



| | | |
|-------------------------------------|-----|------------------|
| تاریخ: 1394/11/14 | | TBAX100TN1D/21/1 |
| شماره | 362 | صفحه 3 از 3 |
| نوع خودرو: خودروهای گروه X100 و تیا | | |

موضوع: دستورالعمل عیب یابی و تعویض قطعه رینگ چرخ

قابل توجه کلیه نمایندگان های مجاز

با توجه به بررسی وضعیت کیفی رینگ های چرخ برگشتی از شبکه خدمات پس از فروش و رویکرد کاهش ضایعات آن ، ضروری است نمایندگان محترم با توجه به مشکلات فراوانی که تا کنون به هنگام دریافت و جداسازی قطعه رینگ چرخ فولادی در محل انبار داغی شرکت مشاهده شده است قبل از مبادرت به تعویض آن نسبت به بررسی موارد مطروحه ذیل اقدام مقتضی به عمل آورند:

1- مشخصات سازندگان رینگ چرخ:

رینگهای فولادی شرکت مشهد و شرکت خرمشهر مورد تایید می باشند، فلذا کلیه رینگهای متفرقه که ساخت دیگر شرکتهای باشند ، فاقد اعتبار بوده و مشمول گارانتی نمی گردد.

2- معیارهای تعویض رینگ چرخ در حوزه گارانتی:

علاوه بر شرط بالا، در صورت دارا بودن شرایط ذیل، می توان رینگ را بر اساس شرایط گارانتی تعویض نمود.

1-2- عدم وجود ضرب دیدگی و دفرمگی در رینگ.

2-2- بالاتر بودن میزان تاب و لنگی رینگ از مقادیر مجاز (مقدار مجاز برای تاب و لنگی برابر یک میلیمتر می باشد)

بررسی تاب و لنگی:

الف- تجهیزات مورد استفاده برای بررسی تاب و لنگی رینگ چرخ مطابق ذیل می باشد:

3-2- ساعت اندیکاتور پایه دار کالیبره.

4-2- محور چرخان کالیبره - در صورت استفاده از دستگاه بالانس رینگ و تایر می بایست از عدم تاب داشتن شفت دستگاه با اندازه گیری میزان لنگی آن اطمینان حاصل نمود.

ب- روش ارزیابی میزان تاب و لنگی:

۵-۲- رینگ را بر روی محور چرخان دستگاه بالانس ثابت نموده و سپس پایه ساعت اندیکاتور را به بدنه دستگاه بالانس مطابق شکل زیر متصل می نماییم.



| تهیه کننده | تایید کننده | تصویب کننده |
|---|--|---|
| نام: سیدجعفر تقوی تاریخ: 1394/11/14 امضاء | نام: امیر ترابی زاده تاریخ: 1394/11/14 امضاء | نام: فریبرز حیدری تاریخ: 1394/11/14 امضاء |

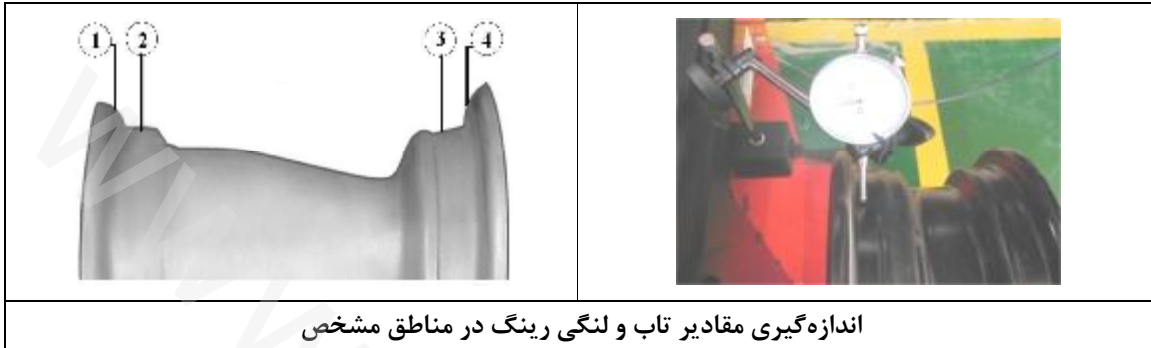
تاریخ: 1394/11/14 TBAX100TN1D/21/1

شماره 362 صفحه 2 از 3

نوع خودرو: خودروهای گروه X100 و تیا

موضوع: دستورالعمل عیب یابی و تعویض قطعه رینگ چرخ

با قرار دادن پروب ساعت اندیکاتور در هر یک از چهار منطقه نشان داده شده مطابق ذیل و گردش رینگ، میزان تاب و لنگی را در هر یک از چهار منطقه مشخص می نماییم. مناطق 1 و 4 مربوط به لنگی و مناطق 2 و 3 مربوط به تاب رینگ می باشد.



اندازه گیری مقادیر تاب و لنگی رینگ در مناطق مشخص

چنانچه موارد مربوط به بندهای 1-2 و 2-2 معیارهای تعویض گارانتی رینگ حاصل گردد، تعویض آن در حوزه گارانتی بلامانع بوده و در غیر اینصورت تعویض رینگ مشمول گارانتی نمی گردد.

4 - روش تست صحت کالیبراسیون دستگاه بالانس رینگ و تایر

هدف از بالانس چرخها حذف و یا کاهش ارتعاشات چرخ به کمترین محدوده قابل پذیرش و به تبع این موضوع حذف مشکلاتی نظیر فرسوده شدن زود هنگام تایر، بلبرینگ چرخ، کمک فنر و نیز قطعات مجموعه فرمان می باشد. بنابراین به منظور ممانعت از مستهلک شدن قطعات، عمل بالانس چرخ های هر خودرو می بایست با دستگاه های کالیبره و توسط افراد ماهر صورت پذیرد. لذا قبل از اقدام به بالانس نمودن مجموعه رینگ و تایر (چرخ) حتماً به طریقه ذیل از کالیبره بودن دستگاه بالانس اطمینان حاصل فرمایید:

1-4- در ابتدا می بایست تنظیمات اولیه برای رینگ و تایر خودروهای X100، شامل پهنای رینگ فولادی (4.5 inch)، قطر رینگ (13 inch) و فاصله رینگ تا دستگاه که به وسیله خط کش دستگاه بالانس خوانده می شود، بر روی دستگاه بالانس دینامیکی انجام گردد. قابل ذکر است که این فاصله بسته به نوع دستگاه بالانس می تواند متفاوت باشد.

تذکر:

1- تنظیمات اولیه برای رینگ و تایر خودروهای تیا، شامل پهنای رینگ فولادی (5 inch)، قطر رینگ (13 inch) و فاصله رینگ تا دستگاه که به وسیله خط کش دستگاه بالانس خوانده می شود.

2- پهنای رینگ آلومینیومی آپشن (5.5 inch) و قطر رینگ (14 inch) می باشد.

2-4- مجموعه رینگ و تایر را بر روی دستگاه نصب کرده و مجموعه چرخ را بالانس می نماییم. پس از بالانس نمودن چرخ، جهت اطمینان از کالیبره بودن دستگاه موقعیت مجموعه رینگ و تایر را بر روی شفت دستگاه به اندازه 180 درجه مطابق شکل ذیل تغییر می دهیم و مجدداً وضعیت بالانس را بررسی می نماییم. توجه داشته باشید که حین دوران چرخ بر روی شفت دستگاه، محور دوران می بایست ثابت نگاه داشته شود.

| تهیه کننده | تایید کننده | تصویب کننده |
|-------------------|----------------------|-------------------|
| نام: سیدجعفر تقوی | نام: امیر ترابی زاده | نام: فریبرز حیدری |
| تاریخ: 1394/11/14 | تاریخ: 1394/11/14 | تاریخ: 1394/11/14 |
| امضاء | امضاء | امضاء |



| | |
|-------------------------------------|------------------|
| تاریخ: 1394/11/14 | TBAX100TN1D/21/1 |
| شماره | 362 صفحه 3 از 3 |
| نوع خودرو: خودروهای گروه X100 و تیا | |

موضوع: دستورالعمل عیب یابی و تعویض قطعه رینگ چرخ



حالت اولیه

حالت ثانویه

چرخش ۱۸۰ درجه‌ای چرخ بر روی محور دوران

در صورتی که دستگاه بالانس کالیبره باشد، میزان نابالانسی در این حالت در هر طرف زیر 10 گرم می‌باشد و در صورت بیشتر بودن میزان نابالانسی، دستگاه بالانس کالیبره نبوده و بالانس مجموعه چرخ فاقد اعتبار می‌باشد که لازم است دستگاه توسط شرکت‌های معتبر، کالیبره گردد.

کلیه نمایندگی‌های مجاز می‌توانند از این معیار جهت صحت ارزیابی دستگاه‌های بالانس خود پس از کالیبره شدن توسط شرکت‌های ارائه دهنده خدمات استفاده نمایند و در صورتیکه عملکرد دستگاه مطابق بند 4 نباشد، می‌بایست از شرکت ارائه دهنده خدمات کالیبراسیون، تقاضای تنظیم مجدد دستگاه را نمایند.

| تهیه کننده | تایید کننده | تصویب کننده |
|---|--|---|
| نام: سیدجعفر تقوی تاریخ: 1394/11/14 امضاء | نام: امیر ترابی زاده تاریخ: 1394/11/14 امضاء | نام: فریبرز حیدری تاریخ: 1394/11/14 امضاء |