



(مدیریت فنی و گارانتی)

تاریخ: ۱۳۹۷/۰۴/۱۹ TBAX212TN1G/24/1

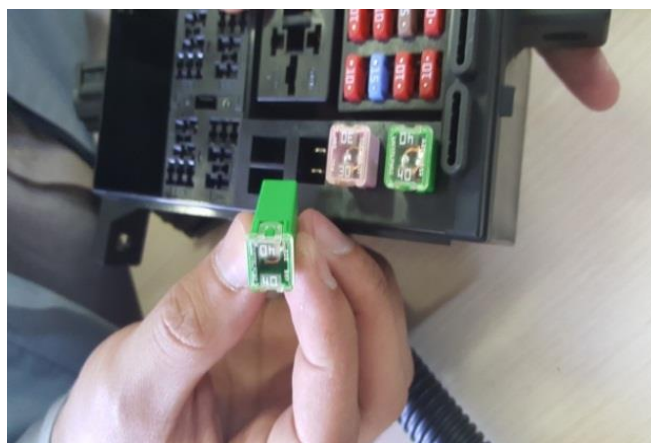
شماره: ۱۰ صفحه ۱ از ۱

نوع خودرو: X200- کوئیک و سایناتوماتیک

موضوع: رفع ایراد جوش آوردن خودرو با اصلاح دسته سیم باتری در خودروهای کوئیک و سایناتوماتیک

قابل توجه کلیه نمایندگی های مجاز

احتراما پیرو مشاهده مراجعه خودروهای کوئیک و سایناتوماتیک با ایراد جوش آوردن و اعلام این مشکل از سوی نمایندگیهای شبکه به اطلاع می رساند طبق اعلام شرکت سایپا (خودروساز) ایراد فوق ناشی از سوختن فیوز تندسوز ۴۰ آمپر فن رادیاتور می باشد لذا نمایندگان محترم می بایست در صورت مراجعه خودروها نسبت به بررسی و رفع ایراد مذکور مطابق با دستورالعمل پیوست اقدام نمایند.



قطعات مورد نیاز (سرسیم و فیوز کند سوز ۴۰ آمپر)

نکته: در انتهای فرایند بایستی کد خطای ایجاد شده ناشی از موتور فن با دستگاه عیب یاب پاک گردد.

سریال قطعات:

ردیف	شرح قطعه	سریال
۱	فیوز 40A کندسوز مدار فن	۱۰۵۰۸۴
۲	ترمینال پایه فیوز مدار فن	۱۰۵۰۸۵

زمان استاندارد عملیات:

کد عملیات	شرح	زمان-ساعت
G3514A00	اصلاح دسته سیم باطری	1.3

توجه فرمایید ضمن بررسی دقیق دستورالعمل زیر در هنگام انجام این عملیات، نسبت به مشاهده فیلم مرتبط با کد مدرک TBAX212WM1G/2/1 در بخش مستندات فنی قسمت مربوط به فیلمهای تعمیراتی اقدام نمایید با توجه به حجم بالای مطالب، فیلم با فریم کوچک رویت گردد در ضمن امکان ارائه فیلم با کیفیت بالاتر در صورت مراجعه کارشناس فنی با flash memory به مدیریت فنی و گارانتی نیز میسر است.

تهیه کننده	تایید کننده	تصویب کننده
نام: حمیدرضا ملکی تاریخ: ۱۳۹۷/۰۴/۱۹ امضاء	نام: محمدتقی بدیعی تاریخ: ۱۳۹۷/۰۴/۱۹ امضاء	نام: سیروان زبیری تاریخ: ۱۳۹۷/۰۴/۱۹ امضاء

توزیع نسخ: ۱- مدیرعامل ۲- قائم مقام مدیرعامل ۳- معاون مهندسی و کیفیت ۴- معاون خدمات پس از فروش ۵- معاون بازرگانی ۶- مدیرتعمیرات ۷- نمایندگیهای مجاز ۸- امداد خودرو سایپا ۹- امور مشتریان سایپا کد فرم: FRS1030

هدف از تهیه این دستورالعمل بازکاری فیوز تندسوز ۴۰ آمپری فن رادیاتور با نوع کندسوز در خودروی کوییک و ساینا اتوماتیک می باشد.

ابزارهای مورد نیاز:



قطعات مورد نیاز:

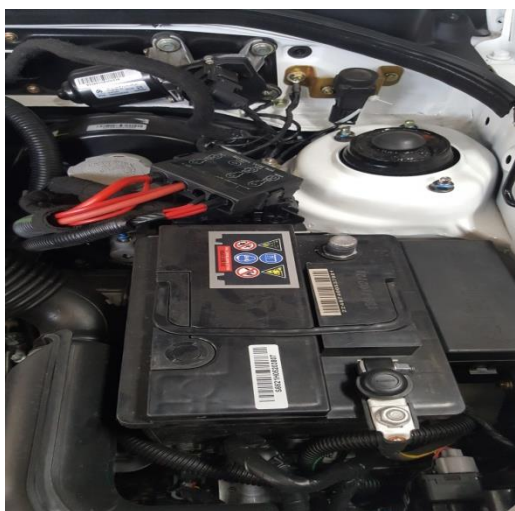
- سرسیم متناسب با فیوز کندسوز
- فیوز کندسوز ۴۰ آمپری (مشابه فیوز فعلی استفاده شده در رله باکس)

(littlefuse-jcase-0495040)



روش بازکاری:

۱. خودرو را ایستاده در حالت سویچ OFF باشد.
۲. ابتدا سرباطری مثبت را از باتری جدا می کنیم.



۳. رله باکس را دمونتاز می کنیم. (باز کردن یک عدد پیچ و مهره)

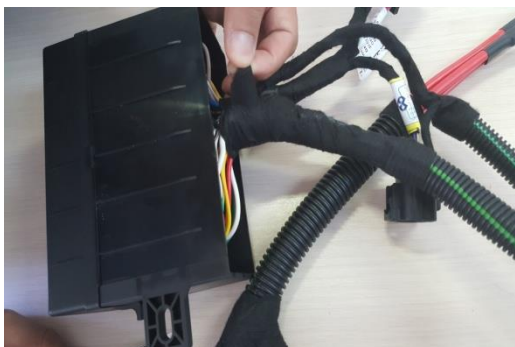
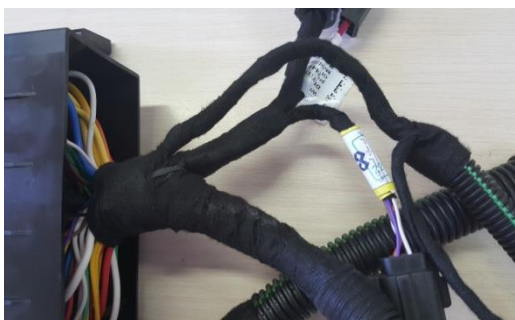


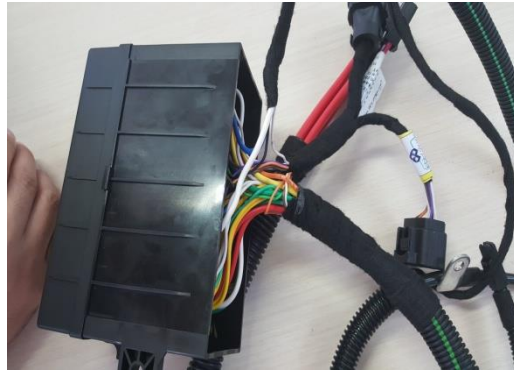


۴. در مرحله بعد اینترکانکتورهای دسته سیم اصلی و باتری را جدا می کنیم. (سه جفت اینترکانکتور)



۵. چسب کتان زیر رله باکس را مطابق با تصاویر ذیل باز کرده تا دسته سیم در ناحیه زیر رله باکس آزاد گردد.

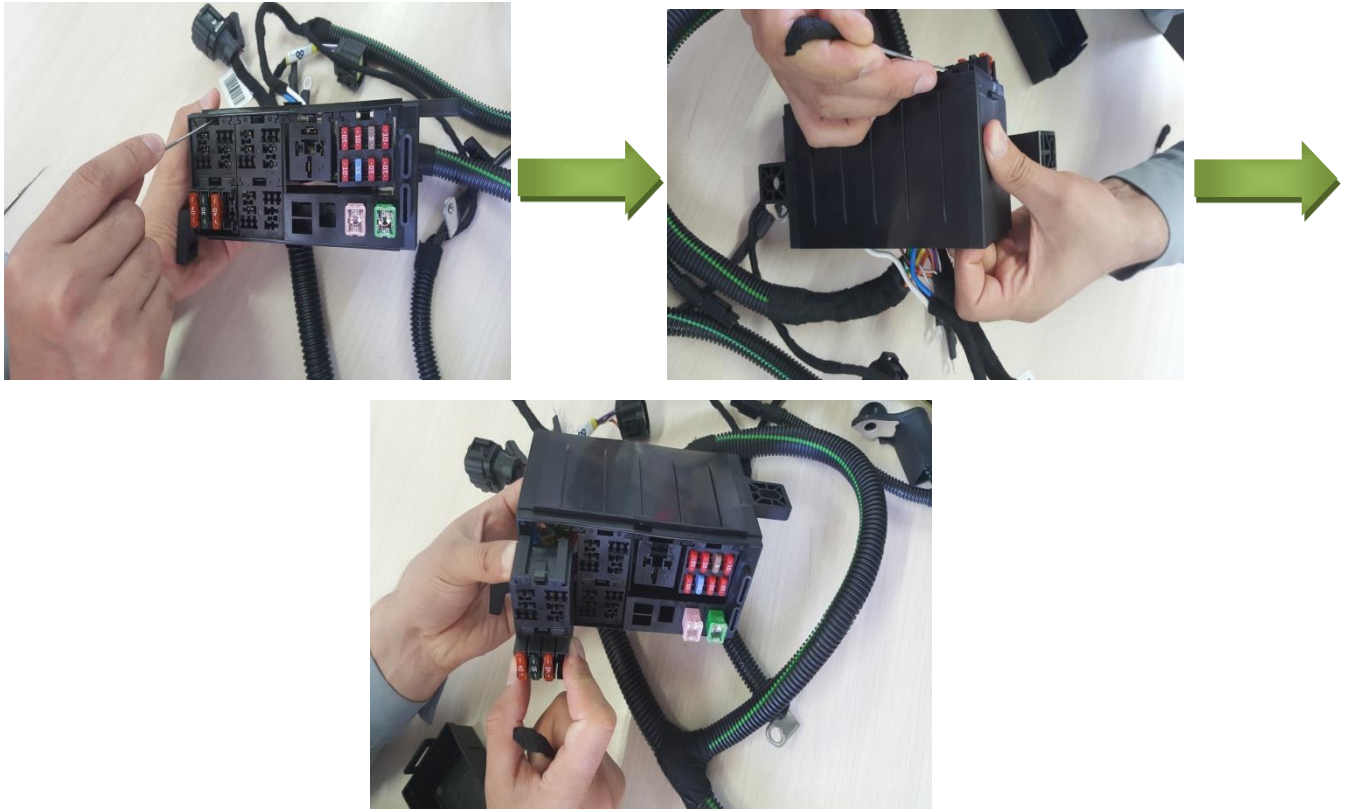




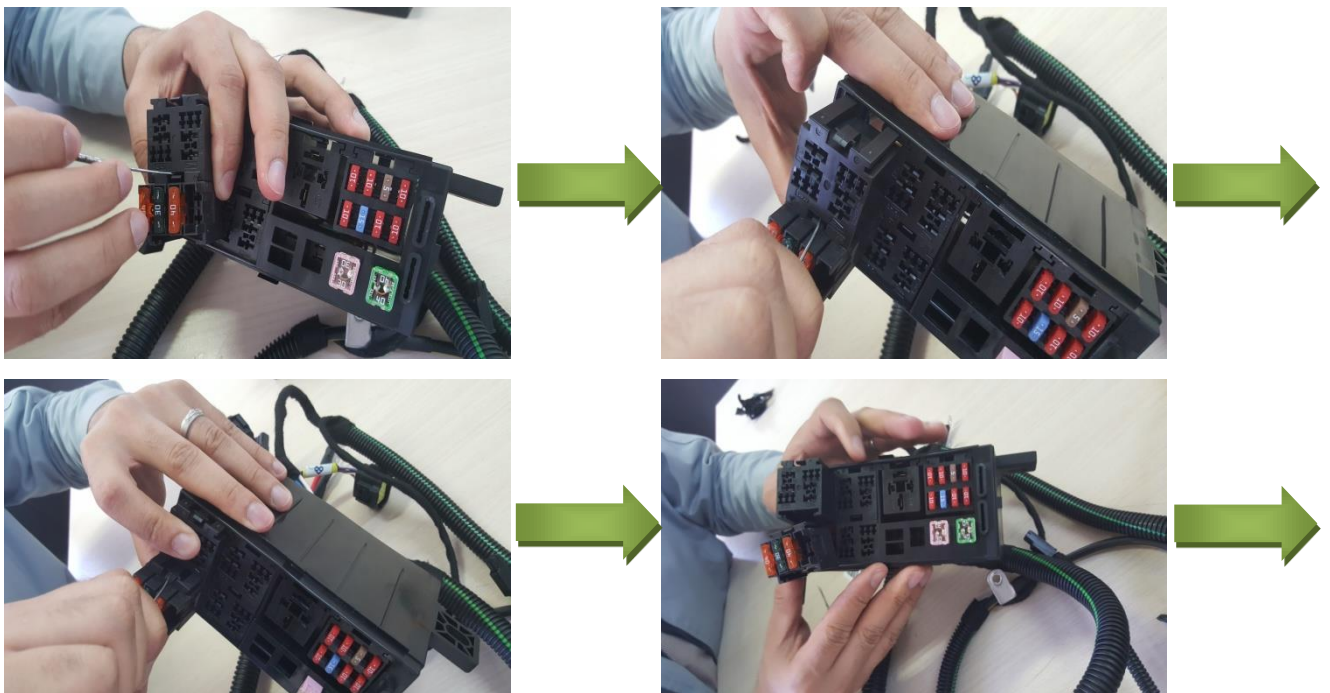
۶. رله های مربوط به ماژول رله چسبیده به ماژول فیوز تندسوز ۴۰ آمپری را جدا می کنیم.



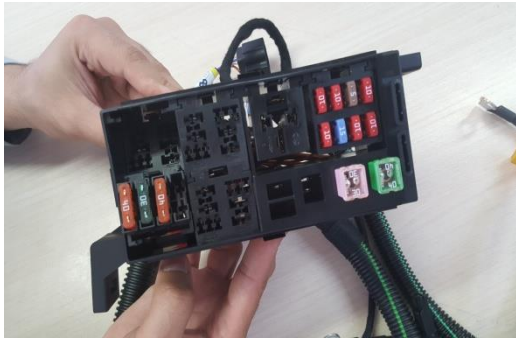
۷. با یک سوزن یا پیچ گوشتی ریز، خار ماژول رله را فشار داده و همزمان از داخل رله باکس با انگشت خود ماژول هل داده شود تا مجموعه ماژول رله و فیوز از باکس آزاد گردد. (شکل ذیل)



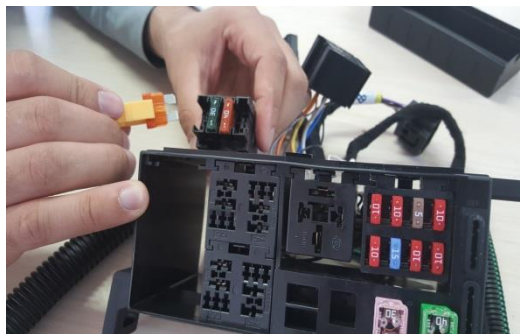
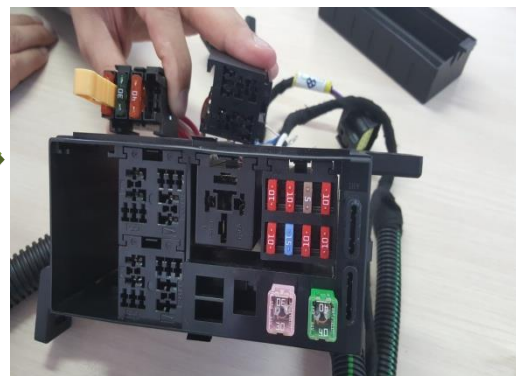
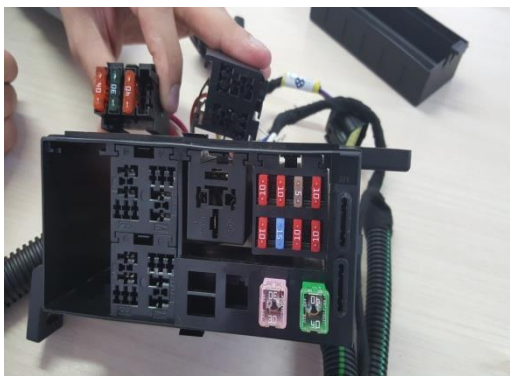
۸. با همان ابزار قبلی خار نگهدارنده ماژول رله و فیوز را فشار داده تا از هم جدا گردند.



۹. دو ماژول جدا شده را از رله باکس خارج می کنیم تا کاملا آزاد گردد. (خارج کردن ماژول فیوز به تنهایی امکان پذیر نمی باشد.)

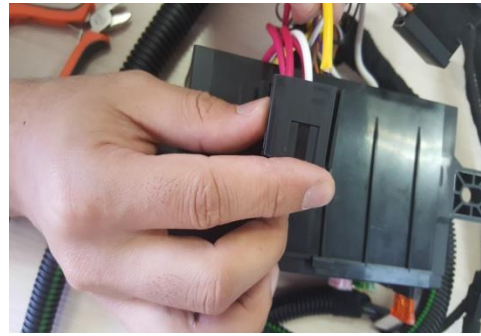
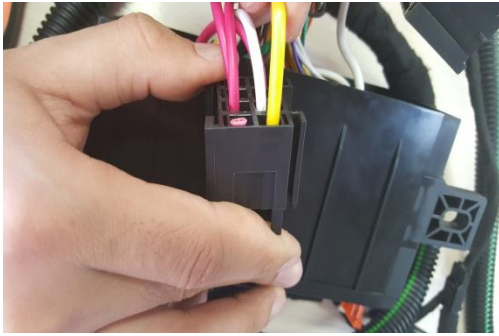


۱۰. فیوز ۴۰ آمپر فن را از ماژول جدا می کنیم. (دقت شود دقیقا فیوز مربوطه جدا گردد)

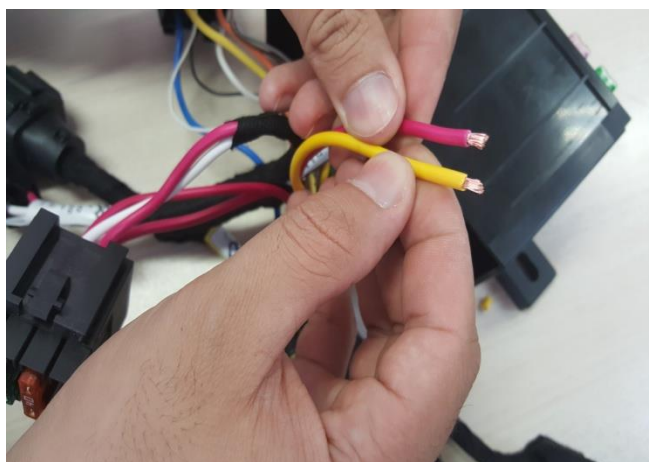
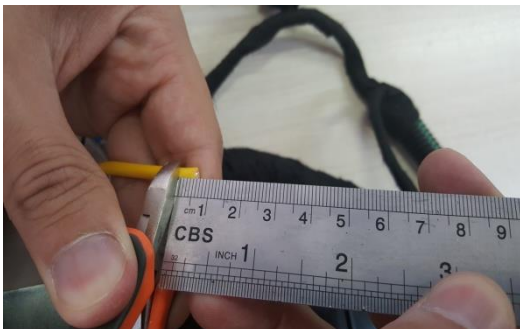


۱۱. سیم های مربوط به پایه این فیوز را از نقطه انتهایی برش می دهیم. (سیم ها جوری برش داده شود که باعث اتصال با سایر قسمت های دسته سیم نگردد.)





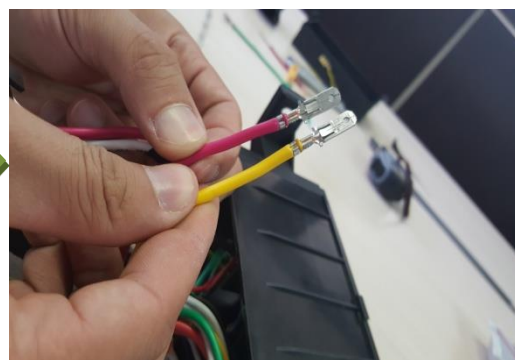
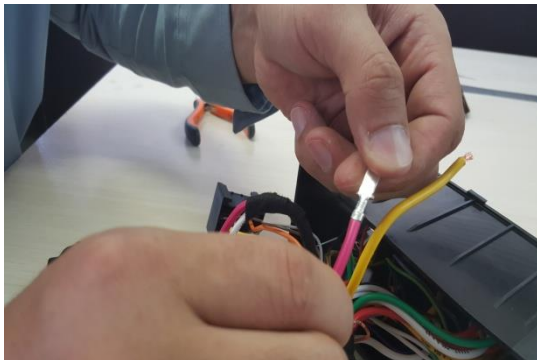
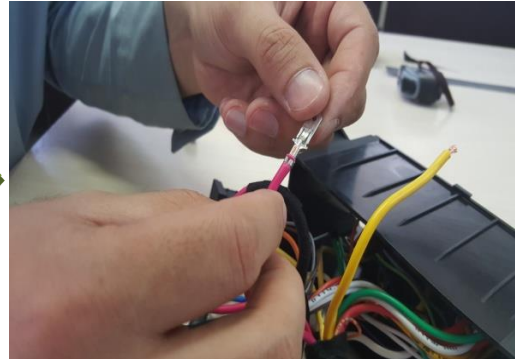
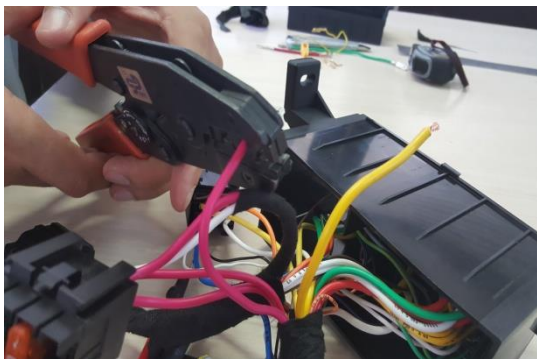
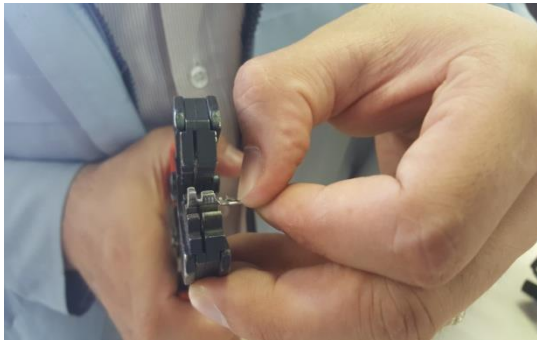
۱۲. سیم های قطع شده را به اندازه 5mm لخت می کنیم.



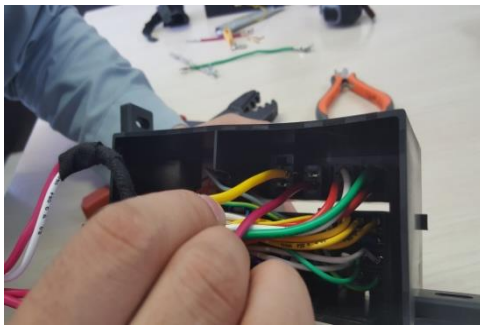
۱۳. سرسیم های متناسب با فیوز کند سوز به ترتیب ذیل بریده و پرس می گردد. قسمت های اضافه سرسیم بایستی کاملا جدا گردد.



۱۴. پرس بایستی به نحوی صورت گیرد که از اتصال مناسب اطمینان حاصل گردد.



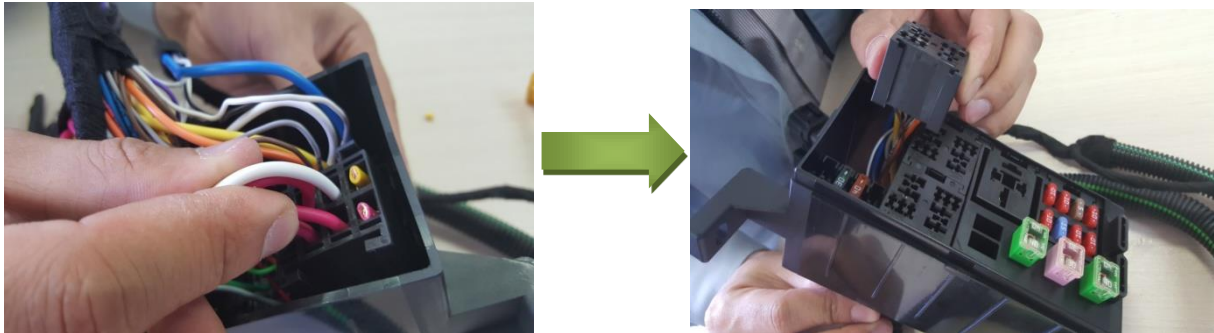
۱۵. دو سیم پرس شده را در محل مشخص شده مونتاز می کنیم. (سر سیم ها از یک جهت امکان مونتاز دارد و مونتاز در جهت اشتباه باعث آسیب دیدن سرسیم ها می گردد.) در مونتاز صحیح صدای جا افتادن ترمینال در سوکت شنیده می شود. همچنین به دلیل کمبود فضا بهتر است ابتدا سر سیمی که به کلاف دسته سیم نزدیکتر است مونتاز گردد.



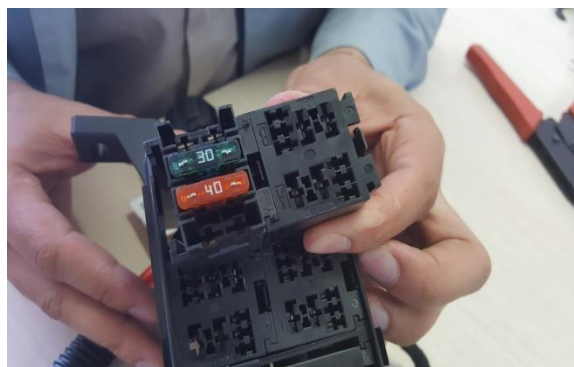
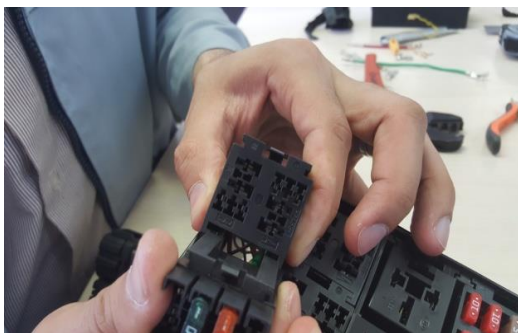
۱۶. فیوز ۴۰ آمپری کند سوز را سر جایش نصب می کنیم.



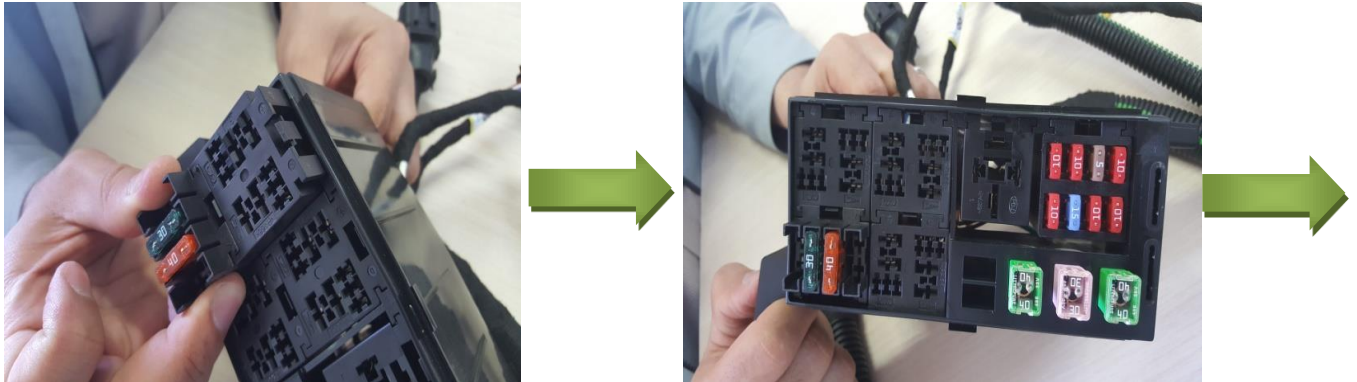
۱۷. ماژول های فیوز و رله جهت مونتاز در رله باکس از قاب عبور می دهیم.(برعکس مرحله ۹)بایستی دقت گردد سیم های دیگر بین ماژول ها گیر نکند و آسیب نبیند.



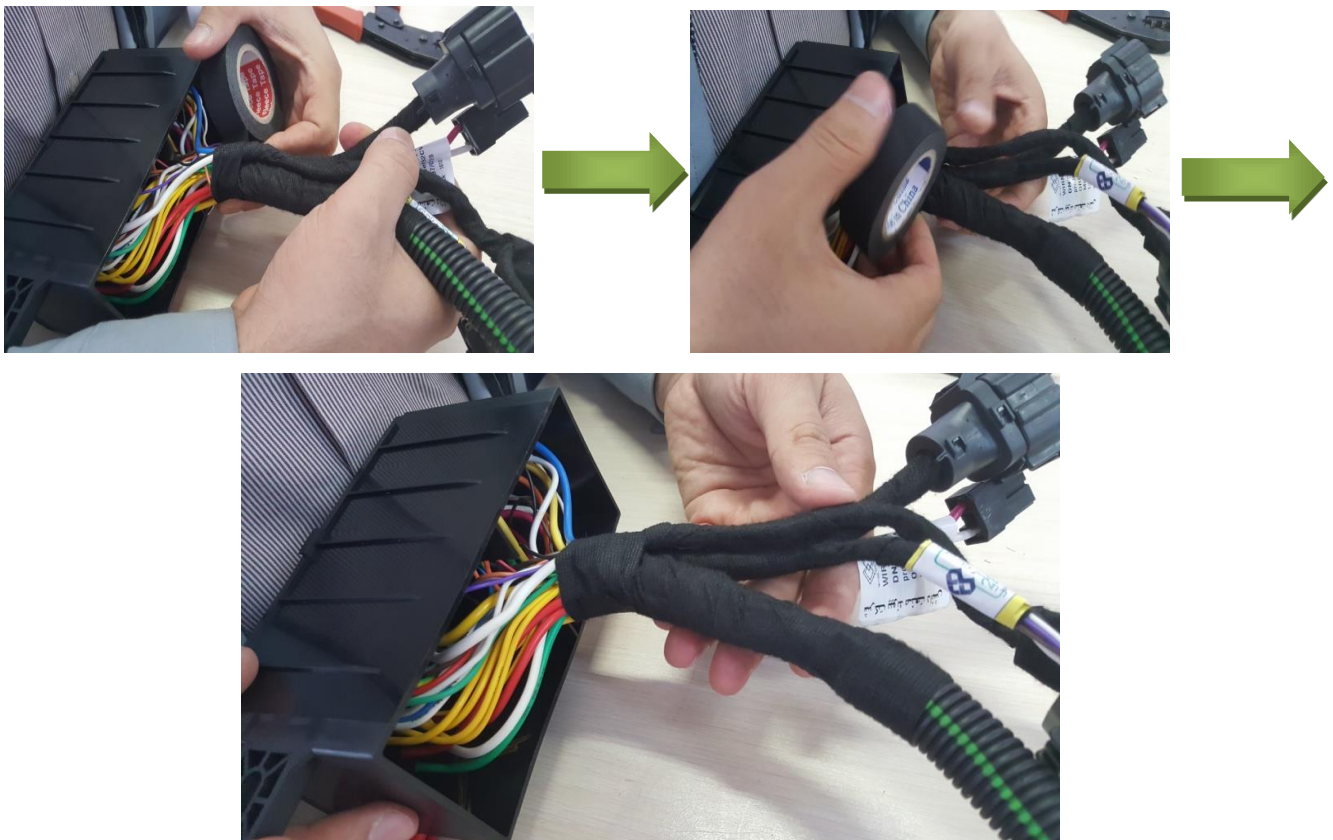
۱۸. ماژول رله و فیوز را به صورت کشویی به هم وصل می کنیم.(عکس مرحله 8)



۱۹. مجموعه دو ماژول رو به صورت کشویی سر جایش فیکس می کنیم. (عکس مرحله ۷) دقت گردد سیم ها با ماژول برخوردی نداشته و آسیب نبیند.



۲۰. سیم های زیر رله باکس را در یک نقطه جمع کرده و چسب (کتان) می زنیم. (عکس مرحله ۵)



۲۱. اینترکانکتورها رو وصل کرده و رله باکس را مونتاژ می کنیم. (سه جفت اینترکانکتور)

۲۲. رله های دمونتاژ شده را مجدداً مونتاژ می کنیم. (دو رله)



۲۳. در انتها سرباطری مثبت را مونتاژ می کنیم.

۲۴. همچنین بایستی کد خطای ایجاد شده ناشی از موتور فن با دستگاه دیاگ پاک گردد.