



فهرست

1	ساختار بدنه
1	احتیاط ها
1	احتیاط های ساختار بدنه
2	شرح تعمیرات بدنه
3	سمبل ها
4	تشریح ورقه های فلزی
11	بدنه کناری
16	درب موتور / گلگیرها / درها / سقف
18	ساختار بدنه
19	راهنمایی و بررسی روش شاسی کشی
19	استفاده از سیستم های اندازه گیری کامپیوتری
20	موقعیت اجزاء
20	محل نصب ورقه های صداگیر
21	روندها و اطلاعات عیب یابی
21	بازرسی ایراد بدنه
22	فاصله پانل ها
23	ابعاد بدنه جلو
25	ابعاد بدنه عقب
27	ابعاد بیرونی بدنه کناری
29	ابعاد داخل کناربدنه
31	ابعاد فریم شیشه جلو
33	ابعاد زیر خودرو
36	ابعاد محفظه موتور با قطعات مکانیکی
37	ابعاد بدنه زیر جلوی خودرو با قطعات مکانیکی
38	ابعاد بدنه زیر عقب خودرو با قطعات مکانیکی



- 39..... ابعاد فریم تعلیق جلو
- 41..... ابعاد فریم تعلیق عقب
- 42..... دستورالعمل تعمیر
- 42..... بازوبست قفل درب موتور، پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام نگهدارنده چراغ جلو
- 46..... بازوبست پایه‌های گلگیر جلو
- 48..... بازوبست رام کناری سرشاسی
- 51..... بازوبست سر شاسی کناری
- 57..... بازوبست رام بیرونی کناری سینی برف پاک‌کن
- 59..... بازوبست پانل جلویی کناری داشبورد
- 63..... بازوبست کردن پالانی گلگیر، الحاقی پالانی گلگیر و تقویت بالایی جلویی پالانی گلگیر
- 72..... بازوبست الحاقی پالانی گلگیر و تقویت بالایی جلوئی پالانی گلگیر
- 79..... بازوبست پانل بیرونی ستون - A و تقویت پایینی گلگیر
- 86..... بازوبست پانل بیرونی ستون - A، پایه پایینی گلگیر، تقویت لولای درب جلو و پانل کناری داشبورد



102.....	داخلی جلو و تقویت بالایی ستون جلو
126.....	بازوبست پانل بیرونی ستون - B
131.....	بازوبست بیرونی ستون - B، تقویت لولای درب عقب و پانل داخلی ستون وسط
141.....	بازوبست پانل بیرونی رکاب بغل
147.....	بازوبست پانل بیرونی رکاب بغل و تقویت رکاب بغل
158.....	بازوبست کردن گلگیرعقب
165.....	بازوبست پانل بیرونی محفظه چرخ عقب
176.....	بازوبست پانل عقب خودرو
178.....	بازوبست پانل عقب کف عقب خودرو
182.....	بازوبست الحاقی کناری کف عقب و رام کناری کف عقب خودرو
189.....	بازوبست پانل محفظه چراغ خطر عقب
192.....	بازوبست پانل سقف
198.....	تعمیر نواحی که با مواد فوم پر شده‌اند
201.....	مشخصات
201.....	مشخصات گشتاور سفت کردن
201.....	ابزار مخصوص و تجهیزات



ساختار بدنه

احتیاط ها

احتیاط های ساختار بدنه

عملکرد

اخطار

برای کارکردن لباس مناسب و محافظ های مناسب را بپوشید. قبل از شروع تعمیرات بدنه از قطع بودن کابل منفی (-) اطمینان حاصل نمایید، وقتی که از ابزار تعمیرات فریم بدنه برای کشیدن آن استفاده می نمایید، از ایستادن در جلوی زنجیر کاملاً بپرهیزید، از وضعیت زنجیر و کابل ها کاملاً مطمئن باشید، چنانچه عملیات تعمیرات شاسی و یا جوشکاری نزدیک باک بنزین باشد باک را از روی خودرو جدا نموده و از نشستن بنزین در هنگام باز کردن باک جلوگیری کنید.

فولاد مقاوم

احتیاط

- پانل بدنه از فولاد مقاومی ساخته شده است که با نیروی کششی بیش از 590 mpa تغییر شکل می دهد. در هنگام تعمیرات آنها را پانل های یدکی نو تعویض نمایید، چونکه مقاومت پانل های فولاد مقاوم در هنگام برش، گرما و جوشکاری به شدت کاهش می یابد.
- به تشریح ورقه فولادی برای شرح مقاومت کششی پانل های فولادی مراجعه شود.

تعمیرات پانل بدنه

احتیاط

- تعداد نقطه های جوشکاری نقطه ای بایستی 20 تا 30 درصد نسبت به تعداد نقطه های اصلی افزایش یابد. تصاویر تعداد و محل نقاط جوشکاری نقطه ای اصلی را نشان می دهد.
- با توجه به اینکه نقاط جوشکاری در مراحل جوشکاری توصیه شده است، زمانی که ضخامت پانل جوشکاری نقطه ای زیاد می شود برای عملکرد مناسب جوشکاری قطعه، بایستی یک سوراخ در پانل ایجاد نمود.
- برای انتخاب قطر سوراخ برای جوشکاری سوراخ دار با توجه به ضخامت و نوع پانل به جدول زیر مراجعه کنید.

ضخامت پانل	قطر سوراخ برای جوشکاری
1.0 mm (0.04 in.) or less *	Ø6.0 (Ø0.24 in.) یا بیشتر
1.0 mm – 1.5 mm (0.04 in. – 0.06 in.)*	Ø8.0 (Ø0.31 in.) یا بیشتر
1.5 mm (0.06 in.) or more *	Ø10.0 (Ø0.39 in.) یا بیشتر

- * قطر Ø10.0 (Ø0.39 in.) یا بیشتر برای پانل های فولادی مقاوم استفاده می شود.
- برای انواع و ضخامت پانل های فولادی به شرح ورقه فولادی مراجعه کنید.
 - برای جلوگیری از یک جوشکاری نامناسب ابتدا برای شروع جوشکاری هر گونه لایه رنگ و روکش را از پانل های بدنه در هر کدام از نقاط جوشکاری با توجه به دستورالعمل پاک کنید. همچنین مقداری پرایمر جوشکاری اسیلر نقطه ای به محل جوشکاری نقطه ای برای جلوگیری از زنگ زدن و کثیفی محل جوشکاری بمالید.
 - در هنگام نصب قطعات نو به "ابعاد بدنه" و "فاصله های پانل" مراجعه نمایید.
 - بعد از تعمیرات پانل بدنه برای اعمال سیلر درزگیر، محافظ سوراخ، اندود زیر خودرو و ضد خوردگی قطعات مرکب برای محافظت کلیه محلهای اصلی با پیشنهاد کارخانه به محل اعمال درزگیر، محل اعمال اندود کف خودرو و محل اعمال مواد ضد خوردگی قطعات مرکب مراجعه شود.

احتیاط کار کردن با خودرو دارای سیستم ایربگ

احتیاط

- وقتی در حال تعمیرات در اطراف متعلقات سیستم ایربگ می باشید، از ضربه های شدید توسط چکش و یا آچار بپرهیزید.
- وقتی که در حال کار با ورقه های فولادی در نزدیکی قطعات مرتبط با سیستم ایربگ می باشید عملکرد سیستم را بررسی کنید. (چراغ هشدار سیستم ایربگ بدرستی روشن می شود)

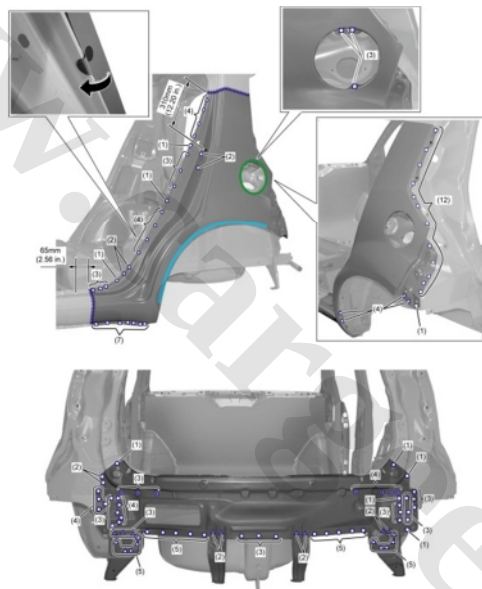
شرح تعمیرات بدنه

توجه

- تعمیرات بدنه شامل "عیب یابی، باز کردن، بستن و تعویض" "گردگیرها" قطعات بدنه می باشد.
- از قطعات اصلی SUZUKI و مواد و انجام دستورالعمل های تعمیرات در این کتاب برای افزایش کیفیت تعمیرات استفاده کنید. انجام تعمیرات بدنه بایستی توسط تکنسین های واجد شرایط انجام پذیرد.

- این کتاب بیشتر انجام تعمیرات پانل مانند برش کاری ، سوراخ کاری و جوشکاری و اصلاح فریم را شرح نمی دهد. به تکنیک های از این قبیل به DVD آموزشی تعمیرات بدنه SUZUKI مراجعه کنید.
 - توجه کنید که بیشتر اطلاعات به صورت سمبل در هر تصویر قرار گرفته است. قسمت ذیل شرح هر کدام از سمبل ها را برای استفاده در هنگام مراحل انجام تعمیرات خودرو می باشد.
 - بیشتر مراحل تعمیرات در سمت چپ خودرو تشریح گردیده است. بیشتر قطعات در نقاط جوشکاری متقارن در طرف دیگر می باشد. مراحل مجزا برای سمت راست که دارای نقاط جوش متفاوت می باشد نشان داده شده است.
 - برای قطعات پلاستیکی و مناطق اعمال سیلر به قسمت های زیر مراجعه کنید.
- مشخصات قطعات پلاستیکی
- مناطق اعمال سیلر

سمبل ها



سمبل ها	شرح	ملاحظه
●	قطعات جوشکاری شده را جدا کنید (ضخامت یک پانل)	این سمبل نشانی می دهد که فقط یک پانل بایستی از پانل اصلی جدا گردد
⊙	جوشکاری را جدا کنید (برای ضخامت دو پانل)	این سمبل نشان می دهد که فقط دو پانل بایستی از ساختار پانل اصلی جدا گردد
— . —	برش دهید	
○	جوشکاری نقطه ای (برای ضخامت دو پانل)	از یک دستگاه جوشکاری که برای این ضخامت و نوع از جوش کاری نقطه ای به کار برده شده استفاده شود
⊗	جوشکاری نقطه ای (برای ضخامت سه پانل)	
□	جوشکاری مسدود (برای ضخامت دو پانل)	



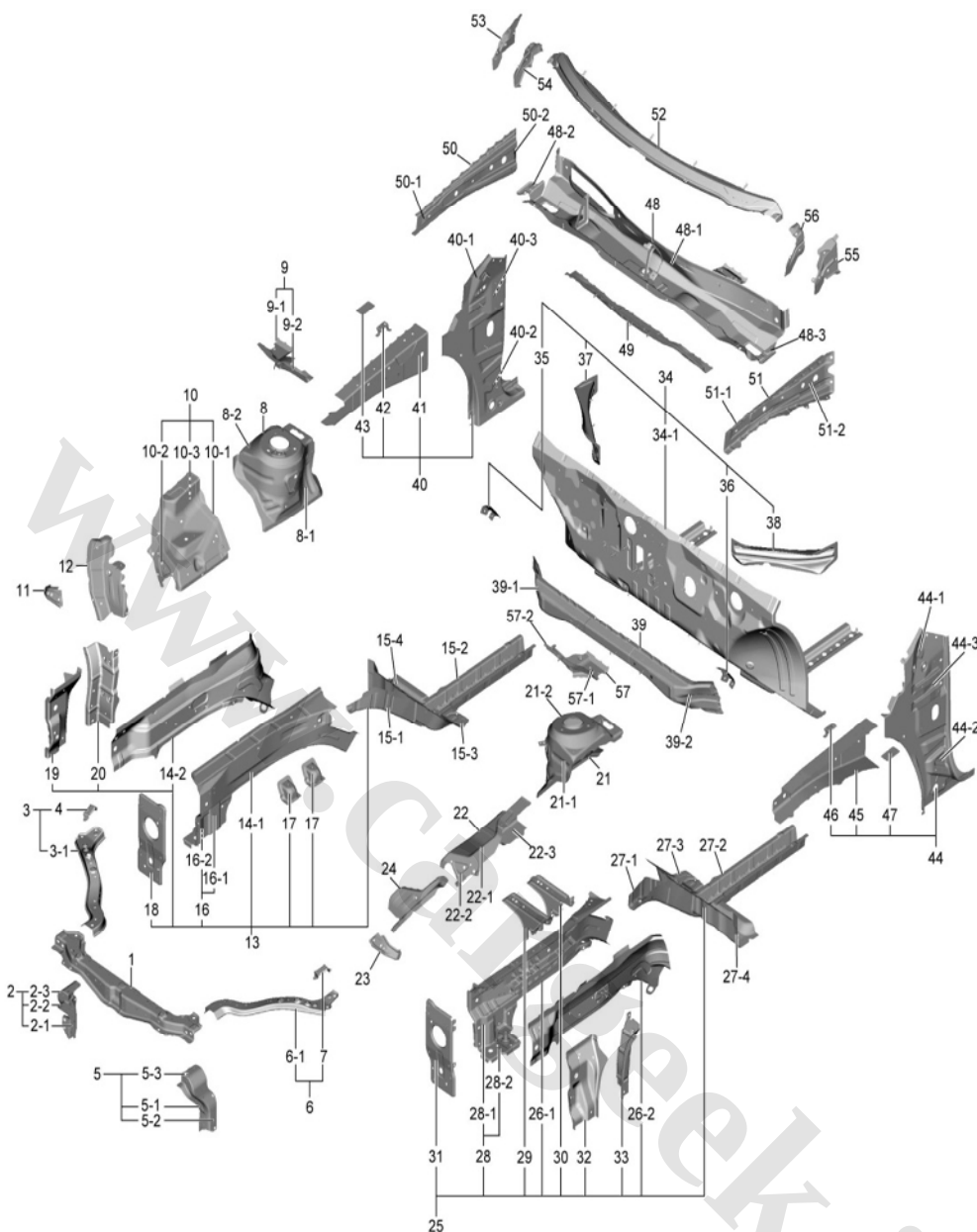
	جوشکاری مسدود (برای ضخامت سه پانل)	
وقتی که جوشکاری نقطه ای انجام می پذیرد از دستگاه جوشکاری که برای نوع و ضخامت محل جوش اختصاص داده شده استفاده شود.	هر جوشکاری نقطه ای یا مسدود (به ضخامت دو پانل)	
	هر جوشکاری نقطه ای یا مسدود (به ضخامت دو پانل)	
	جوشکاری نمایید	
	جوشکاری – MIG	
	جوش برنج	
	چسب	
این علامت برای نقاط مهمی که نیاز به ضد آب بودن جهت عملکرد مخصوصی دارد، استفاده شده است.	سیلر اطاق	
	مواد فوم	
	تعداد جوشکاری	()

تشریح ورقه های فلزی

این بخش شامل اطلاعاتی برای انجام کار (جوشکاری) بدنه می باشد.

توجه:
پانل های عدد گذاری شده در شکل به صورت قطعات یدکی (مجزا) موجود می باشند.

بدنه جلو



شماره	نام قطعه	تعداد	فولاد دو طرف گالوانیزه شده	مقاومت کششی (mpa)	ضخامت (mm(in))
1	قلاب قفل رام	1	O	270	1.2 (0.047)
2	بست نگهدارنده چراغ (R)	1			
2-1	بست نگهدارنده چراغ (R)		O	270	1.0 (0.039)
2-2	بست بیرونی نگهدارنده چراغ (R)		O	270	1.2 (0.047)
2-3	تقویت بست نگهدارنده چراغ (R)		O	270	1.4 (0.055)
3	بست نگهدارنده چراغ (R)	1			
3-1	بست نگهدارنده چراغ (R)		O	270	0.9 (0.035)
4	پایه جلوی گلگیر جلو	1	O	270	0.7 (0.028)



			1	بست نگهدارنده چراغ (L)	5
1.0 (0.039)	270	O		رام نگهدارنده چراغ (L)	5-1
1.2 (0.047)	270	O		رام نگهدارنده چراغ (L)	5-2
1.4 (0.055)	270	O		تقویت بست نگهدارنده چراغ (L)	5-3
			1	رام نگهدارنده چراغ (L)	6
0.9 (0.035)	270	O		رام نگهدارنده چراغ (L)	6-1
0.7 (0.028)	270	O	1	پایه جلو گلگیر جلو	7
			1	پانل سر کمک گلگیر (R)	8
1.2 (0.047)	270	O		پانل سر کمک گلگیر (R)	8-1
3.2 (0.126)	270	O		پلانی سر کمک (R)	8-2
			1	تقویت پلانی سر کمک (R)	9
1.4 (0.055)	270	O		تقویت پلانی سر کمک (R)	9-1
1.4 (0.055)	270	O		خار بالایی بست کناری (R)	9-2
1.4 (0.055)	270	O	1	کششی پلانی کمک (R)	10
				کششی پلانی کمک (R)	10-1
1.2 (0.047)	270	O		صفحه جلویی پلانی کمک (R)	10-2
1.2 (0.047)	270	O		صفحه بالایی پلانی کمک (R)	10-3
1.2 (0.047)	270	O	1	پایه پایینی گلگیر جلو (R)	11
1.2 (0.047)	270	O	1	بست بالایی جلوی پلانی گلگیر (R)	12
1.0 (0.039)	270	O	1	رام کناری پلانی (R)	13
				رام کناری پلانی (R)	14-1
1.8 (0.071)	590	O		بیرون رام کناری پلانی (R)	14-2
1.8 (0.071)	590	O		رام ضربه جلو پایین (R)	15-1
2.0 (0.079)	590	O		رام ضربه عقب پایین (R)	15-2
2.0 (0.079)	590	O		رام ضربه داخلی پایینی (R)	15-3
2.0 (0.079)	440	O		رام ضربه داخلی پایینی (R)	15-4
1.4 (0.055)	440	O	1	کششی پلانی کناری جلو (R)	16
				کششی پلانی کناری جلو (R)	16-1
2.0 (0.079)	270	O		تقویت جلویی پایه فریم تعلیق	16-2
2.6 (0.102)	270	O	2	پایه دسته موتور	17
2.3 (0.091)	270	O	1	صفحه رام سپر جلو (سرشاسی) (R)	18
3.2 (0.126)	440	O	1	صفحه بیرونی جلو پلانی کناری (R)	19
1.0 (0.039)	270	O	1	بست پایینی جلو پلانی گلگیر (R)	20
			1	پانل پلانی گلگیر (L)	21
1.0 (0.039)	270	O	1	پانل پلانی گلگیر (L)	21-1
			1	پایه بالایی سر کمک	21-2



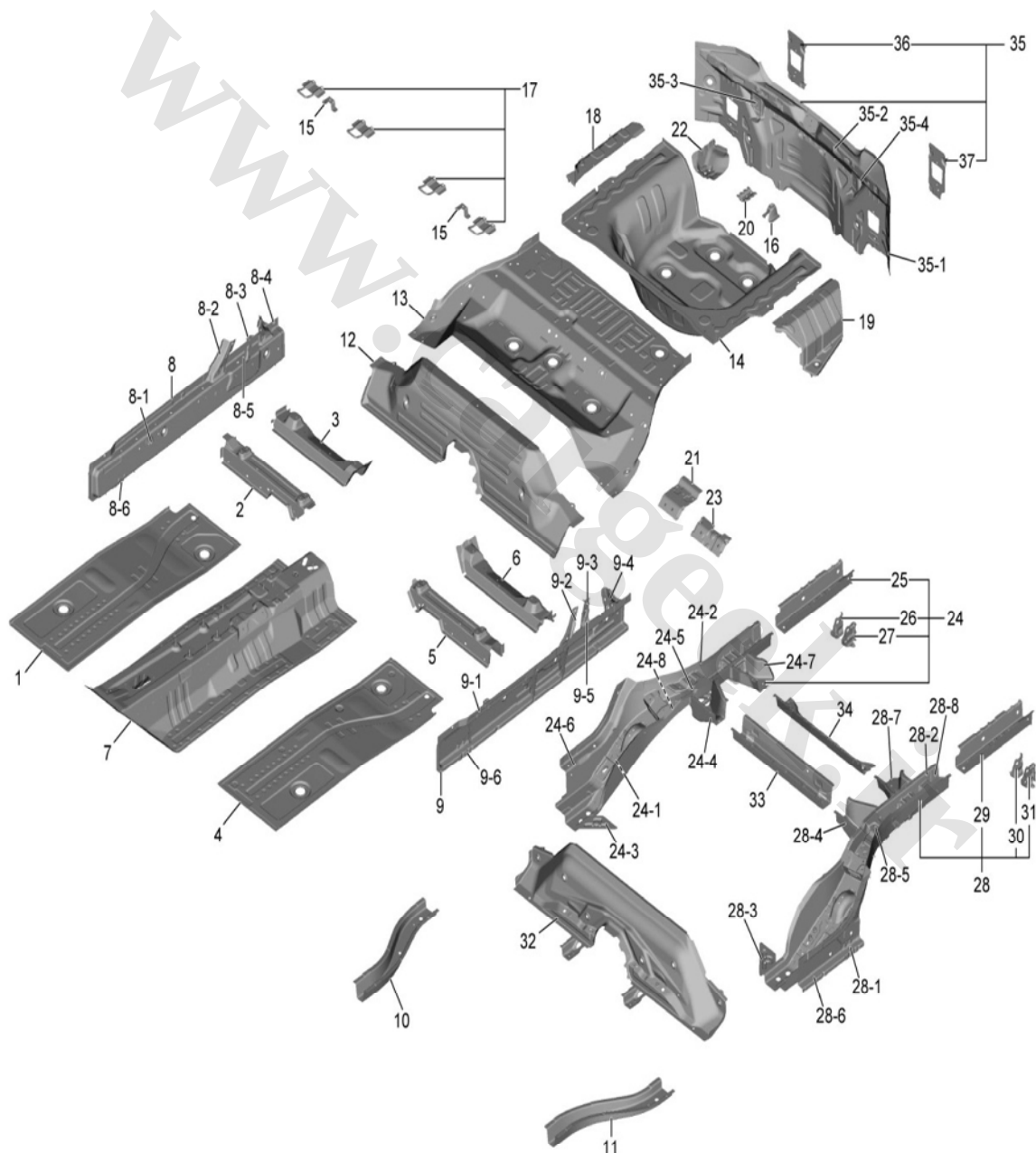
22	پالانی کمک (L)		O	270	1.2 (0.047)
22-1	پالانی کمک (L)		O	270	3.2 (0.126)
22-2	صفحه جلویی پالانی کمک (L)	1			
22-3	صفحه جلویی بالایی پالانی کمک (L)		O	270	1.2 (0.047)
23	پایه پایینی گلگیر جلو (L)		O	270	1.2 (0.047)
24	بست بالایی جلو پالانی گلگیر (L)		O	270	1.2 (0.047)
25	رام کناری پالانی (L)	1	O	270	1.2 (0.047)
26-1	رام کناری پالانی (L)	1	O	270	1.0 (0.039)
26-2	بیرون رام کناری پالانی (L)	1			
27-1	رام ضربه گیر جلو پایین (L)		O	590	1.8 (0.071)
27-2	رام ضربه گیر عقب پایینی (L)		O	590	1.8 (0.071)
27-3	رام ضربه گیر داخلی پایینی (L)		O	590	2.0 (0.079)
27-4	رام ضربه گیر داخلی پایینی (L)		O	590	2.0 (0.079)
28	کششی پالانی کناری جلو (L)		O	440	2.0 (0.079)
28-1	کششی پالانی کناری جلو (L)		O	440	1.4 (0.055)
28-2	تقویت جلویی پایه فریم تعلیق (L)	1			
29	پایه جلوی سینی باطری		O	270	2.0 (0.079)
30	پایه عقب سینی باطری		O	270	2.6 (0.102)
31	صفحه رام پسر جلو (L)	1	O	270	1.6 (0.063)
32	صفحه بیرونی جلو پالانی کناری (L)	1	O	590	1.8 (0.071)
33	بست پایینی جلو پالانی گلگیر (L)	1	O	270	1.0 (0.039)
34	پانل سینی جلو (CVT , M / T) بدون سانروف و CVT , M / T (سانروف)	1			
34-1	پانل سینی جلو (CVT , M / T) بدون سانروف و CVT , M / T (سانروف)		O	270	0.9 (0.035)
35	بست کناری سینی (R)	1	O	270	1.2 (0.047)
36	بست کناری سینی (L)	1	O	270	1.2 (0.047)
37	تقویت کناری سینی (R)	1		440	1.6 (0.063)
38	تقویت کناری سینی (L)	1		440	1.6 (0.063)
39	دیاق بالایی سینی جلو	1			
39-1	قسمت کناری دیاق بالایی سینی جلو (R)		O	440	1.0 (0.039)
39-2	قسمت کناری دیاق بالایی سینی جلو (L)		O	440	1.0 (0.039)



			1	پانل کناری سینی جلو (R)	40
1.2 (0.047)	440	O		پانل کناری سینی جلو (R)	40-1
1.6 (0.063)	440	O		تقویت پانل کناری سینی جلو (R)	40-2
1.6 (0.063)	590	O		تقویت بالایی پانل کناری (R)	40-3
1.2 (0.047)	270	O	1	پانل جلو کناری سینی (R)	41
0.7 (0.028)	270	O	1	پایه عقب گلگیر جلو	42
1.2 (0.047)	270	O	1	تکه ی لولای درب موتور	43
			1	پانل کناری سینی جلو (L)	44
1.2 (0.047)	440	O		پانل کناری سینی جلو (L)	44-1
1.6 (0.063)	440	O		تقویت پانل کناری سینی جلو (L)	44-2
1.6 (0.063)	590	O		تقویت بالایی پانل کناری (L)	44-3
1.2 (0.047)	270	O	1	پانل جلوی کناری سینی (L)	45
0.7 (0.028)	270	O	1	پایه عقب گلگیر جلو (L)	46
1.2 (0.047)	270	O	1	تکه ی لولای درب موتور	47
			1	پانل بالایی سینی برف پاک کن	48
0.8 (0.031)	270	O		پانل بالایی سینی برف پاک کن	48-1
1.4 (0.055)	270	O		پانل کناری سینی برف پاک کن (R)	48-2
1.4 (0.055)	270	O		پانل کناری سینی برف پاک کن (L)	48-3
1.0 (0.039)	270	O	1	دیاق جلوی سینی برف پاک کن	49
			1	دیاق بیرونی کناری سینی برف پاک کن	50
0.8 (0.031)	440	O		دیاق بیرونی کناری سینی برف پاک کن	50-1
2.0 (0.079)	590	O		تقویت دیاق بیرونی کناری سینی برف پاک کن	50-2
			1	دیاق بیرونی کناری سینی برف پاک کن (L)	51
0.8 (0.031)	440	O		دیاق بیرونی کناری سینی برف پاک کن (L)	51-1
2.0 (0.079)	590	O		تقویت دیاق بیرونی کناری سینی برف پاک کن (L)	51-2
0.7 (0.028)	270	O	1	پانل بالایی سینی برف پاک کن	52
1.4 (0.055)	270	O	1	پانل بالایی بیرونی کناری سینی برف پاک کن (R)	53
1.2 (0.047)	270	O	1	پانل بالایی داخلی کناری سینی برف پاک کن (R)	54
1.4 (0.055)	270	O	1	پانل بالایی بیرونی کناری سینی	55

				برف پاک کن (L)	
1.2 (0.047)	270	O	1	پانل بالایی داخلی کناری سینی برف پاک کن (L)	56
			1	تقویت بالایی سر کمک (L)	57
1.4 (0.055)	270	O		تقویت بالایی سر کمک (L)	57-1
1.4 (0.055)	270	O		بست کناری بالایی سینی	57-2

کف



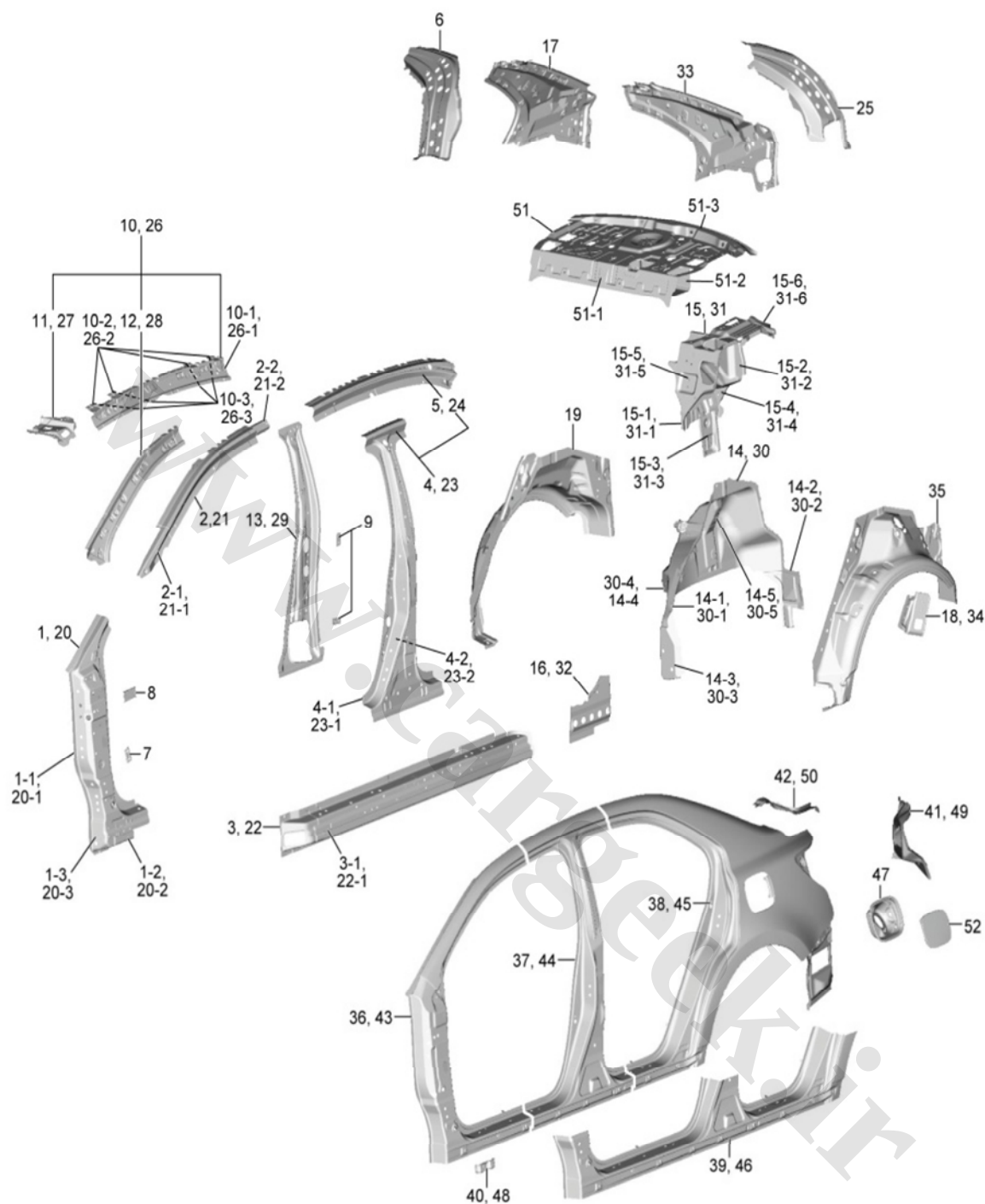


شماره	نام قطعه	تعداد	فولاد دو طرف گالوانیزه شده	مقاومت کششی (mpa)	ضخامت (mm(in))
1	پانل اصلی کف (R)	1	O	270	0.65 (0.026)
2	رام جلوی پانل کف (R)	1		780	1.6 (0.063)
3	رام عقب پانل کف (R)	1		780	1.6 (0.063)
4	پانل اصلی کف (L)	1	O	270	0.65 (0.026)
5	رام جلوی پانل کف (L)	1		780	1.6 (0.063)
6	رام عقب پانل کف (L)	1		780	1.6 (0.063)
7	تونل کف اصلی (مدل 2WD / 4WD)	1	O	440	0.8 (0.031)
8	پانل داخلی لبه کناری (R)	1			
8-1	پانل داخلی لبه کناری (R)		O	590	1.4 (0.055)
8-2	پایه جلویی ستون وسط (R)			440	1.2 (0.047)
8-3	پایه نگهدارنده کمر بند ایمنی			270	1.4 (0.055)
8-4	پایه عقبی ستون وسط (R)			440	1.2 (0.047)
8-5	پایه نگهدارنده کمر بند ایمنی			270	1.4 (0.055)
8-6	تقویت جلویی جای جک		O	440	2.6 (0.102)
9	پانل داخلی لبه کناری (L)	1			
9-1	پانل داخلی لبه کناری (L)		O	590	1.4 (0.055)
9-2	پایه جلویی ستون وسط (L)			440	1.2 (0.047)
9-3	پایه نگهدارنده کمر بند ایمنی			270	1.4 (0.055)
9-4	پایه عقبی ستون وسط (L)			440	1.2 (0.047)
9-5	پایه نگهدارنده کمر بند ایمنی			270	1.4 (0.055)
9-6	تقویت جلویی جای جک		O	440	2.6 (0.102)
10	رام عقب کف کناری (R)	1	O	590	1.6 (0.063)
11	رام عقب کف کناری (L)	1	O	590	1.6 (0.063)
12	پانل جلو کف عقب	1	O	270	1.2 (0.047)
13	پانل وسط کف عقب	1	O	270	0.7 (0.028)
14	پانل عقب کف عقب	1	O	270	0.7 (0.028)
15	پایه تشک صندلی عقب	2	O	270	1.2 (0.047)
16	پایه لاستیک زاپاس (زاپاس موقتی)	1		270	0.9 (0.035)
17	پایه قلاب نگهدار کودک	4		270	1.2 (0.047)
18	کششی کناری کف عقب (R)	1	O	270	0.7 (0.028)
19	کششی کناری کف عقب (L)	1	O	270	0.7 (0.028)
20	تقویت پایه زاپاس	1	O	270	1.0 (0.039)
21	تقویت وسطی کمر بند ایمنی عقب (R)	1	O	270	1.4 (0.055)
22	پایه قلاب بار عقب	1	O	270	1.4 (0.055)
23	تقویت وسطی کمر بند ایمنی عقب (L)	1	O	270	1.4 (0.055)
24	رام جلوی کناری کف عقب (R)		O	440	2.6 (0.102)
24-1	تقویت جای جک	1			
24-2	رام جلوی کناری کف عقب (R)		O	440	1.6 (0.063)



24-3	لچکی کف اصلی عقب		O	440	1.0 (0.039)
24-4	جای رام وسطی کف عقب (R)		O	440	1.4 (0.055)
24-5	تقویت کناری کف عقب (R)		O	270	1.2 (0.047)
24-6	تکه ی کف عقب (R)		O	440	1.4 (0.055)
24-7	جای رام کف عقب (R)		O	270	1.6 (0.063)
24-8	تقویت دایاق کناری کف عقب		O	590	1.6 (0.063)
25	دایاق عقب کناری کف عقب	1	O	590	1.6 (0.063)
26	پایه شماره 1 قلاب عقب اگزوز	1	O	590	1.6 (0.063)
27	پایه شماره 2 قلاب عقب اگزوز	1	O	590	1.6 (0.063)
28	رام جلوی کناری کف عقب (L)		O	440	2.6 (0.102)
28-1	تقویت جای جک	1			
28-2	رام جلوی کناری کف عقب (L)		O	440	1.6 (0.063)
28-3	لچکی کف اصلی عقب		O	440	1.0 (0.039)
28-4	جای رام وسطی کف عقب (L)		O	440	1.4 (0.055)
28-5	تقویت کناری کف عقب (L)		O	270	1.2 (0.047)
28-6	تکه ی کف عقب (L)		O	440	1.4 (0.055)
28-7	جای رام کف عقب (L)		O	270	1.6 (0.063)
28-8	تقویت دایاق کناری کف عقب		O	590	1.6 (0.063)
29	رام عقب کناری کف خودرو	1	O	590	1.6 (0.063)
30	پایه شماره 1 قلاب عقب اگزوز	1	O	590	1.6 (0.063)
31	پایه شماره 2 قلاب عقب اگزوز	1	O	590	1.6 (0.063)
32	رام جلوی کف عقب	1	O	440	1.4 (0.055)
33	رام وسط کف عقب	1	O	590	1.4 (0.055)
34	رام عقب کف عقب	1	O	590	1.4 (0.055)
35	پانل پشتی	1			
35-1	پانل پشتی		O	270	0.65 (0.026)
35-2	تکه ی سینی پشتی		O	270	0.6 (0.024)
35-3	پایه قلاب بار (R)			270	1.2 (0.047)
35-4	پایه قلاب بار (L)			270	1.2 (0.047)
36	پایه تکه ی سپر عقب (R)	1	O	440	2.3 (0.091)
37	پایه تکه ی سپر عقب (L)	1	O	440	2.3 (0.091)
38	پایه لاستیک زاپاس (مدل سایز بزرگ)	1		270	0.9 (0.035)

بدنه کناری



شماره	نام قطعه	تعداد	گالوانیزه دو رو	مقاومت کششی (MPa)	ضخامت (mm (in.))
1	تقویت لولای درب جلو (R)	1			
1-1	تقویت لولای درب جلو (R)		O	590	1.4 (0.055)
1-2	تقویت جلوی لبه ساید (R)		O	590	1.4 (0.055)



1.2 (0.047)	590	O		دیاق لبه ساید (R)	1-3
			1	تقویت بالایی ستون جلو (R)	2
1.6 (0.063)	780	O		تقویت بالایی ستون جلو (R)	2-1
1.6 (0.063)	780			تقویت داخلی ستون جلو (R)	2-2
1.6 (0.063)	590	O	1	تقویت لبه ساید (R)	3
			1	تقویت لولای دیسک عقب (R)	4
1.4 (0.055)	590	O		تقویت لولای دیسک عقب (R)	4-1
1.0 (0.039)	590			پانل بالایی ستون وسط	4-2
1.6 (0.063)	590			تقویت سمت سقف	5
0.6 (0.024)	270	O		کوارتر تقویت داخلی (R)	6
1.2 (0.047)	270			برگردان شماره 2 لولای درب	7
1.6 (0.063)	270	O		تقویت بالایی لولای درب جلو	8
4.5 (0.177)	270			برگردان ترمز درب عقب	9
				ریل داخلی سمت سقف (R)	10
1.4 (0.055)	590			ریل داخلی سمت سقف (R)	10-1
2.0 (0.079)	270			پایه بالایی دستگیره کمکی	10-2
1.0 (0.039)	270			پایه پایینی دستگیره کمکی	10-3
1.2 (0.047)	590		1	پایه جلویی کناری سقف (R)	11
1.4 (0.055)	590		1	پانل بالایی داخلی جلو (R)	12
1.4 (0.055)	590		1	پانل بالایی داخلی جلو (R)	13
			1	پانل داخلی محفظه چرخ (R)	14
0.7 (0.028)	270	O		پانل داخلی محفظه چرخ (R)	14-1
0.7 (0.028)	270	O		تکه‌ی داخلی محفظه چرخ (R)	14-2
1.0 (0.039)	270	O		تقویت جلویی محفظه چرخ عقب	14-3
2.0 (0.079)	270			پایه صندلی عقب (R)	14-4
1.6 (0.063)	270	O		پالانی کمک (R)	14-5
			1	پانل دیواری جانبی (R)	15
1.6 (0.063)	270			تقویت دیواره جانبی (R)	15-1
1.0 (0.039)	270			رام جانبی دیواره جلو (R)	15-2
1.2 (0.047)	270			تقویت کناری دیواره (R)	15-3
1.0 (0.039)	270			تقویت دیواره عقب (R)	15-4
1.2 (0.047)	270			پانل کناری دیواره جلو (R)	15-5
1.2 (0.047)	270			پانل کناری دیواره عقب (R)	15-6
0.8 (0.031)	440	O	1	پانل عقب لبه کناری (R)	16

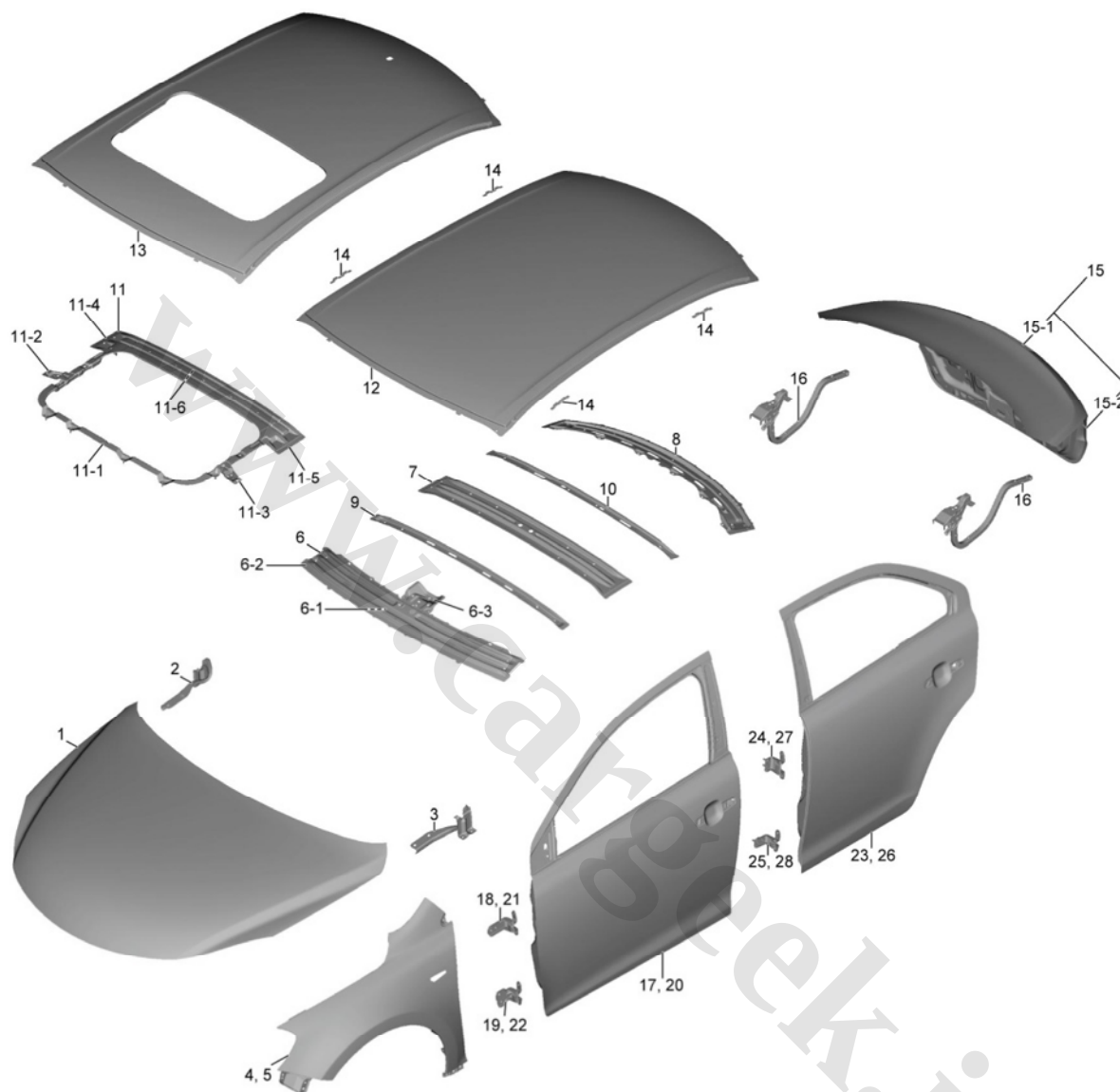


0.7 (0.028)	270		1	کوارتر پانل داخلی (R)	17
1.0 (0.039)	270	O	1	تقویت درب عقب (R)	18
0.65 (0.026)	270	O	1	پانل بیرونی محافظ چرخ (R)	19
1.6 (0.063)	590	O		تقویت لولای درب جلو (L)	20
1.4 (0.055)	590	O		تقویت لولای درب جلو (L)	20-1
1.4 (0.055)	590	O		تقویت جلوی لبه ساید (L)	20-2
1.4 (0.055)	590	O		دیاق لبه ساید (L)	20-3
1.2 (0.047)			1	تقویت بالایی ستون جلو (L)	21
1.6 (0.063)	780	O		تقویت بالایی ستون جلو (L)	21-1
1.6 (0.063)	780			تقویت داخلی ستون جلو (L)	21-2
			1	تقویت لبه ساید (L)	22
1.6 (0.063)	590	O		الحاقی لبه کناری	22-1
1.4 (0.055)	980			تقویت الحاقی لبه کناری	22-2
1.4 (0.055)			1	تقویت لولای درب عقب (L)	23
1.0 (0.039)	590	O		تقویت لولای درب عقب (L)	23-1
1.6 (0.063)	590			پانل بالایی ستون وسط	23-2
0.6 (0.024)	590		1	تقویت سمت سقف	24
0.6 (0.024)	270	O	1	تقویت ربع داخلی	25
			1	ریل داخلی سمت سقف (L)	26
1.4 (0.055)	590			ریل داخلی سمت سقف (L)	26-1
2.0 (0.079)	270			پایه بالایی دستگیره کمکی	26-2
1.0 (0.039)	270			پایه پایینی دستگیره کمکی	26-3
1.2 (0.047)	590		1	پایه جلویی کناری سقف (L)	27
1.4 (0.055)	590		1	پانل بالایی داخلی جلو (L)	28
1.4 (0.055)	590		1	پانل بالایی داخلی جلو (L)	29
			1	پانل داخلی محافظه چرخ (L)	30
0.7 (0.028)	270	O		پانل داخلی محافظه چرخ (L)	30-1
0.7 (0.028)	270	O		تکه‌ی داخلی محافظه چرخ (L)	30-2
1.0 (0.039)	270	O		تقویت جلویی محافظه چرخ عقب	30-3
2.0 (0.079)	270			پایه صندلی عقب (L)	30-4
1.6 (0.063)	270	O		پالانی کمک (L)	30-5
			1	پانل دیواره جانبی (L)	31
1.0 (0.039)	270			تقویت دیواره جانبی (L)	31-1
1.0 (0.039)	270			رام جانبی دیواره جلو (L)	31-2
1.2 (0.047)	270			تقویت کناری دیواره (L)	31-3
1.0 (0.039)	270			تقویت دیواره عقب (L)	31-4
1.2 (0.047)	270			پانل کناری دیواره جلو (L)	31-5



1.2 (0.047)	270			پانل کناری دیواره عقب (L)	31-6
0.8 (0.031)	440	O	1	پانل عقب لبه کناری (L)	32
0.7 (0.028)	270		۱	پانل داخلی گلگیر (L)	33
1.0 (0.039)	270	O	1	تقویت درب عقب (L)	34
0.65 (0.026)	270	O	1	پانل بیرونی محفظه چرخ (R)	35
0.7 (0.028)	270	O	1	پانل بیرونی ستون - A (R)	36
0.7 (0.028)	270	O	1	پانل بیرونی ستون - A (R)	37
0.7 (0.028)	270	O	1	گلگیر عقب (R)	38
0.7 (0.028)	270	O	1	پانل بیرونی رکاب بغل (R)	39
0.7 (0.028)	270	O	1	پایه پایینی گلگیر جلو (R)	40
0.7 (0.028)	270	O	1	پانل محفظ چراغ خطر عقب (R)	41
0.65 (0.026)	270	O	1	تکه خارجی ساید (R)	42
0.7 (0.028)	270	O	1	پانل بیرونی ستون - A (R)	43
0.7 (0.028)	270	O	1	پانل بیرونی ستون - A (R)	44
0.7 (0.028)	270	O	1	گلگیر عقب (R)	45
0.7 (0.028)	270	O	1	پانل بیرونی رکاب بغل (R)	46
0.7 (0.028)	270	O	1	هوزینگ درب باک	47
0.7 (0.028)	270	O	1	پایه پایینی گلگیر جلو (L)	48
0.7 (0.028)	270	O	1	پانل محفظ چراغ خطر عقب (L)	49
0.65 (0.026)	270	O	1	تکه خارجی ساید (L)	50
			1	پانل دیواره	51
0.6 (0.024)	270			پانل دیواره	51-1
1.0 (0.039)	270			رام دیواره جلو	51-2
0.65 (0.026)	270	O		رام دیواره عقب	51-3
0.7 (0.028)	270	O	1	پانل درب باک	52

درب موتور / گلگیرها / درها / سقف

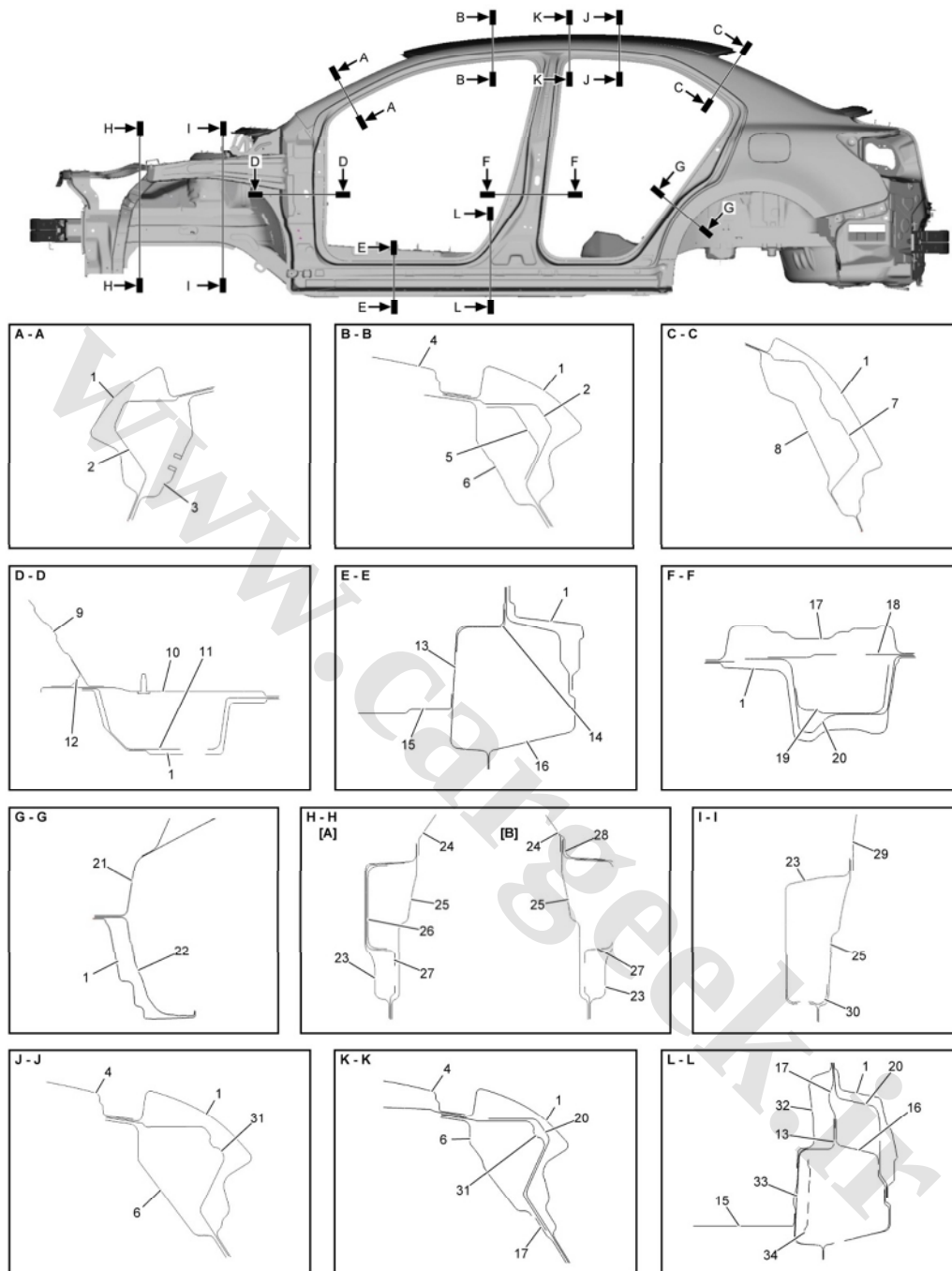


شماره	نام قطعه	تعداد	گالوانیزه دو رو	مقاومت کششی (MPa)	ضخامت (mm (in.))
1	پانل درب موتور	1	O	340	0.6 (0.024)
2	لولای درب موتور (R)	1	O	270	2.6 (0.102)
3	لولای درب موتور (L)	1	O	270	2.6 (0.102)
4	پانل گلگیر جلو (R)	1	O	340	0.6 (0.024)
5	پانل گلگیر جلو (R)	1	O	340	0.6 (0.024)
6	رام داخلی جلوی سقف	1			



0.8 (0.031)	440			رام پایینی داخلی جلویی سقف	6-1
0.7 (0.028)	270			رام بالایی داخلی جلویی سقف	6-2
0.7 (0.028)	270			پایه کنسول بالا سری (بدون سان روف)	6-3
1.2 (0.047)	780		1	رام مرکزی پانل سقف (مدن سان روف)	7
0.6(0.026)5	270		1	رام داخلی عقب سقف	8
0.65(0.026)	270		1	رام شماره 2 مرکزی پانل سقف (مدل بدون سان روف)	9
0.65(0.026)	270		1	رام شماره 3 مرکزی پانل سقف	10
			1	تقویت جلو عقب بر (مدل سان روف)	11
1.2 (0.047)	270			تقویت جلو عقب بر (مدل با سان روف)	11-1
0.65(0.026)	270			پایه جلوی تقویت جلو عقب بر (R) (با سان روف)	11-2
0.65(0.026)	270			پایه جلوی تقویت جلو عقب بر (L) (با سان روف)	11-3
1.2 (0.047)	440			پایه عقب جلو عقب بر (R) (با سان روف)	11-4
1.2 (0.047)	440			پایه عقب جلو عقب بر (L) (با سان روف)	11-5
1.2 (0.047)	270			تقویت عقب جلو عقب بر (با سان روف)	11-6
0.75(0.030)	270	O	1	پانل سقف (بدون سان روف)	12
0.75(0.030)	270	O	1	پانل سقف (با سان روف)	13
2.0 (0.079)	440	O	4	پایه حامل سقف	14
			1	پانل صندوق عقب	15
0.65(0.026)	270	O		پانل بالایی بیرونی صندوق عقب	15-1
0.6 (0.024)	270	O		پانل پایینی بیرونی صندوق عقب	15-2
1.6 (0.063)	290		2	لولای صندوق عقب	16
0.7 (0.028)	340	O	1	پانل درب جلو (R) (مدل غیر اسپورت) مدل اسپورت	17
5.0 (0.197)	270		1	لولای بالایی درب جلو (R)	18
5.0 (0.197)	270		1	لولای پایینی درب جلو (R)	19
0.7 (0.028)	340	O	1	پانل درب جلو (R) (غیر مدل اسپورت) (مدل اسپورت)	20
5.0 (0.197)	270		1	لولای بالایی درب جلو (L)	21
5.0 (0.197)	270		1	لولای پایینی درب جلو (L)	22
0.7 (0.028)	340	O	1	پانل درب عقب (R) (مدل غیر اسپورت) مدل اسپورت	23
5.0 (0.197)	270		1	لولای بالایی درب عقب (R)	24
5.0 (0.197)	270		1	لولای پایینی درب عقب (R)	25
0.7 (0.028)	340	O	1	پانل درب عقب (R) (مدل غیر اسپورت) (مدل اسپورت)	26
5.0 (0.197)	270		1	لولای بالایی درب عقب (L)	27
5.0 (0.197)	270		1	لولای پایینی درب عقب (L)	28

ساختار بدنه



11. تقویت لولای درب جلو	23. رام سر شاسی کناری	[A]: سمت چپ
12. دیاق کناری کناری داشبورد	24. پالانی گلگیر	[B]: سمت راست
13. پانل داخلی لبه ساید	25. رام بیرونی سر شاسی	1. پانل بیرونی بدنه کناری
14. تقویت جلویی داخلی بدنه ساید	26. پایه پایه موتور	2. تقویت بالایی ستون جلو
15. پانل اصلی کف	27. تقویت پایه پایه پایه موتور	3. پانل داخلی ستون جلو
16. تقویت لبه ساید	28. پایه پایه موتور	4. پانل سقف
17. پانل داخلی ستون وسط	29. پانل وپالانی گلگیر	5. تقویت داخلی ستون جلو
18. پانل پایینی ستون وسط	30. رام جلو پایینی داشبورد	6. ریل داخلی کناری سقف
19. تقویت ستون وسط	31. تقویت کناری سقف	7. تقویت کوارتر داخلی
20. تقویت لولای درب عقب	32. پایه جلویی ستون وسط	8. پانل داخلی کوارتر
21. پانل داخلی محفظه چرخ	33. تقویت عقبی داخلی لبه ساید	9. پانل داشبورد
22. پانل بیرونی محفظه چرخ	34. دیاق داخلی لبه ساید	10. پانل کناری داشبورد

راهنمایی و بررسی روش شاسی کشی



- برای تعمیرات مؤثر در ساختار بدنه‌هایی که تغییر شکل داده‌اند، استفاده از دستگاه شاسی (شامل شاسی و راهنماهای مختلف) برای اندازه‌گیری دقیق بسیار ضروری می‌باشد.
- دستگاه شاسی کشی ایزاری است که برای اندازه‌گیری ابعاد شاسی بسیار دقیق می‌باشد. همچنین برای تنظیمات، موقعیت متعلقات و اطمینان از جوشکاری دقیق قطعات جدید نیز مورد استفاده قرار می‌گیرد.
- شاسی کشهای عمومی در بازار قابلیت دسترسی می‌باشند.
- دستگاه celete یک کیت راهنما برای این مدل را پیشنهاد می‌کند. برای کسب اطلاعات بیشتر از کتب راهنما، لطفاً با www.celette.com تماس بگیرید.
- همچنین شما می‌توانید از دستگاه‌های کامپیوتری اندازه‌گیری عمومی استفاده نمایید که در این حالت نیازی به استفاده از ابزار راهنمای دستگاه شاسی کش معمولی نمی‌باشد.

استفاده از سیستم‌های اندازه‌گیری کامپیوتری

- نقاط مرجع برای اندازه‌گیری ساختار شاسی و بدنه را می‌توان از طریق برگه‌های اطلاعات مشخصات خودرو که شرکت‌ها در اختیار دارند پیدا نمود.
- با کارخانه سازنده برای اطلاع از جزئیات بازوبست تماس بگیرید.
- همیشه از اطلاعات راهنمای تعمیرات شرکت سازنده استفاده نمایید.

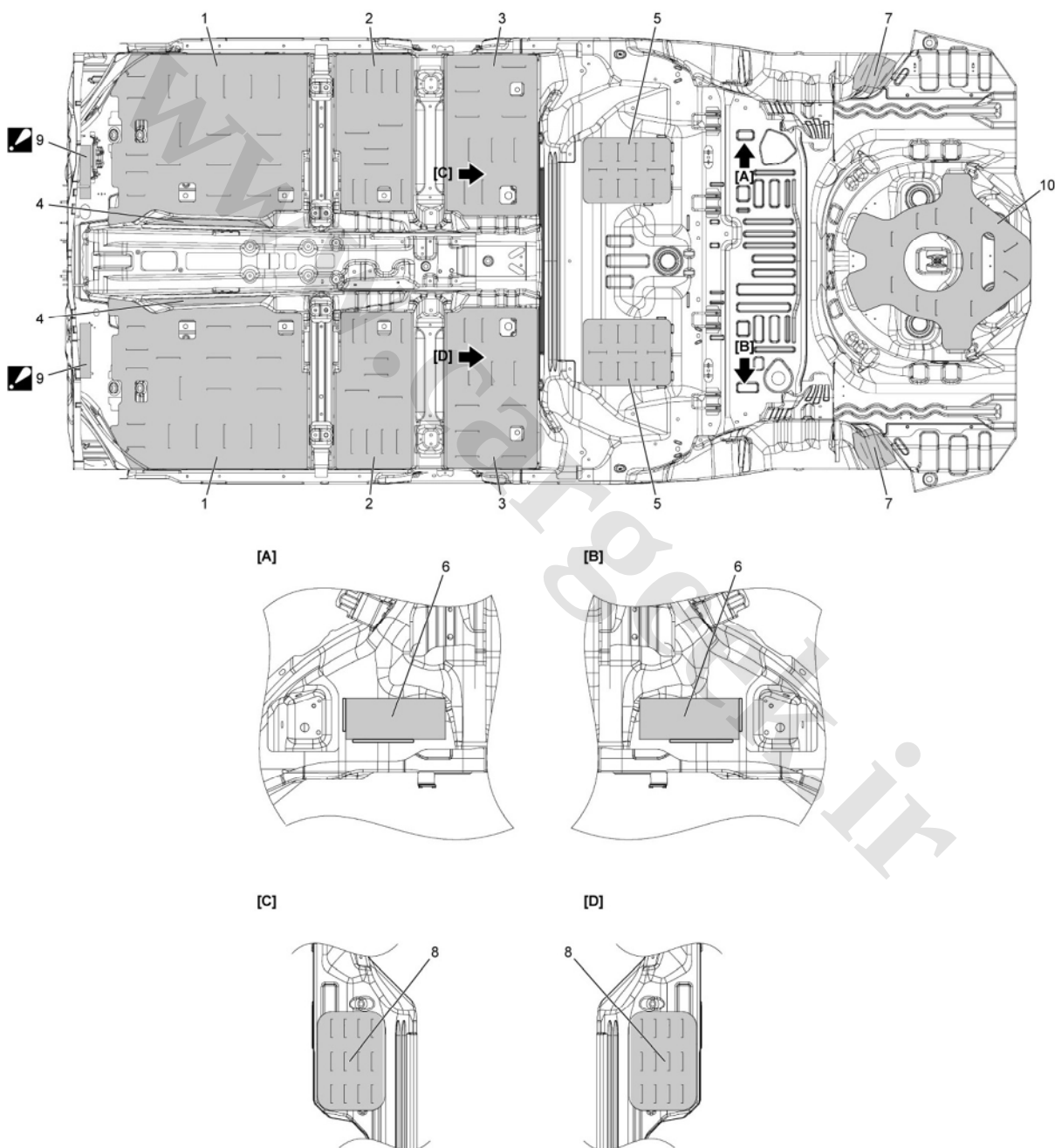
کاربرد

استفاده از سیستم اندازه‌گیری کامپیوتری برای موارد زیر پیشنهاد می‌گردد.

- قبل از اصلاح تغییر شکل شاسی لازم است تا قطعاتی از قبیل رام‌ها، فریم‌ها، ستون‌ها و محفظه‌های چرخ باز گردد.
- فرورفتگی‌ها، چروک‌ها، تاب و تغییر شکل موجود در پانل کف یا فریم شاسی خودرو

موقعیت اجزاء

محل نصب ورقه‌های صداگیر



ضخامت ورقه‌ها



شماره	نام قطعه	ضخامت
1	ورقه صداگیر جلوی کف	3.0 mm (0.118 in.)
2	ورقه صداگیر وسط کف	1.5 mm (0.059 in.)
3	ورقه صداگیر عقب کف	2.0 mm (0.079 in.)
4	ورقه کناری تونل کف	3.0 mm (0.118 in.)
5	ورقه پانل بالا صندلی	3.0 mm (0.118 in.)
6	ورقه جلویی محفظه چرخ عقب	1.8 mm (0.071 in.)
7	ورقه عقب محفظه چرخ عقب	1.5 mm (0.059 in.)
8	ورقه صداگیر جلویی کف عقب	1.5 mm (0.059 in.)
9	ورقه صداگیر پایین داشبورد	1.8 mm (0.071 in.)
10	ورقه محفظه تایر زاپاس	2.0 mm (0.079 in.)

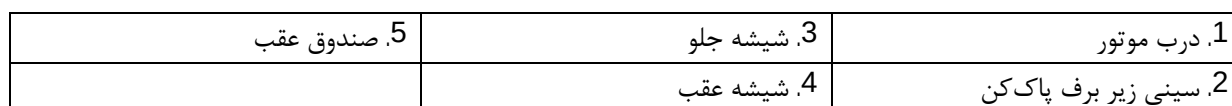
روندها و اطلاعات عیب یابی

بازرسی ایراد بدنه

با توجه به مراحل زیر ایراد بدنه را بازرسی نمایید.

مرحله	مرجع
1	- فاصله پانلی - ابعاد بدنه جلو - ابعاد بدنه عقب - ابعاد بیرونی بدنه کناری - ابعاد داخلی بدنه کناری - ابعاد جای شیشه - ابعاد زیر خودرو - ابعاد محفظه موتور با قطعات مکانیکی - ابعاد زیر جلوی خودرو با قطعات مکانیکی - ابعاد زیر عقب خودرو با قطعات مکانیکی
2	تعمیر کنید برای تعمیرات مورد نیاز به "شرح تعمیرات" مراجعه کنید
3	- فاصله پانلی - ابعاد بدنه جلو - ابعاد بدنه عقب - ابعاد بیرونی بدنه کناری - ابعاد داخلی بدنه کناری - ابعاد جای شیشه - ابعاد زیر خودرو

فاصله یانل‌ها



www.cargeek.ir

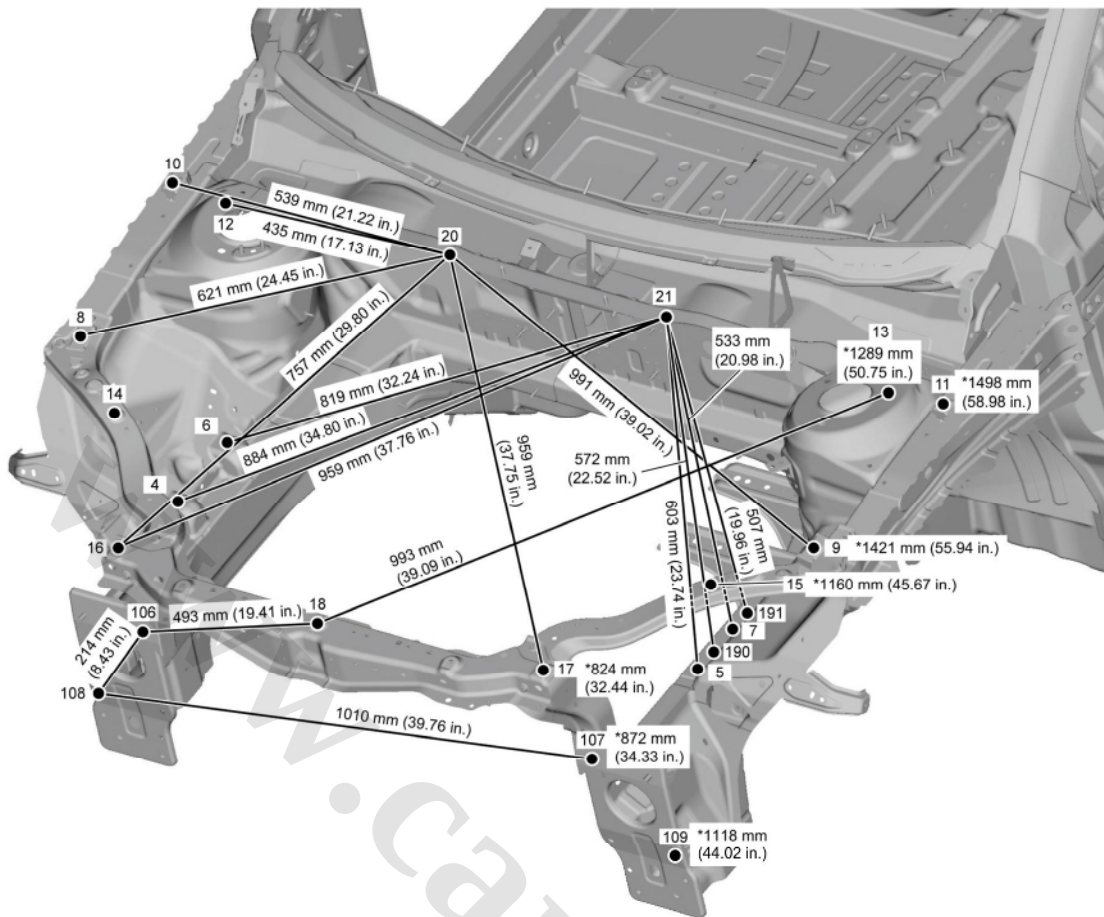


b: $0.5 \pm 1.0, -0.5 \text{ mm}$ ($0.020 \pm 0.039, -0.020 \text{ in.}$)	m: $5.2 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.205 \pm 0.039 \text{ in.}$)	x: $6.0 \pm 2.0, -0.0 \text{ mm}$ ($0.236 \pm 0.079, -0.000 \text{ in.}$)
c: $3.0 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.119 \pm 0.039 \text{ in.}$)	n: $4.0 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.157 \pm 0.039 \text{ in.}$)	y: $8.0 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.315 \pm 0.039 \text{ in.}$)
d: $2.0 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.079 \pm 0.039 \text{ in.}$)	o: $3.5 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.138 \pm 0.039 \text{ in.}$)	z: $6.0 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.236 \pm 0.039 \text{ in.}$)
e: $4.6 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.181 \pm 0.039 \text{ in.}$)	p: $3.1 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.122 \pm 0.039 \text{ in.}$)	aa: $4.1 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.161 \pm 0.039 \text{ in.}$)
f: $11.0 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.433 \pm 0.039 \text{ in.}$)	q: $4.0 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.157 \pm 0.039 \text{ in.}$)	bb: $6.8 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.267 \pm 0.039 \text{ in.}$)
g: $4.0 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.157 \pm 0.039 \text{ in.}$)	r: $0.5 \pm 0.5 \text{ mm}$ ($0.020 \pm 0.020 \text{ in.}$)	cc: $4.5 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.177 \pm 0.039 \text{ in.}$)
h: $5.2 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.205 \pm 0.039 \text{ in.}$)	s: $4.0 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.157 \pm 0.039 \text{ in.}$)	dd: $4.5 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.177 \pm 0.039 \text{ in.}$)
i: $4.0 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.157 \pm 0.039 \text{ in.}$)	t: $1.5 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.059 \pm 0.039 \text{ in.}$)	ee: $4.5 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.177 \pm 0.039 \text{ in.}$)
j: $4.6 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.181 \pm 0.039 \text{ in.}$)	u: $4.0 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.157 \pm 0.039 \text{ in.}$)	ff: $1.5 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.059 \pm 0.039 \text{ in.}$)
k: $4.8 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.189 \pm 0.039 \text{ in.}$)	v: $6.0 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.236 \pm 0.039 \text{ in.}$)	gg: $7.2 \pm 1.0 \text{ mm}$ ($0.283 \pm 0.039 \text{ in.}$)

ابعاد بدنه جلو

توجه:

- ابعادی که با علامت "*" نشان داده شده‌اند در سمت مخالف از همان نقطه یکسان می‌باشد.
- اصولاً ابعاد بدنه در شکل زیر متقارن می‌باشند. اگر ابعاد سمت مخالف در شکل زیر ذکر نگردیده است آنرا بر روی سمت دیگر منطبق نمایید.
- اعدادی که با علامت "Ø" نشان دهنده قطر دایره می‌باشند و واحد اندازه‌گیری آن "mm" می‌باشد.



نقطه	موقعیت	
4	R	سوراخ نصب پایه موتور سمت راست (سمت جلو) (نقطه 5 چپ - راست نامتقارن) Ø13 مرکز سوراخ (مهره جوش M12)
5	L	سوراخ نصب پایه موتور سمت چپ برای مدل CVT (سمت جلو) (نقطه 4 چپ - راست غیر متقارن) Ø16 مرکز سوراخ (مهره جوش M12)
6	R	سوراخ نصب پایه موتور سمت راست (سمت عقب) (نقطه 7 چپ - راست نامتقارن) Ø13 مرکز سوراخ (مهره جوش M12)
7	L	سوراخ نصب پایه موتور سمت چپ برای مدل CVT (سمت عقب) (نقطه 6 چپ - راست غیر متقارن) Ø16 مرکز سوراخ (مهره جوش M12)
8	R	سوراخ نصب گلگیر جلو (جلو) Ø7 مرکز سوراخ (مهره جوش M6)
9	L	↑
10	R	سوراخ نصب گلگیر جلو (وسط) Ø7 مرکز سوراخ (مهره جوش M6)
11	L	↑
12	R	سوراخ نصب ستون جلو (سمت بیرون عقب) Ø12 مرکز سوراخ
13	L	↑
14	R	سوراخ نصب چراغ جلو (سمت عقب) Ø7 مرکز سوراخ (مهره جوش M6)
15	L	↑
16	R	سوراخ نصب سپر جلو (سمت راست) Ø7 مرکز سوراخ (مهره جوش M6)
17	L	↑

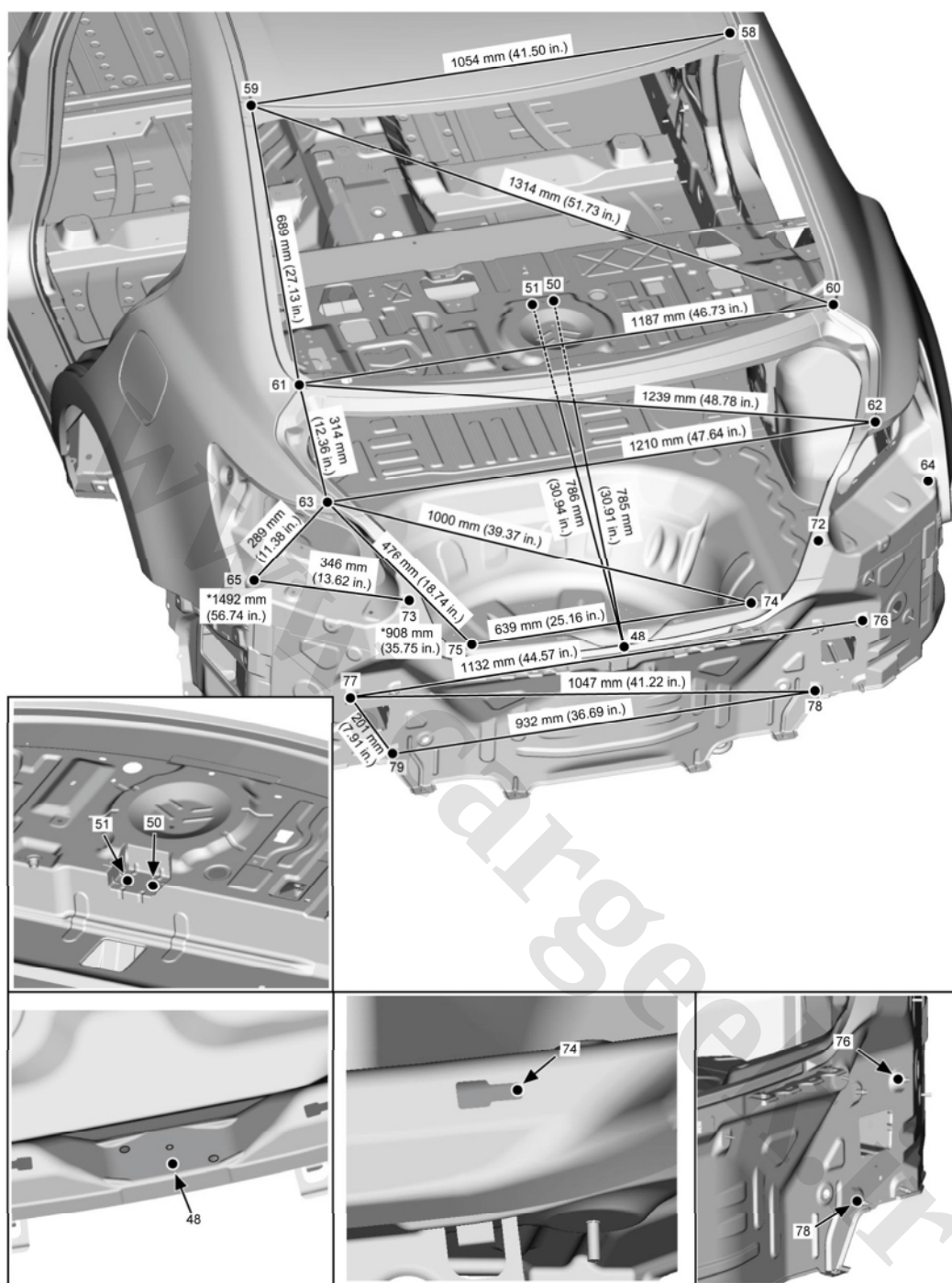


↑	-	سوراخ نصب سپر جلو (وسط) (از وسط بدنه خودرو)	18
Ø8 مرکز سوراخ	R	سوراخ راهنمای پانل بالایی سینی برف پاک‌کن	20
↑	L	↑	21
Ø12.5 مرکز سوراخ (مهره جوش M8)	R	سوراخ نصب رام سپر جلو (سمت وسط بالای بدنه خودرو)	106
↑	L	↑	107
Ø9 مرکز سوراخ (مهره جوش M8)	R	سوراخ نصب صفحه رام سپر جلو (سمت بیرون پایین خودرو)	108
↑	L	↑	109
Ø16 مرکز سوراخ (مهره جوش M12)	L	سوراخ نصب پایه موتور سمت چپ مدل M/T (سمت جلو) (نقطه 4 چپ - راست غیر متقارن)	190
Ø16 مرکز سوراخ (مهره جوش M12)	L	سوراخ نصب پایه موتور سمت چپ مدل M/T (سمت عقب) (نقطه 6 چپ - راست غیر متقارن)	191

ابعاد بدنه عقب

توجه:

- ابعادی که با علامت “*” نشان داده شده‌اند در سمت مخالف از همان نقطه یکسان می‌باشد.
- اصولاً ابعاد بدنه در شکل زیر متقارن می‌باشند. اگر ابعاد سمت مخالف در شکل زیر ذکر نگردیده است آنرا بر روی سمت دیگر منطبق نمایید.
- اعداد با علامت “Ø” نشان دهنده قطر دایره می‌باشند و واحد اندازه‌گیری آن “mm” می‌باشد.



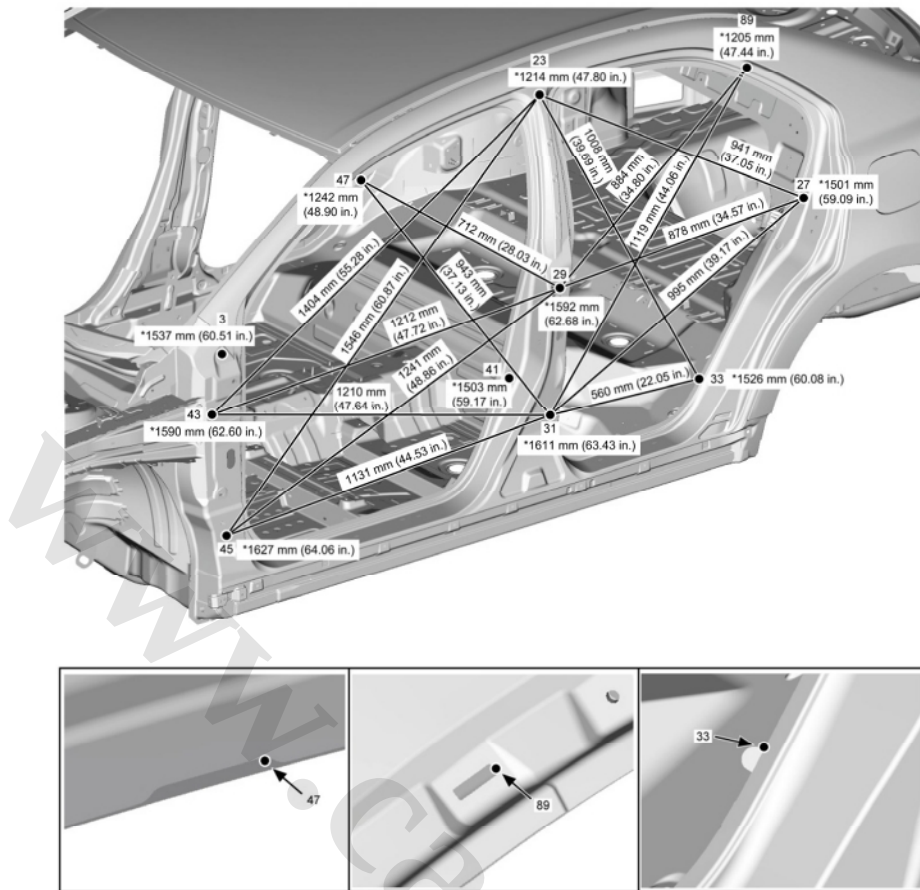
نقطه	موقعیت	
48	سوراخ نصب لچکی صندوق عقب (سمت عقب)	-
50	پایه نصب نگهدارنده فنر بازکننده درب صندوق (سمت راست)	R
51	پایه نصب نگهدارنده فنر بازکننده درب صندوق (سمت چپ)	L
58	پانل سقف	R
59		L



60	پانل بیرونی ساید خودرو	R	نوک قطعه (سمت جلوی صندوق عقب)
61	↑	L	↑
62	پانل بیرونی ساید خودرو	R	نوک قطعه (سمت بالای صندوق عقب)
63	↑	L	↑
64	سوراخ نصب چراغ خطر عقب	R	Ø7 مرکز سوراخ (مهره جوش M6)
65	↑	L	↑
72	سوراخ نصب سپر عقب	R	Ø7 مرکز سوراخ (مهره جوش M6)
73	↑	L	↑
74	سوراخ نصب قاب عقب صندوق	R	سوراخ (وسط برآمدگی)
75	↑	L	↑
76	پایه گل پیچ صفحه رام سپر عقب (سمت بیرون بالای خودرو)	R	گل پیچ M8
77	↑	L	↑
78	پایه گل پیچ صفحه رام سپر عقب (سمت وسط پایین خودرو)	R	↑
79	↑	L	↑

ابعاد بیرونی بدنه کناری

توجه:
• ابعادی که با علامت “*” نشان داده شده‌اند در سمت مخالف با همان نقطه یکسان می‌باشد. • اصولاً ابعاد بدنه در شکل زیر متقارن می‌باشند. اگر ابعاد سمت مخالف در شکل زیر ذکر نگردیده است آنرا بر روی سمت دیگر منطبق نمایید. • اعدادی که با علامت “Ø” نشان دهنده قطر دایره می‌باشند و واحد اندازه‌گیری آن “mm” می‌باشد.



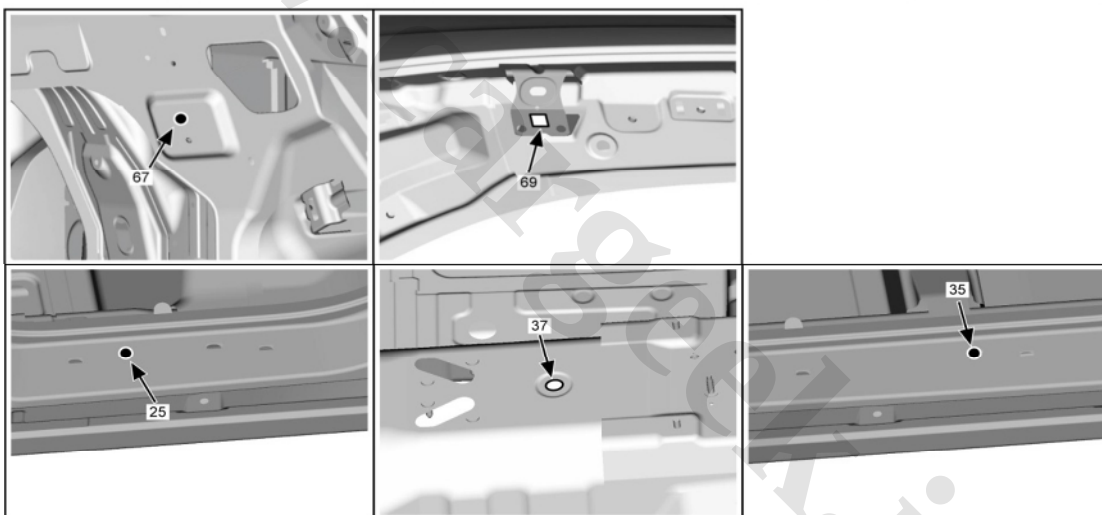
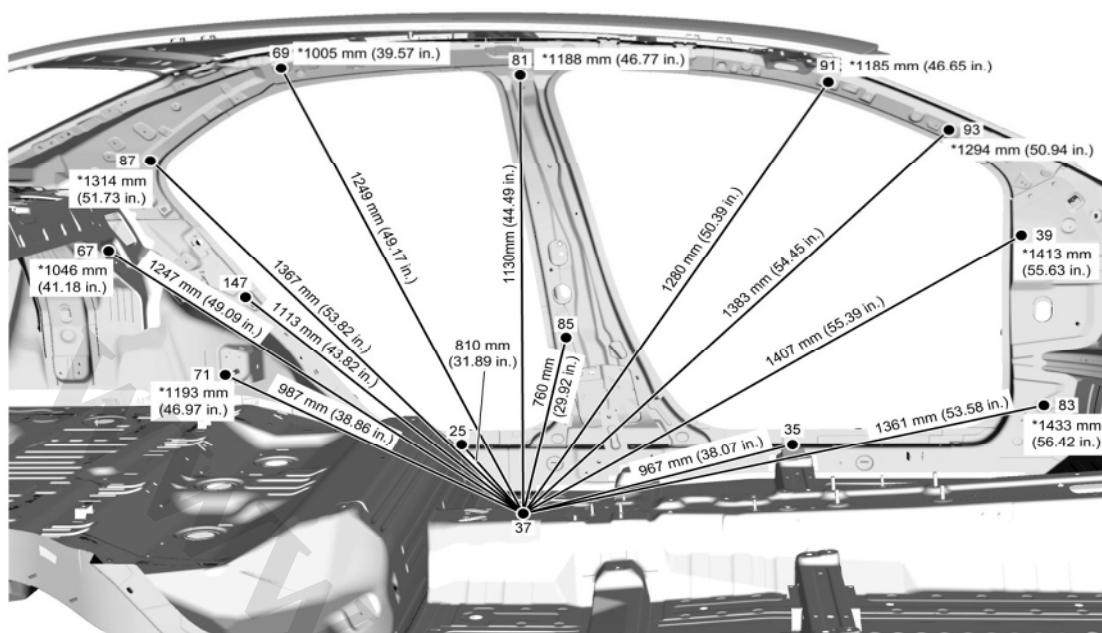
نقطه	موقعیت	
2	سوراخ نصب گلگیر جلو	R
3	↑	L
22	سوراخ نصب زه بالایی ستون وسط	R
23	↑	L
26	سوراخ نصب سوئیچ درب عقب	R
27	↑	L
28	سوراخ نصب لولای بالای درب عقب	R
29	↑	L
30	سوراخ نصب لولای پایینی درب عقب	R
31	↑	L
32	پانل بیرونی بدنه کناری	R
33	↑	L
40	سوراخ نصب سوئیچ درب جلو	R
41	↑	L
42	سوراخ نصب لولای بالای درب جلو (سمت جلو)	R
43	↑	L
44	سوراخ نصب لولای بالای درب جلو (سمت عقب)	R
45	↑	L
46	پانل بیرونی بدنه کناری	R
47	↑	L



88	سوراخ نصب قاب داخلی ستون عقب (بالایی)	R	Ø6 *22 میلیمتر سوراخ
89	↑	L	↑

ابعاد داخل کناربدنه

توجه:	
•	ابعادی که با علامت “*” نشان داده شده‌اند در سمت مخالف از همان نقطه یکسان می‌باشد.
•	اصولاً ابعاد بدنه در شکل زیر متقارن می‌باشند. اگر ابعاد سمت مخالف در شکل زیر ذکر نگردیده است آنرا بر روی سمت دیگر منطبق نمایید.
•	اعداد با علامت “Ø” نشان دهنده قطر دایره می‌باشند و واحد اندازه‌گیری آن “mm” می‌باشد.
•	نقطه 37 رابه عنوان مبنایی جهت اندازه‌گیری ابعاد بدنه در نظر بگیرید. فاصله هر نقطه از سمت چپ یا راست بدنه را بانقطه 37 بسنجید.



نقطه	موقعیت	
24	سوراخ نصب پارکابی عقب بیرونی بدنه کناری	R
25	↑	L
34	سوراخ نصب پارکابی بیرونی بدنه کناری	R
35	↑	L
37	سوراخ راهنمای تونل اصلی کف (وسط از کنار خودرو)	-
38	سوراخ نصب رام نگهدارنده جعبه فرمان (سمت جلو)	R
39	↑	L
66	سوراخ نصب صندلی عقب (بالایی)	R
67	↑	L

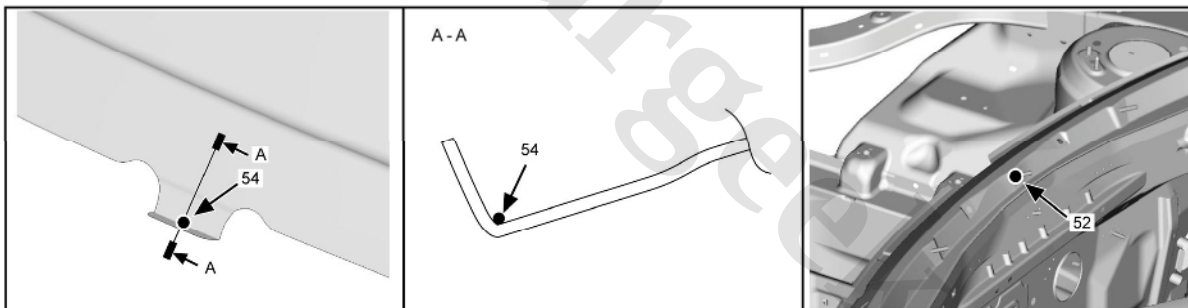
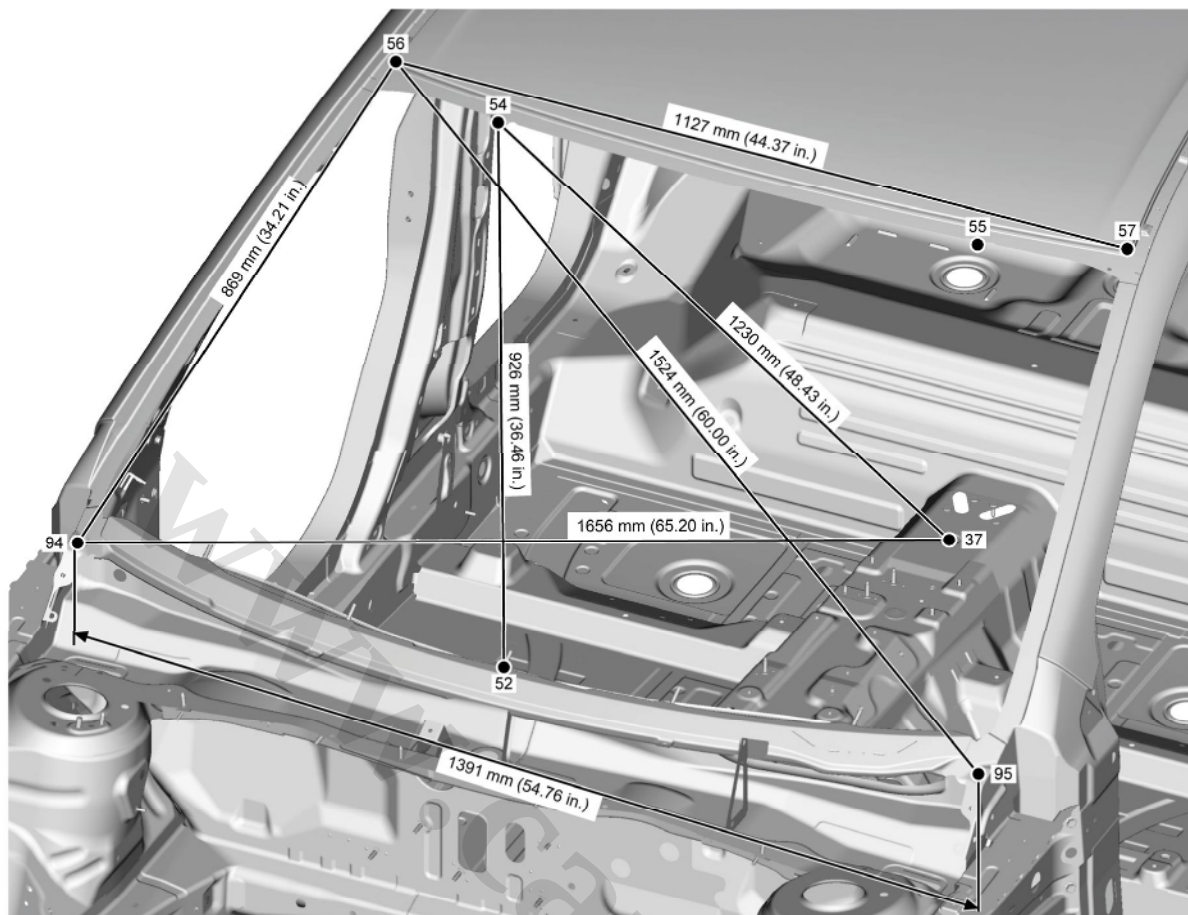


68	کمکی عقب (سمت عقب)	R	Ø12 میلیمتر مرکز سوراخ
69	↑	L	↑
70	سوراخ نصب پایه صندلی عقب (سمت عقب)	R	Ø7 مرکز سوراخ
71	↑	L	↑
80	سوراخ نصب قاب یالایی ستون وسط	R	Ø8.5 مرکز سوراخ
81	↑	L	↑
82	سوراخ نصب قاب داخلی داشبورد	R	8.5Ø مرکز سوراخ
83	↑	L	↑
84	سوراخ راهنمای پانل داخلی ستون بالا	R	Ø10 مرکز سوراخ
85	↑	L	↑
86	سوراخ نصب قاب داخلی ستون وسط (پایینی)	R	Ø 8.5 مرکز سوراخ
87	↑	L	↑
90	سوراخ داخلی ستون بالایی جلویی نصب ایربگ	R	Ø 7 مرکز سوراخ (مهره جوش M6)
91	↑	L	↑
92	سوراخ نصب قاب ستون جلو	R	Ø8.5 مرکز سوراخ
93	↑	L	↑
146	سوراخ بیرونی پانل محفظه چرخ برای نصب ایربگ	R	Ø7 مرکز سوراخ (مهره جوش M6)
147	↑	L	↑

ابعاد فریم شیشه جلو

توجه:

- ابعادی که با علامت “*” نشان داده شده‌اند در سمت مخالف با همان نقطه یکسان می‌باشد.
- اصولاً ابعاد بدنه در شکل زیر متقارن می‌باشند. اگر ابعاد سمت مخالف در شکل زیر ذکر نگردیده است آنرا بر روی سمت دیگر منطبق نمایید.
- اعداد با علامت “Ø” نشان دهنده قطر دایره می‌باشند و واحد اندازه‌گیری آن “mm” می‌باشد.
- نقطه 37 رابه عنوان مبنایی جهت اندازه‌گیری ابعاد بدنه در نظر بگیرید. فاصله هر نقطه سمت چپ یا راست بدنه را بانقطه 37 بسنجید.



شماره	موقعیت	
37	سوراخ راهنمای تونل کف اصلی (وسط از کنار خودرو)	Ø15 مرکز سوراخ
52	پانل بالایی اصلی تجهیزات (داشبورد)	M6 گل پیچ
54	قطعه نصب نگهدارنده بالایی شیشه جلو	کناری پایینی خط اصلی رافشاردهید
55	↑	↑
56	پانل سقف	نوک قطعه
57	↑	↑
94	سوراخ نصب گلگیر جلو (عقب)	Ø9 مرکز سوراخ (مهره جوش M6)
95	↑	↑

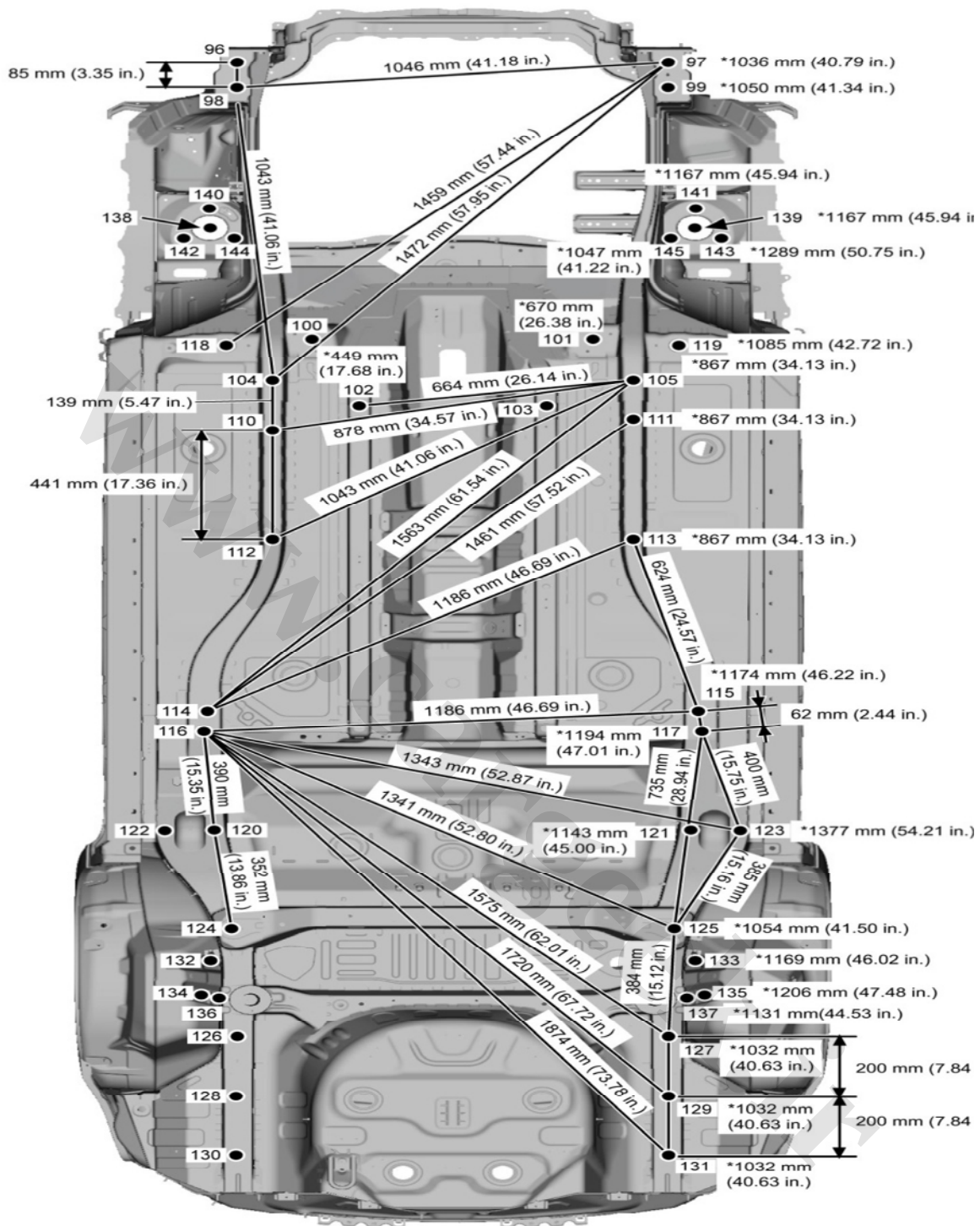
ابعاد زیر خودرو

توجه:

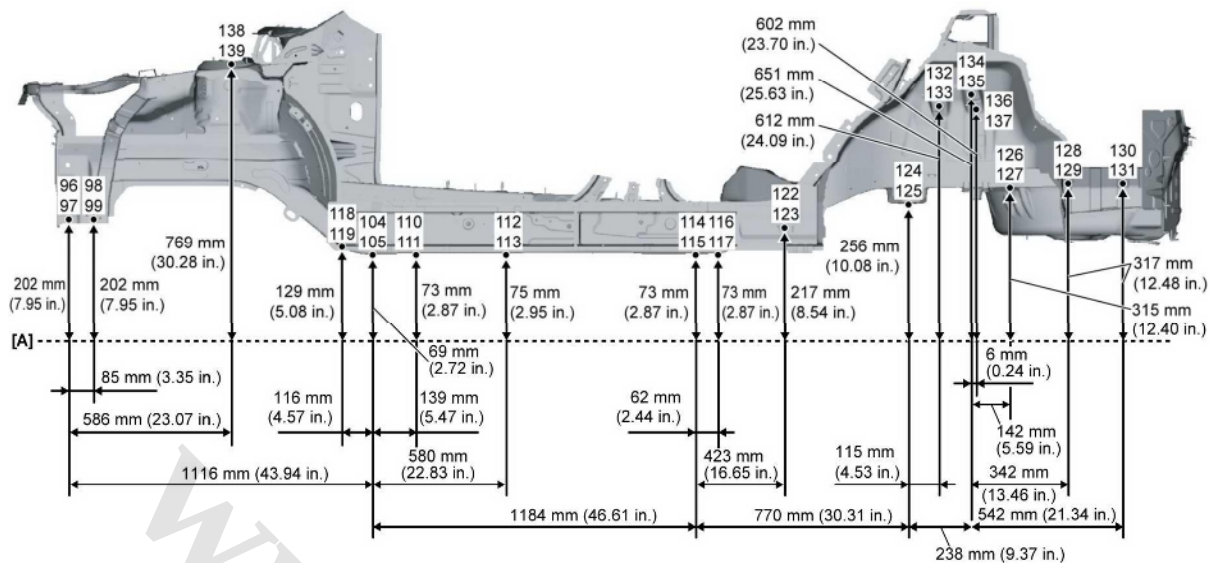
- ابعادی که با علامت "*" نشان داده شده‌اند در سمت مخالف با همان نقطه یکسان می‌باشد.
- اصولاً ابعاد بدنه در شکل زیر متقارن می‌باشند. اگر ابعاد سمت مخالف در شکل زیر ذکر نگردیده است آنرا بر روی سمت دیگر منطبق نمایید.
- اعدادی که با علامت "Ø" نشان دهنده قطر دایره می‌باشند و واحد اندازه‌گیری آن "mm" می‌باشد.

نمای زیر خودرو

www.cargeek.ir



نمای کنار خودرو



نقطه	موقعیت	
96	سوپاپ راهنمای جلویی سر شاسی	R
97		L
98	سوراخ نصب پایه پایه جلویی فریم تعلیق جلو	R
99		L
100	سوراخ نصب پایه پایه فریم تعلیق جلو (سمت عقب)	R
101		L
102	سوراخ نصب پایه پایه جلویی فریم تعلیق جلو (وسط سمت عقب خودرو)	R
103		L
104	سوراخ نصب پایه پایه جلویی فریم تعلیق جلو (بیرون سمت عقب خودرو)	R
105		L
110	سوراخ راهنمای رام عقب پایینی داشبورد	R
111		L
112	سوراخ راهنمای رام عقب سمت کف	R
113		L
114	سوراخ راهنمای رام جلوی پایینی سمت کف عقب	R
115		L
116	سوراخ رام جلو سمت کف عقب	R
117		L
118	سوراخ راهنمای بیرون شاسی پایینی داشبورد	R
119		L
120	سوراخ نصب بازوی طولی تعلیق عقب (وسط خودرو)	R
121		L

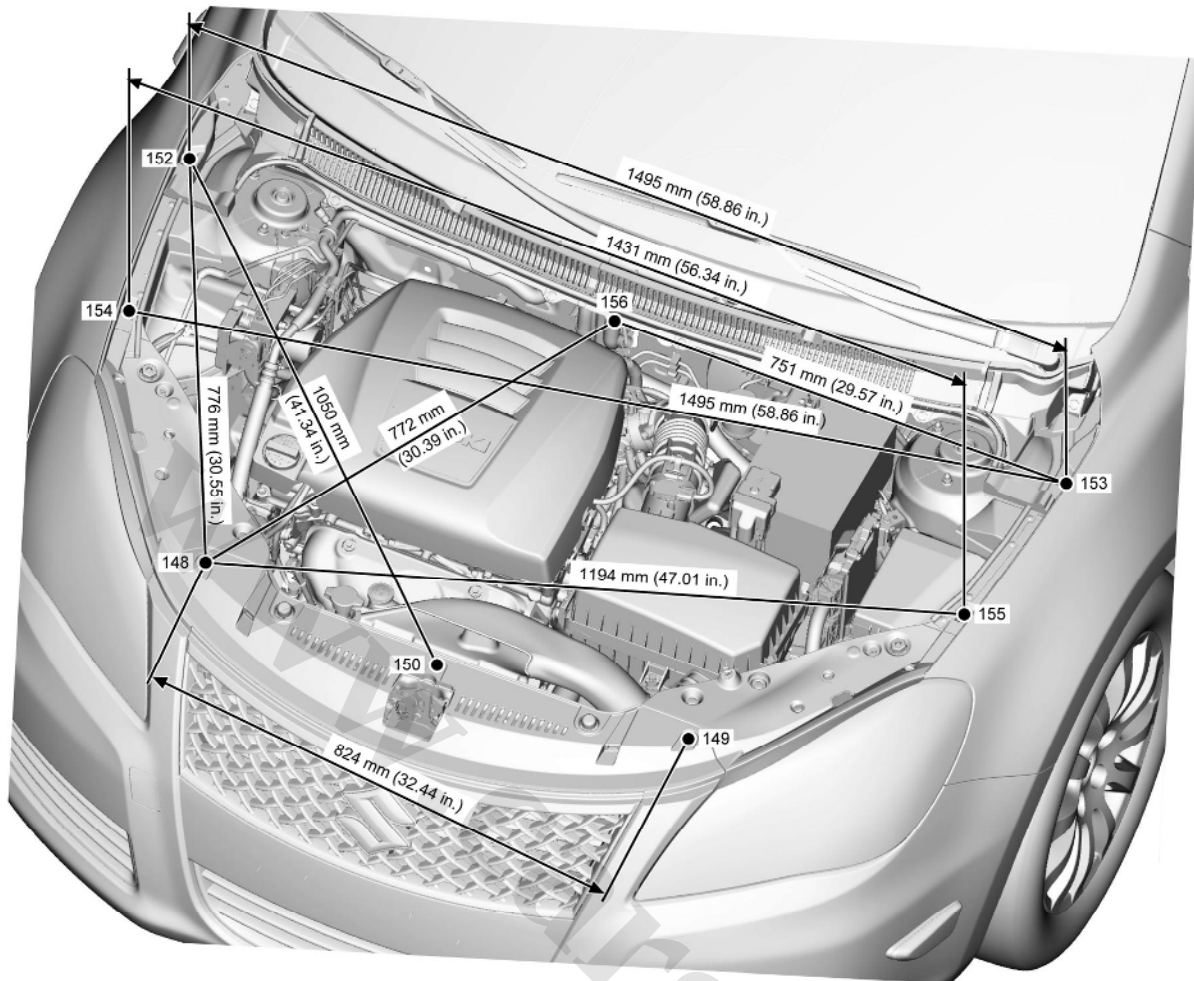


↑	R	سوراخ نصب بازوی طولی تعلیق عقب (بیرون خودرو)	122
↑	L		↑ 123
Ø15 مرکز سوراخ (مهره جوش M14)	R	سوراخ نصب فریم (چارچوب) تعلیق عقب (سمت جلو)	124
↑	L		↑ 125
Ø18 مرکز سوراخ (مهره جوش M14)	R	سوراخ نصب فریم (چارچوب) تعلیق عقب (سمت عقب)	126
↑	L		↑ 127
Ø16 مرکز سوراخ	R	سوراخ راهنمای رام عقب سمت کف عقب (سمت جلو)	128
↑	L		↑ 129
Ø12 مرکز سوراخ	R	سوراخ راهنمای رام عقب سمت کف عقب (سمت عقب)	130
↑	L		↑ 131
Ø16 مرکز سوراخ (مهره جوش M10)	R	قطعه نصب کمک فنر عقب (سمت جلو)	132
↑	L		↑ 133
↑	R	قطعه نصب کمک فنر عقب (قطعه بالایی سمت عقب)	134
↑	L		↑ 135
↑	R	قطعه نصب کمک فنر عقب (قطع پایینی سمت عقب)	136
↑	L		↑ 137
Ø86 مرکز سوراخ	R	سوراخ نصب ستون (کمک) جلو (وسطی)	138
↑	L		↑ 139
Ø11×13 مرکز سوراخ عمقی	R	سوراخ نصب ستون (کمک) جلو (جلو)	140
↑	L		↑ 141
Ø12 مرکز سوراخ	R	سوراخ نصب ستون (کمک) جلو (بیرونی سمت عقب خودرو)	142
↑	L		↑ 143
Ø11 مرکز سوراخ	R	سوراخ نصب ستون (کمک) جلو (مرکزی سمت عقب خودرو)	144
↑	L		↑ 145

ابعاد محفظه موتور باقطعات مکانیکی

توجه:

- ابعادی که در شکل ترسیم گردیده است فقط برای استفاده از مرجع می باشد. چنانچه نیاز به مقادیر بیشتری داشتید به ابعاد بدنه جلو مراجعه کنید.
- در اصل ابعاد بدنه در شکل زیر به صورت متقارن می باشند. ابعادی که در سمت مخالف در شکل زیر وجود دارد ذکر نشده است.

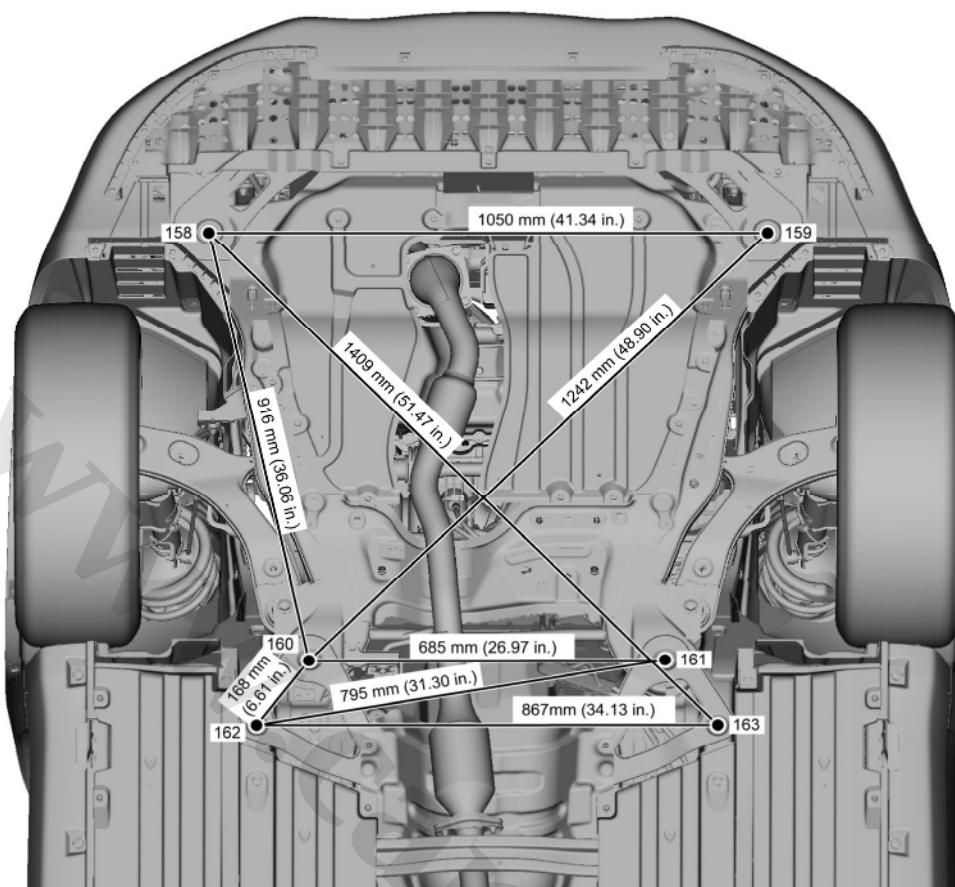


موقعیت			نقطه
پیچ بالایی وسطی M6	R	پیچ نصب سپر جلو	148
↑	L		149
↑	R	پیچ نصب سپر جلو (وسط بدنه خودرو) (وسط به کنار خودرو)	150
گیره بالایی وسطی	R	گیره نصب گلگیر جلو (سمت عقب)	152
↑	L		153
↑	R	گیره نصب گلگیر جلو (سمت جلو)	154
↑	L		155
↑	-	گیره نصب سینی برف پاک کن (کناراز وسط خودرو)	156

ابعاد بدنه زیر جلوی خودرو با قطعات مکانیکی

توجه:

- ابعادی که در شکل ترسیم گردیده است فقط برای استفاده از مرجع می باشد. چنانچه نیاز به مقادیر صحیح داشتید به ابعاد بدنه زیر خودرو مراجعه کنید.
- در اصل ابعاد بدنه در شکل زیر به صورت متقارن می باشند. ابعادی که در سمت مخالف در شکل زیر وجود دارد ذکر نشده است.

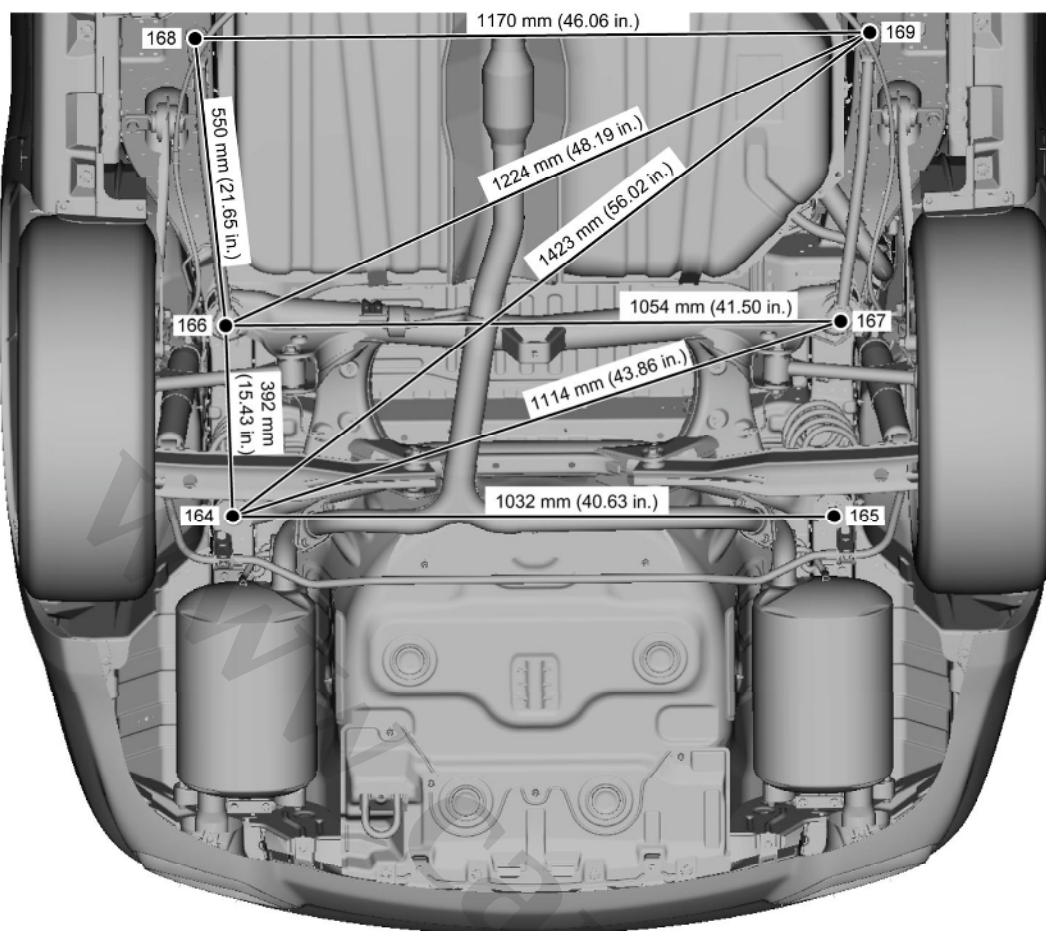


موقعیت			نقطه
پیچ بالایی وسطی M14	R	پیچ نصب پایه پایه جلویی فریم تعلیق جلو	158
↑	L	↑	159
↑	R	پیچ نصب پایه پایه عقبی فریم تعلیق جلو (سمت جلو)	160
↑	L	↑	161
پیچ بالایی وسطی M12	R	پیچ نصب پایه پایه عقبی فریم تعلیق جلو (سمت عقب)	162
↑	L	↑	163

ابعاد بدنه زیر عقب خودرو با قطعات مکانیکی

توجه:

- ابعادی که در شکل ترسیم گردیده است فقط برای استفاده از مرجع می باشد. چنانچه نیاز به مقادیر بیشتری داشتید به ابعاد بدنه زیر جلوی خودرو مراجعه کنید.
- در اصل ابعاد بدنه در شکل زیر به صورت متقارن می باشند. ابعادی که در سمت مخالف در شکل زیر وجود دارد ذکر نشده است.



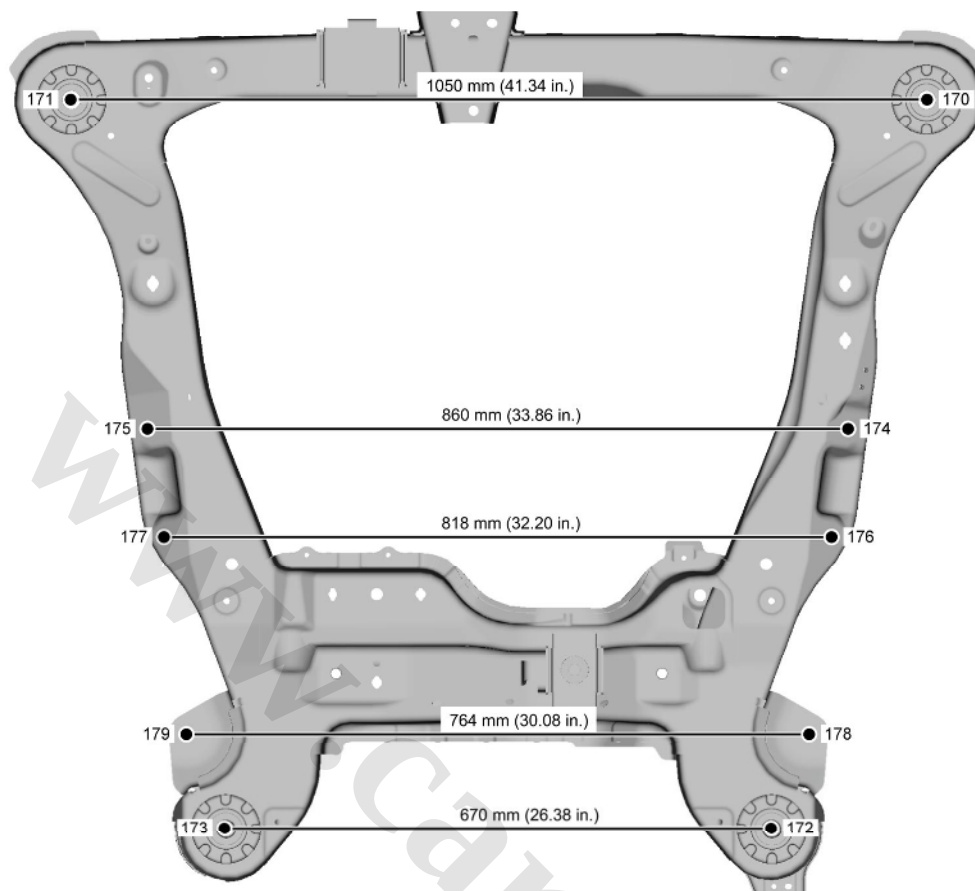
موقعیت			نقطه
پیچ بالایی وسطی M14	R	پیچ نصب فریم تعلیق عقب	164
↑	L	↑	165
↑	R	پیچ نصب فریم تعلیق عقب (سمت جلو)	166
↑	L	↑	167
پیچ بالایی وسطی M12	R	پیچ نصب میله جلویی فریم تعلیق عقب	168
↑	L	↑	169

ابعاد فریم تعلیق جلو

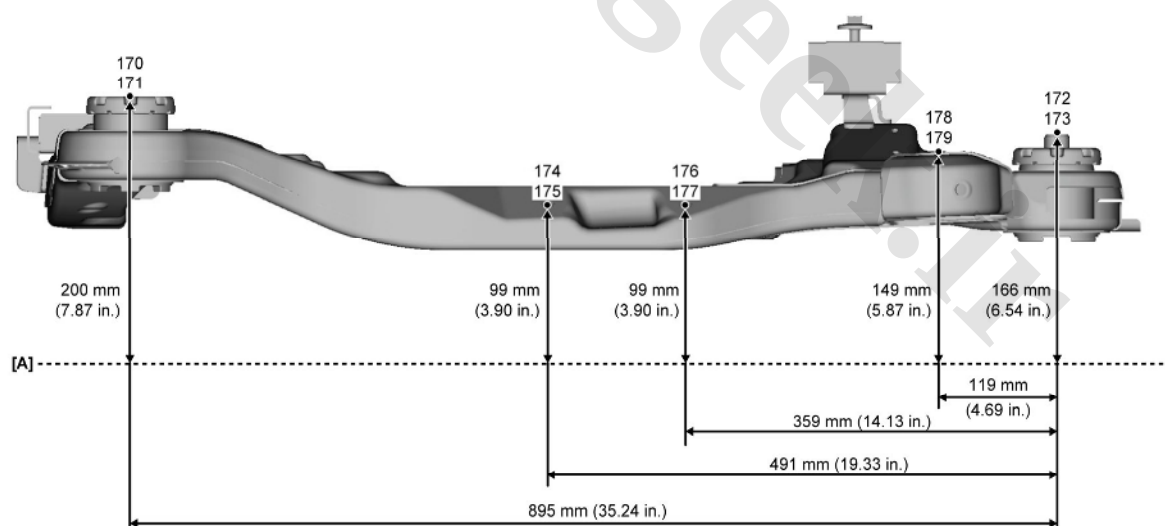
توجه:

- اعداد با علامت "Ø" نشاندهنده قطر دایره و واحد اندازه گیری آن "mm" می باشد.

نمای بالا



نمای کناری



[A]: خط فرضی برای اندازه‌ها

نقطه	موقعیت
------	--------

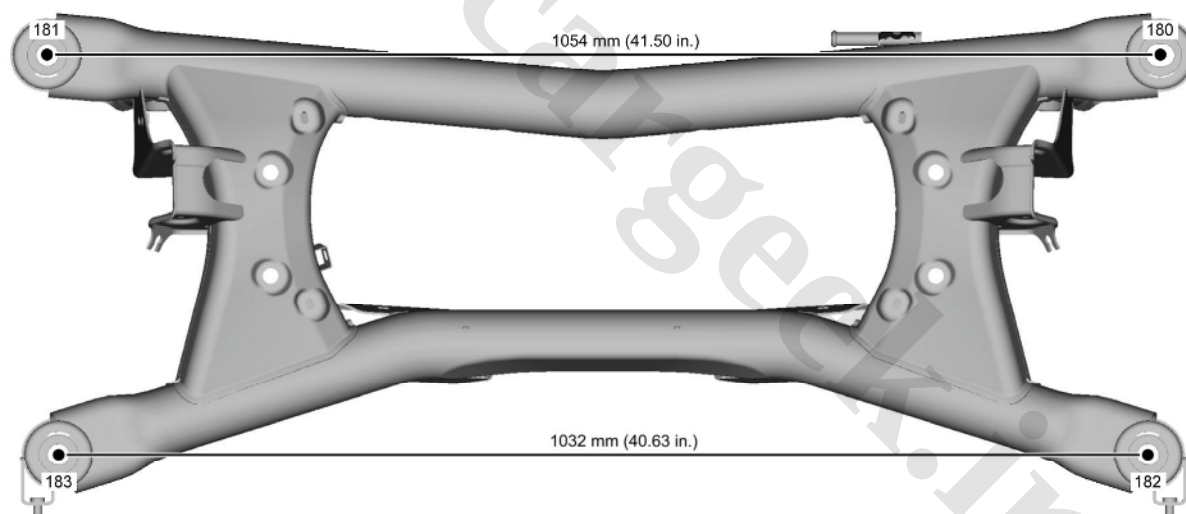
170	درپوش فریم تعلیق جلو (سمت جلو)	R	مرکز سوراخ Ø22
171	↑	L	↑
172	درپوش فریم تعلیق جلو (سمت عقب)	R	مرکز سوراخ Ø18
173	↑	L	↑
174	سوراخ نصب درپوش جلویی رام تعلیق جلو (سمت جلو)	R	مرکز سوراخ 13 (مهره جوش M12)
175	↑	L	↑
176	سوراخ نصب درپوش جلویی رام تعلیق جلو (سمت عقب)	R	↑
177	↑	L	↑
178	سوراخ نصب درپوش عقبی رام تعلیق جلو	R	مرکز سوراخ با عمق Ø15x20
179	↑	L	↑

ابعاد فریم تعلیق عقب

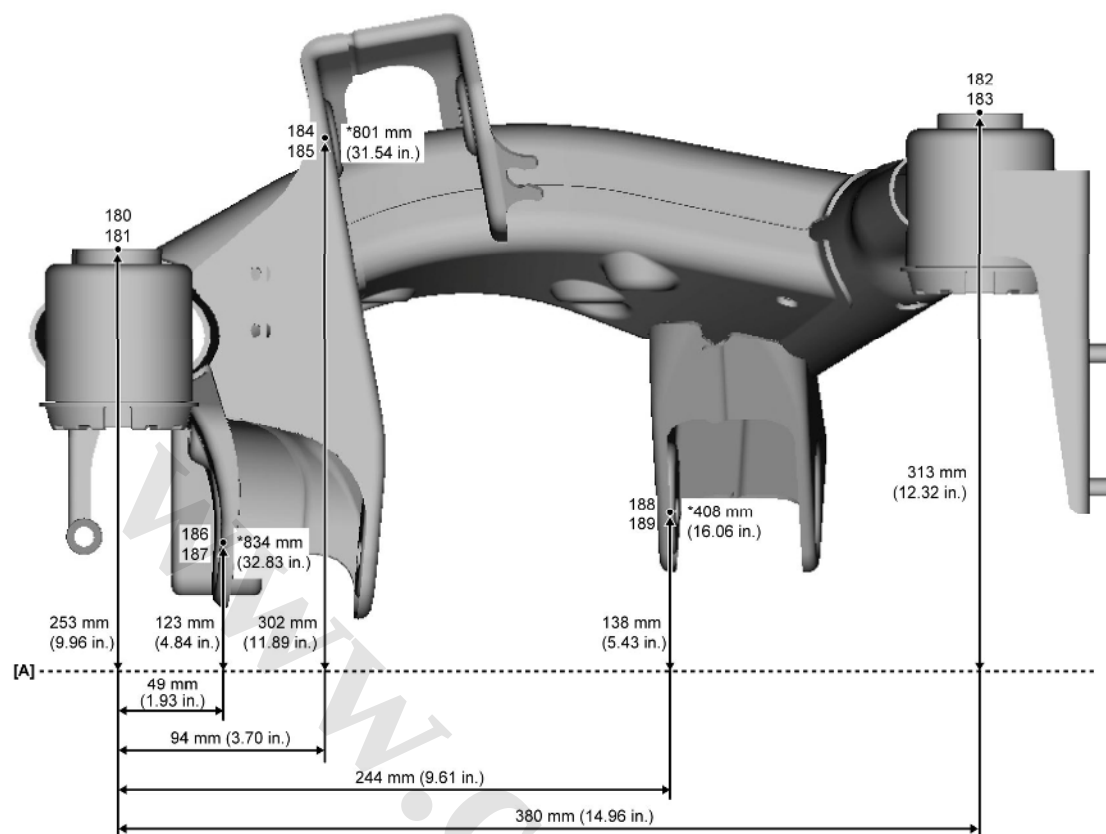
توجه:

- اعداد با "Ø" نشانه قطر دایره و واحد اندازه گیری آن "mm" می باشد.

نمای بالا



نمای کناری



نقطه	موقعیت
180	بوش فریم تعلیق عقب (سمت جلو)
181	↑ مرکز سوراخ $\varnothing 20.5$
182	بوش فریم تعلیق عقب (سمت عقب)
183	↑
184	سوراخ نصب رام بالایی تعلیق عقب (سمت جلو)
185	↑
186	سوراخ نصب رام کنترل تعلیق عقب (سمت جلو)
187	↑ با مرکز و عمق سوراخ $\varnothing 12 \times 22.5$
188	سوراخ نصب رام پایینی تعلیق عقب (سمت جلو)
189	↑

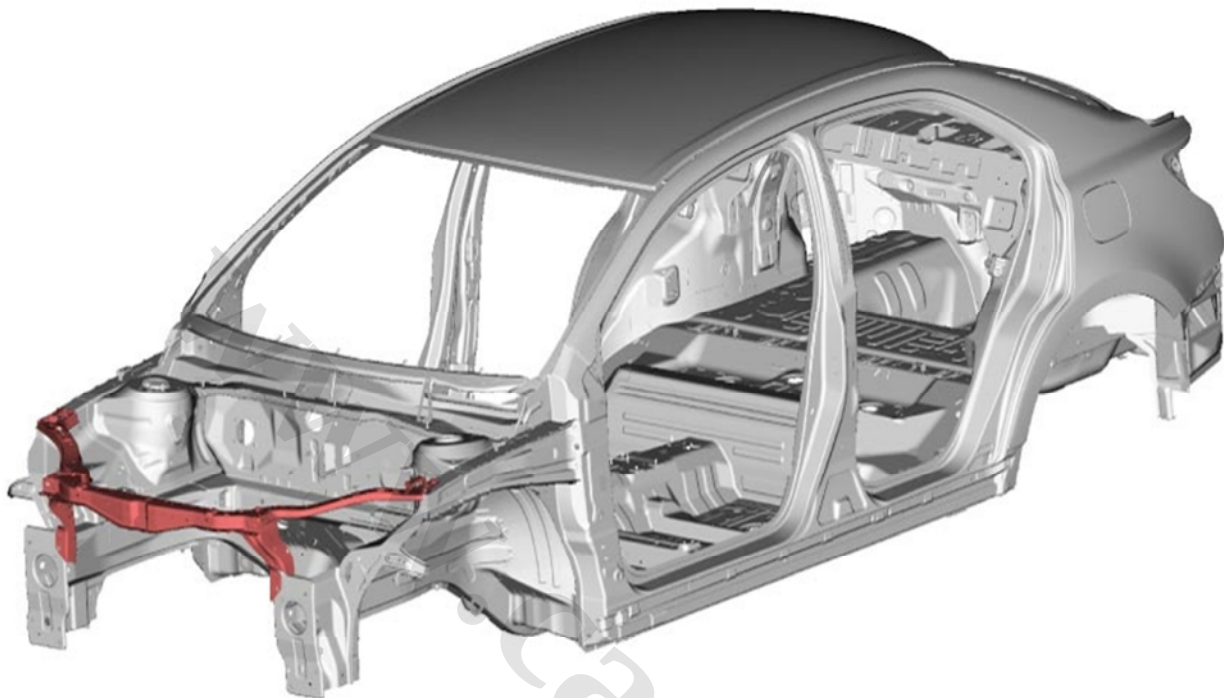
دستورالعمل تعمیر

بازوبست قفل درب موتور، پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام نگهدارنده چراغ جلو

توجه:

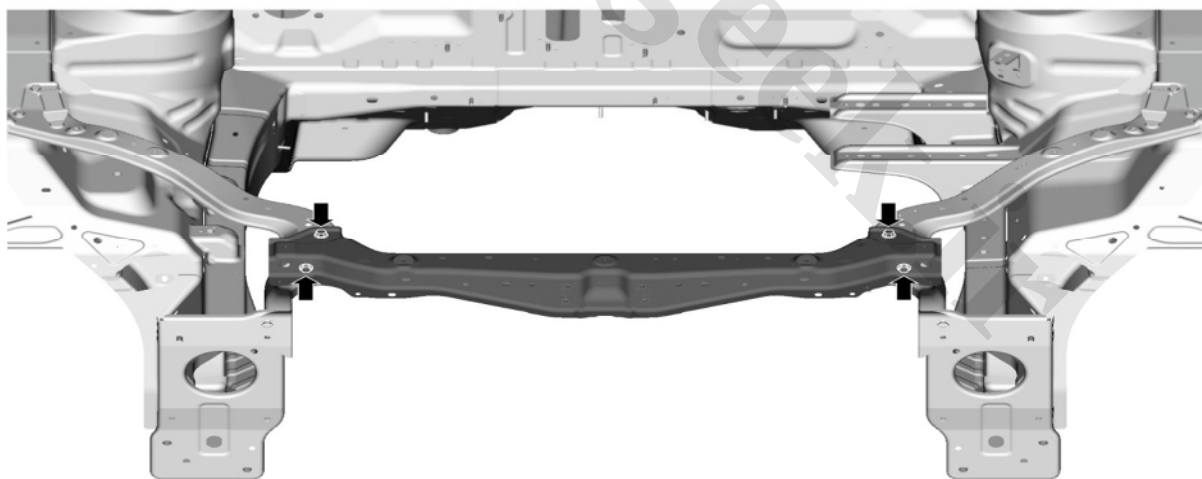
- روش جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت به یک شکل می باشد. این دستورالعمل مراحل تعمیرات سمت چپ خودرو را نشان می دهد.

- مراحل این تعمیرات تحت شرایطی است که قطعات زیر باز شده‌اند.
_گلگیر جلو

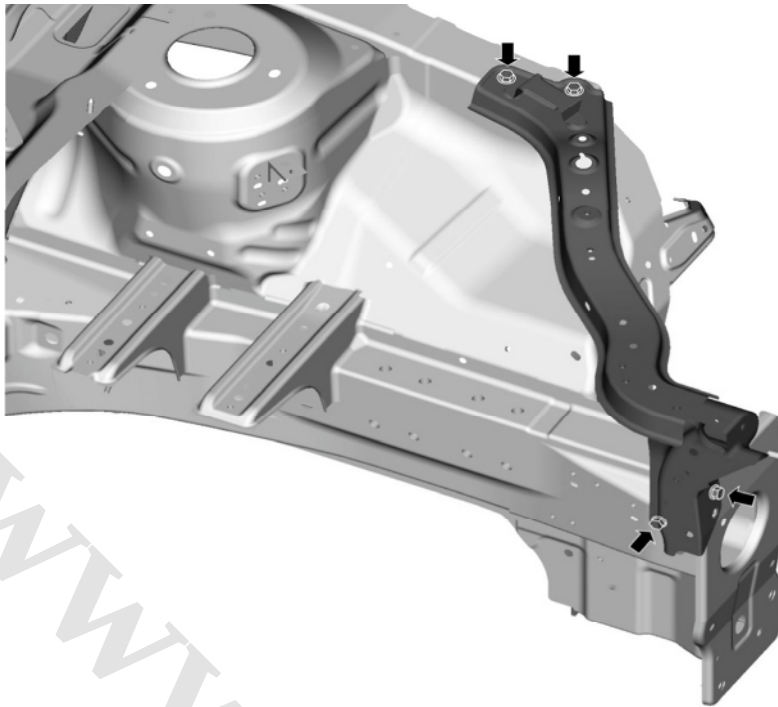


باز کردن

- (1) 4 عدد پیچ را باز کرده و سپس رام قفل درب موتور را جدا کنید.



- (2) 4 عدد پیچ را باز کرده و سپس پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام آنرا باز کنید.



(3) نقاط جوشکاری را سوراخ نموده و پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام آنرا جدا کنید.



بستن

توجه:

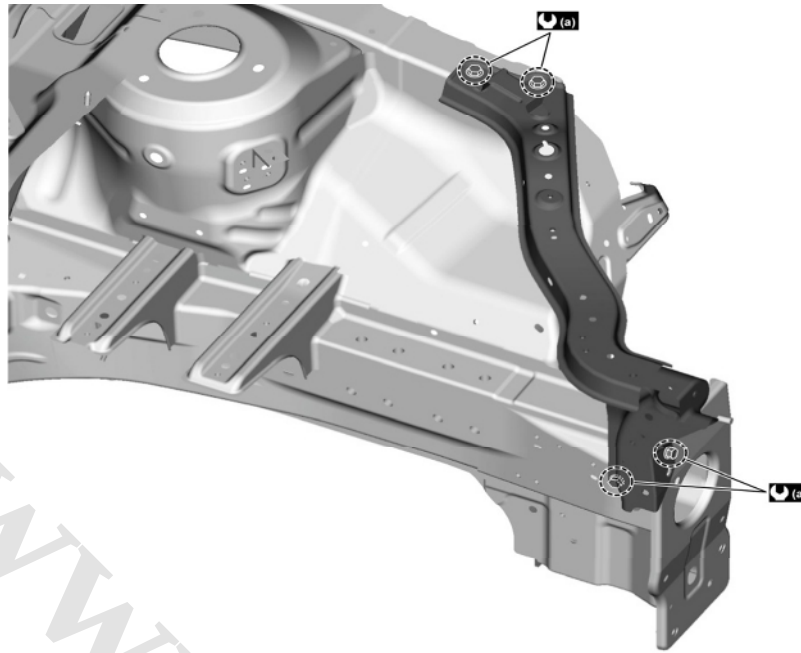
قبل از جوشکاری موقعیت نصب و شرایط کیفی قطعات را بررسی نمایید.

(1) پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام نگهدارنده آنرا به صورت موقتی به یکدیگر متصل نمایید.

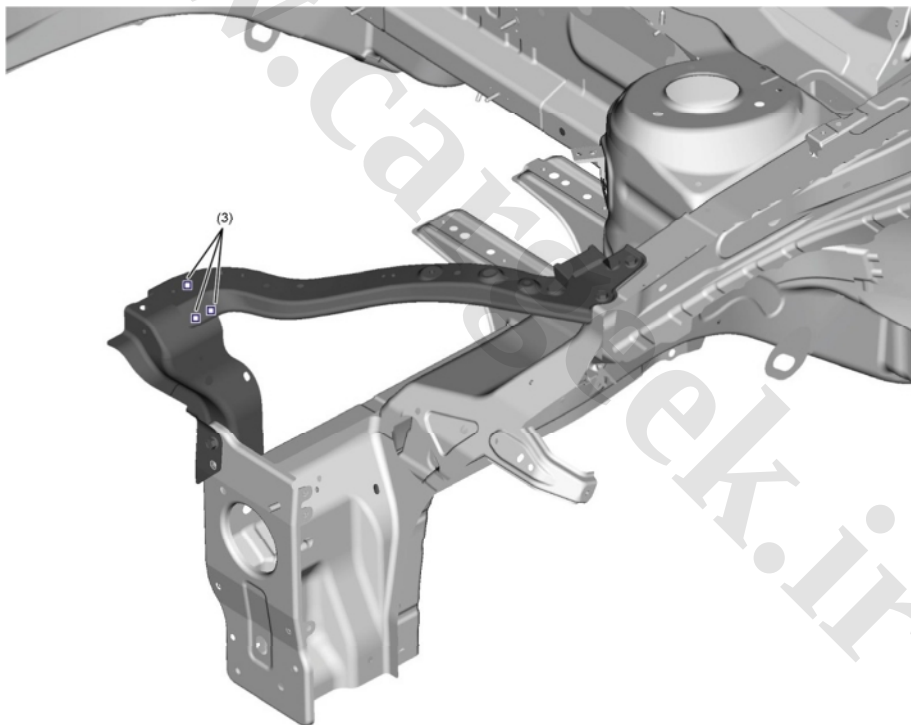
(2) پانل گلگیر جلو را به صورت موقتی نصب نموده و موقعیت آنرا تنظیم کنید.

(3) پانل گلگیر جلو را بردارید.

(4) 4 عدد پیچ را با گشتاور معین سفت نمایید

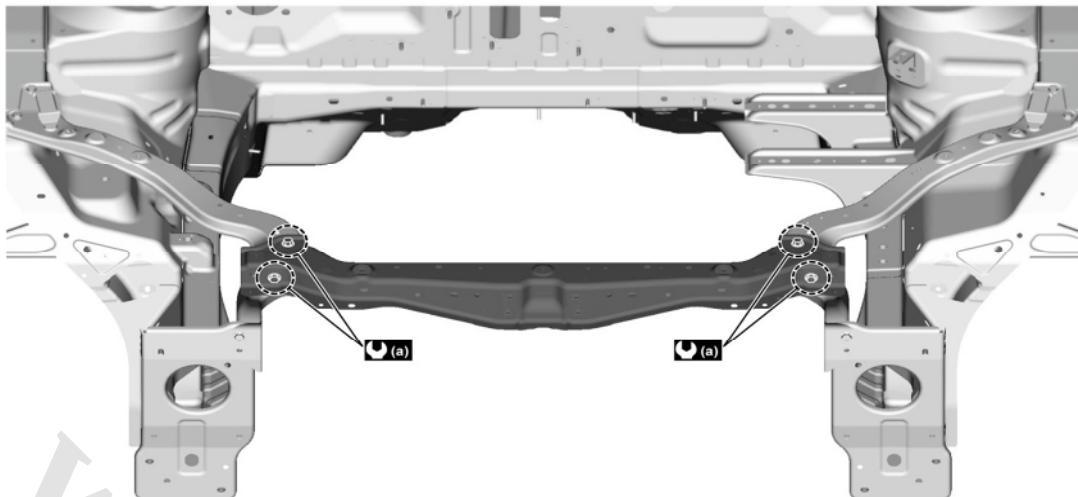


(5) نقاط مشخص را جوشکاری نمایید.



(6) رام قفل درب موتور را نصب کنید

(7) 4 پیچ را با گشتاور معین سفت کنید



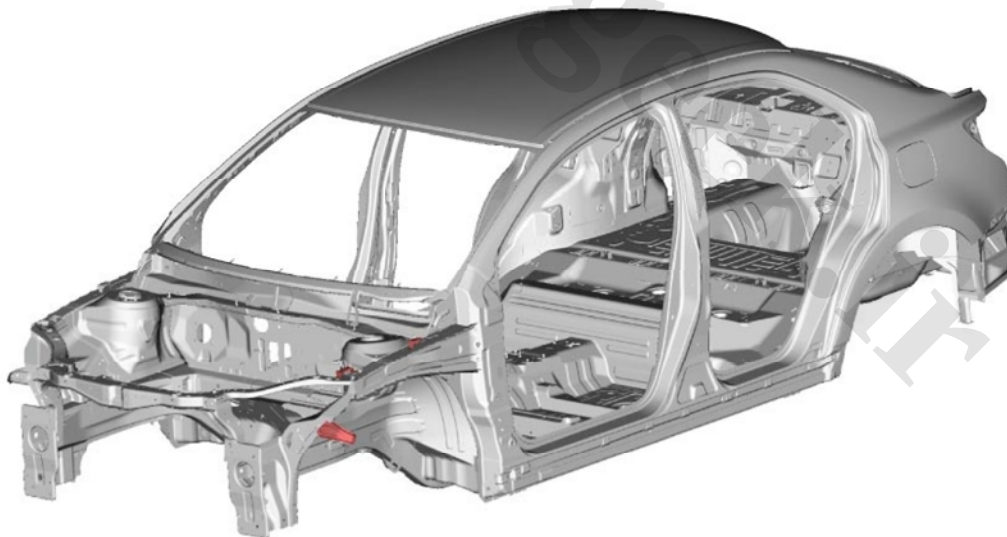
:

23 N·m (2.3 kgf-m, 17.0 lbf-ft)

بازوبست پایه‌های گلگیر جلو

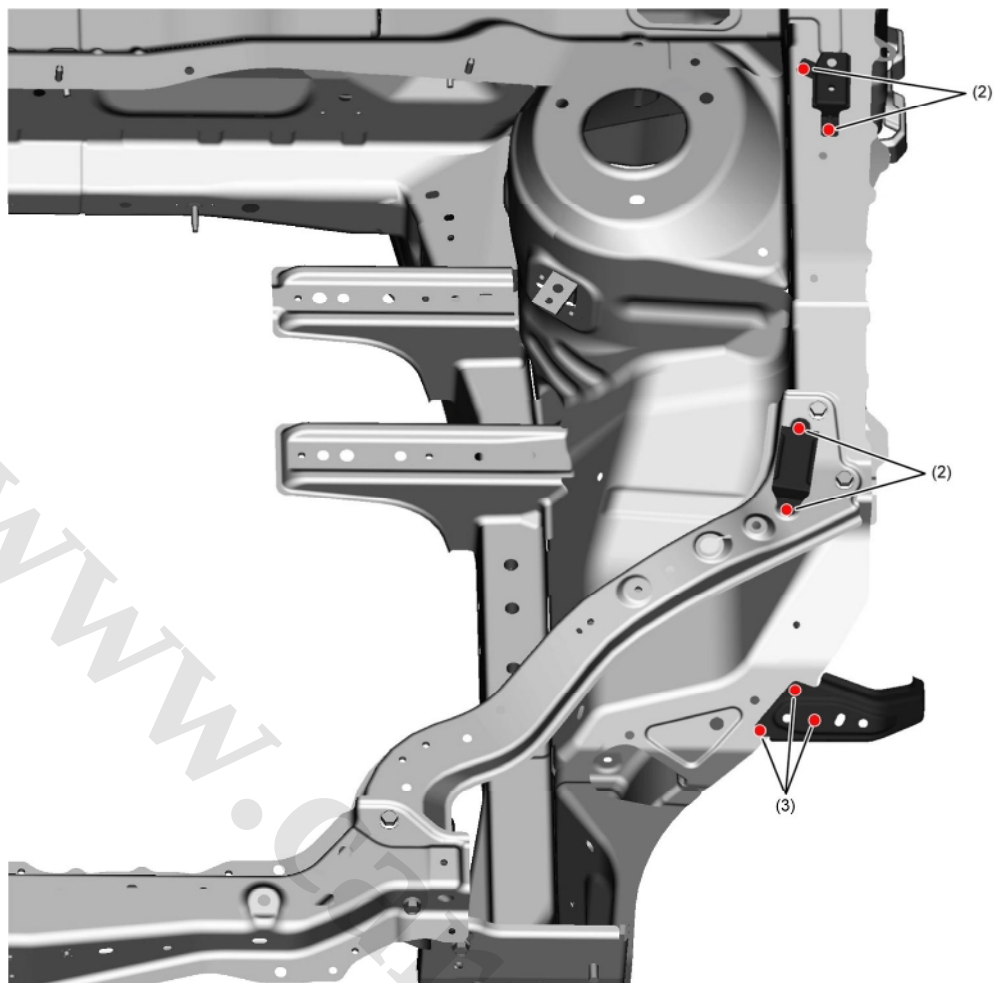
توجه:

- روش جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت به یک شکل می‌باشد. این دستورالعمل مراحل تعمیرات سمت چپ خودرو را نشان می‌دهد.
 - مراحل این تعمیرات تحت شرایطی است که قطعات زیر باز شده‌اند.
- گلگیر جلو



باز کردن:

- (1) نقاط جوشکاری را سوراخ نموده و پایه جلوی گلگیر جلو، پایه پایینی گلگیر جلو و پایه عقب گلگیر جلورا جدا کنید.

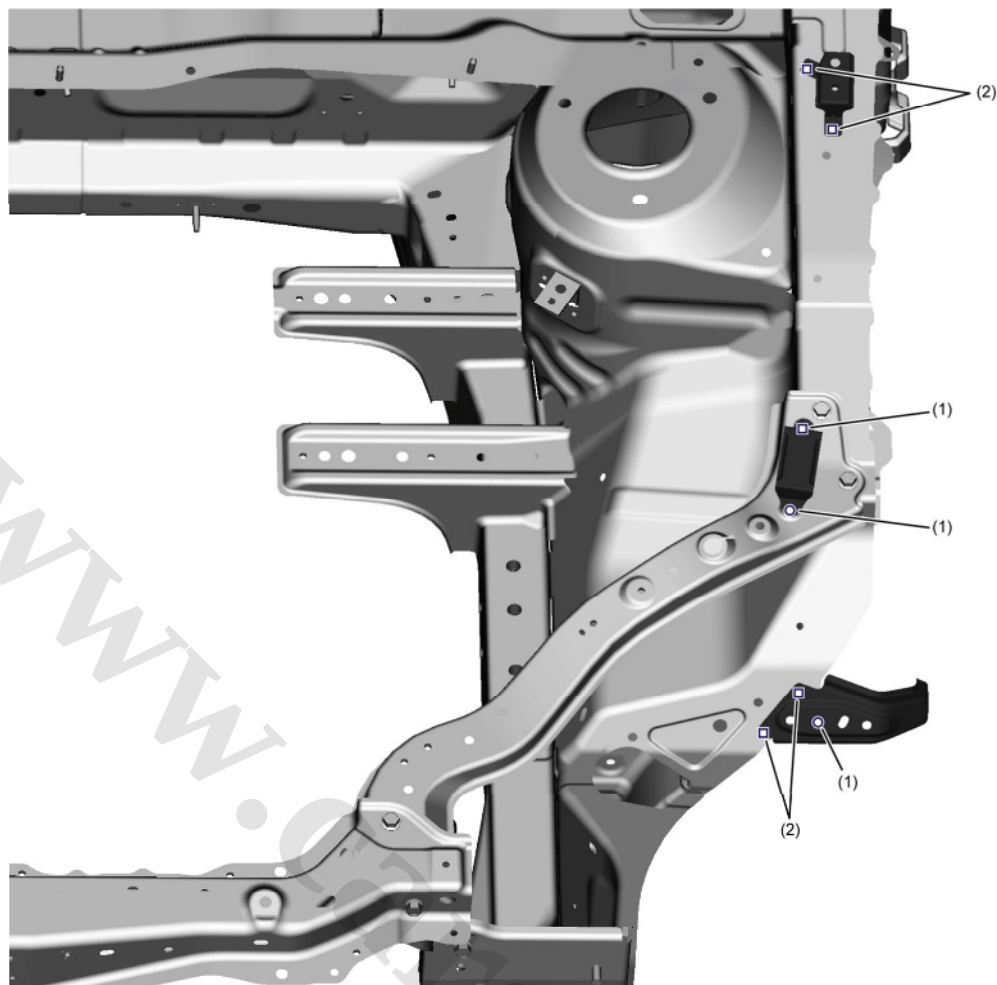


بستن

توجه: قبل از جوشکاری موقعیت نصب و شرایط کیفی قطعات را بررسی نمایید.

(1) پایه جلوی گلگیر جلو، پایه پایینی گلگیر جلو و پایه عقب گلگیر جلو را نصب کنید.

(2) نقاط مشخص را جوشکاری نمایید.

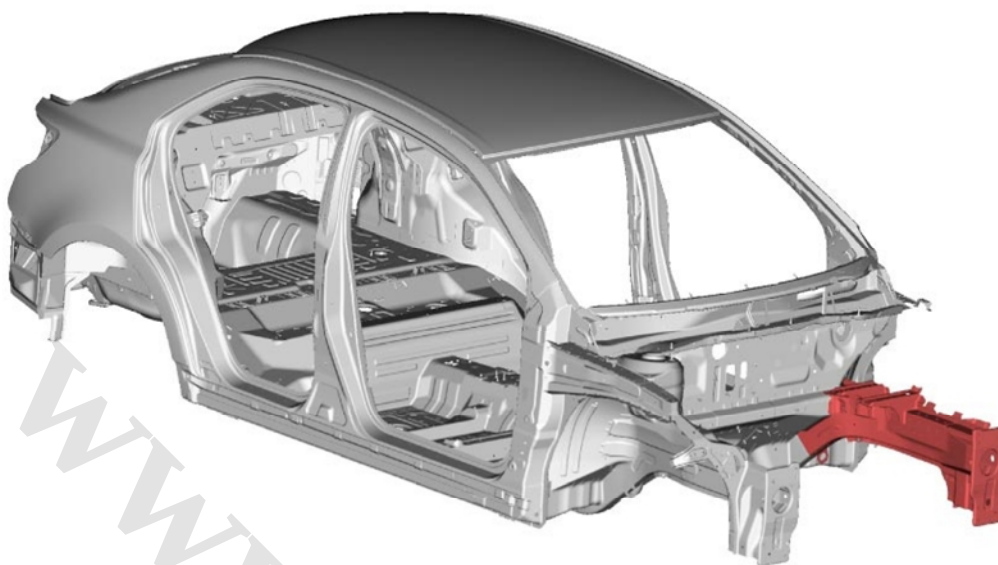


بازویست رام کناری سرشاسی

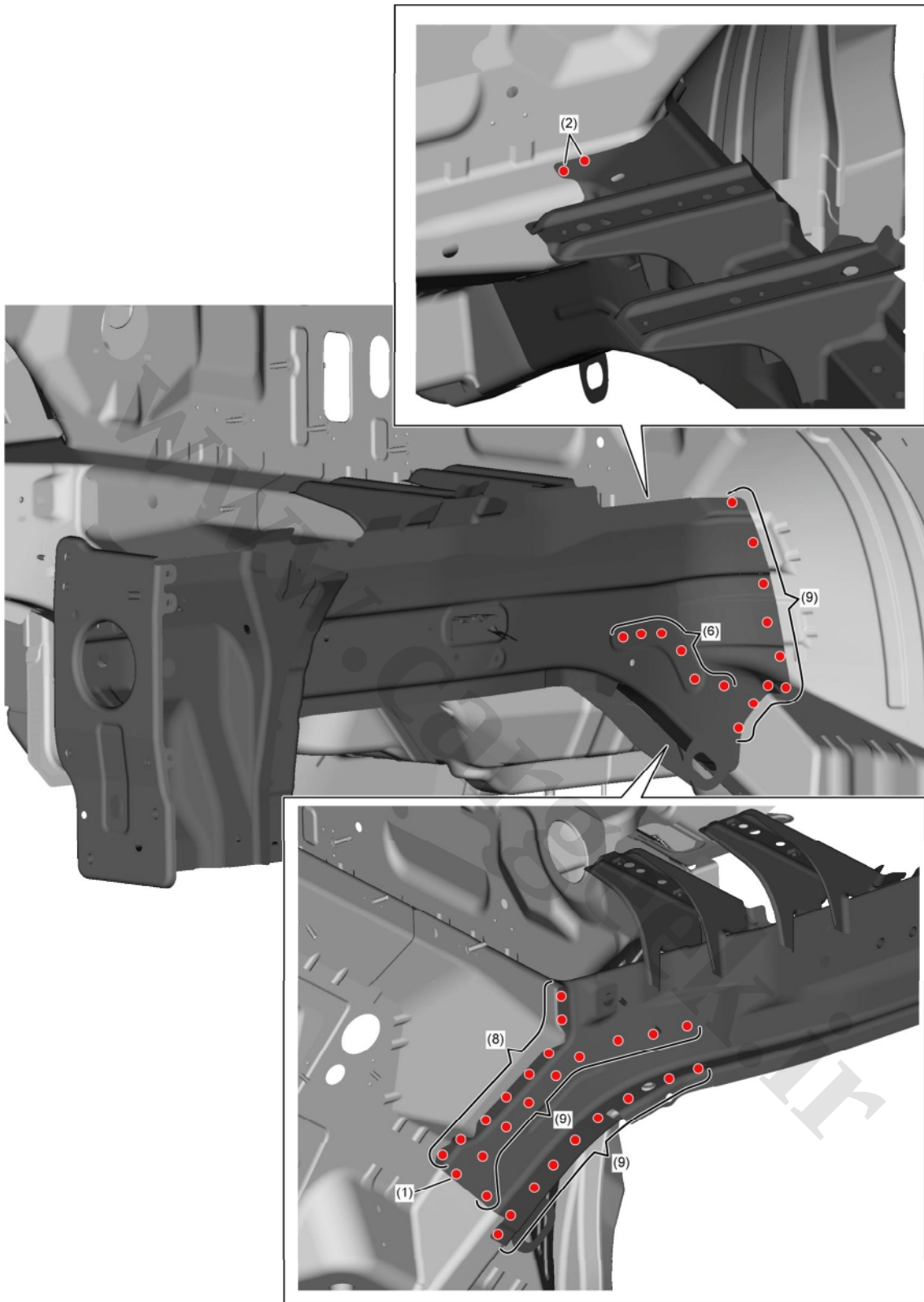
توجه:

- این شکل در شرایطی است که پانل پالانی گلگیر، الحاقی پالانی گلگیر، پایه بالایی جلویی پالانی گلگیر جدا شده‌اند.
 - روش جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت به یک شکل می‌باشد. این دستورالعمل مراحل تعمیرات سمت چپ خودرو را نشان می‌دهد.
 - مراحل این تعمیرات تحت شرایطی است که قطعات زیر باز شده‌اند.
- گلگیر جلو
- رام قفل درب موتور، پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام نگهدارنده چراغ جلو
- در این حالت پانل پالانی گلگیر، الحاقی پالانی گلگیر، پایه بالایی جلویی پالانی گلگیر جدا شده‌اند.

باز کردن



1) نقاط جوشکاری را سوراخ کرده و رام کناری سر شاسی، رام بیرونی کناری سر شاسی و صفحه رام سپر جلو را جدا کنید



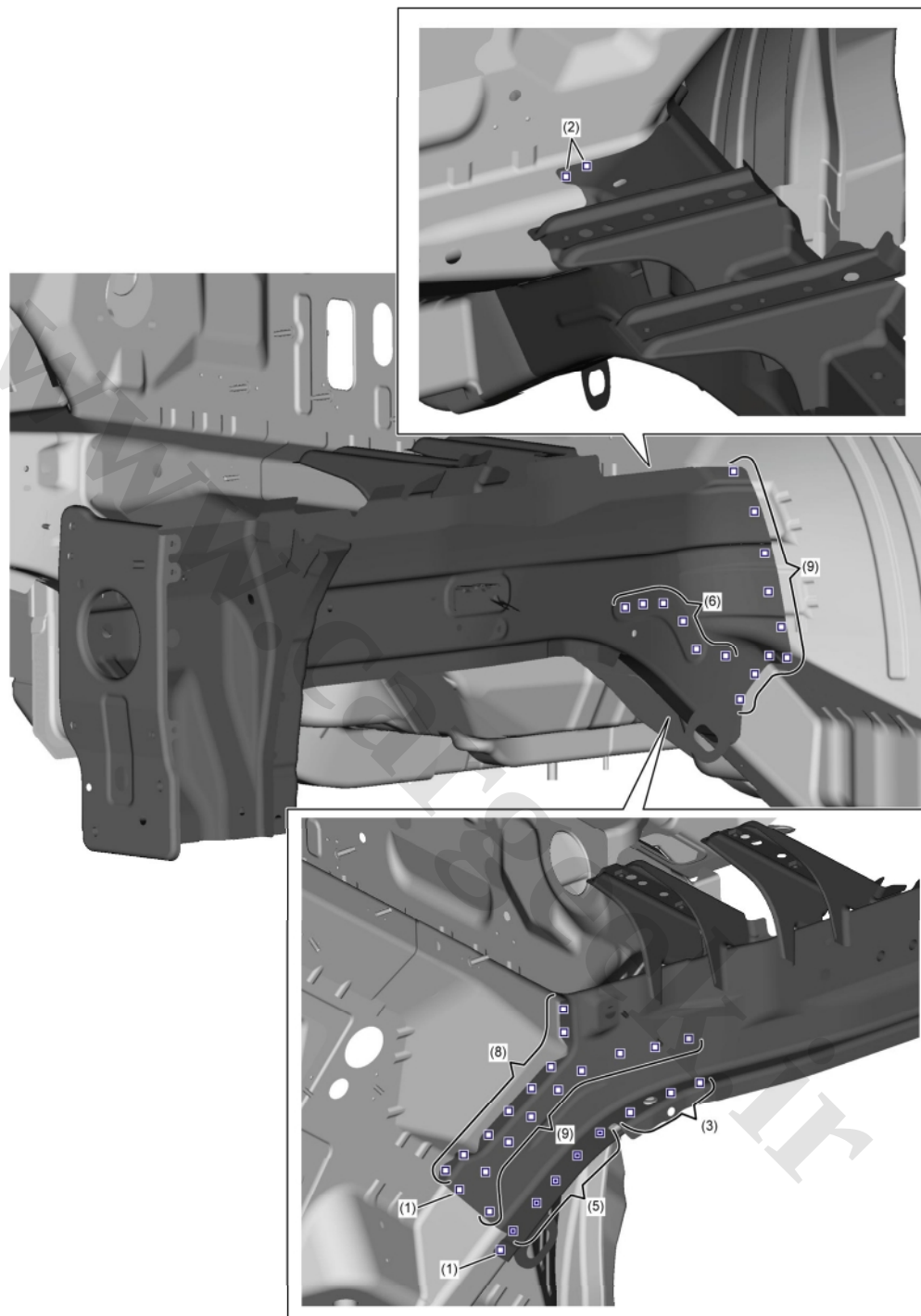
بستن

توجه:

قبل از انجام جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات را بررسی نمایید.

(1) پانل بیرونی رام کناری سر شاسی و رام کناری سر شاسی را نصب کنید.

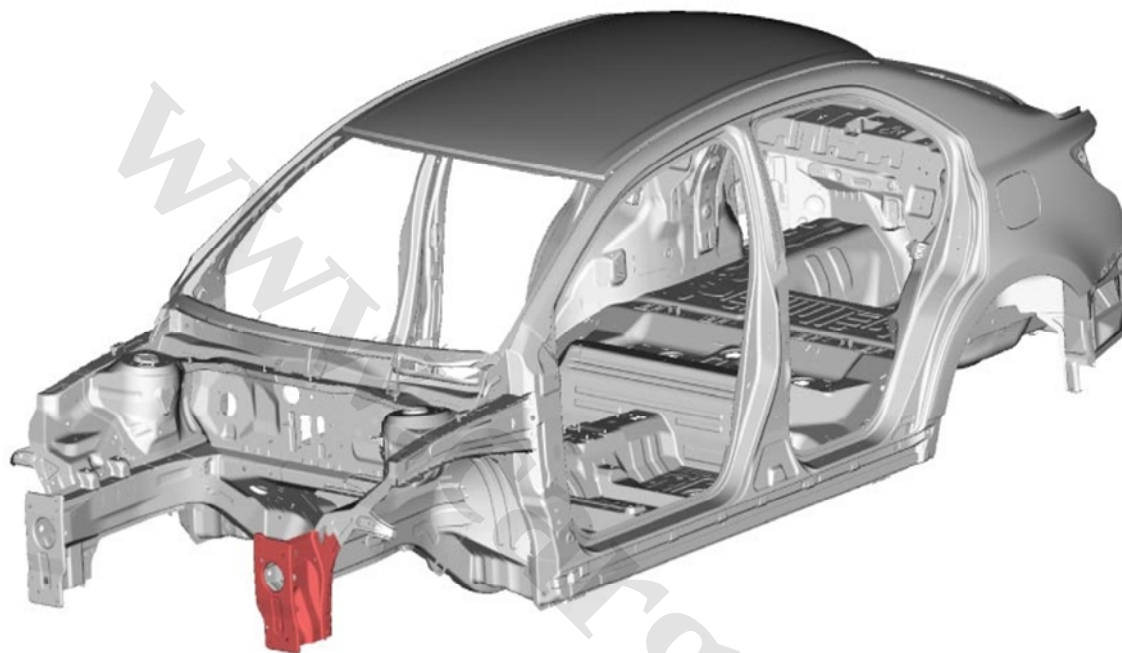
(2) نقاط مشخصی را جوشکاری نمایید.



بازوبست سر شاسی کناری

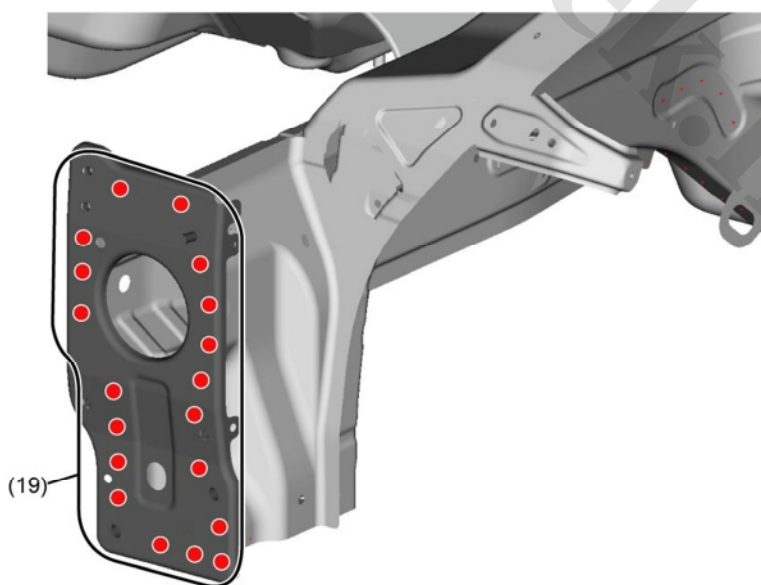
توجه:

- شکل زیر شرایطی را که رام عقب درب موتور، پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام نگهدارنده چراغ جلو جدا شده‌اند را نشان می‌دهد.
- روش جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت به یک شکل می‌باشد. این دستورالعمل مراحل تعمیرات سمت چپ خودرو را نشان می‌دهد.
- مراحل این تعمیرات تحت شرایطی است که قطعات زیر باز شده‌اند.
- گلگیر جلو
- رام قفل درب موتور، پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام نگهدارنده چراغ جلو

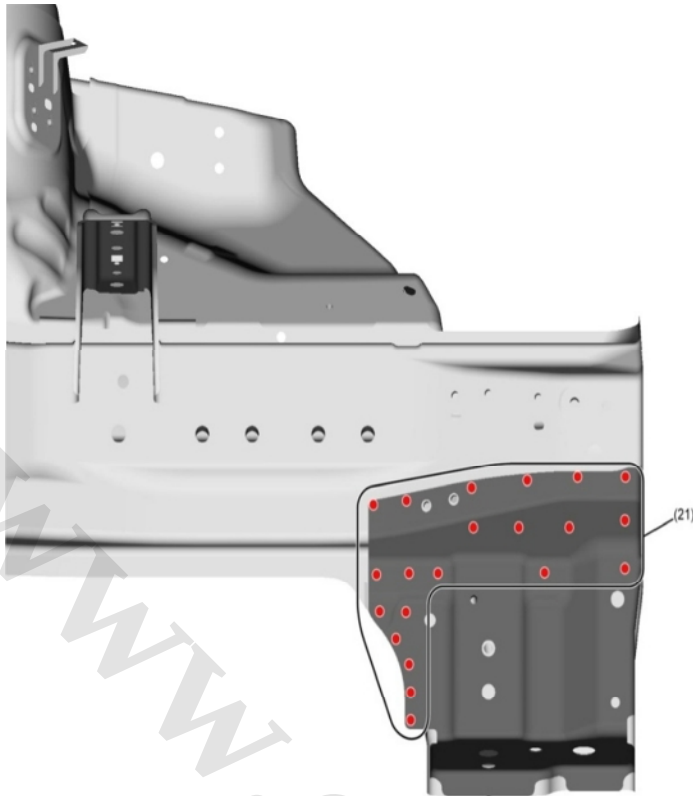


باز کردن

(1) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و صفحه رام سپر جلو را جدا کنید.

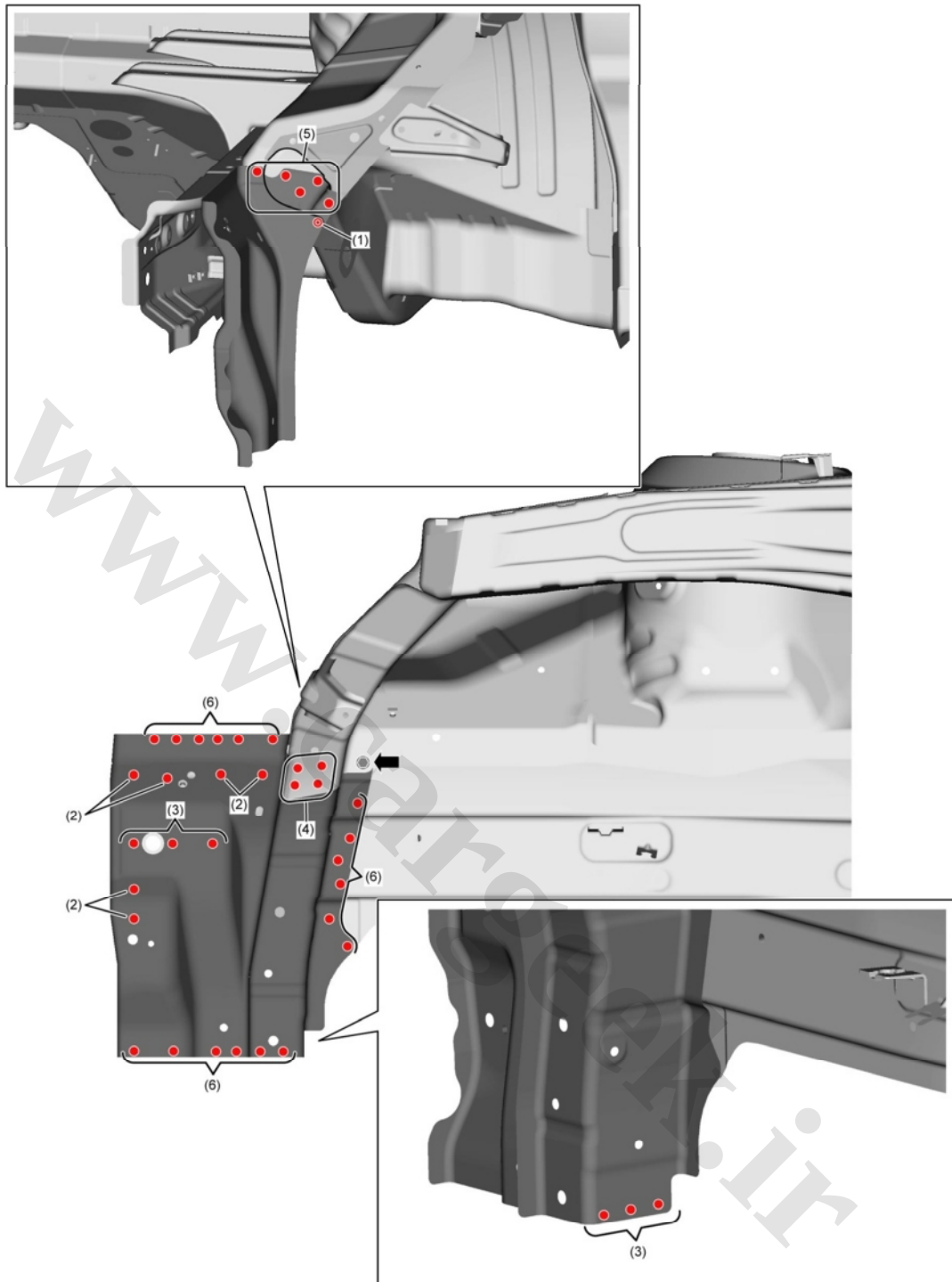


(2) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و الحاقی جلوی سر شاسی کناری را جدا کنید.



(3) پیچ را باز کنید.

(4) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و الحاقی جلویی بیرونی سرشاسی کناری و تقویت پایینی جلوی پالانی گلگیر را جدا کنید.



بستن

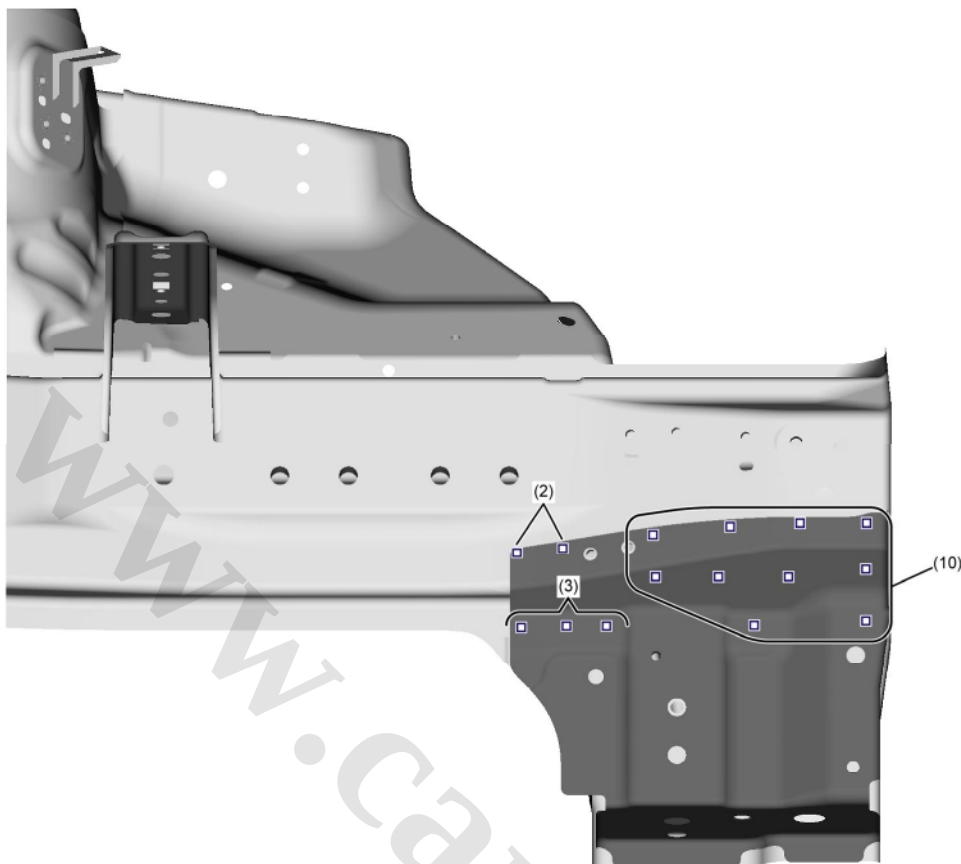
توجه:

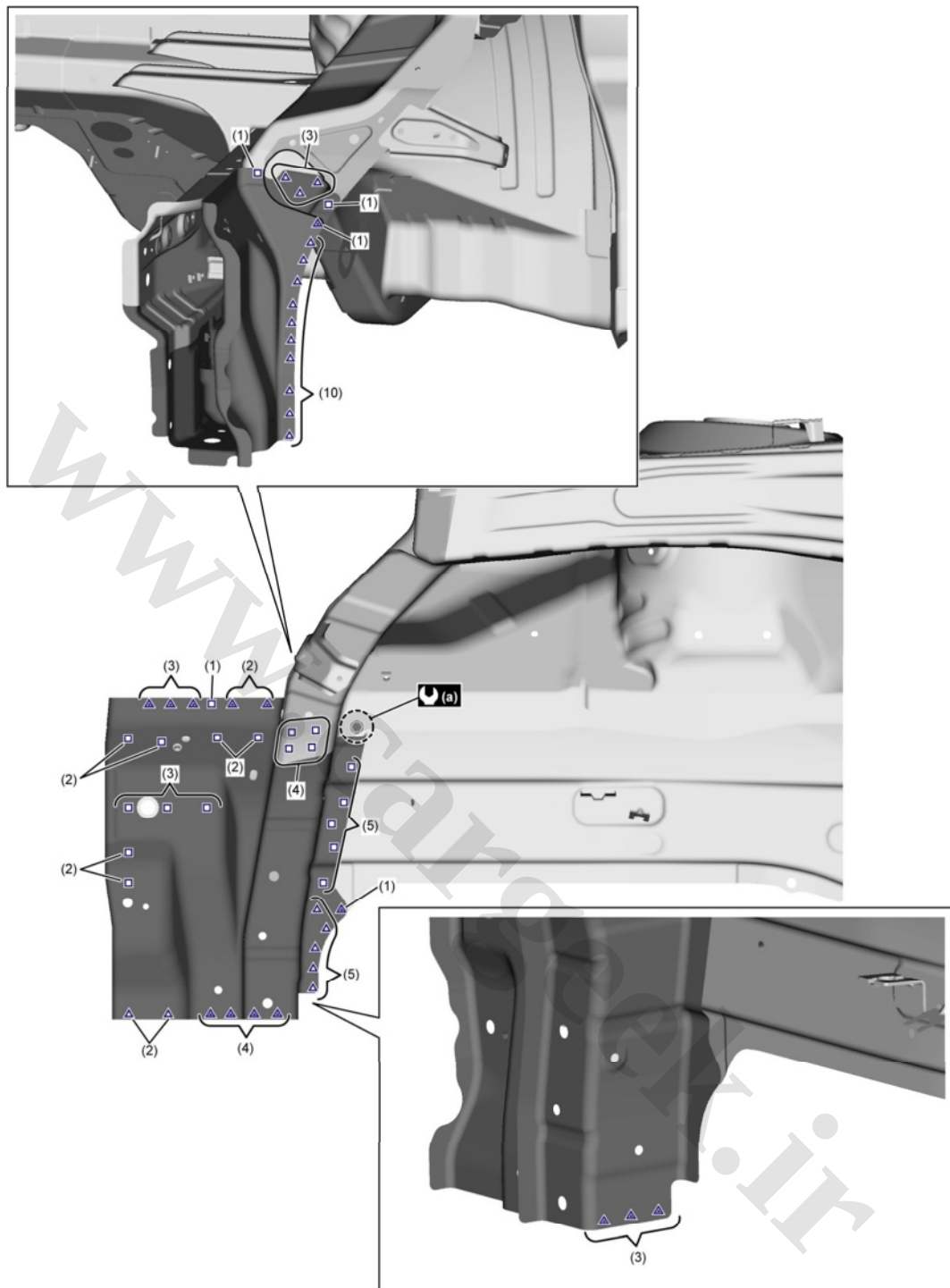
قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات را بررسی نمایید.

(1) تقویت پایینی جلویی پالانی گلگیر، الحاقی جلویی بیرونی سرشاسی کناری و الحاقی جلویی سرشاسی کناری را نصب کنید.

(2) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

(3) پیچ را تا گشتاور معین سفت نمایید.



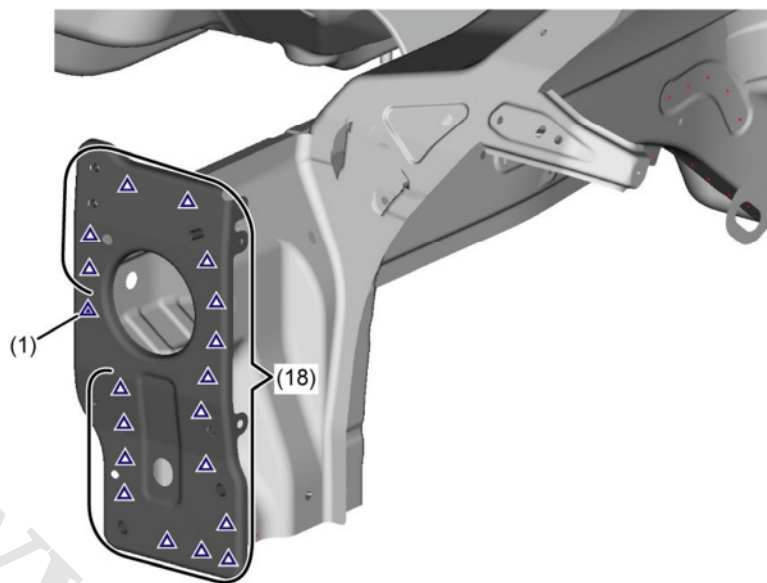


(a):

10 N·m (1.0 kgf-m, 7.5 lbf-ft)

(4) صفحه رام سپر جلو را نصب کنید.

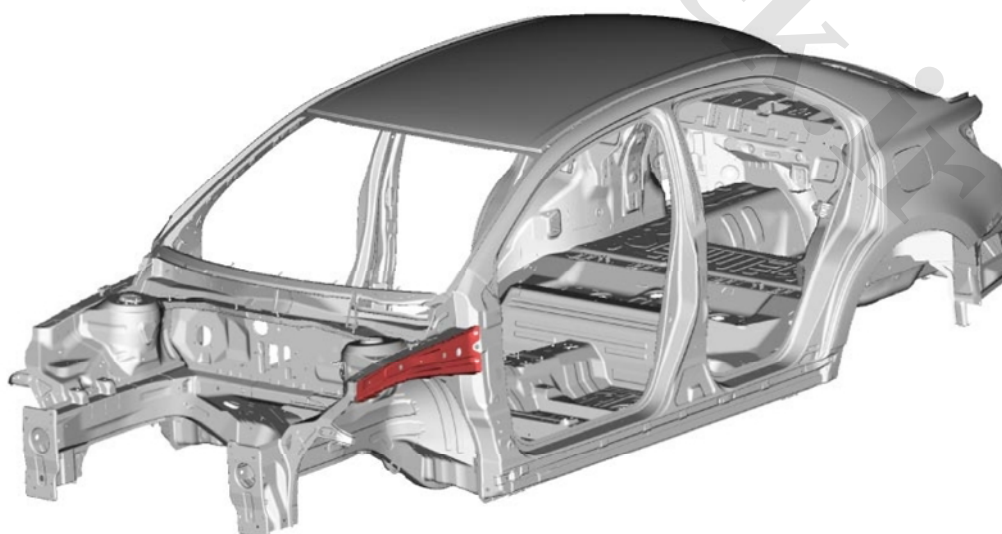
(5) نقطه مشخص شده را جوشکاری نمایید.



بازوبست رام بیرونی کناری سینی برف پاک‌کن

توجه:

- تصویر زیر نشان‌دهنده شرایطی را که رام قفل درب موتور، پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام نگهدارنده چراغ جلو باز شده‌اند، می‌باشد.
- روش‌های جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت یکسان می‌باشد. این دستورالعمل مراحل تعمیرات برای سمت چپ خودرو می‌باشد.
- مراحل این تعمیرات تحت شرایطی است که قطعات زیر باز شده‌اند.
- گلگیر جلو
- رام قفل درب موتور، پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام نگهدارنده چراغ جلو



باز کردن



(1) پیچ را باز کنید.

(2) نقاط جوشکاری را سوراخ کاری کرده و رام بیرونی کناری سینی برف پاک‌کن را جدا کنید.

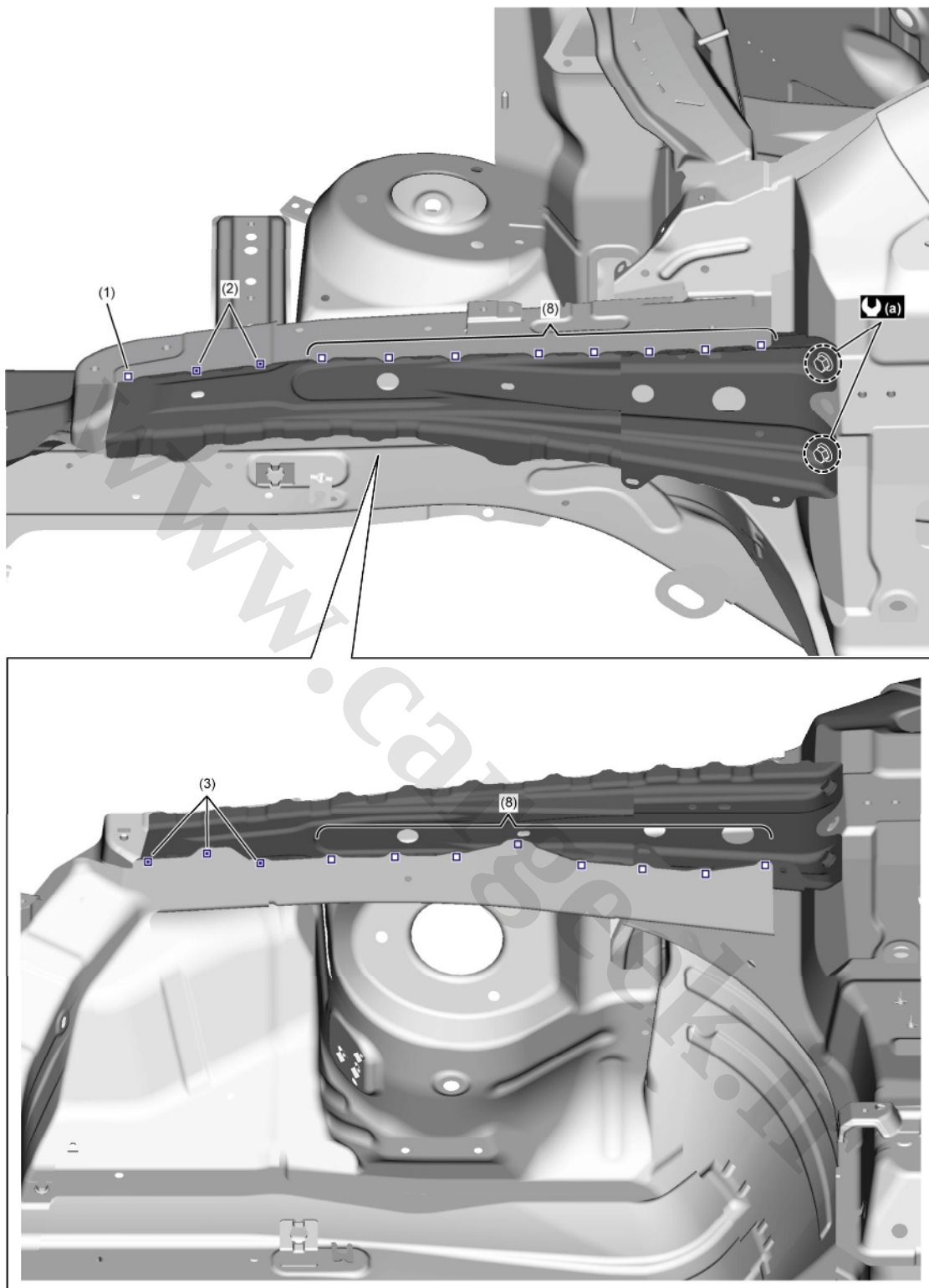
بستن

قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات نصب را بررسی نمایید.

(1) رام بیرونی کناری سینی نصب کرده، موقتاً 2 پیچ آنرا ببندید و موقعیت آنرا تنظیم کنید.

(3) 2 پیچ را با گشتاور معین سفت کنید.

www.cargeek.ir

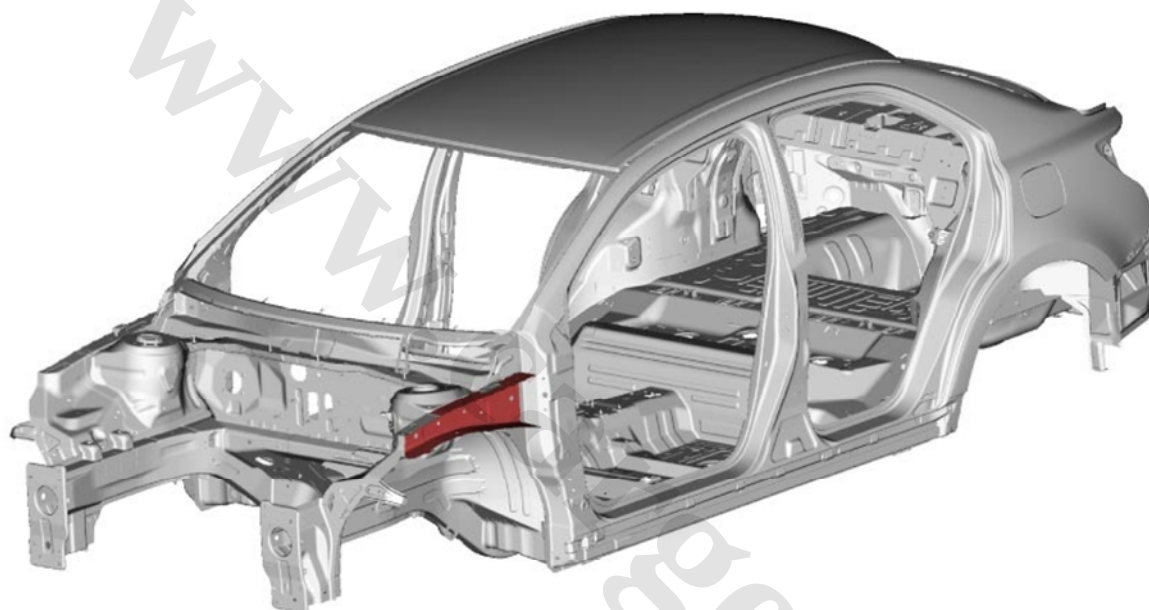


23 N·m (2.3 kgf-m, 17.0 lbf-ft)

بازوبست پانل جلویی کناری داشبورد

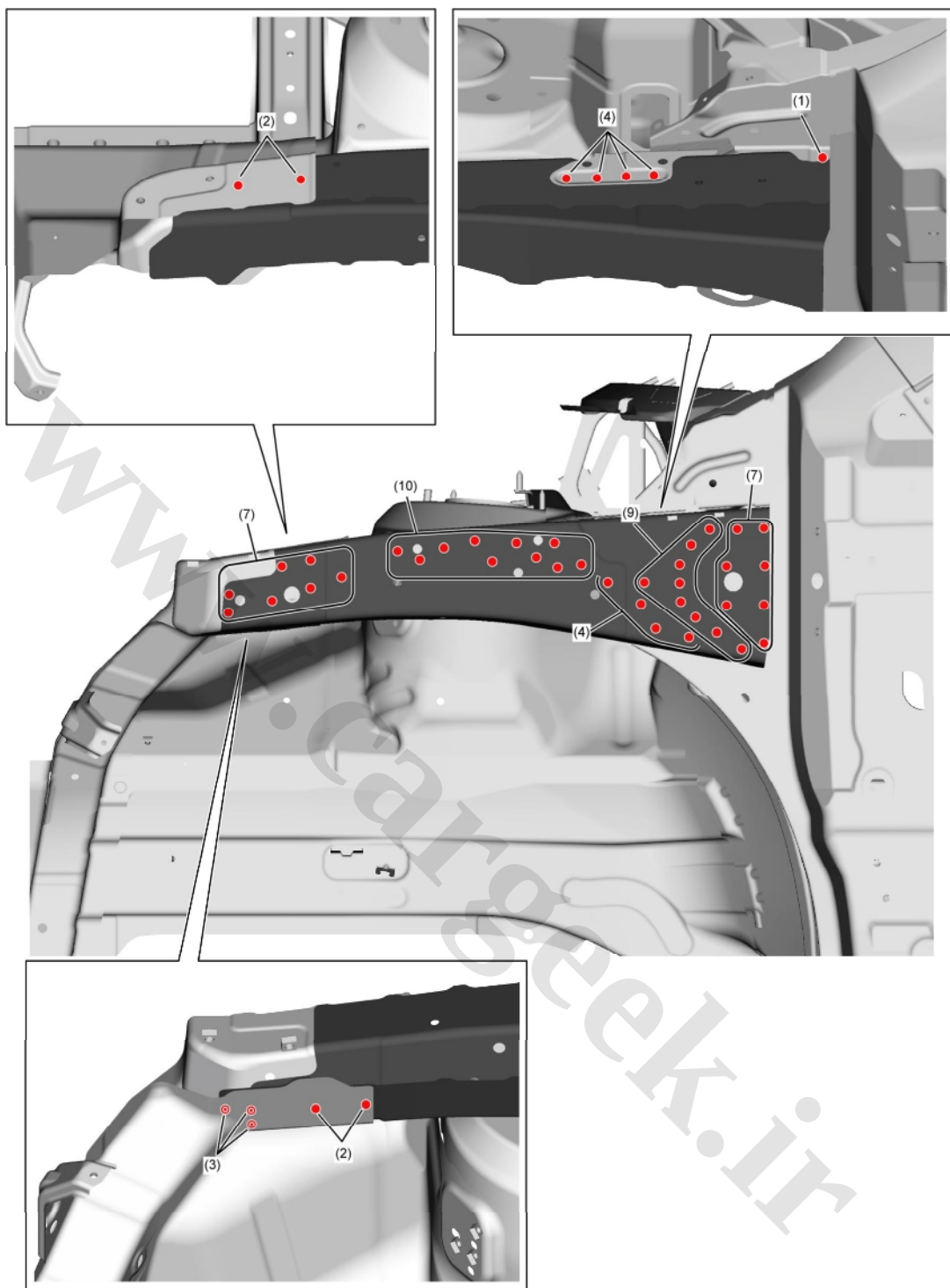
توجه

- تصویر ذیل نشان‌دهنده شرایطی را که رام قفل درب موتور، پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام نگهدارنده چراغ جلو باز شده‌اند، می‌باشد.
- روش‌های جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت یکسان می‌باشد. این دستورالعمل مراحل تعمیرات برای سمت چپ خودرو می‌باشد.
- مراحل این تعمیرات تحت شرایطی است که قطعات زیر باز شده‌اند.
 - گلگیر جلو
 - رام قفل درب موتور، پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام نگهدارنده چراغ جلو
 - پایه عقب گلگیر جلو
 - رام بیرونی کناری سینی برف پاک‌کن



باز کردن

1) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده پانل جلویی کناری داشبورد و وصله لولای درب موتور را جدا کنید.



بستن

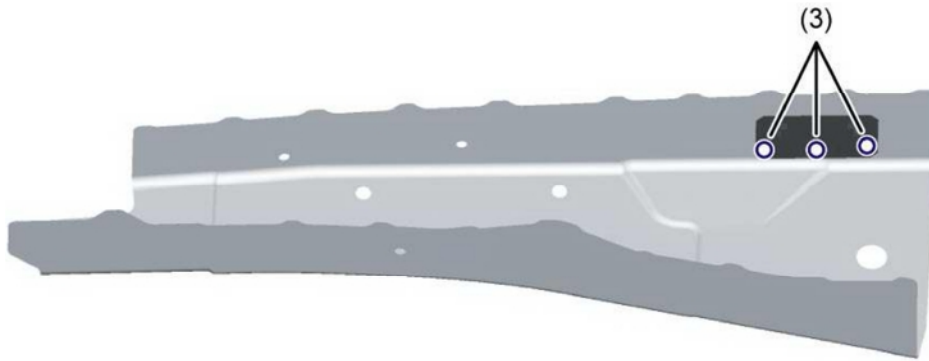
توجه:

قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات نصب را بررسی نمایید.

(1) وصله لولای درب موتور را نصب کرده آنرا جوشکاری نمایید.

(2) پانل جلویی کناری داشبورد را نصب نمایید.

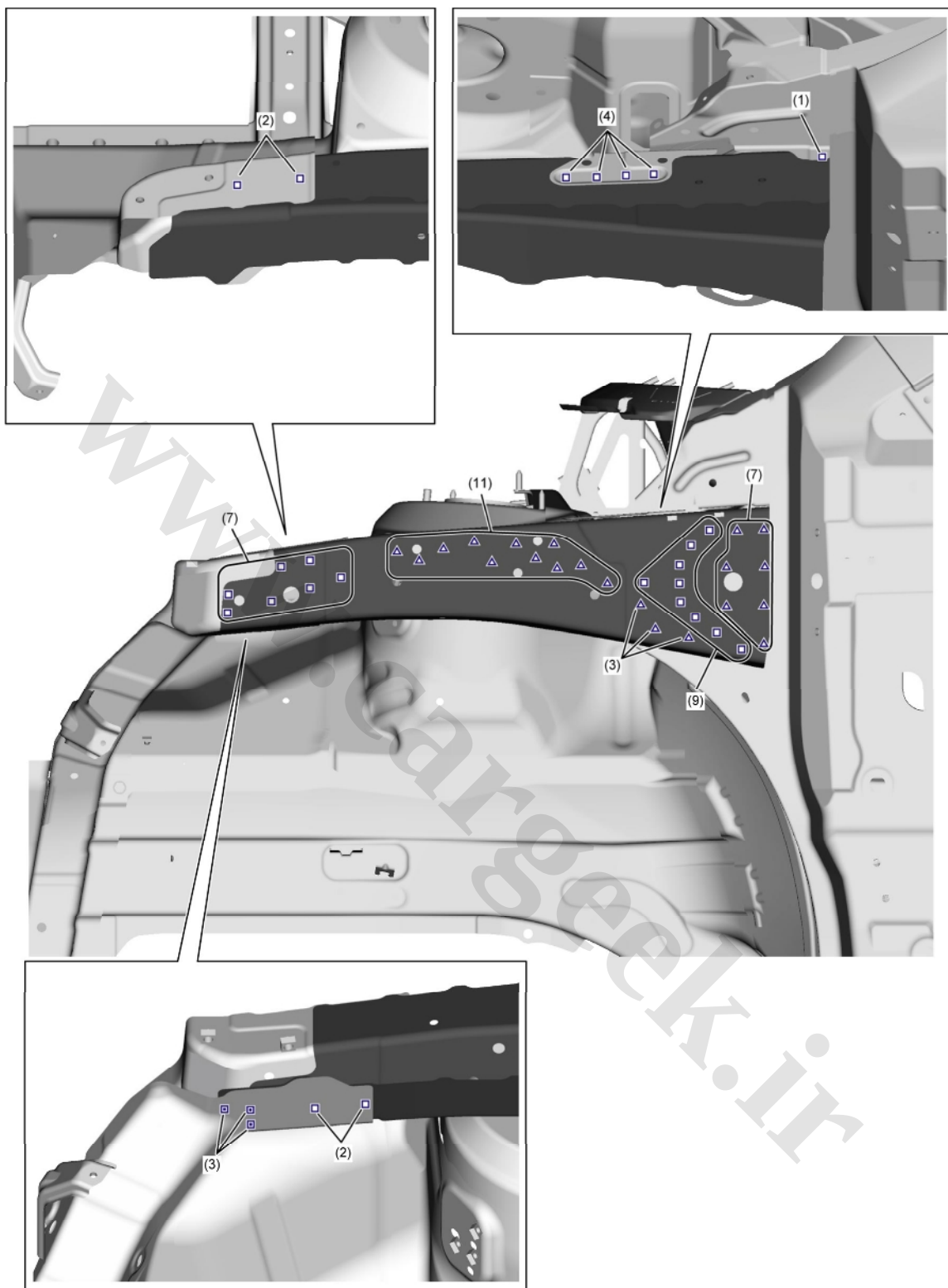
(3) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



(2) پانل جلویی کناری داشبورد را نصب نمایید.

(3) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

www.cargeek.ir

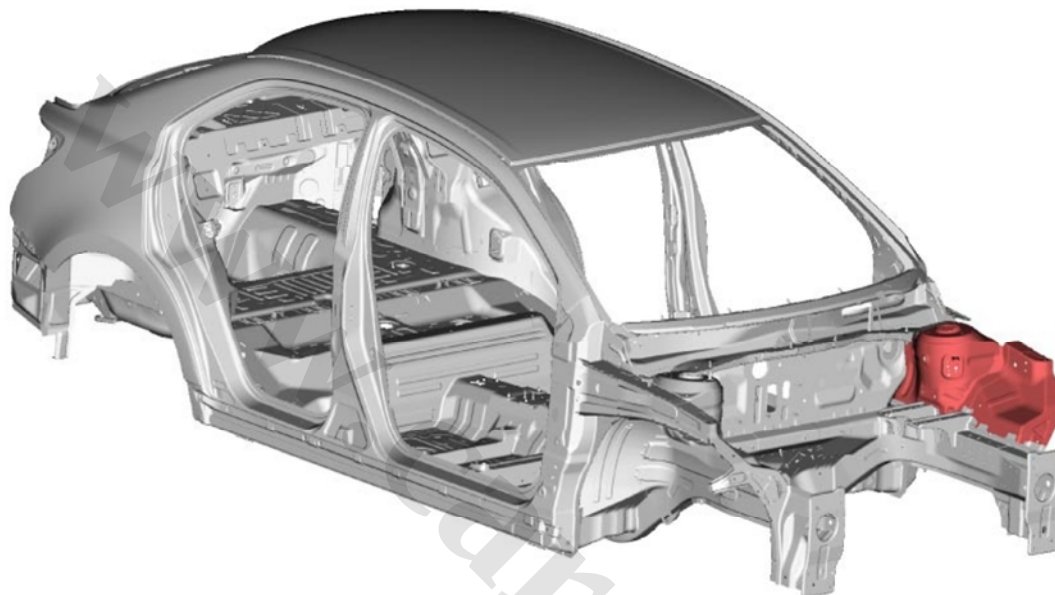


بازوبست کردن پالانی گلگیر، الحاقی پالانی گلگیر و تقویت بالایی جلویی پالانی گلگیر

توجه:

- تصویر ذیل نشان دهنده شرایطی را که رام قفل درب موتور، پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام نگهدارنده چراغ جلو باز شده اند، می باشد.

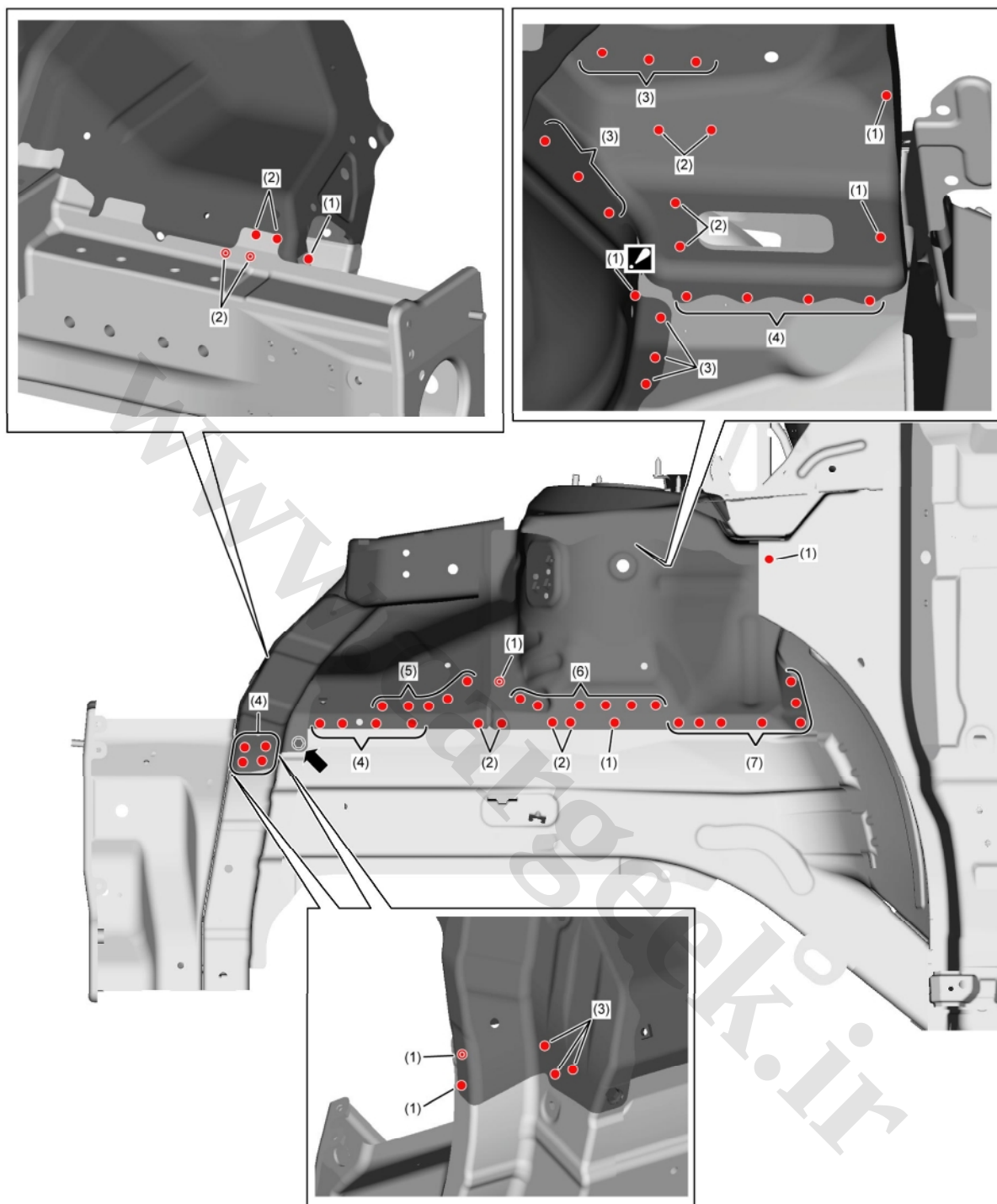
- روش‌های جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت یکسان می‌باشد. این دستورالعمل مراحل تعمیرات برای سمت چپ خودرو می‌باشد.
- مراحل این تعمیرات تحت شرایطی است که قطعات زیر باز شده‌اند.
 - گلگیر جلو
 - رام قفل درب موتور، پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام نگهدارنده چراغ جلو
 - پایه پایینی گلگیر جلو
 - پانل جلویی کناری داشبورد



باز کردن

1) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نموده و پانل پالانی گلگیر الحاقی پالانی گلگیر و تقویت بالایی جلویی گلگیر را جدا نمایید.

[A]



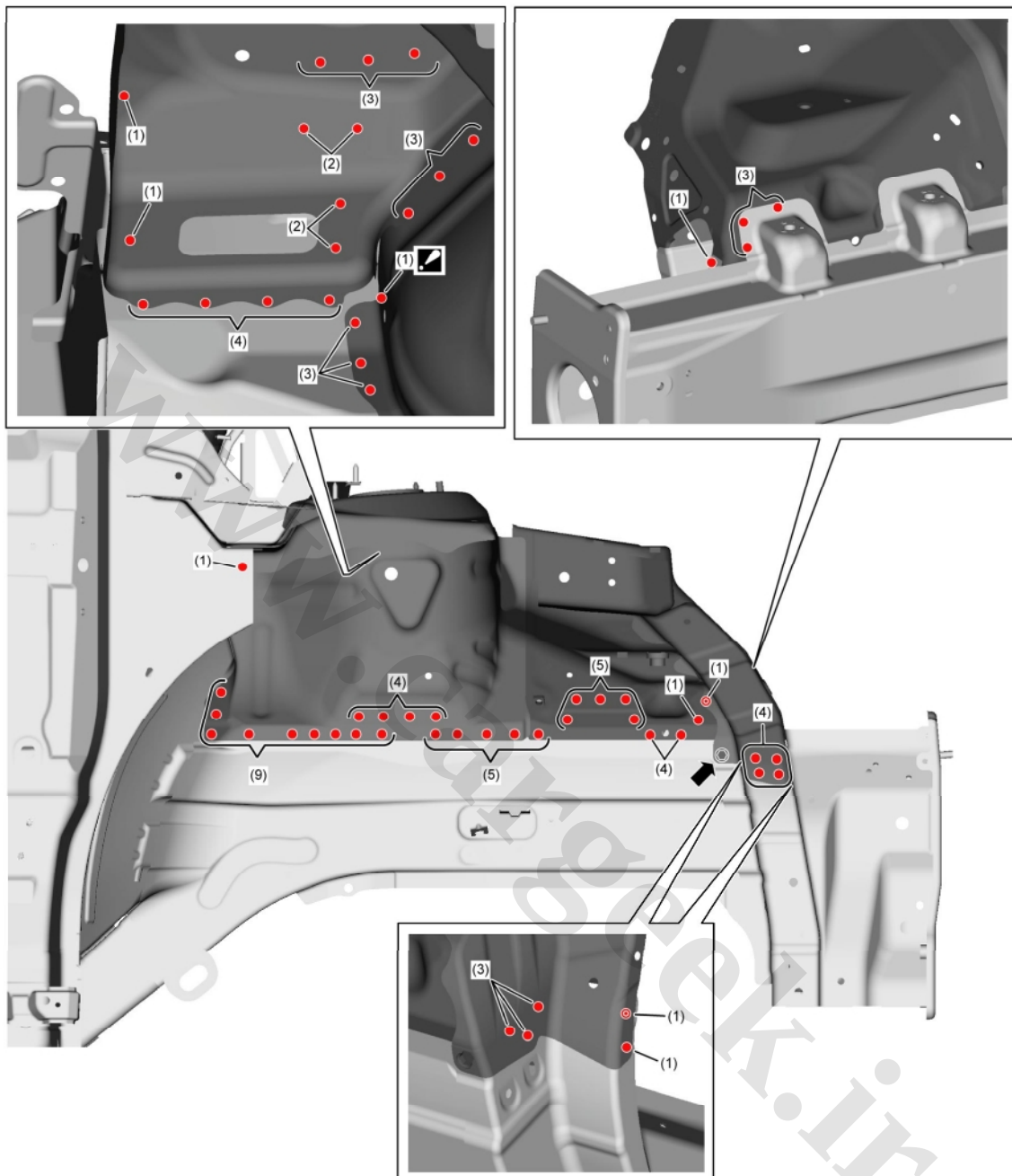
چنانچه عملیات سوراخ کاری امکان پذیر نیست از سنگ فرز استفاده کنید.



سمت چپ خودرو

[A]:

[B]



چنانچه عملیات سوراخ کاری امکان پذیر نیست از سنگ فرز استفاده کنید



سمت راست خودرو

[B]:

بستن

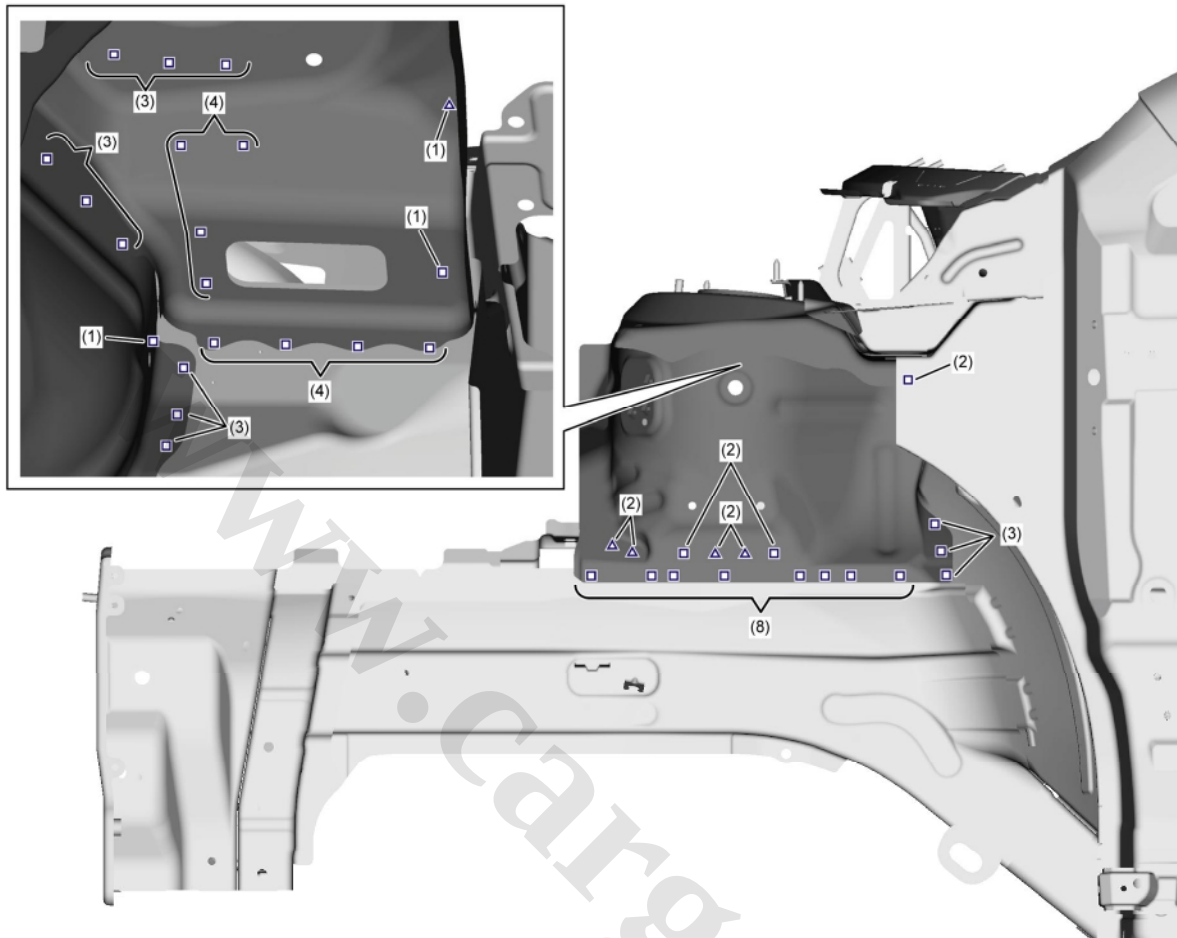
توجه :

قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات نصب را بررسی نمایید.

(1) پانل پالانی گلگیر را نصب کنید.

(2) نقاط مشخص شده را جوش دهید.

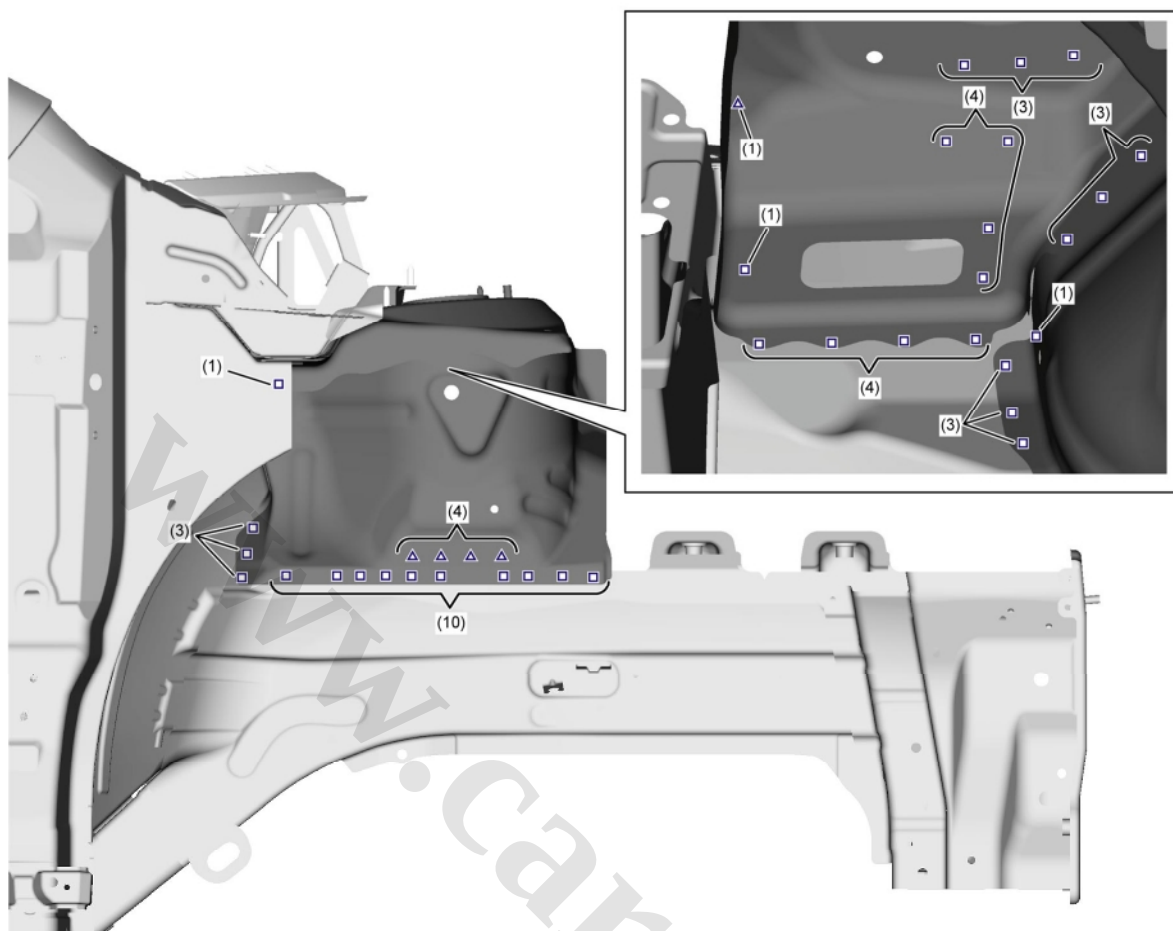
[A]



سمت چپ خودرو

[A]

[B]



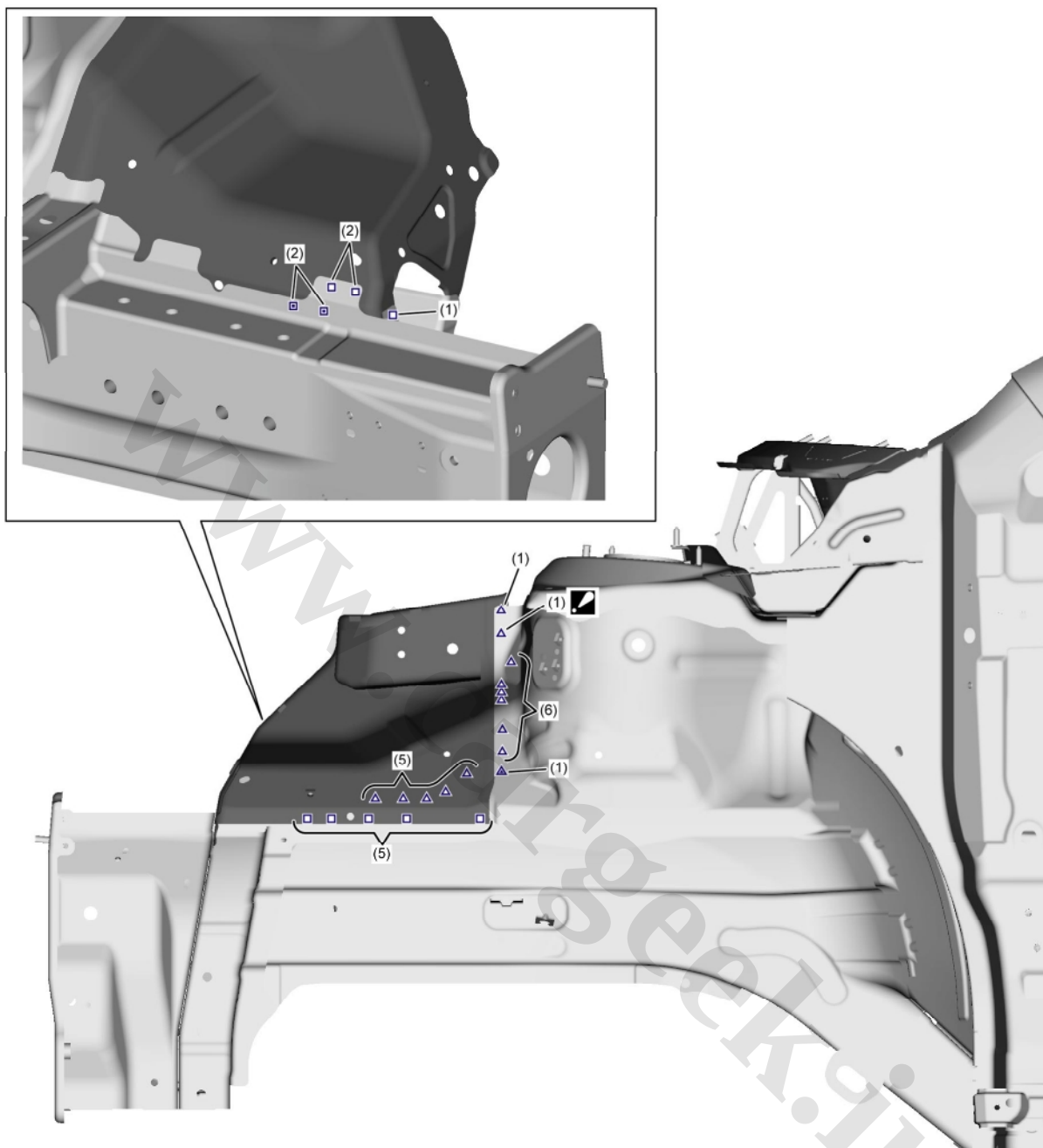
سمت راست خودرو

[B]

(3) الحاقی پالانی گلگیر را نصب کنید.

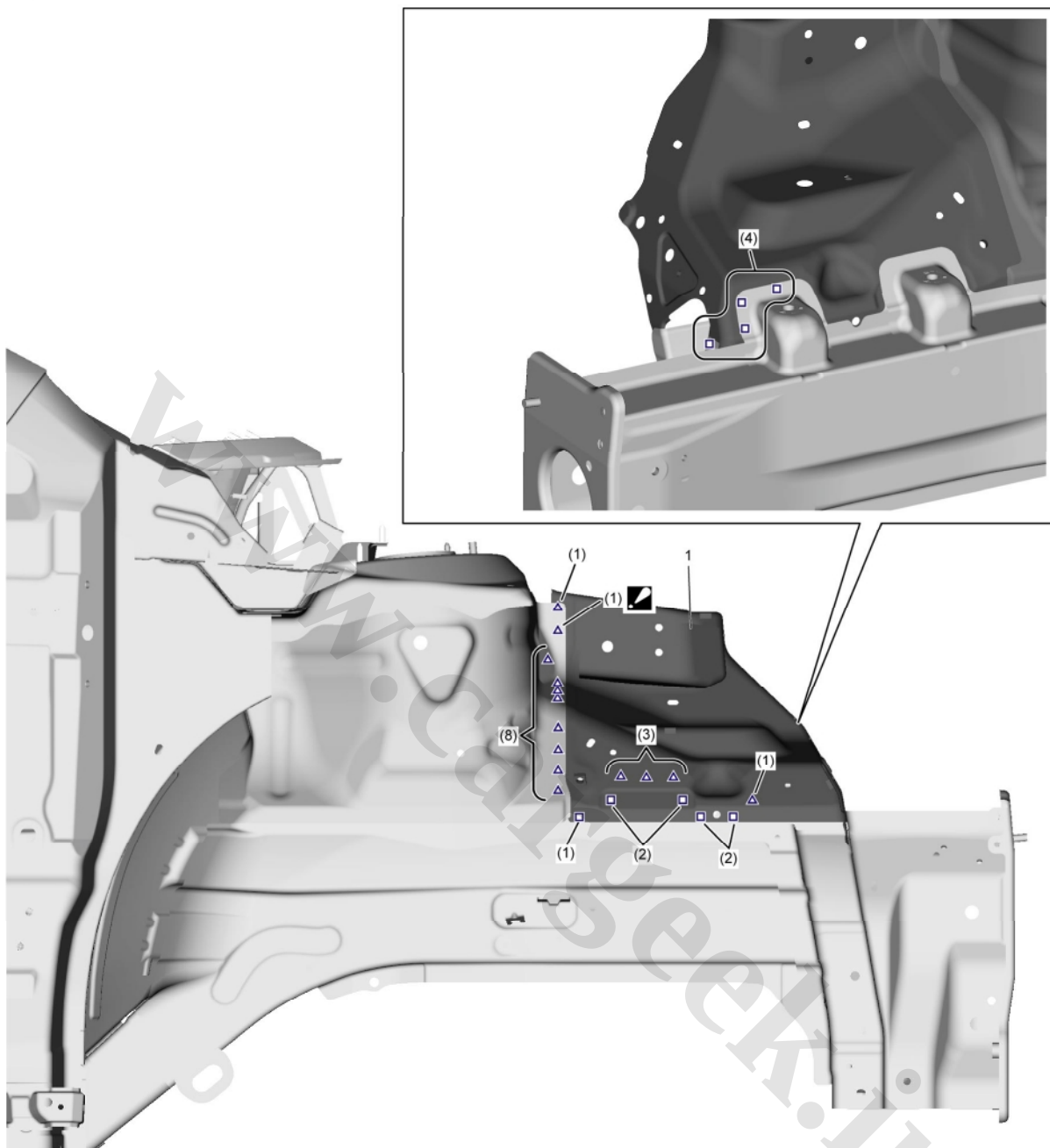
(4) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

[A]



چنانچه عملیات سوراخ کاری امکان پذیر نیست از سنگ فرز استفاده کنید		سمت چپ خودرو	[A]:
--	---	--------------	------

[B]



چنانچه عملیات سوراخ کاری امکان پذیر نیست از سنگ فرز استفاده کنید



سمت راست خودرو

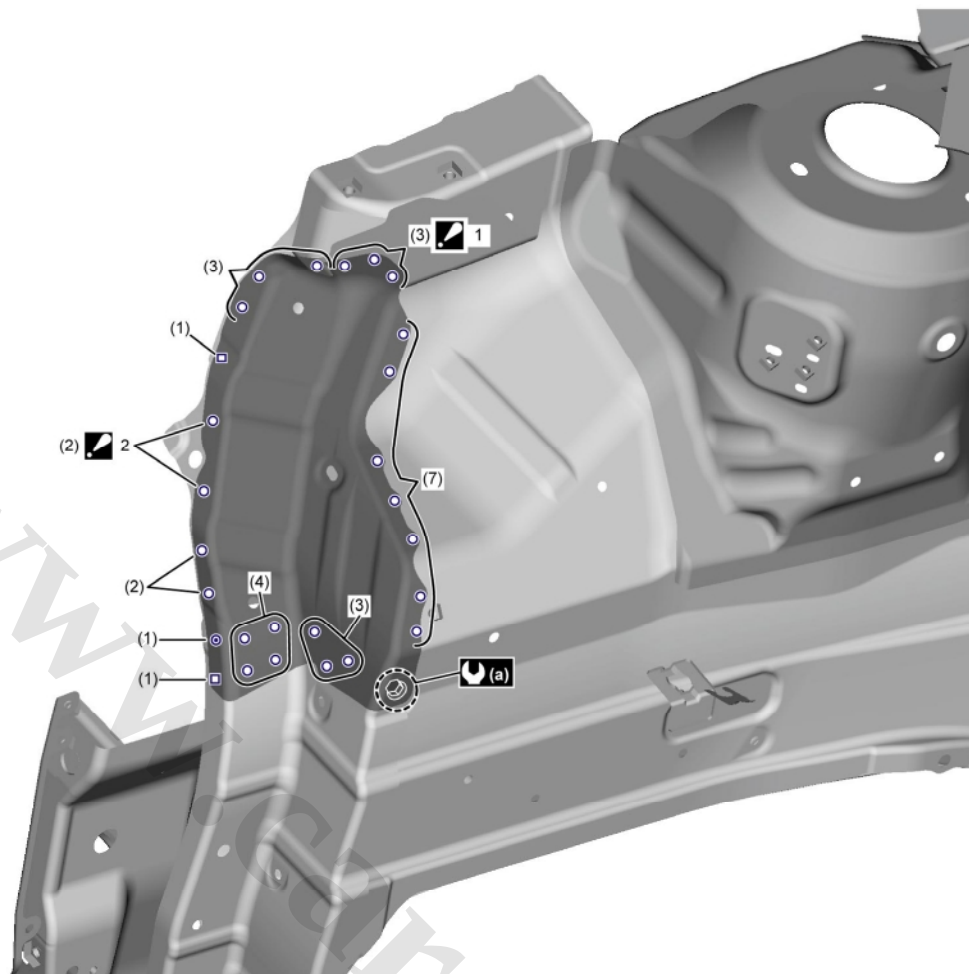
[B]

(5) تقویت بالایی جلویی پالانی گلگیر را نصب کنید.

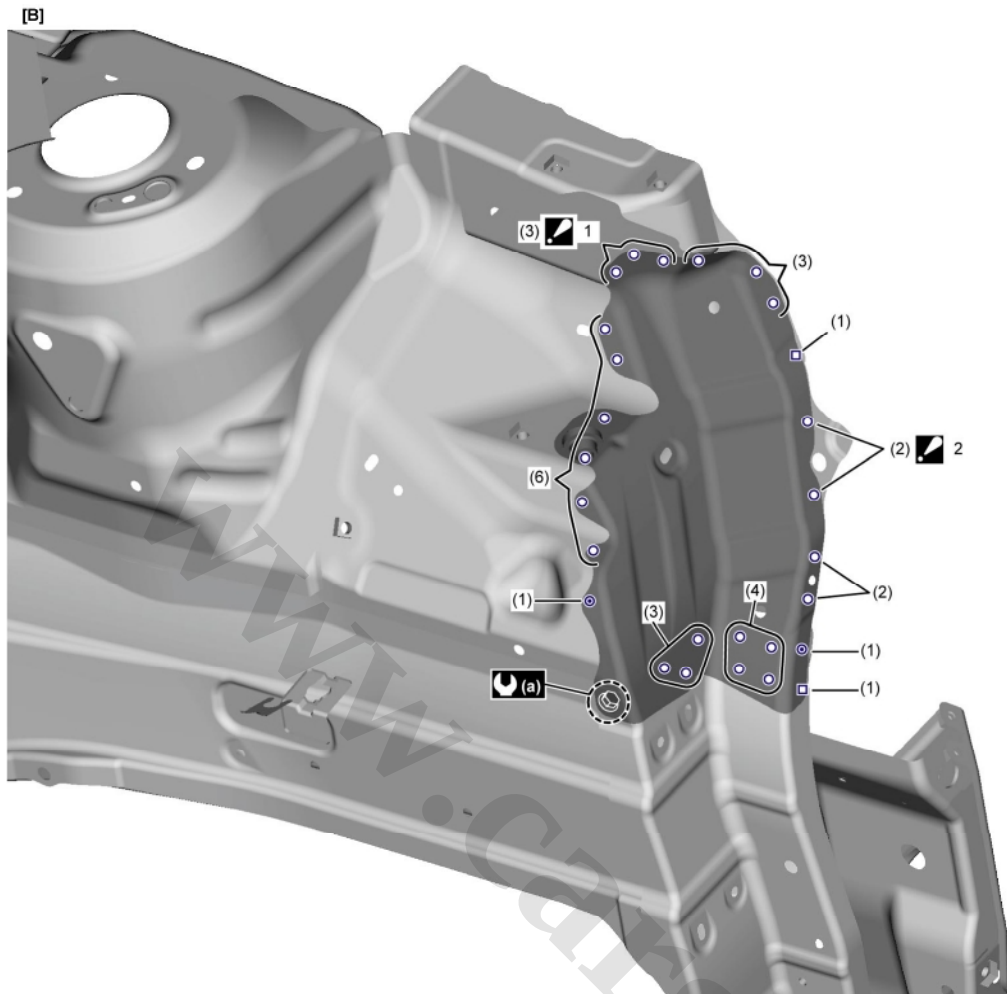
(6) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

(7) پیچ را تا گشتاور معین سفت کنید.

[A]



وقتی که در حال نصب پانل جلویی کناری داشبورد می‌باشید این نقاط پایینی جوشکاری شود.	1. 	سمت چپ خودرو	[A]
وقتی که در حال نصب پایه پایینی گلگیر جلو می‌باشید این نقاط پایینی جوشکاری شود.	2. 	10 N·m (1.0 kgf-m, 7.5 lbf-ft)	



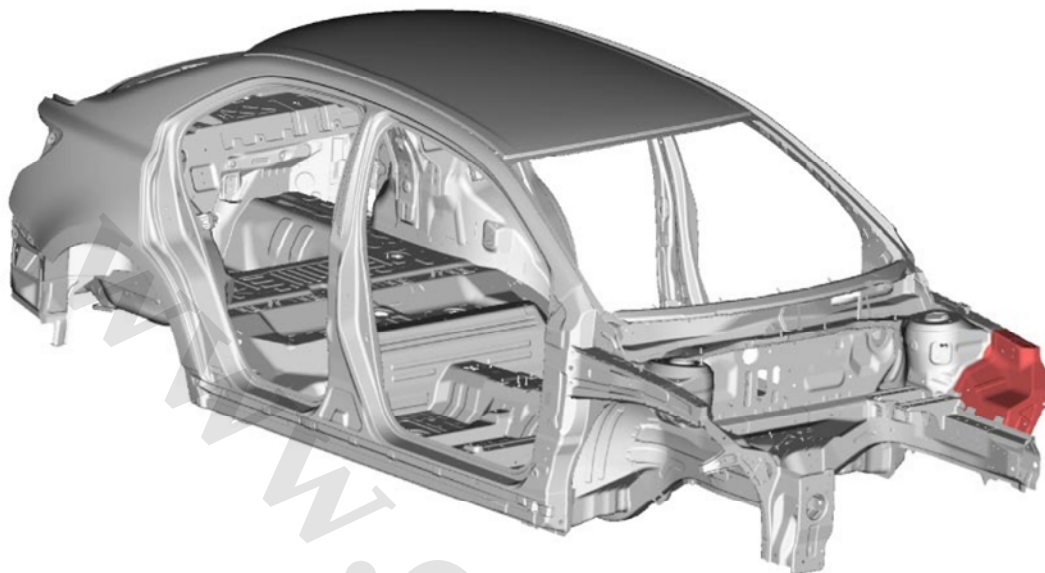
[B]:	سمت چپ خودرو		وقتی که در حال نصب پانل جلویی کناری داشبورد می‌باشید این نقاط پایینی جوشکاری شود.
	10 N·m (1.0 kgf-m, 7.5 lbf-ft)		وقتی که در حال نصب پایه پایینی گلگیر جلو می‌باشید این نقاط پایینی جوشکاری شود.

بازوبست الحاقی پالانی گلگیر و تقویت بالایی جلوئی پالانی گلگیر

توجه:

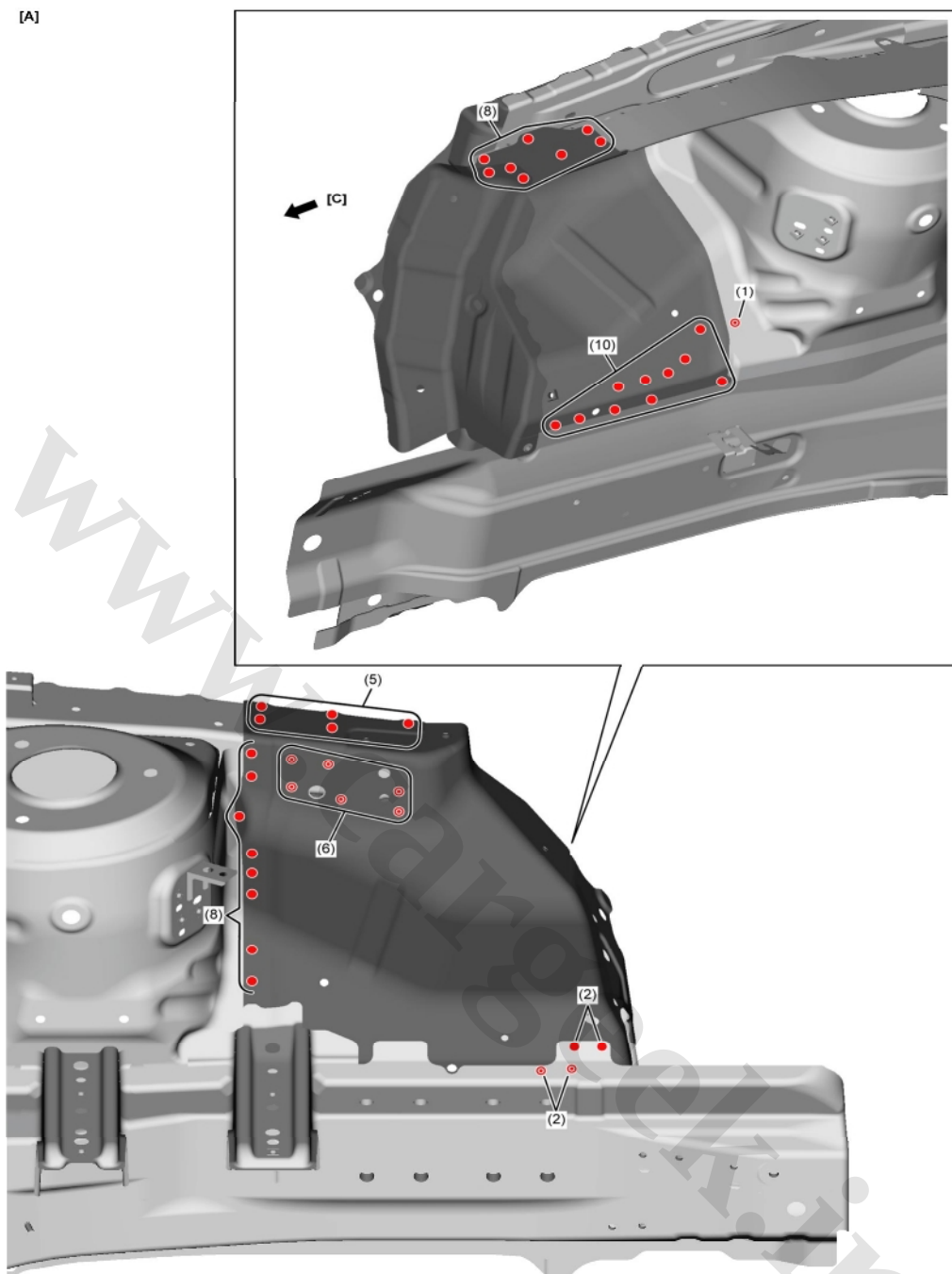
- شکل زیر شرایطی را که رام قفل درب موتور، تقویت نگه‌دارنده چراغ جلو، رام نگه‌دارنده چراغ جلو، پایه پایینی گلگیر جلو، صفحه رام سپر جلو، الحاقی جلویی کناری سرشاسی، الحاقی جلویی بیرونی کناری سرشاسی و صفحه رام سپر جلو باز شده باشد را نشان می‌دهد.
- روش‌های جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت یکسان می‌باشد. این دستورالعمل مراحل تعمیرات برای سمت چپ خودرو می‌باشد.
- مراحل این تعمیرات تحت شرایطی است که قطعات زیر باز شده‌اند.
- گلگیر جلو

- رام قفل درب موتور، تقویت نگه‌دارنده چراغ جلو و رام نگه‌دارنده چراغ جلو
- پایه پایینی گلگیر جلو
- پالانی گلگیر، الحاقی پالانی گلگیر و تقویت پایینی جلویی گلگیر



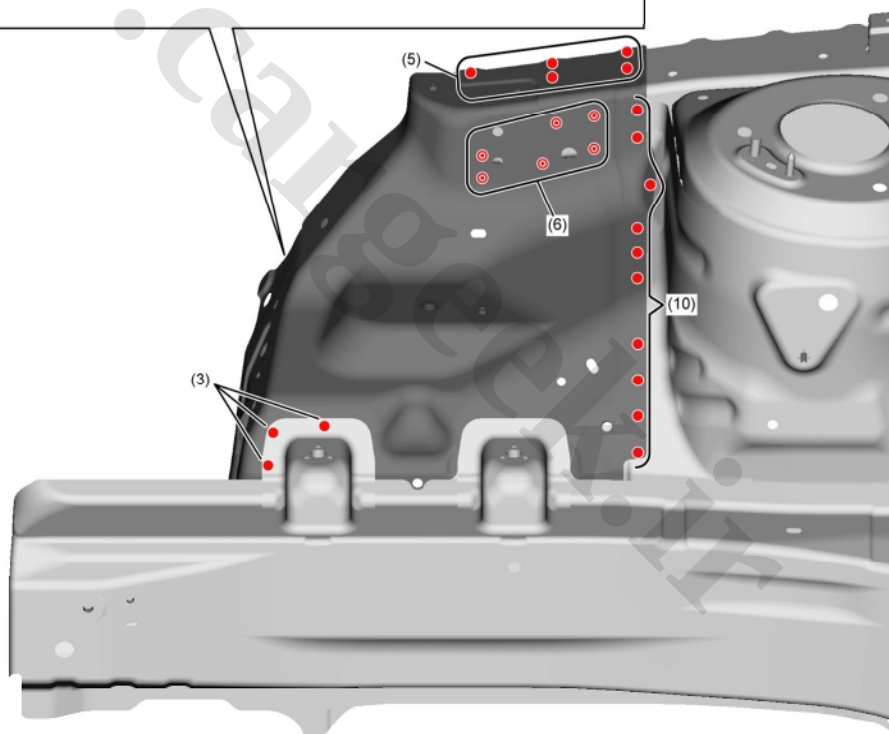
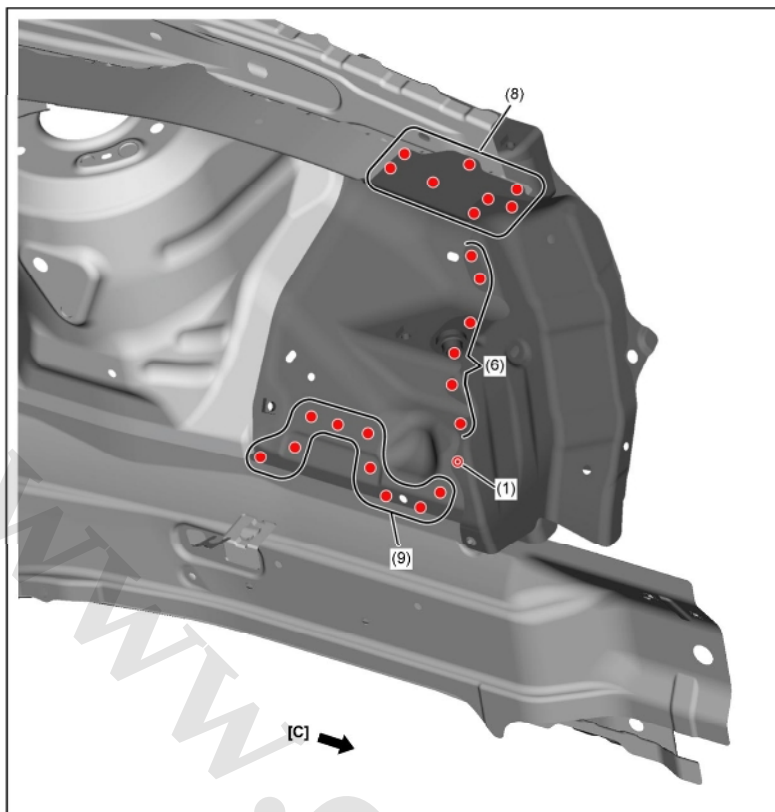
باز کردن

1) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نموده و تقویت بالایی جلویی پالانی گلگیر و الحاقی سرشاسی را جدا کنید.



[A]	سمت چپ خودرو	[C]	سمت جلوی خودرو
-----	--------------	-----	----------------

[B]



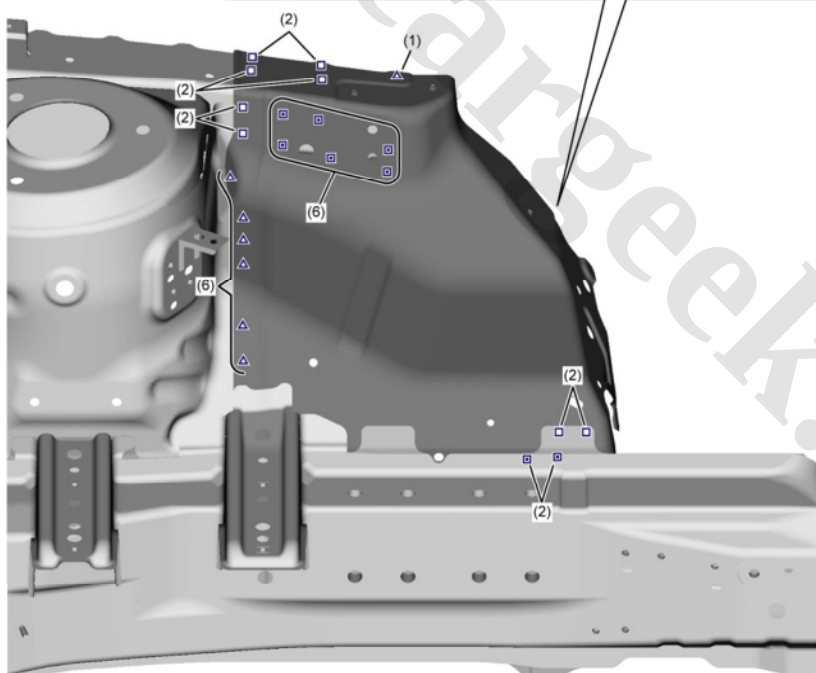
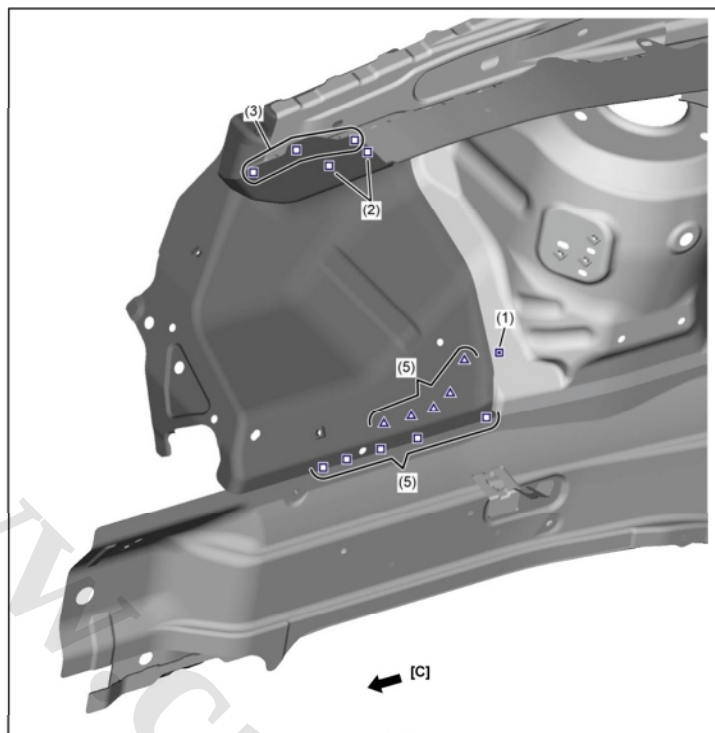
[B]: سمت راست خودرو	[C]: سمت جلوی خودرو
---------------------	---------------------

بستن

1) الحاقی سرشاسی رانصب کنید.

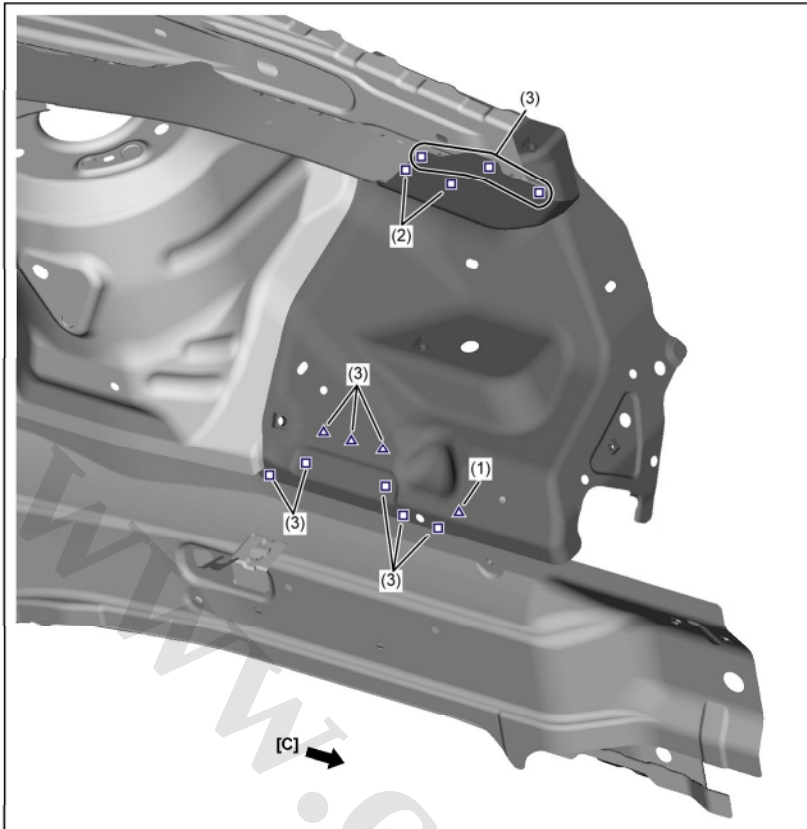
2) نقاط مشخص شده راجوشکاری نمایید.

[A]

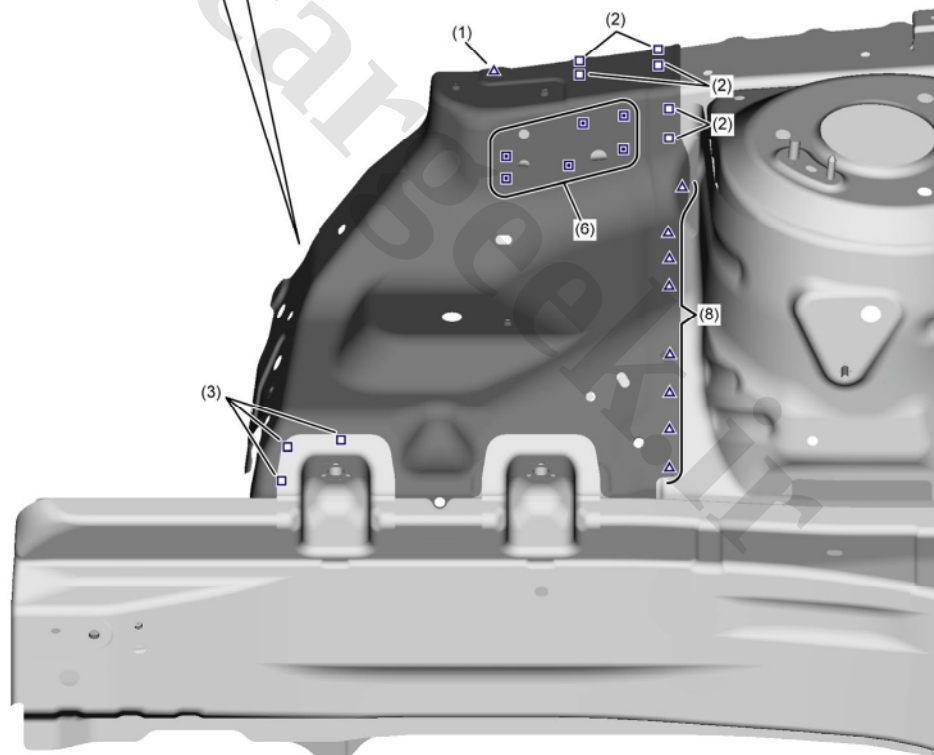


[A]:	سمت چپ خودرو	[C]:	سمت جلوی خودرو
------	--------------	------	----------------

[B]



[C]



سمت جلوی خودرو	[C]:	سمت راست خودرو	[B]:
----------------	------	----------------	------

توجه :

قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات نصب را بررسی نمایید.

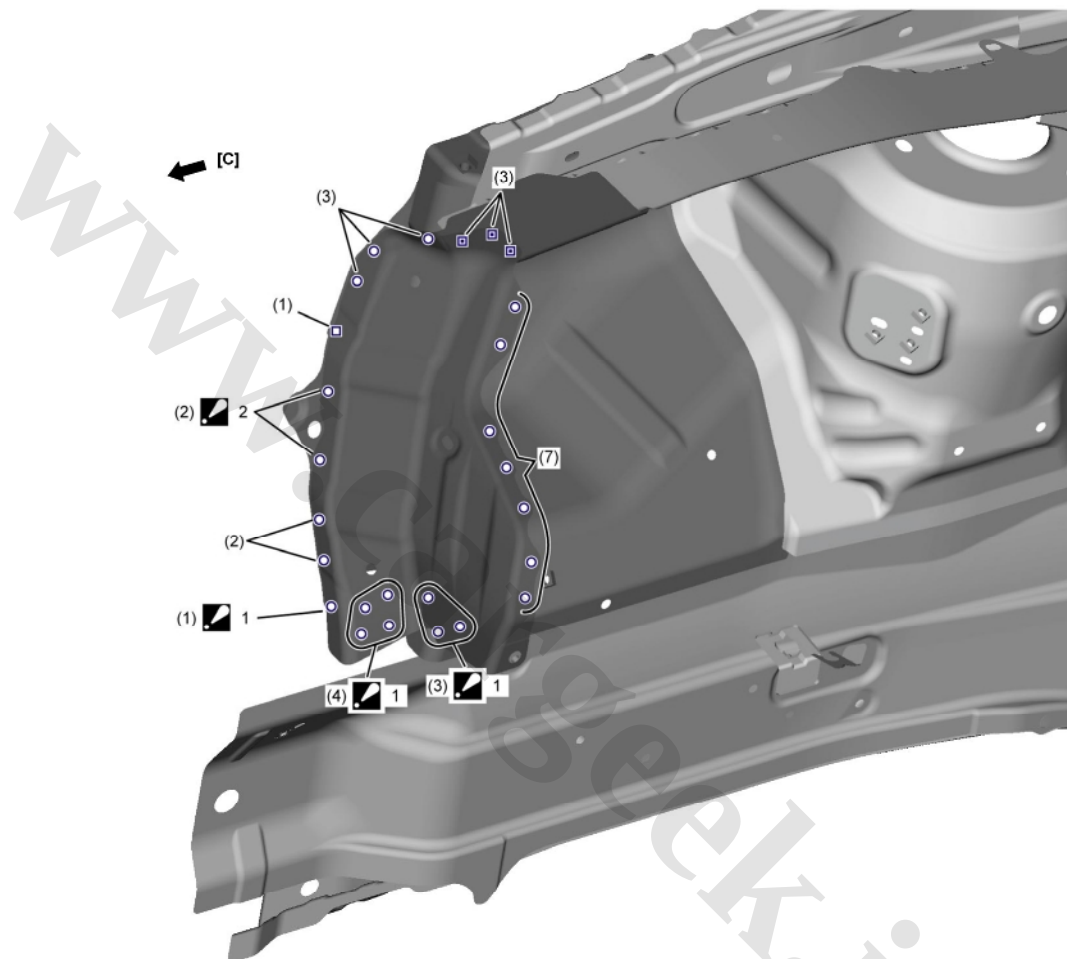
1) الحاقی پالانی گلگیر را نصب کنید.

2) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

3) تقویت بالایی جلویی پالانی گلگیر را نصب نمایید.

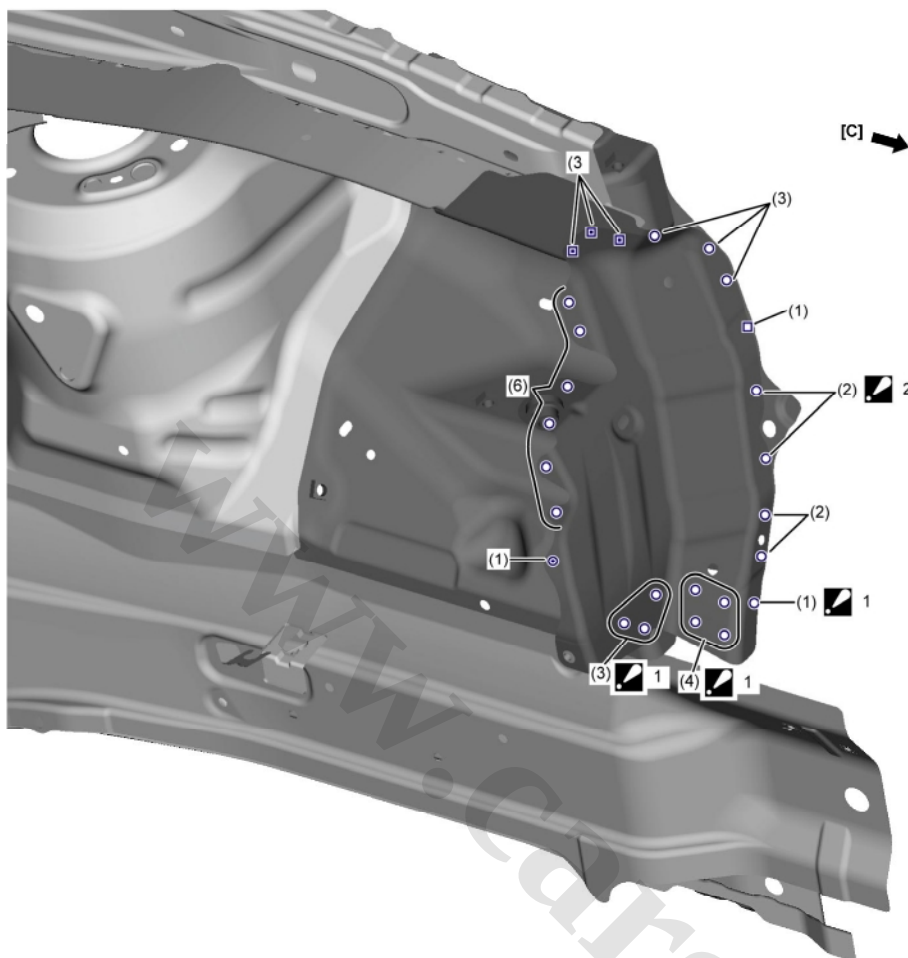
4) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

[A]



هنگامی که در حال نصب تقویت پایینی جلویی پالانی گلگیر می باشید این نقاط بایستی جوشکاری شوند.	1. 	سمت چپ خودرو	[A]:
هنگامی که در حال نصب پایه پایینی گلگیر جلو می باشید این نقاط بایستی جوشکاری شوند.	2. 	جلوی خودرو	[C]:

[B]



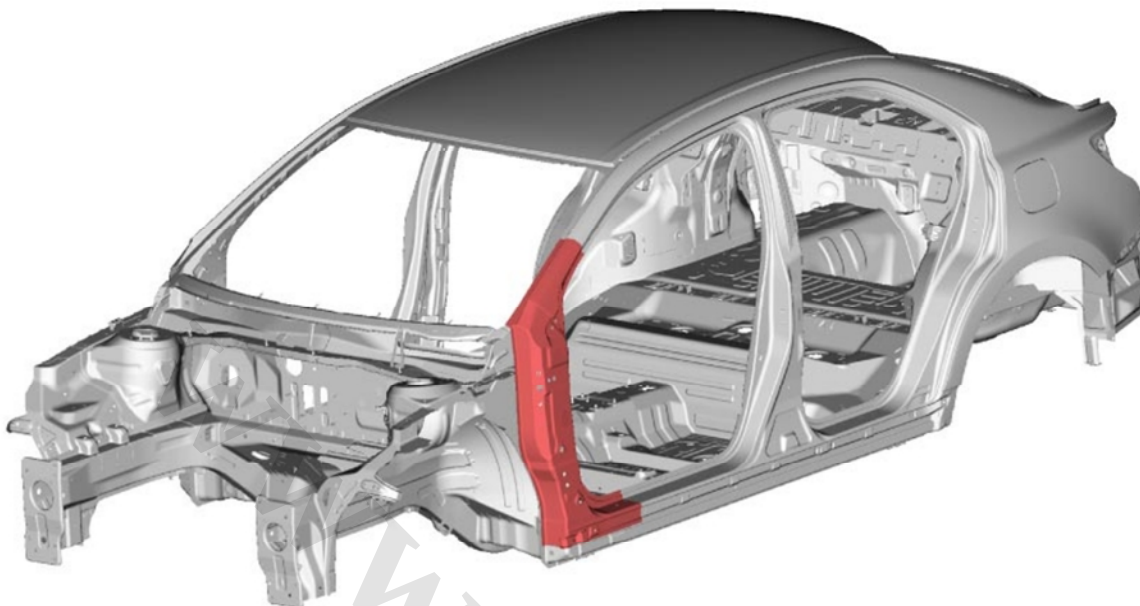
هنگامی که در حال نصب تقویت پایینی جلویی پالانی گلگیر می‌باشید این نقاط بایستی جوشکاری شوند.	1.	سمت راست خودرو	[B]:
هنگامی که در حال نصب پایه پایینی گلگیر جلو می‌باشید این نقاط بایستی جوشکاری شوند.	2.	سمت جلو	[C]:

بازوبست پانل بیرونی ستون A و تقویت پایینی گلگیر

توجه:

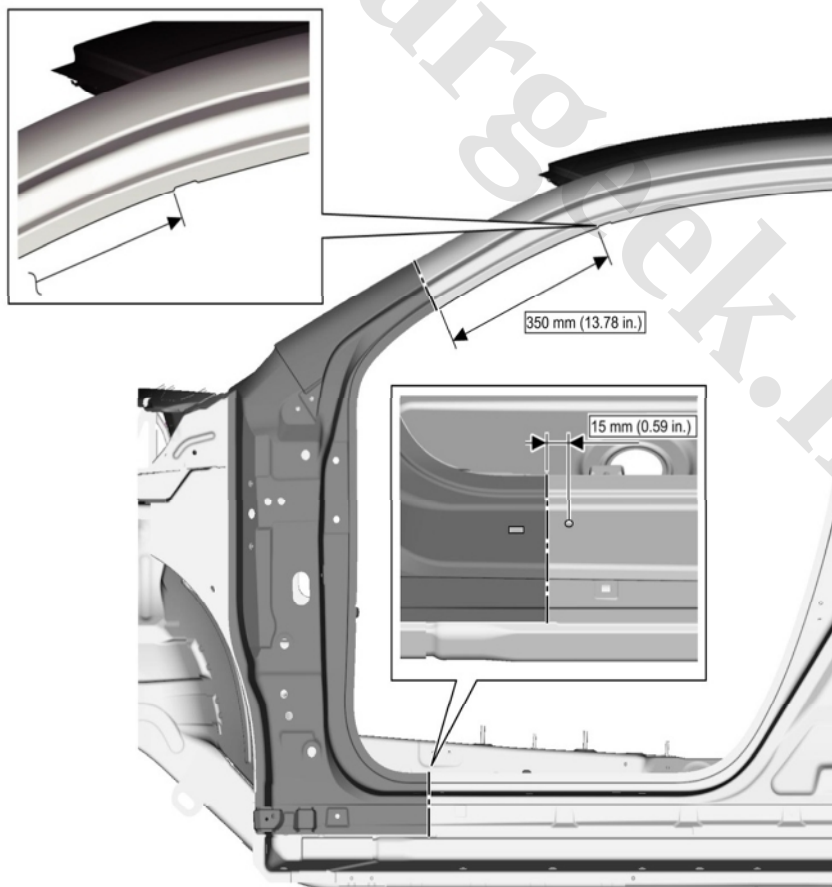
- شکل زیر شرایطی را که پانل جلویی کناری داشبورد جدا شده است، نشان می‌دهد.
- روش‌های جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت یکسان می‌باشد. این دستورالعمل مراحل تعمیرات برای سمت چپ خودرو می‌باشد.
- مراحل این تعمیرات تحت شرایطی است که قطعات زیر باز شده‌اند.
- گلگیر جلو
- پانل جلویی کناری داشبورد
- قطعاتی که بامواد فوم پر شده‌اند شامل این تعمیرات می‌باشد. بنابراین با مراجعه به تعمیر نواحی که با فوم پر شده‌اند برای احتیاط‌های اولیه و دستورالعمل تعمیرات مراجعه نمایید.

- ابعادی که در شکل نشان داده شده است مقدار مرجعی است که در هنگام برش قطعات تعویضی در موقعیت اصلی بوده است. خط برش (اتصال) را به طور دقیق برای هر دو سایز قطعات تعویضی و قطعات روی خودرو را مشخص نمایید.



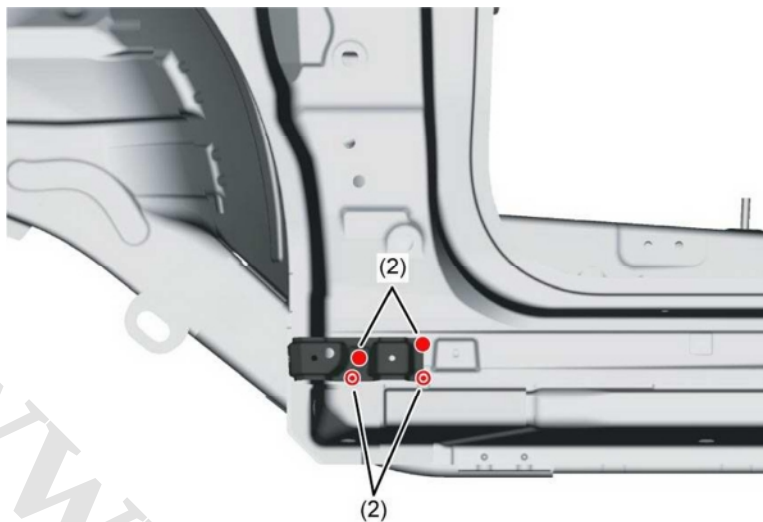
باز کردن

(1) موقعیت مشخص شده را علامت بزنید و پانل خرجی ستون A را برش بزنید.



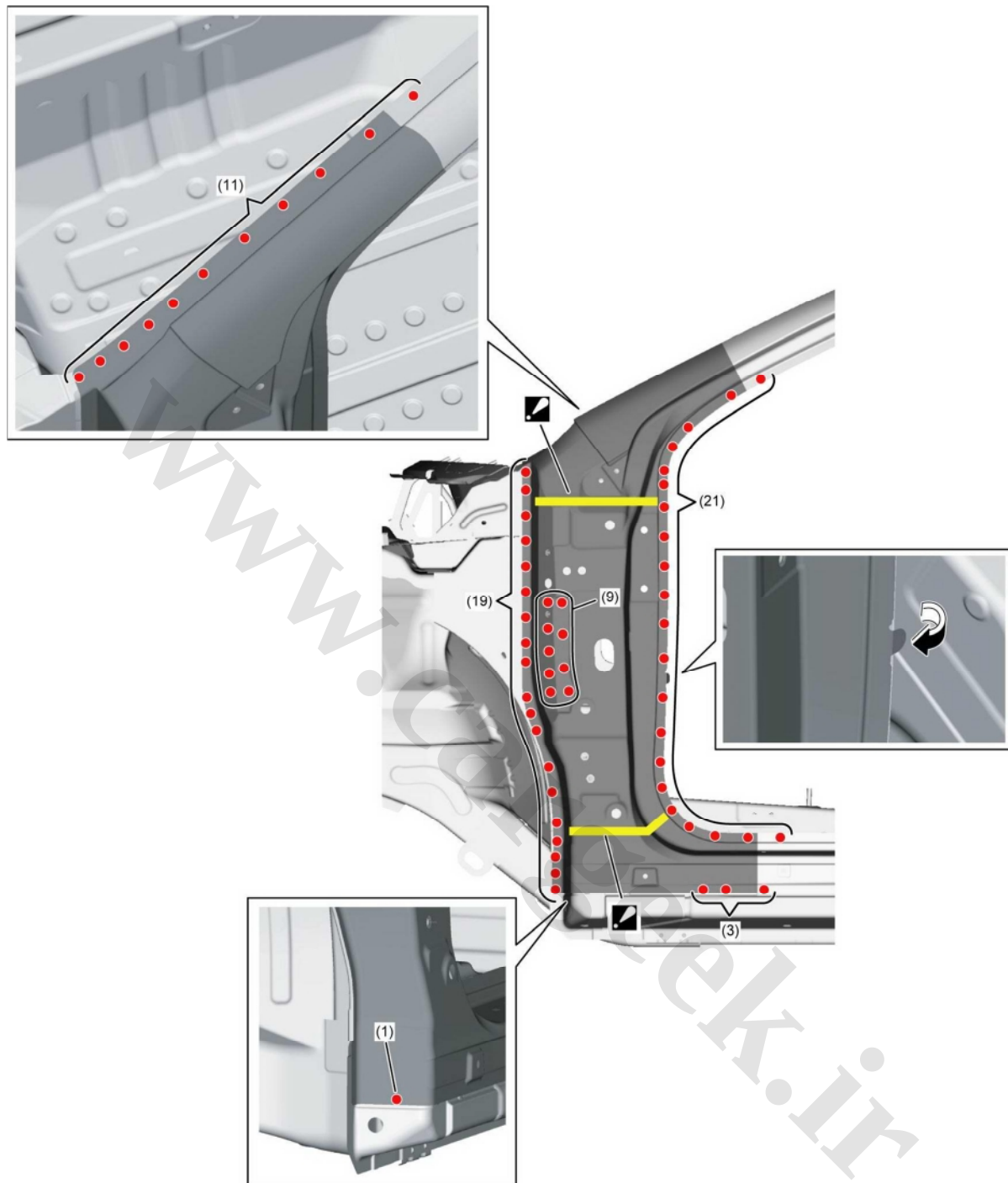
(2) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نمایید.

(3) پایه پایینی گلگیر را جدا نمایید.



(5) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نمایید.

(6) خار فلزی را در جهت فلش خم کرده و پانل بیرونی ستون A را جدا کنید.

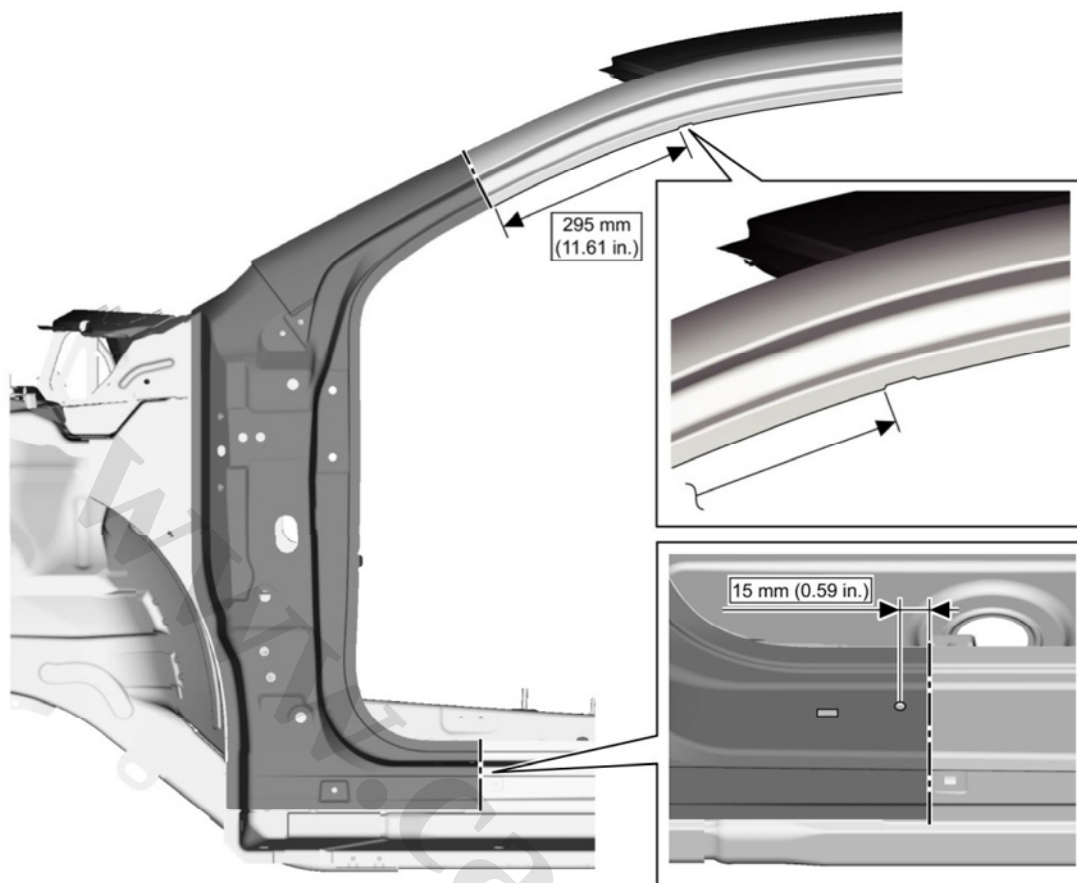


قطعاتی که با مواد فوم پر شده است فقط اطراف قطعه دارای فوم را 170°C یا کمتر حرارت داده و مواد فوم را جدا کنید.

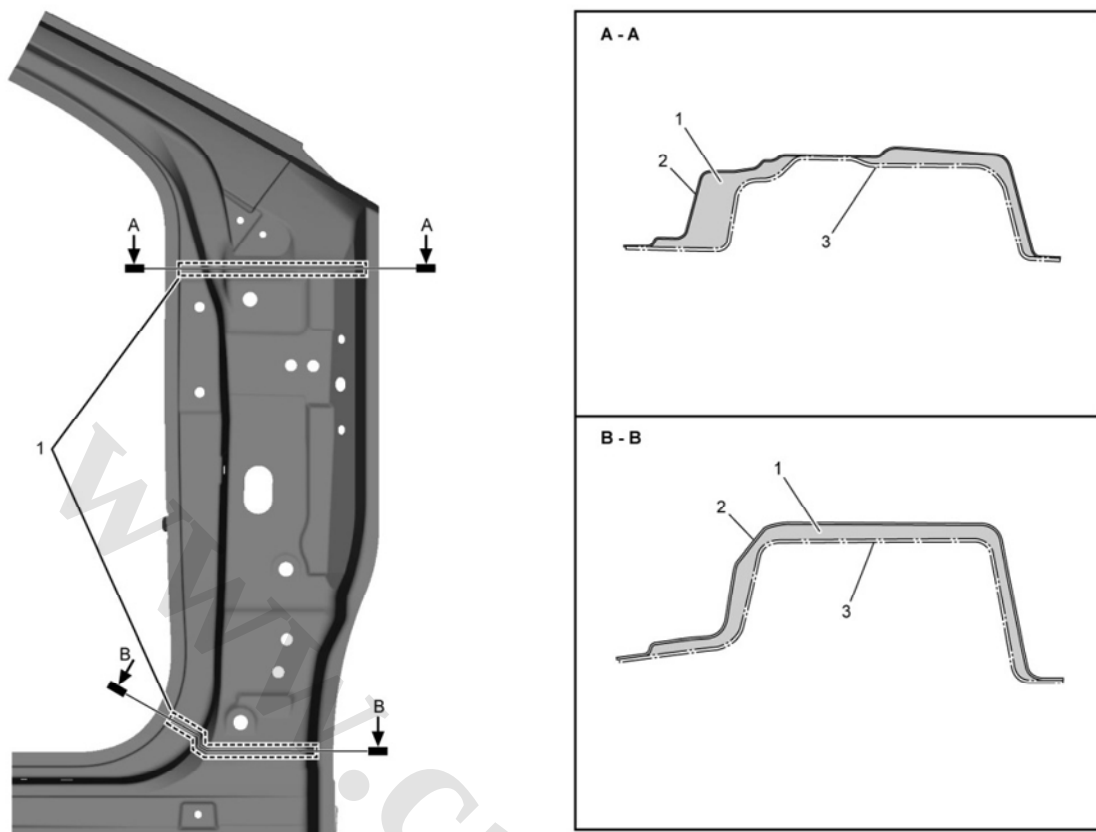


بستن

(1) پانل بیرونی ستون A را نصب کرده و مقدار اضافی را ببرید.



(2) قطعه‌ای که با موارد فوم‌دار پر شده است را تعمیر کنید.



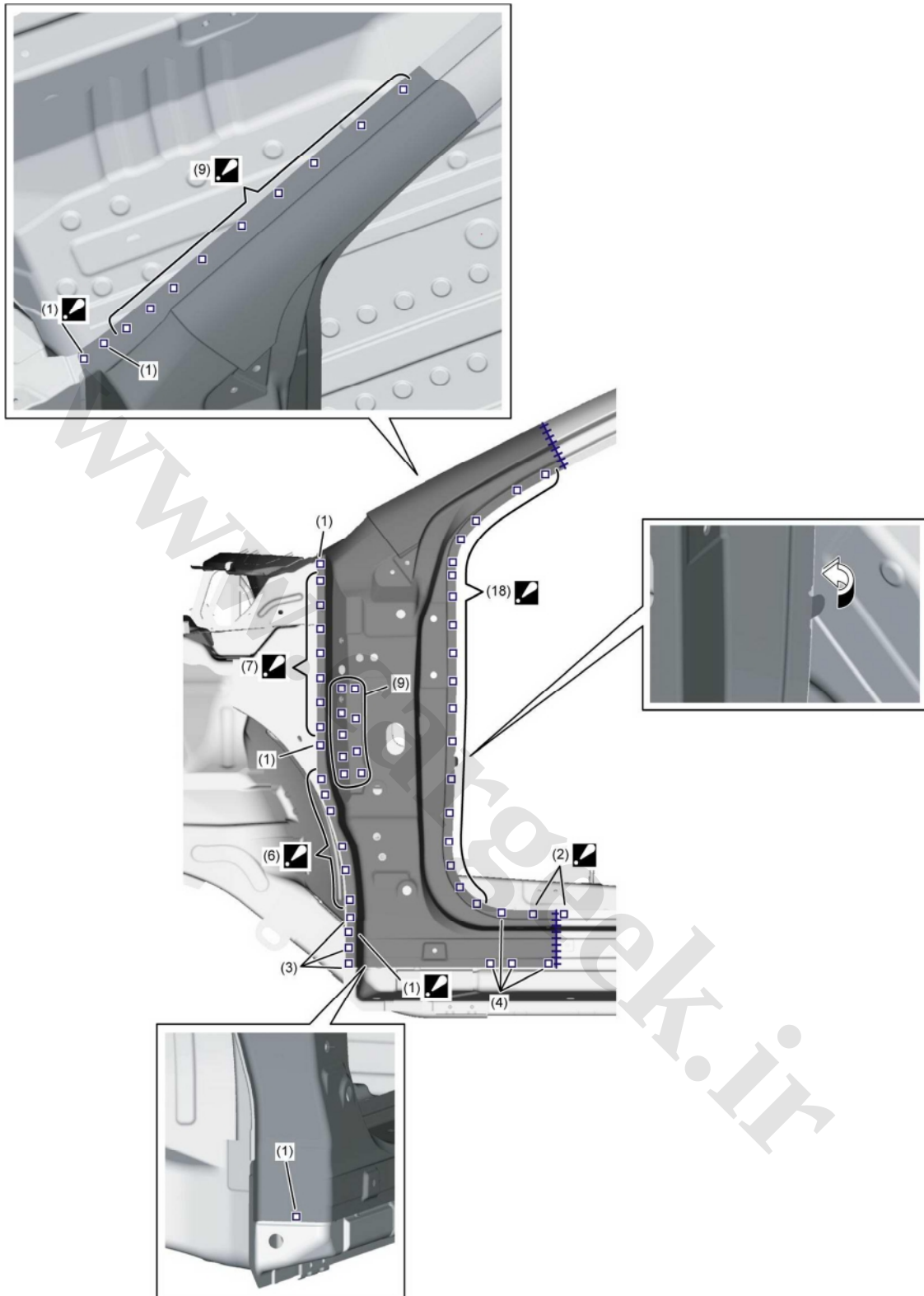
1.	قطعاتی راکه بامواد فوم پر شده اند راتعمیر کنید	2.	پانل بیرونی ستون A -	3.	تقویت لولای درب جلو
----	---	----	-------------------------	----	------------------------

- (3) پانل بیرونی ستون – A را نصب کنید.
 (4) نقاط مشخص شده را جوشکاری کنید.
 (5) از روش جوشکاری MIG استفاده کنید.

احتیاط:

از موم ضد خوردگی برای پشت قطعات جوشکاری شده با جوش MIG استفاده کنید.

(6) خار فلزی را در جهت فلش خم کنید

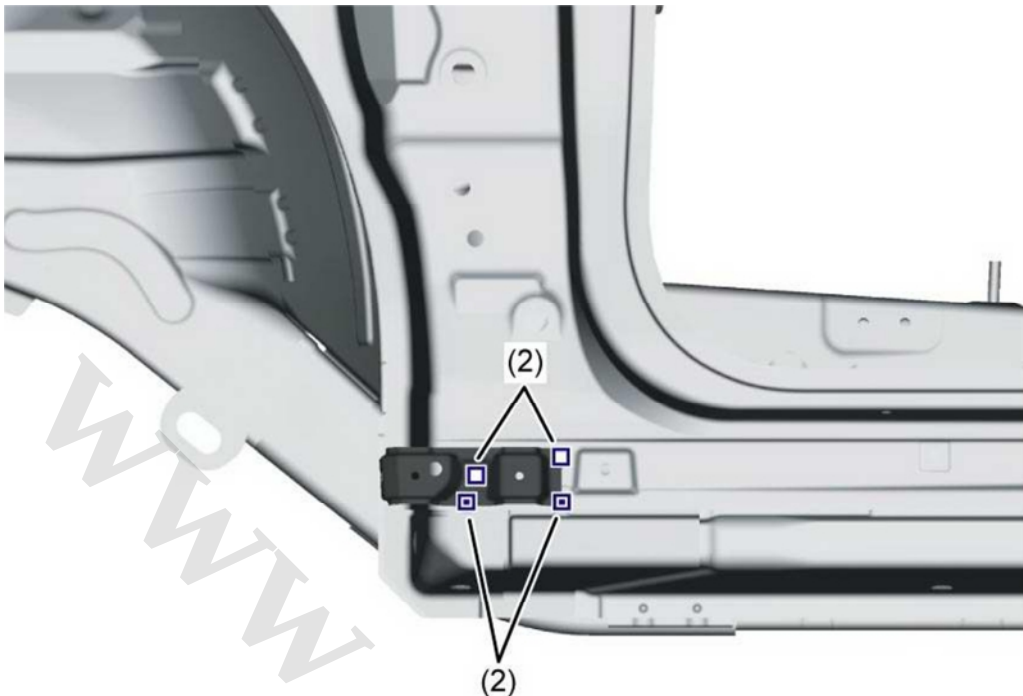


سه پانل را به هم جوشکاری نمایید.



(7) پایه پایینی گلگیر را نصب نمایید.

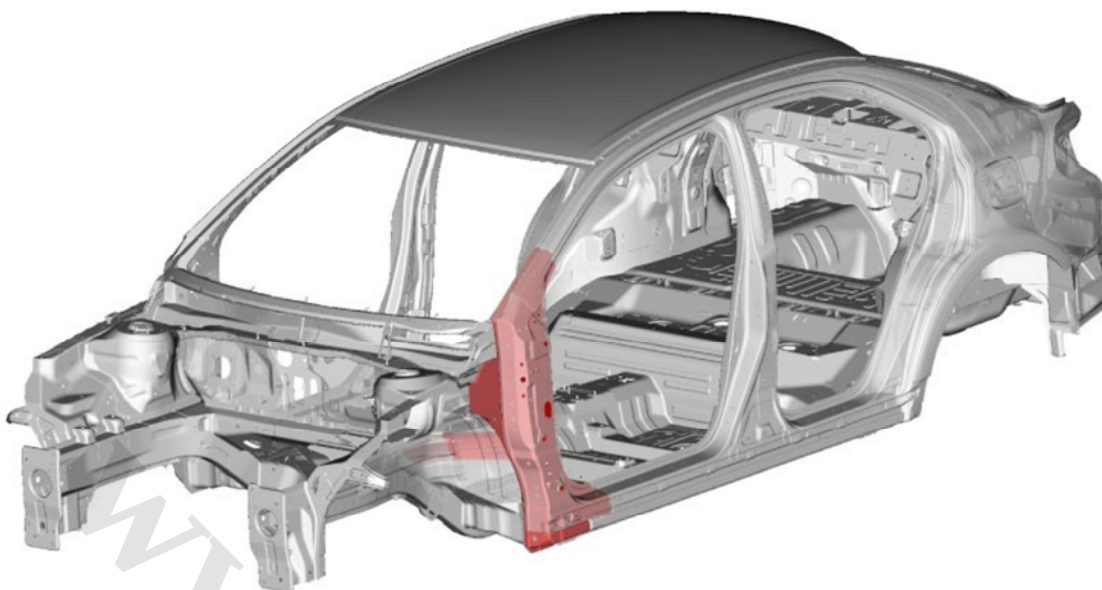
(8) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



بازوبست پانل بیرونی ستون - A، پایه پایینی گلگیر، تقویت لولای درب جلو و پانل کناری داشبورد

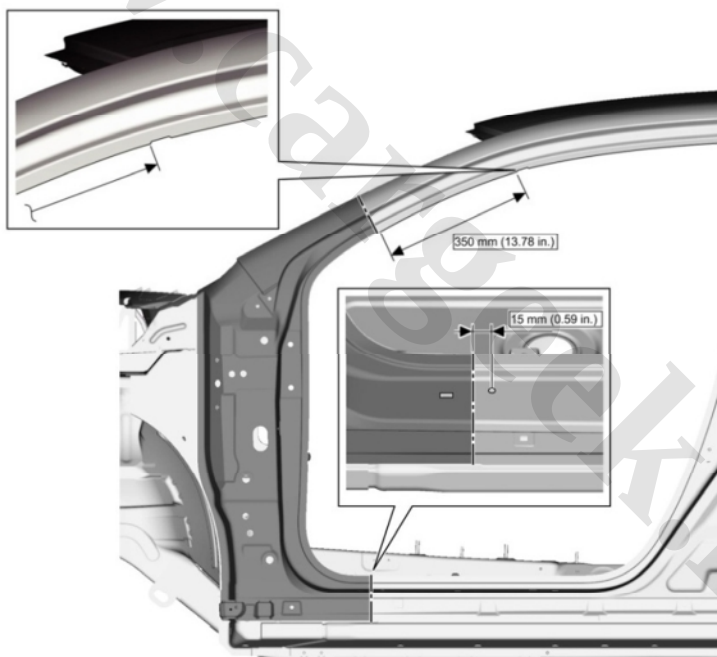
توجه:

- شکل زیر شرایطی را که پانل جلویی کناری داشبورد جدا شده است، نشان می‌دهد.
- روش‌های جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت یکسان می‌باشد. این دستورالعمل مراحل تعمیرات برای سمت چپ خودرو می‌باشد.
- مراحل این تعمیرات تحت شرایطی است که قطعات زیر باز شده‌اند.
 - گلگیر جلو
 - پانل جلویی کناری داشبورد
- قطعاتی که با مواد فوم پر شده‌اند شامل این تعمیرات می‌باشد. بنابراین با مراجعه به تعمیر نواحی که با فوم پر شده‌اند برای احتیاط‌های اولیه و دستورالعمل تعمیرات مراجعه نمایید.
- ابعادی که در شکل نشان داده شده است مقدار مرجعی است که در هنگام بریدن قطعات تعویضی در موقعیت اصلی بوده است. خط برش (اتصال) را به طور دقیق برای هر دو سایز قطعات تعویضی و قطعات روی خودرو را مشخص نمایید.

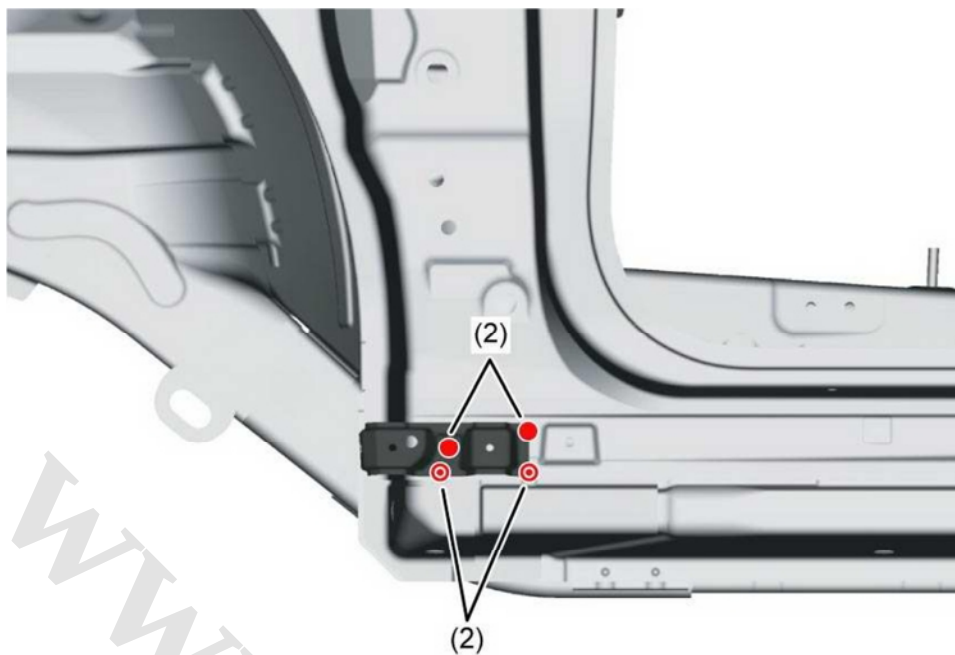


باز کردن

(1) موقعیت مشخص شده را علامت بزنید و پانل خروجی ستون - A را برش بزنید.

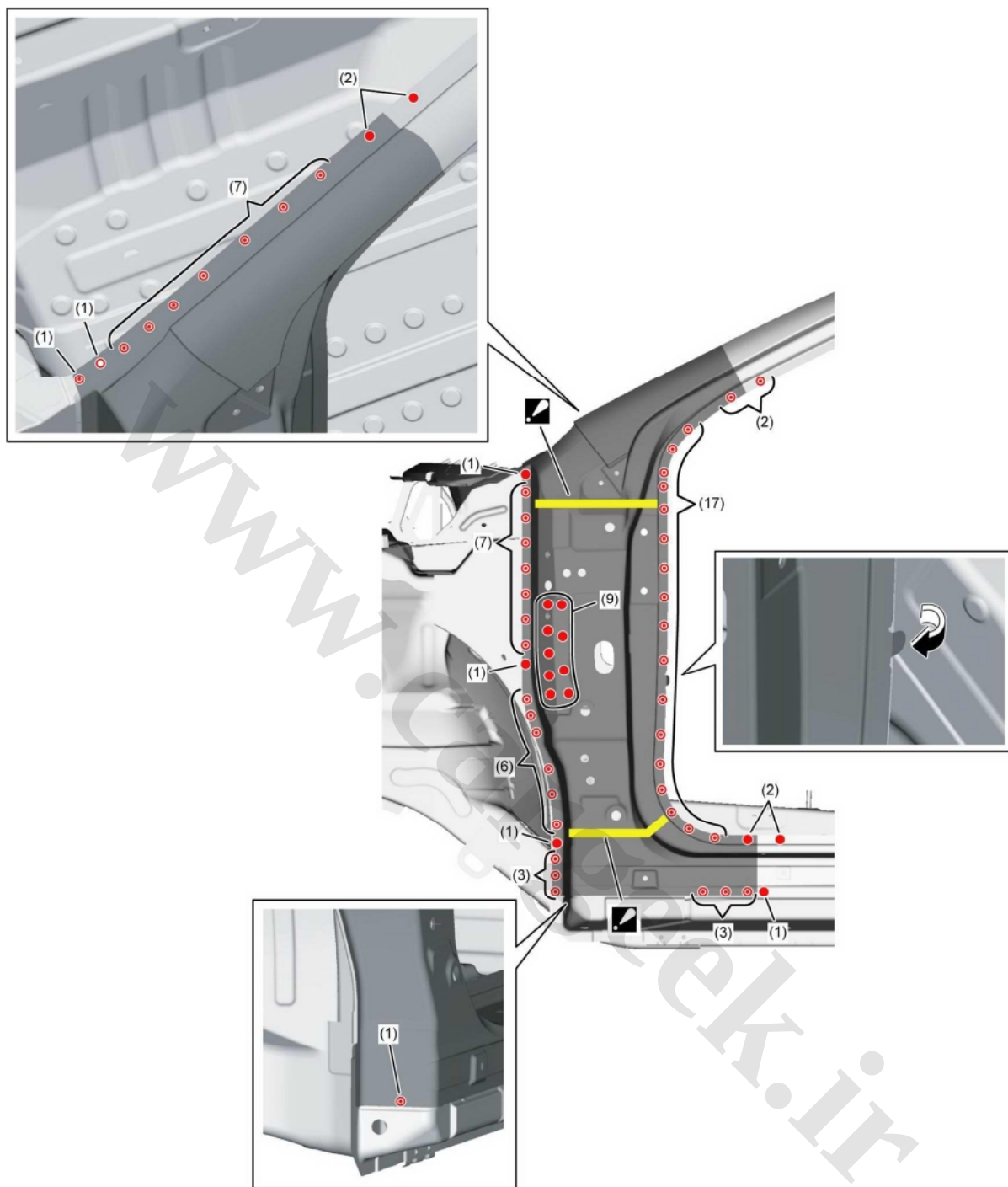


(2) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نمایید و پایه پایینی گلگیر را جدا کنید.



(3) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نمایید.

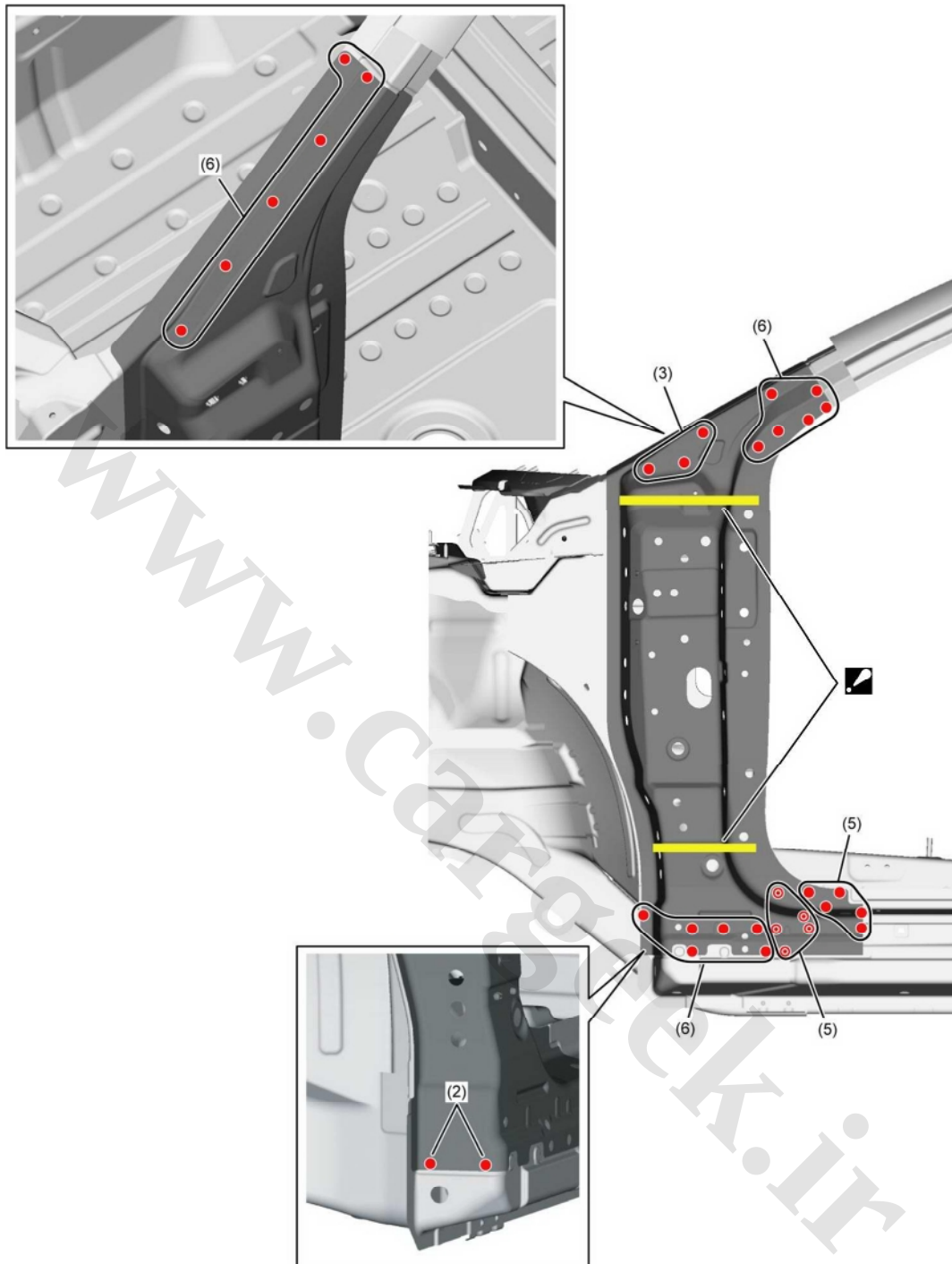
(4) خار فلزی را در جهت فلش باز نموده و ستون A را جدا کنید.



قطعاتی که مواد فوم پر شده است
اطراف قطعه فوم دار را 170°C یا کمتر حرارت داده و مواد فوم را جدا کنید.



(5) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و تقویت لولای درب جلو (بجز سمت چسبدار لچکی و چسبدار تقویت جلو)، برگردان شمار 2 لولای در و تقویت بالایی لولای درب جلو را جدا کنید.

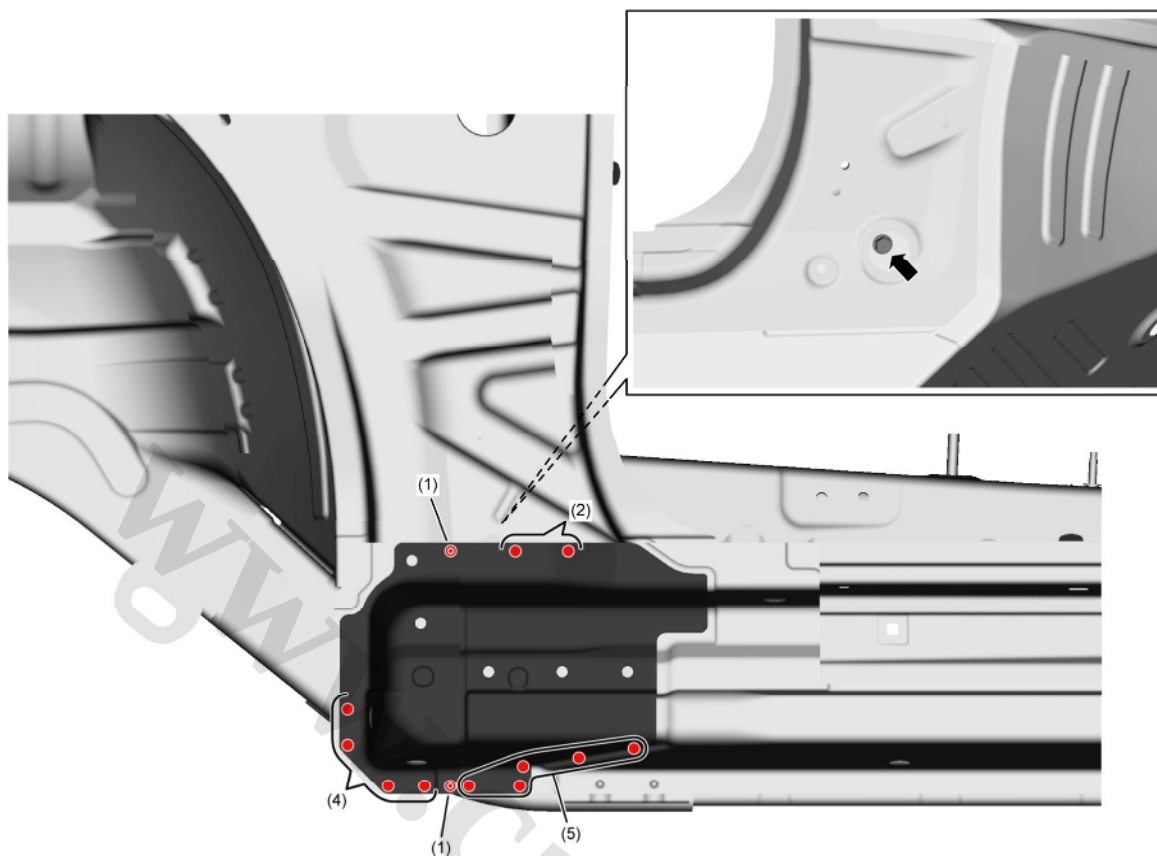


قطعاتی که مواد فوم پر شده است
اطراف قطعه را 170°C یا کمتر حرارت داده و موارد فوم را جدا کنید.

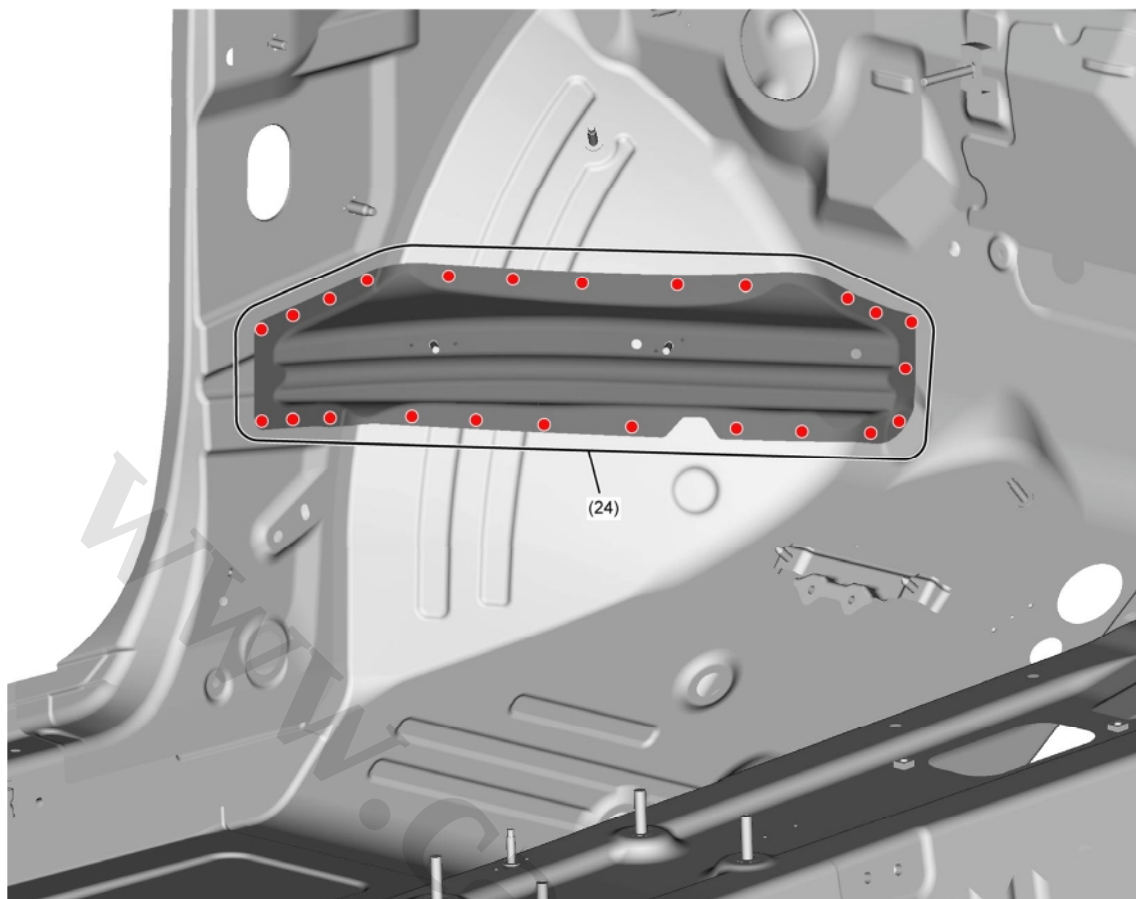


(6) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کنید

(7) پیچ را باز نموده و تقویت لولای درب جلو (سمت چسب‌دار لچکی و تقویت جلو) را باز کنید.

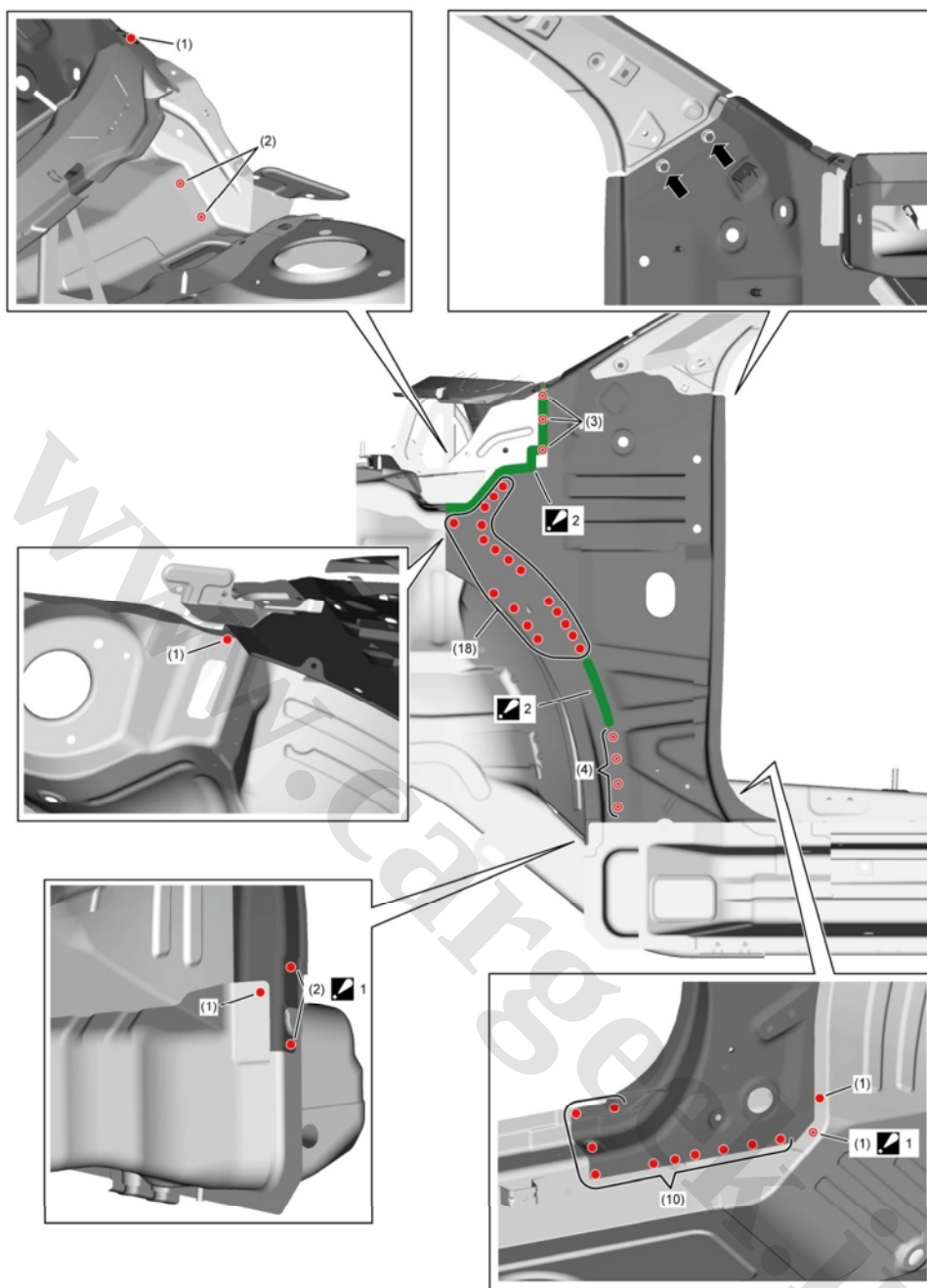


(8) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کنید و تقویت کناری پانل داشبورد را جدا کنید.



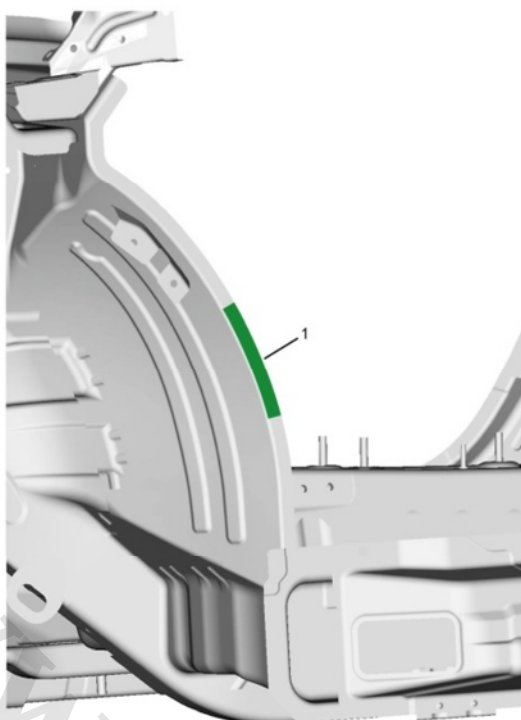
(9) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کنید.

(10) پانل کناری داشبورد و 2 پیچ را باز کنید.



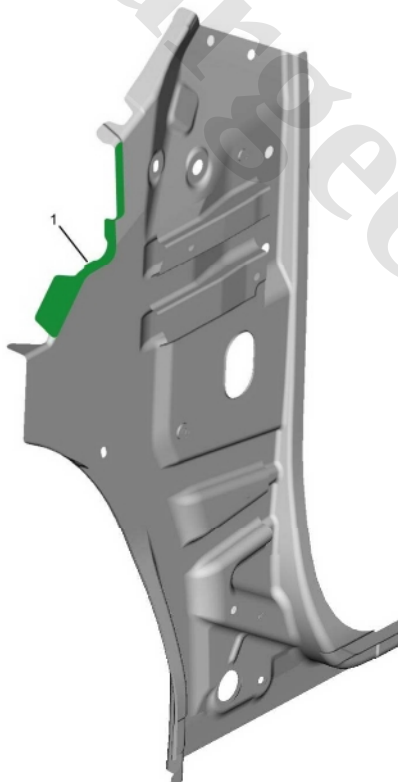
چنانچه امکان سوراخ کردن وجود ندارد قطعات باسنگ فرز جدانمائید.	 1.
قطعاتی که مواد فوم پر شده است اطراف قطعه فوم دار را $170^{\circ}C$ یا کمتر حرارت داده و موارد فوم را جدا کنید	 2.

(1) به پانل داشبورد سیلر بزنید.



1. به قطعات بدنه سیلر بزنید.

(2) به پانل کناری داشبورد سیلر بزنید.

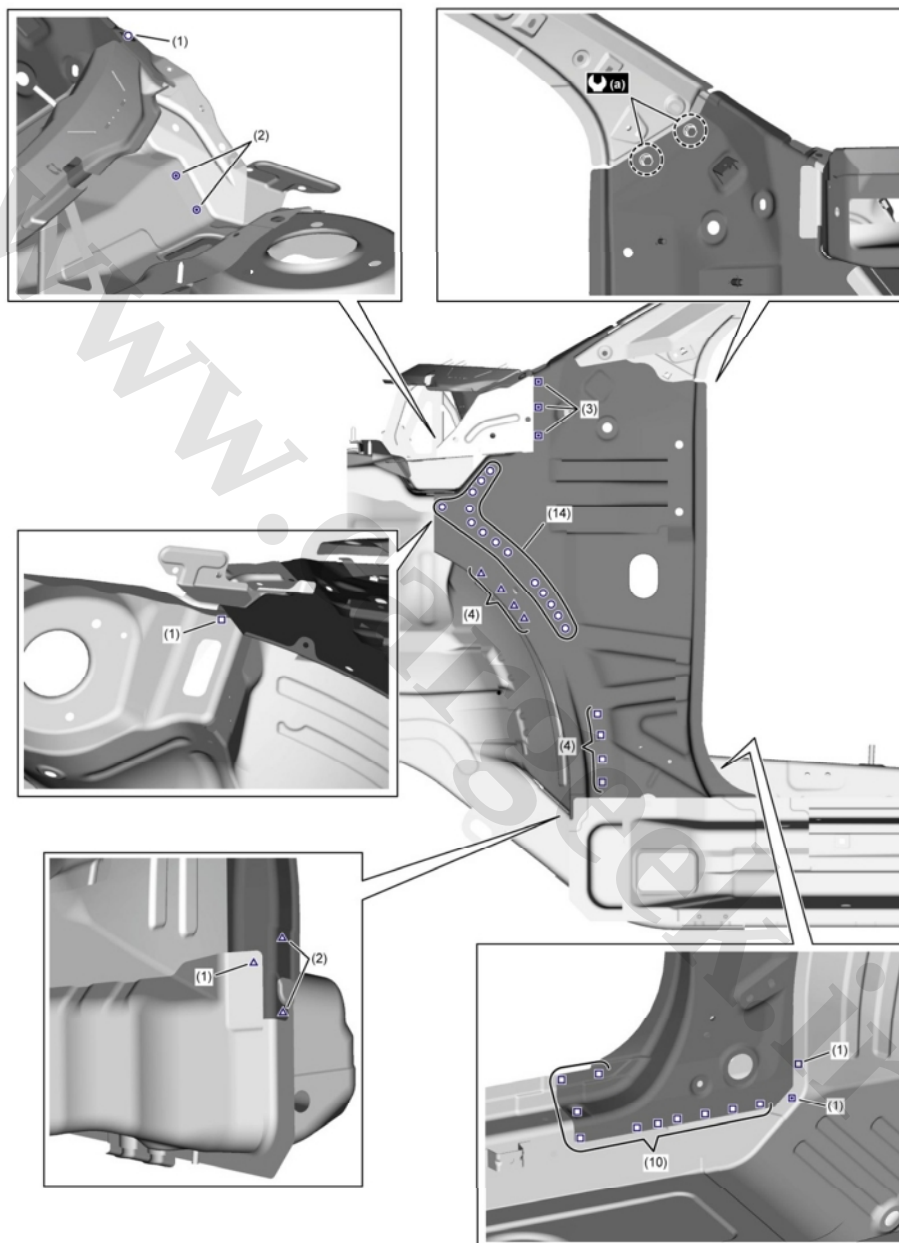


1. به قطعات بدنه سیلر بزنید.

(3) پانل کناری داشبورد را نصب کنید.

(4) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

(5) 2 پیچ را تا گشتاور معین سفت کنید.

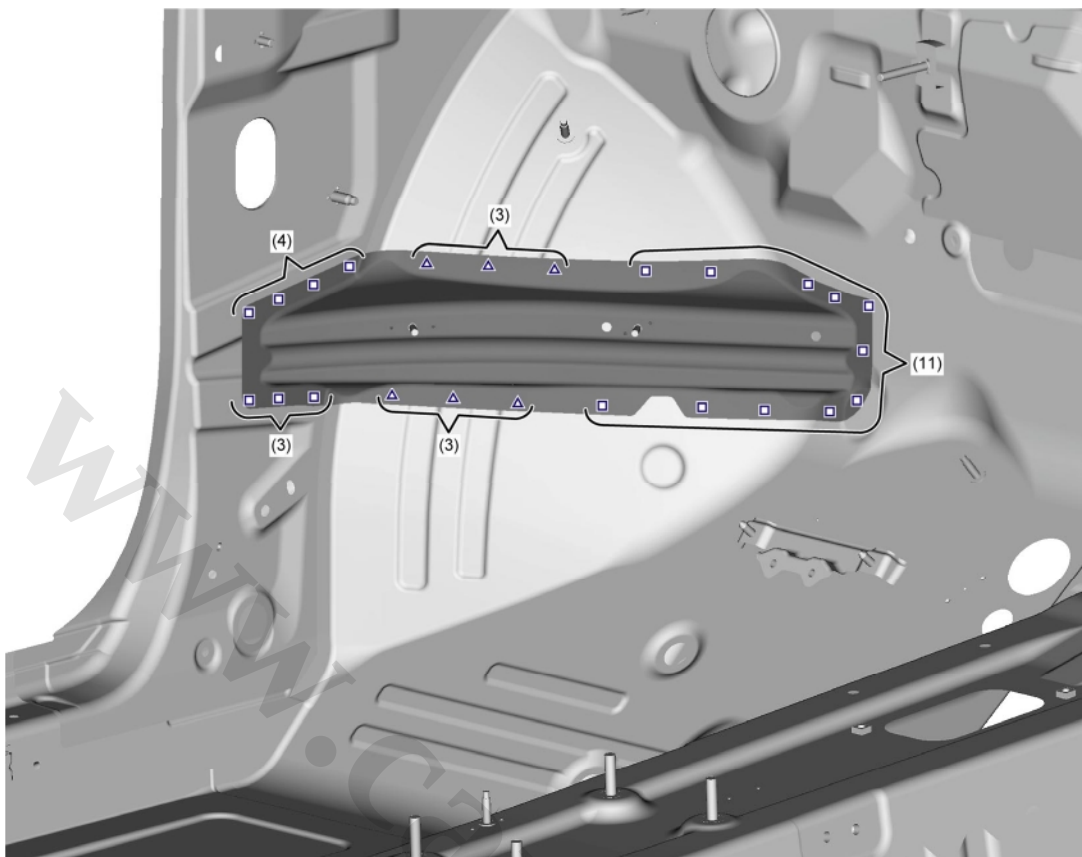


10 N·m (1.0 kgf-m, 7.5 lbf-ft)

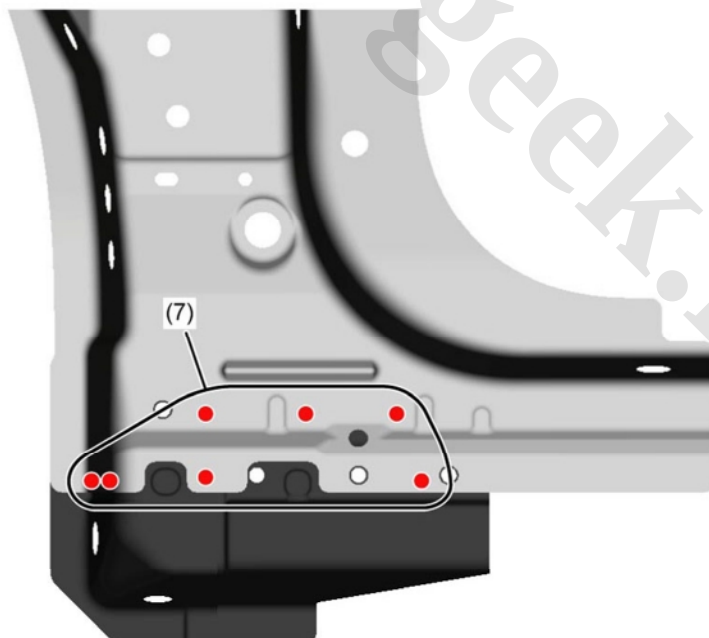


(6) تقویت کناری پانل داشبورد را نصب کنید.

(7) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



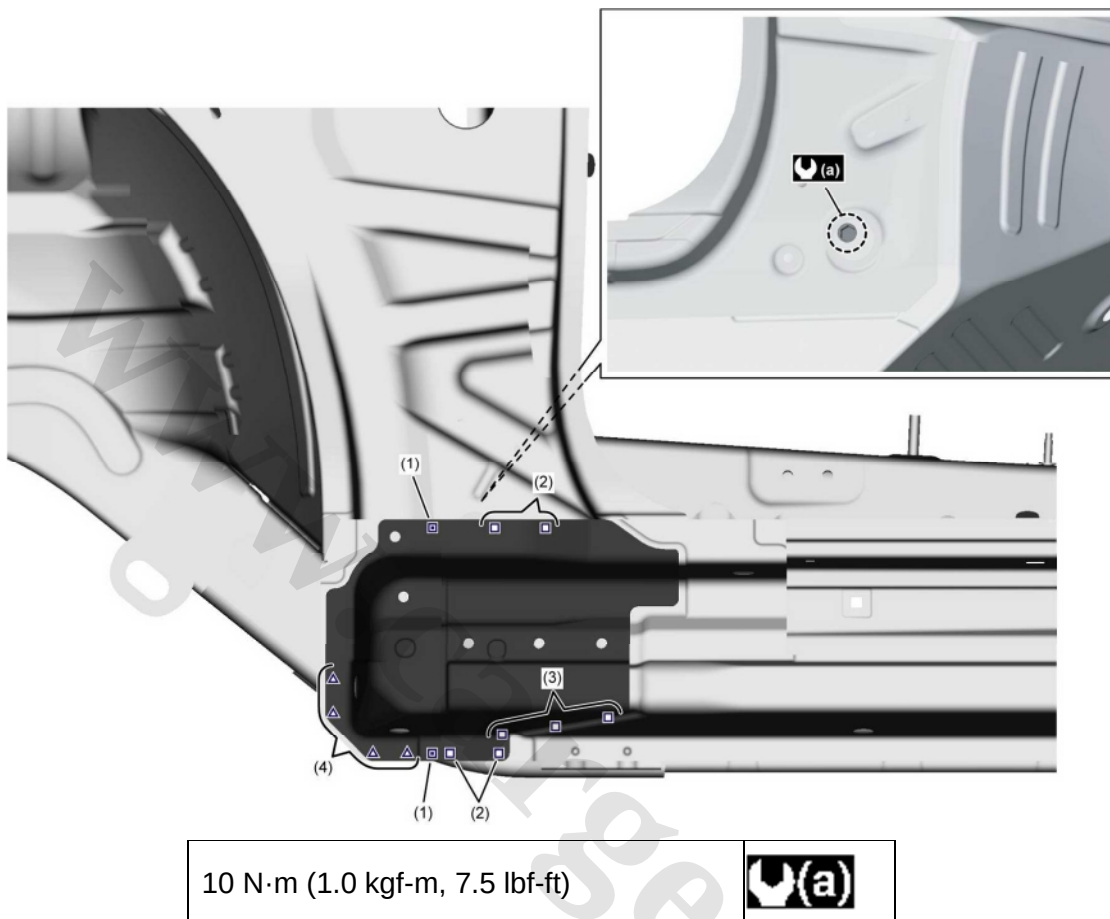
(8) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نموده و لچکی و تقویت جلویی را از تقویت لولای درب جدید جلو جدا کنید.



(9) تقویت لولای درب جلو را نصب کنید (سمت سیلر دار لچکی و تقویت جلو)

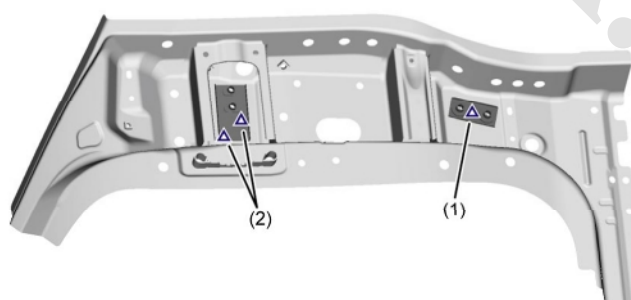
(10) پیچ را تا گشتاور معین سفت کنید.

(11) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

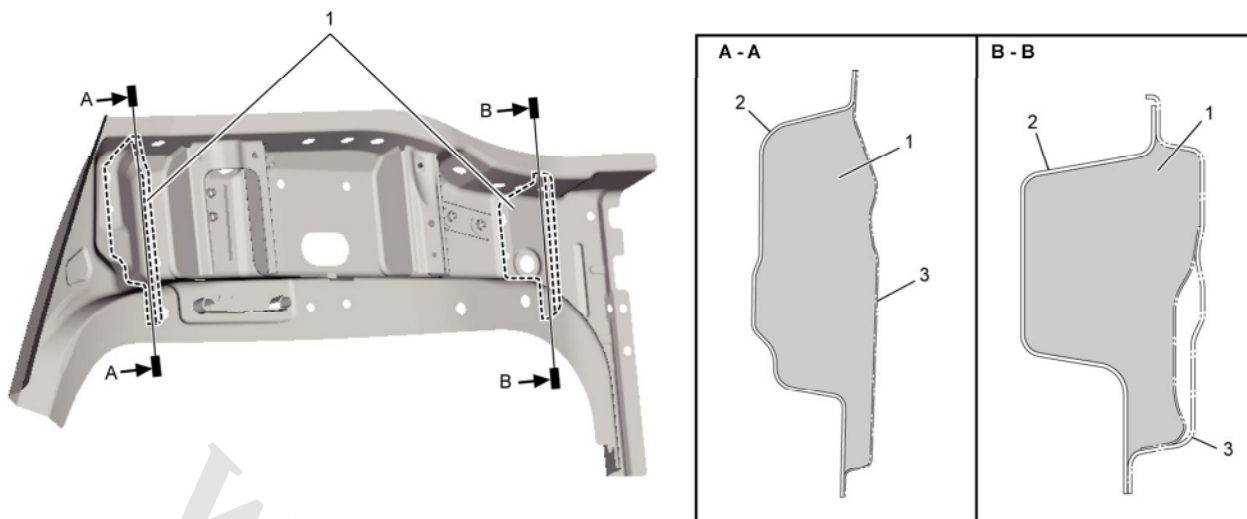


(12) نگهدارنده شماره 2 لولای درب و تقویت بالایی لولا را نصب کنید.

(13) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

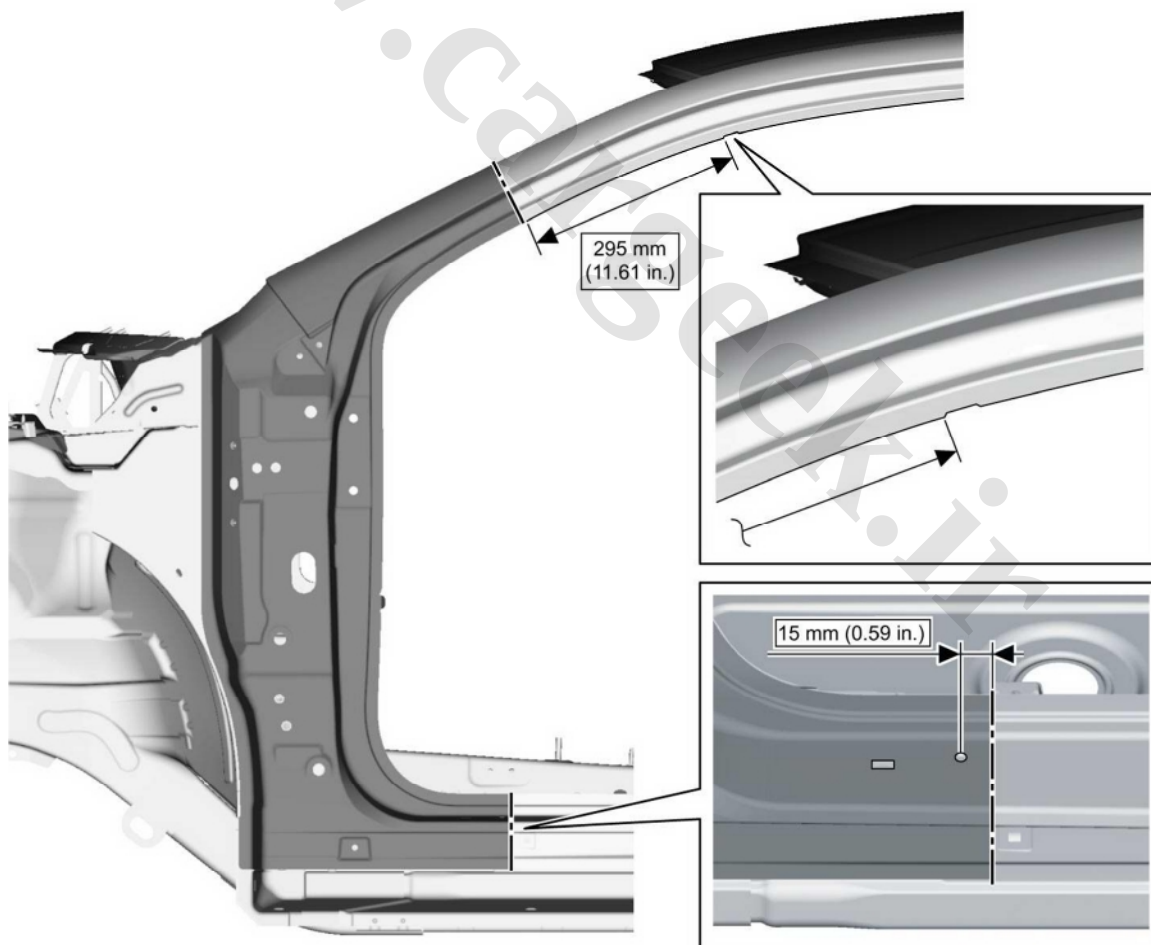


(14) قطعاتی که با موارد فوم پر شده‌اند را تعمیر کنید.



1.	قطعات فومدار را تعمیر کنید	2.	تقویت لولای درب جلو	3.	پانل کناری داشبورد
----	----------------------------	----	---------------------	----	--------------------

15) پانل بیرونی ستون A - جدید را به بدنه نصب کنید و مقدار اضافه را برش دهید.

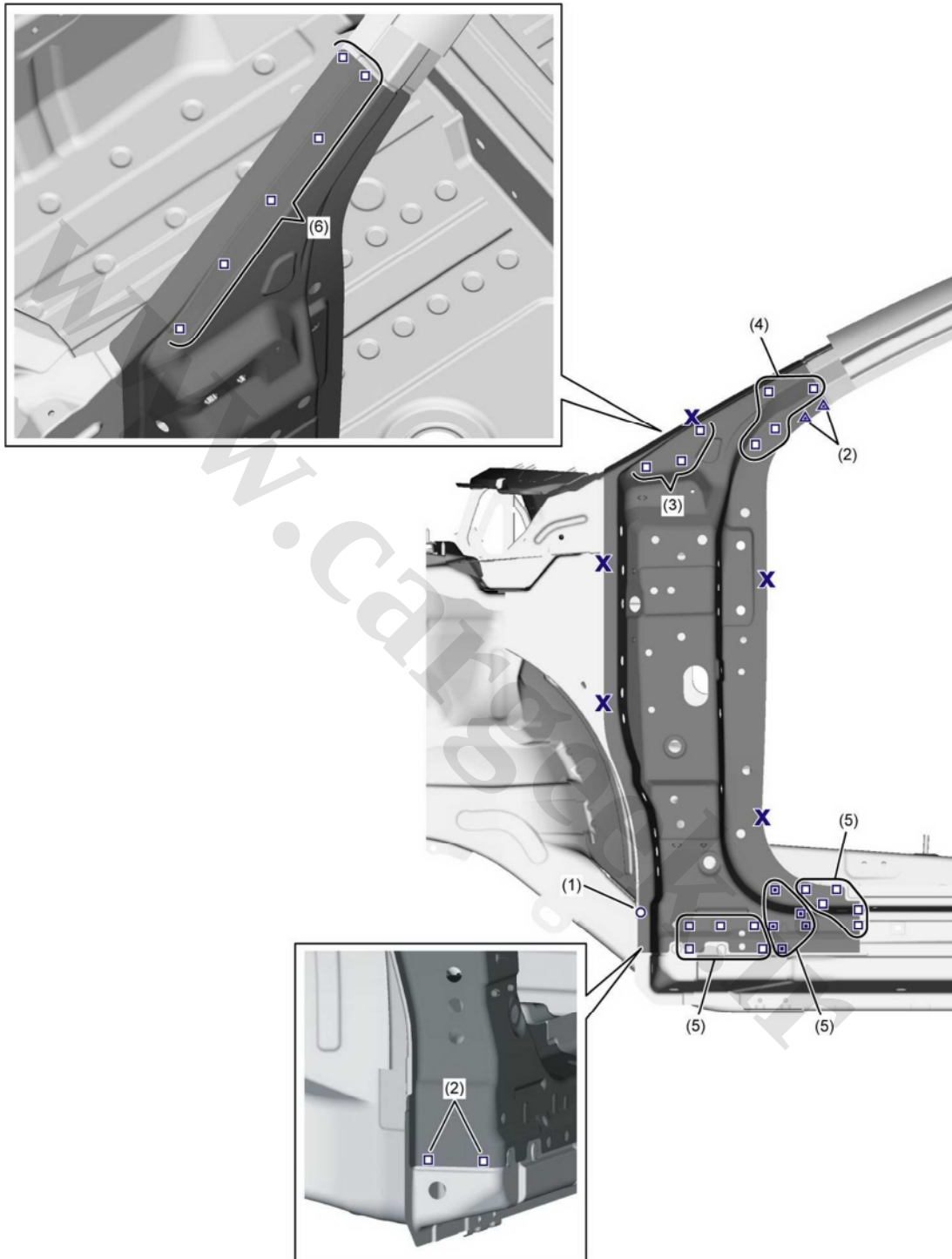


16) تقویت لولای درب جلو، پانل بیرونی ستون A - و درب جلو را نصب کنید.

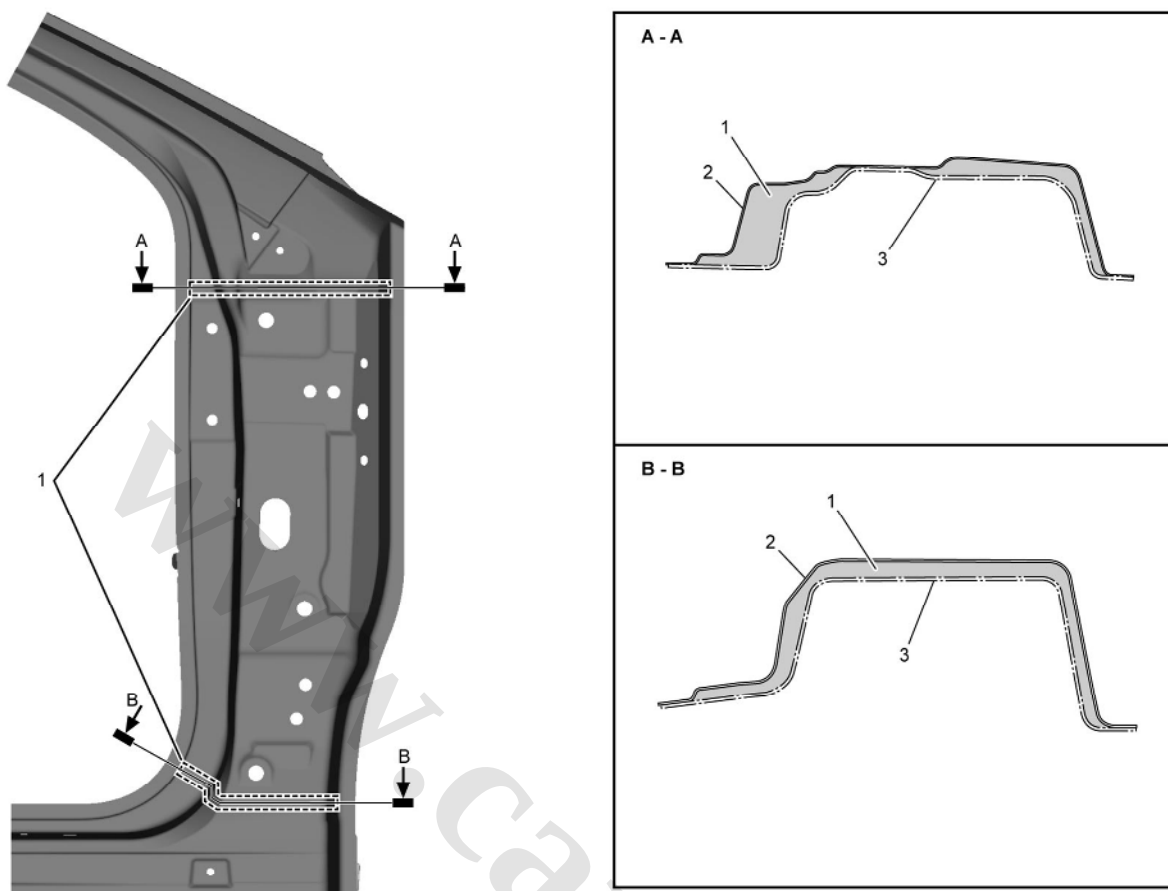
(17) نقطه جوش را بر روی تقویت لولای درب جلو در شرایطی که پانل بیرونی ستون A – بتواند جدا شود انجام دهید.

(18) پانل بیرونی ستون A – را جدا کنید.

(19) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



(20) قطعاتی که با مواد فوم پر شده‌اند را تعمیر کنید.



1. قطعات فومدار را تعمیر کنید.	2. ستون بیرونی ستون A -	3. تقویت لولای درب جلو
--------------------------------	-------------------------	------------------------

(21) پانل بیرونی ستون A را دوباره بر روی خودرو نصب کنید.

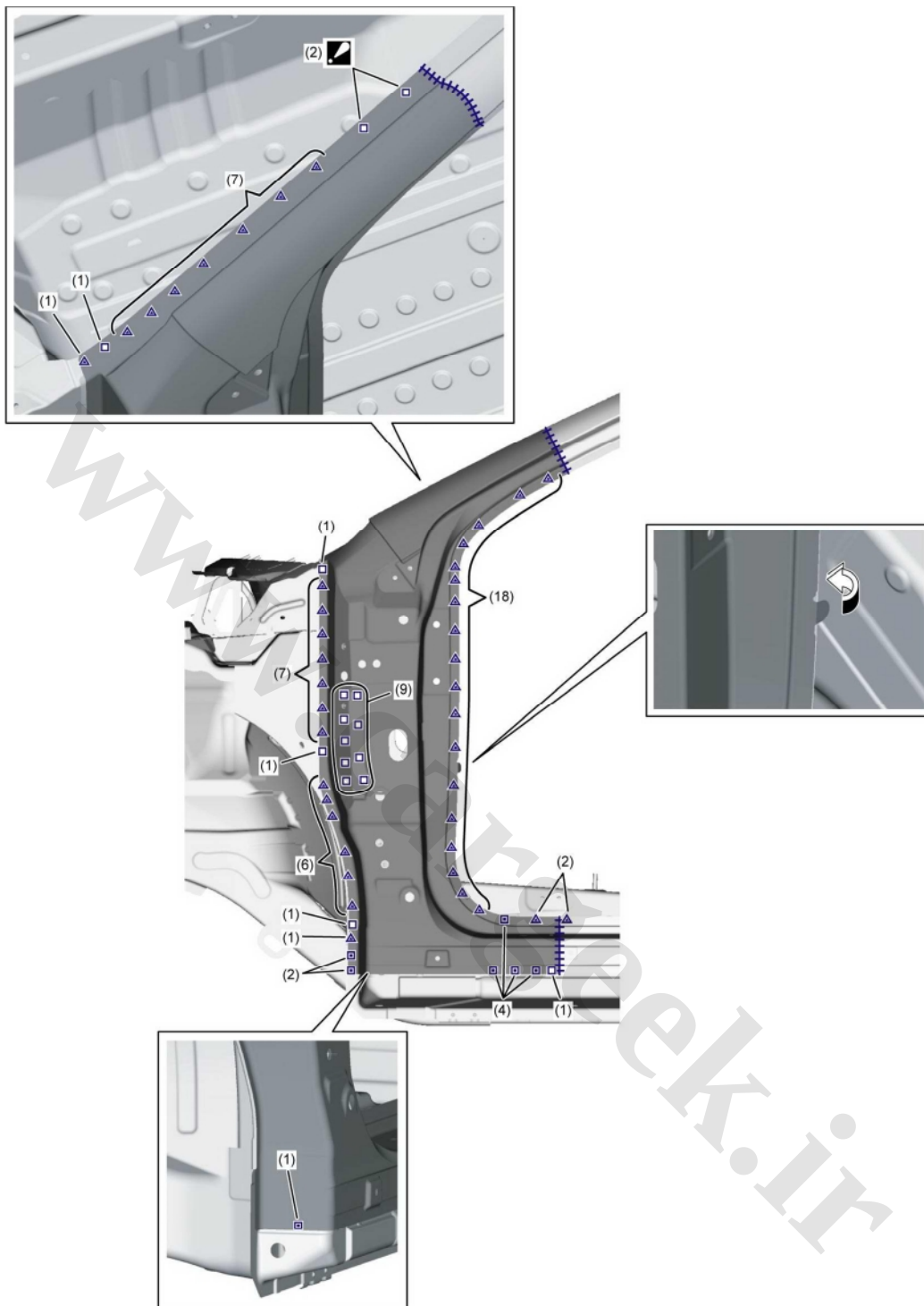
(22) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

(23) از جوشکاری MIG استفاده نمایید.

احتیاط :

از موم ضد خوردگی به پشت سمتی که جوشکاری MIG می شود استفاده نمایید.

(24) پانل بیرونی ستون A را به سمت فلش خم کنید.

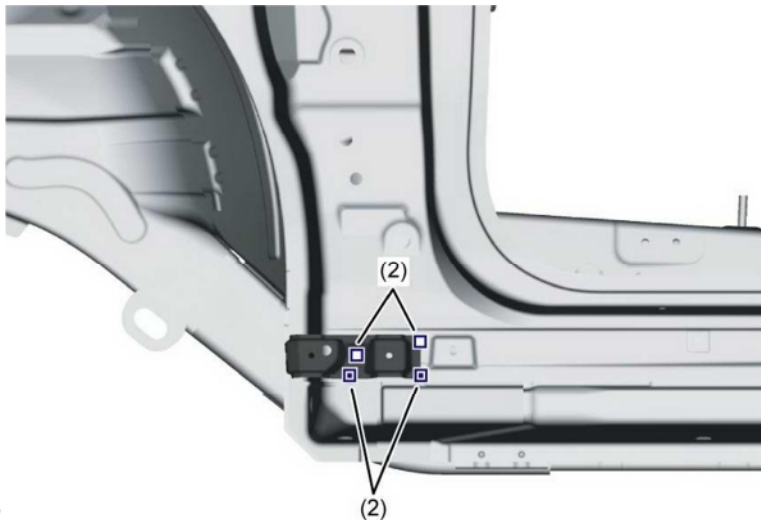


سه پانل را به هم جوشکاری نمایید.



(25) پایه پایینی گلگیر را نصب کنید.

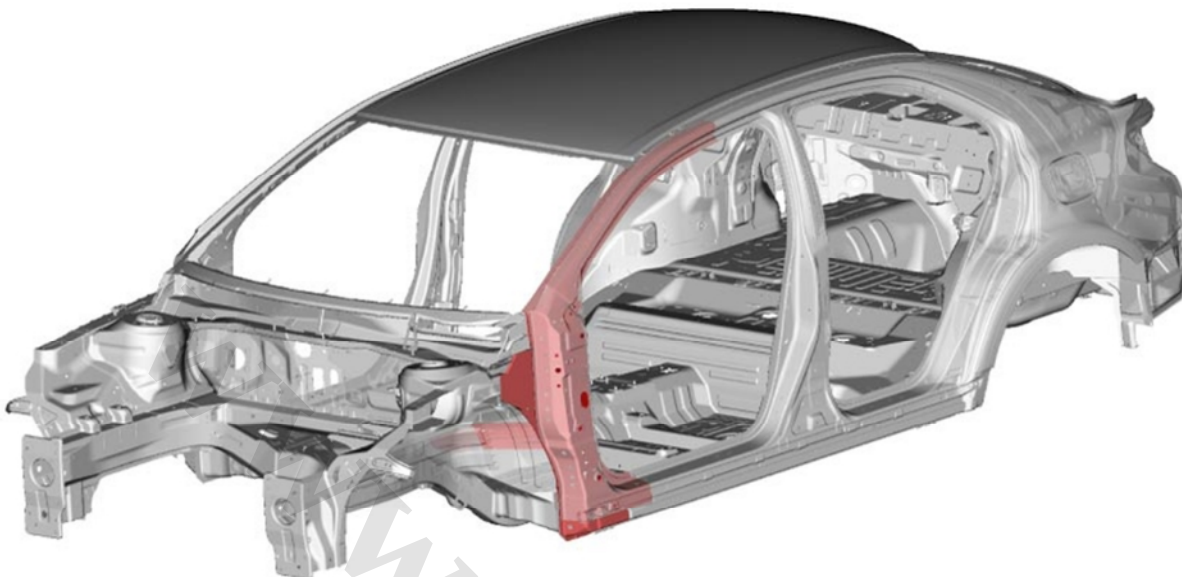
(26) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



باز کردن پانل بیرونی ستون - A، پایه پایینی گلگیر، تقویت لولای درب جلو، پانل کناری داشبورد، پانل بالایی داخلی جلو و تقویت بالایی ستون جلو

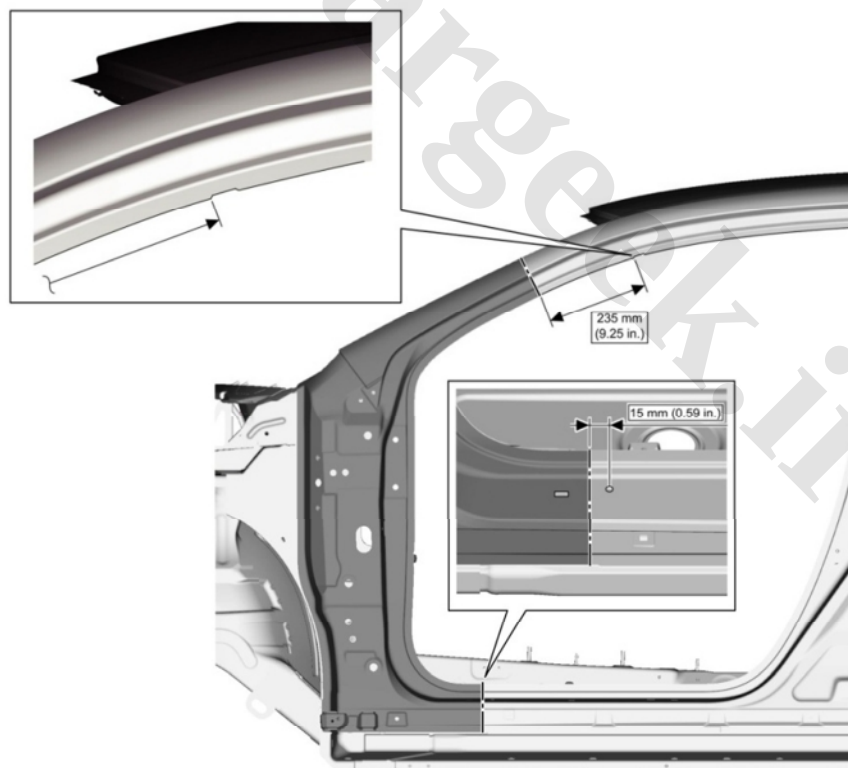
توجه:

- شکل زیر شرایطی را که پانل جلویی کناری داشبورد جدا شده است، نشان می‌دهد.
- روش‌های جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت یکسان می‌باشد. این دستورالعمل مراحل تعمیرات برای سمت چپ خودرو می‌باشد.
 - مراحل این تعمیرات تحت شرایطی است که قطعات زیر باز شده‌اند.
 - گلگیر جلو
 - پانل جلویی کناری داشبورد
 - قطعاتی که بامواد فوم پر شده‌اند شامل این تعمیرات می‌باشد. بنابراین با مراجعه به تعمیر نواحی که با فوم پر شده‌اند برای احتیاط‌های اولیه و دستورالعمل تعمیرات مراجعه نمایید.
 - ابعادی که در شکل نشان داده شده است مقدار مرجعی است که در هنگام برش قطعات تعویضی در موقعیت اصلی بوده است. خط برش (اتصال) را به طور دقیق برای هر دو سایز قطعات تعویضی و قطعات روی خودرو را مشخص نمایید.

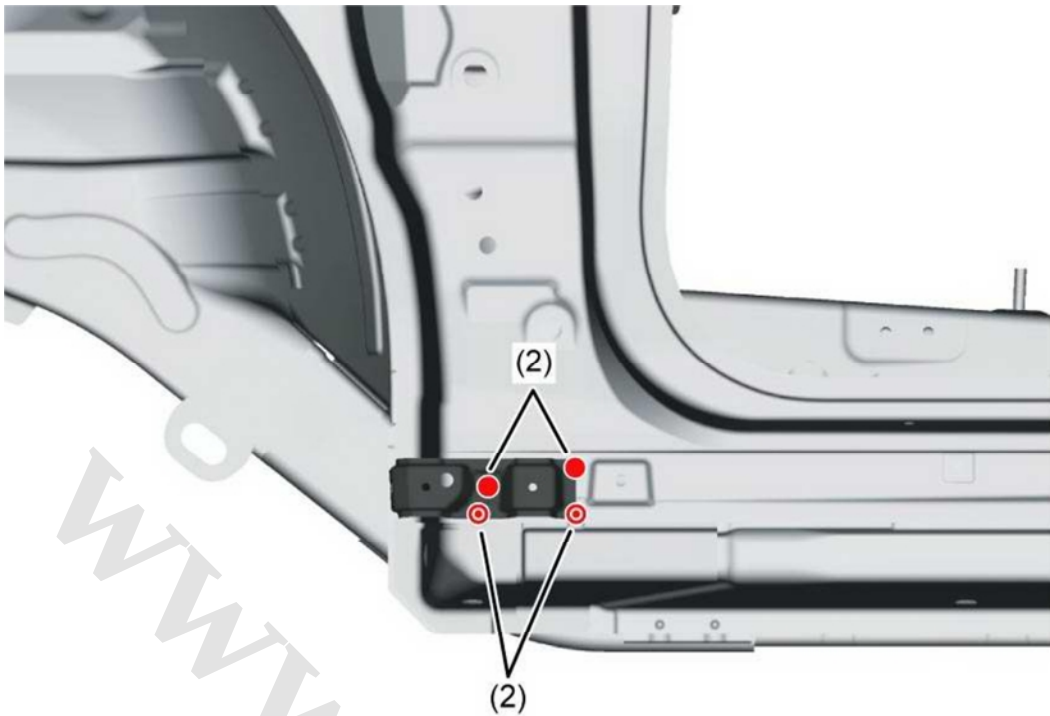


باز کردن

(1) پانل بیرونی ستون A و موقعیت نشان داده شده را علامت بزنید.

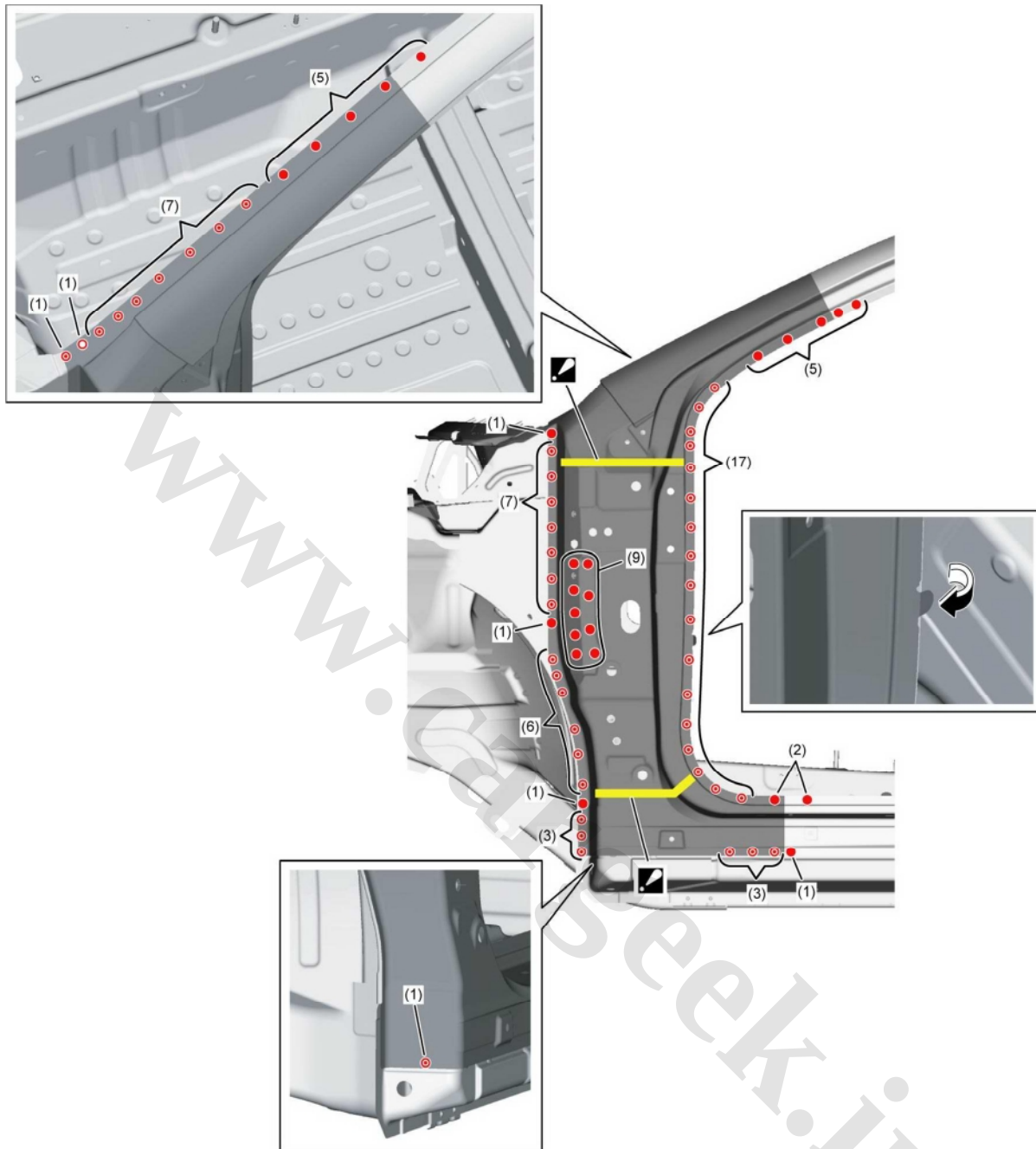


(2) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نمایید و پایه پایینی گلگیر را جدا کنید.



(3) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نمایید.

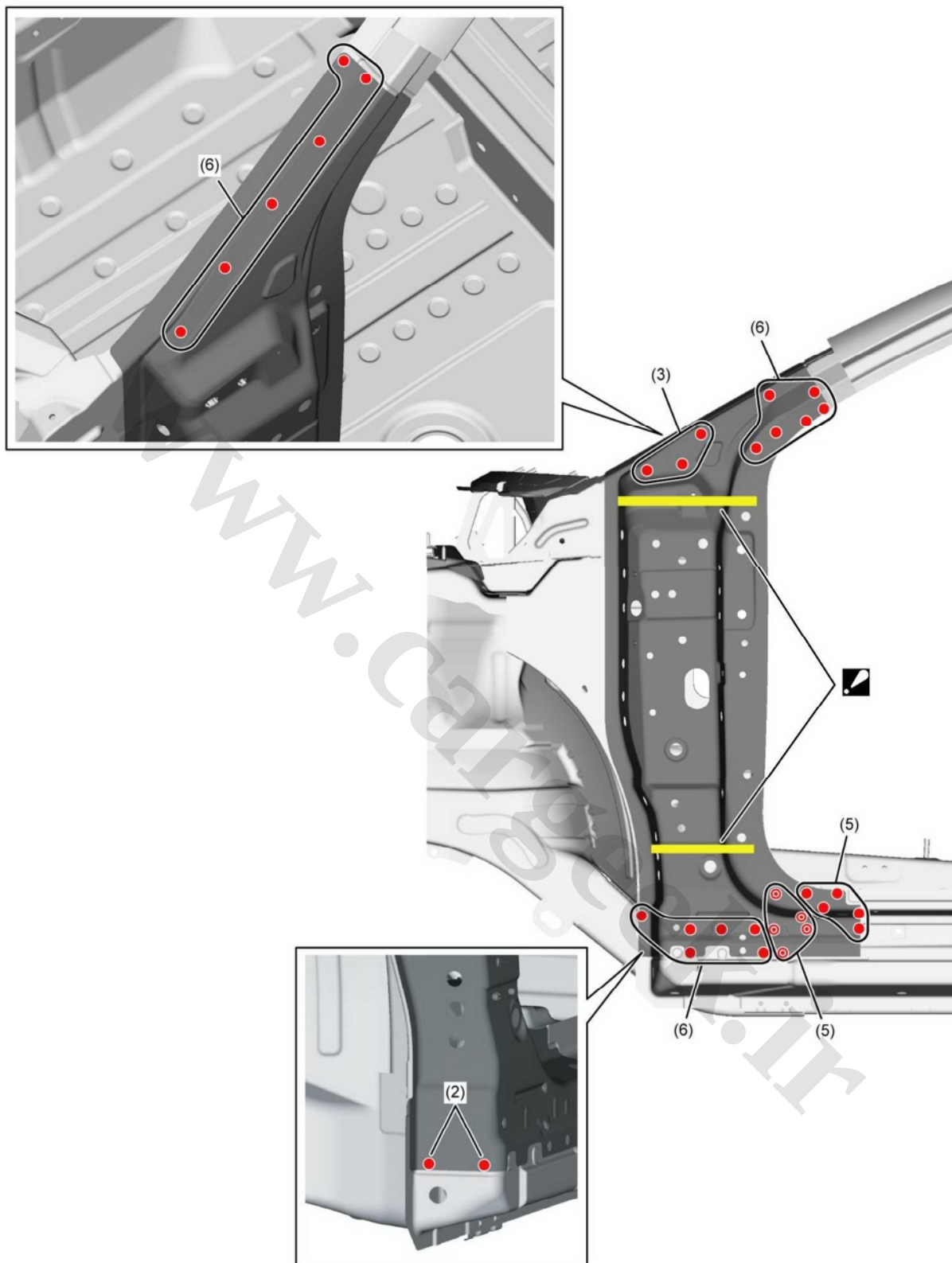
(4) خار فلزی را در جهت فلش باز نموده و ستون A را جدا کنید.



قطعاتی که مواد فوم پر شده است
اطراف قطعه فوم دار را 170°C یا کمتر حرارت داده و موارد فوم را جدا کنید.



(5) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و تقویت لولای درب جلو (بجز سمت چسبدار لچکی و چسبدار تقویت جلو)، برگردان شمار 2 لولای در و تقویت بالایی لولای درب جلو را جدا کنید.

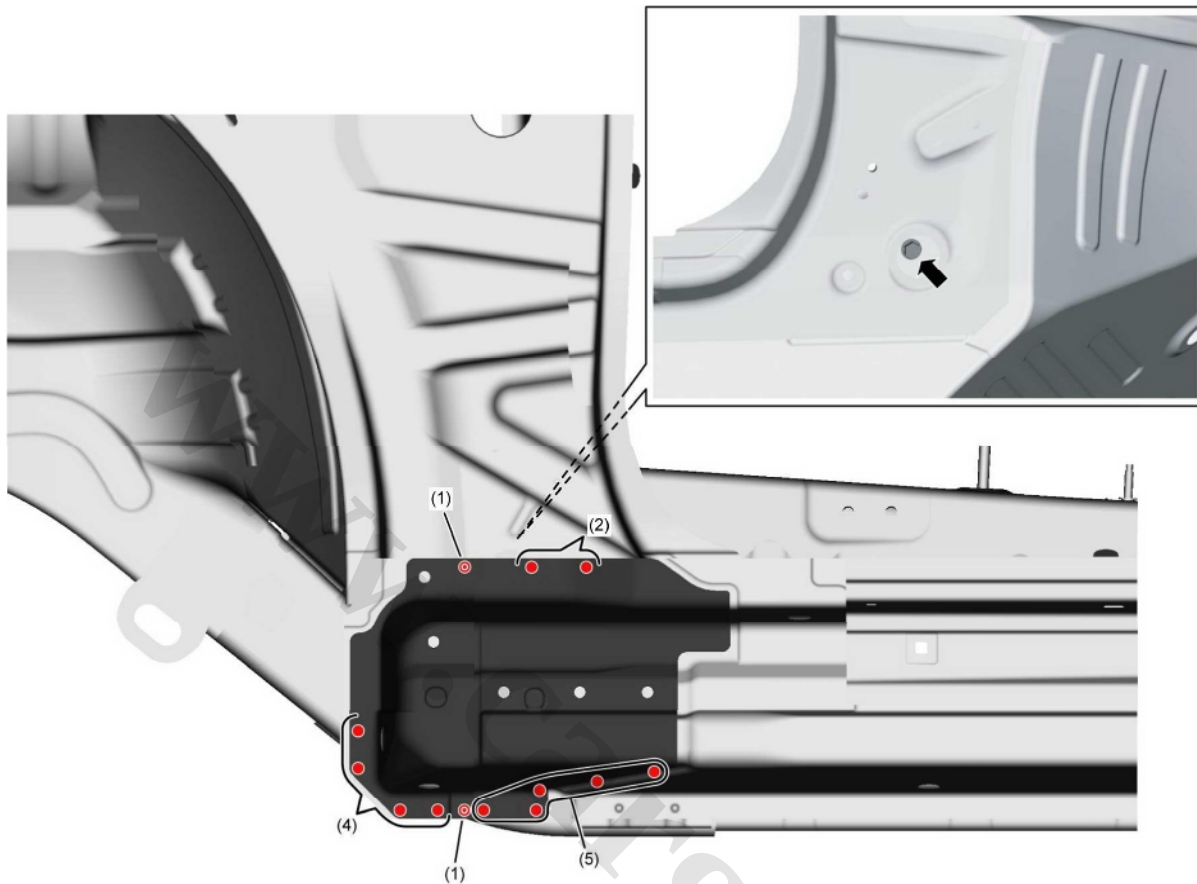


قطعاتی که مواد فوم پر شده است
اطراف قطعه را 170°C یا کمتر حرارت داده و مواد فوم را جدا کنید.

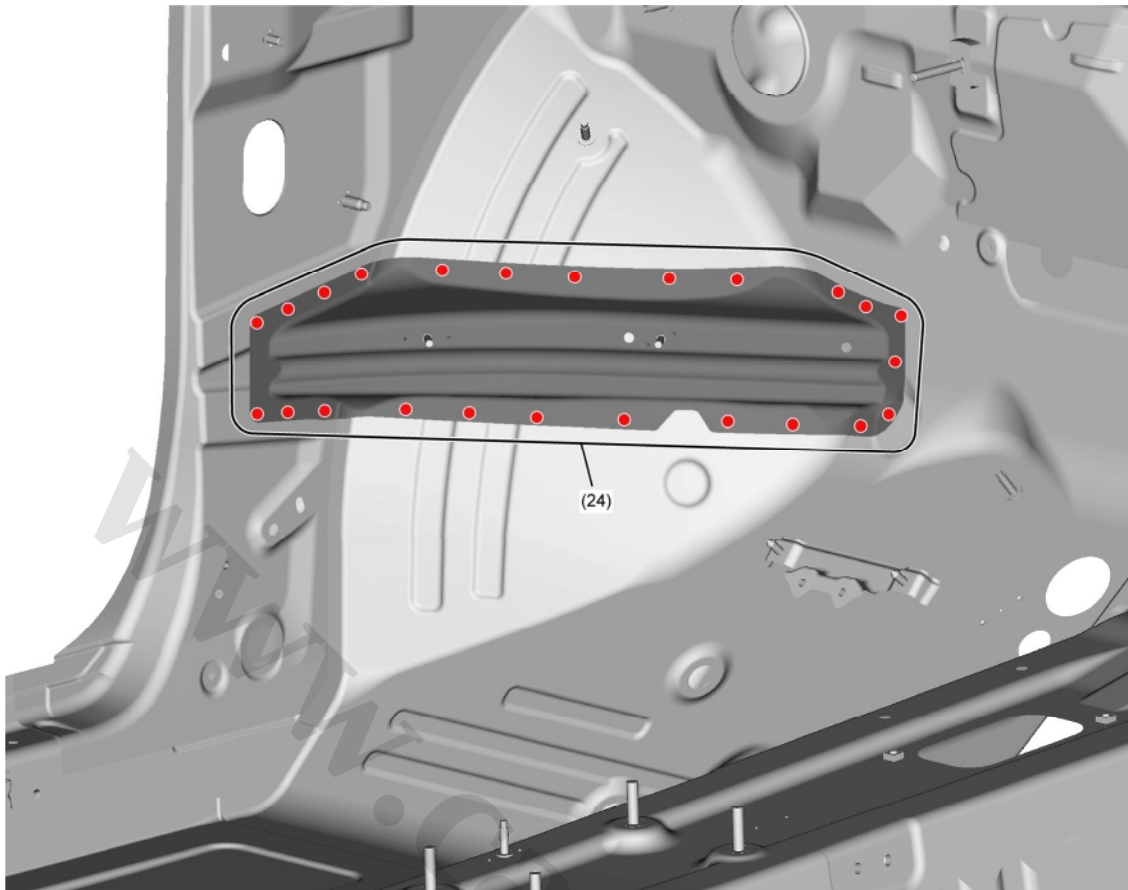


(6) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کنید

(7) پیچ را باز نموده و تقویت لولای درب جلو (بجز سمت میل‌دار لچکی و تقویت جلو) را باز کنید.

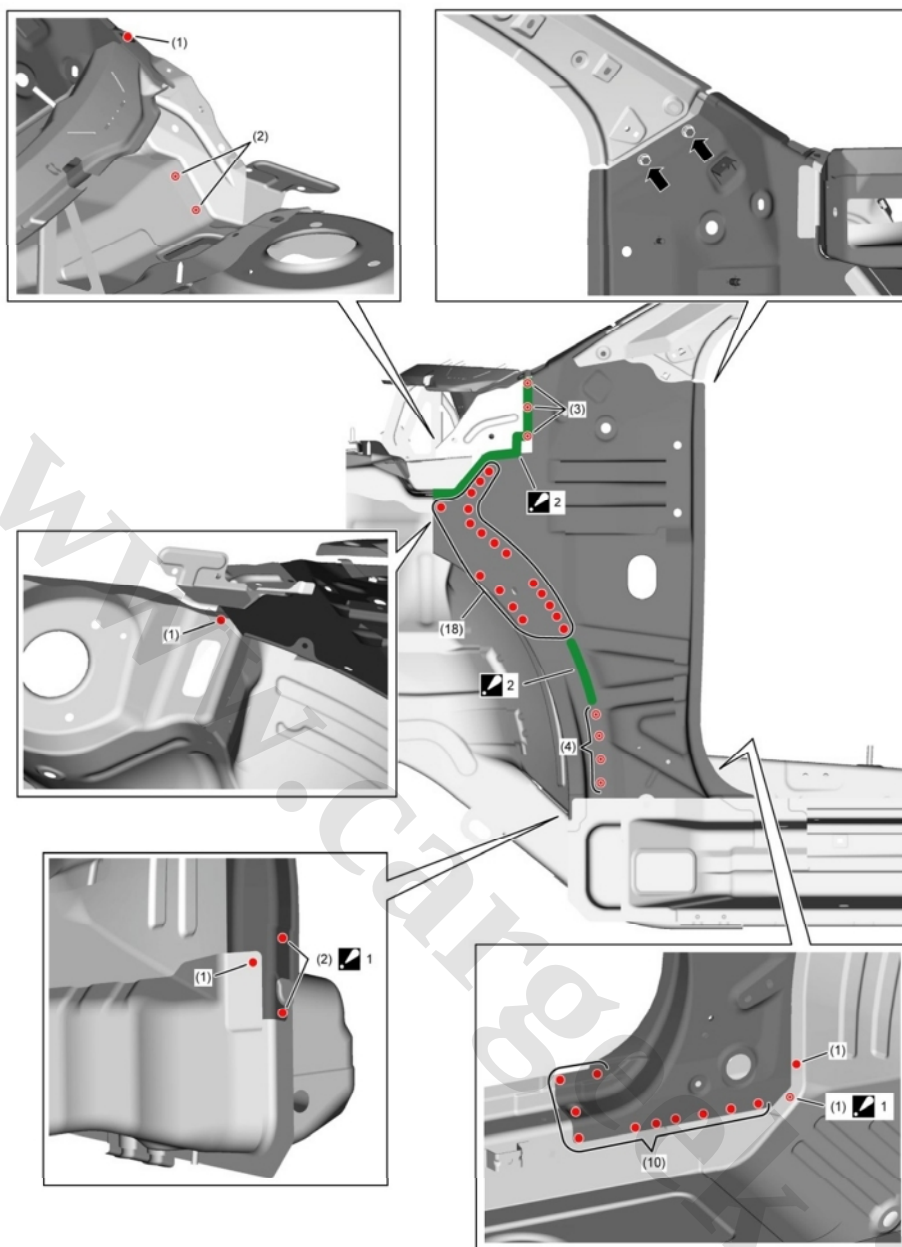


(8) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کنید و تقویت کناری پانل داشبورد را جدا کنید.



(9) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کنید.

(10) پانل کناری داشبورد و 2 پیچ را باز کنید.



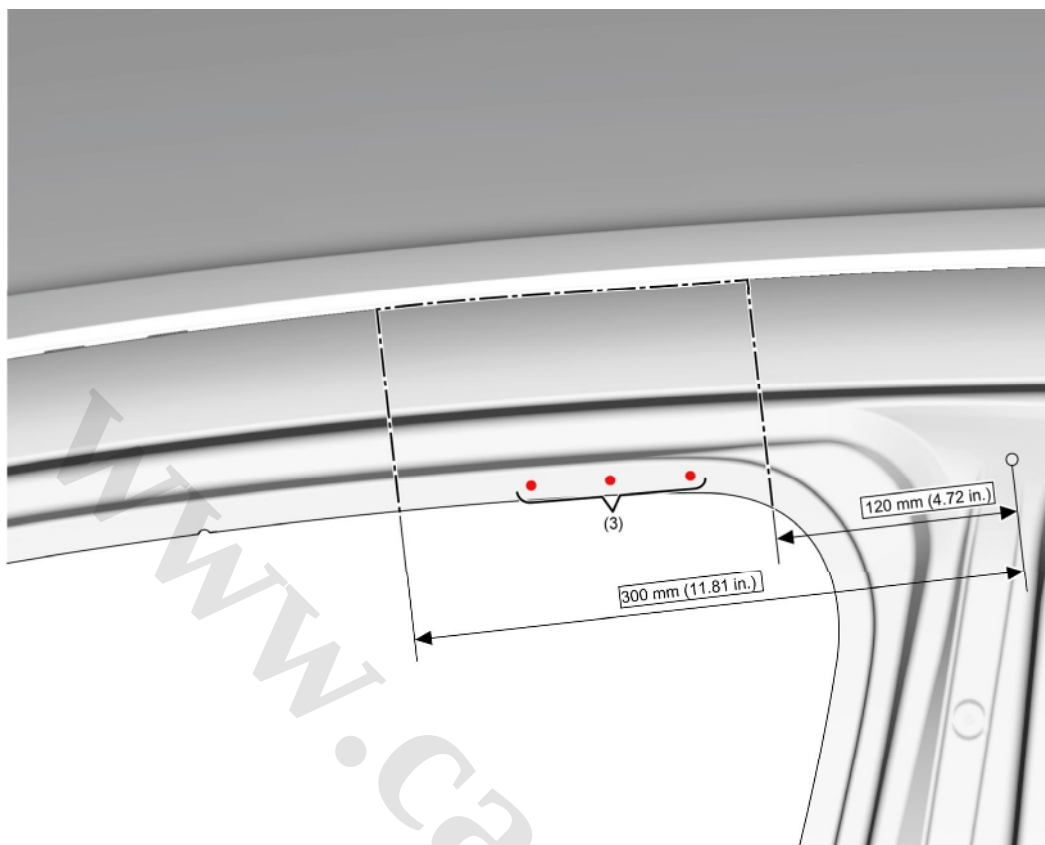
چنانچه عملیات سوراخکاری امکان پذیر نیست از سنگ فرز استفاده کنید.	1.
قطعاتیکه به آن سیلر زده شده است، اطراف قطعه را 170°C یا کمتر حرارت داده و مواد سیل را جدا کنید.	2.

(11) موقعیت نشان داده شده را علامت زده و بدنه ساید را برش دهید.

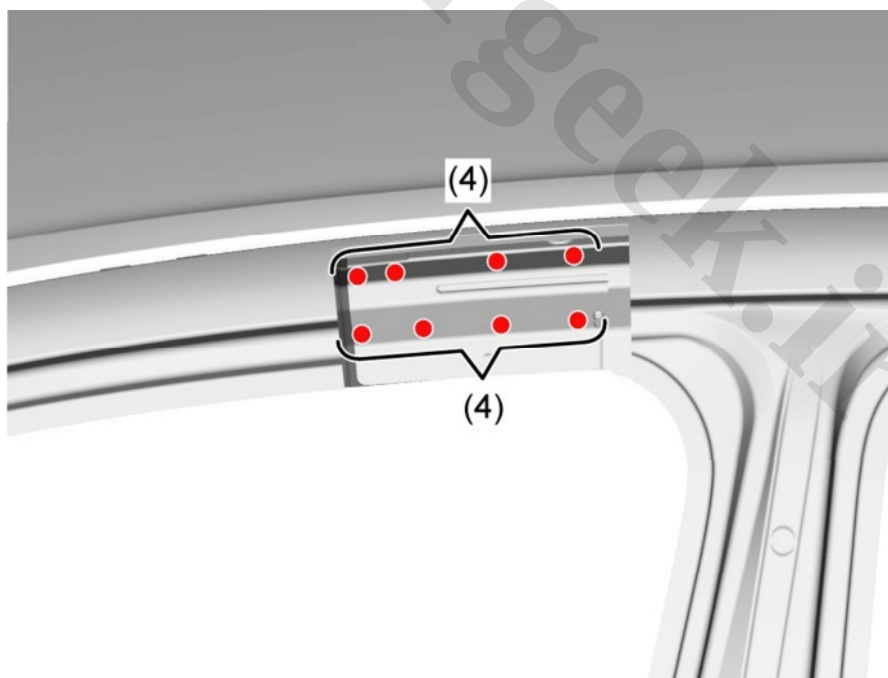
احتیاط :

- قسمت های جزئی قطعات برش خورده بایستی دوباره استفاده شود.
- به پانل سقف را زمانیکه برش می زنید آسیب نزنید.

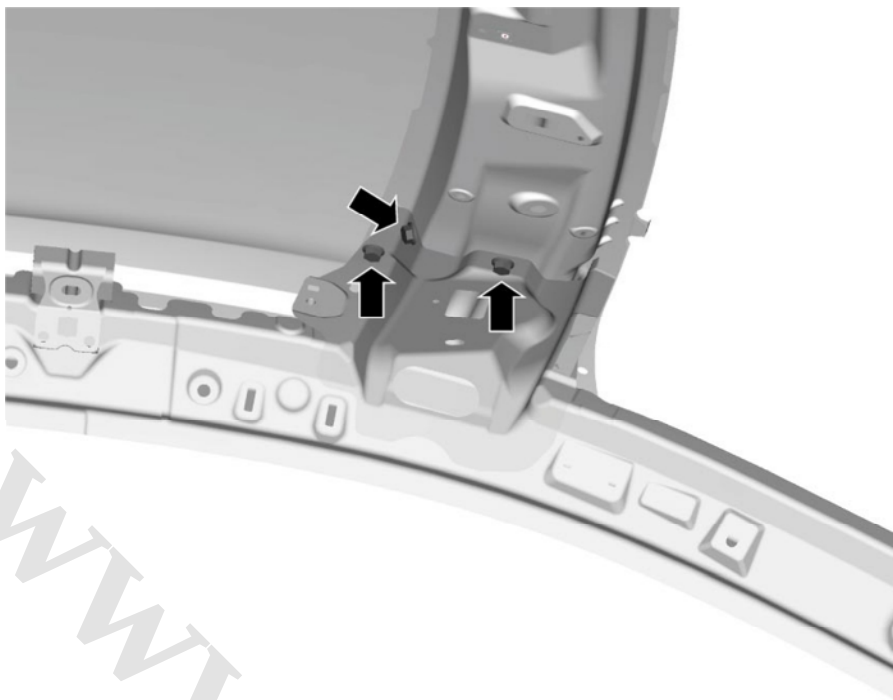
(12) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کنید.



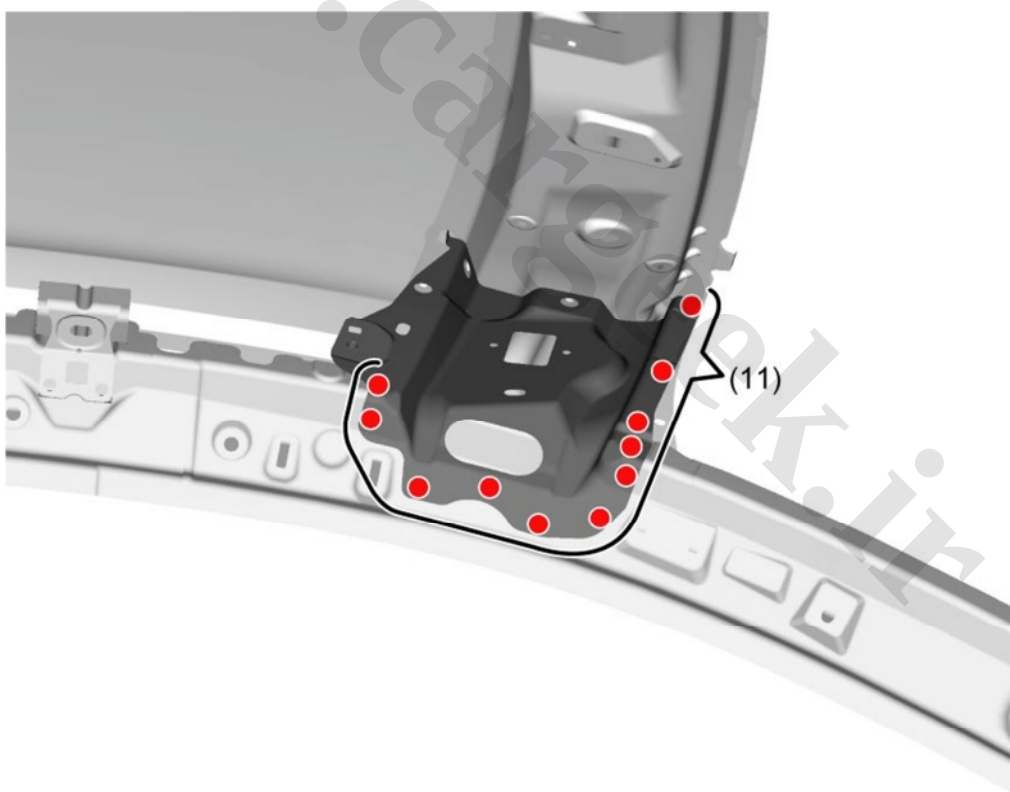
(13) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کنید.



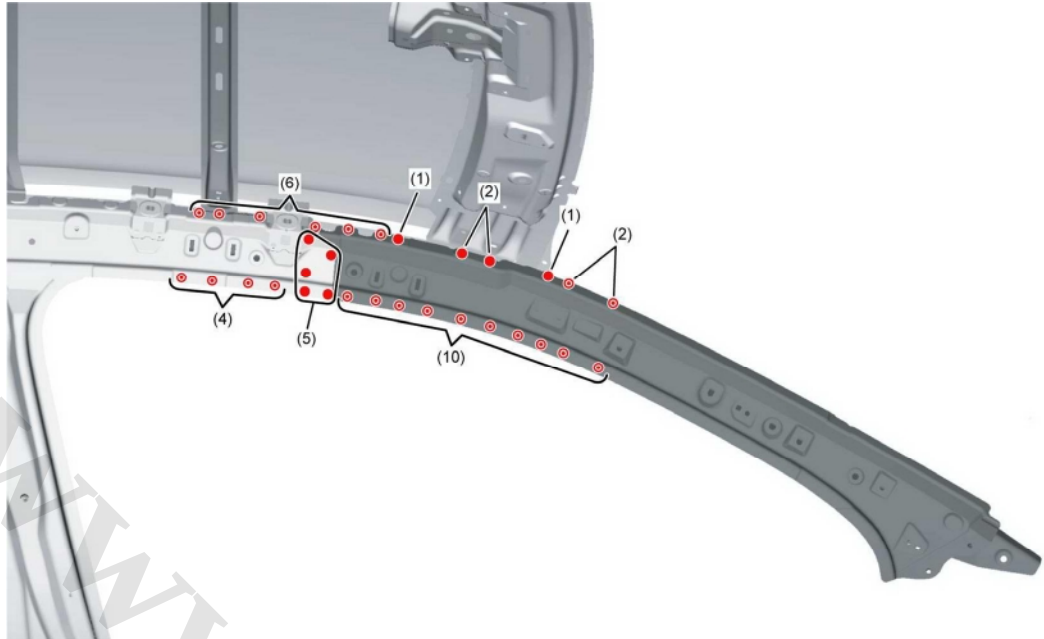
(14) 3 پیچ را باز کنید.



15) نقاط جوشکاری را سوراخ کرده و پایه جلویی سمت سقف را جدا کنید.

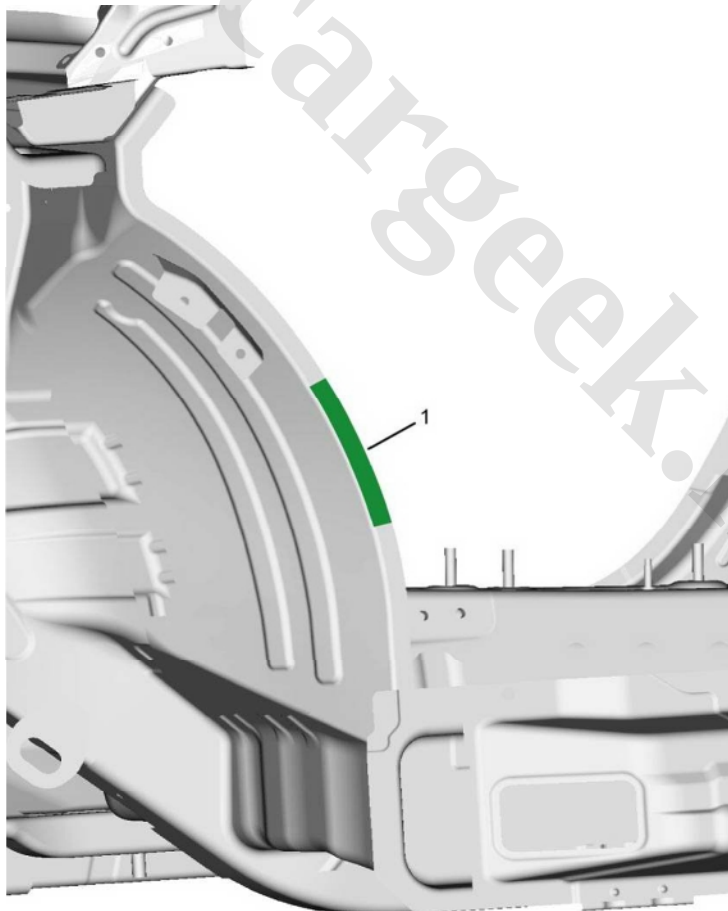


(16) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و تقویت بالایی ستون جلو و پانل بالایی داخلی جلو را جدا کنید.



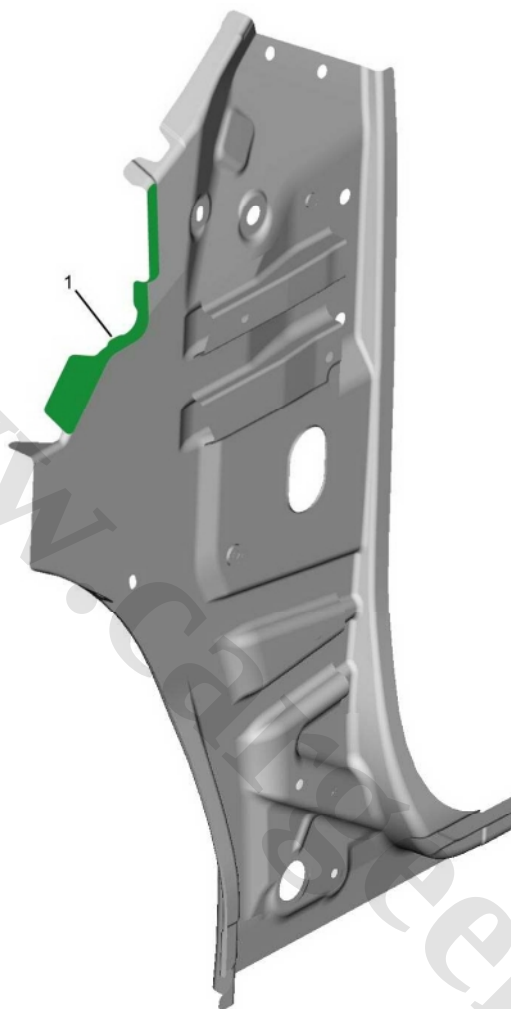
بستن

(1) به پانل داشبورد سیلر بزنید.



1. به قطعات بدنه سیلر بزنید.

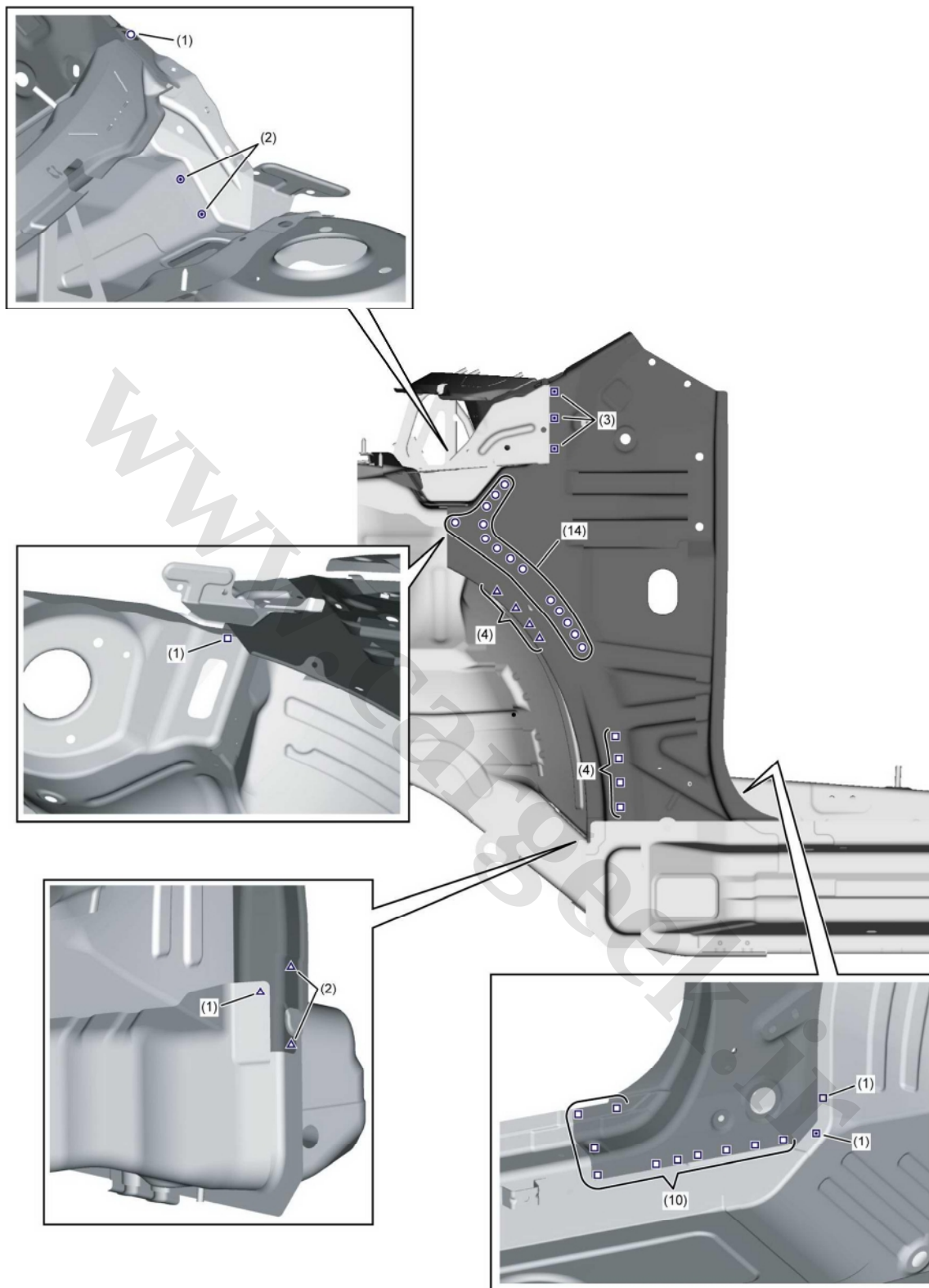
(2) به پانل کناری داشبورد سیلر بزنید.



1. به قطعات بدنه سیلر بزنید.

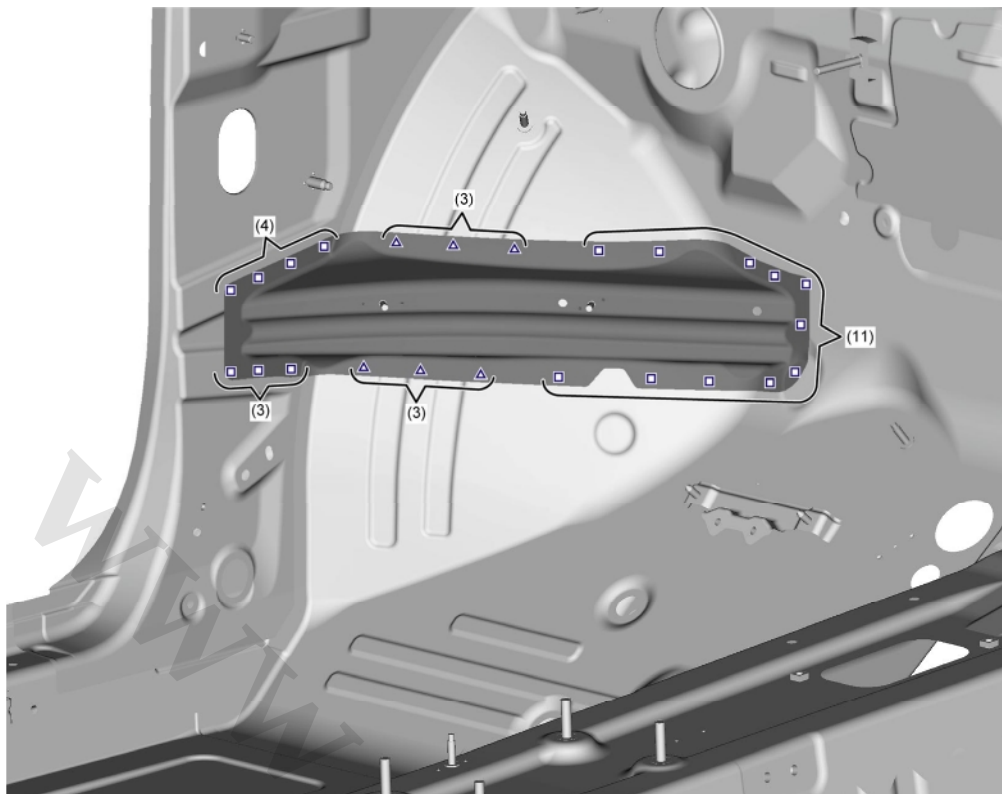
(3) پانل کناری داشبورد را نصب کنید.

(4) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

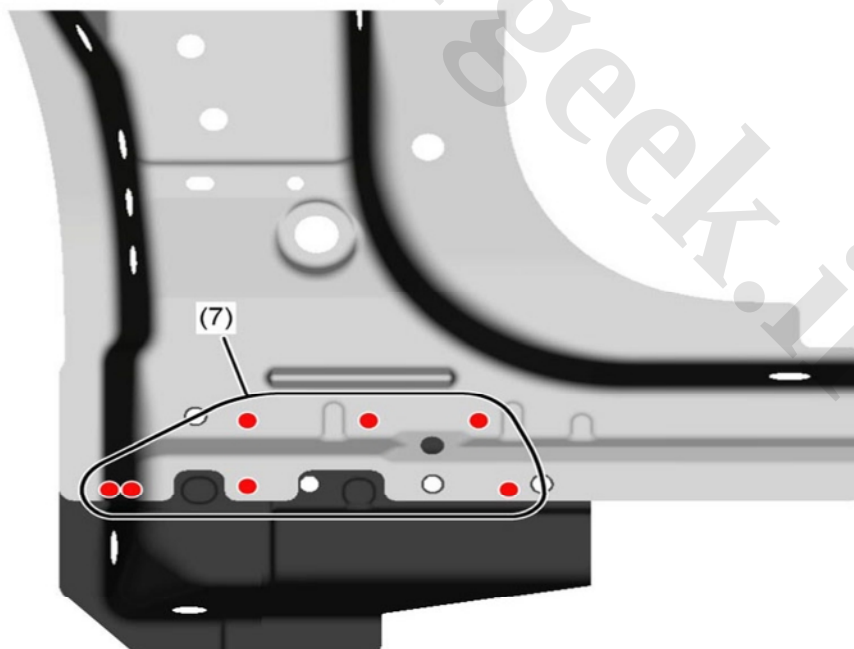


(5) تقویت کناری پانل داشبورد را نصب کنید.

(6) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



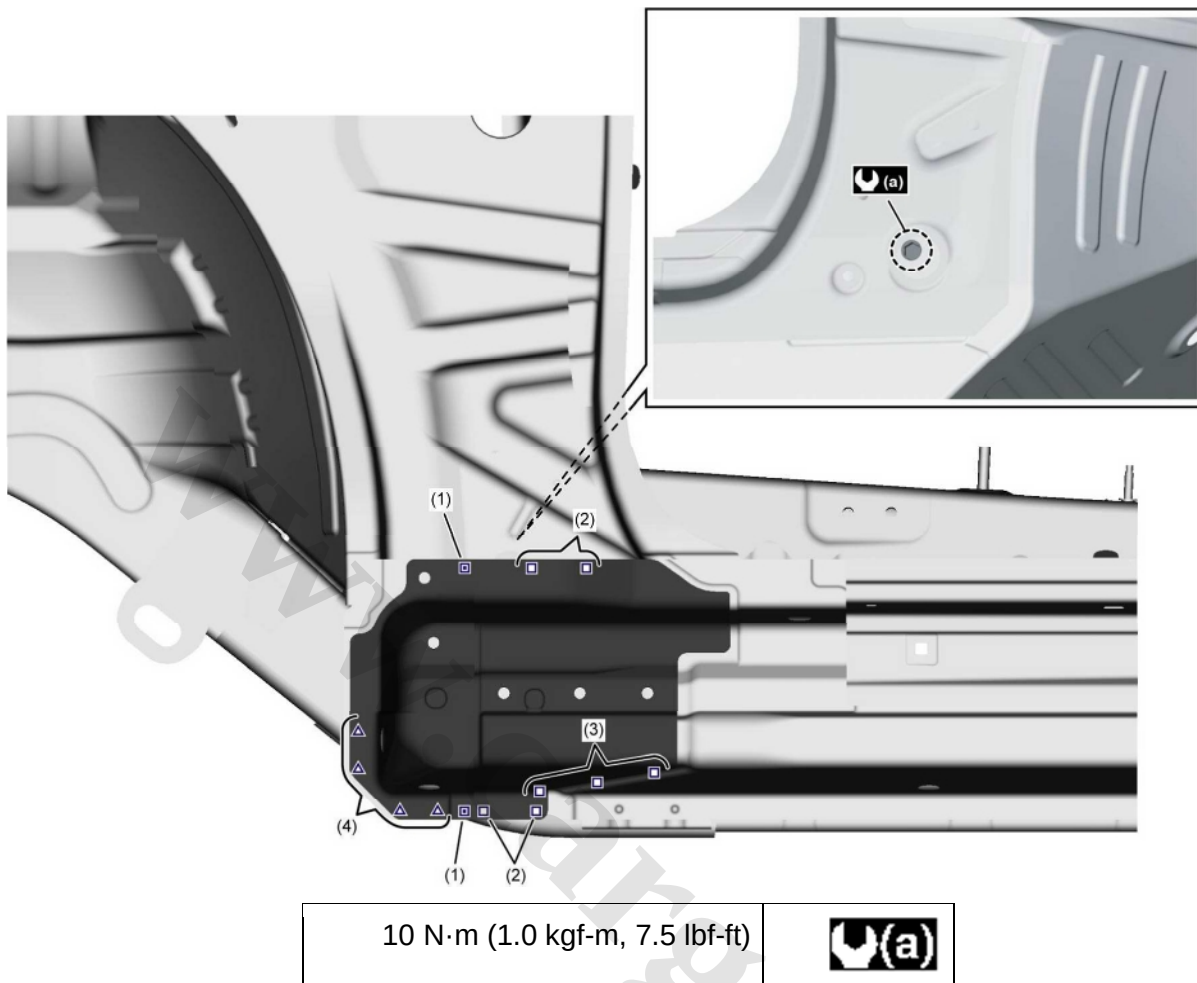
(7) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نموده و سمت چسب لچکی و تقویت سمت چسب تقویت جلویی را از تقویت لولای درب جدید جلو جدا کنید



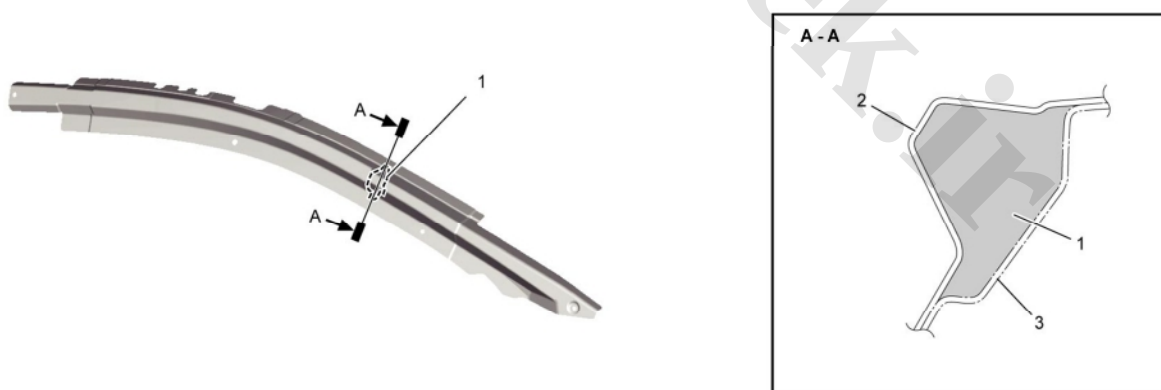
(9) تقویت لولای درب جلو را نصب کنید (سمت سیلر دار لچکی و تقویت جلو)

(10) پیچ را تا گشتاور معین سفت کنید.

11) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



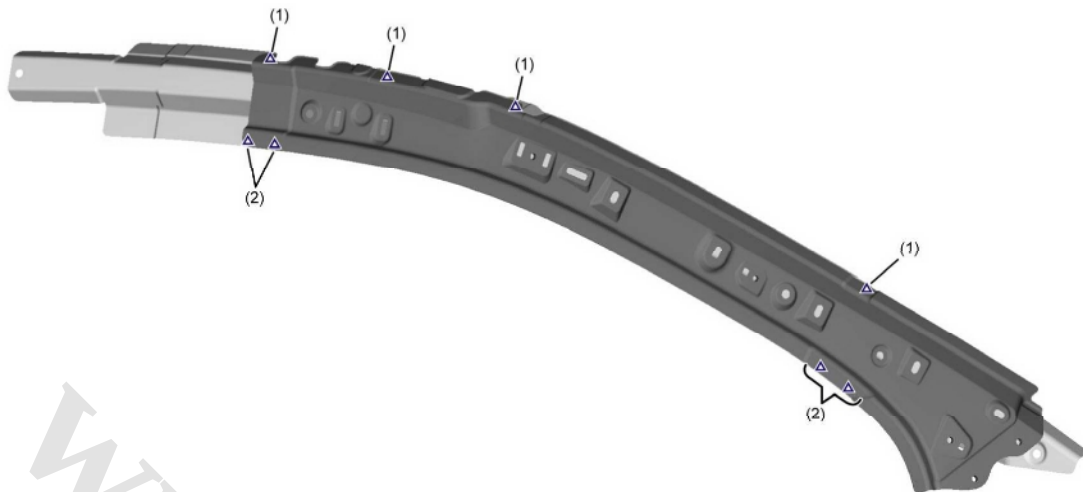
11) قطعاتی که با مواد فوم پر شده‌اند را تعمیر کنید.



1.	قطعات فوم‌دار را تعمیر کنید	2.	تقویت بالایی ستون جلو	3.	پانل بالایی داخلی جلو
----	-----------------------------	----	-----------------------	----	-----------------------

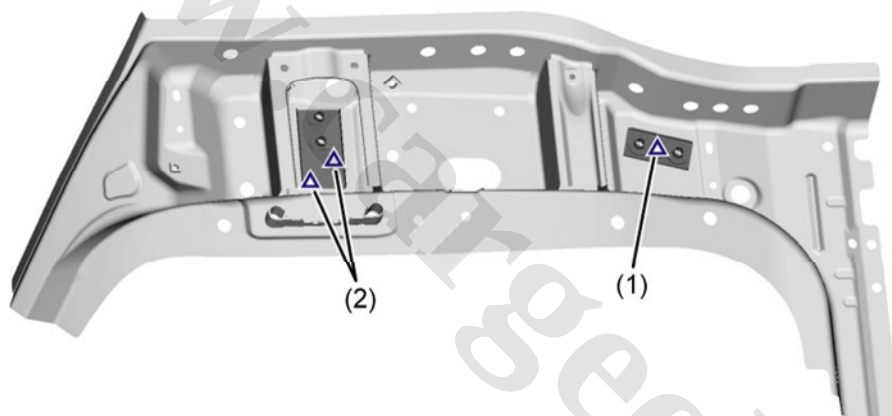
12) پانل بالایی داخلی جلو را نصب کنید.

(13) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



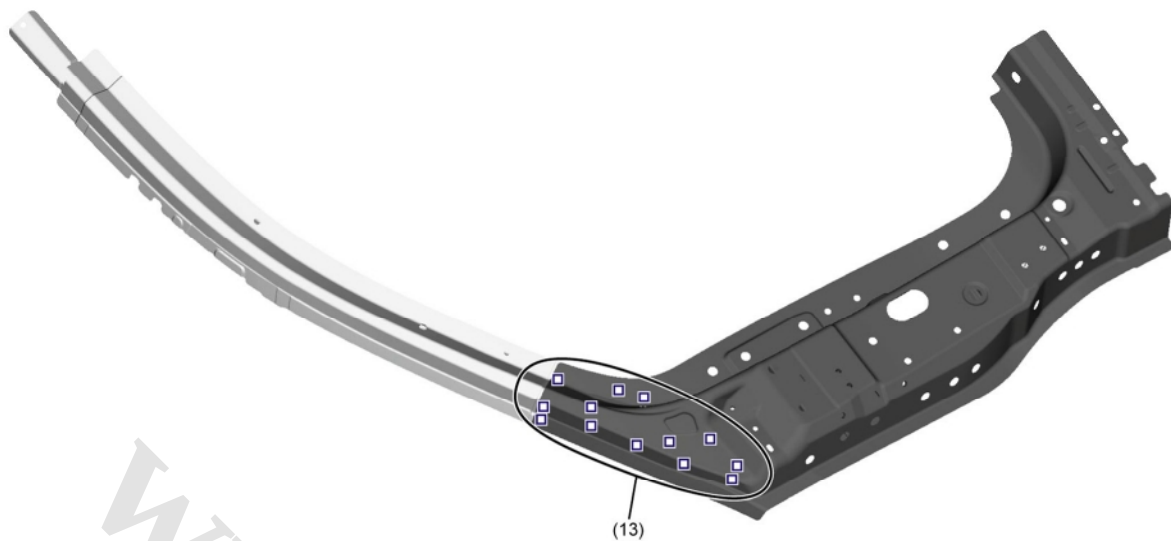
(14) نگهدارنده شماره 2 لولای درب و تقویت بالایی آنرا نصب کنید.

(15) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

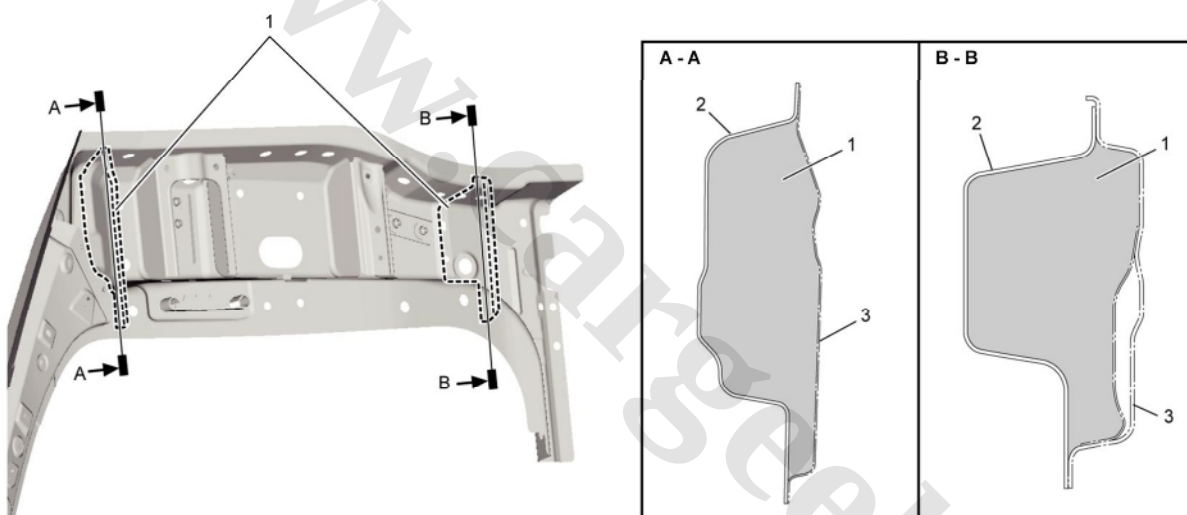


(16) پانل بالایی داخلی جلو و تقویت بالایی ستون جلو را به تقویت لولای درب جلو متصل کنید.

(17) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

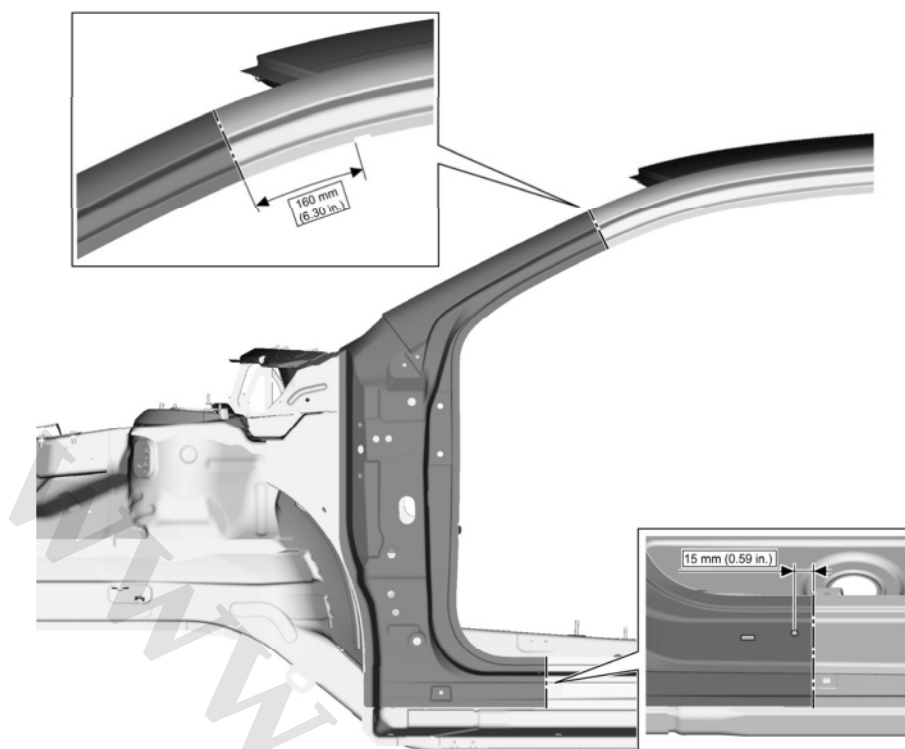


(18) قطعاتی که با مواد فوم پر شده‌اند را تعمیر کنید.



1.	قطعات فوم‌دار را تعمیر کنید.	2.	تقویت بالایی ستون جلو	3.	پانل کناری داشبورد
----	------------------------------	----	-----------------------	----	--------------------

(19) پانل بیرونی ستون - **A** جدید را به بدنه نصب کنید و مقدار اضافه را برش دهید.

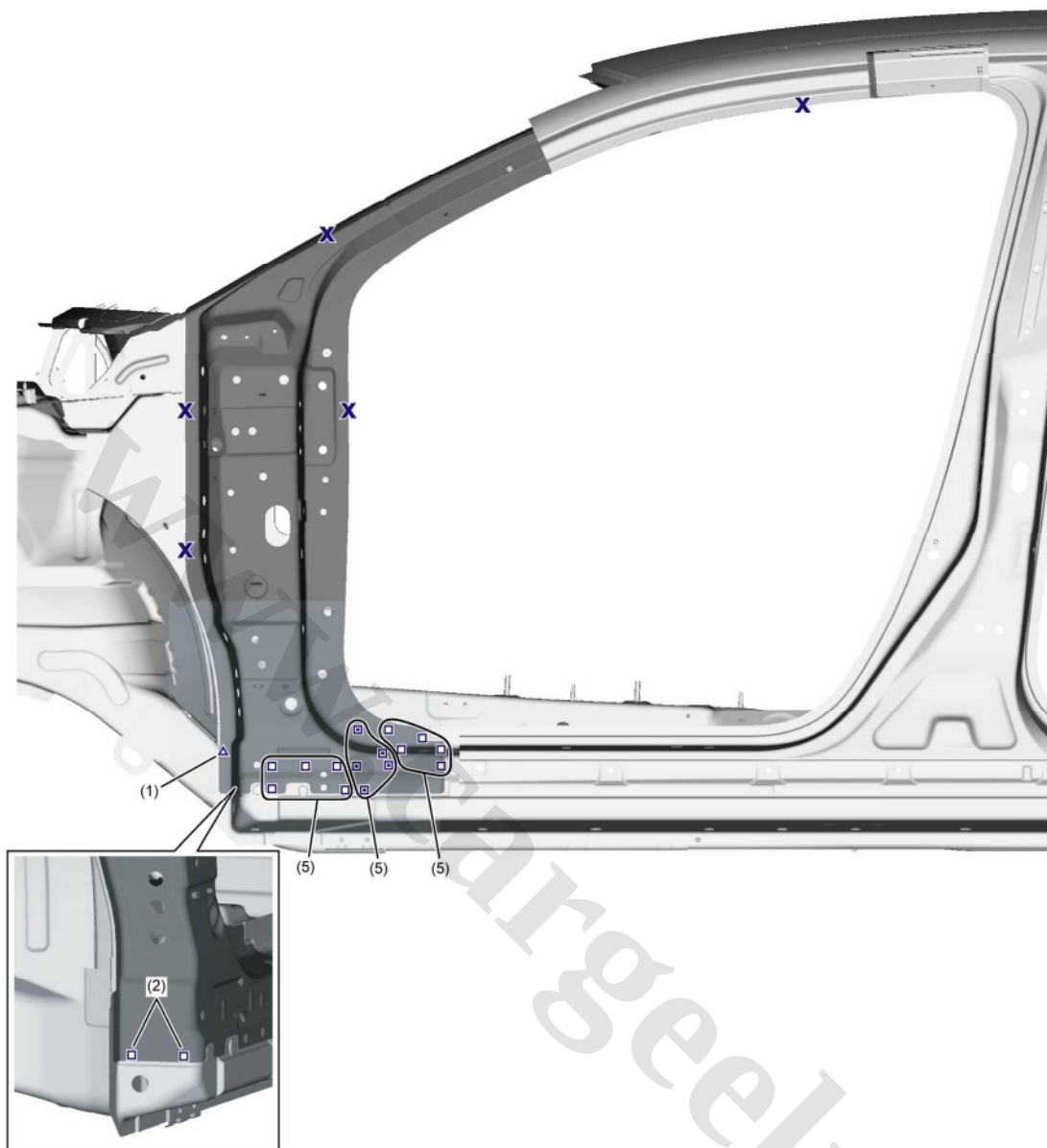


(20) پانل بالایی داخلی جلو، تقویت بالایی ستون جلو، تقویت لولای درب جلو، پانل بیرونی ستون - **A** و درب جلو را نصب کنید.

(21) تقویت لولای درب جلورا در شرایطی که پانل بیرونی ستون - **A** بتواند جدا شود جوش **tack** دهید.

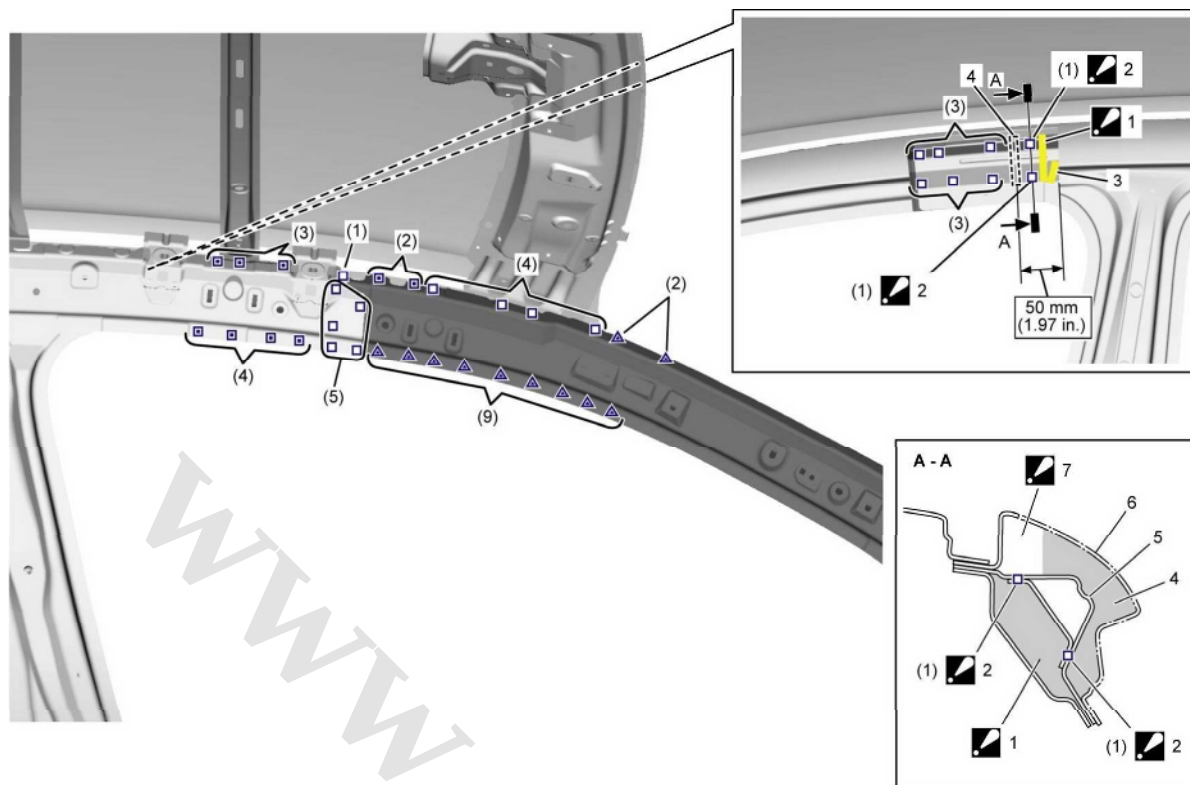
(22) پانل بیرونی ستون - **A** را جدا کنید.

(23) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



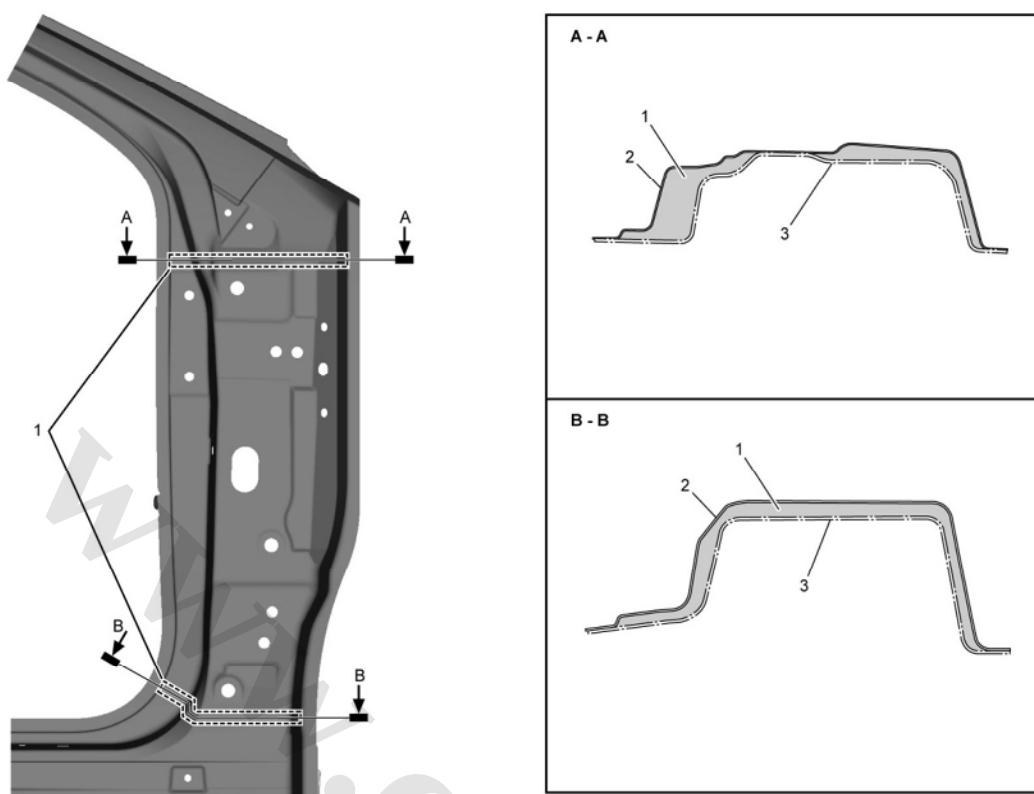
(24) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

(25) قطعه پر شده از مواد فوم را از موقعیت جاری (3) به موقعیت نشان داده شده (4) جابجایانموده و تعمیر نمایید.



تقویت بالایی ستون جلو	5.	قطعاتی که با مواد فوم پر شده‌اند. در هنگام جوشکاری مراقب باشید دمای اطراف قطعه به بیش از 170°C نرسد.	1.
برش پانل بیرونی بدنه ساید	6.	در هنگامیکه مراقب مواد فوم می‌باشید جوشکاری نمایید.	2.
فاصله: مواد فوم را در سمت عقب قطعه رادر هنگام جوشکاری قطعه برای جلوگیری تأثیر حرارت در طول جوشکاری دور نگهدارید.	7.	قطعه موجود از مواد فوم پر شده است.	3.
		قطعات فوم‌دار را تعمیر کنید.	4.

(26) قطعاتی که با مواد فوم پر شده‌اند را تعمیر کنید.



1.	قطعات فوم را تعمیر کنید.	2.	ستون بیرون ستون - A	3.	تقویت لولای درب جلو
----	--------------------------	----	---------------------	----	---------------------

(27) پانل بیرونی ستون - A را دوباره بر روی خودرو نصب کنید.

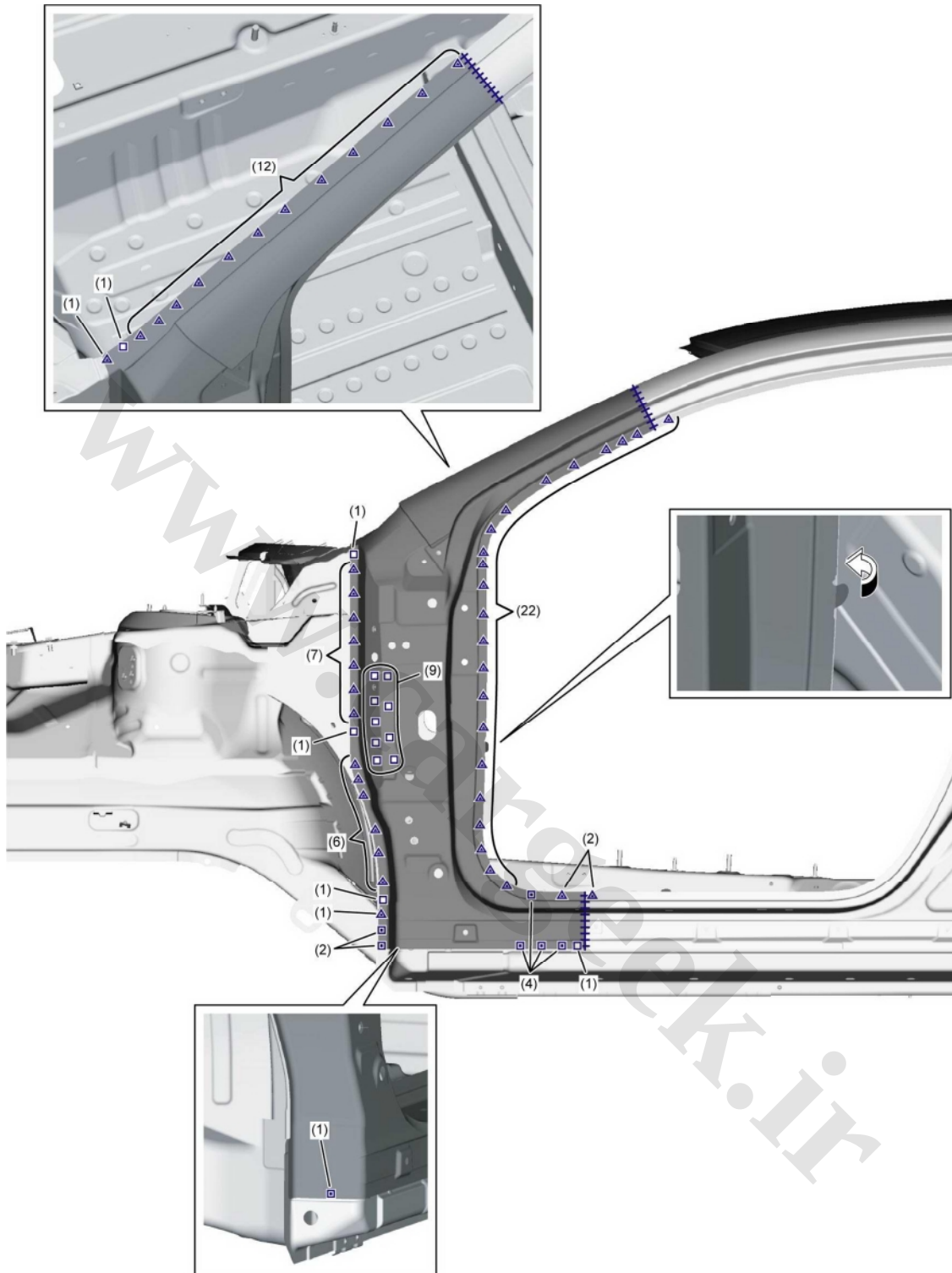
(28) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

(29) از جوشکاری MIG استفاده نمایید.

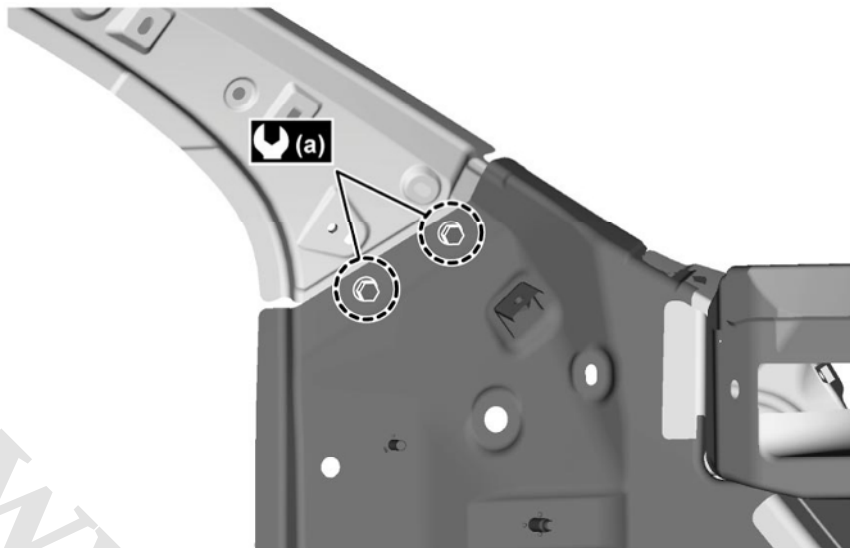
احتیاط:

از موم ضد خوردگی به پشت سمتی که جوشکاری MIG می شود استفاده نمایید.

(30) خار فلزی پانل بیرونی ستون - A را به سمت فلش خم کنید.



31) 2 پیچ را تا گشتاور معین سفت کنید.

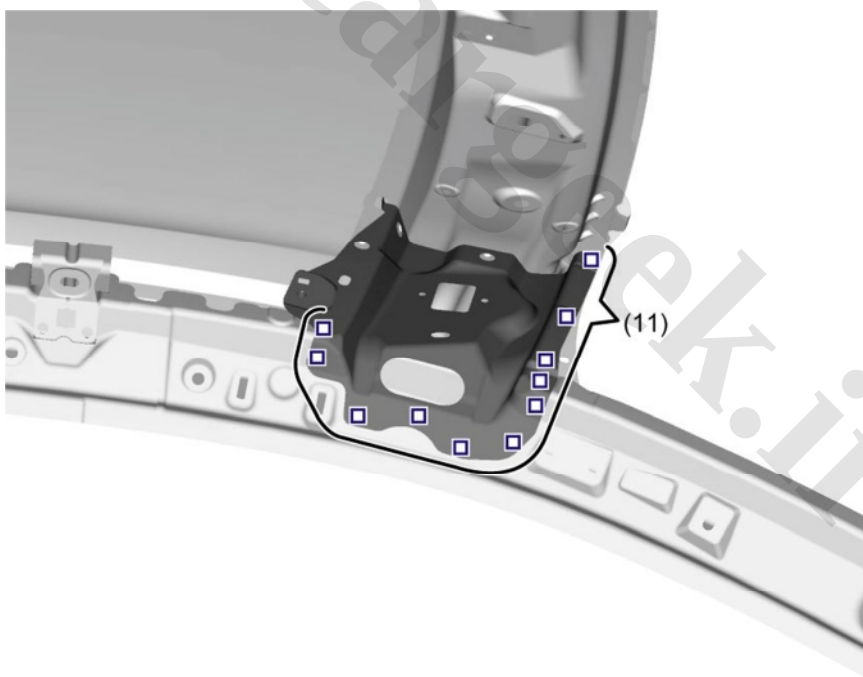


10 N·m (1.0 kgf-m, 7.5 lbf-ft)

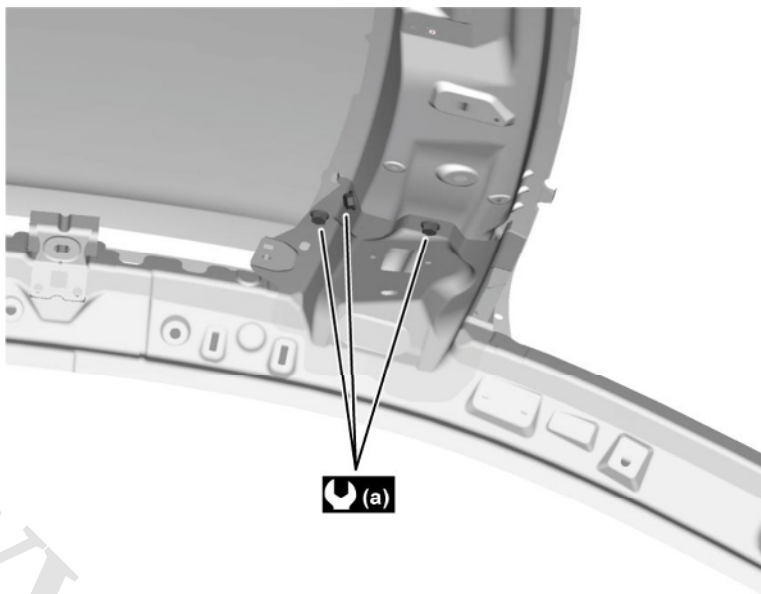


(32) پایه جلویی کناری سقف را نصب کنید.

(33) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



(34) پیچ را تا گشتاور معین سفت کنید.



10 N·m (1.0 kgf-m, 7.5 lbf-ft)

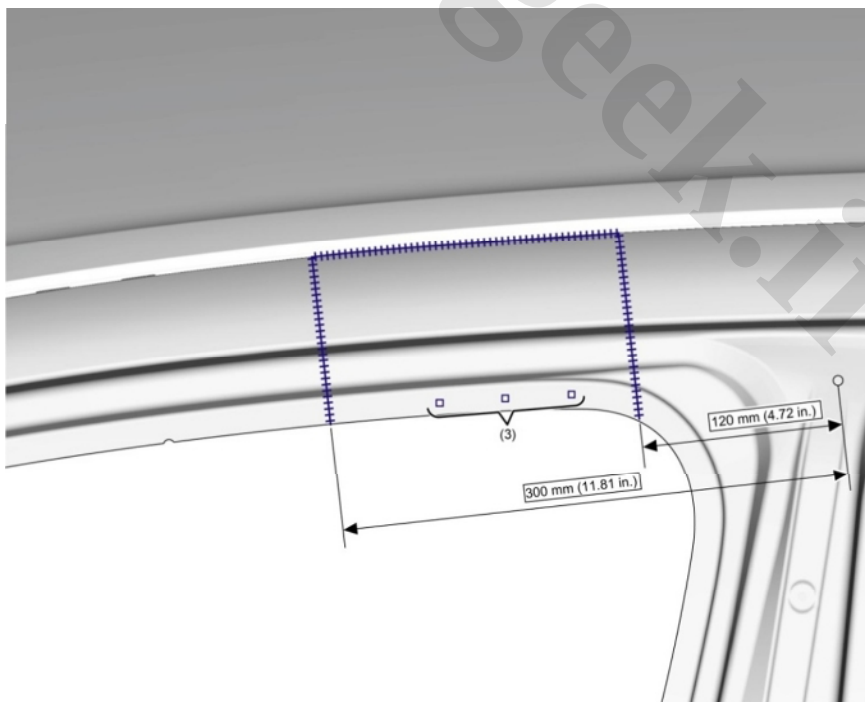


(35) پانل بیرونی بدنه کناری برش خورده را نصب کرده و نقاط مشخص را جوشکاری نمایید.

(36) از جوشکاری ممتد MIG استفاده نمایید.

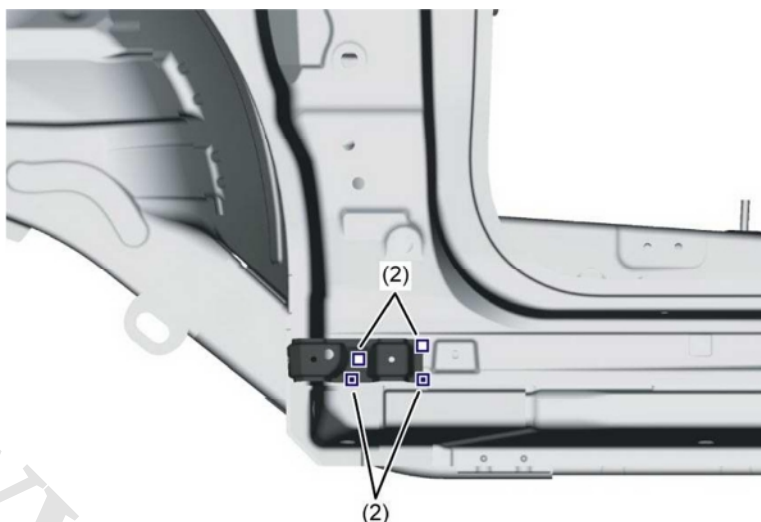
احتیاط:

از موم ضد خوردگی به پشت سمتی که جوشکاری MIG می شود استفاده نمایید.



(37) پایه پایینی گلگیر جلو را نصب کنید

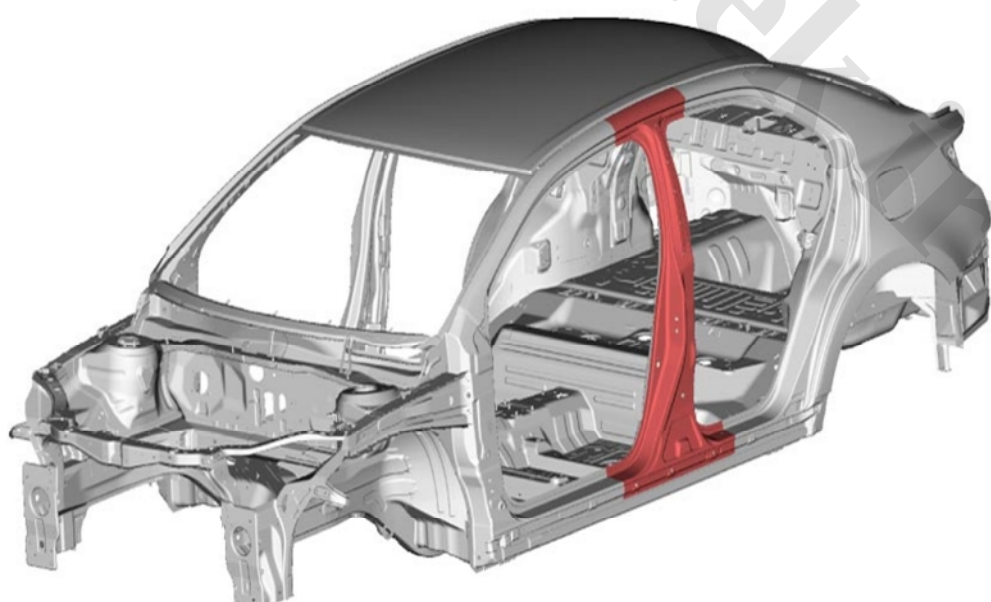
(38) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



بازوبست پائل بیرونی ستون - B

توجه:

- روشهای جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت یکسان میباشد. این دستورالعمل مراحل تعمیرات برای سمت چپ خودرو میباشد.
- قطعاتی که مواد با فوم پر شده‌اند شامل این تعمیرات می‌باشد. بنابراین با مراجعه به تعمیر نواحی که با فوم پر شده‌اند برای احتیاط‌های اولیه و دستورالعمل تعمیرات مراجعه نمایید.
- ابعادی که در شکل نشان داده شده است مقدار مرجعی است که در هنگام بریدن قطعات تعویضی در موقعیت اصلی بوده است. خط برش (اتصال) را به طور دقیق برای هر دو سایز قطعات تعویضی و قطعات روی خودرو را مشخص نمایید.

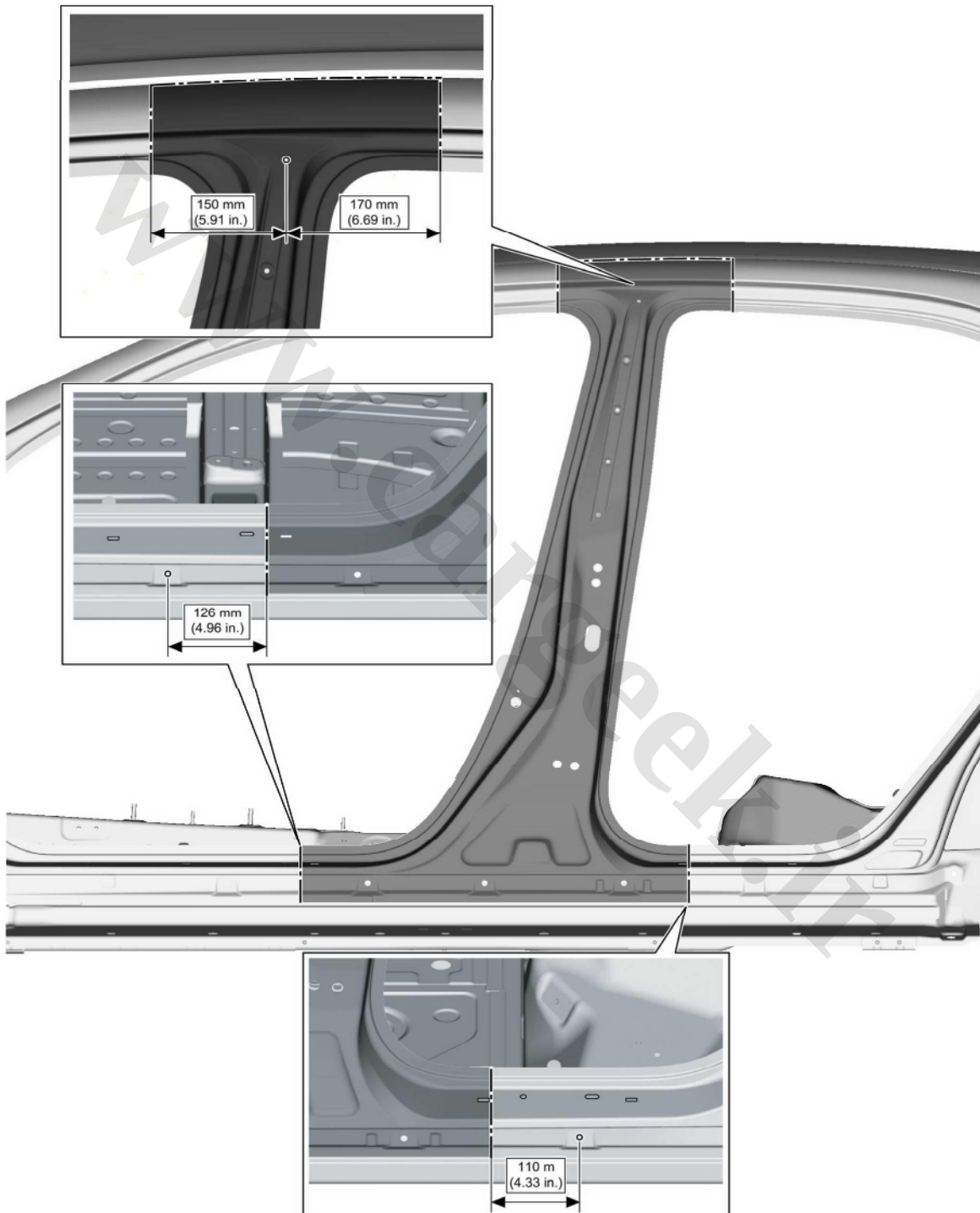


باز کردن

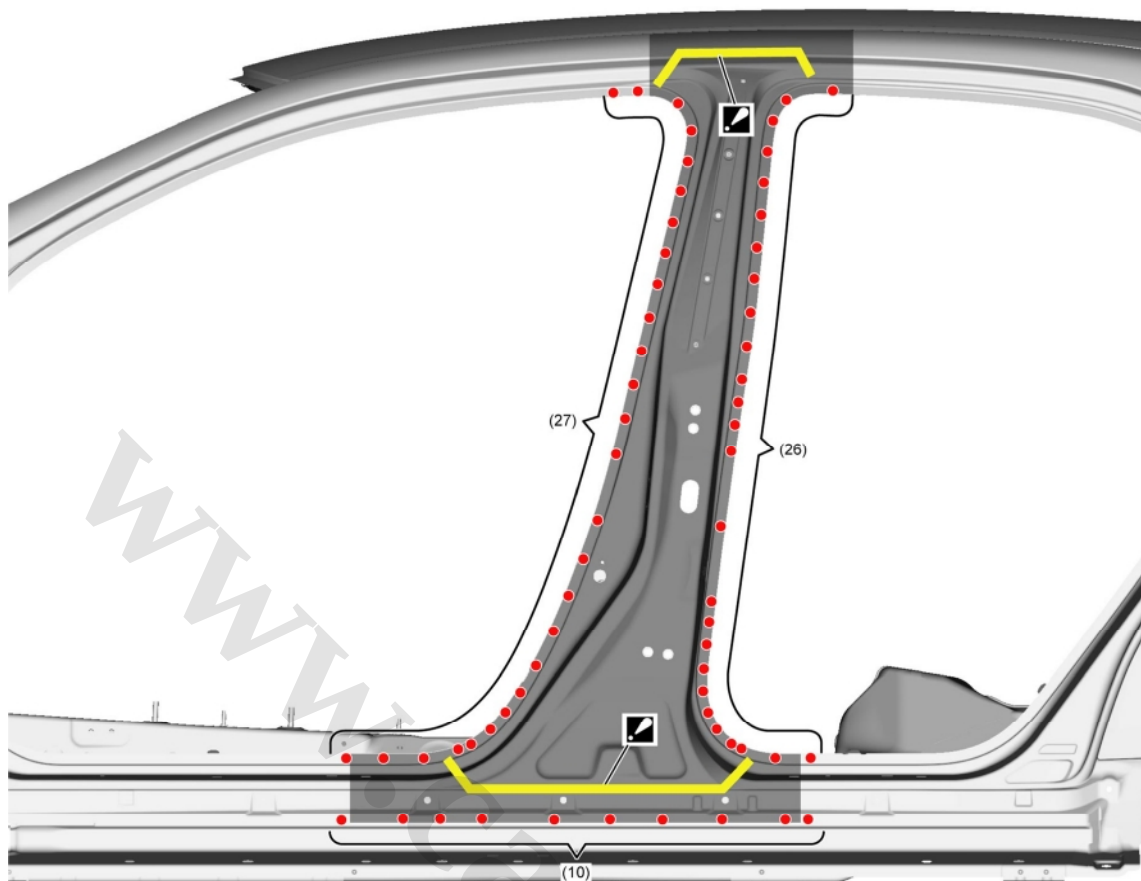
1) موقعیت مشخص شدت را علامت زده و پانل بیرونی ستون - B را ببرید.

احتیاط:

در هنگام برش به پانل سقف و رکاب بغلی آسیب وارد ننمایید.



2) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و پانل بیرونی ستون - B را جدا کنید.



قطعاتی که با مواد فوم پر شده است
اطراف قطعات را 170°C یا کمتر حرارت داده و مواد فوم را جدا کنید.

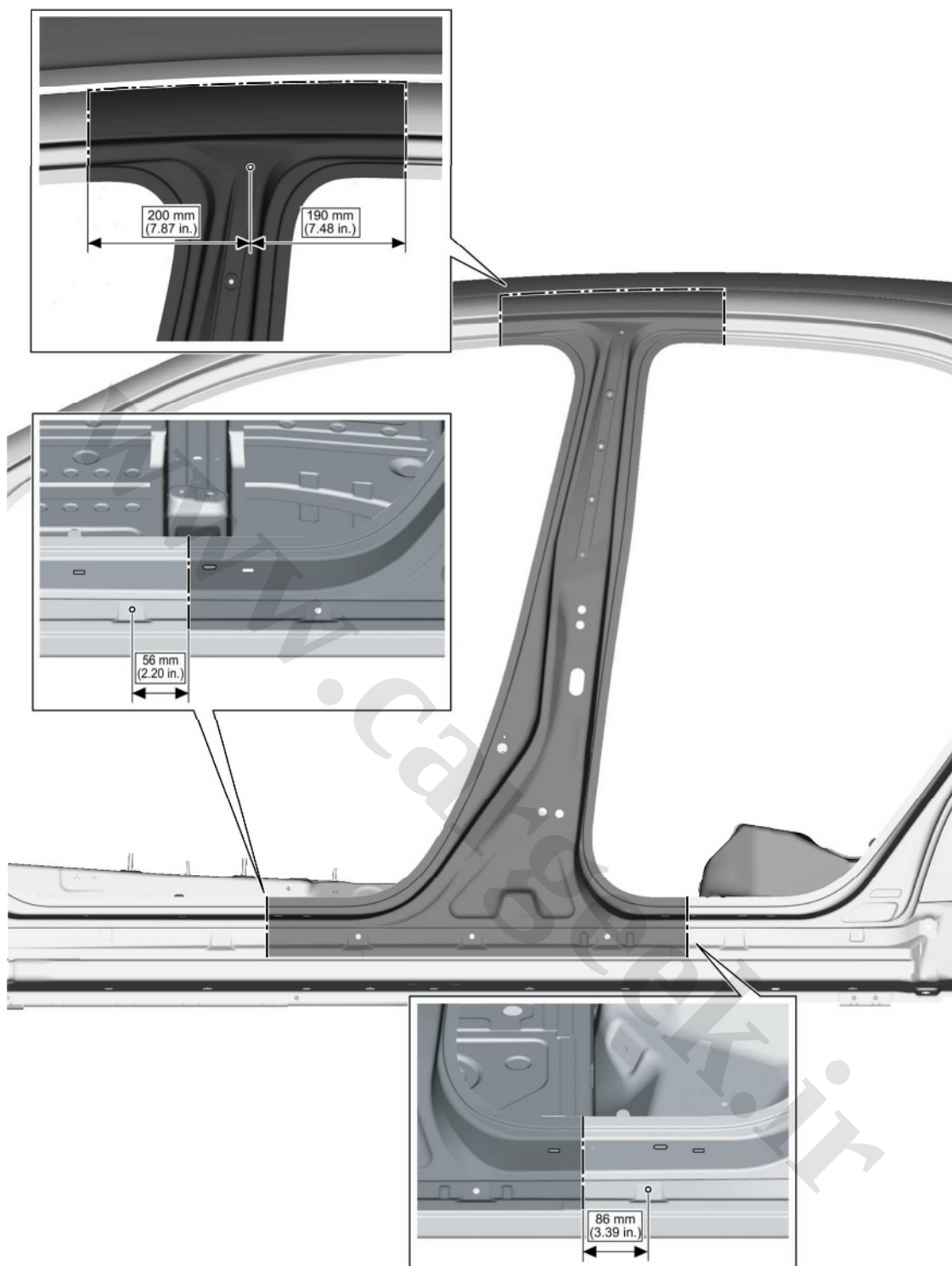


بستن

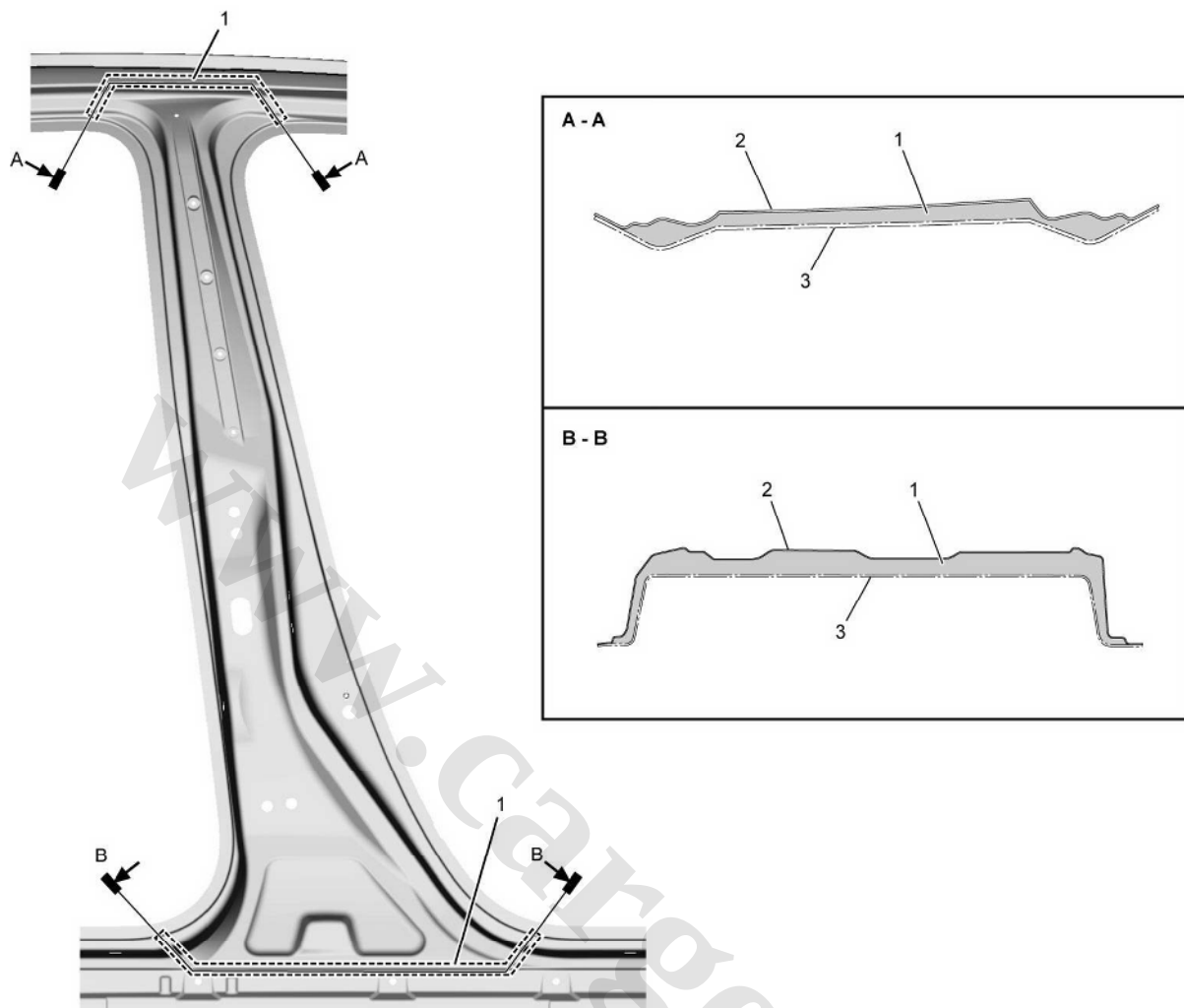
توجه:

قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات نصب را بررسی نمایید.

(1) پانل بیرونی ستون B جدید را به بدنه متصل نموده و مقدار اضافی را برش دهید.



(2) جای قطعاتی را که با فوم پر شده‌اند را تعیین نمایید.



1.	قطعاتی که با فوم پر شده‌اند را تعمیر کنید	2.	پانل بیرونی ستون B -	3.	تقویت لولای درب عقب
----	---	----	----------------------	----	---------------------

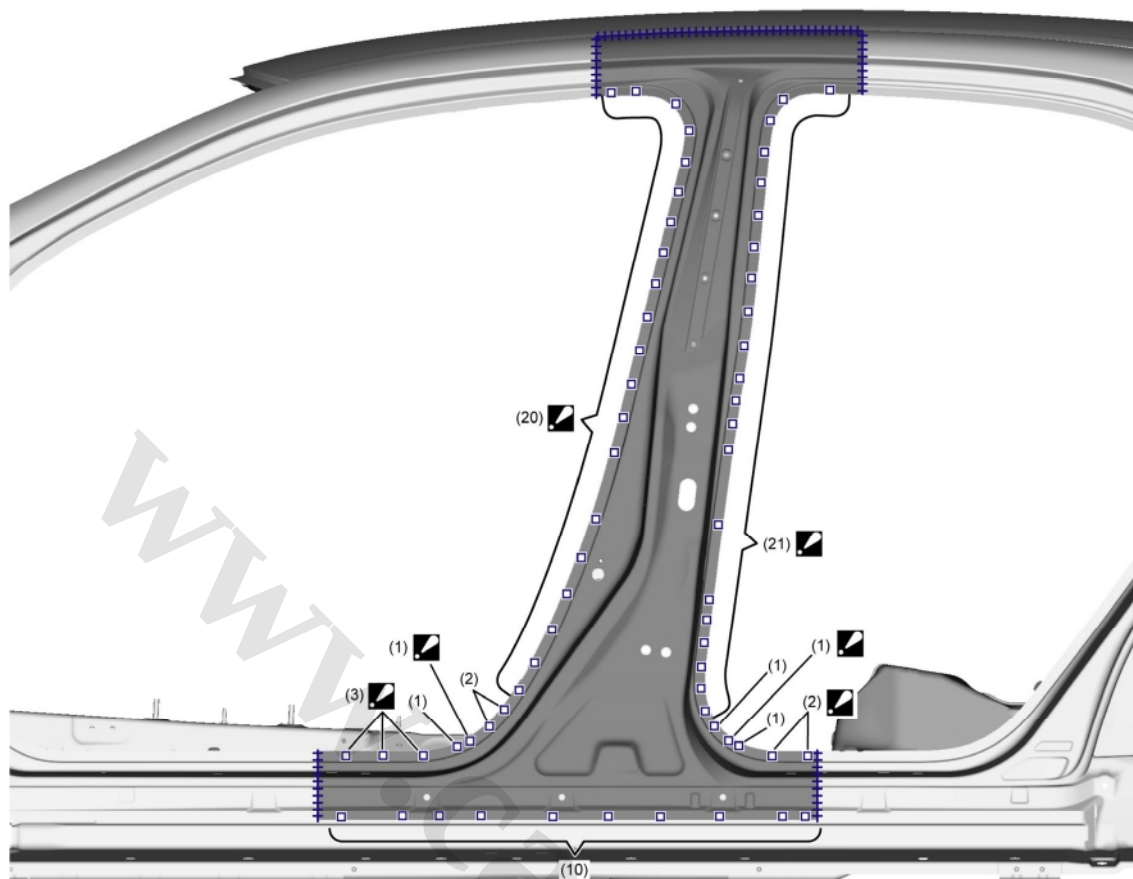
(3) پانل بیرونی ستون نصب کنید.

(4) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

(5) از جوشکاری ممتد MIG استفاده نمایید.

احتیاط :

موم ضد خوردگی را به پشت محل قطعه‌ای که جوشکاری ممتد MIG شده است را بمالید.



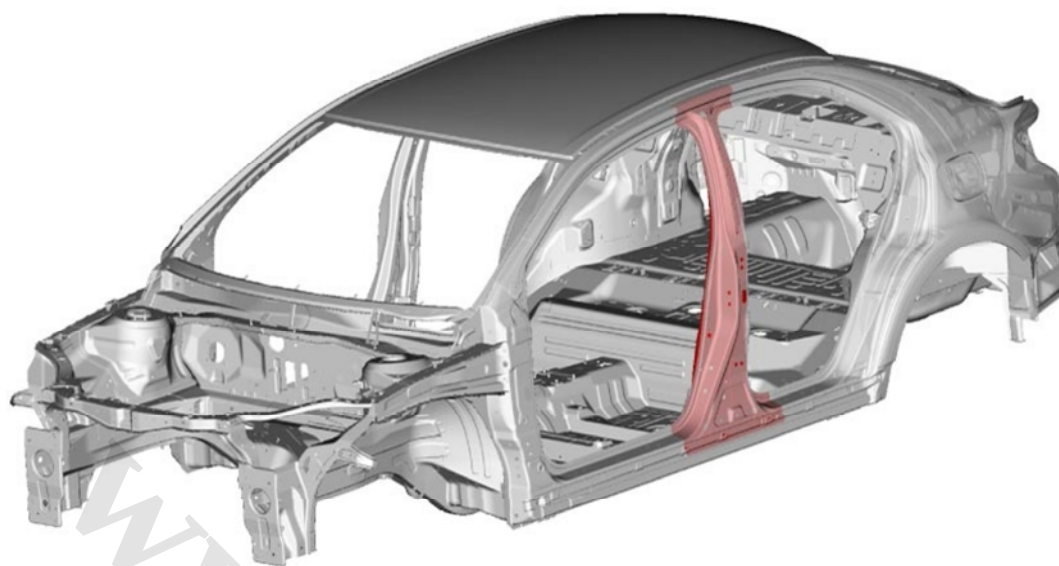
سه پانل را بهم جوشکاری نمایید.



بازوبست بیرونی ستون - B، تقویت لولای درب عقب و پانل داخلی ستون وسط

توجه:

- روشهای جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت یکسان میباشد. این دستورالعمل مراحل تعمیرات برای سمت چپ خودرو میباشد.
- قطعاتی که مواد با فوم پر شده‌اند شامل این تعمیرات می‌باشد. بنابراین با مراجعه به تعمیر نواحی که با فوم پر شده‌اند برای احتیاط‌های اولیه و دستورالعمل تعمیرات مراجعه نمایید.
- ابعادی که در شکل نشان داده شده است مقدار مرجعی است که در هنگام بریدن قطعات تعویضی در موقعیت اصلی بوده است. خط برش (اتصال) را به طور دقیق برای هر دو سائز قطعات تعویضی و قطعات روی خودرو را مشخص نمایید.



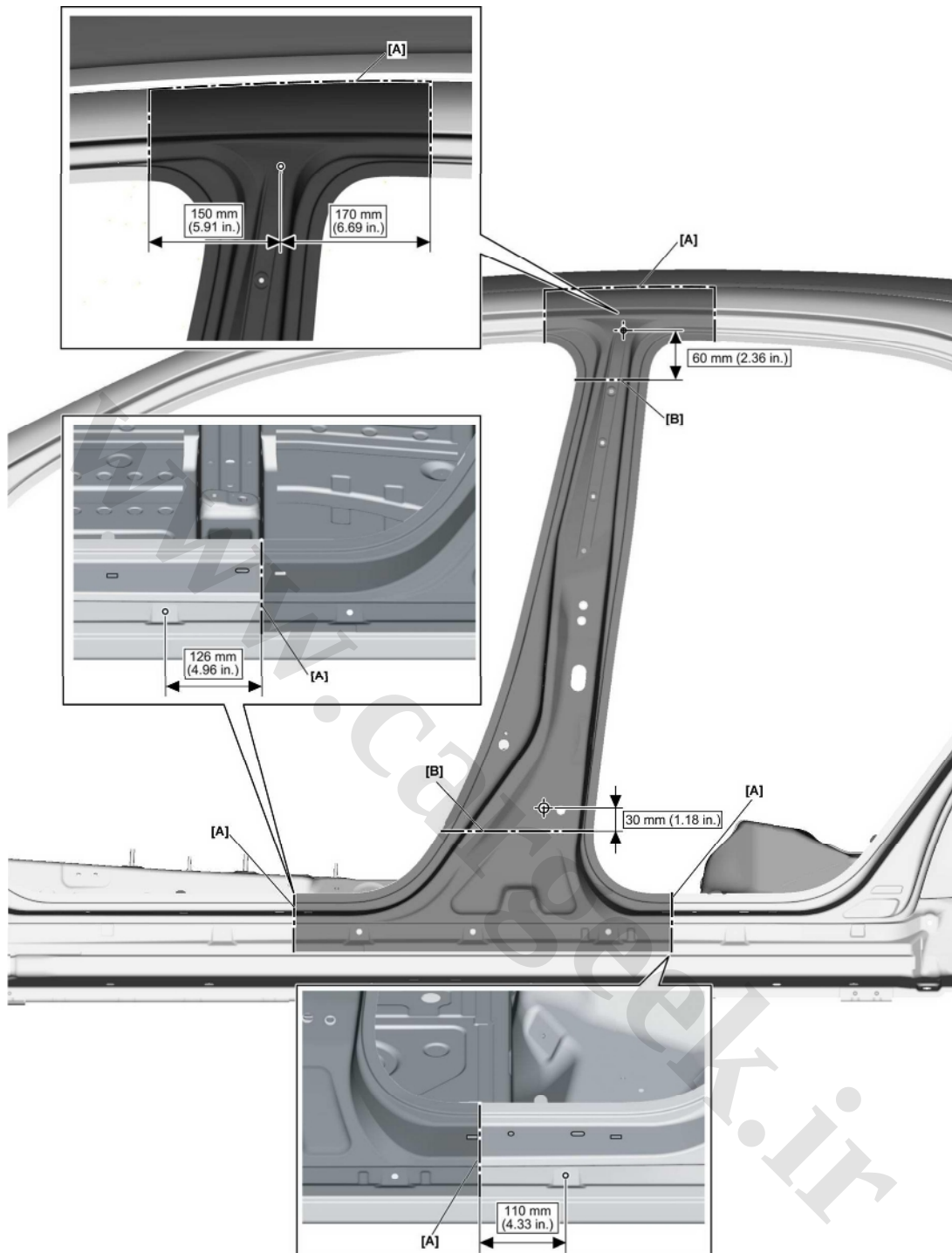
باز کردن

1) موقعیت [A] نشان داده شده را علامت زده و پانل بیرونی ستون B- را برش بزنید.

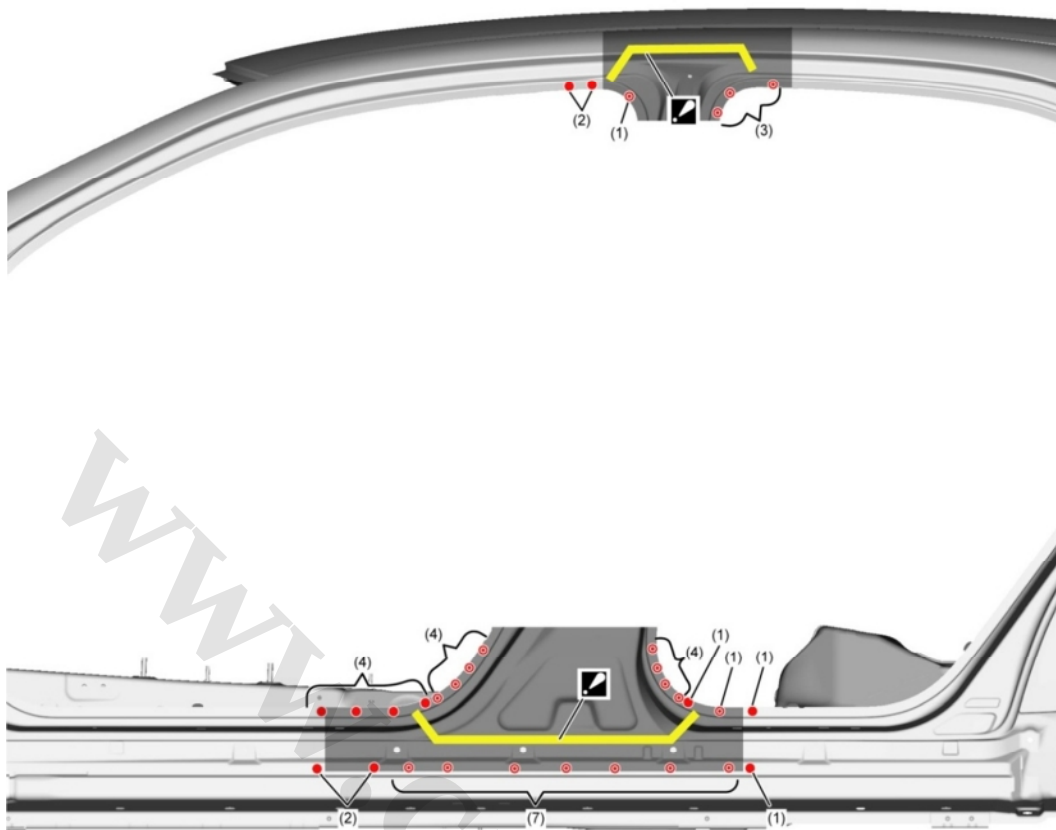
احتیاط

در هنگام برش به پانل سقف و رکاب بغلی آسیب وارد ننمایید.

2) پانل بیرونی ستون B-، تقویت لولای درب عقب و پانل بیرونی را همزمان با هم با توجه به موقعیت نشان داده شده [B] برش دهید.

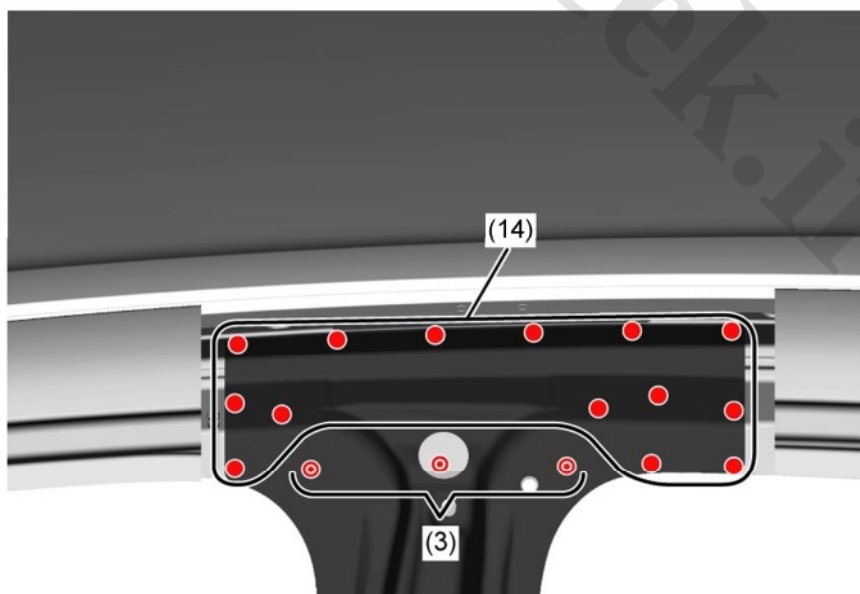


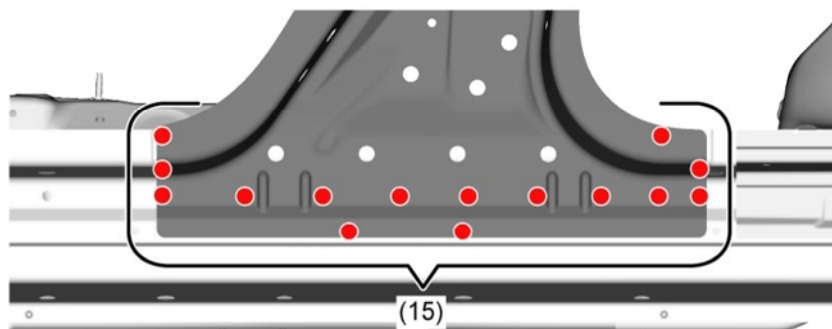
(3) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و پانل بیرونی ستون - B را جدا کنید.



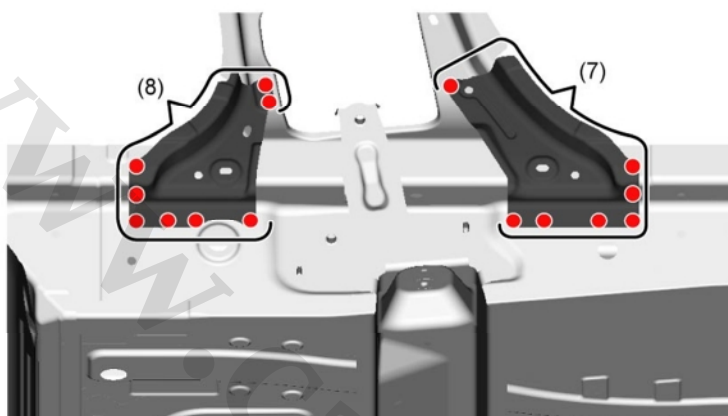
قطعاتی که مواد فوم پر شده است اطراف قطعه فوم دار را 170°C یا کمتر حرارت داده و مواد فوم را جدا کنید.	
--	---

(4) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نموده و قطعه بالایی تقویت بالایی لولا درب عقب و قطعه بالایی پانل ستون وسط را جدا کنید.

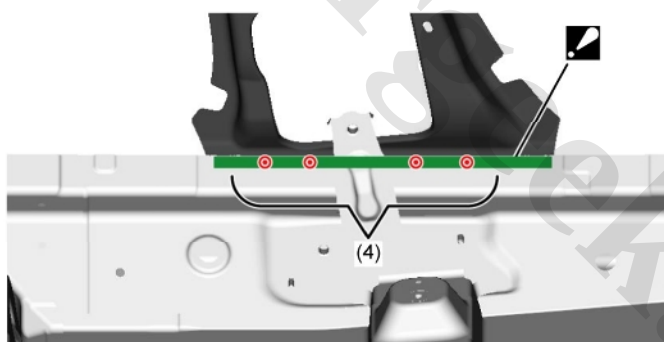




(5) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نموده و پایه جلویی ستون وسط و پایه عقب ستون وسط را جدا کنید.



(6) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نموده و قطعه پایینی پانل داخلی ستون وسط را جدا کنید.



قطعاتی که مواد فوم پر شده است اطراف قطعه فوم دار را 170°C یا کمتر حرارت داده و مواد فوم را جدا کنید.	
--	--

بستن

توجه:

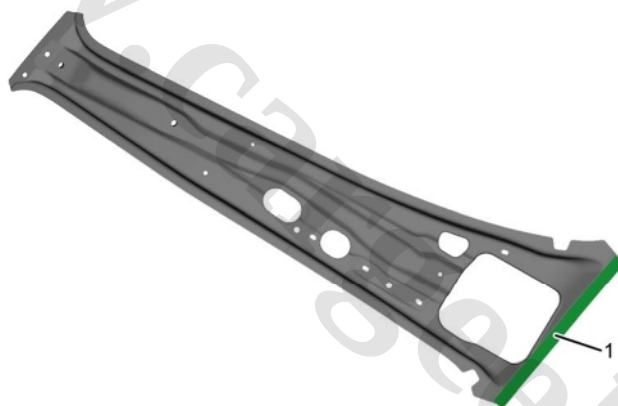
قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات نصب را بررسی نمایید.

(1) نگهدارنده های (2 عدد) لولای درب عقب را نصب کنید.

(2) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



(3) به تقویت لولای درب عقب سیلر بزنید.

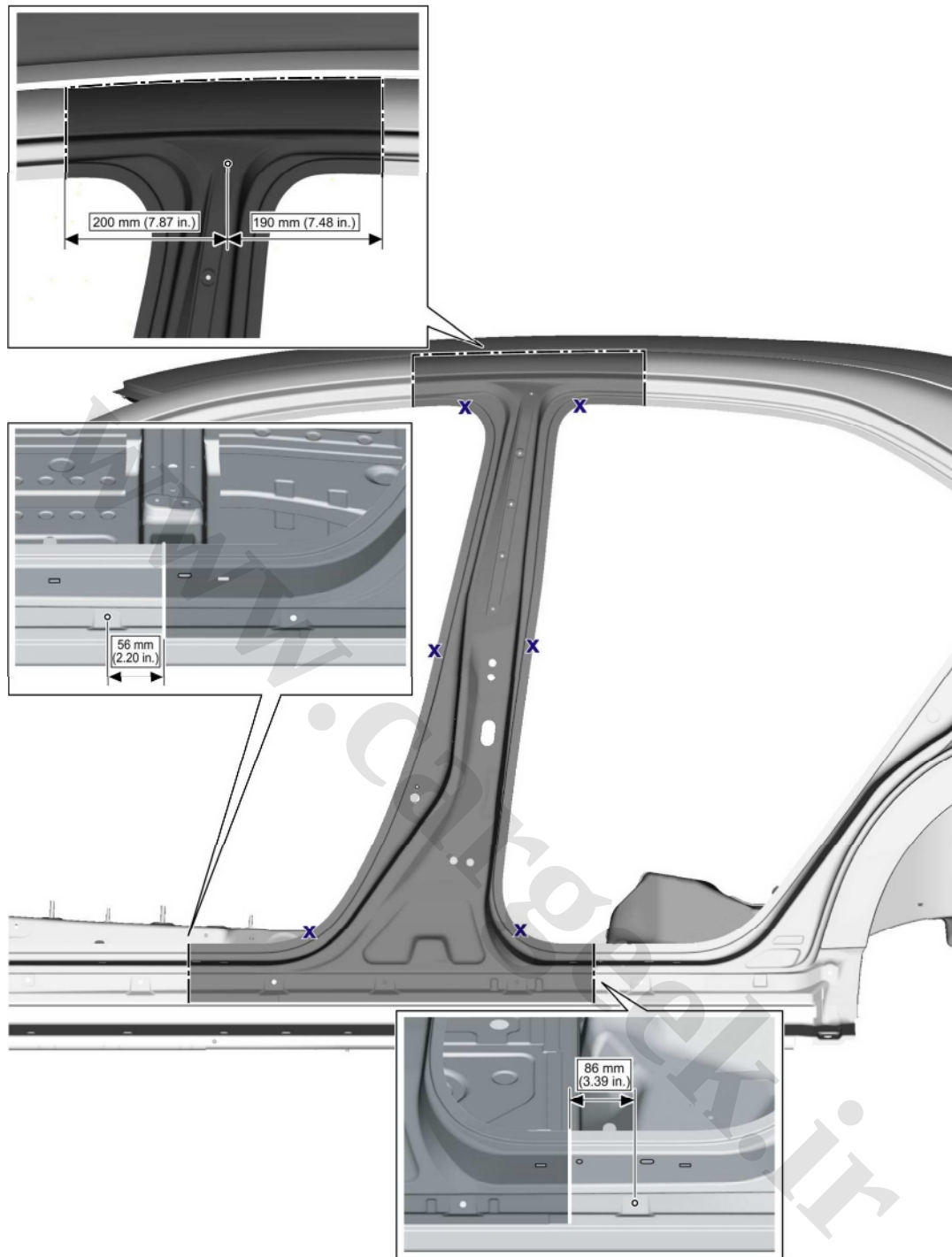


1.	به قطعات بدنه سیلر بزنید
----	--------------------------

(4) پانل بیرونی ستون B جدید را به بدنه متصل نموده و مقدار اضافه آنرا برش دهید.

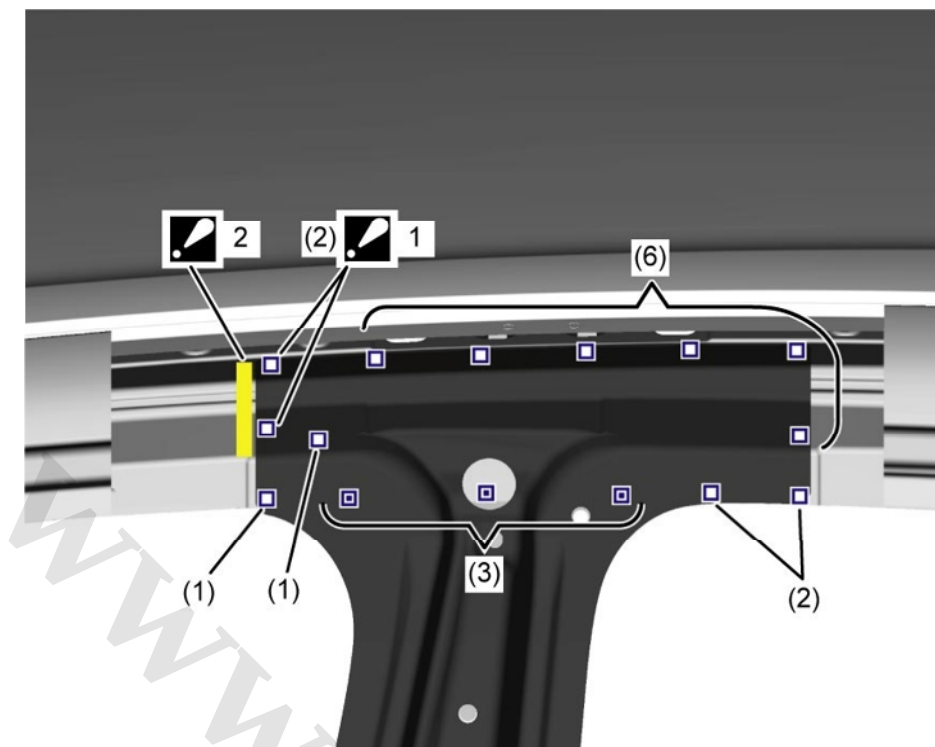
(5) پانل بیرونی ستون B، تقویت لولای درب عقب، پانل داخلی ستون وسط درب جلو و درب عقب را نصب کنید.

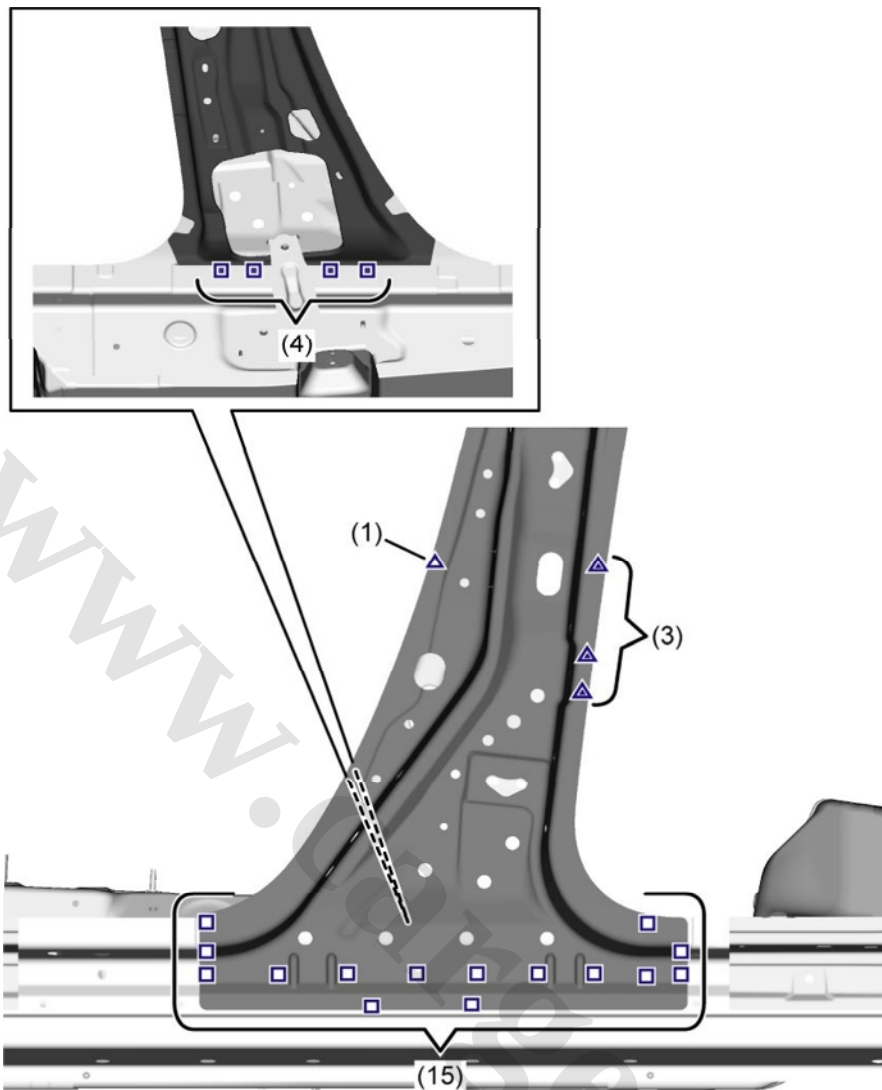
(6) پانل بیرونی ستون B و تقویت لولای درب عقب را در شرایطی که می‌توان پانل بیرونی ستون B را جدا نمود بوسیله نقطه جوش متصل نمایید.



(7) پانل بیرونی ستون B، درب عقب و جلو را جدا کنید.

(8) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

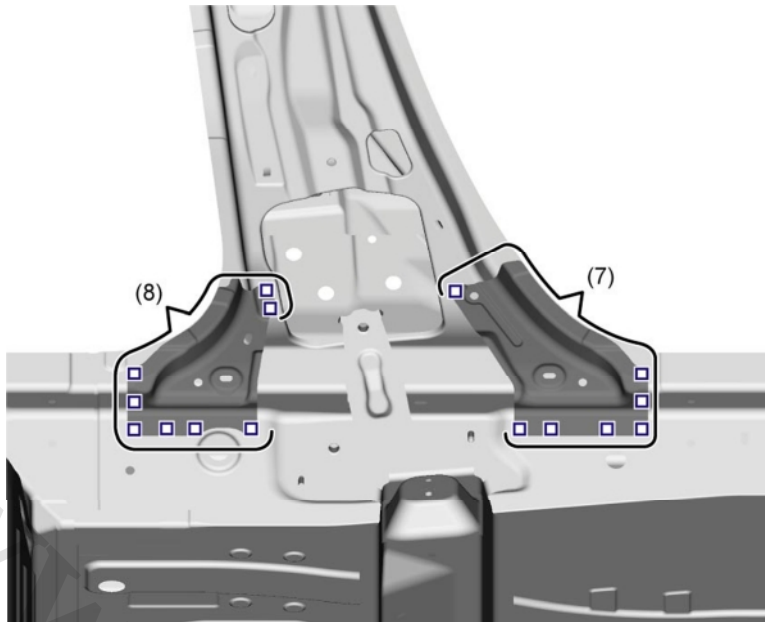




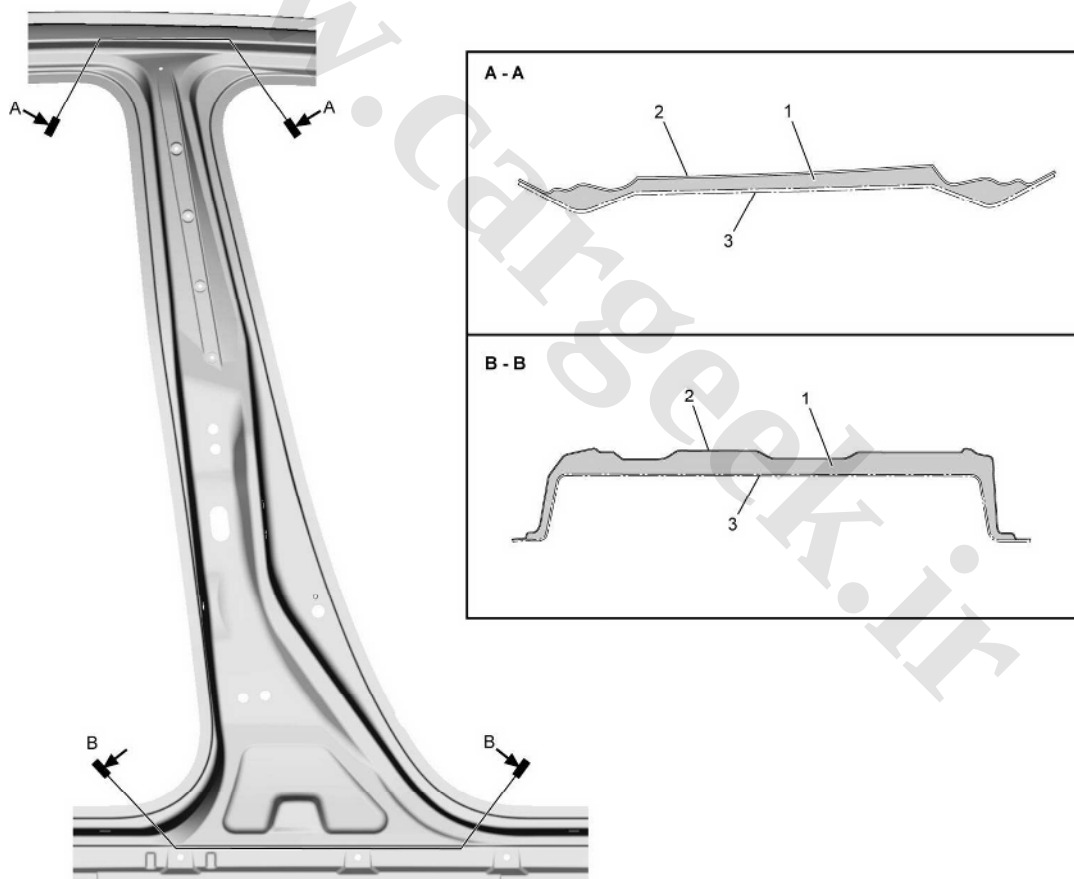
1. در هنگام جوشکاری مراقب مواد فوم باشید.	1. 
2. قطعاتی که با مواد فوم پر شده‌اند، اطراف قطعه را 170°C یا کمتر حرارت داده و مواد فوم را جدا کنید.	2. 

(9) پایه جلویی ستون وسط و پایه عقبی ستون وسط را نصب کنید.

(10) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



(11) قطعه را که با مواد فوم پر شده است را تعمیر کنید.



1.	قطعات فومدار را تعمیر کنید.	2.	پانل بیرونی ستون - B	3.	تقویت لولای درب عقب
----	-----------------------------	----	----------------------	----	---------------------

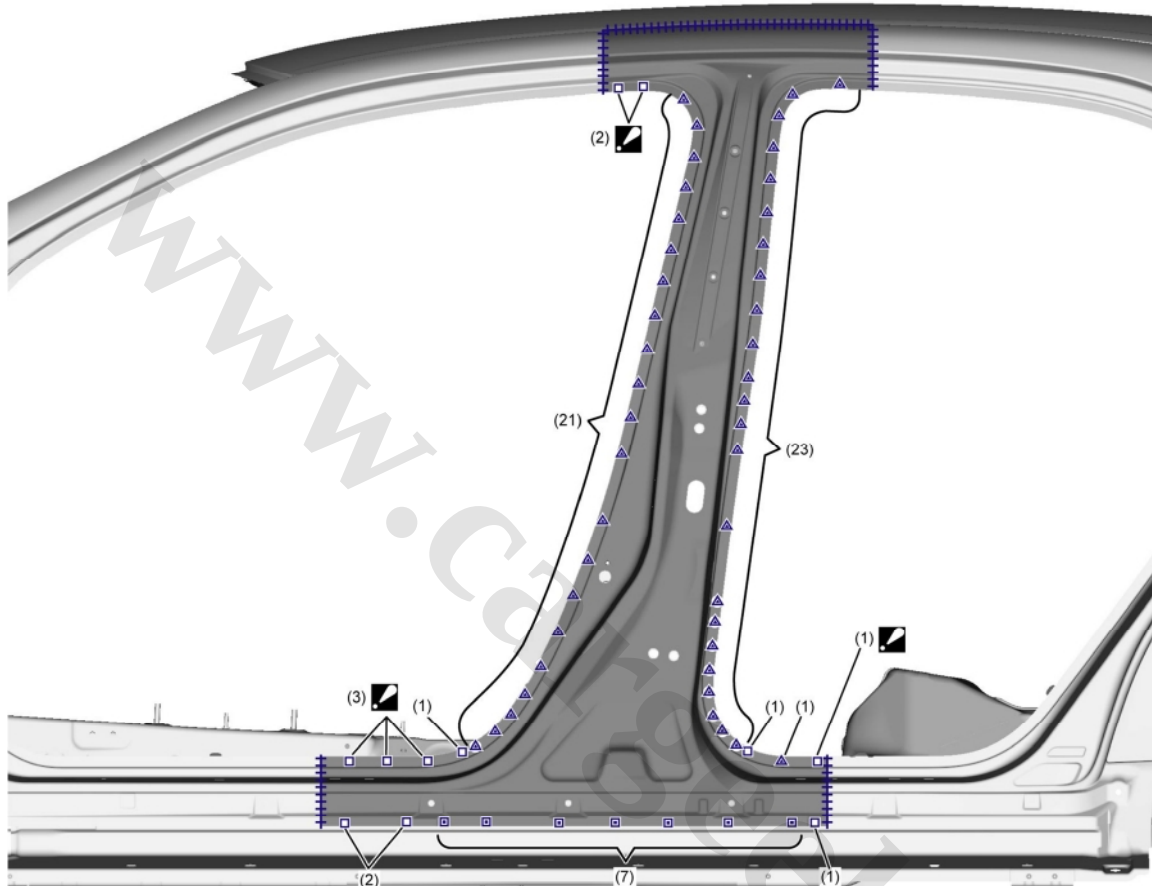
(12) پانل بیرونی ستون - B را مجدداً نصب کنید.

(13) نقاط مشخص شده را جوشکاری کنید.

(14) از جوشکاری ممتد MIG استفاده کنید.

احتیاط :

موم ضد خوردگی را به پشت قطعه‌ای که جوشکاری ممتد MIG شده است بمالید.

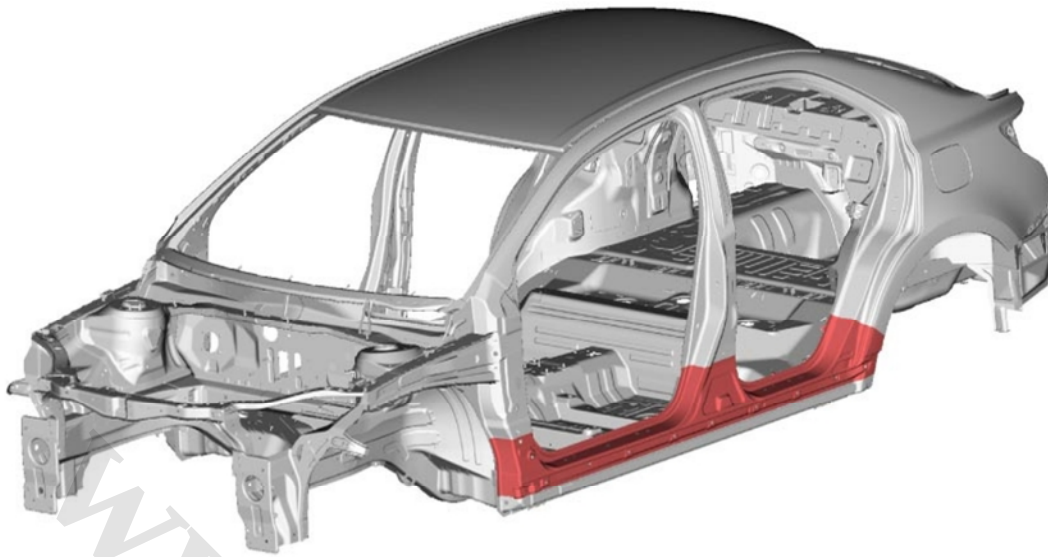


سه پانل را به هم جوشکاری نمایید.

بازوبست پانل بیرونی رکاب بغل

توجه:

- شکل زیر شرایطی را که پانل جلویی کناری داشبورد جدا شده است، نشان می‌دهد.
- مراحل این تعمیرات تحت شرایطی است که قطعات زیر باز شده‌اند.
- گلگیر جلو
- قطعاتی که با فوم پر شده‌اند شامل این تعمیرات می‌باشد. بنابراین با مراجعه به تعمیر نواحی که با فوم پر شده‌اند برای رعایت احتیاط‌های اولیه و دستورالعمل تعمیرات مراجعه نمایید.
- ابعادی که در شکل نشان داده شده است مقدار مرجعی است که در هنگام بریدن قطعات تعویضی در موقعیت اصلی بوده است، خط برش (اتصال) را به طور دقیق برای هر دو سایز قطعات تعویضی و قطعات روی خودرو را مشخص نمایید.

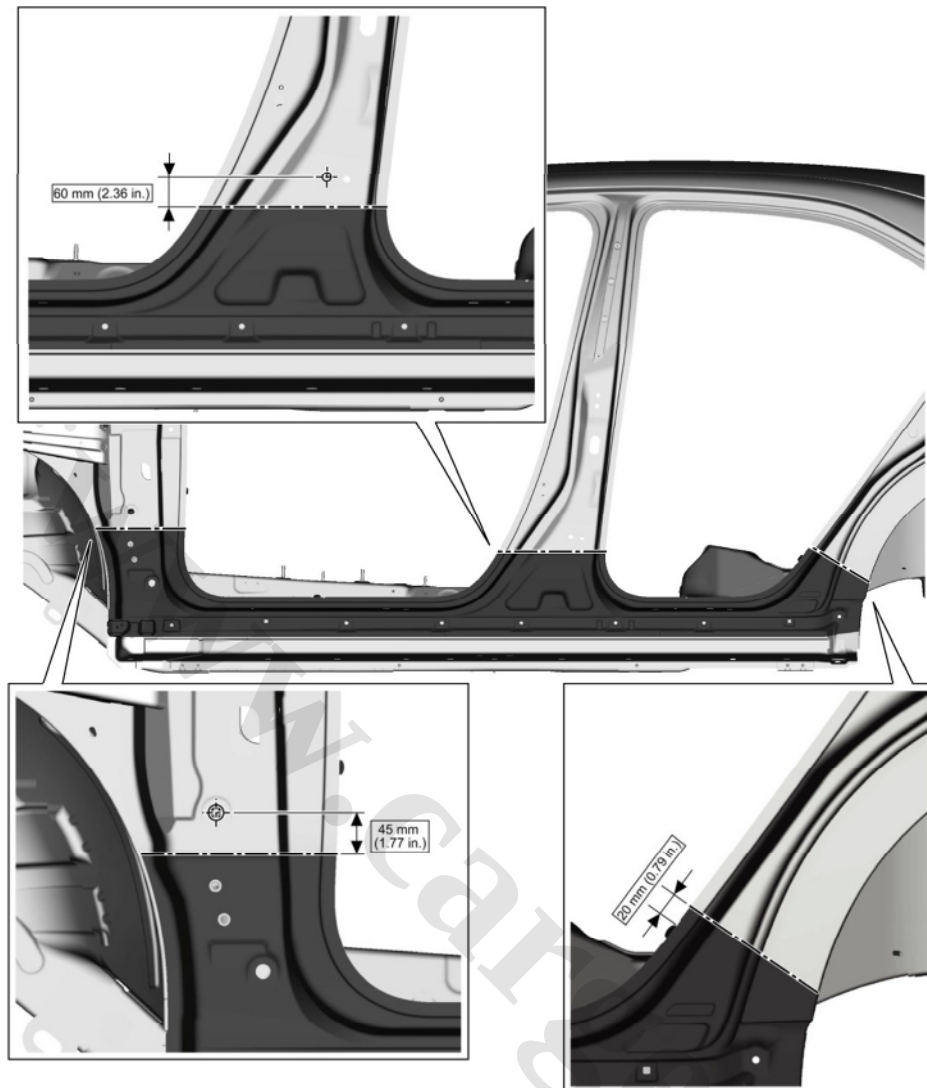


باز کردن

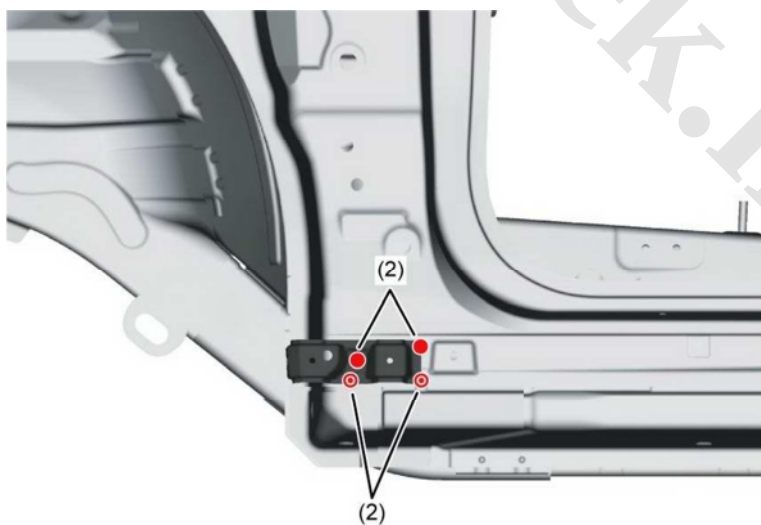
1) موقعیت مشخص شده را علامت شده و پانل بیرونی رکاب بغل را ببرید.

احتیاط :

در هنگام برش به قطعات زیر رکاب آسیب نرسانید.

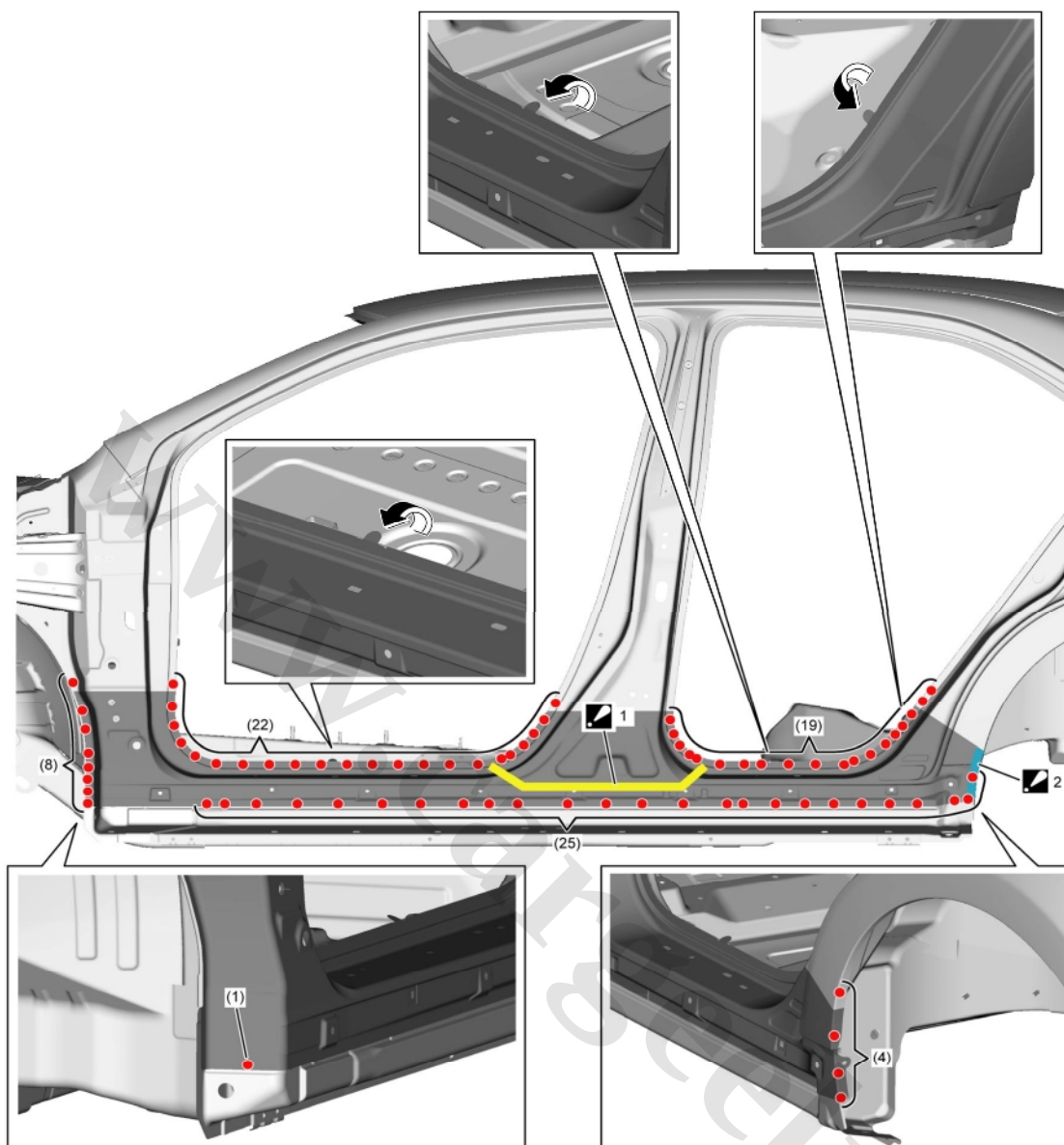


(2) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و پایه پایینی سپر را جدا کنید.



(3) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کنید

(4) 3 خار فلزی را در جهت فلش خم کرده و پانل بیرونی رکاب بغل را جدا کنید.



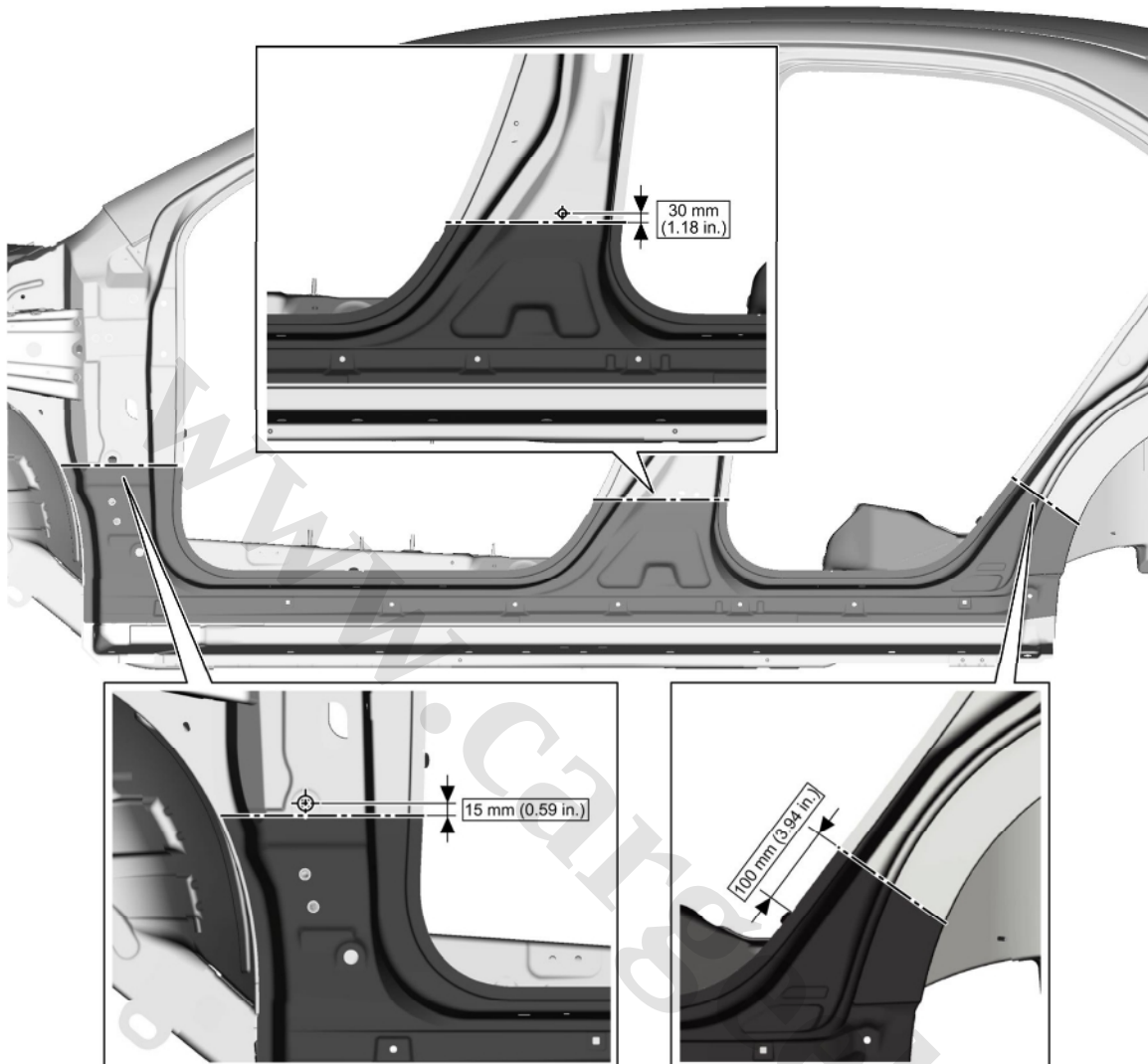
1. قطعاتی که با مواد فوم پر شده‌اند اطراف قطعه فوم دار را $170^{\circ}C$ یا کمتر حرارت داده و مواد فوم را جدا کنید.	
2. قطعاتی که با مواد چسب پر شده‌اند اطراف قطعه را $170^{\circ}C$ یا کمتر حرارت داده و مواد چسب را جدا کنید.	

بستن

توجه:

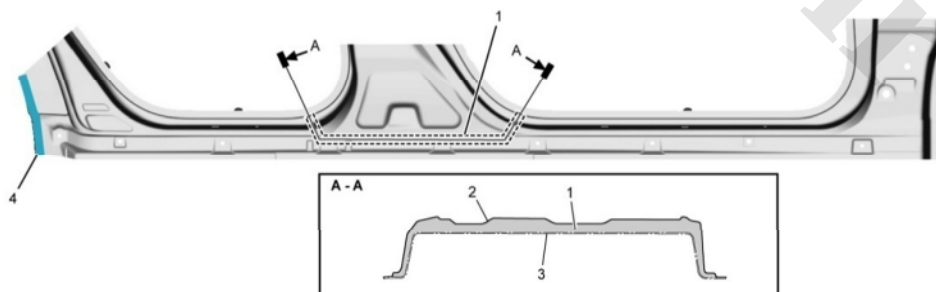
قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات نصب شده را بررسی نمایید.

(1) پانل بیرونی رکاب کناری جدید را به بدنه متصل نموده و مقدار اضافه را برش بزنید.



(2) قطعه را که با مواد فومدار پر شده است را تعمیر کنید.

(3) به پانل بیرونی رکاب بغل چسب بزنید.



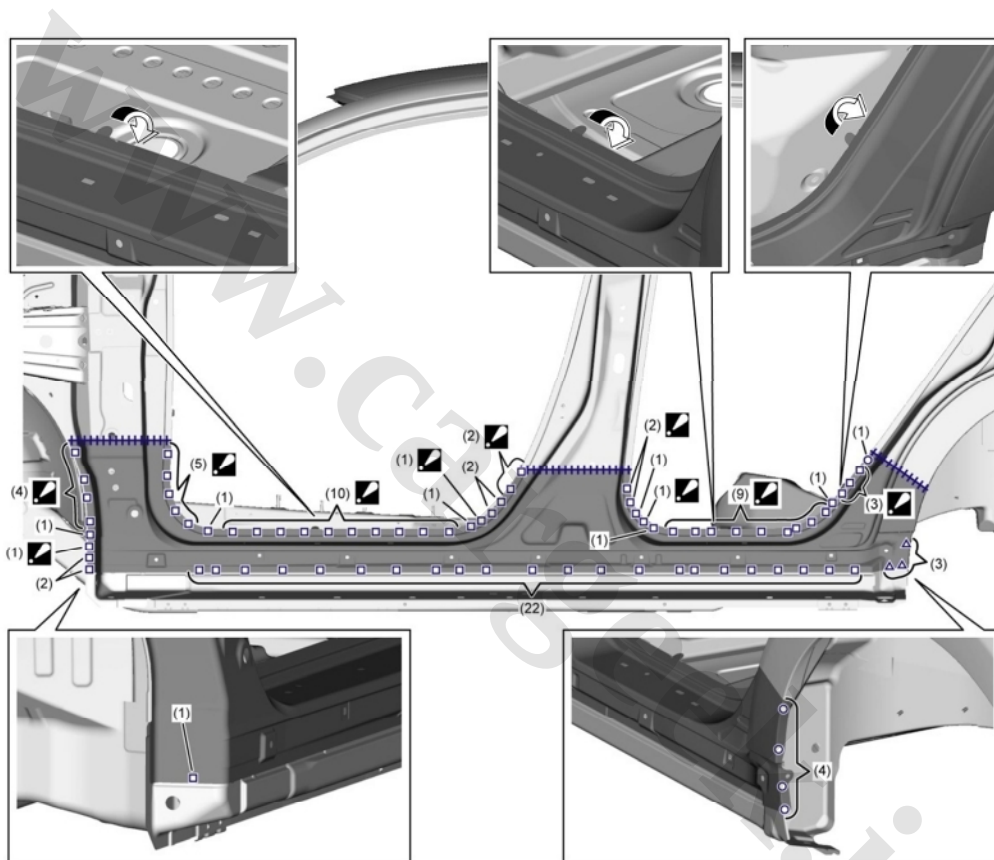
1. قطعات فومدار را تعمیر کنید.	3. تقویت لولای درب عقب
2. پانل بیرونی رکاب بغل	4. به قطعه چسب بزنید.

- (4) پانل بیرونی رکاب بغل را نصب کنید.
- (5) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.
- (6) از جوشکاری ممتد MIG استفاده نمایید.

احتیاط:

موم ضد خوردگی را به پشت قطعه‌ای که جوشکاری ممتد MIG شده است بمالید.

- (7) 3 خار فلزی پانل بیرونی رکاب بغل را در جهت فلش خم کنید.

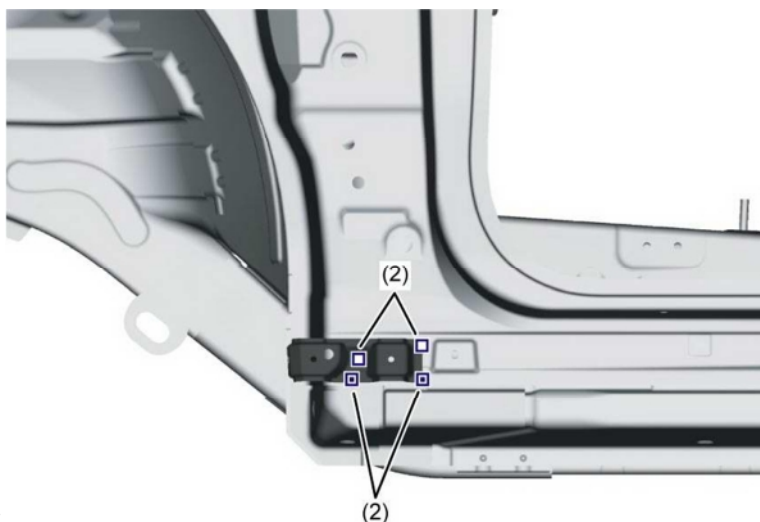


سه پانل را بهم جوشکاری نمایید.



- (8) پایه پایینی گلگیر را نصب نمایید.

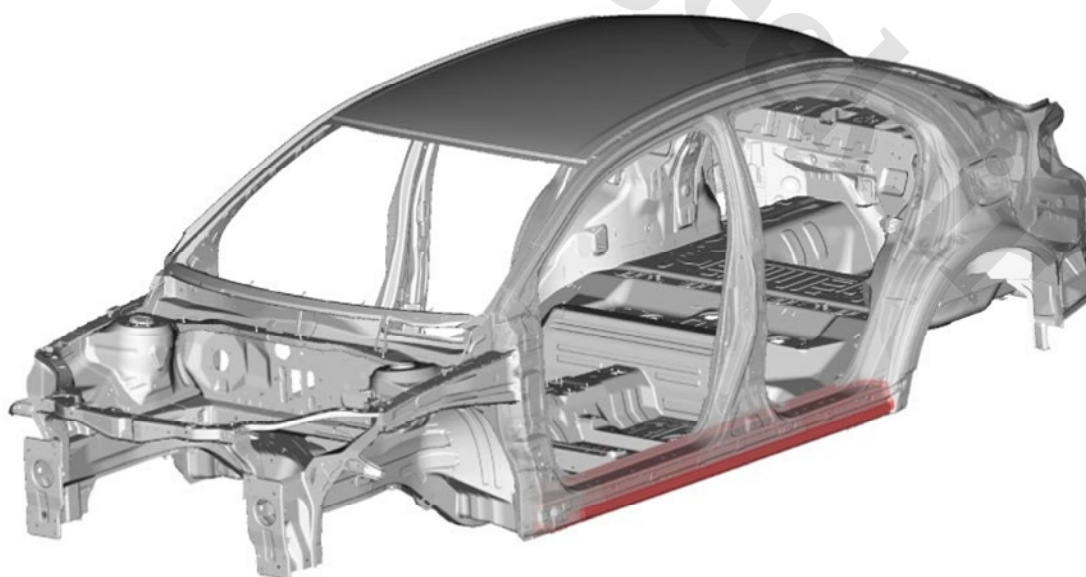
- (9) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



بازوبست پانل بیرونی رکاب بغل و تقویت رکاب بغل

توجه:

- شکل زیر شرایطی را که پانل جلویی کناری داشبورد جدا شده است، نشان می‌دهد.
- مراحل این تعمیرات تحت شرایطی است که قطعات زیر باز شده‌اند.
- گلگیر جلو
- قطعاتی که با فوم پر شده‌اند شامل این تعمیرات می‌باشد. بنابراین با مراجعه به تعمیر نواحی که با فوم پر شده‌اند برای احتیاط‌های اولیه و دستورالعمل تعمیرات مراجعه نمایید.
- ابعادی که در شکل نشان داده شده است مقدار مرجعی است که در هنگام برش قطعات تعویضی در موقعیت اصلی بوده است. خط برش (اتصال) را به طور دقیق برای هر دو سائز قطعات تعویضی و قطعات روی خودرو را مشخص نمایید.

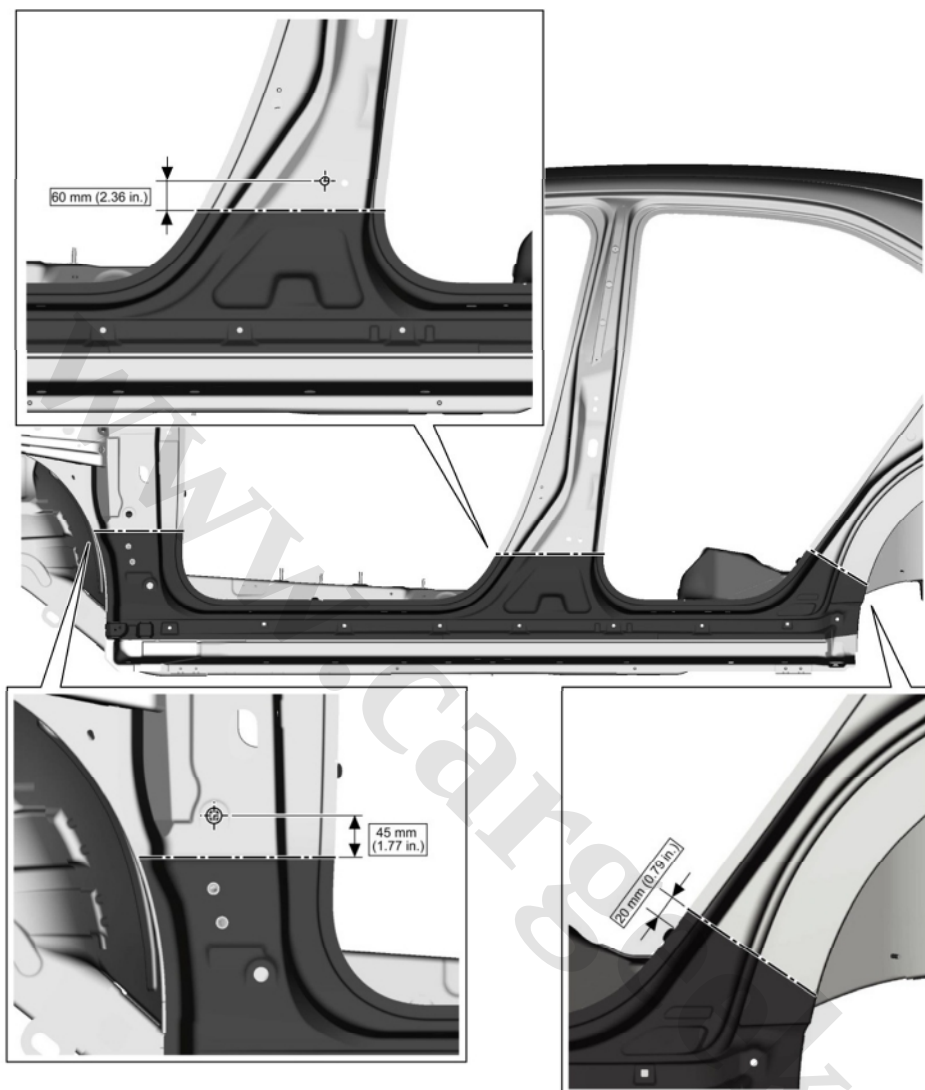


باز کردن

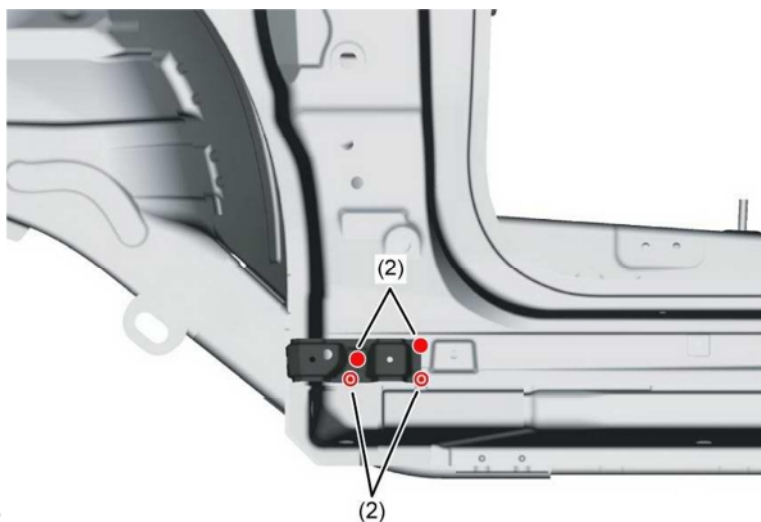
- (1) موقعیت نشان داده شده را علامت زده و پانل بیرونی رکاب بغل را برش دهید.

احتیاط :

در هنگام برش به قطعات زیر رکاب آسیب نرسانید.

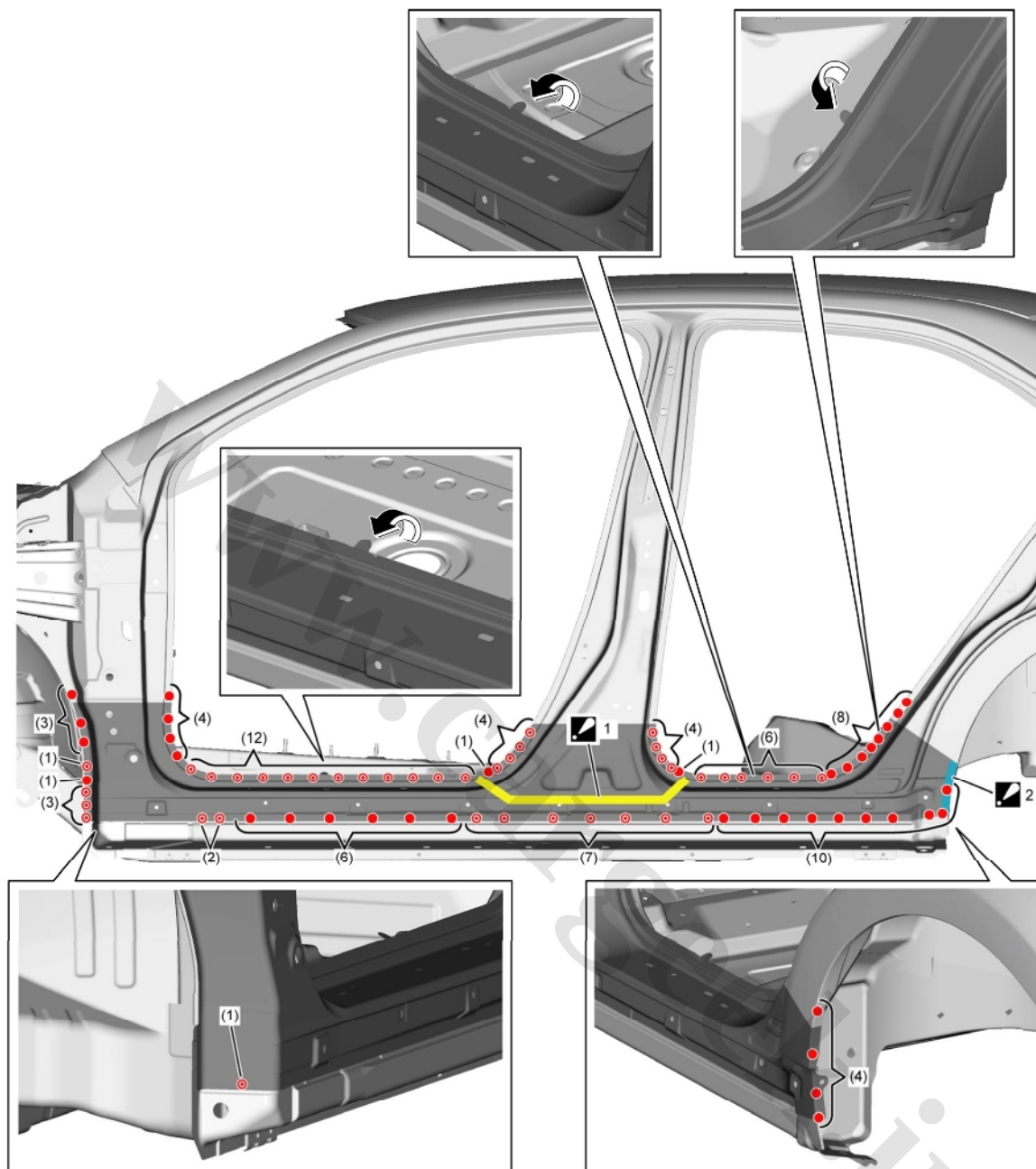


(2) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و پایه پایینی سپر را جدا کنید.



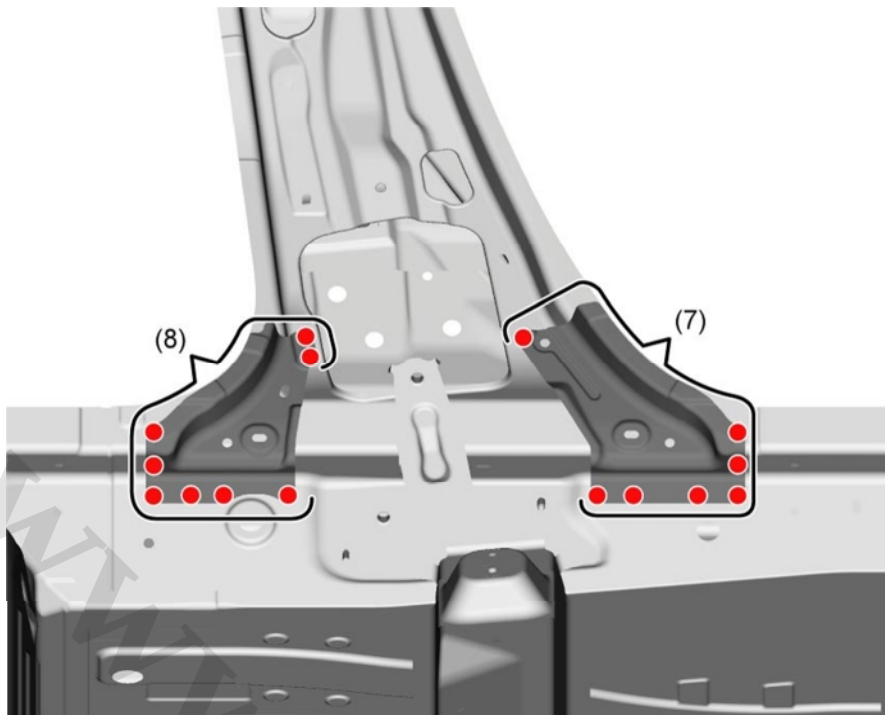
(3) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کنید.

(4) 3 خار فلزی را در جهت فلش خم کرده و پانل بیرونی رکاب بغل را جدا کنید.



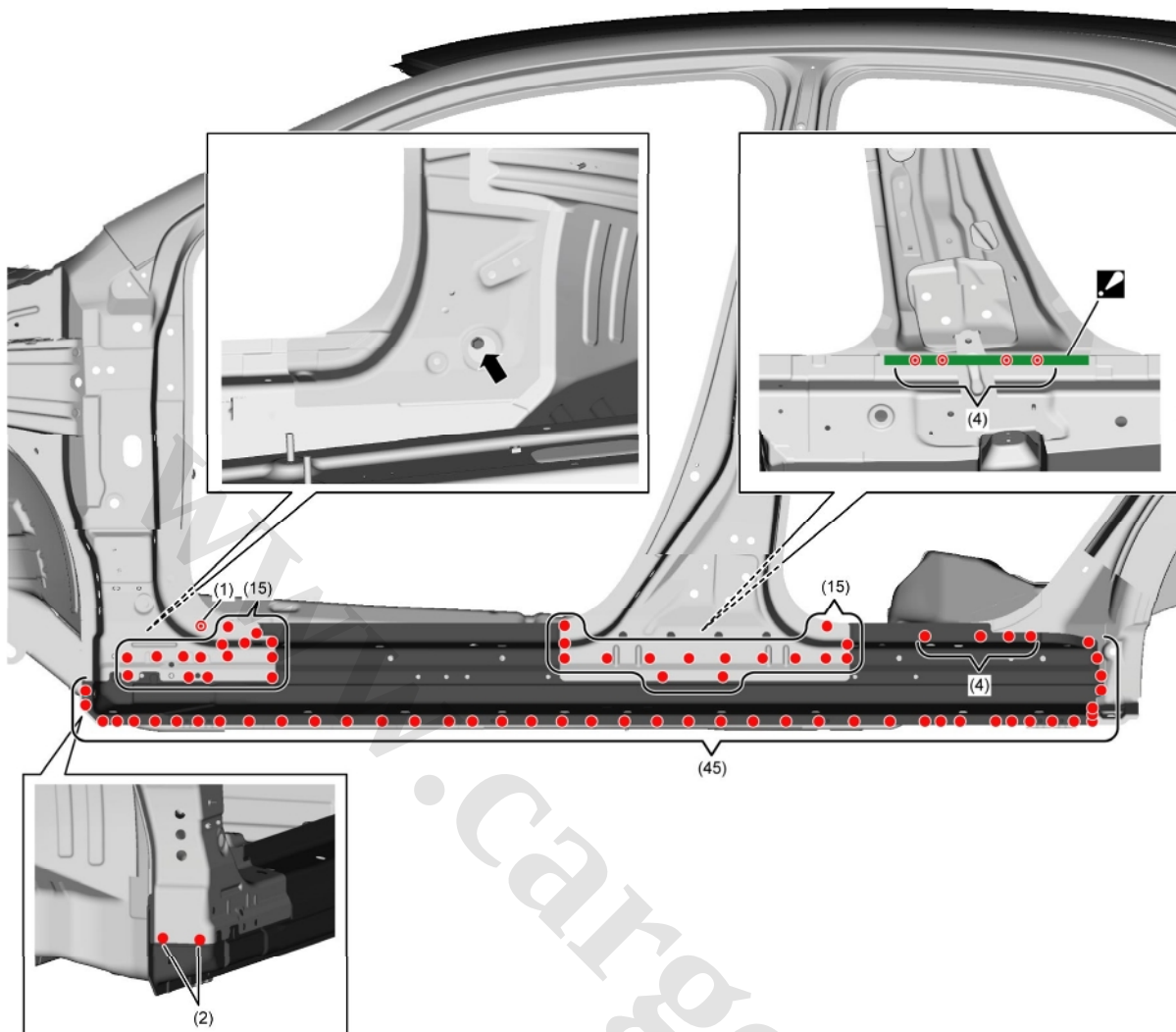
قطعاتی که با مواد فوم پر شده‌اند اطراف قطعه فوم دار را $170^{\circ}C$ یا کمتر حرارت داده و مواد فوم را جدا کنید.	1
قطعاتی که با مواد چسب پر شده‌اند اطراف قطعه را $170^{\circ}C$ یا کمتر حرارت داده و مواد چسب را جدا کنید.	2

(5) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و پایه جلویی وسط و پایه عقب ستون وسط را جدا کنید.



(6) پیچ را باز کنید.

(7) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و تقویت رکاب بغل را جدا کنید.



1. قطعاتی که با مواد سیلر پر شده‌اند
اطراف قطعه را $170^{\circ}C$ یا کمتر حرارت داده و مواد سیلر را جدا کنید

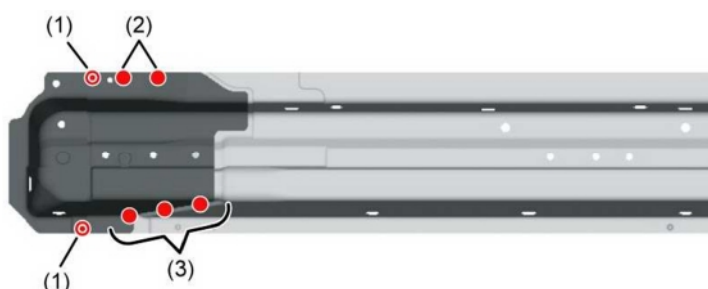


(8) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

(9) تقویت جلوی رکاب بغل و لچکی رکاب بغل را از تقویت رکاب بغل جدا کنید.

توجه:

قطعات جداشده‌ای که استفاده مجدد می‌شوند را نگه دارید.



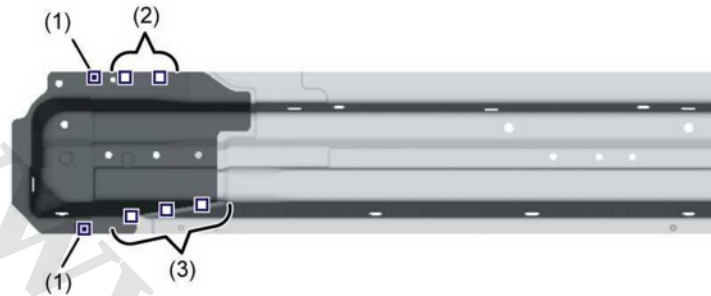
بستن:

توجه:

قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات نصب را بررسی نمایید.

(1) تقویت جلوی رکاب بغل و لچکی بغل را که در مرحله 10 از قسمت باز کردن جدا شده بوده اند را به تقویت رکاب بغل مجدداً نصب کنید.

(2) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

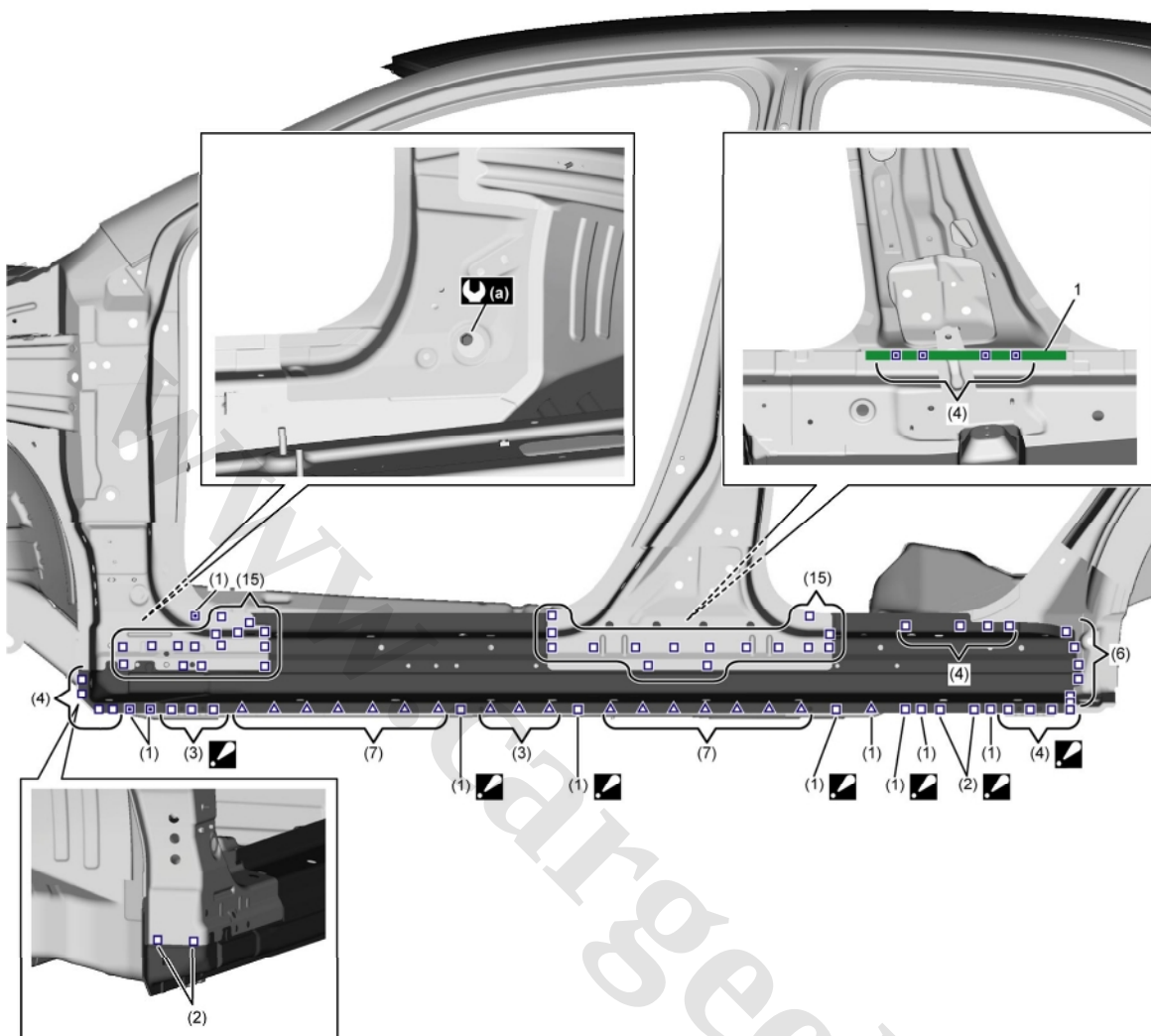


(3) به قطعات پایینی ستون - B سیلر بزنید.

(4) تقویت رکاب بغل را نصب کنید.

(5) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

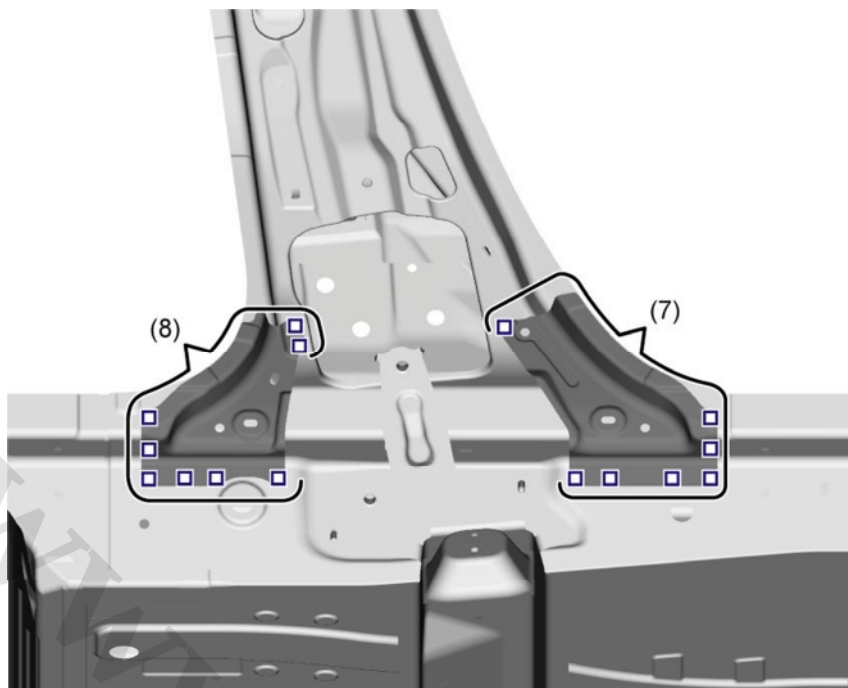
(6) پیچ را تا گشتاور معین سفت نمایید.



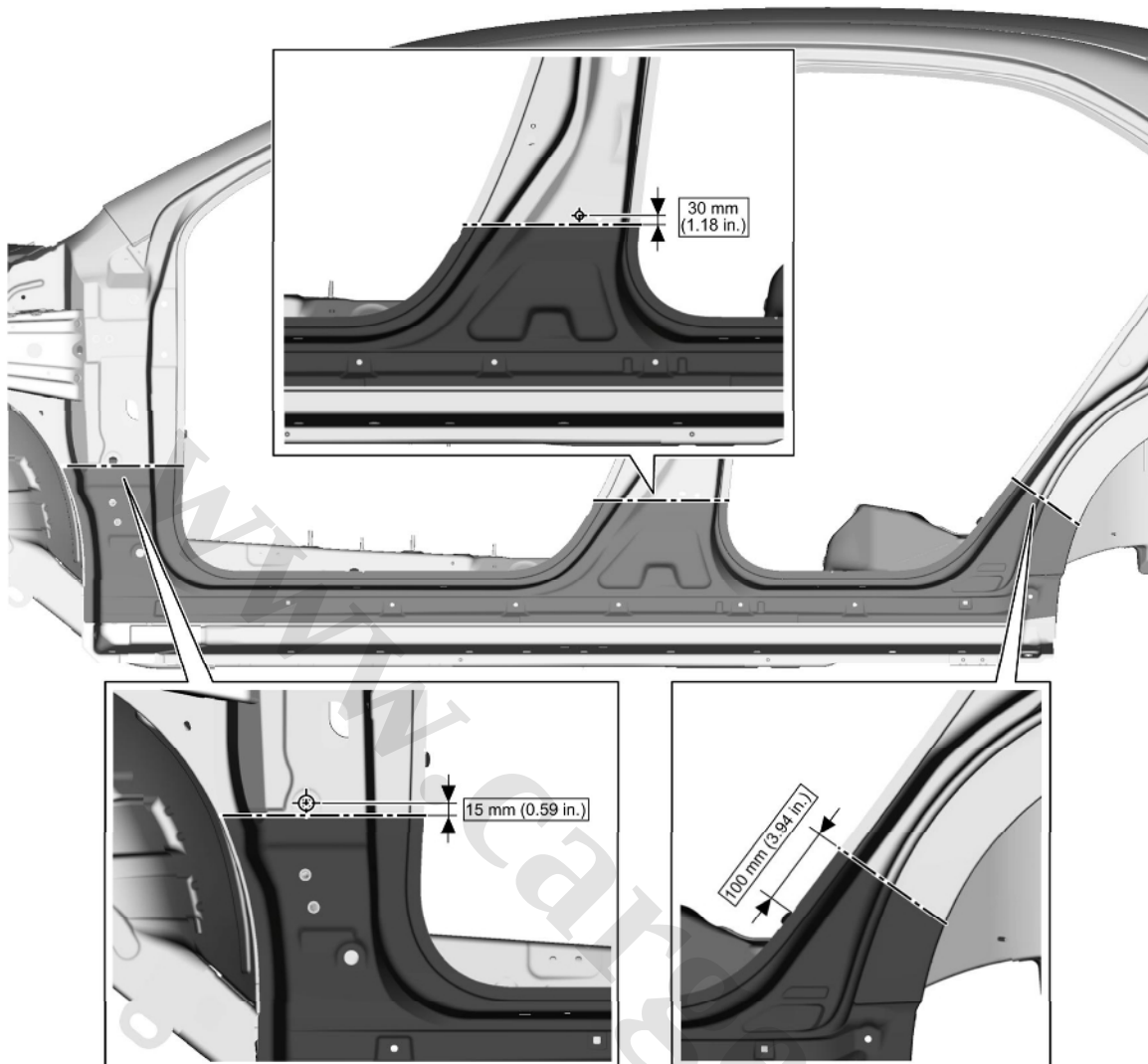
10 N·m (1.0 kgf-m, 7.5 lbf-ft)		سه پانل را بهم جوشکاری نمایید.	
		1. به قطعات بدنه سیلر بزنید.	

(7) پایه جلویی ستون وسط و پایه عقبی ستون وسط را نصب کنید.

(8) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

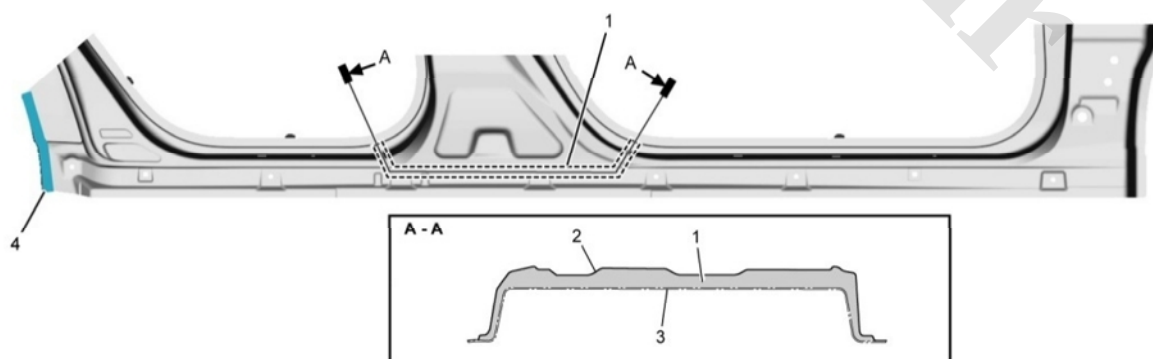


(9) پانل بیرونی رکاب جدید بغل را به بدنه متصل نموده و مقدار اضافی را برش دهید.



(10) قطعاتی که با مواد فوم پر شده‌اند را تعمیر کنید.

(11) پانل بیرونی رکاب بغل را چسب بزنید.



1.	قطعات فومدار را تعمیر کنید.	3.	تقویت لولای درب عقب
2.	پانل بیرونی رکاب بغل	4.	به قطعات چسب بزنید

(12) پانل بیرونی رکاب بغل را مجدداً نصب کنید.

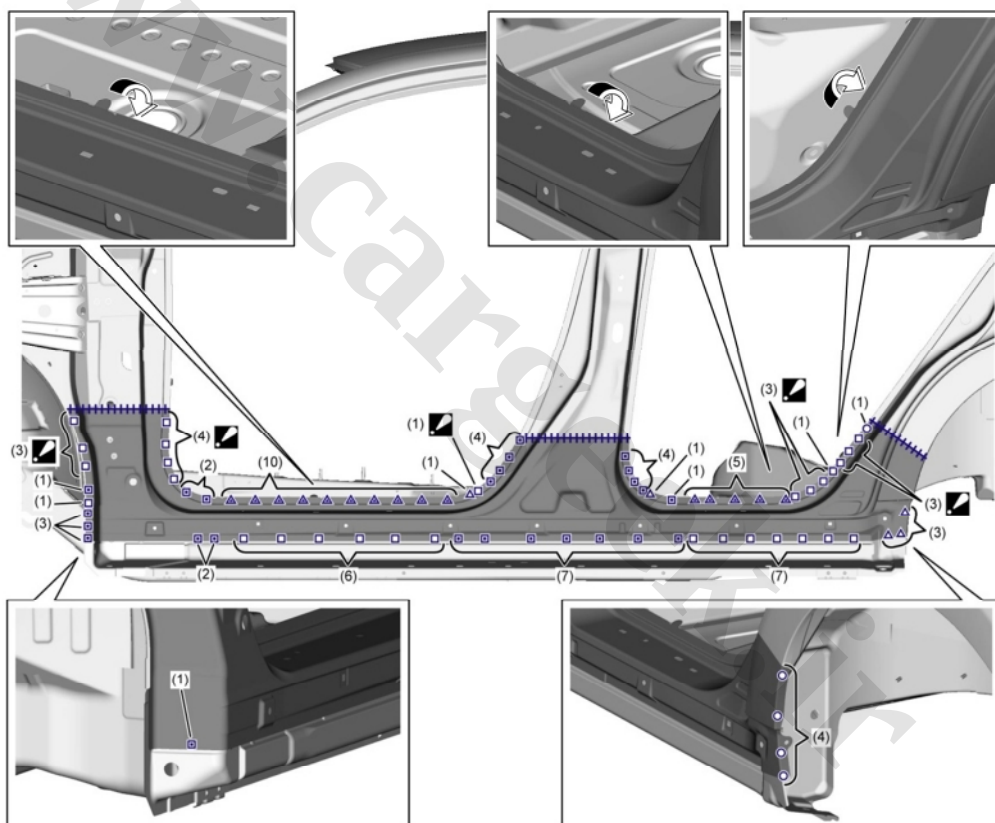
(13) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

(14) از جوشکاری ممتد MIG استفاده کنید.

احتیاط :

در هنگام برش به قطعات زیر رکاب آسیب نرسانید.

(15) لبه های پانل بیرونی رکاب بغل را مطابق فلش هاخم کنید.

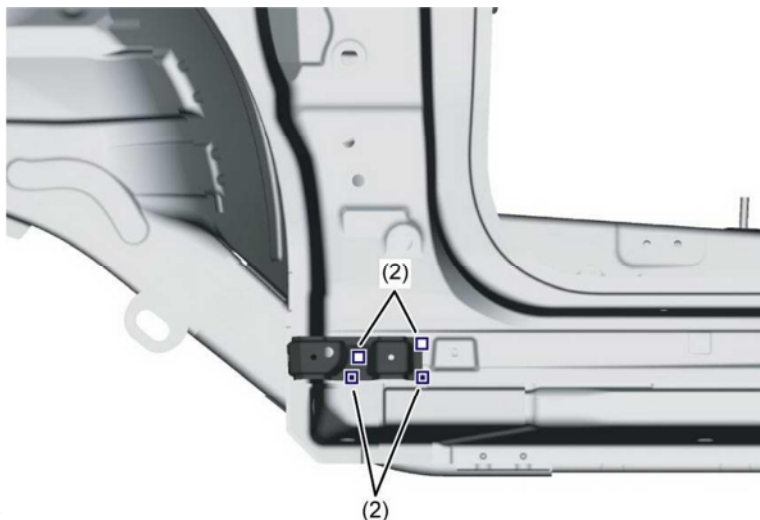


سه پانل را بهم متصل نمایید



(16) پایه پایینی گلگیر را نصب نمایید.

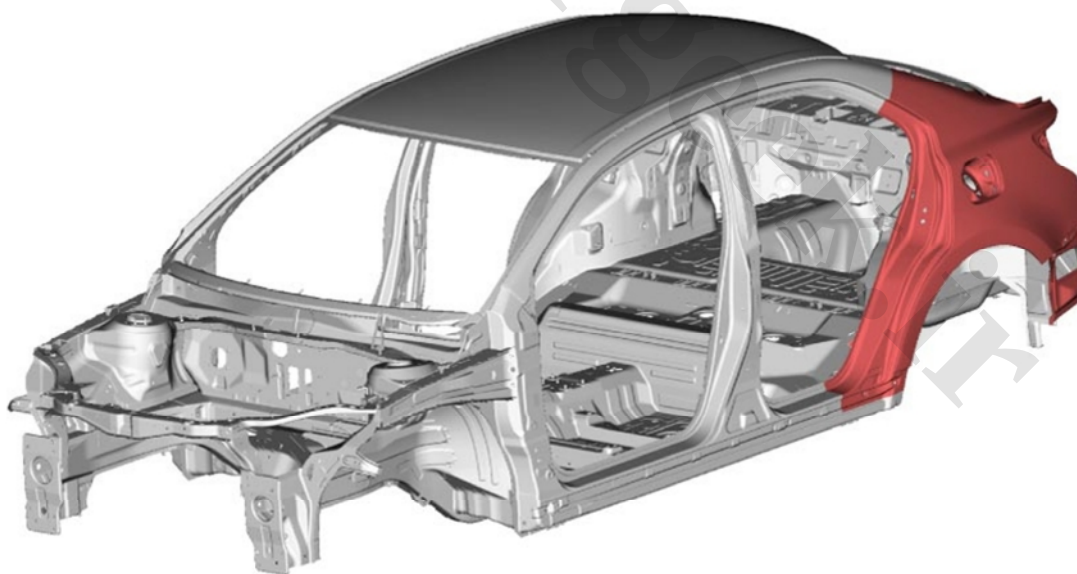
(17) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



بازوبست کردن گلگیر عقب

توجه:

- روش‌های جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت یکسان می‌باشد، این دستورالعمل مراحل تعمیرات برای سمت چپ خودرو می‌باشد.
- قطعاتی که با فوم پر شده‌اند شامل این تعمیرات می‌باشد، بنابراین با مراجعه به تعمیر نواحی که با فوم پر شده‌اند برای رعایت احتیاط‌های اولیه و دستورالعمل تعمیرات مراجعه نمایید.
- ابعادی که در شکل نشان داده شده است مقدار مرجعی است که در هنگام بریدن قطعات تعویضی در موقعیت اصلی بوده است، خط برش (اتصال) را به طور دقیق برای هر دو سایز قطعات تعویضی و قطعات روی خودرو را مشخص نمایید.

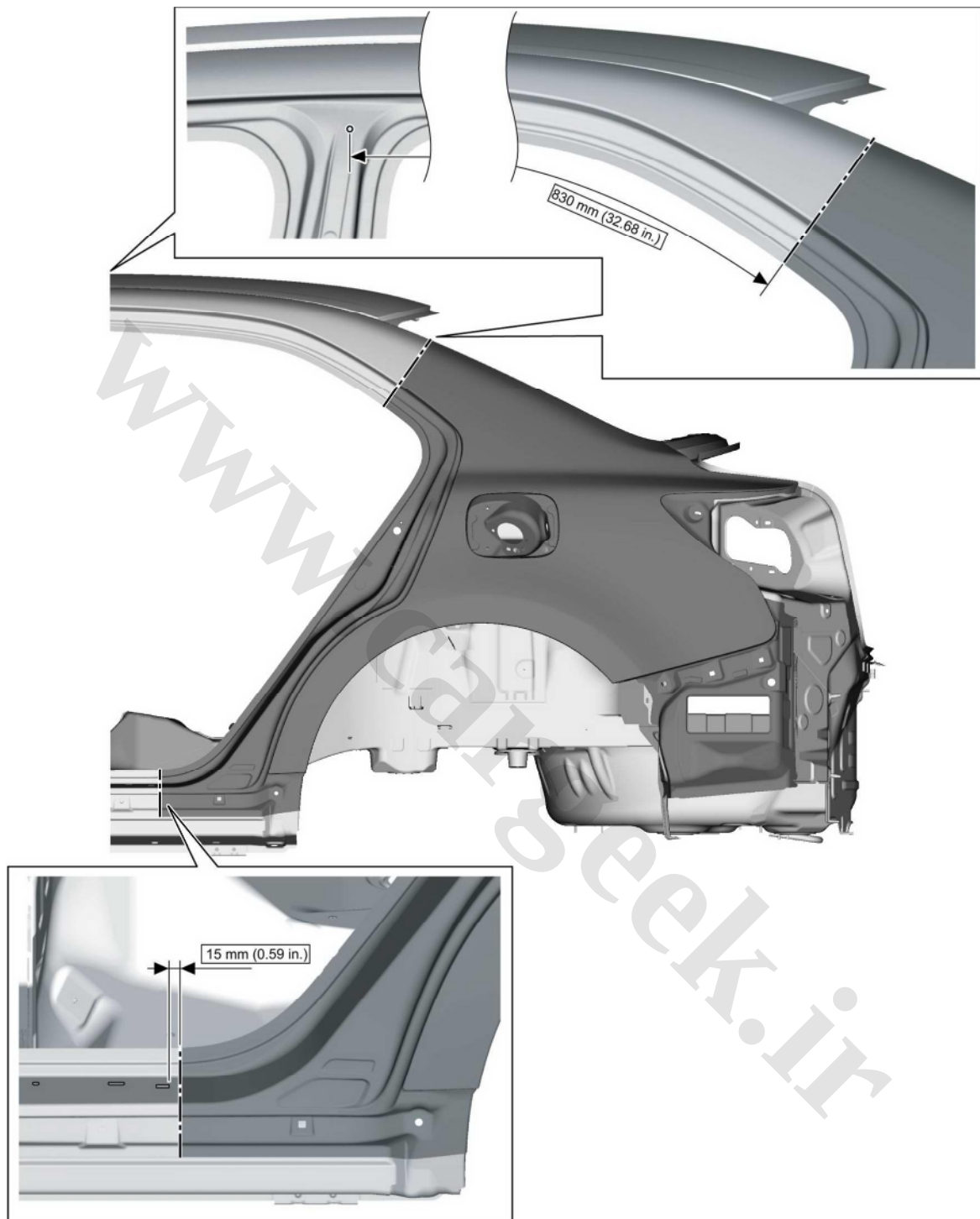


باز کردن

(1) موقعیت نشان داده شده را علامت زده و گلگیر عقب را برش دهید.

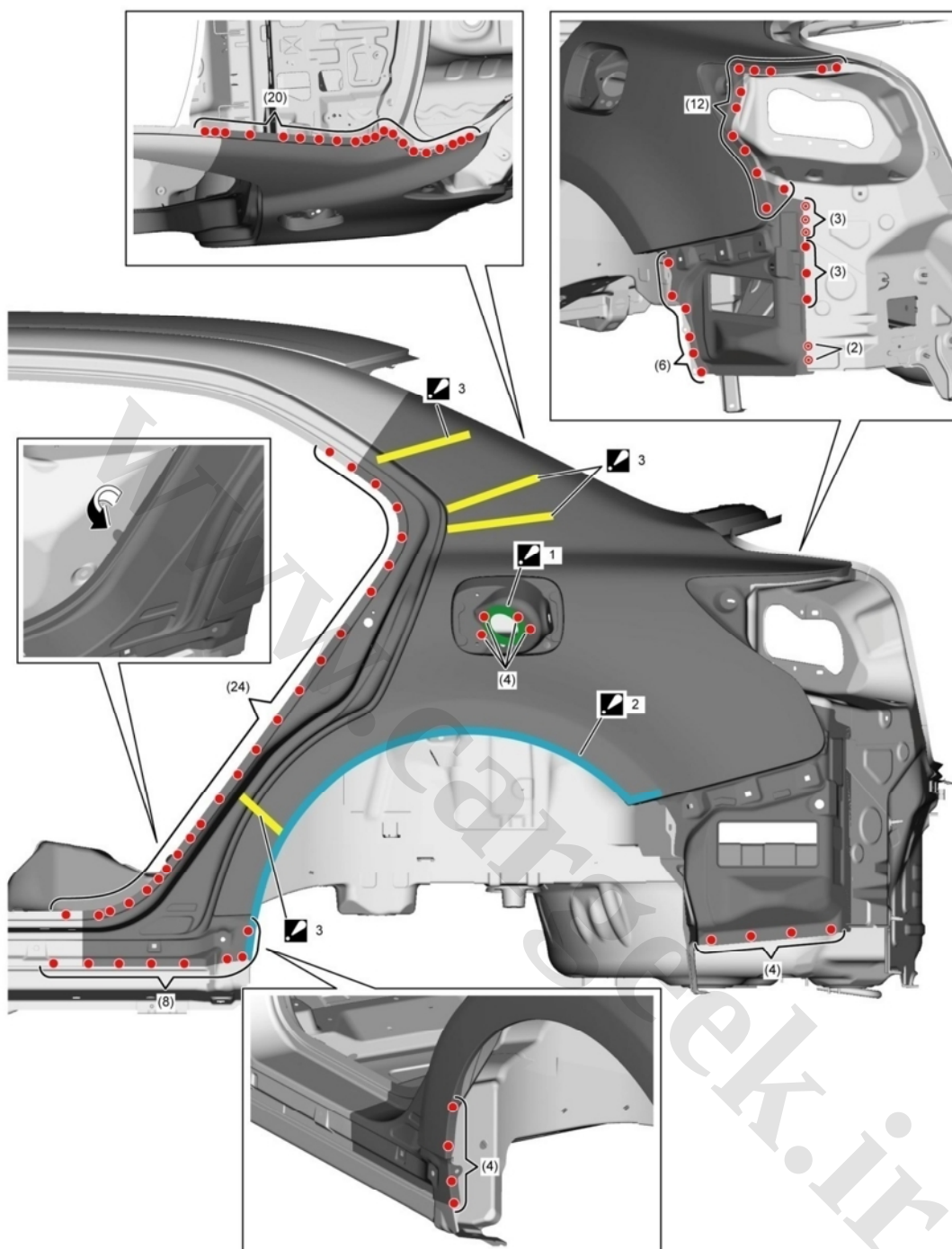
احتیاط:

در هنگام بریدن به قطعات زیر پانل سقف یا پانل بیرونی رکاب بغل آسیب نرسانید.



(2) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کنید.

(3) خار فلزی را در جهت فلش خم کرده و گلگیر عقب را جدا کنید.



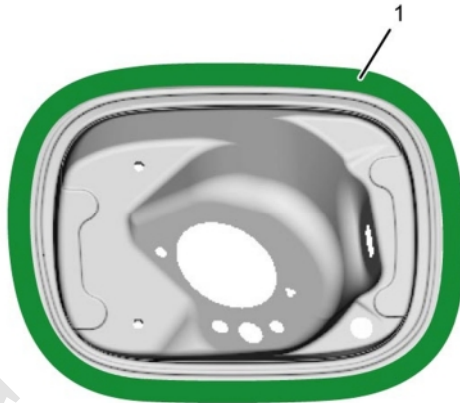
1. قطعاتی که با مواد سیلر پر شده است. اطراف قطعه را 170°C یا کمتر حرارت داده و مواد سیلر را جدا کنید.	
2. قطعاتی که با مواد چسب پر شده است. اطراف قطعه را 170°C یا کمتر حرارت داده و مواد چسب را جدا کنید.	
3. قطعاتی که با مواد فوم پر شده است. اطراف قطعه را 170°C یا کمتر حرارت داده و مواد فوم را جدا کنید.	

بستن

توجه:

قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات نصب را بررسی نمایید.

(1) به قاب درب باک سیلر بمالید.

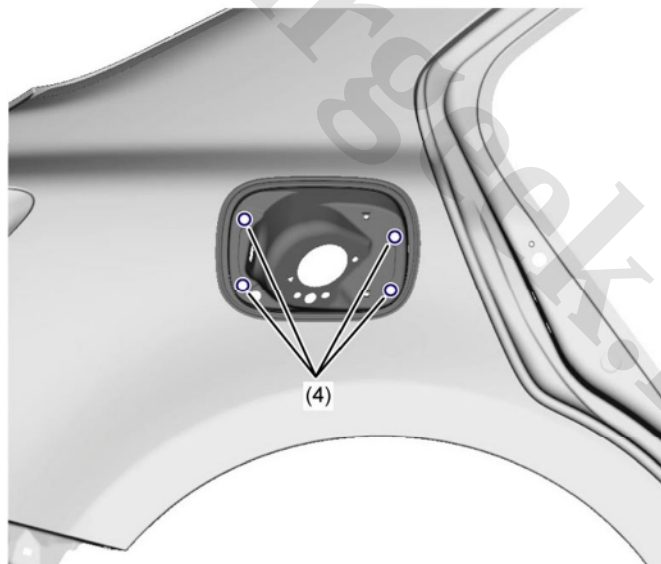


1. به قطعه سیلر بزنید.

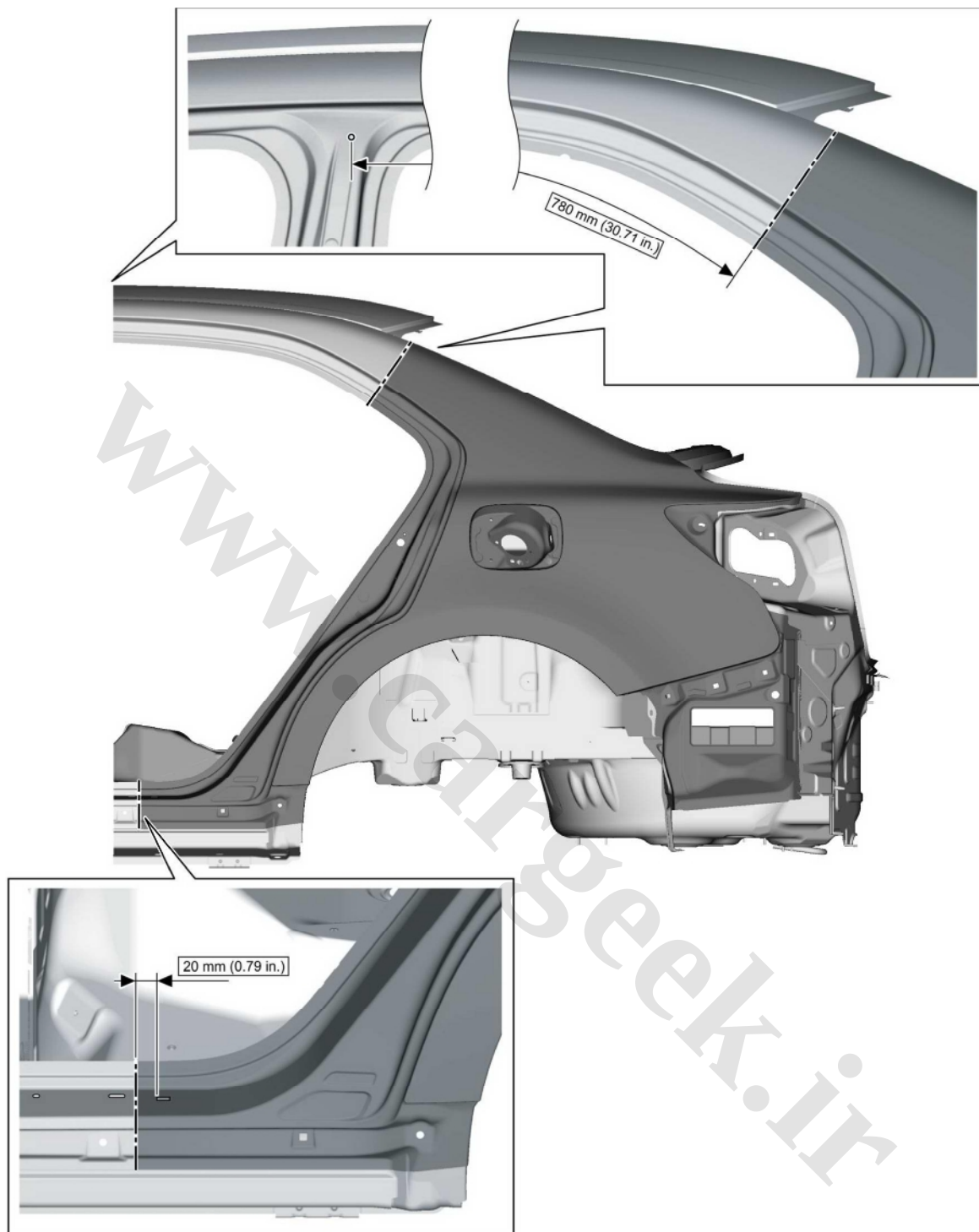
1.

(2) قاب درب باک را نصب کنید.

(3) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

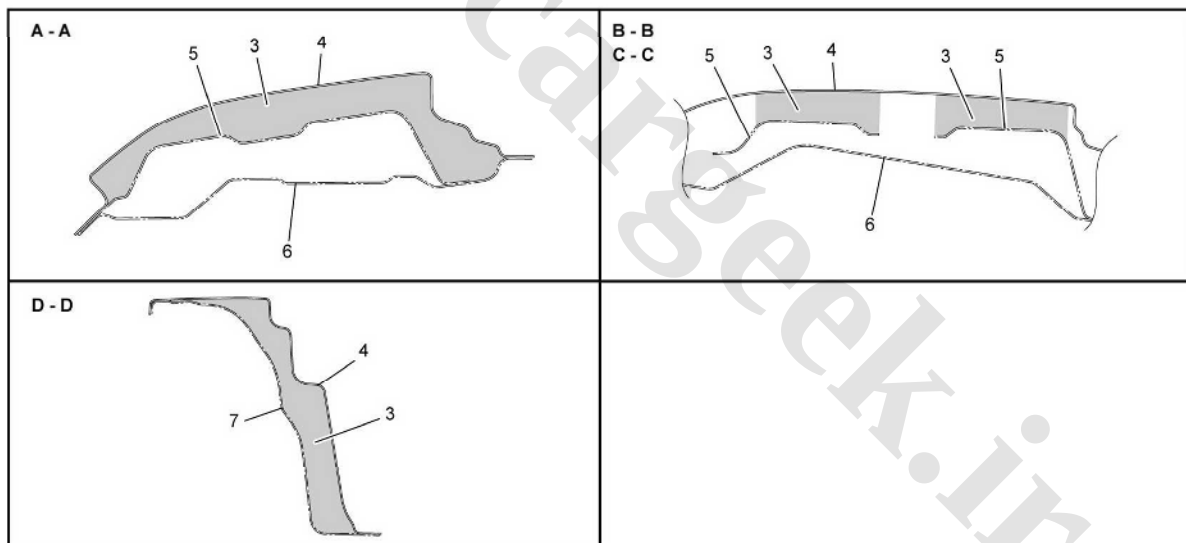
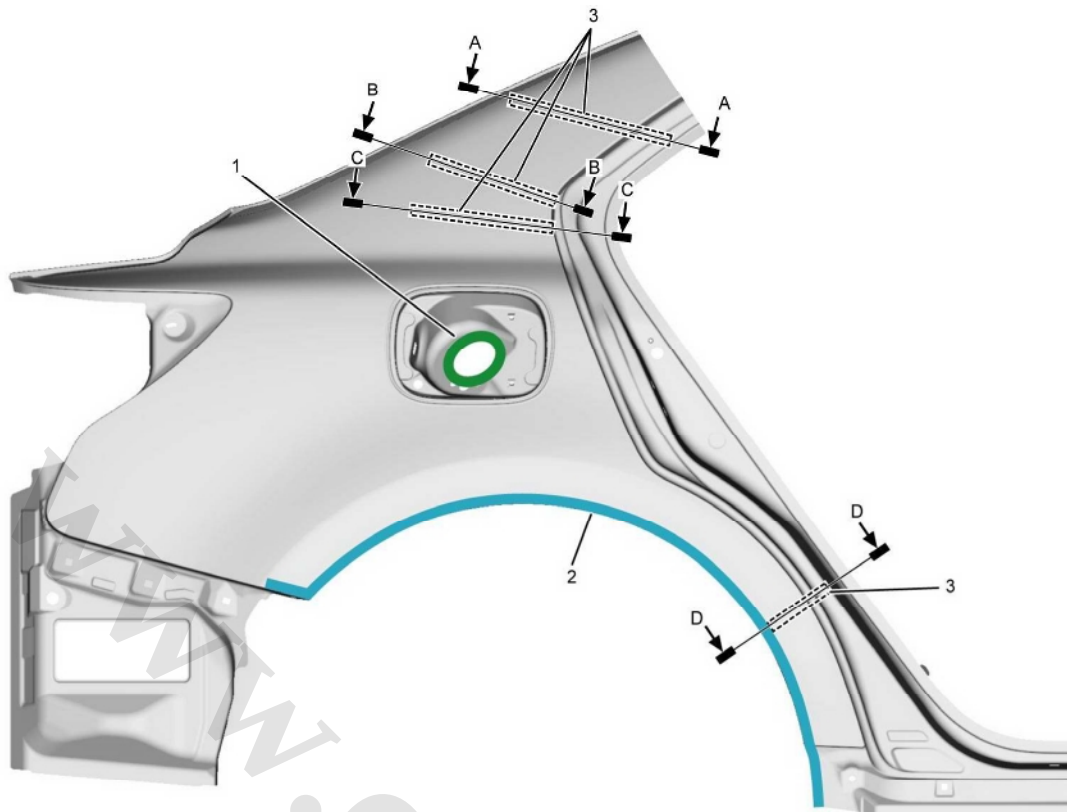


(4) گلگیر عقب جدید را به بدنه متصل نموده و قسمت اضافی را برش دهید.



(5) گلگیر عقب جدید را برداشته و چسب و سیلر بمالید.

(6) قطعاتی را که با مواد فوم پر شده‌اند را تعمیر کنید.



1. قطعاتی که سیلر زده شده	4. گلگیر عقب	7. پانل بیرونی محفظه چرخ
2. قطعات چسب کاری شده	5. تقویت داخلی گلگیر عقب	
3. قطعاتی که با مواد فوم پر شده‌اند	6. پانل بیرونی گلگیر عقب	

(7) پانل بیرونی گلگیر عقب را مجدداً به بدنه نصب کنید.

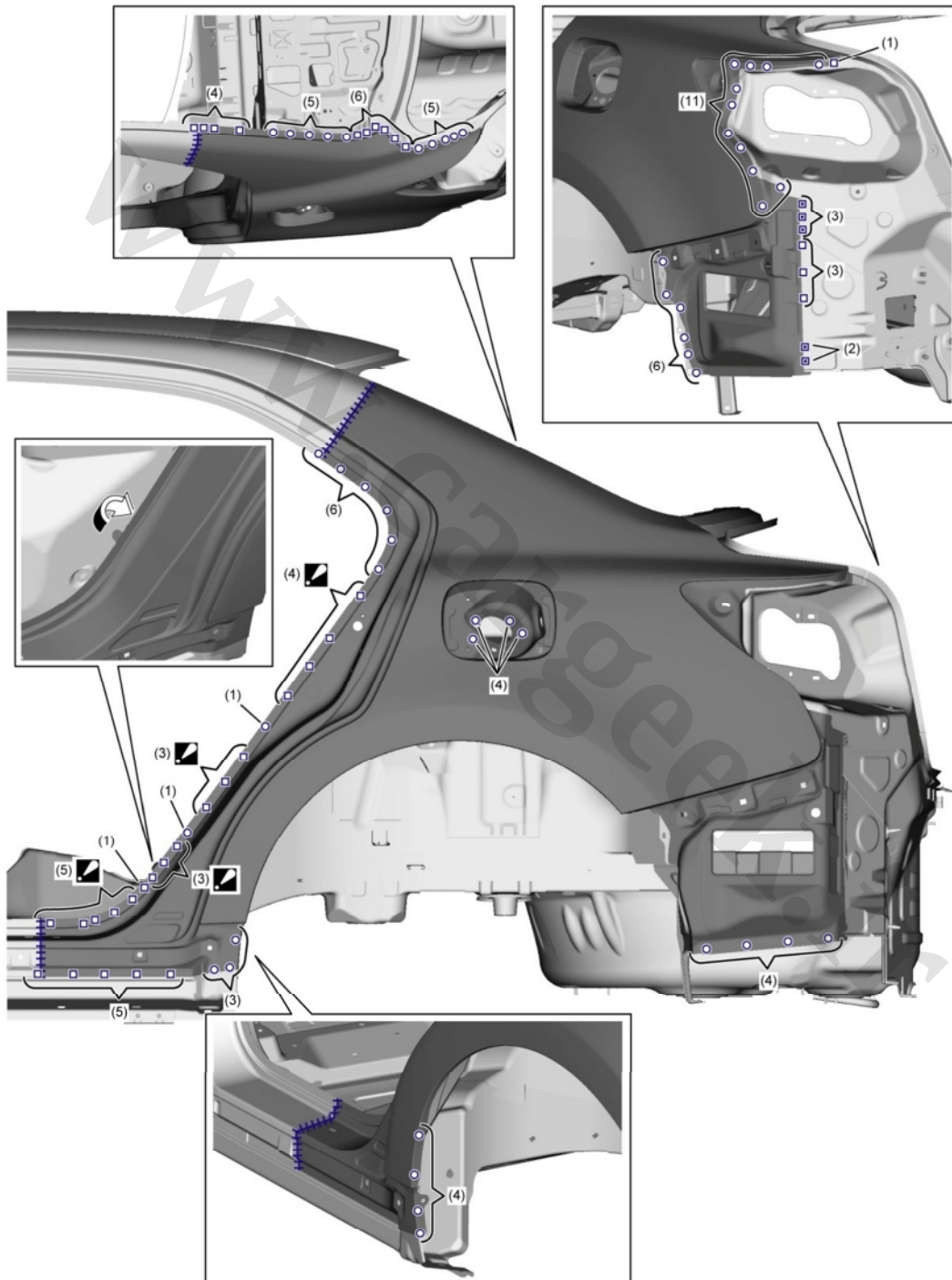
(8) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

(9) از جوشکاری ممتد MIG استفاده نمایید.

احتیاط

موم ضد خوردگی را به پشت قطعه‌ای که جوشکاری ممتد MIG شده است بمالید

(10) خار فلزی پانل بیرونی ستون - کوارتر را در جهت فلش خم کنید.



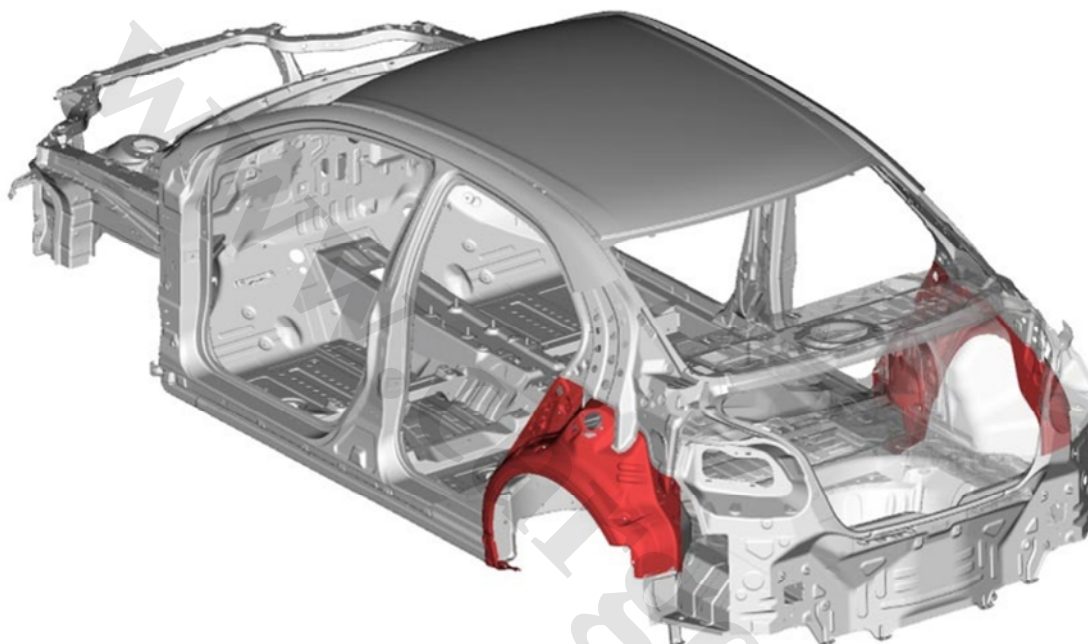
سه پانل را به هم جوشکاری نمایید.



بازوبست پانل بیرونی محفظه چرخ عقب

توجه:

- شکل زیر شرایطی را که گلگیرعقب باز شده است را نشان می‌دهد.
- این تعمیرات مراحل را که تحت شرایطی که قطعه پایین جدا شده است را نشان می‌دهد.
- گلگیرعقب

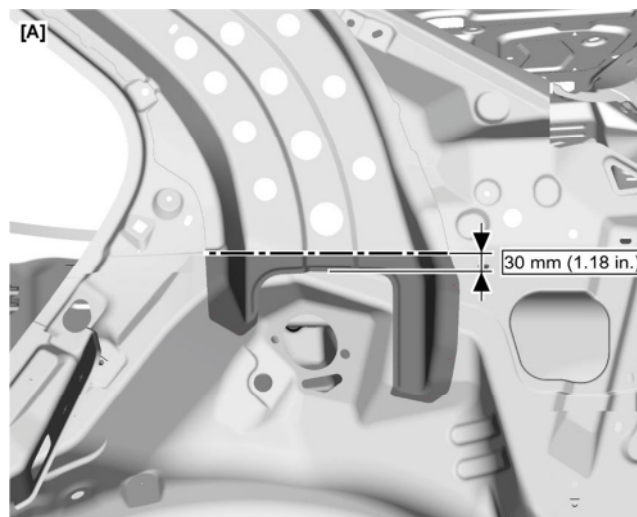


باز کردن

1) موقعیت مشخص شده را علامت شده و تقویت داخلی گلگیرعقب را برش دهید.

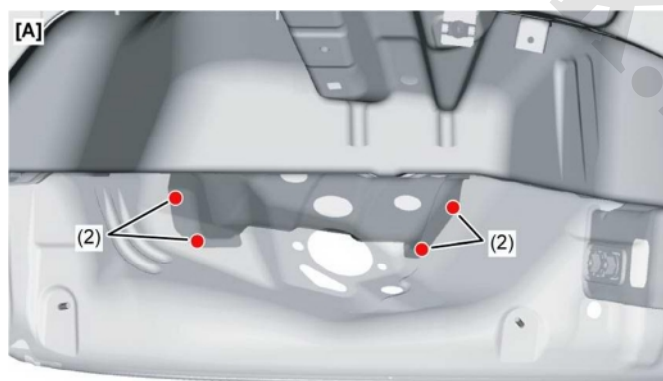
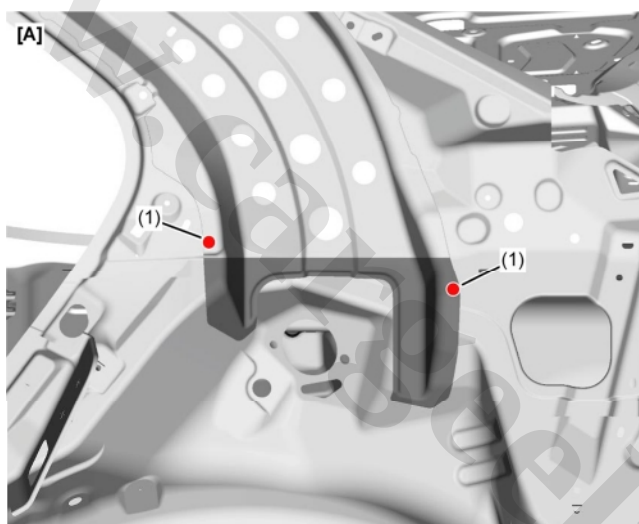
احتیاط

هنگام برش زدن به پانل داخلی گلگیرعقب آسیب نرسانید.



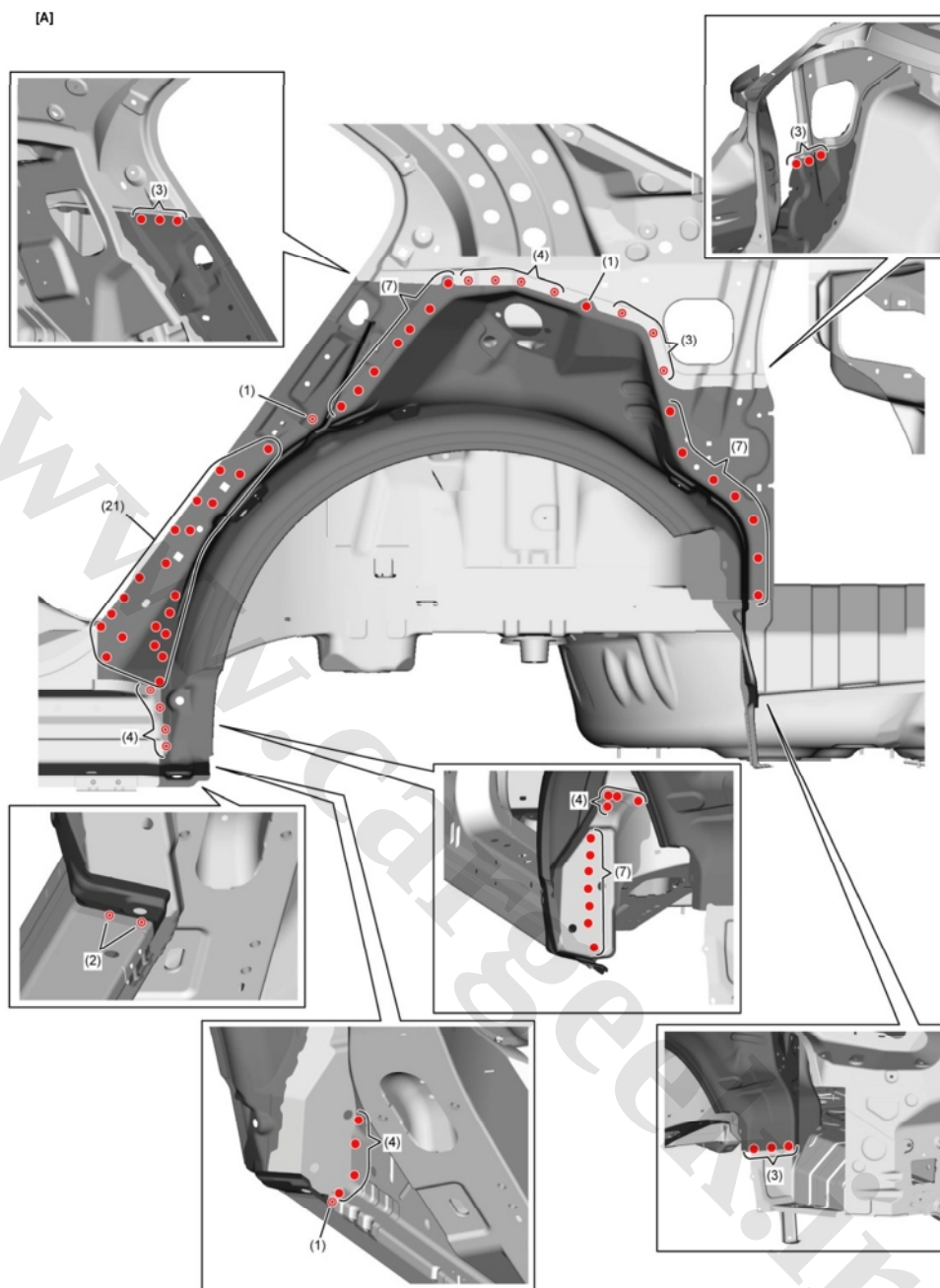
[A]	سمت چپ خودرو
-----	--------------

(2) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و تقویت داخلی گلگیر عقب را جدا کنید.



[A]	سمت چپ خودرو
-----	--------------

(3) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و پانل بیرونی محفظه چرخ عقب را باز کنید.

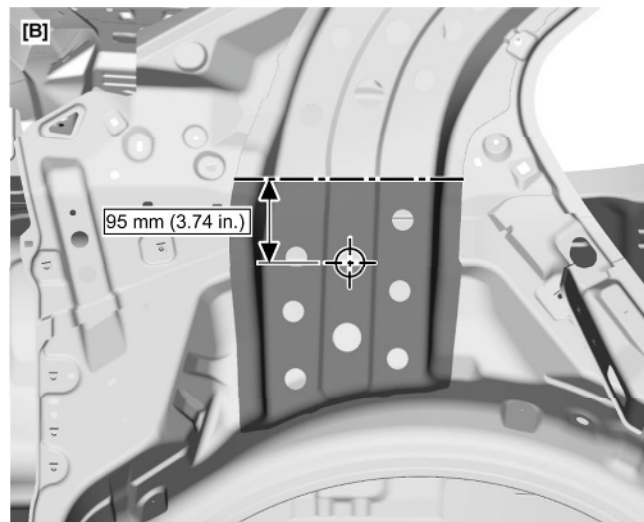


[A] سمت چپ خودرو

(4) موقعیت مشخص شده را علامت زده و تقویت داخلی گلگیرعقب را برش دهید.

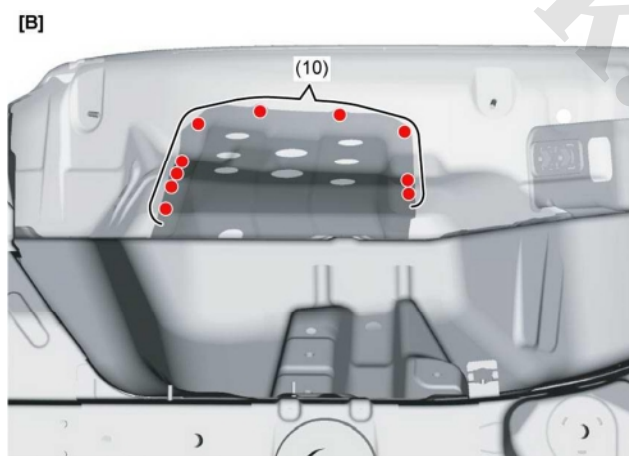
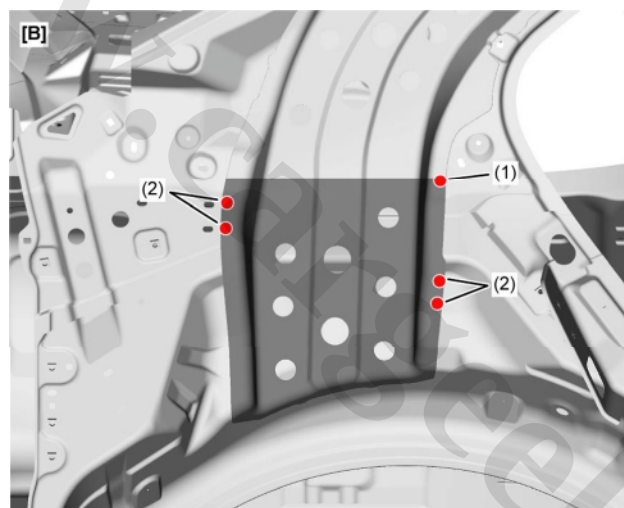
احتیاط :

هنگام برش زدن به پانل داخلی گلگیرعقب آسیب نرسانید.



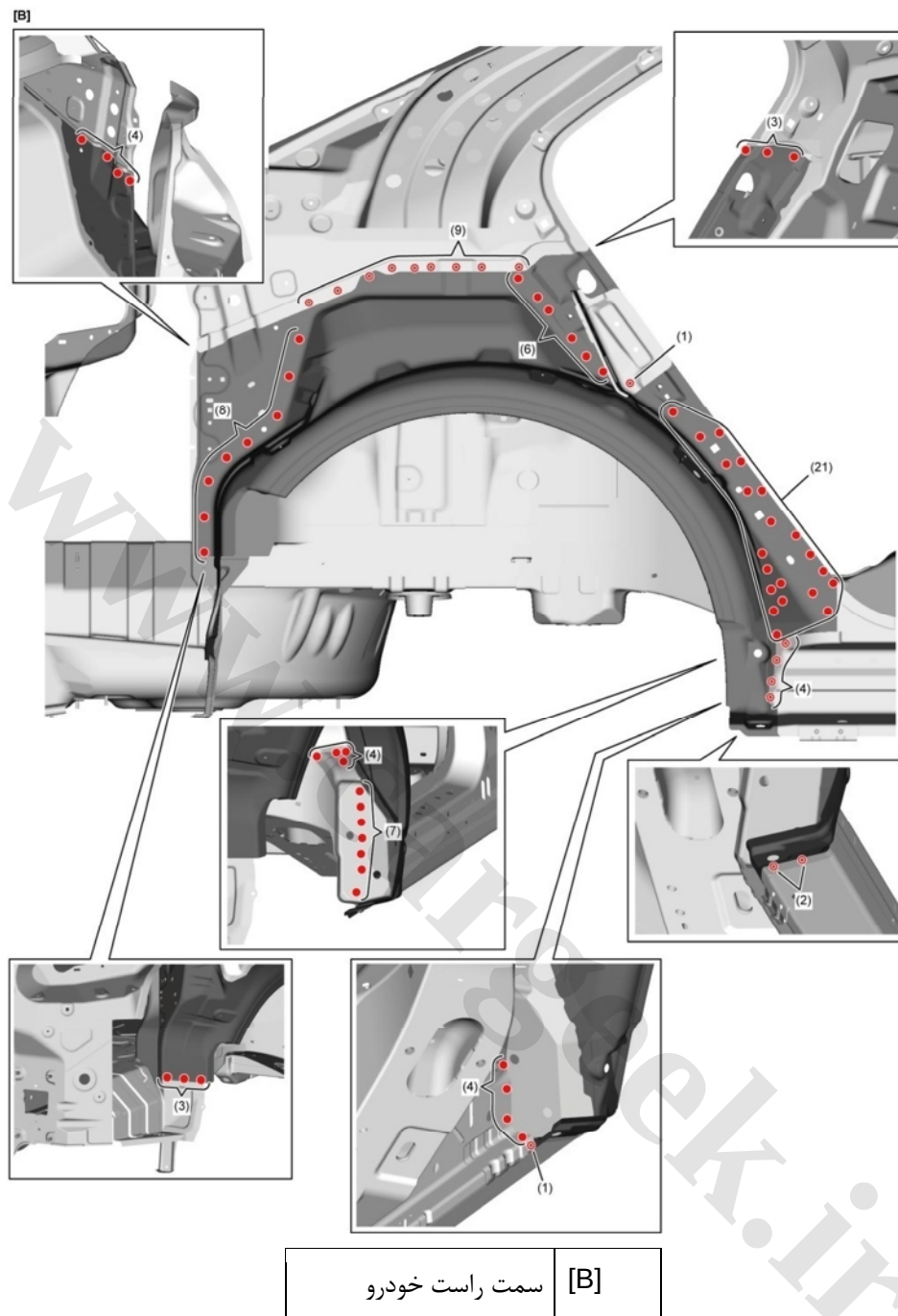
[B]	سمت راست خودرو
-----	----------------

(5) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و تقویت داخلی گلگیر عقب را جدا کنید.



[B]	سمت راست خودرو
-----	----------------

(6) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و پانل بیرونی محفظه چرخ عقب را جدا کنید.



بستن

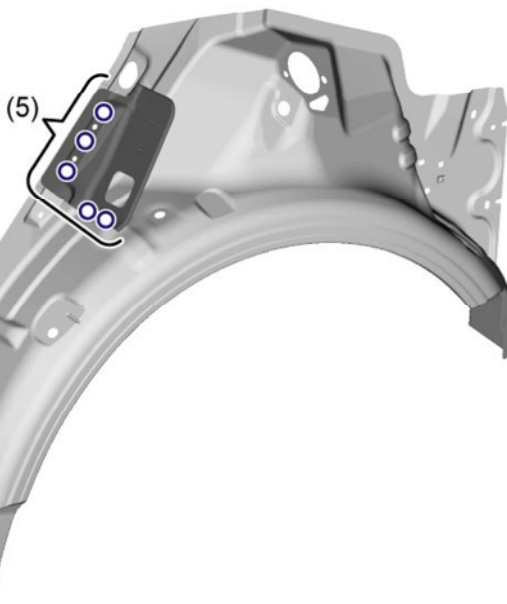
توجه:

قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات نصب را بررسی نمایید.

(1) تقویت الحاقی درب عقب را نصب کنید.

(2) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

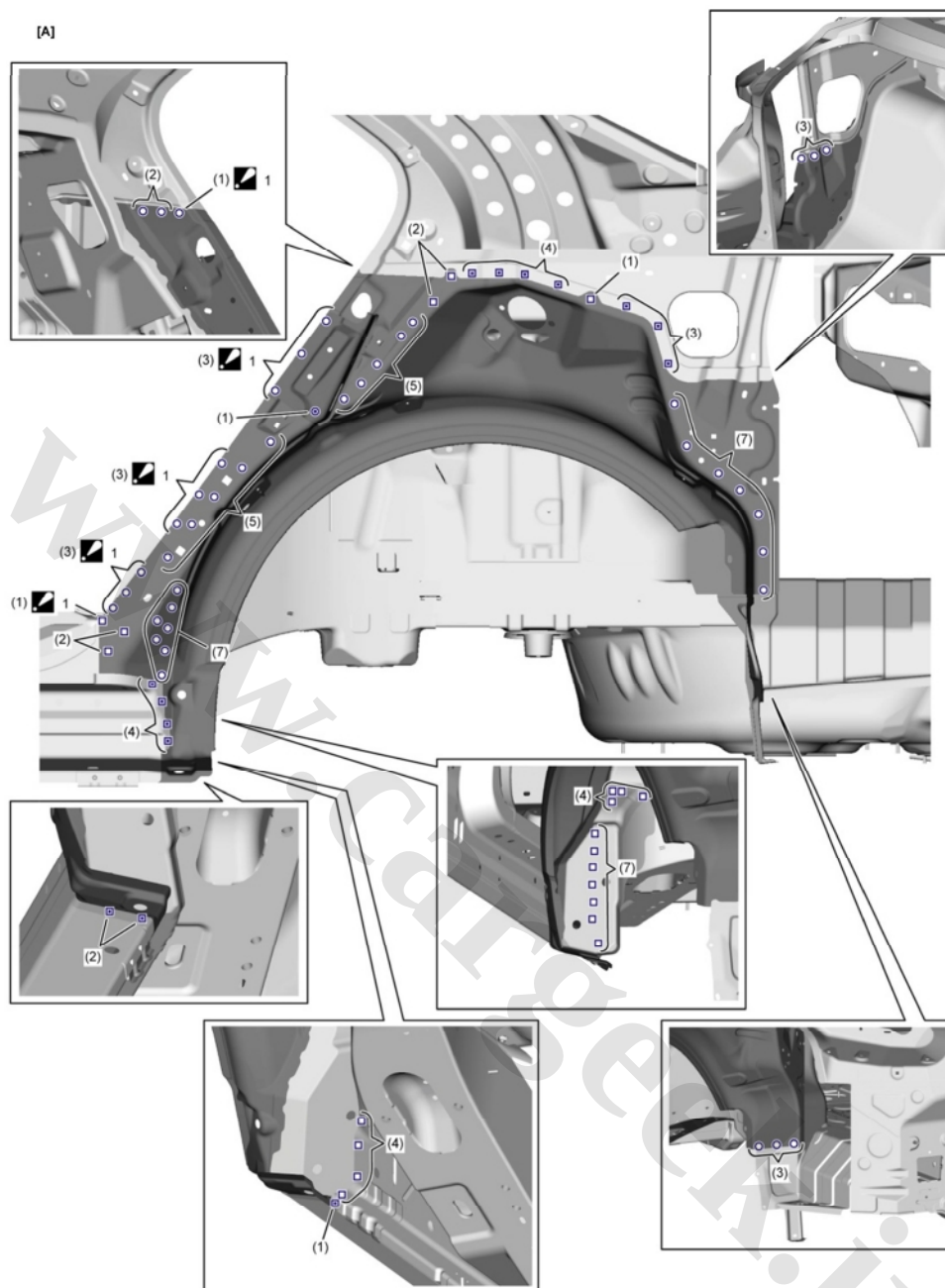
[A]



[A]	سمت چپ خودرو
-----	--------------

(3) پانل بیرونی محفظه چرخ عقب را نصب کنید.

(4) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



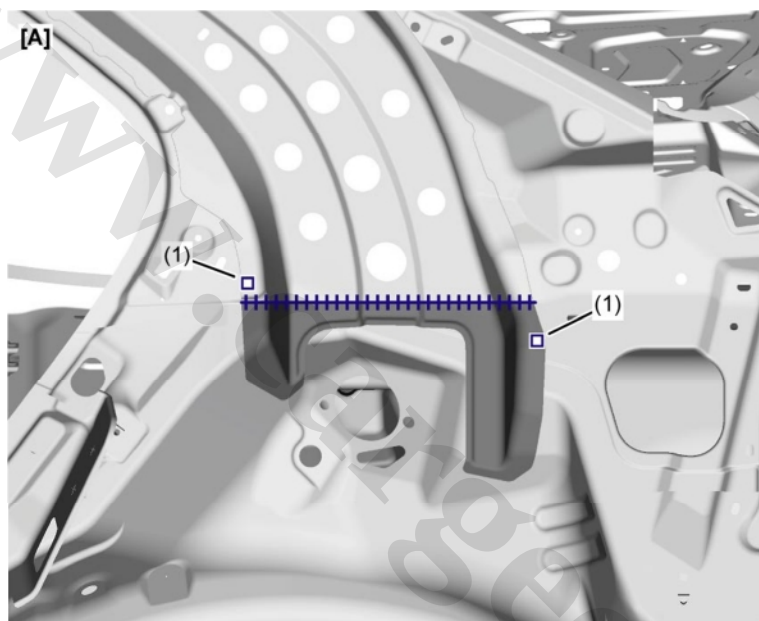
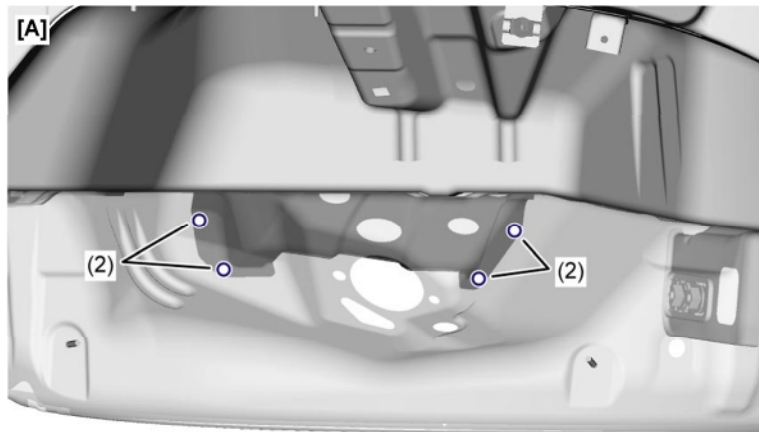
در هنگام نصب گلگیر عقب این نقاط بایستی جوشکاری شود.		سمت چپ خودرو	[A]
---	--	--------------	-----

(5) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

(6) از جوشکاری ممتد MIG استفاده نمایید.

احتیاط :

موم ضد خوردگی را به پشت قطعه‌ای که جوشکاری ممتد MIG شده است اعمال نمائید.

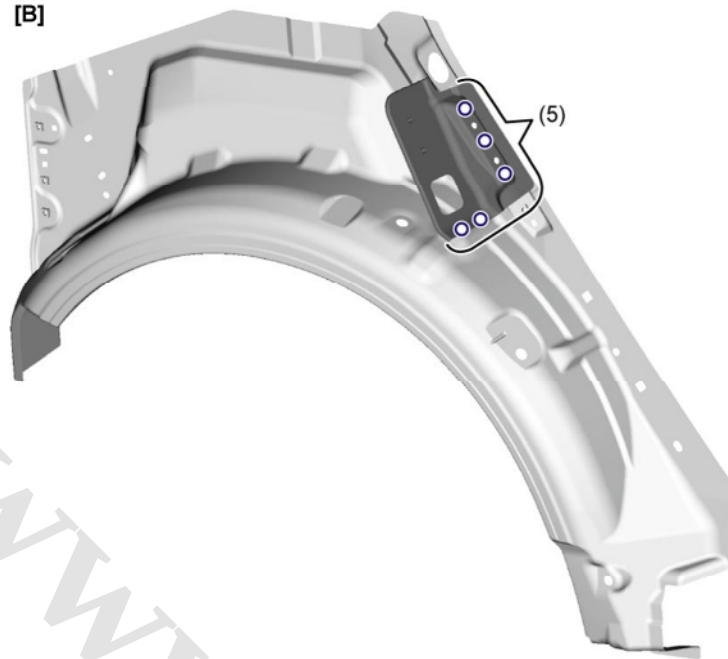


[A]	سمت چپ خودرو
-----	--------------

(7) تقویت الحاقی درب عقب را نصب کنید.

(8) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

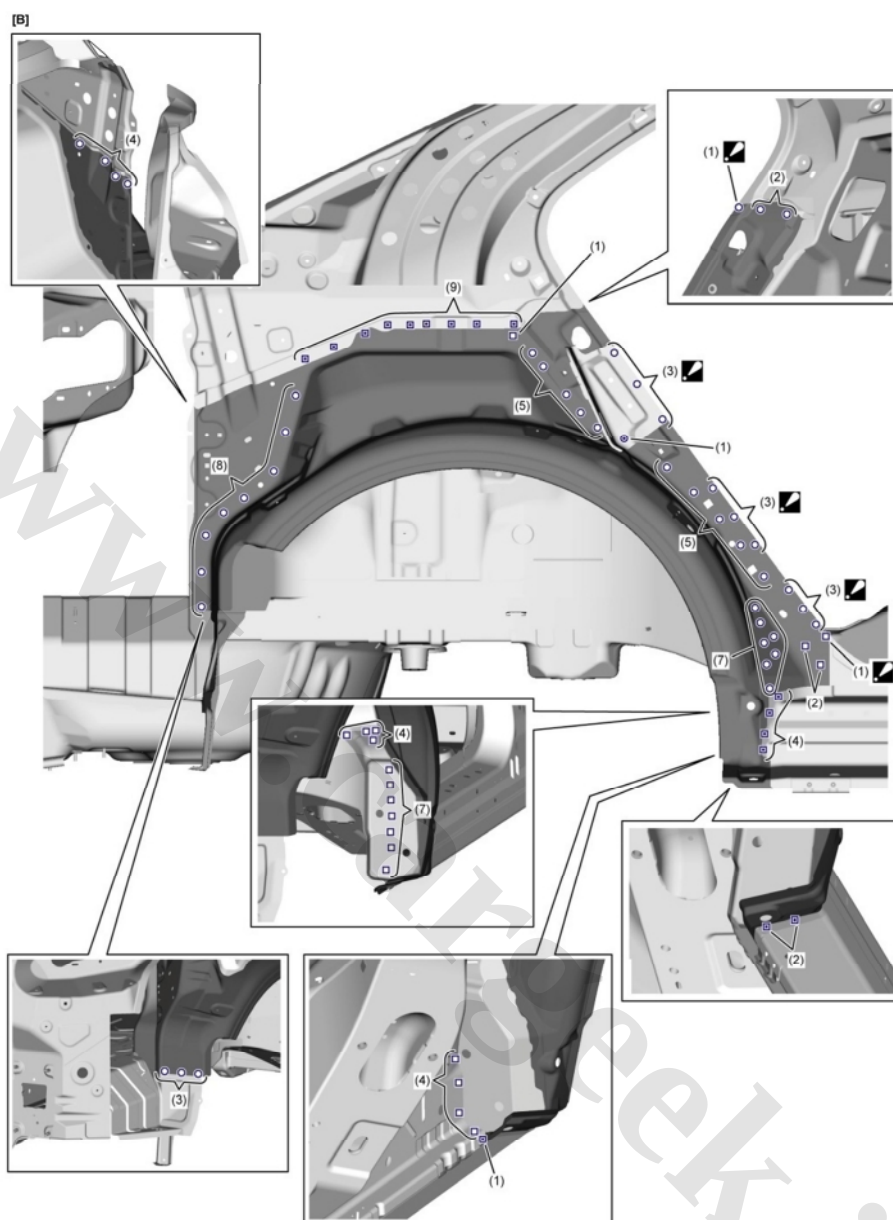
[B]



سمت راست خودرو	[B]
----------------	-----

(9) پانل بیرونی محفظه چرخ عقب را نصب کنید.

(10) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



[B]	سمت راست خودرو		در هنگام نصب کردن گلگیر عقب، این نقاط بایستی جوشکاری شود.
-----	----------------	--	---

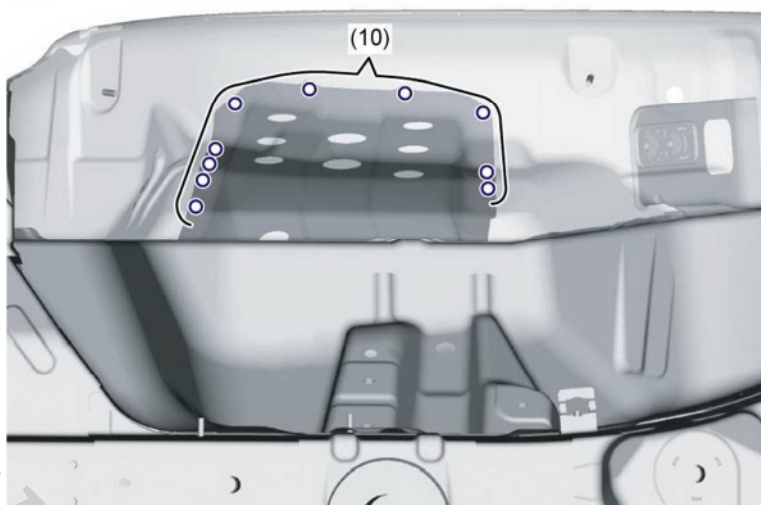
(11) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

(12) از جوشکاری ممتد MIG استفاده نمایید.

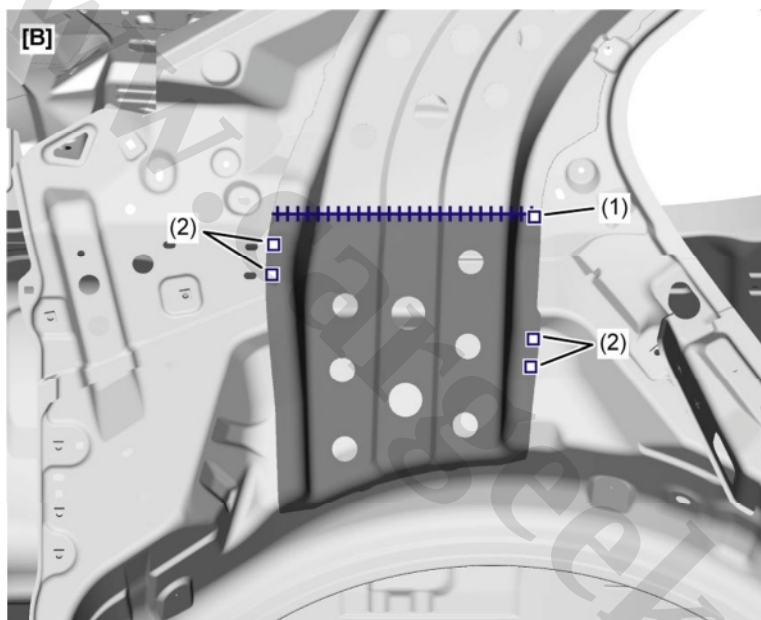
احتیاط :

موم ضد خوردگی را به پشت قطعه‌ای که جوشکاری ممتد MIG شده است اعمال ننمائید.

[B]



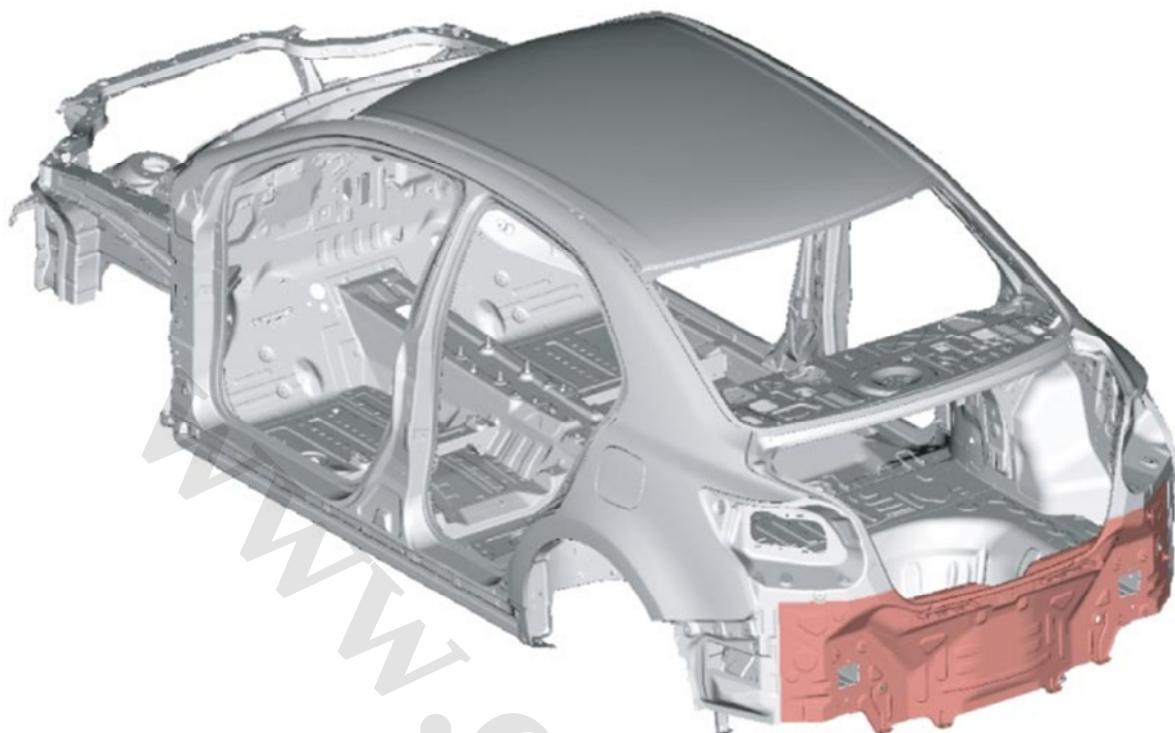
[B]



سمت راست خودرو

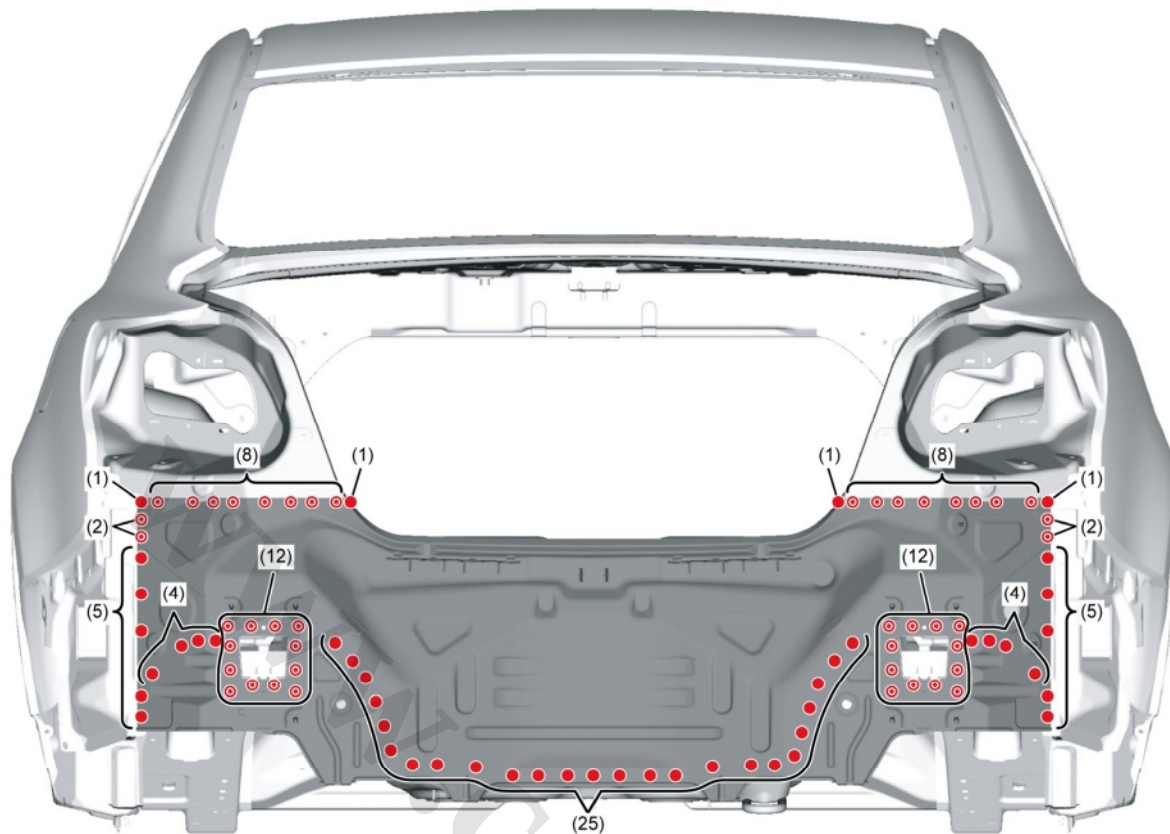
[B]

بازوبست پانل عقب خودرو



باز کردن

1) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و پانل عقب، پایه رام سپر عقب (R) و پایه رام سپر عقب (L) را جدا کنید.



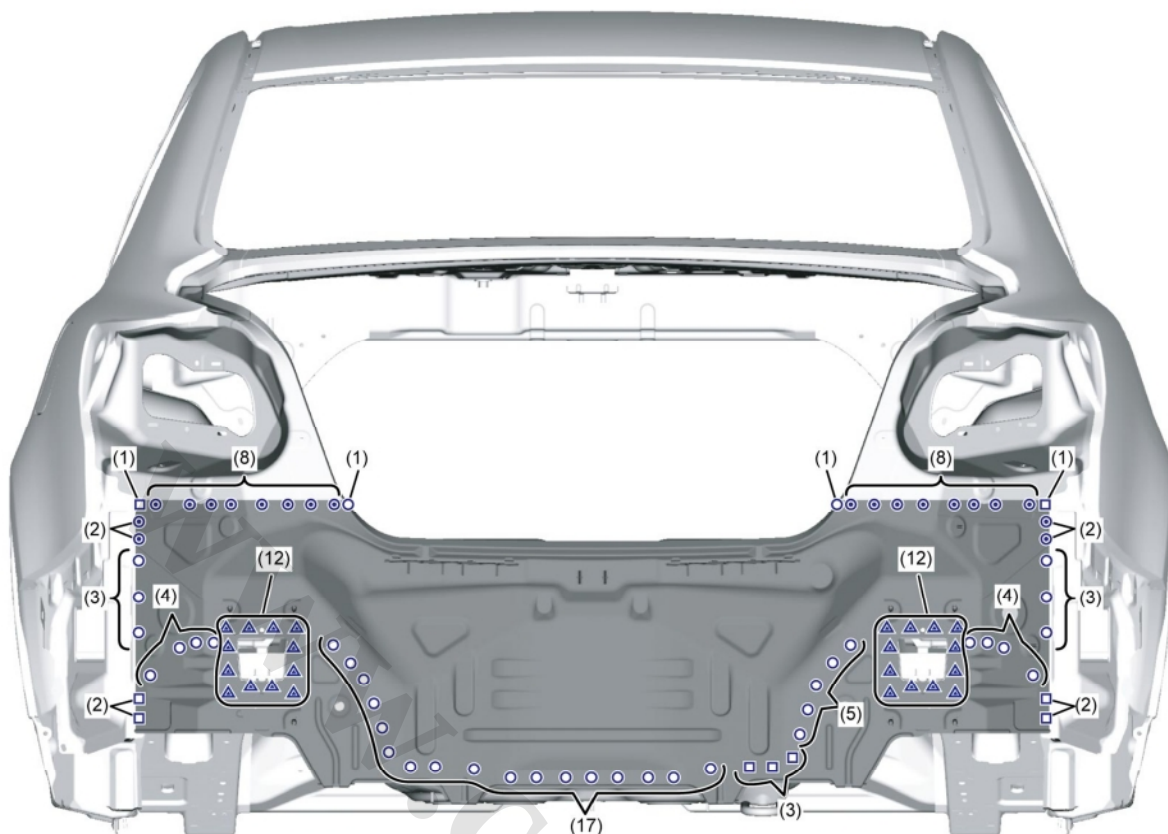
بستن

توجه:

قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات را بررسی نمایید.

(1) پانل عقب را نصب نمایید.

(2) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

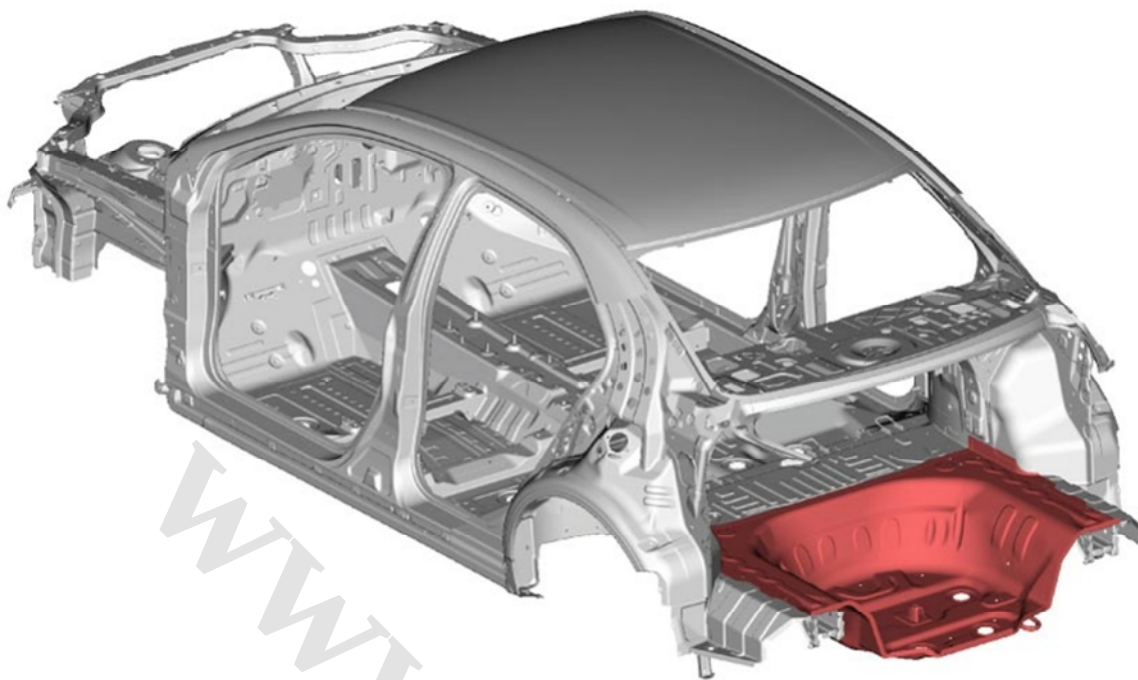


بازوبست پانل عقب کف عقب خودرو

تصویر ذیل شرایطی که گلگیرعقب، پانل عقب و پانل محفظه چراغ خطر عقب باز شده‌اند را نشان می‌دهد.

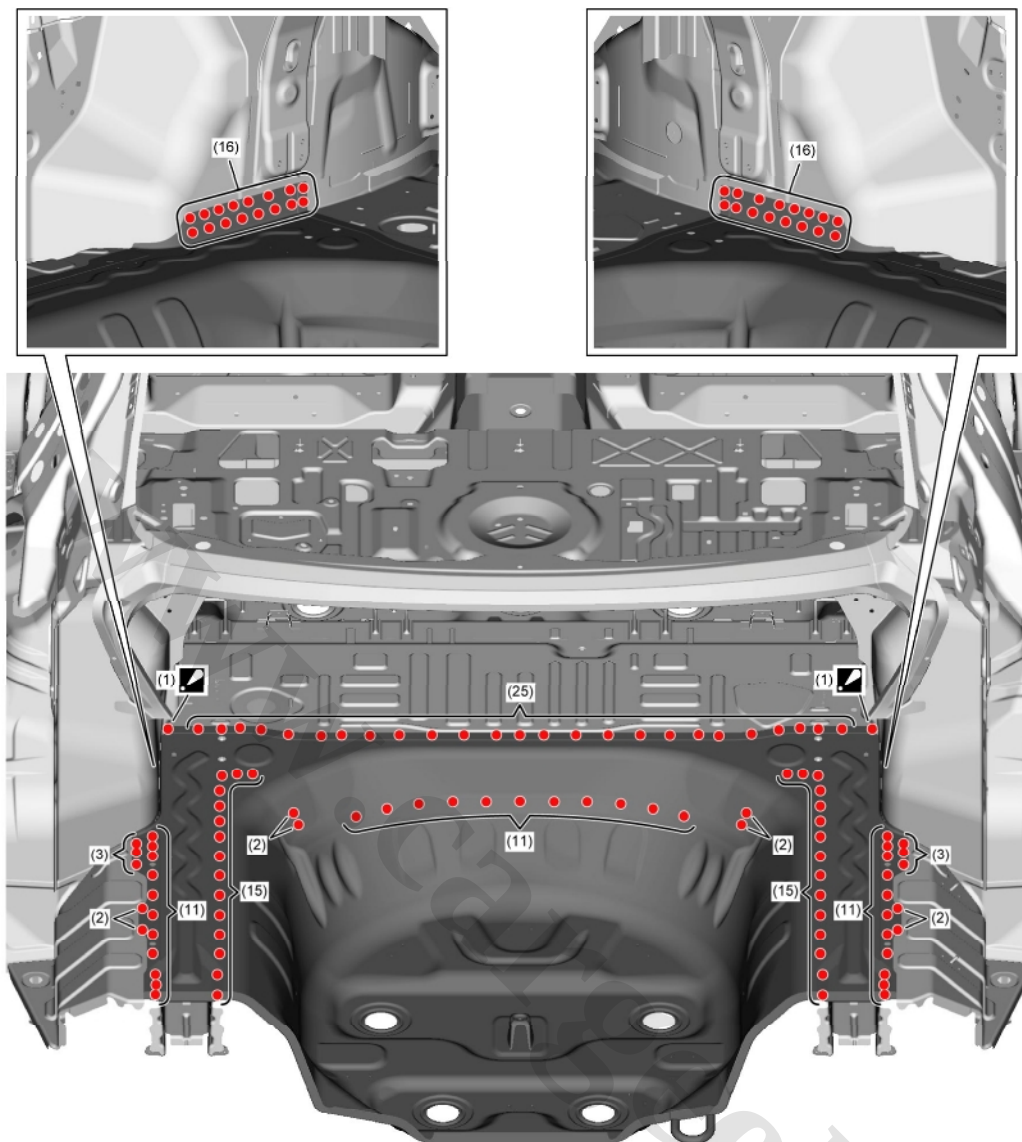
- این تعمیرات تحت شرایطی است که قطعات زیر باز شده‌اند.

- پانل محفظه چراغ خطر عقب
- گلگیرعقب
- پانل عقب



باز کردن

1) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نموده و کف پانل عقب را جدا کنید.



چنانچه عمل سوراخ کاری امکان پذیر نباشد نقاط جوشکاری را با استفاده از سنگ فرز جدا کنید.



بستن

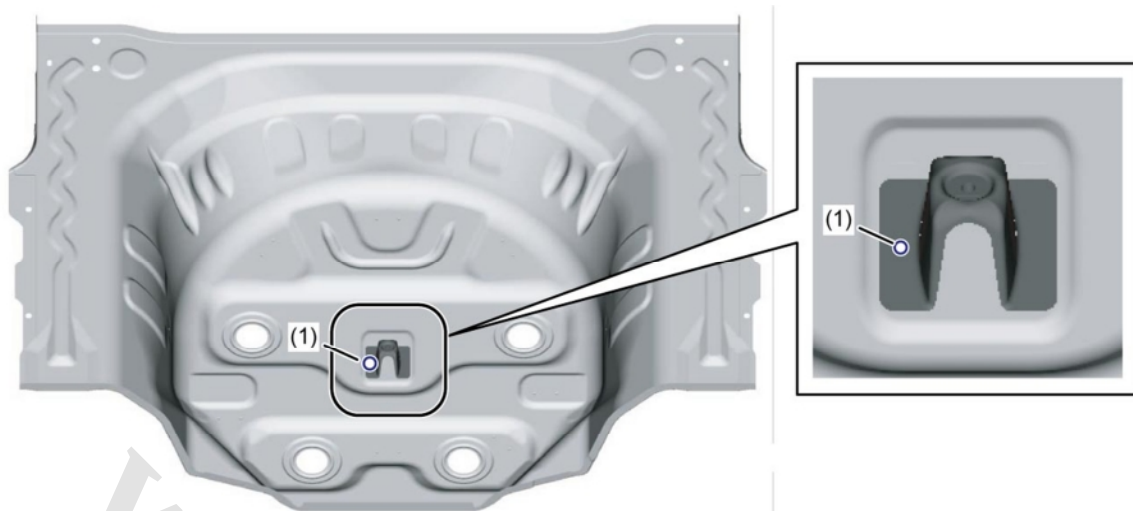
توجه:

قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات را بررسی نمایید.

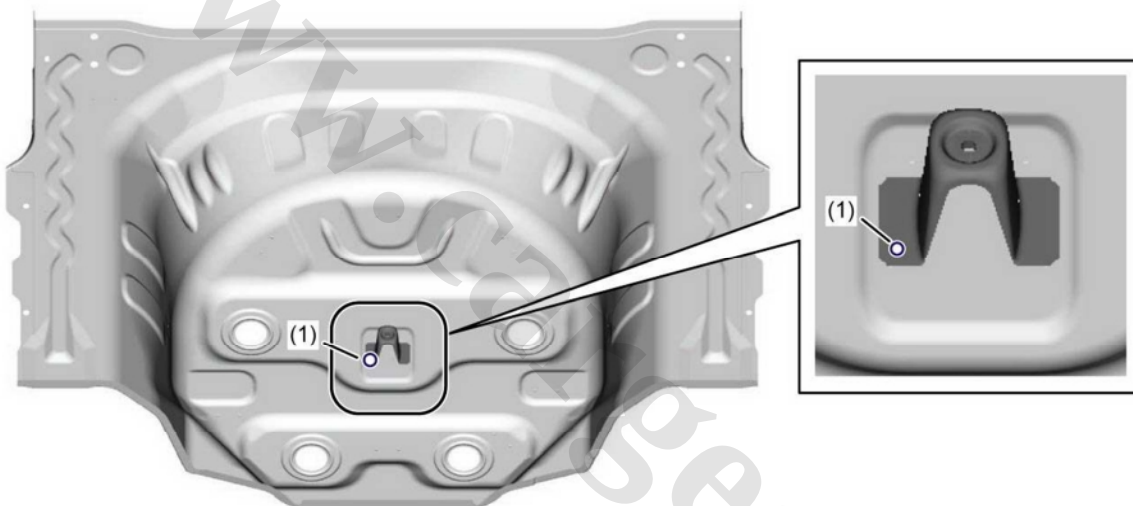
(1) پایه لاستیک زاپاس را نصب کنید.

(2) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

مدل چرخ زاپاس موقتی

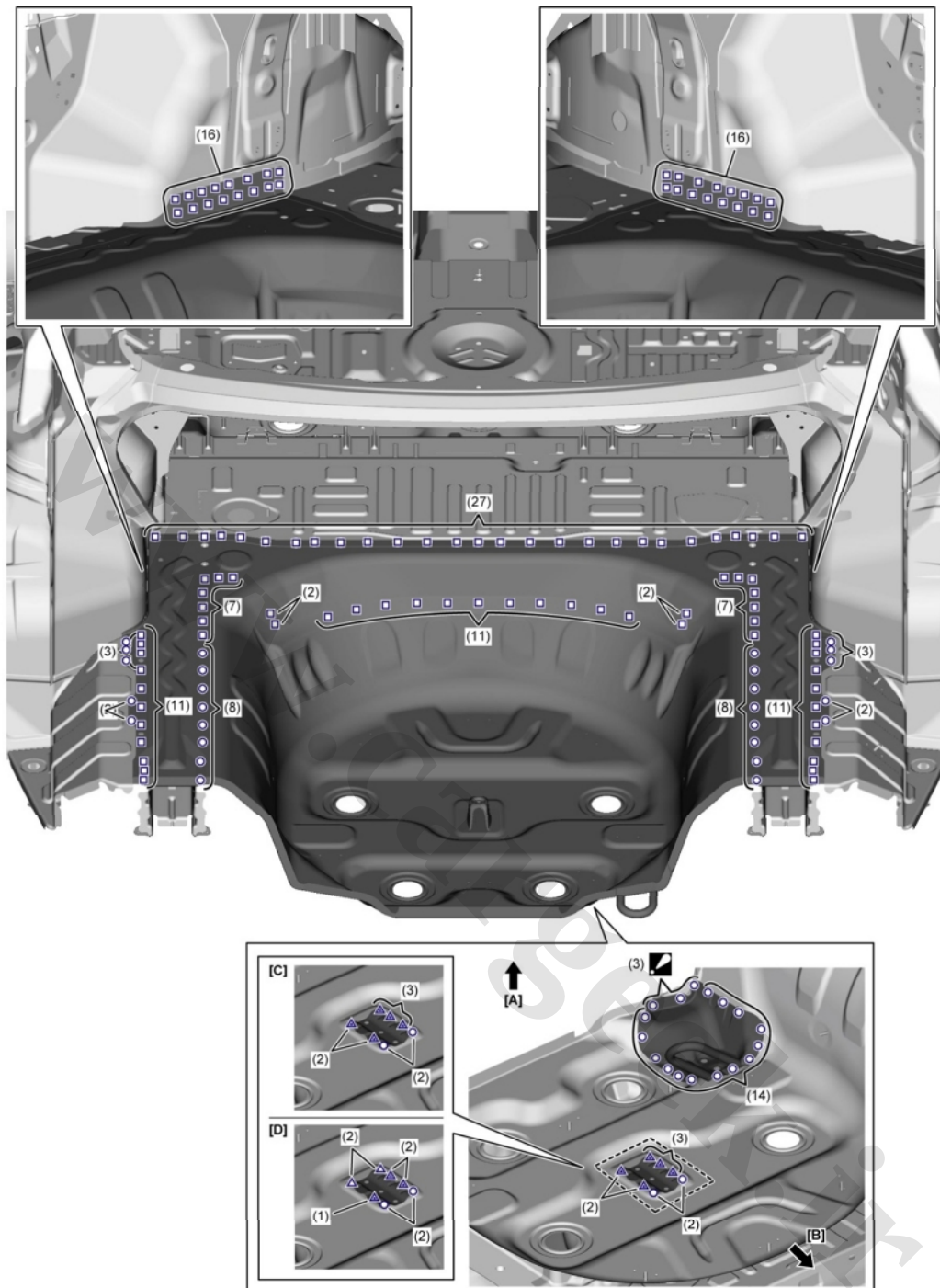


مدل چرخ زاپاس سایز معمولی



(3) پانل عقبی کف عقب، پایه چرخ زاپاس و پایه عقب قلاب بار نصب کنید.

(4) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

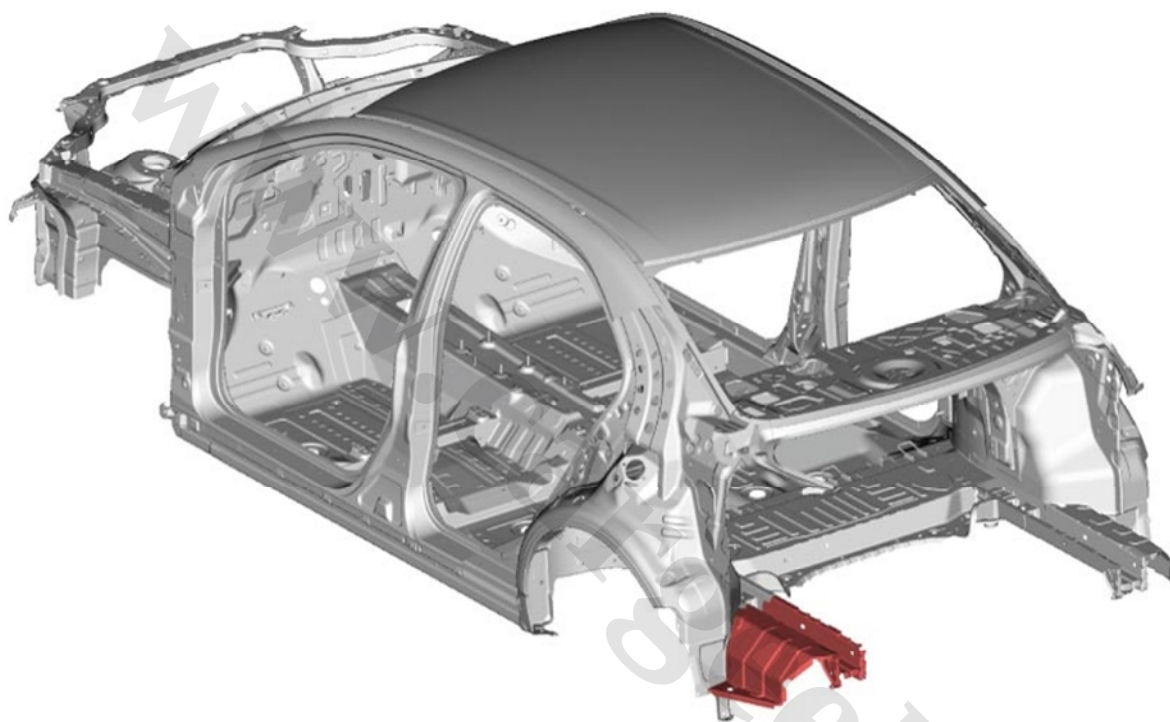


[A]	سمت بالا	[C]	مدل تایر موقتی		این نقاط بایستی در حالیکه پانل عقب نصب می گردد جوشکاری شود.
[B]	جلوی خودرو	[D]	مدل چرخ معمولی		

بازویست الحاقی کناری کف عقب و رام کناری کف عقب خودرو

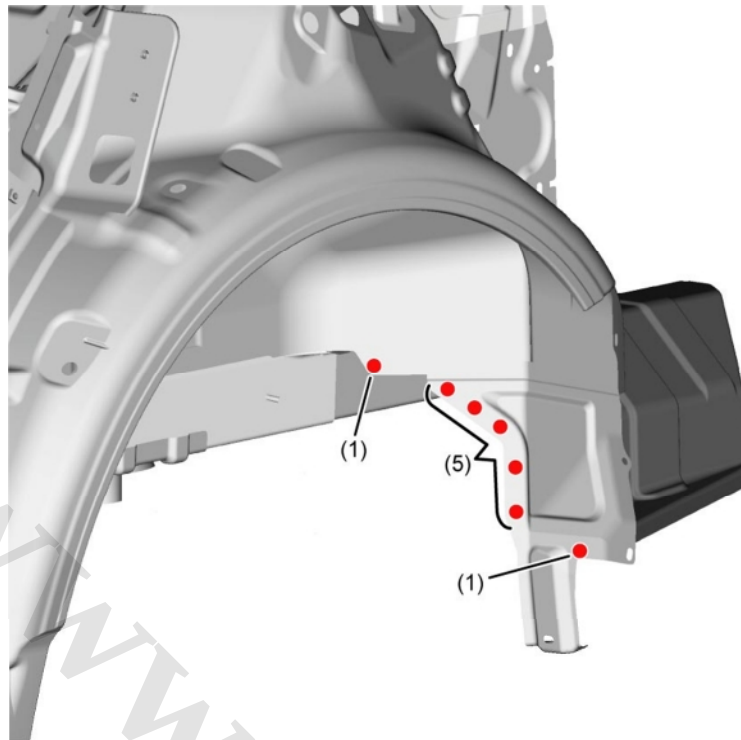
توجه:

- تصویر زیر شرایطی را که گلگیر عقب، پانل عقب، پانل محفظه چراغ خطر عقب و پانل عقبی کف باز شده‌اند را نشان می‌دهد.
- این تعمیرات تحت شرایطی که قطعات زیر باز شده‌اند:
 - پانل محفظه چراغ خطر عقب
 - گلگیر عقب
 - پانل عقب
 - پانل عقبی کف عقب

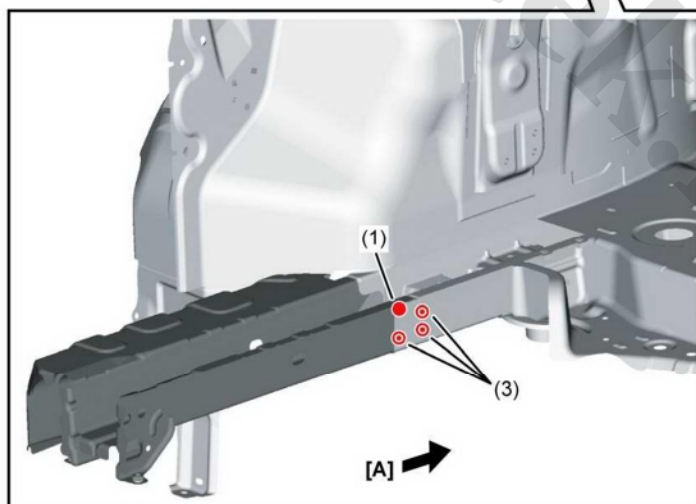
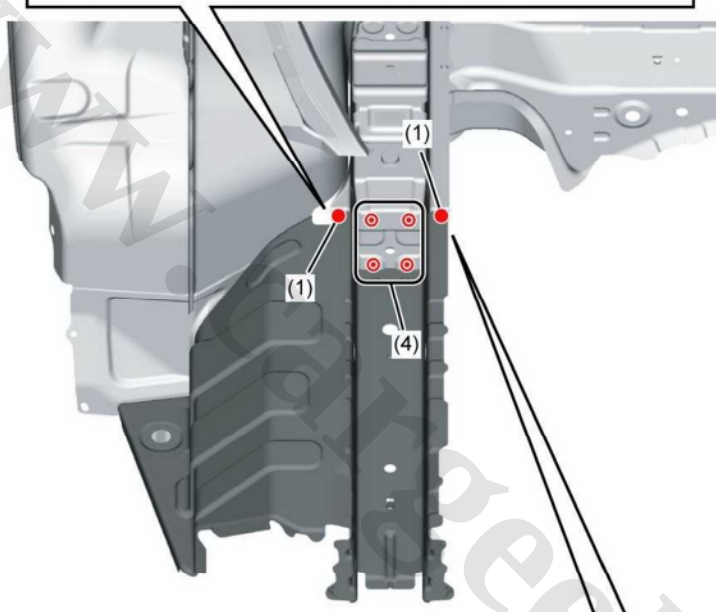
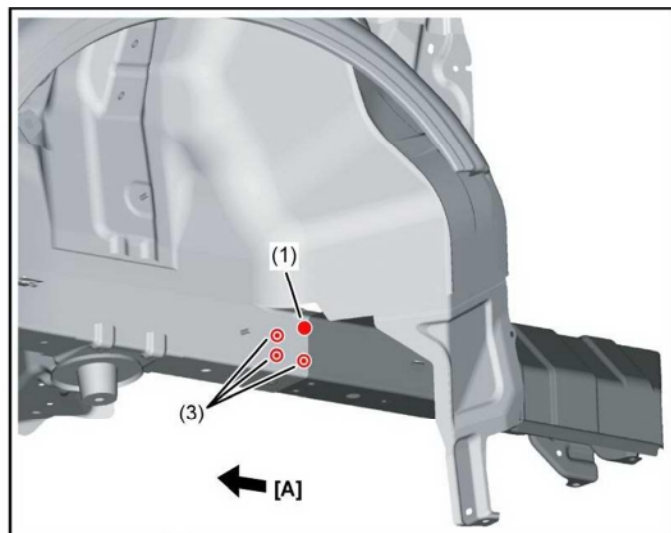


باز کردن

(1) نقاط جوشکاری را سوراخ کنید



(2) نقاط جوشکاری شده را سوراخ کرده و رام عقب کناری کف عقب و الحاقی کناری کف عقب را جدا کنید.



جلوی خودرو	[A]
------------	-----



بستن

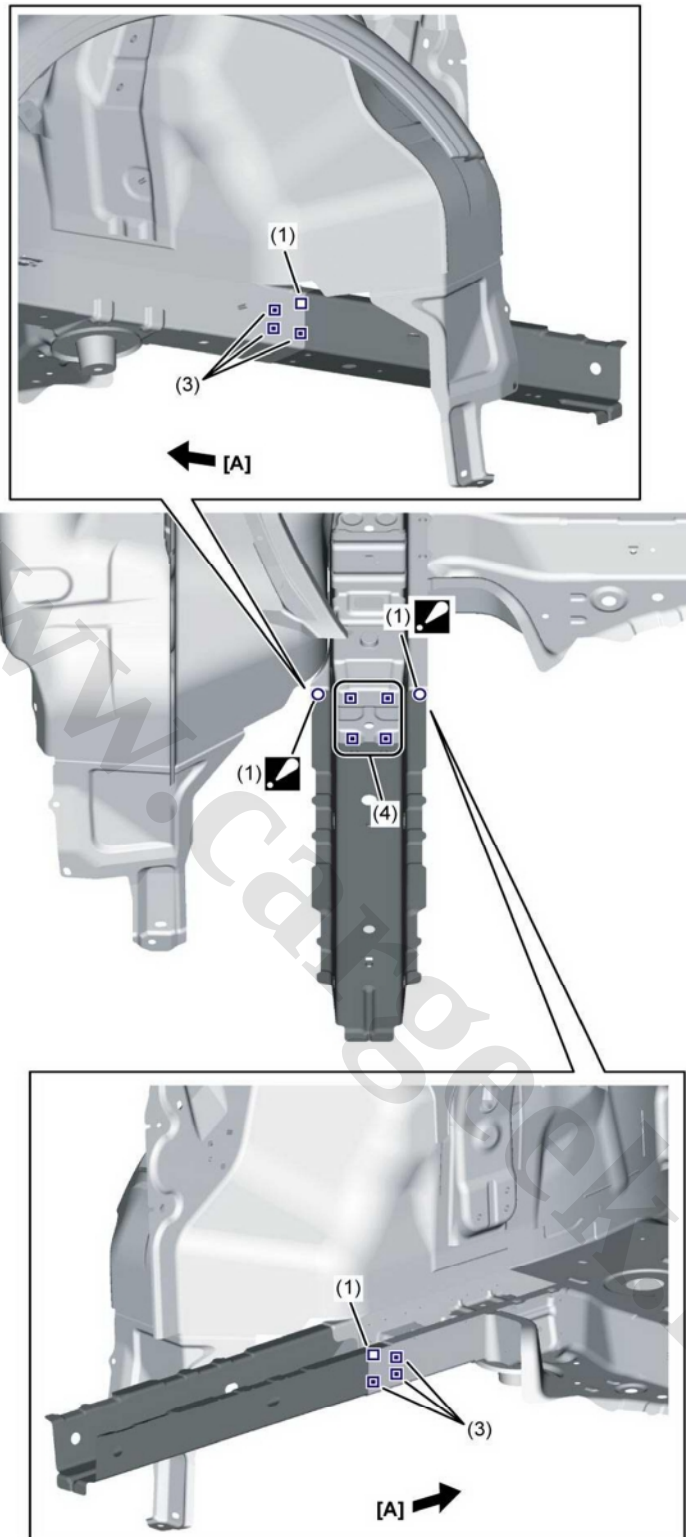
توجه:

- قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات را بررسی نمایید.

(1) رام عقب کناری کف عقب را نصب کنید.

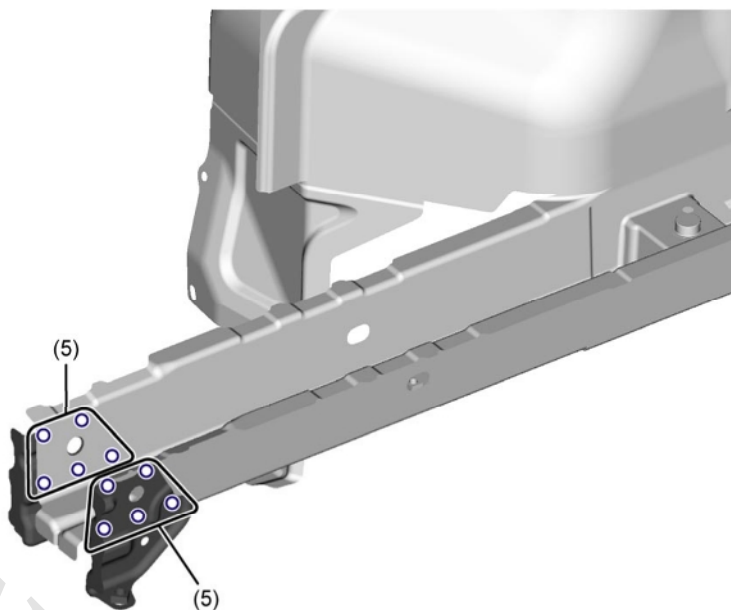
(2) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

www.cargeek.ir



وقتی که در حال نصب پانل عقب کف عقب می‌باشید این نقاط بایستی جوشکاری شوند.		جلوی خودرو	[A]
--	--	-------------------	------------

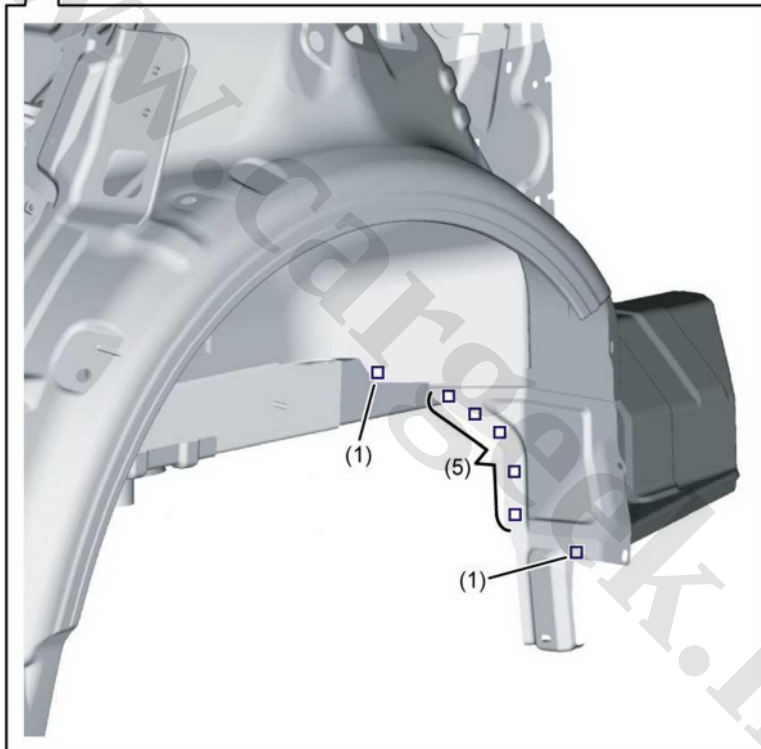
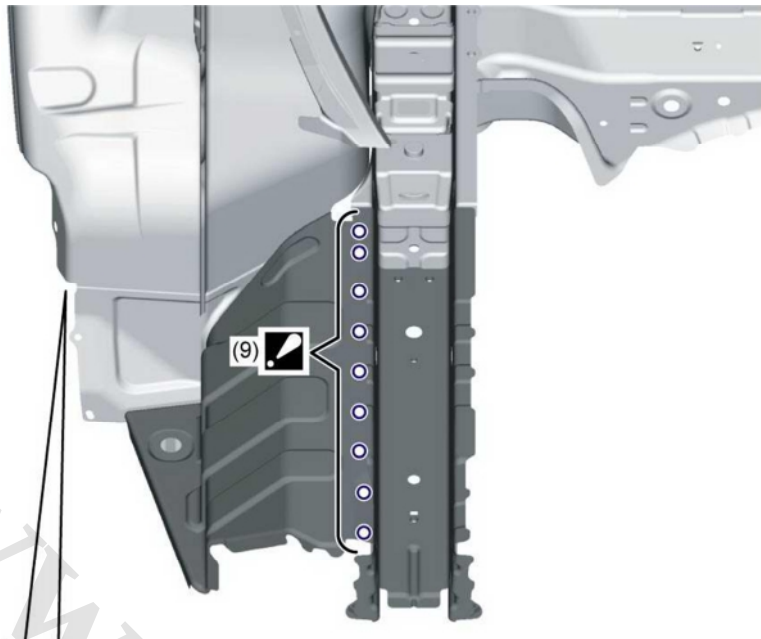
(3) پایه قلاب صدا خفه کن شماره 1 و شماره 2 اگزوز را نصب نمایید.



(4) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

(5) الحاقی سمت کف عقب را نصب کنید.

(6) نقاط مشخص را جوشکاری نمایید.



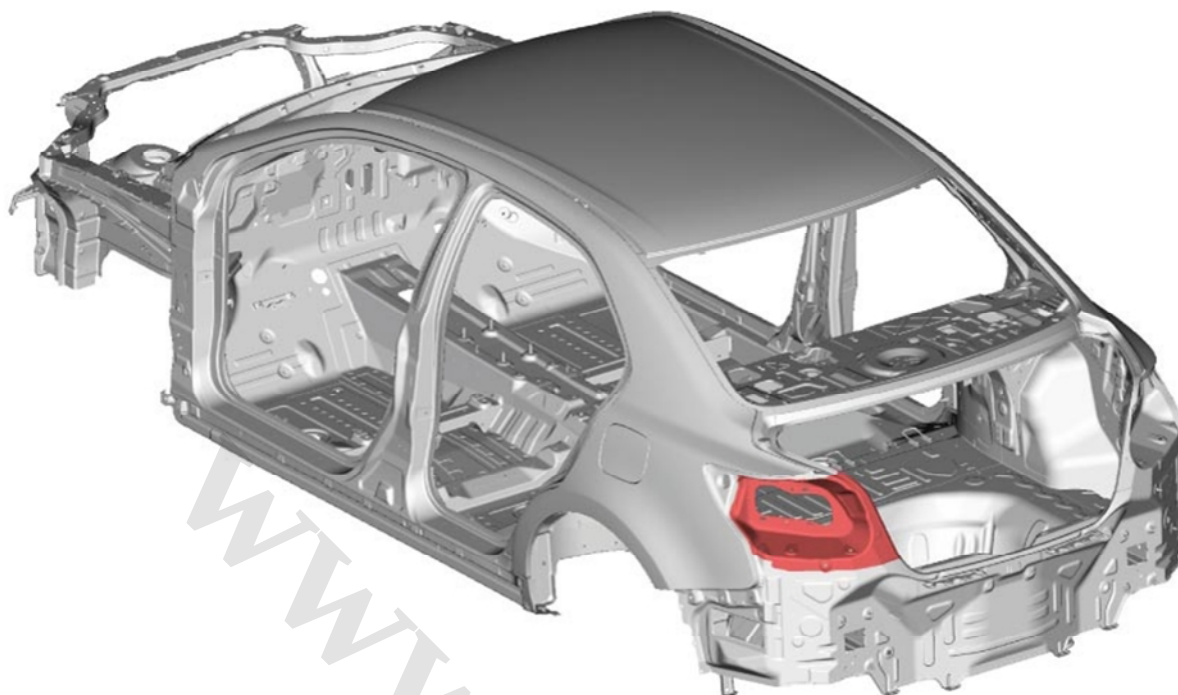
هنگامیکه در حال نصب پانل عقب کف عقب می‌باشید این نقاط بایستی جوشکاری شوند.



بازوبست پانل محفظه چراغ خطر عقب

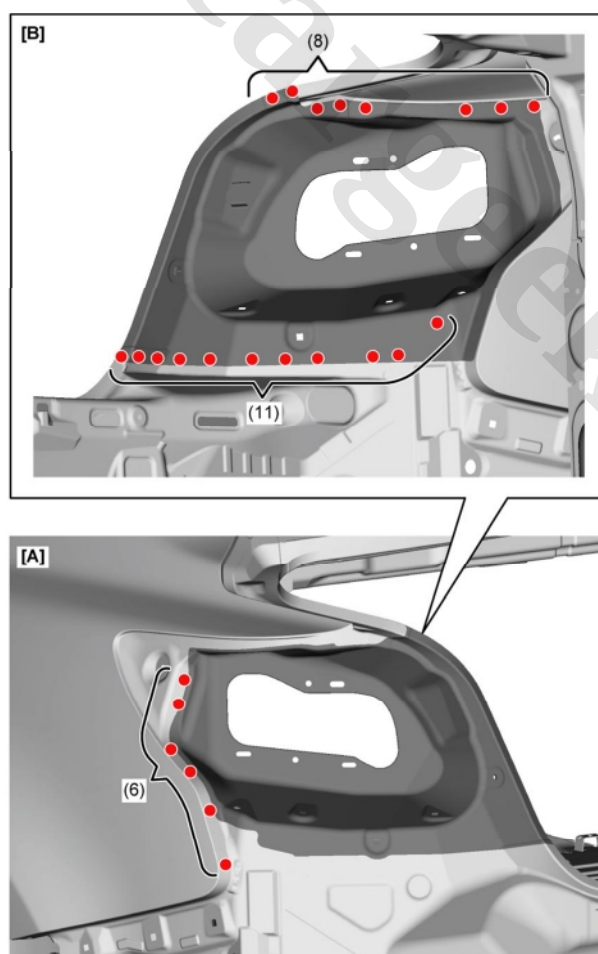
توجه:

روش جوشکاری و تعداد نقاط جوشکاری در دو سمت یکسان می‌باشد. این دستورالعمل مراحل تعمیرات سمت چپ خودرو را نشان می‌دهد.



باز کردن

(1) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نموده و پانل محفظه چراغ خطر عقب را جدا کنید.



[A]	سمت بیرون خودرو	[B]	سمت داخل خودرو
-----	-----------------	-----	----------------

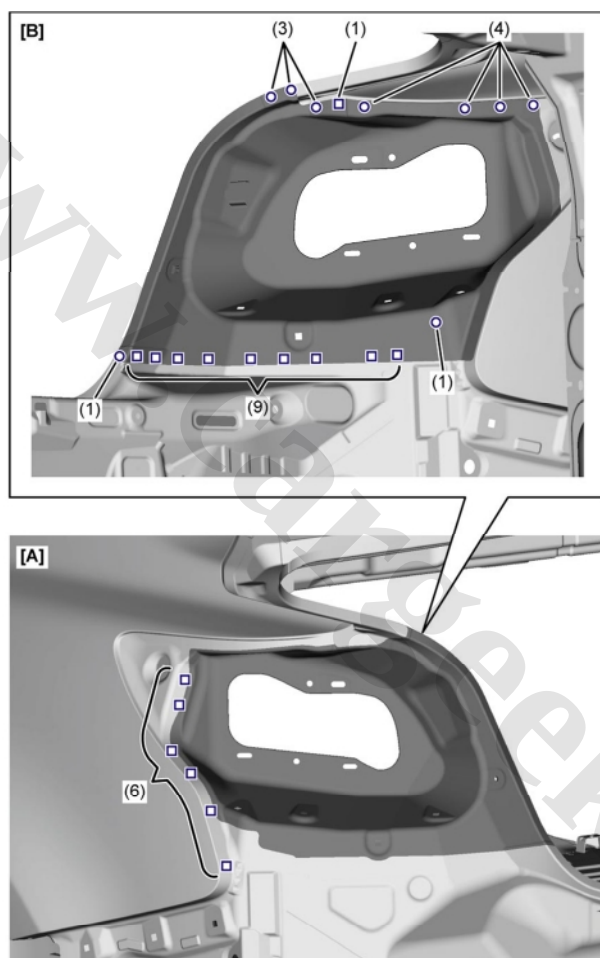
بستن

توجه:

قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات را بررسی نمایید.

(1) پانل محفظه چراغ خطر عقب را نصب کنید.

(2) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.



[A]	سمت بیرون خودرو	[B]	سمت داخل خودرو
-----	-----------------	-----	----------------

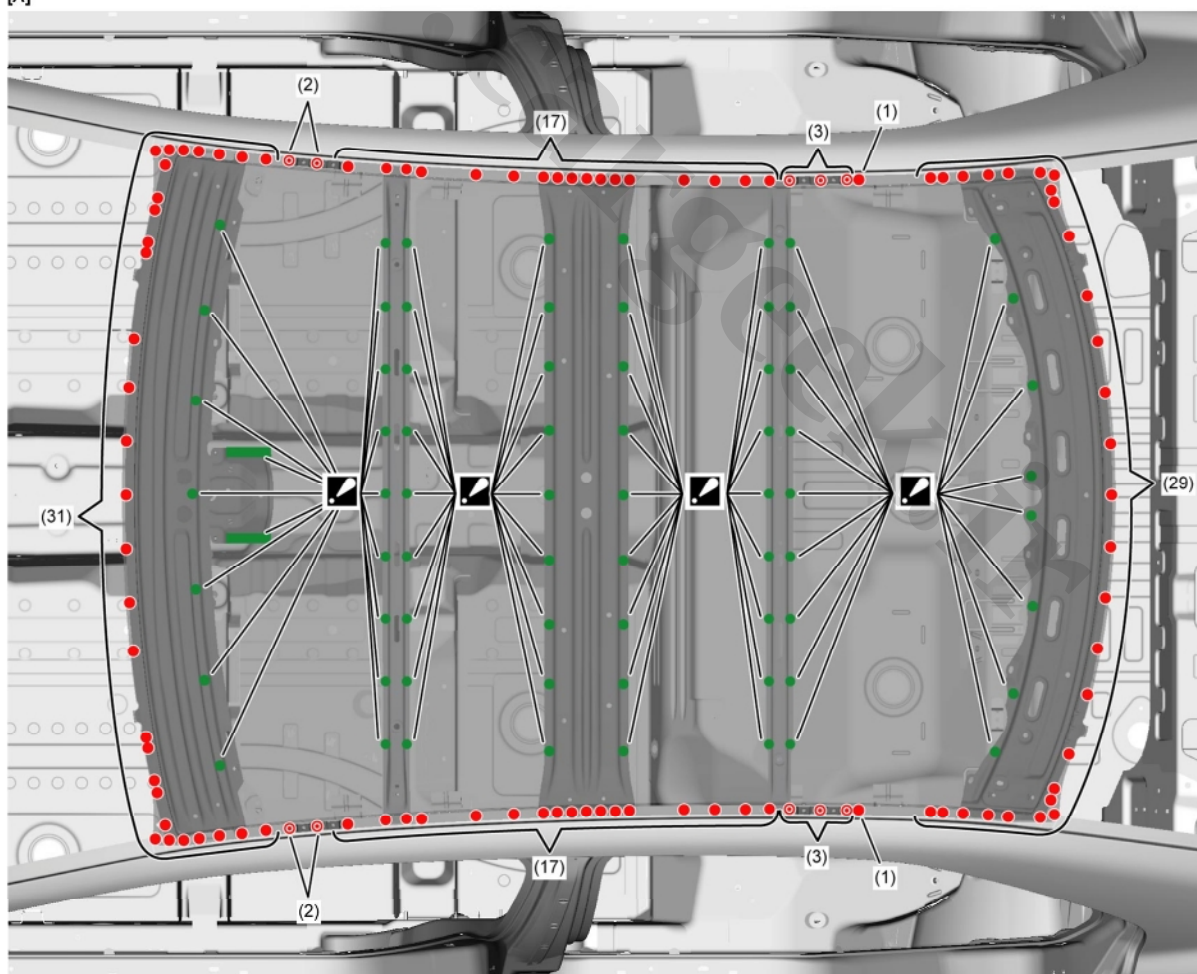
بازوبست پانل سقف

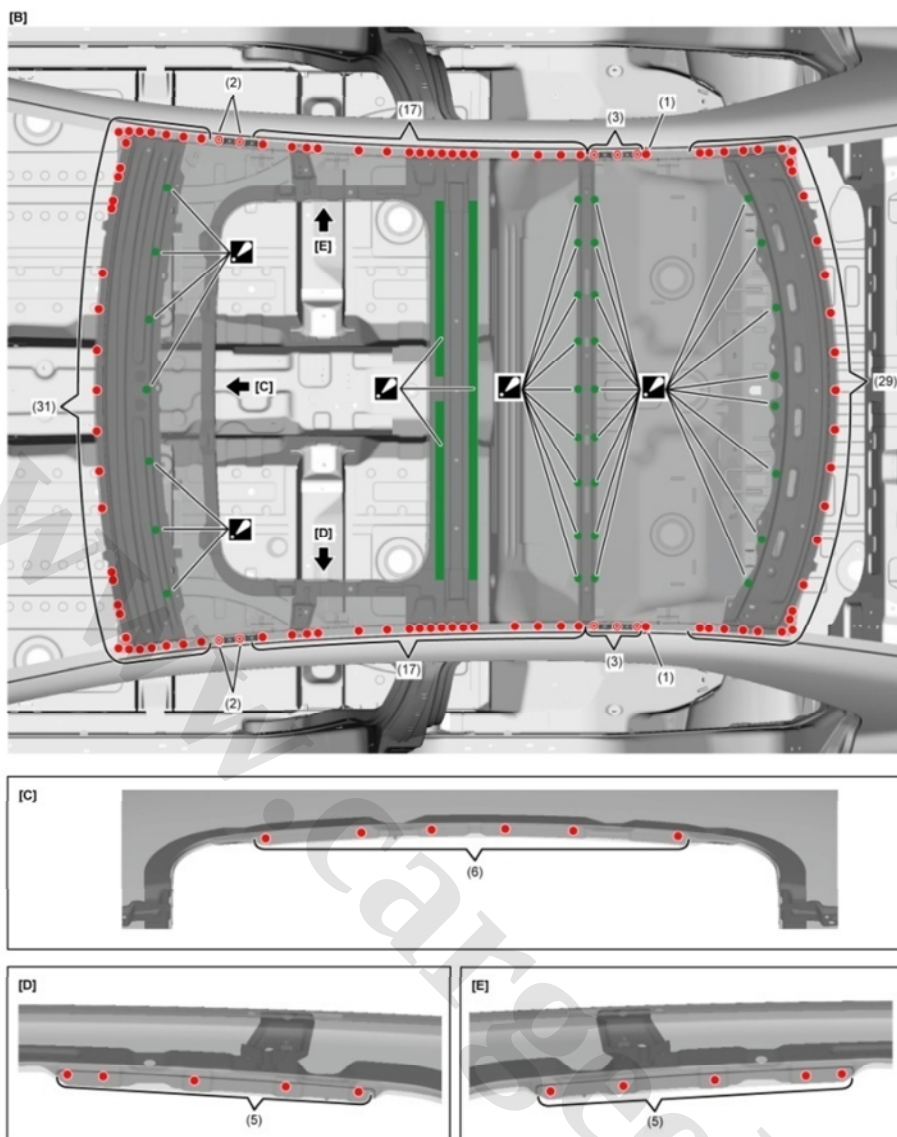


باز کردن

(1) نقاط جوشکاری شده را سوراخ نموده و 4 پایه حامل سقف و پانل سقف را جدا کنید.

[A]





[A]	بدون سان روف	[C] – [E]:	نمای دید
[B]	با سان روف		قطعه‌ای است که سیلر بدنه دارد. اطراف قطعه را با احتیاط تا دمای زیر 160°C (338°F) حرارت داده و سیلر بدنه را جدا کنید.

بستن

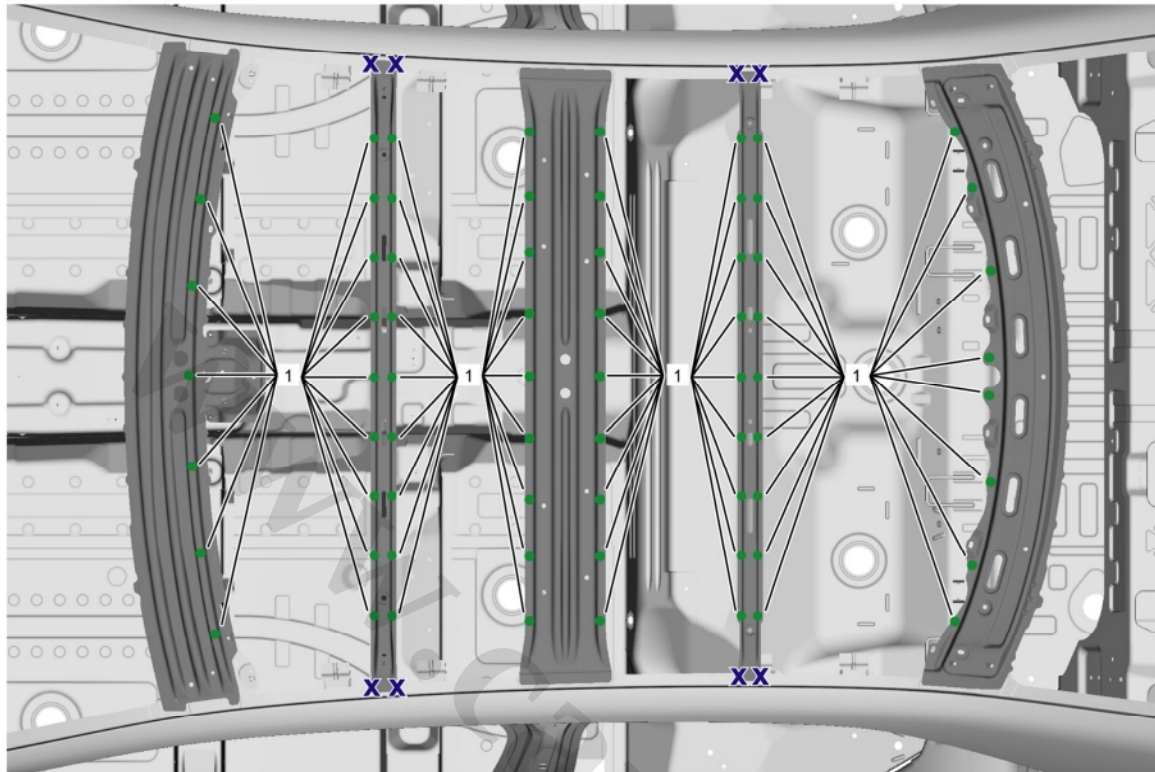
توجه:

قبل از انجام عملیات جوشکاری موقعیت نصب و شرایط قطعات را بررسی نمایید.

1) رام شماره 2 پانل وسطی (بدون سان روف) و رام شماره 3 وسطی را جوشکاری tack (میخ پرچی) نمایید.

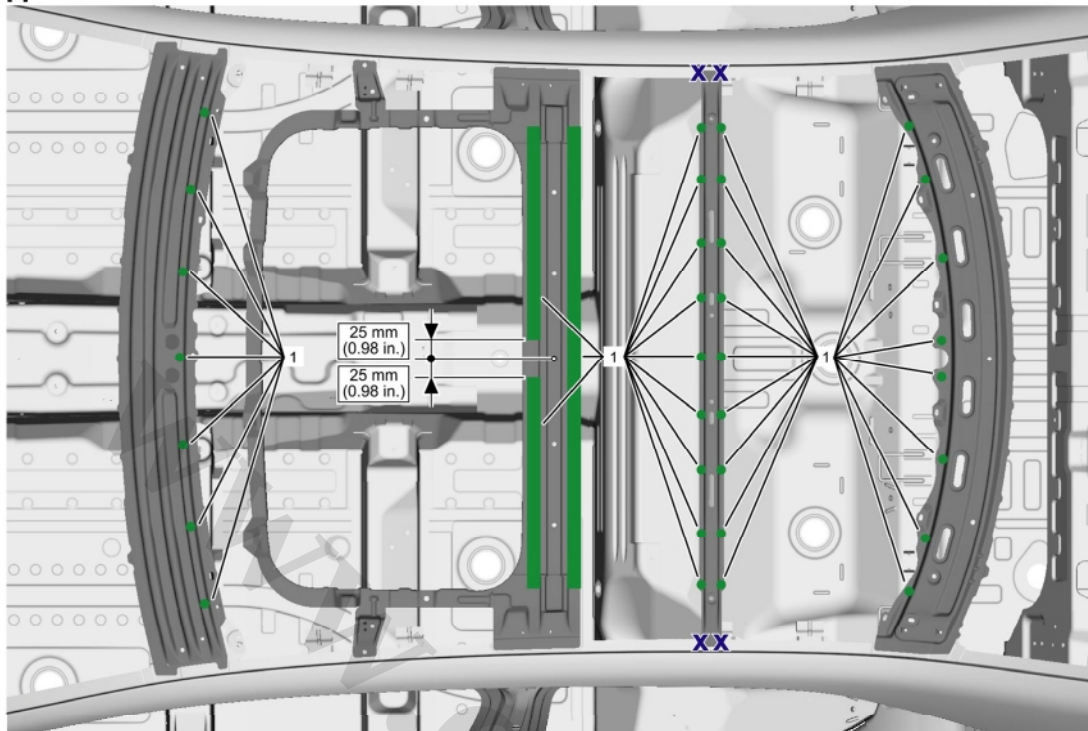
(2) به رام داخلی جلویی سقف، رام شماره 2 وسطی پانل سقف (بدون سان روف)، رام وسطی پانل سقف (بدون سان روف) تقویت جلو عقب سقف سان روف (مدل با سان روف)، رام داخلی عقبی سقف و رام شماره 3 وسطی پانل سقف را سیلر بزنید.

[A]



به قطعات بدنه سیلر بزنید.	1.	بدون مدل سان روف	[A]:
---------------------------	----	------------------	------

[B]

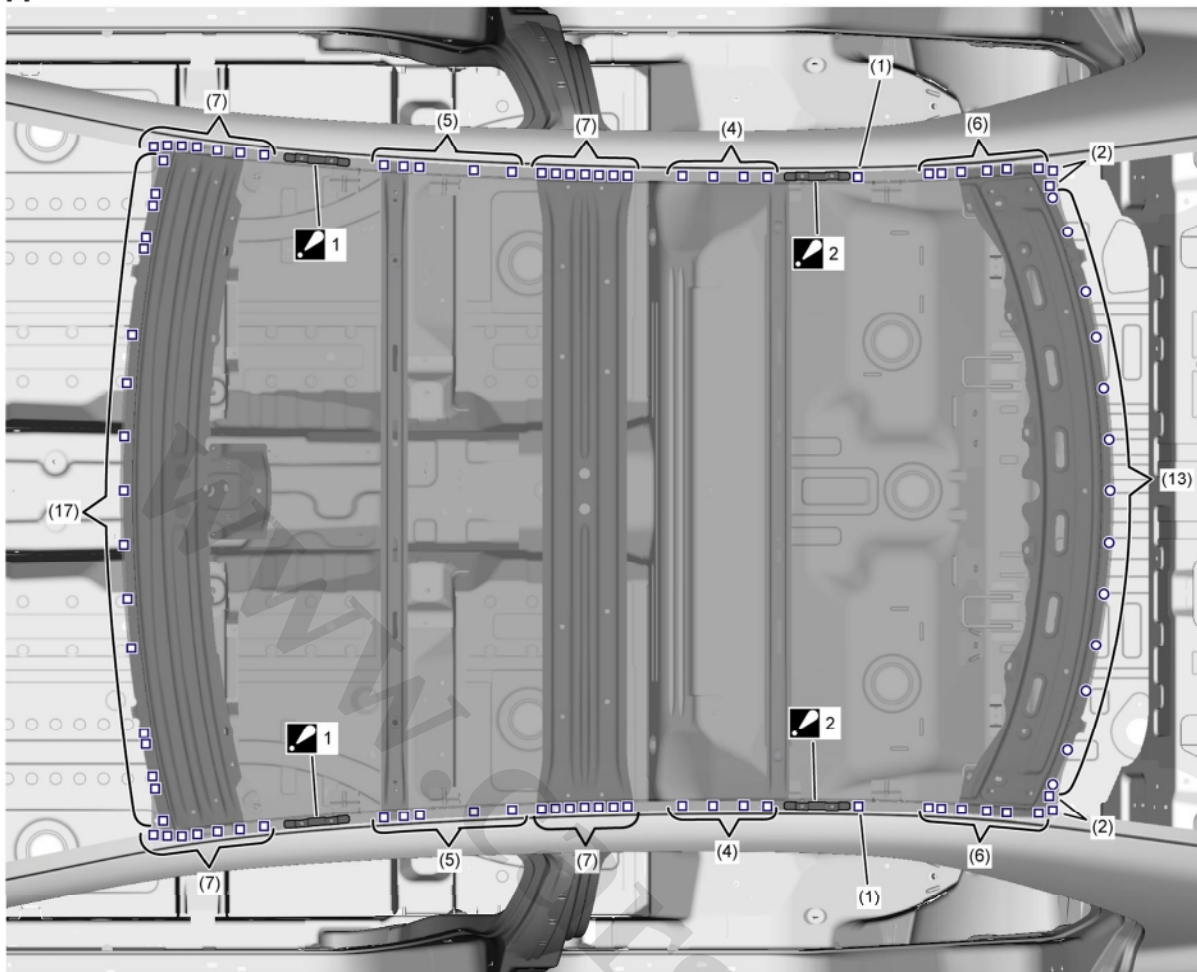


[B]:	بدون مدل سان روف	1.	به قطعات بدنه سیلر بزنیید.
------	------------------	----	----------------------------

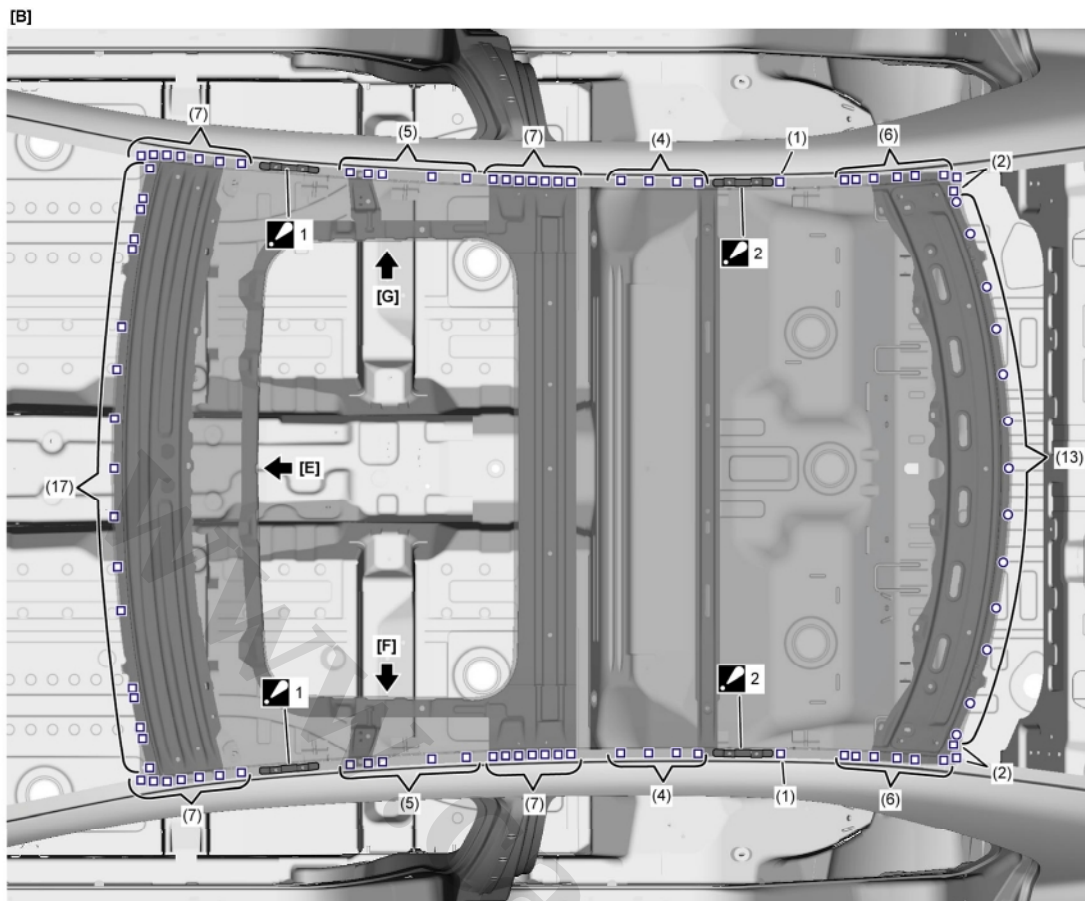
(3) 4 حامل سقف و پانل سقف را نصب کنید.

(4) نقاط مشخص شده را جوشکاری نمایید.

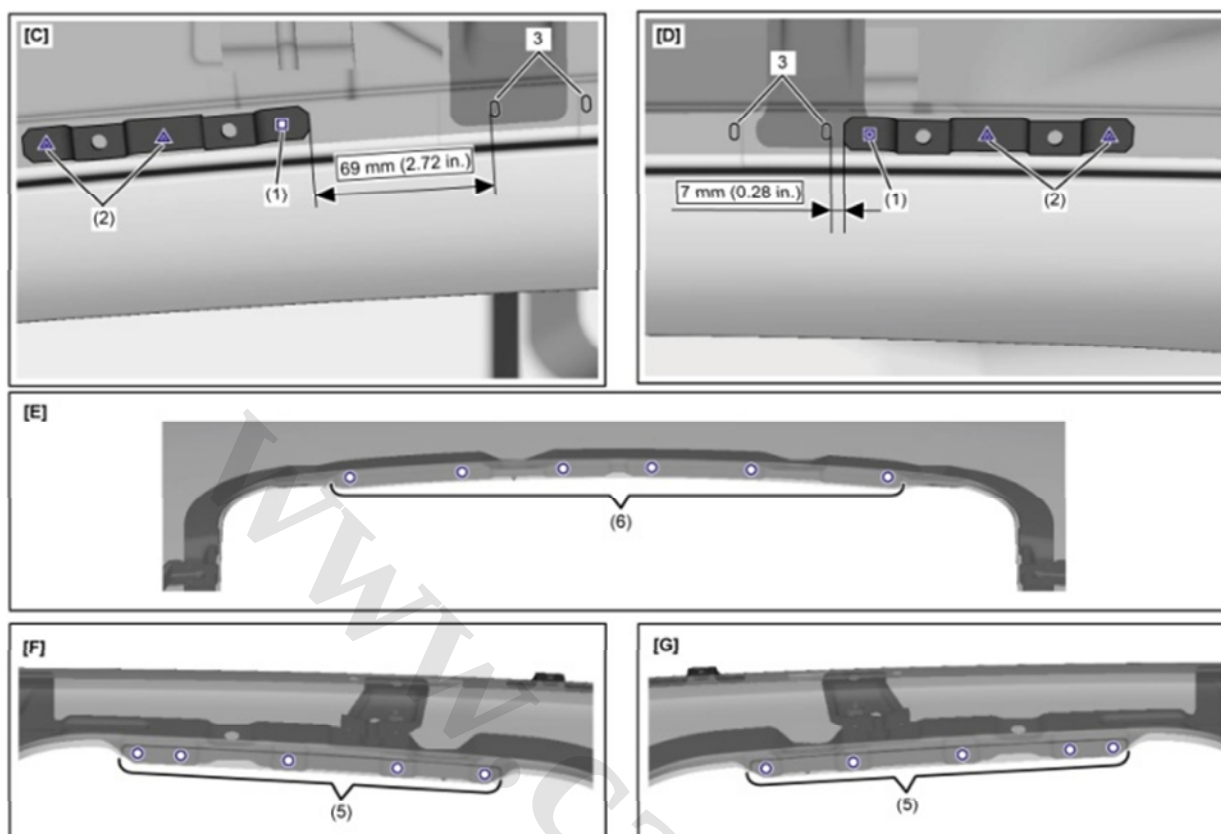
[A]



با مراجعه به جزئیات تصویر [D] پایه های حامل سقف را نصب کنید.	 2.	بدون سان روف	[A]:
		با مراجعه به جزئیات تصویر [C] پایه های حامل سقف را نصب کنید.	 1.



با مراجعه به جزئیات تصویر [C] پایه‌های حامل سقف را نصب کنید.	 1.	با سان روف [E] نمای دید	[B]:
با مراجعه به جزئیات تصویر [D] پایه‌های حامل سقف را نصب کنید.	 2.	با سان روف [G] نمای دید	[E] – [G]:



[C]:	جزئیات شکل پایه حامل کناری جلوی خودرو	[E] - [G]:	نمای دید
[D]:	جزئیات شکل پایه حامل کناری جلوی خودرو	3.	علامت پانچ

تعمیر نواحی که با مواد فوم پر شده‌اند

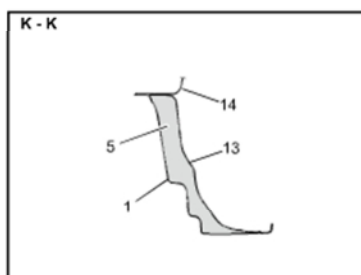
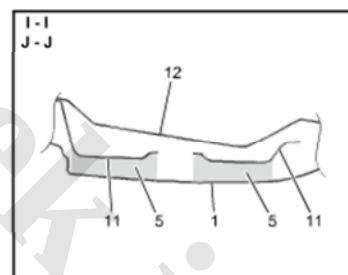
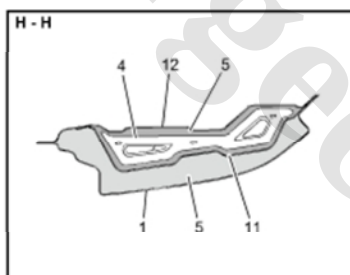
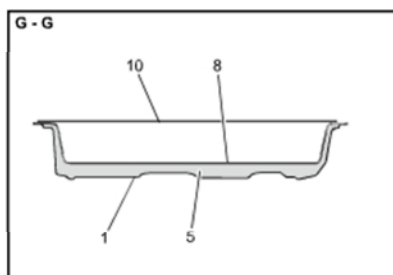
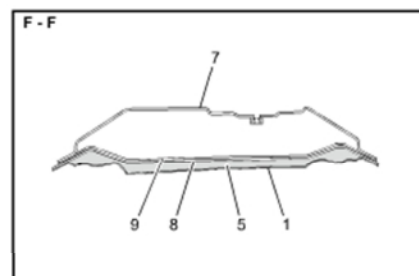
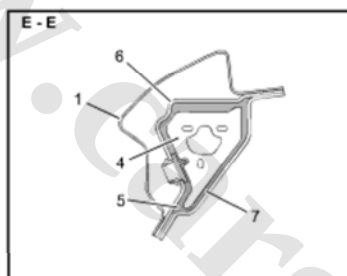
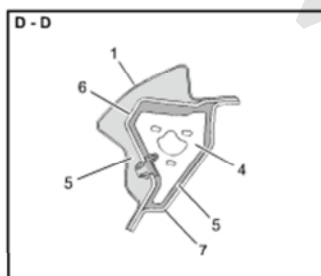
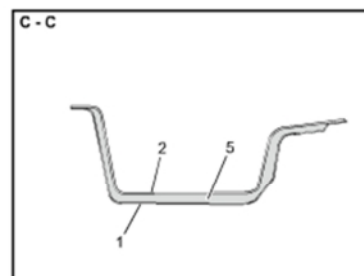
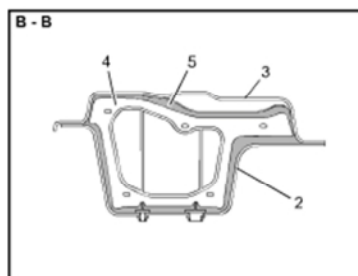
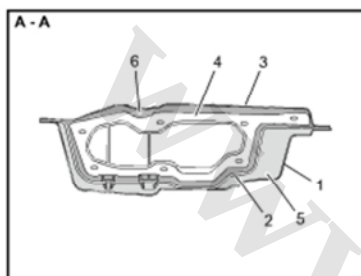
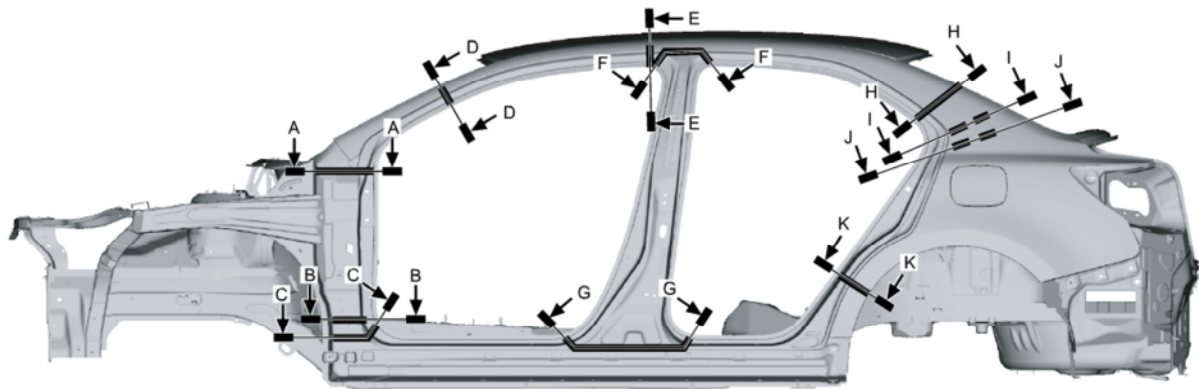
احتیاط‌های اولیه

احتیاط:

هنگامیکه که در حال تعمیر قطعاتی که با مواد فوم پر شده می‌باشید دستورالعمل‌های زیر را بدقت دنبال کنید زیرا ممکن است حرارت باعث آتش‌سوزی گردد.

- پانل‌ها را با ابزار شعله‌دارو یا شمشیر گرم و برش ندهید.
- از ابزار بدون آتش مانند هوا برش برای برش پانل‌ها استفاده کنید.
- قبل از انجام عملیات جوشکاری مواد فوم که در نزدیکی قطعات جوشکاری می‌باشند را بزدائید.

مناطق پر شده با مواد فوم



1.	پانل بیرونی بدنه ساید	6.	تقویت بالایی ستون جلو	11.	تقویت داخلی گلگیر عقب
2.	تقویت لولای درب جلو	7.	ریل داخلی کناری سقف	12.	پانل داخلی گلگیر عقب

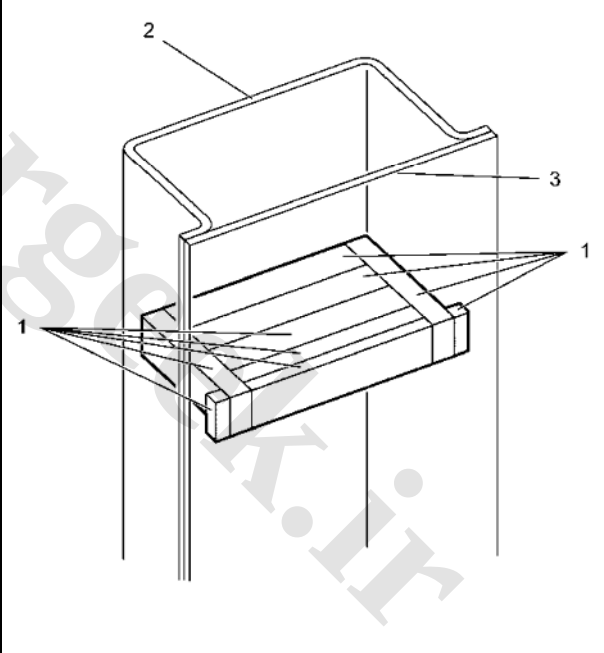
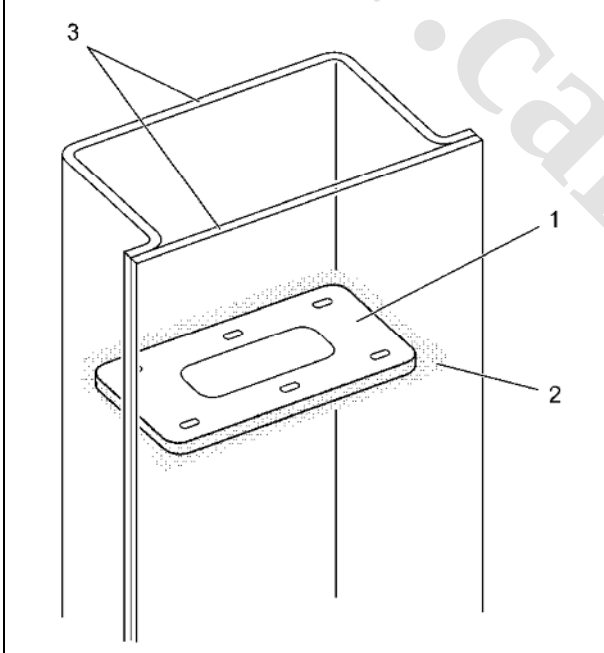
3.	پانل کناری داشبورد	8.	تقویت لولای درب عقب	13.	پانل بیرونی محفظه چرخ
4.	صفحه موج گیر	9.	تقویت کناری سقف	14.	پانل داخلی محفظه چرخ
5.	مواد فوم	10.	پانل داخلی ستون وسط		

چگونه ترمیم نمایم

ترمیم صفحه موج گیر

اگر صفحه موج گیر دوباره استفاده شود با توجه به شرح "الگوی A" صفحه موج گیر را ترمیم نمایید.

اگر صفحه موج گیر دوباره استفاده نمی شود با استفاده از "لایه گذاشتن" با توجه به شرح "الگوی B" صفحه موج گیر را ترمیم نمایید.

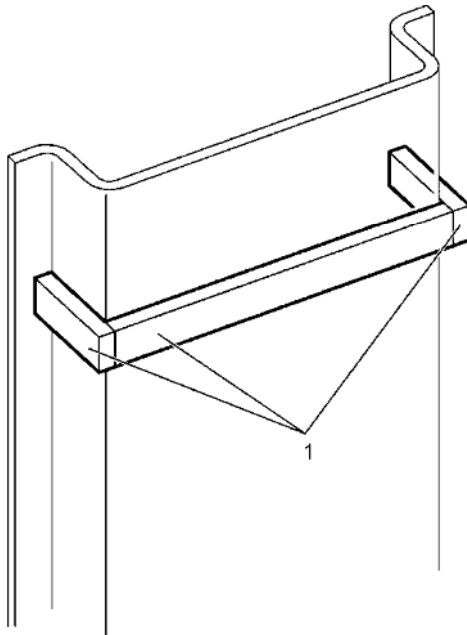
الگوی A	الگوی B
با چسب شیشه فاصله بین صفحه موج گیر (1) و پانل ها (3) را با توجه به دستورالعمل پر کنید	فاصله بین پانل (2) و پانل (3) را با مخلوط "لایه" و چسب در موقعیت صفحه موج گیر اصلی پر نمایید.
	

: (لایه P) 83921-82C00 لایه

ترمیم مواد فوم

لایه (1) را (بعنوان قطعه یدکی استفاده کنید) به محل مواد فوم دار اصلی با توجه به دستورالعمل برای پر کردن فاصله پانل ها نصب نمایید.

: (لایه) 83921-82C00 لایه



مشخصات

مشخصات گشتاور سفت کردن

توجه:

مشخصات گشتاور سفت کردن در ذیل شرح داده شده است

بازوبست قفل و درب موتور، پایه نگهدارنده چراغ جلو و رام نگهدارنده چراغ جلو

بازوبست سر شاسی کناری (جزئی)

بازوبست رام بیرونی کناری سینی برف پاک‌کن

بازوبست کردن پانل پالانی گلگیر، الحاقی پالانی گلگیر و تقویت بالایی جلویی پالانی گلگیر

بازوبست پانل بیرونی ستون - A، پایه پایینی گلگیر، تقویت لولای درب جلو و پانل کناری داشبورد

باز کردن و نصب پانل بیرونی ستون - A، پایه پایینی گلگیر، تقویت لولای درب جلو، پانل کناری داشبورد، پانل بالایی داخل جلو و تقویت بالایی ستون جلو

باز کردن و نصب تقویت بالایی ستون

باز کردن و نصب پانل بیرونی رکاب بغل و تقویت رکاب بغل

مرجع:

برای گشتاور سفت کردن بستهای که میزان آنها مشخص نیست به اطلاعات بسته‌ها مراجعه نمایید

ابزار مخصوص و تجهیزات

مواد مورد مصرف در تعمیرات



نکته	محصولات پیشنهادی suzuki		مواد
به بخش مناطقی که بافوم پر شده اند، چگونه ترمیم نماییم (ترمیم صفحه موجگیر) مراجعه نمایید.	P/No.: 83921-82C00	لایی	

www.cargeek.ir