

بخش TF

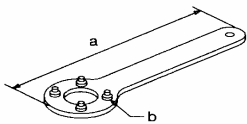
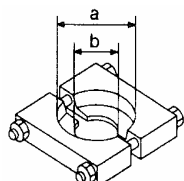
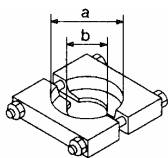
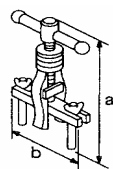
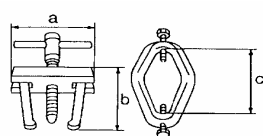
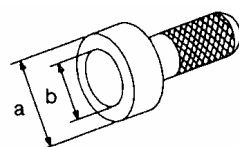
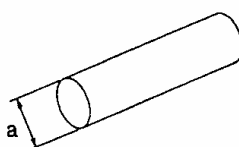
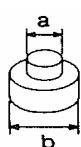
دنده کمک

فهرست

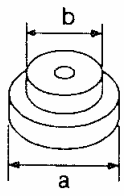
۲	آماده سازی
۲	ابزارهای مخصوص
۳	ابزارهای عمومی
۴	شرح
۴	نمای برشی
۵	سرویس های روی خودرو
۵	تعویض کاسه نمد
۶	کنترل کلید (فشنگی) وضعیت دنده
۷	پیاده و سوار کردن
۷	پیاده کردن
۷	سوار کردن
۸	مجموعه کنترل دنده کمک
۹	تعمیر اساسی
۹	مجموعه قطعات پوسته
۱۰	قطعات دنده
۱۱	قطعات مجموعه کنترل دنده کمک
۱۲	باز کردن
۱۷	تعمیر قطعات مجموعه ها
۱۷	شفت اصلی
۱۹	شفت محرک جلو
۲۰	دنده زیر
۲۰	دنده اصلی
۲۲	پوسته جلو
۲۲	درپوش پوسته جلو
۲۳	نگهدارنده بلبرینگ
۲۳	پوسته عقب
۲۴	قطعات مجموعه کنترل دنده
۲۵	جمع کردن
۳۱	اطلاعات سرویس و مشخصات SDS
۳۱	مشخصات عمومی
۳۱	بازرسی و تنظیم ها

آماده سازی

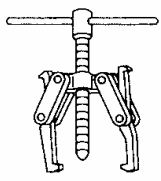
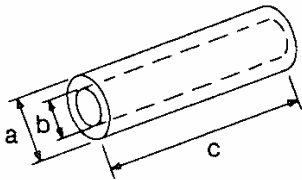
ابزارهای مخصوص

شرح	شماره ابزار نام ابزار
 پیاده کردن مهره فلانچ رابط سوار کردن مهره فلانچ رابط a: 480 mm(18.90 in) b: pitch طول : 75 mm (2.45 in) pitch طول : 10 mm (0.39 in)	ST 3806002 آچار فلنچ
 پیاده کردن بلبرینگ جلو دنده زیر (همراه با ST36710010 برای پیاده کردن دنده کشویی زیر L و H استفاده کنید) a: 110 mm (4.33 in) قطر b: 68 mm (2.68 in) قطر	ST 30021000 بیرون کشنده
 پیاده کردن بلبرینگ عقب دنده زیر (همراه با ST 367 10010 استفاده کنید) a: 90 mm(3.54 in) قطر b: 50 mm(1.97 in) قطر	ST 30031000 بیرون کشنده
 بیرون کشیدن کاسه نمد پوسته وسط بیرون کشیدن کاسه نمد عقب a: 250 mm (4.84 in) b: 160 mm(6.30 in)	ST33290001 بیرون کشنده
 پیاده کردن فلانچ رابط a: 135 mm (5.31 in) b: 100 mm(3.94 in) c: 130 mm(5.12 in)	ST33051001 بیرون کشنده
 سوار کردن کاسه نمد پوسته وسط سوار کردن کاسه نمد عقب a: 77 mm (3.03 in) قطر b: 55.5 mm (2.185 in) قطر	ST 30720000 سمبه توخالی
 پیاده کردن بلبرینگ جلو دنده زیر (همراه با ST30021000 استفاده کنید.) پیاده کردن بلبرینگ عقب دنده زیر (همراه با ST30031000 استفاده کنید.) a: 34.5 mm(1.358 in) قطر	ST 36710010 سمبه
 پیاده کردن بلبرینگ دنده اصلی a: 28.5 mm (1.122 in) قطر b: 38 mm(1.50 in) قطر	ST 33061000 سمبه

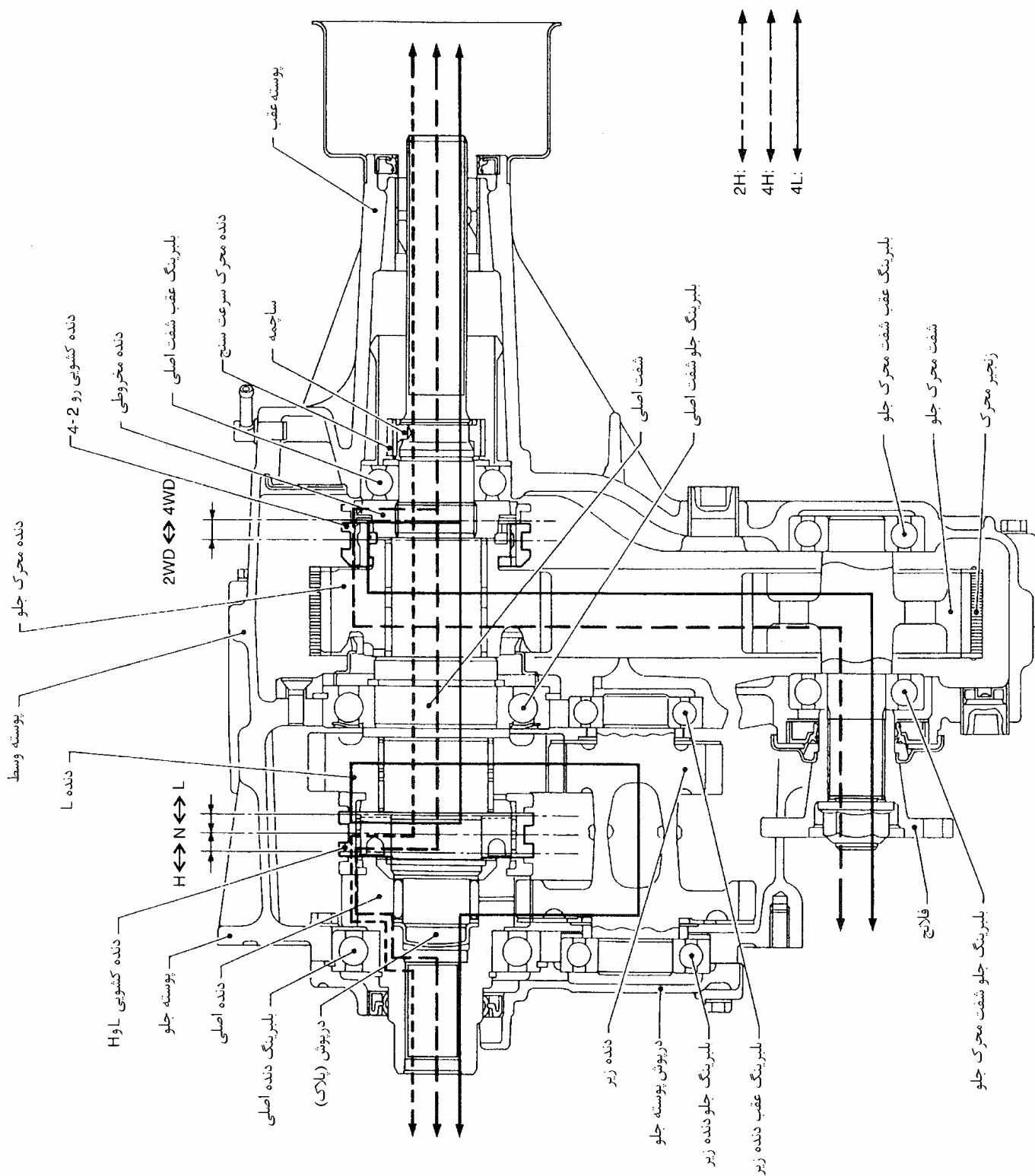
ادامه ابزارهای مخصوص

شرح	شماره ابزار نام ابزار
 سوار کردن بلبرینگ دنده اصلی پلوس سوار کردن کاسه نمد درپوش پوسته جلو a: 72 mm (2.83 in) قطر b: 48 (1.89 in) قطر	ST 30613000 سمبه

ابزارهای عمومی

شرح	نام ابزار
 پیاده کردن بلبرینگ جلو شفت محرک جلو پیاده کردن بلبرینگ دنده اصلی	پولی کش
 ① سوار کردن بلبرینگ عقب شفت اصلی ② سوار کردن دنده کشویی زیر H , L ③ سوار کردن کاسه نمد شفت تغییر دنده a: 50 mm (1.97 in) قطر ① b: 42 mm (1.65 in) قطر c: 180 mm (7.09) a: 60 mm (2.36 in) قطر ② b: 50 mm (1.97 in) قطر c: 60 mm (2.36 in) a: 26 mm (1.02 in) قطر ③ b: 20 mm (0.79 in) قطر c: 150 mm (5.91 in)	سمبه تو خالی

شرح
نمای برشی

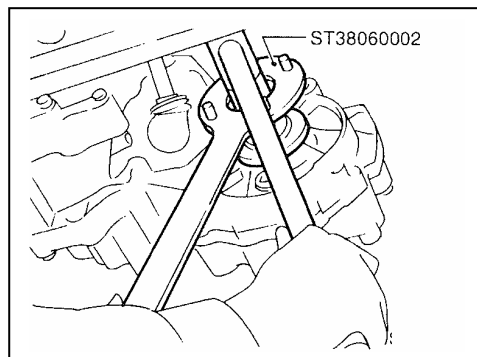


سرویس‌های روی خودرو

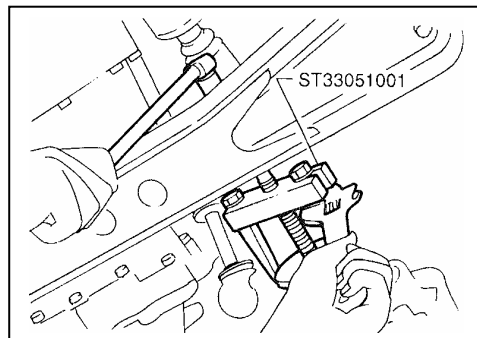
تعویض کاسه نمد

کاسه نمد پوسته وسط

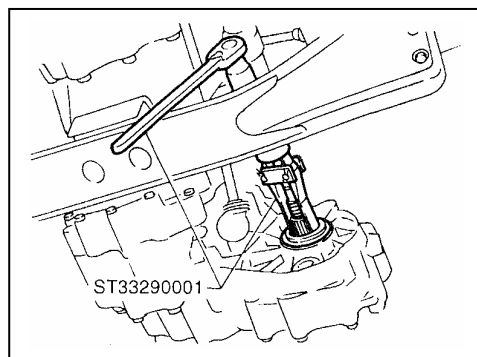
۱. لوله جلو آگزوز و عایق حرارتی را پیاده کنید. به «پیاده کردن» TF-7 مراجعه کنید.
۲. میل گاردان جلو را پیاده کنید. به بخش PD («پیاده کردن و سوار کردن» «شفت گاردان») مراجعه کنید.
۳. مهره فلانچ را باز کنید.



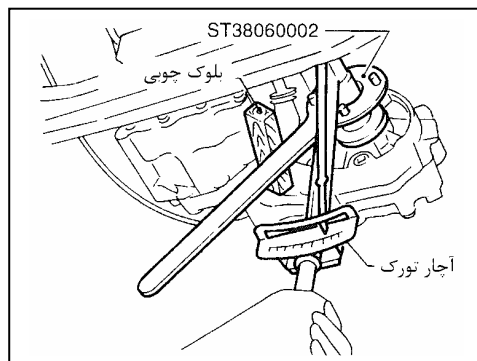
۴. فلانچ را پیاده کنید.



۵. کاسه نمد پوسته وسط را پیاده کنید.
۶. کاسه نمد پوسته وسط را سوار کنید.
- قبل از سوار کردن لبه کاسه نمد را به گریس چند منظوره آغشته کنید.
۷. فلانچ را سوار کنید.

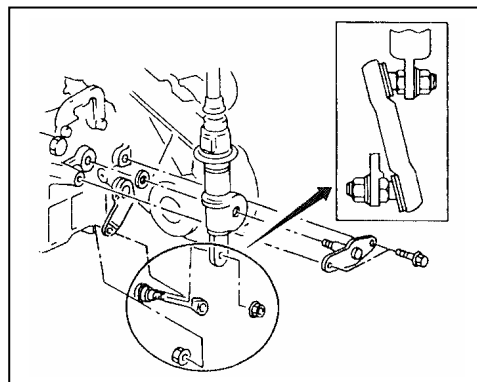


۸. مهره را بمقدار مشخص شده (گشتاور) سفت کنید.
۹. میل گاردان جلو را سوار کنید.



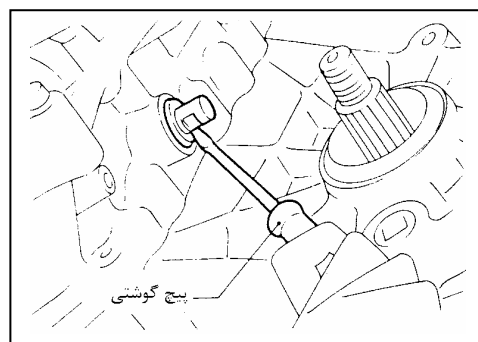
کاسه نمد شفت تعویض دنده

۱. میل گاردان جلو را پیاده کنید. به بخش PD مراجعه کنید. («پیاده و سوار کردن» «میل گاردان»).
۲. فلانچ را پیاده کنید. به کاسه نمد پوسته وسط TF-5 مراجعه کنید.
۳. دسته دنده کمک را از اهرم بیرونی دسته دنده کمک پیاده کنید. سپس اهرم بیرونی دسته دنده کمک را پیاده کنید.

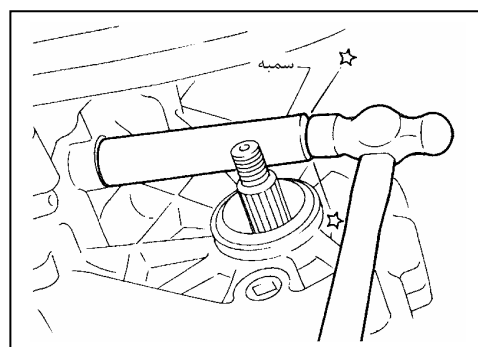


ادامه تعویض کاسه نمد

۴. کاسه نمد شفت تعویض دنده را پیاده کنید.
- با مواظبت از صدمه دیدن شفت رابط جلوگیری کنید

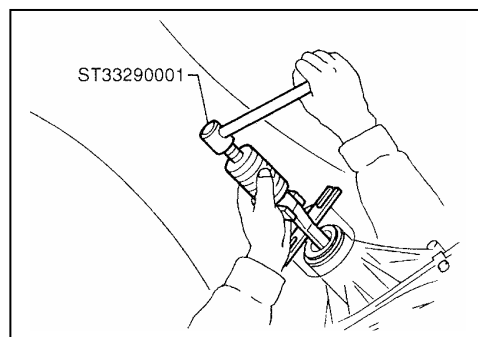


۵. کاسه نمد شفت تعویض دنده را سوار کنید.
- قبل از سوار کردن، لبه کاسه نمد را به گریس چند منظوره آغشته نمایید.
۶. اتصالات بازوی دسته دنده کمک را سوار کنید.
۷. فلانچ را سوار کنید. به کاسه نمد پوسته وسط TF-5 مراجعه کنید.
۸. میل گاردان جلو را سوار کنید.

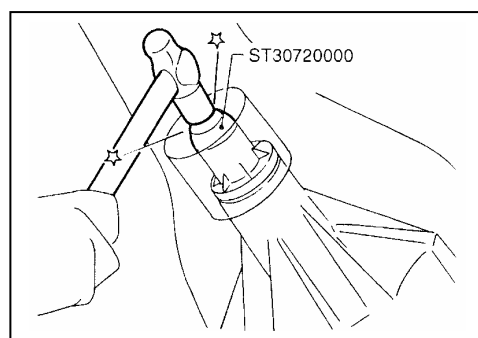


کاسه نمد عقب

۱. میل گاردان عقب را پیاده کنید. به بخش PD («پیاده و سوار کردن» «میل گاردان») مراجعه کنید.
۲. کاسه نمد عقب را پیاده کنید.

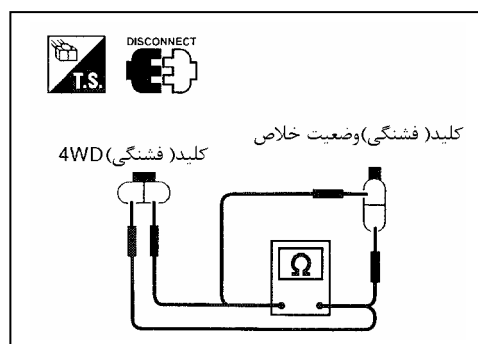


۳. کاسه نمد عقب را سوار کنید.
- قبل از سوار کردن، لبه کاسه نمد را به گریس چند منظوره آغشته کنید.
۴. میل گاردان عقب را سوار کنید.



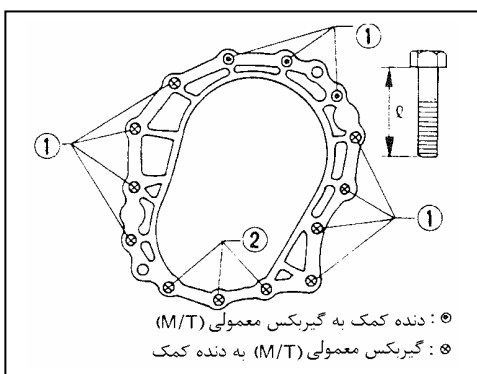
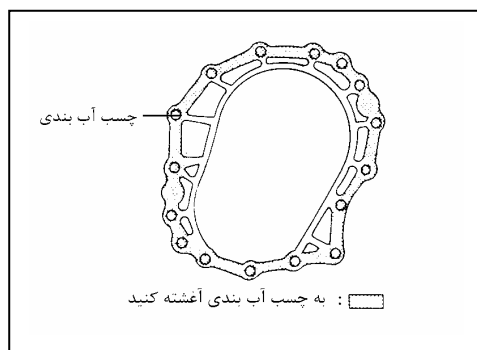
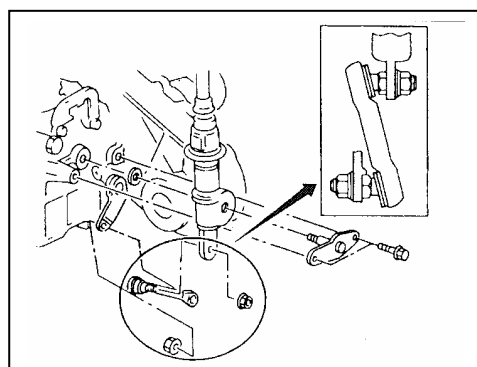
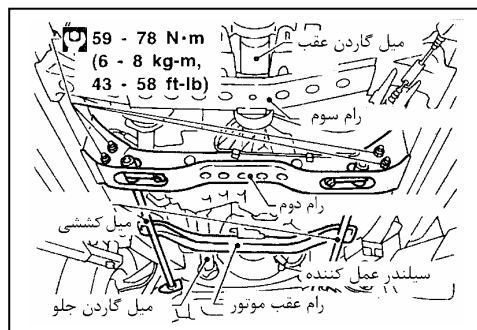
چک کلید (فشنگی) وضعیت دنده

فشنگی	وضعیت دنده	پیوستگی (وصل بودن)
کلید (فشنگی) 4WD	4WD	بلی
	بجز 4WD	خیر
کلید (فشنگی) وضعیت خلاص	خلاص	بلی
	بجز خلاص	خیر



پیاده و سوار کردن

پیاده کردن



۱. روغن دنده کمک و گیربکس را خالی کنید.
 ۲. میل گاردان جلو و عقب را پیاده کنید. به بخش PD («سوار و پیاده کردن» «میل گاردان») مراجعه کنید.
 - پس از پیاده کردن میل گاردان، کاسه نمد عقب را با درپوش ببندید.
 - با مواظبت از صدمه دیدن رزوه و دو شاخه گاردان و کاسه نمد عقب در هنگام پیاده کردن میل گاردان جلوگیری کنید.
 ۳. میل کشش را پیاده کنید. به بخش FA («میل کششی» «جلوبندی») مراجعه کنید. سپس رام دوم را پیاده کنید.
 ۴. کلیدهای (فشنگی) 4WD و وضعیت خلاص را جدا کنید.
 ۵. دسته دنده کمک را از اهرم بیرونی دسته دنده کمک پیاده کنید.
 ۶. دنده کمک را از گیربکس جدا کنید.
- هشدار**
- در هنگام پیاده کردن دنده کمک، دنده کمک را مهار کنید.

سوار کردن

- سطح تماس با گیربکس را به چسب آب بندی توصیه شده آغشته کنید.
- چسب آب بندی توصیه شده:**
- نیسان اصلی با شماره (kp610-00250) یا مشابه

- پیچ‌های نگهدارنده دنده کمک را سفت کنید.

شماره پیچ	میزان گشتاور بستن N.m (kg-m, ft-lb)	mm (in) ℓ
①	31-41 (3.2-4.2, 23-30)	45 (1.77)
②	31-41 (3.2-4.2, 23-30)	60 (2.36)

مجموعه کنترل دنده کمک

N.m (kg-m, in-lb) :

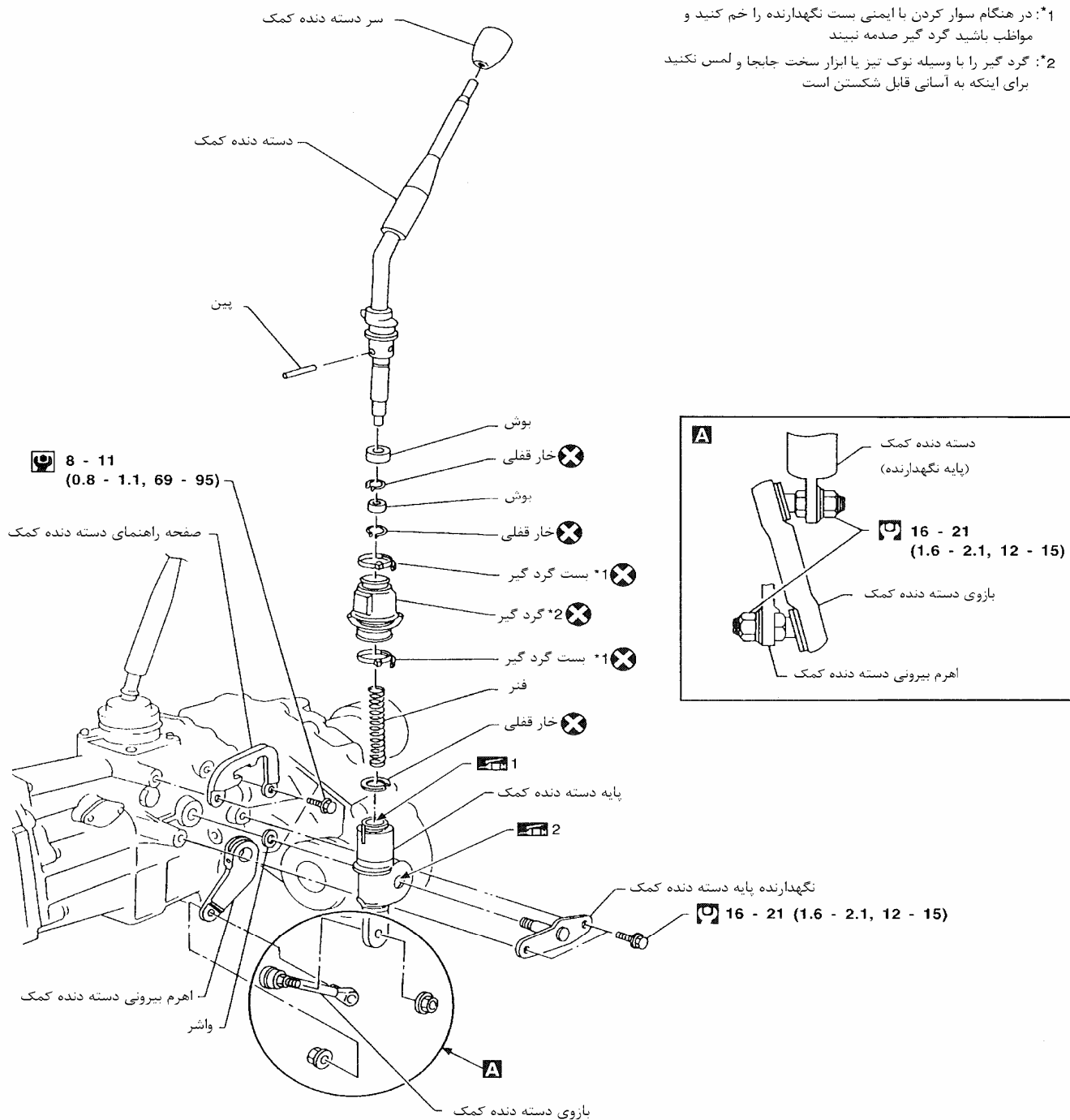
N.m (kg-m, ft-lb) :

1 : باگیرس چند منظوره تا بالا پر کنید

2 : به گیرس چند منظوره آغشته کنید

*1: در هنگام سوار کردن با ایمنی بست نگهدارنده را خم کنید و مواظب باشید گرد گیر صدمه نبیند

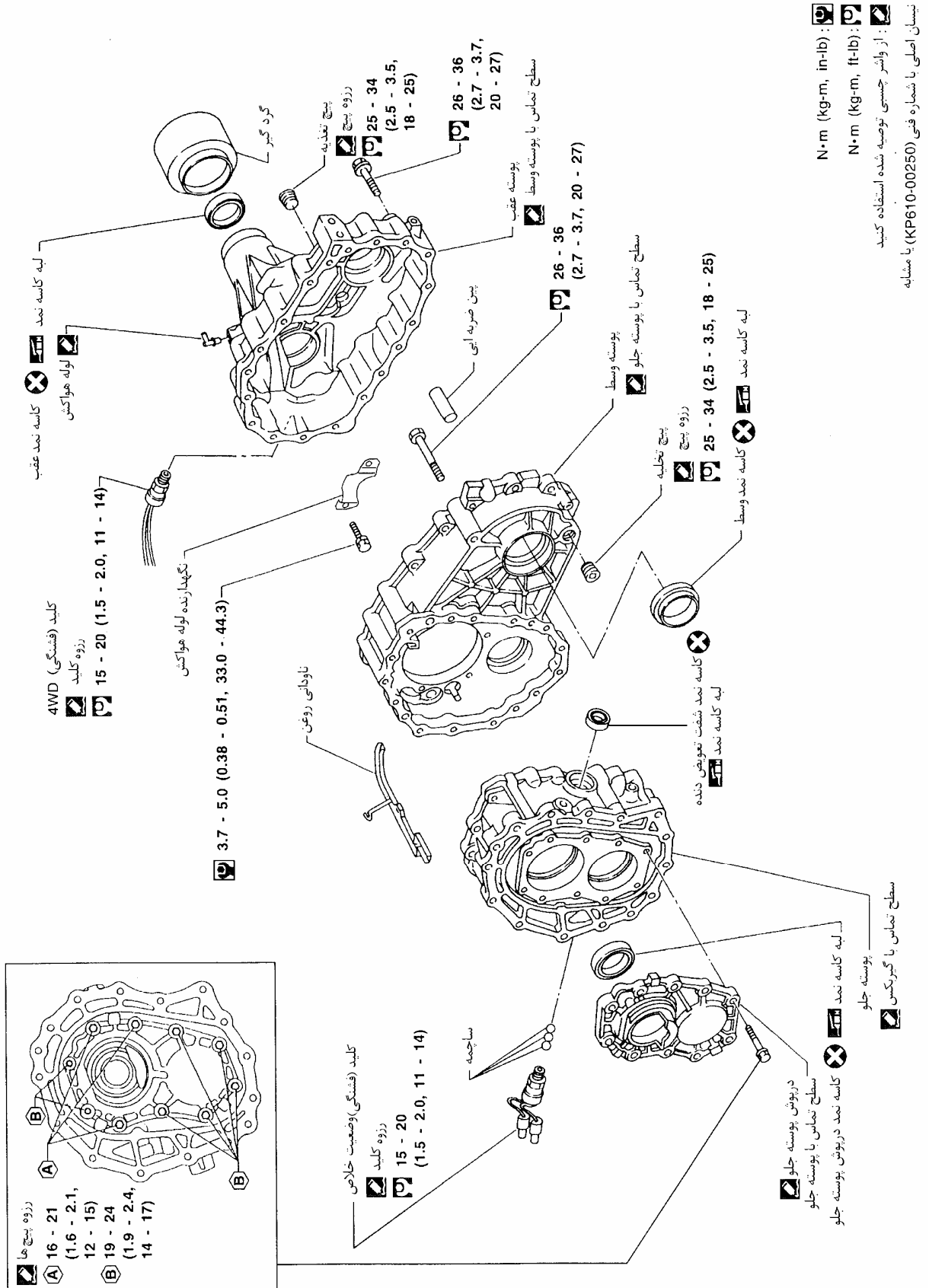
*2: گرد گیر را با وسیله نوک تیز یا ابرار سخت جابجا و لمس نکنید برای اینکه به آسانی قابل شکستن است

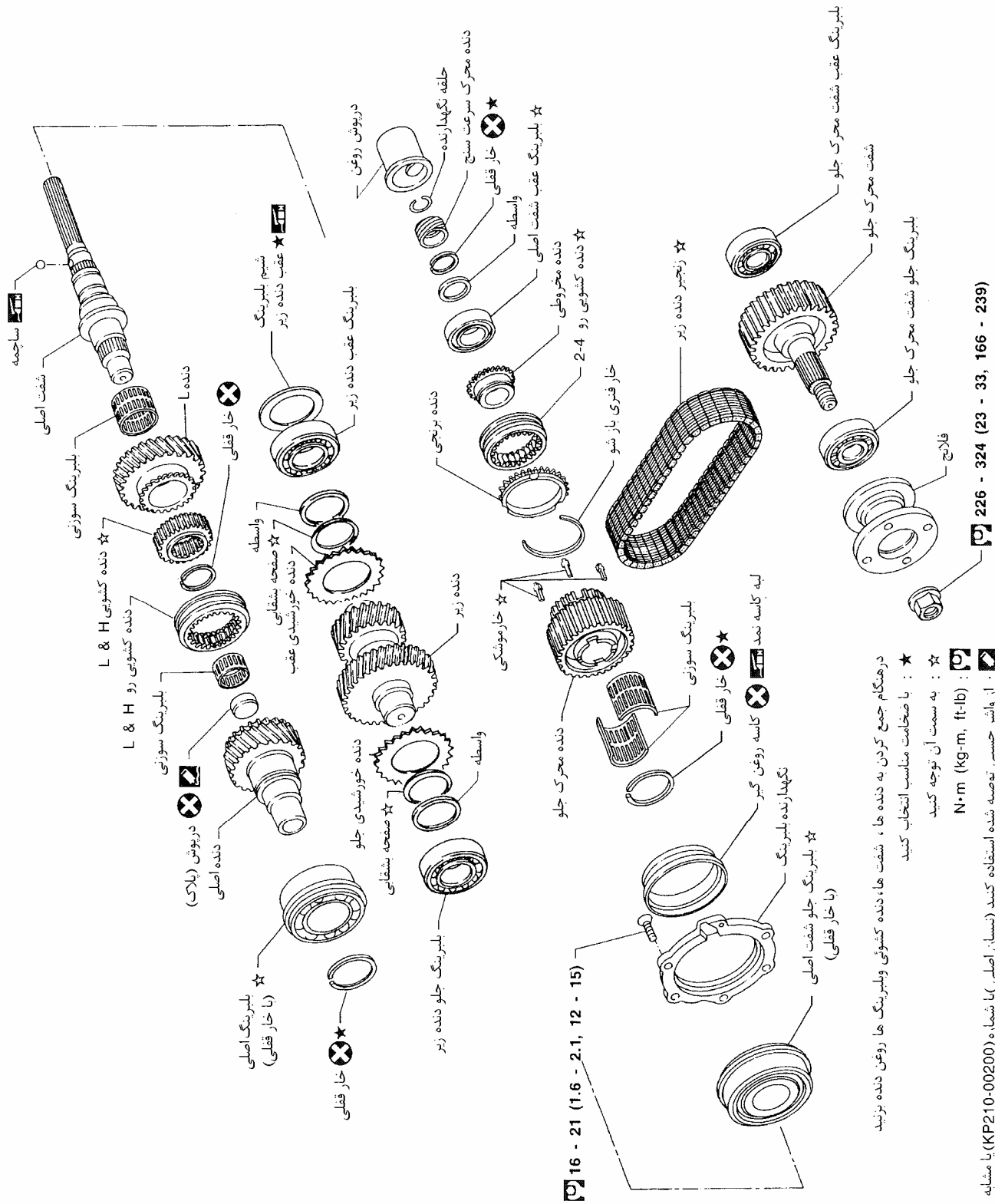


تعمیر اساسی

مجموعه قطعات پوسته

SEC. 331



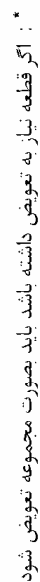


★ : با ضخامت مناسب انتخاب کنید درهنگام جمع کردن به دنده ها ، شفت ها ، دنده کشویی ولبرینگ ها روغن دنده نزنید

☆ : به سمت آن توجه کنید

N·m (kg·m, ft·lb) · 

از واکش چسبی توصیه شده استفاده کنید (نیسان اصلی) با شماره (KP210-00200) یا مشابه



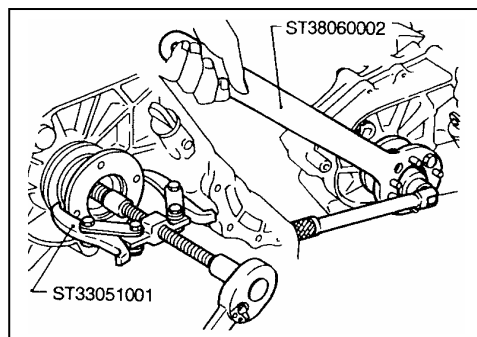
 N•m (kg-m, in-lb) :

N•m (kg-m, ft-lb) : 

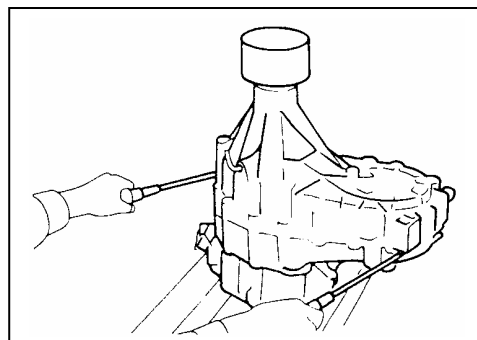
از واکاوی توصیه شده استفاده کنید (نشان اصلی) با شماره (KP610-00250) یا مشابه

باز کردن

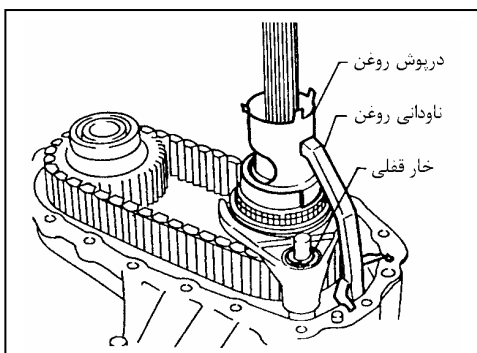
۱. مهره فلانچ را پیاده کنید.
۲. فلانچ را پیاده کنید.



۳. کلید (فشنگی) 4WD را پیاده کنید.
۴. پوسته عقب را پیاده کنید.
- با مواظبت از صدمه دیدن سطح تماس جلوگیری کنید.



۵. درپوش روغن و ناودانی روغن را پیاده کنید.
۶. خار قفلی و حلقه نگهدارنده را از میل ماهک 2-4 پیاده کنید.



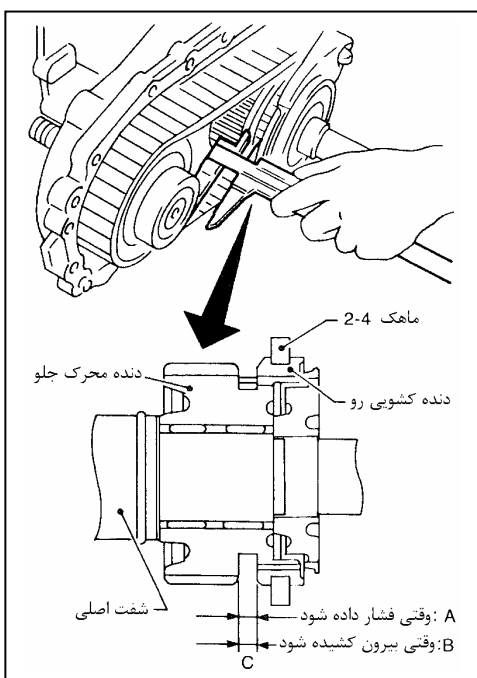
۷. بوسیله کولیس اختلاف بین دنده محرک جلو و دنده کشویی رو 2-4 را به روش اندازه گیری زیر اندازه گیری کنید. اگر مقدار آن از حد مجاز تجاوز کرد. دنده محرک جلو، دنده کشویی رو 2-4، دنده مخروطی، ماهک 2-4 و میل ماهک 2-4 را از نظر وجود اشکال کنترل کنید. قطعه یا قطعات معیوب را در صورت نیاز تعویض کنید.

روش اندازه گیری

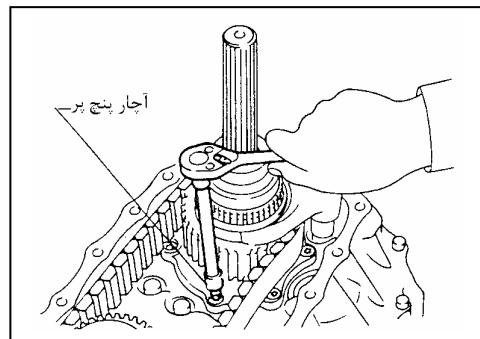
- a. دنده کشویی رو را حرکت دهید تا با دنده محرک جلو تماس پیدا نماید سپس بُعد A را اندازه گیری کنید. دنده کشویی رو را حرکت دهید تا با دنده مخروطی تماس پیدا نماید سپس بُعد B را اندازه گیری کنید. مقدار اختلاف C را از تفاضل دو اندازه گیری قبلی یعنی A, B بدست آورید.
- b. برای بدست آوردن بُعد A. دنده محرک را در سه یا چهار نقطه مختلف، اندازه گیری کنید. (با چرخاندن آن) سپس متوسط سه یا چهار اندازه گیری را مورد محاسبه قرار دهید.

مشخصات C:

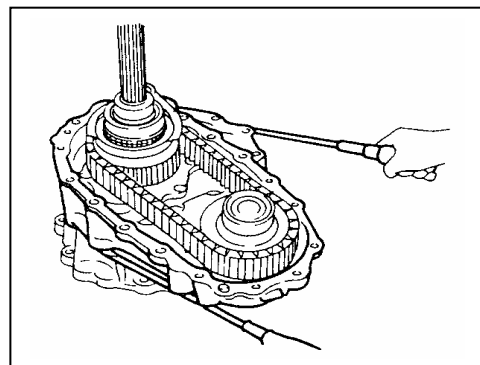
به TF-31 مراجعه کنید.



- ۸ . پیچهای محکم کننده نگهدارنده بلبرینگ را پیاده کنید.
- این مرحله برای پیاده کردن شفت اصلی از پوسته وسط ضروری است .



- ۹ پیچهای وصل کننده پوسته وسط با پوسته جلو را پیاده کرده سپس پوسته وسط و پوسته جلو را از هم جدا کنید.

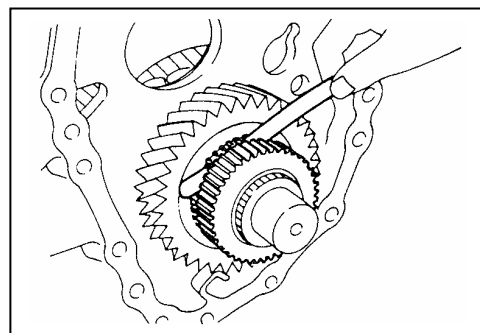


- ۱۰ . لقی طولی دنده L را اندازه گیری کنید.

استاندارد:

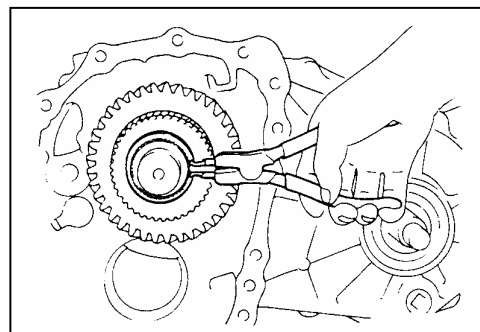
0.20-0.35 MM (0.0079-0.0138 in)

- اگر لقی طولی از مقدار حداکثر بیشتر بود، دنده L و دنده کشویی زیر L , H را از نظر فرسودگی و سائیدگی کنترل کنید.

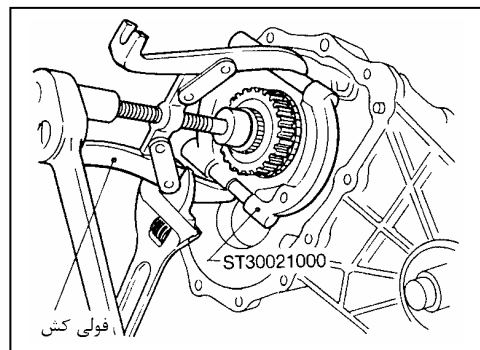


- ۱۱ . مجموعه پوسته وسط را باز کنید.

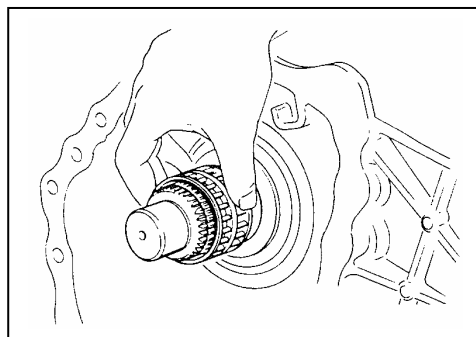
- a. خار قفلی را از شفت اصلی پیاده کنید.



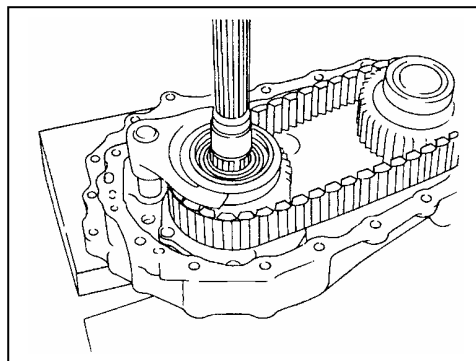
- b. دنده L را همراه با دنده کشویی زیر L و H ، بیرون بکشید.



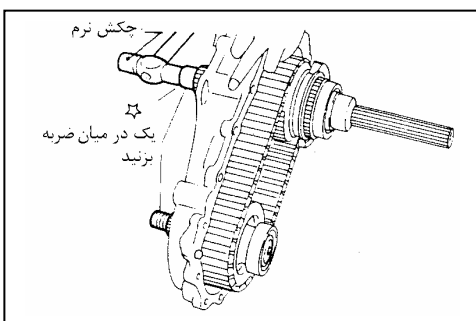
c. بلبرینگ سوزنی را از دنده L پیاده کنید.



d. سمت زنجیر محرک را قبل از پیاده کردن کنترل کنید. (سوار کردن مجدد باید در همان سمت و جهت قبلی باشد).

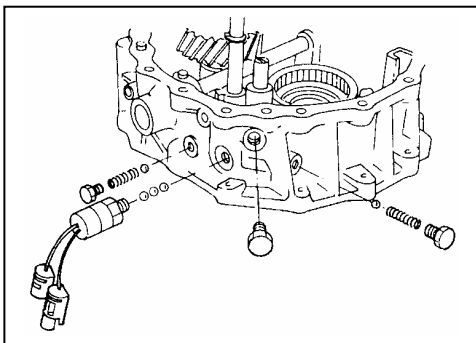


e. شفت اصلی، محرک جلو و زنجیر دنده محرک را بصورت مجموعه و بازدن ضربه یک در میان به انتهای جلو شفت اصلی و شفت محرک جلو، پیاده کنید.
• با مواظبت از خم شدن زنجیر محرک جلوگیری کنید.

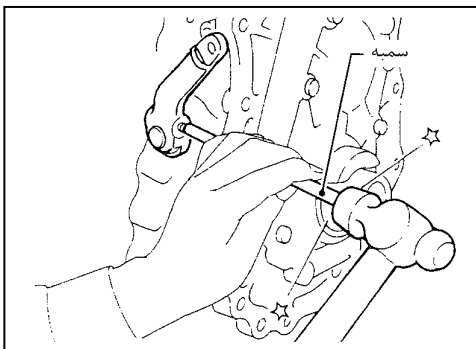


۱۲. مجموعه پوسته جلو را باز کنید.

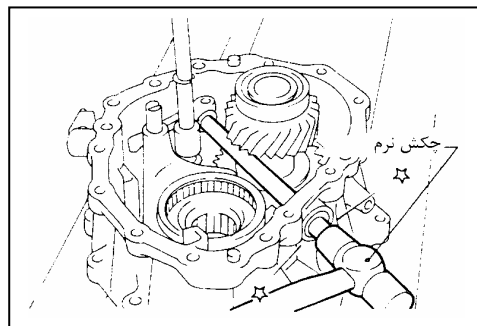
a. کلید (فشنگی)، پیچها، فنرها و ساچمهها را پیاده کنید.



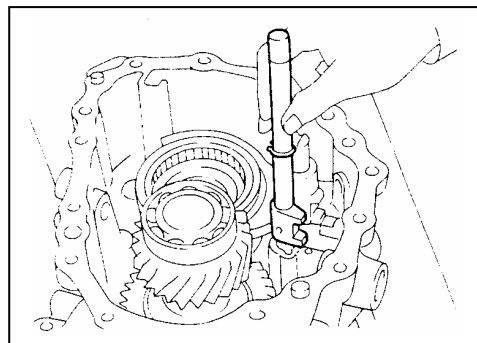
b. اهرم بیرونی دسته دنده کمک را پیاده کنید.



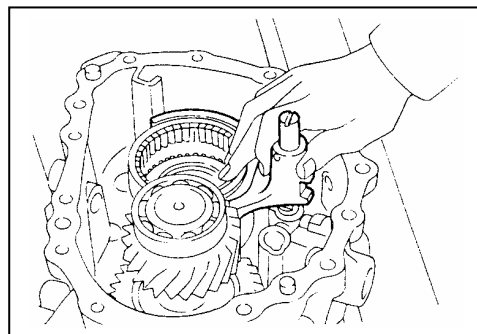
c. پین قفل کننده اهرم داخلی دسته دنده کمک را پیاده کرده و میل رابط و درپوش را بیرون برانید.



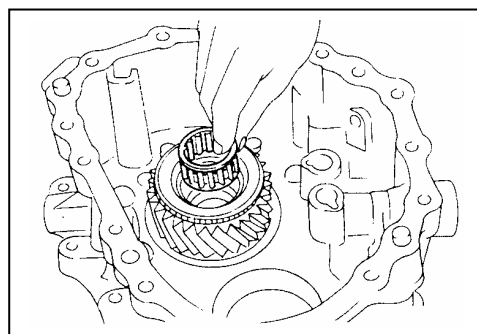
d. میل ماهک 2-4 را پیاده کنید.



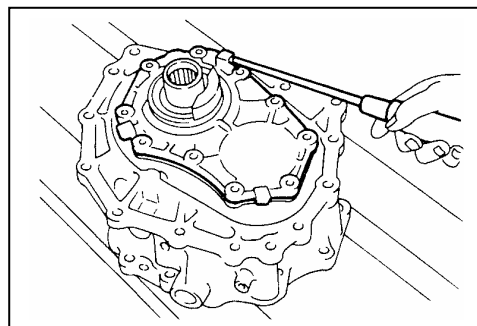
e. مجموعه میل ماهک L و H و مجموعه ماهک را با دنده کشویی رو پیاده کنید.



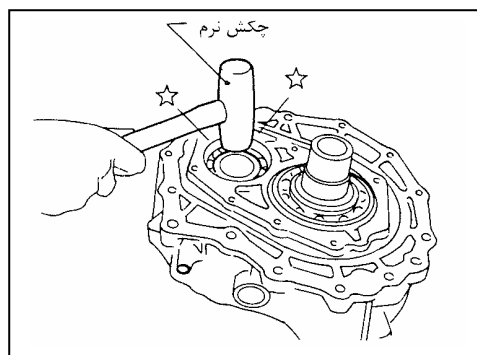
f. بلبرینگ سوزنی را از دنده اصلی پیاده کنید.



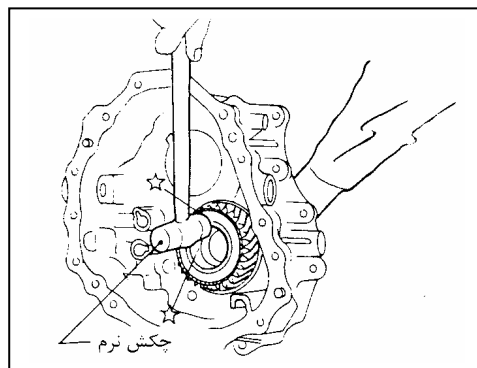
g. پیچهای درپوش پوسته جلو را پیاده کنید. سپس پوسته را پیاده کنید.



h. دنده زیر را با زدن ضربه‌های آرام پیاده کنید.



i. دنده اصلی را با زدن ضربه‌های آرام پیاده کنید.



تعمیر قطعات مجموعه‌ها

شف‌ت اصلی

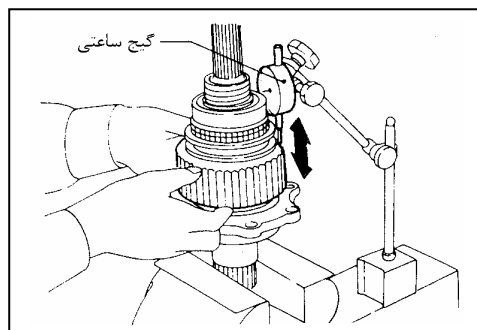
باز کردن

۱. لقی طولی دنده محرک جلو را اندازه‌گیری کنید.

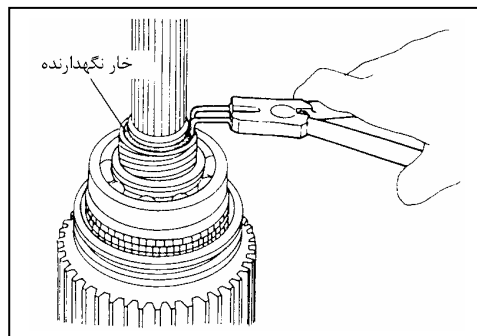
استاندارد

0.2-0.35 mm (0.0079-0.0138 in)

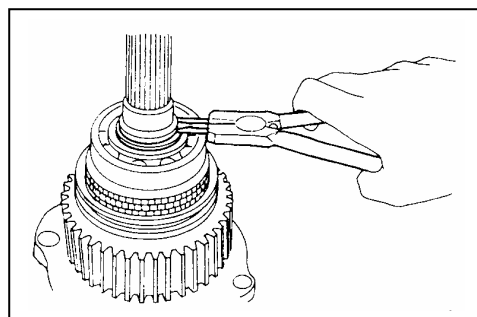
- اگر لقی از حداکثر مجاز بیشتر بود، دنده محرک جلو و دنده مخروطی را از نظر فرسودگی و سائیدگی کنترل کنید.



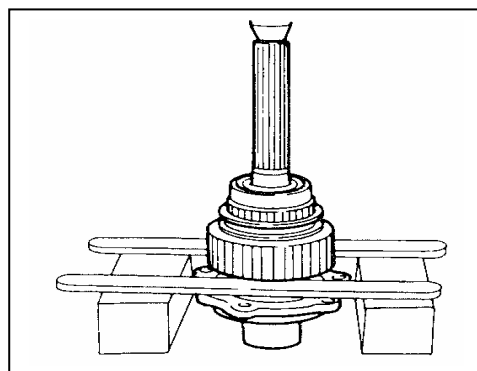
۲. خار نگهدارنده دنده محرک سرعت سنج و ساچمه را پیاده کنید.
- با مواظبت از افتادن و گم شدن ساچمه جلوگیری کنید.



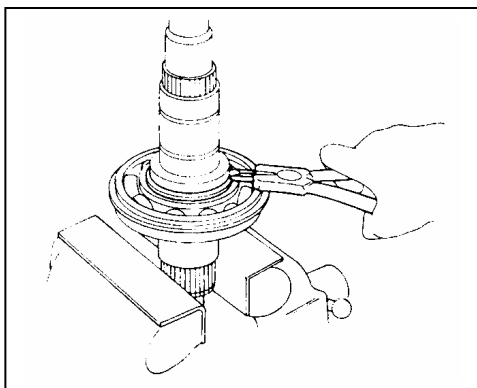
۳. خار قفلی و واسطه را پیاده کنید.



۴. با فشار، دنده محرک جلو، بلبرینگ عقب شف‌ت اصلی و دنده مخروطی را با هم بیرون برانید.
۵. بلبرینگ سوزنی را پیاده کنید.

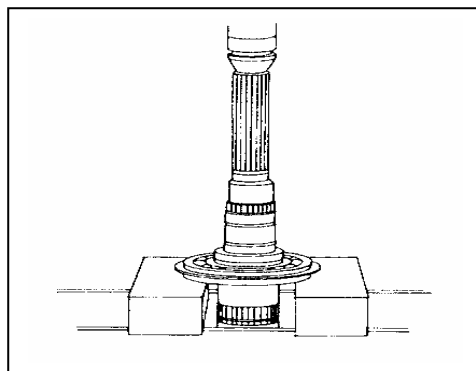


۶. نگهدارنده بلبرینگ را پیاده کرده سپس خار قفلی و واسطه را پیاده کنید.



ادامه شفت اصلی

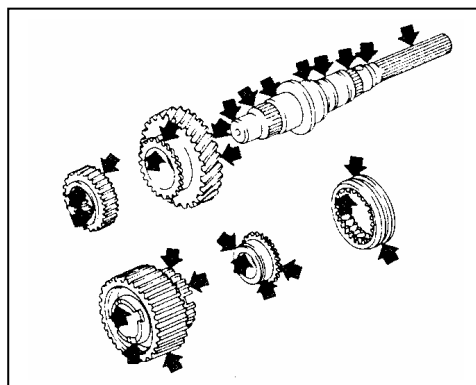
۷. با فشار، بلبرینگ جلو شفت اصلی را از شفت اصلی بیرون برانید.



بازرسی

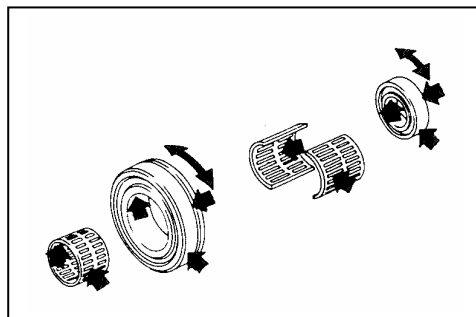
دنده و شفت

- دنده‌ها را از نظر فرسودگی و سائیدگی بیش از حد، لب پدیدگی یا ترک کنترل کنید.
- شفت را از نظر، ترک، فرسودگی و سائیدگی یا لنگی کنترل کنید.
- دنده کشویی رو را از نظر فرسودگی و سائیدگی یا صدمه دیدگی کنترل کنید.



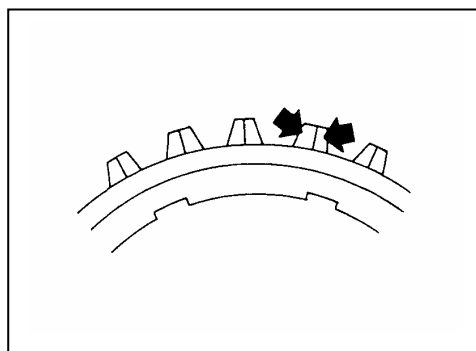
بلبرینگ

- از حرکت آزادانه و نرم بلبرینگ‌ها و نبود صدا، ترک خوردگی، گودرفتگی یا فرسودگی در آنها مطمئن شوید.



دنده برنجی

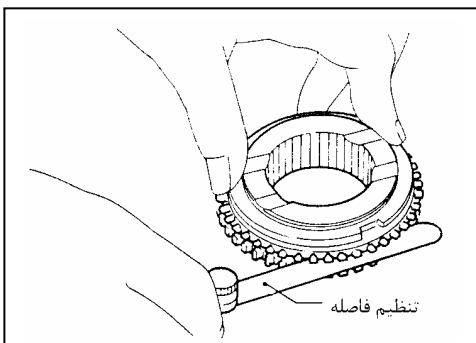
- دنده برنجی را از نظر ترک یا تغییر شکل بازدید کنید.



- خلاصی بین دنده برنجی و دنده مخروطی را اندازه‌گیری کنید.

خلاصی بین دنده برنجی و دنده مخروطی:

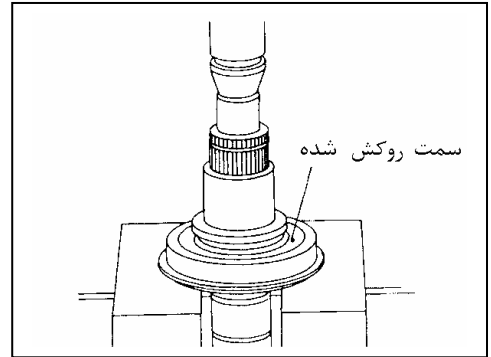
به اطلاعات سرویس و مشخصات SDS , TF-31 مراجعه کنید.



ادامه شفت اصلی

جمع کردن

۱. با فشار، بلبرینگ جلو شفت اصلی را به شفت اصلی جا بزنید.
- به سمت آن توجه مخصوص داشته باشید.



۲. واسطه را سوار کنید.

۳. خار قفلی را با ضخامت مناسب انتخاب کرده و سوار کنید.

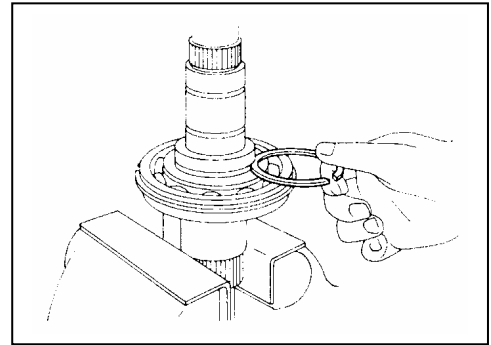
خلاصی مجاز بین خار قفلی و شیار:

0-0.15 mm (0-0.0059 in)

خار قفلی موجود برای بلبرینگ جلو شفت اصلی:

به اطلاعات سرویس و مشخصات SDS, TF-31 مراجعه کنید.

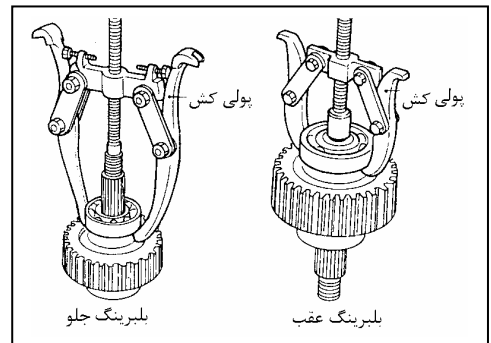
۴. برای اطلاع از روشهای موجود دیگر به «جمع کردن»، TF-25 مراجعه کنید.



شفت محرک جلو

باز کردن

- بلبرینگ جلو و بلبرینگ عقب شفت محرک جلو



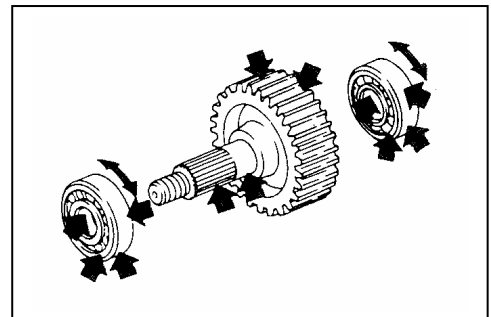
بازرسی

دنده و شفت

- دنده را از نظر فرسودگی و سائیدگی زیاد، لب بریدگی یا ترک کنترل کنید.
- شفت را از نظر ترک یا فرسودگی یا سائیدگی کنترل کنید.

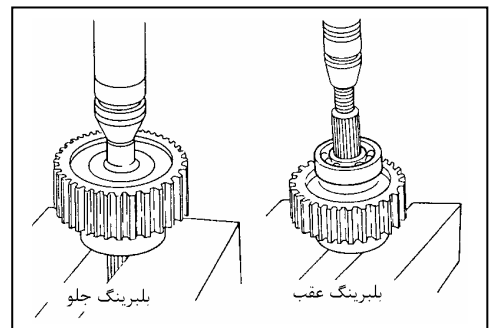
بلبرینگ

- از حرکت آزادانه و نرم بلبرینگ‌ها و نبود سر و صدا، ترک خوردگی، گودرفتگی یا فرسودگی در آنها، مطمئن شوید.



جمع کردن

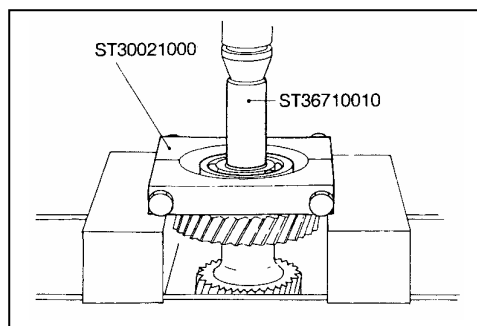
- با فشار، بلبرینگ جلو و بلبرینگ عقب شفت محرک جلو را جا بزنید.



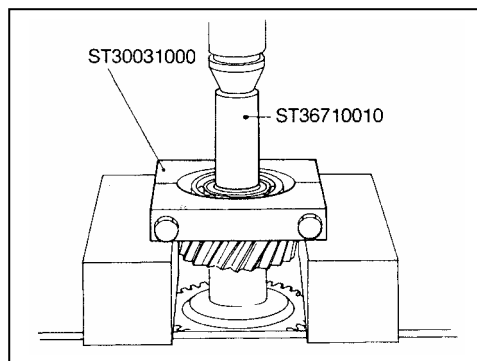
دنده زیر

باز کردن

۱. با فشار، بلبرینگ جلو دنده زیر را بیرون برانید.
- دنده خورشیدی جلو، واسطه و صفحه بشقابی را پیاده کنید.



۲. با فشار، بلبرینگ عقب دنده زیر را بیرون برانید سپس دنده خورشیدی عقب، واسطه و صفحه بشقابی را پیاده کنید.



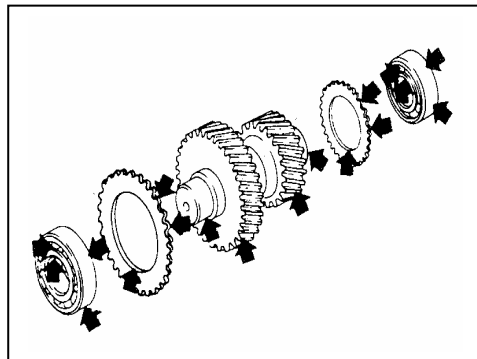
بازرسی

دنده و شفت

- دنده‌ها را از نظر فرسودگی و سائیدگی بیش از حد، لب پری‌دگی یا ترک کنترل کنید.
- شفت را از نظر ترک یا فرسودگی و سائیدگی کنترل کنید.

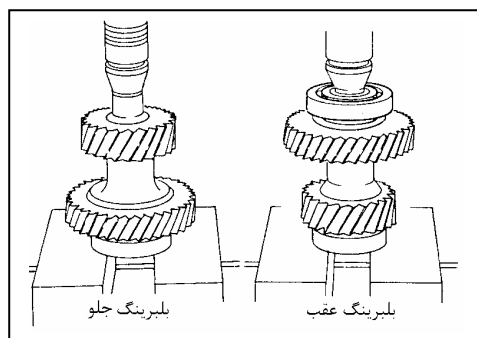
بلبرینگ

از حرکت آزادانه و نرم بلبرینگ‌ها و نبود سر و صدا، ترک خوردگی، گود رفتگی یا فرسودگی در آنها مطمئن شوید.



جمع کردن

۱. دنده خورشیدی جلو، صفحه بشقابی و واسطه را سوار کنید.
- بلبرینگ جلو دنده زیر را با فشار جا بزنید.
۲. دنده خورشیدی عقب، صفحه بشقابی و واسطه را سوار کنید سپس بلبرینگ عقب دنده زیر را با فشار جا بزنید.

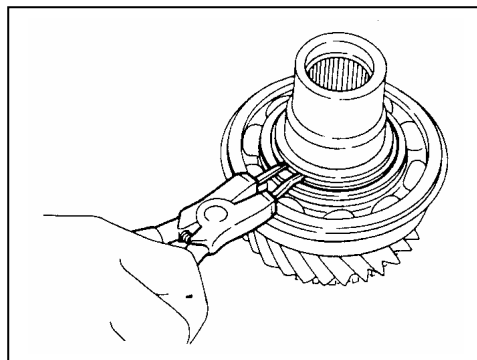


دنده اصلی

باز کردن

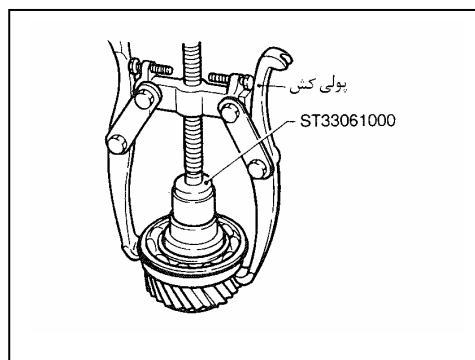
بلبرینگ دنده اصلی

۱. خار قفلی را پیاده کنید.



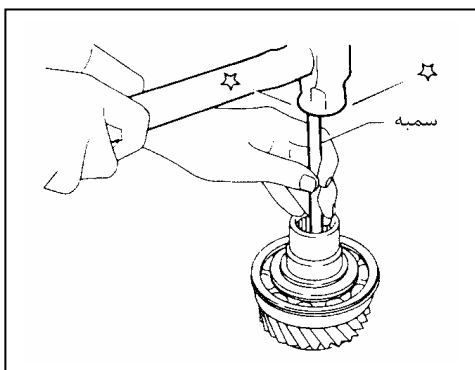
ادامه دنده اصلی

۲. بلبرینگ دنده اصلی بیرون بکشید.



درپوش

- همیشه پس از پیاده کردن آنرا با درپوش نو تعویض کنید.



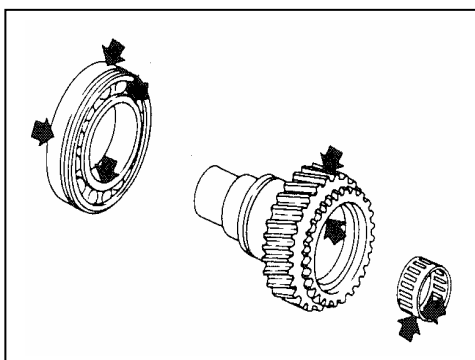
بازرسی

دنده و شفت

- دنده‌ها را از نظر فرسودگی و سائیدگی زیاد، لب پریدگی یا ترک کنترل کنید.
- شفت را از نظر ترک یا فرسودگی و سائیدگی کنترل کنید.

بلبرینگ

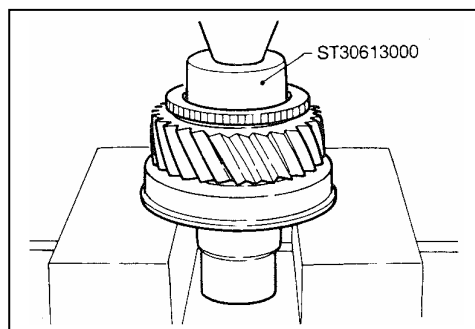
از حرکت آزادانه و نرم بلبرینگ‌ها و نبود سر و صدا، ترک خوردگی، گود رفتگی یا فرسودگی در آنها مطمئن شوید.



جمع کردن

بلبرینگ دنده اصلی

۱. بلبرینگ دنده اصلی را با فشار جا بزنید.



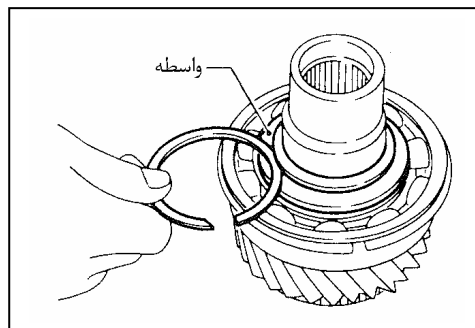
۲. خار قفلی را با ضخامت مناسب انتخاب کرده و سوار کنید.

خلاصی مجاز بین خار قفلی و شیار:

0-0.15 mm (0-0.0059 in)

خار قفلی موجود برای بلبرینگ دنده اصلی:

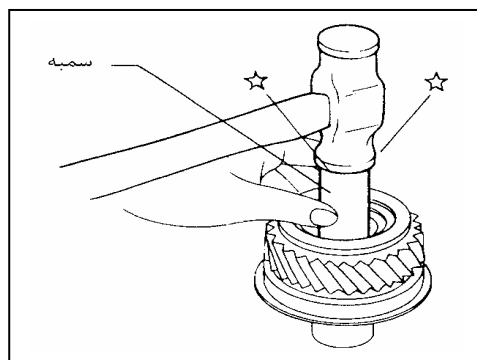
به اطلاعات سرویس و مشخصات TF-31, SDS مراجعه کنید.



ادامه دنده اصلی

درپوش

- درپوش را به واشر چسبی آغشته و سوار کنید.

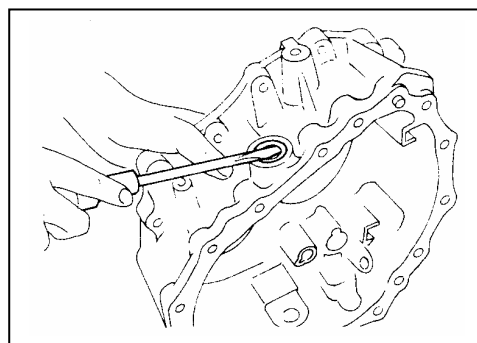


پوسته جلو

کاسه نمد شفت تعویض دنده

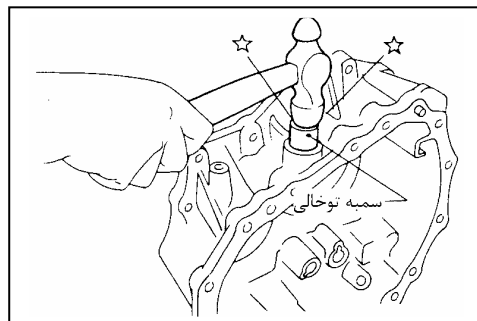
پیاده کردن

- با استفاده از یک پیچ گوشتی کاسه نمد قدیمی را جدا کنید.
- با مواظبت از صدمه دیدن پوسته جلوگیری کنید.
- همیشه پس از پیاده کردن آنرا با کاسه نمد نو تعویض کنید.



سوار کردن

- کاسه نمد شفت تعویض دنده را با نو تعویض و سوار کرده و با استفاده از ابزار آنرا با سطح پوسته هم سطح کنید.
- قبل از سوار کردن، به لبه کاسه نمد گریس چند منظوره بزنید.

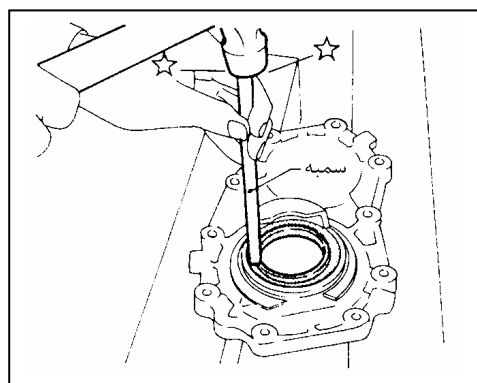


درپوش پوسته جلو

کاسه نمد درپوش پوسته جلو

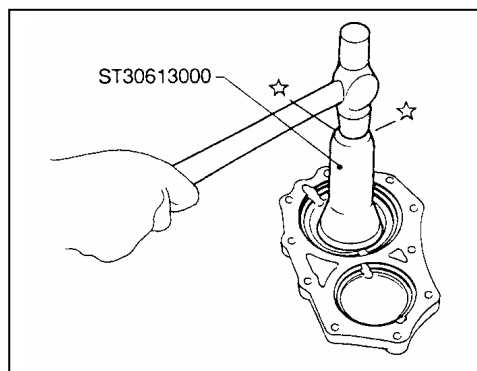
پیاده کردن

- کاسه نمد را از داخل درپوش پوسته جلو بیرون برانید.
- با مواظبت از صدمه دیدن درپوش پوسته جلوگیری کنید.



سوار کردن

- کاسه نمد نو درپوش پوسته جلو را تا آخر جا بزنید.
- قبل از سوار کردن لبه کاسه نمد را به گریس چند منظوره آغشته کنید.

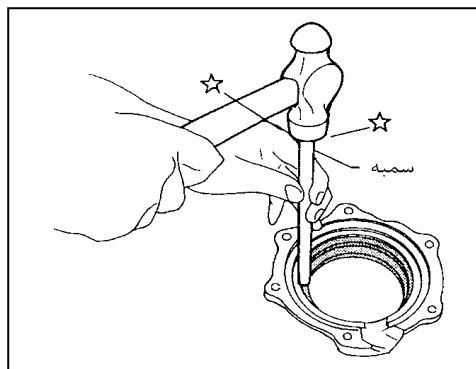


نگهدارنده بلبرینگ

کاسه روغن گیر

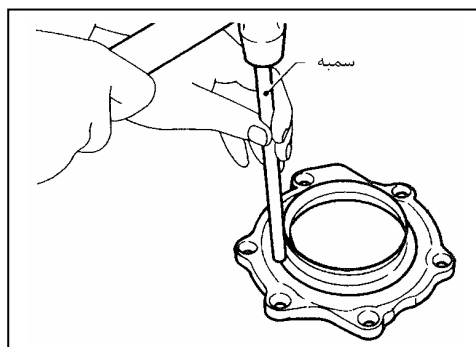
پیاده کردن

- کاسه روغن گیر را از داخل نگهدارنده بلبرینگ بیرون برانید.
- با مواظبت از صدمه دیدن نگهدارنده بلبرینگ جلوگیری کنید.



سوار کردن

- کاسه روغن گیر را تا آخر جا بزنید
- با مواظبت از صدمه دیدن و بهم خوردن شکل کاسه روغن گیر یا نگهدارنده بلبرینگ جلوگیری کنید.
- قبل از سوار کردن لبه کاسه را به گیرس چند منظوره آغشته کنید.

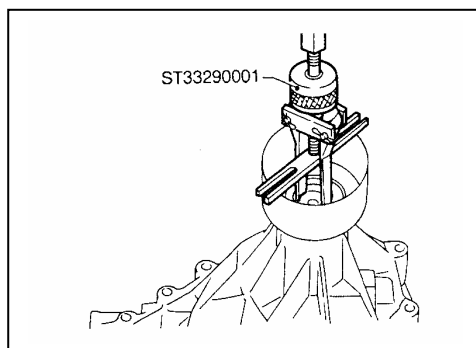


پوسته عقب

کاسه نمد عقب

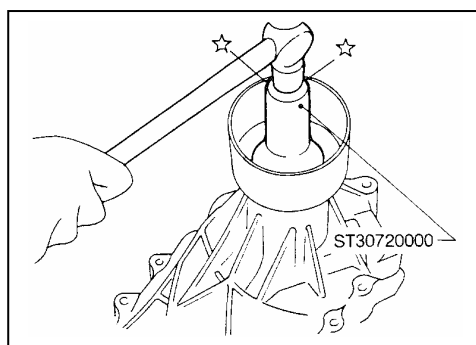
پیاده کردن

- کاسه نمد عقب را بیرون بکشید.



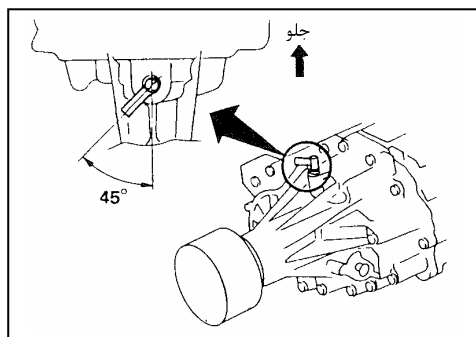
سوار کردن

- کاسه نمد عقب نو را تا آخر جا بزنید.
- قبل از سوار کردن لبه کاسه نمد را به گریس چند منظوره آغشته کنید.



لوله هواکش

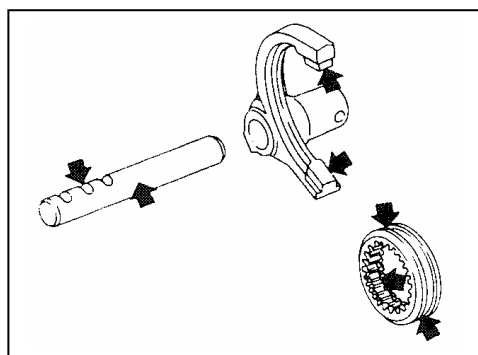
- به نحو نشان داده شده در شکل سوار کنید.



قطعات مجموعه کنترل دنده

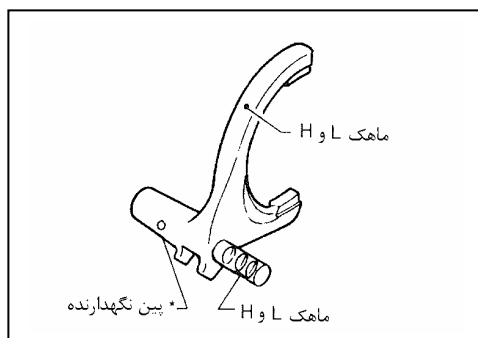
بازرسی

- سطح تماس و سطح لغزش را از نظر فرسودگی و سائیدگی، خش خوردگی برآمدگی غیر معمول یا هر نوع شرایط مورد ایراد دیگر کنترل کنید.



میل ماهک و ماهک H و L

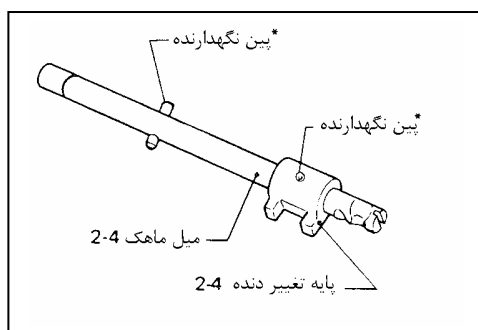
- بنحو نشان داده شده در شکل جمع کنید.



- * اندازه پین نگهدارنده با اندازه پین نگهدارنده میل ماهک 2-4 یکسان است.

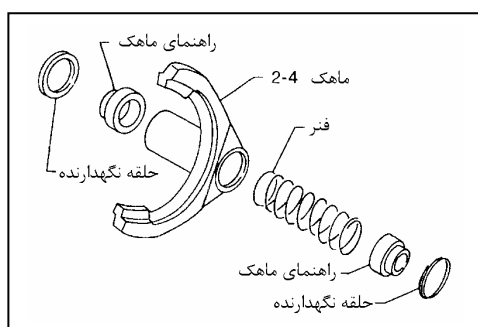
میل ماهک و ماهک 2-4

- بنحو نشان داده شده در شکل جمع کنید.



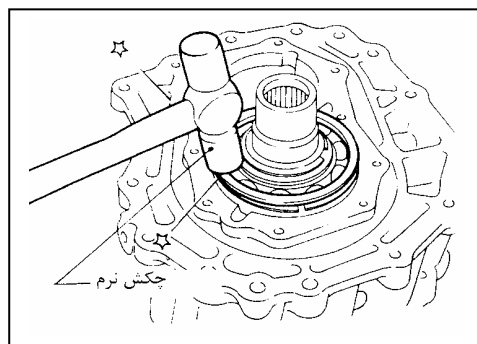
- * پین‌های نگهدارنده هم اندازه می‌باشند.

- توجه مخصوص را در مورد سمت راهنمای ماهک بکار گیرید.

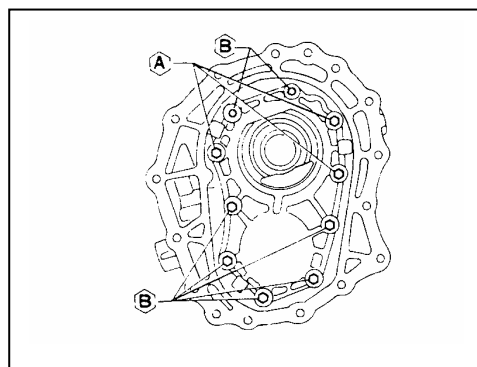


جمع کردن

- ۱ پوسته جلو را جمع کنید.
a. مجموعه دنده اصلی را بوسیله زدن ضربه‌های آرام سوار کنید.



- b. سطح تماس و پیچهای درپوش پوسته جلو را به واشر چسبی آغشته کرده و آنرا روی پوسته جلو سوار کنید.



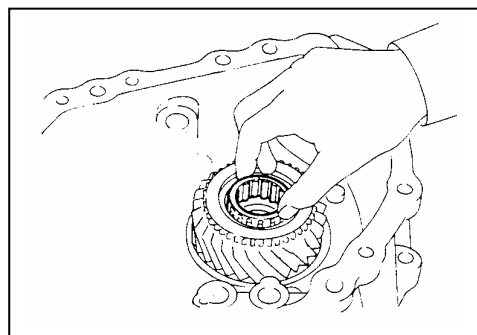
- ده عدد پیچ نشان داده شده بایستی به واشر چسبی آغشته گردند.
- مقدار سفت کردن

میزان گشتاور مورد نیاز:

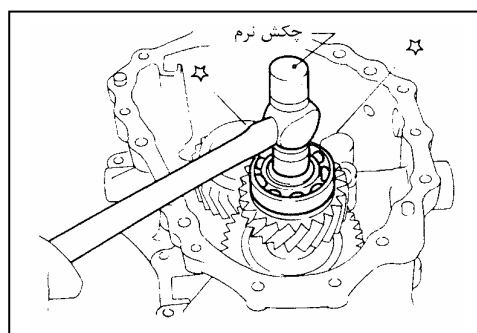
A: 16-21 N.m
(1.6-2.1 kg-m , 12-15 ft-lb)

B: 19-24 N.m
(1.9-2.4 kg-m , 14-17 ft-lb)

- c. بلبرینگهای سوزنی را به روغن دنده آغشته نموده و در داخل دنده اصلی سوار کنید.

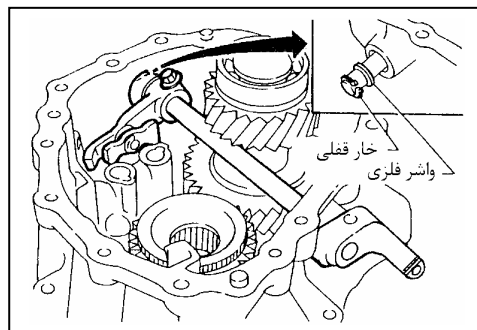


- d. مجموعه دنده زیر را بوسیله زدن ضربه‌های آرام سوار کنید.

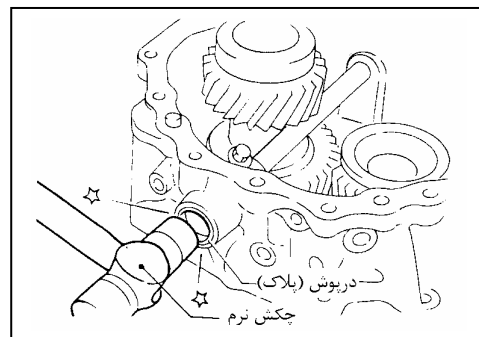


- e. میل رابط و اهرم بیرونی دسته دنده کمک را سوار کنید.

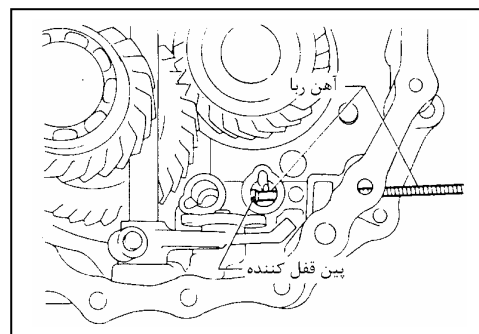
- هنگام تعویض میل رابط، اهرم بیرونی دسته دنده کمک یا پین قفل کننده اهرم بیرونی دسته دنده کمک، همه را بصورت مجموعه تعویض کنید.



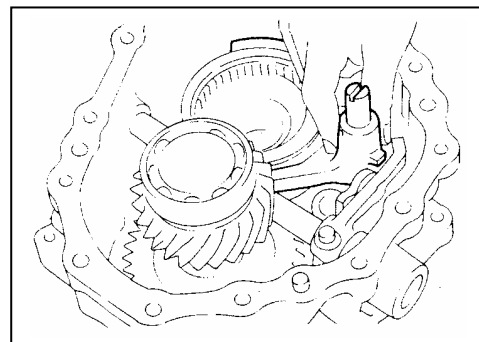
f. درپوش را به واشر چسبی آغشته نموده و آنرا در داخل پوسته جلو سوار کنید.



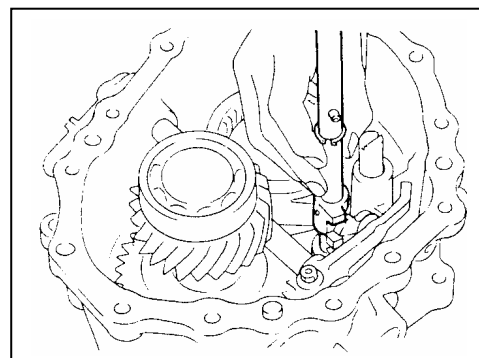
g. پین قفل کننده را در پوسته جلو جا بزنید.



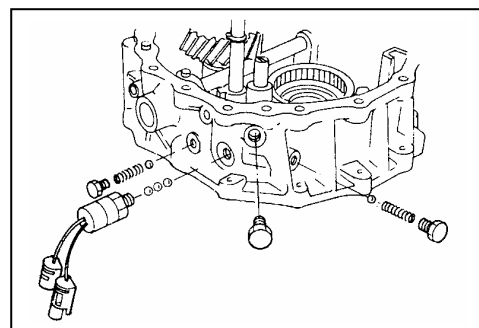
h. میل ماهک L و H و مجموعه ماهک با دنده کشویی رو را سوار کنید.



i. میل ماهک 2-4 را سوار کنید.



j. کلیدها (فشنگی)، ساچمه‌ها، فنرها و پیچهای فنر ساچمه را سوار کنید.
• کلیدها (فشنگی) و پیچها را به واشر چسبی آغشته کنید.



۲. شیم بلبرینگ عقب دنده زیر را انتخاب کنید.

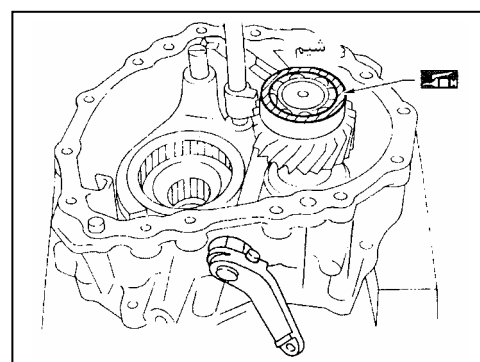
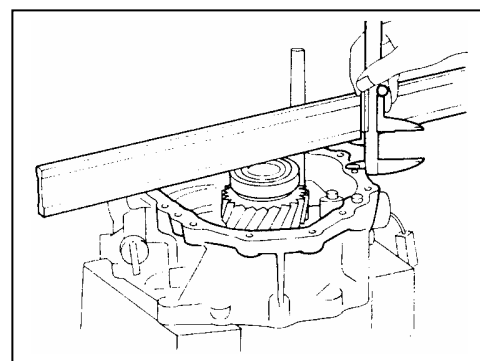
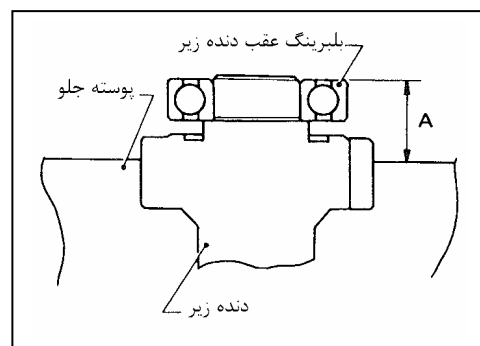
لقی طولی دنده زیر

0.0.2 mm (0-0.008 in)

شیم بلبرینگ عقب دنده زیر:

به اطلاعات سرویس و مشخصات SDS, TF-31 مراجعه کنید.

a. فاصله بین سطح بالای بلبرینگ عقب دنده زیر و سطح تماس با پوسته جلو «A» را اندازه بگیرید.



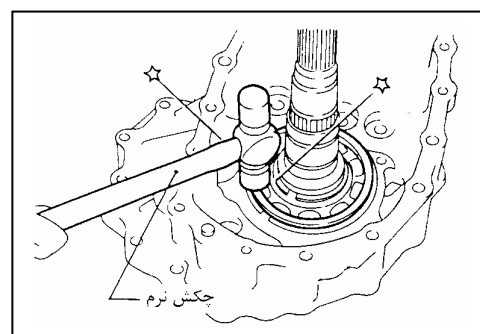
۳. شیم مناسب را با گریس روی بلبرینگ عقب دنده زیر قرار دهید.

۴. همه قطعات داخل پوسته جلو را به روغن دنده آغشته کنید.

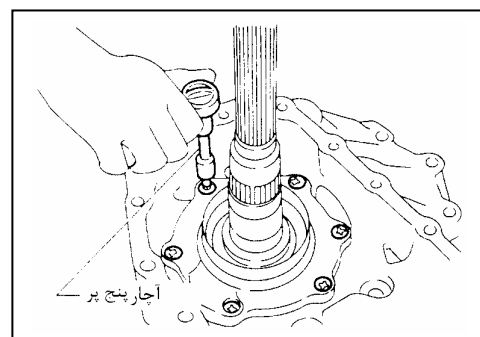
۵. مجموعه پوسته وسط را جمع کنید.

a. شفت اصلی را روی پوسته وسط بوسیله زدن ضربه‌های آرام سوار کنید.

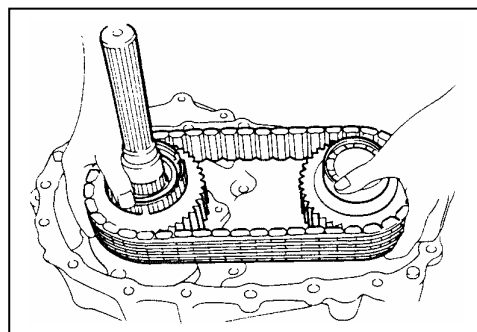
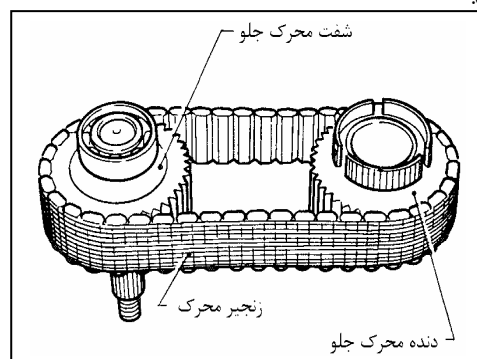
• بلبرینگ جلو شفت اصلی را به روغن دنده آغشته کنید.



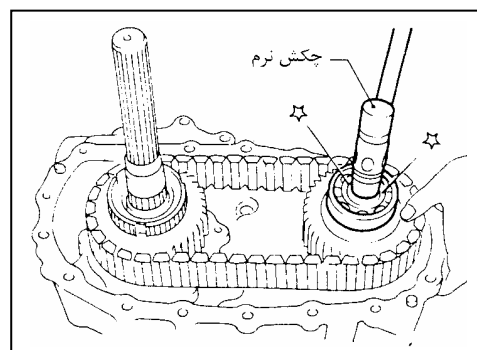
b. نگهدارنده بلبرینگ را سوار کنید.



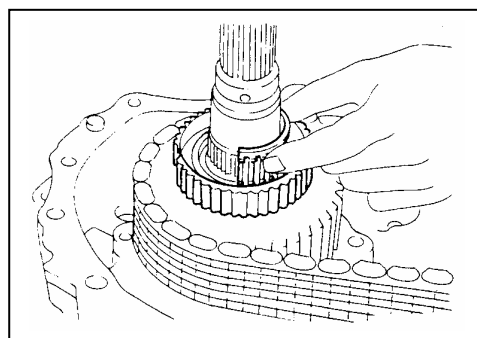
c. زنجیر محرک را روی دنده محرک جلو و شفت محرک جلو قرار داده و آنها را داخل پوسته وسط قرار دهید.



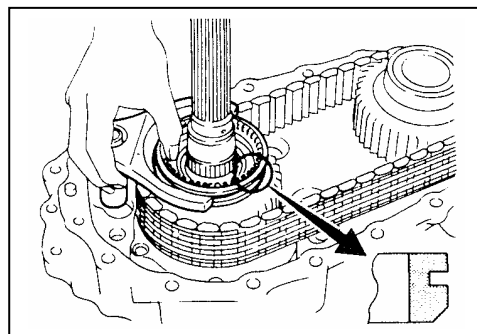
d. شفت محرک جلو را بوسیله زدن ضربه‌های آرام سوار کنید.
• از در یک خط قرار گرفتن شفتها در پوسته مطمئن شوید.



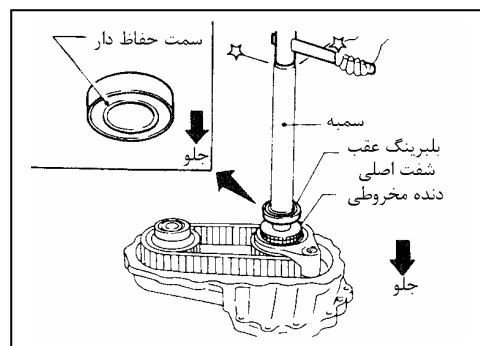
e. بلبرینگ‌های سوزنی را به روغن دنده آغشته کرده و آنها را داخل دنده محرک جلو سوار کنید.
• بلبرینگ‌های سوزنی براحتی داخل دنده محرک جلو قابل سوار شدن هستند، بشرط آنکه دنده محرک جلو در هنگام سوار کردن آنها کم‌کم چرخانیده شود.



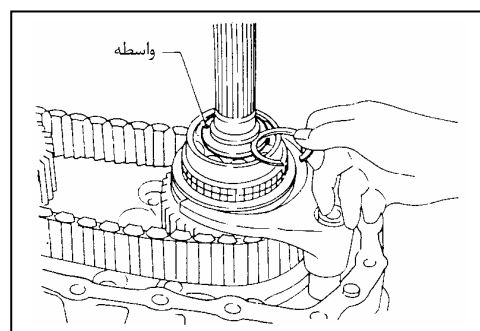
f. دنده کشویی رو 2-4 را با ماهک 2-4 سوار کنید.
• توجه مخصوص را در مورد سمت دنده کشویی رو بکار بگیرید.



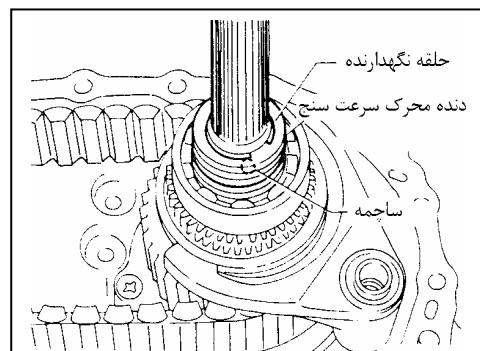
- g. دنده مخروطی و بلبرینگ عقب شفت اصلی را سوار کنید.
- برای محافظت از بلبرینگ جلو شفت اصلی یک قطعه بلوک چوبی را زیر شفت اصلی قرار دهید.



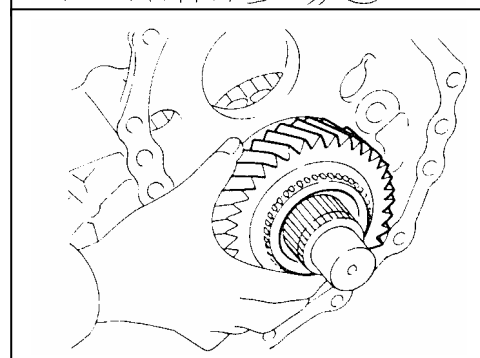
- h. واسطه را سوار کنید.
- i. خار قفلی را با ضخامت مناسب انتخاب کرده و سوار کنید.
- خلاصی مجاز بین خار قفلی و شیار:
0-0.15 mm (0-0.0059 in)
- خار قفلی موجود برای بلبرینگ عقب شفت اصلی:
- به اطلاعات سرویس و مشخصات SDS , TF-31 مراجعه کنید.



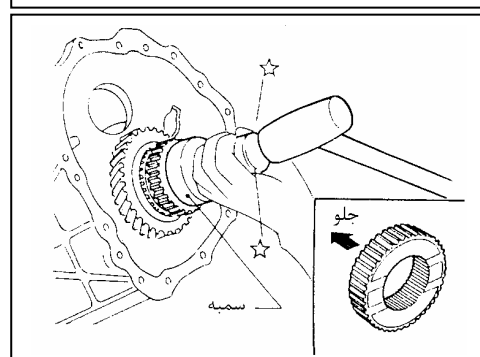
- j. ساچمه، دنده محرک سرعت سنج و حلقه نگهدارنده را سوار کنید.
- این ساچمه از دیگر ساچمه‌های فنرها در این مجموعه کوچک‌تر است.



- k. دنده L و بلبرینگ آنرا روی شفت اصلی سوار کنید.
- بلبرینگ‌های سوزنی را به روغن دنده آغشته نمایید.

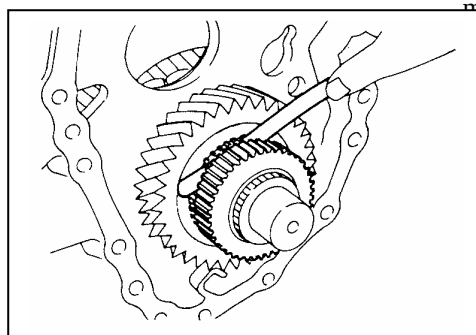


- l. دنده کشویی زیر L و H و خار قفلی را روی شفت اصلی سوار کنید.
- توجه مخصوص را در مورد سمت دنده کشویی L , H بکار بگیرید.

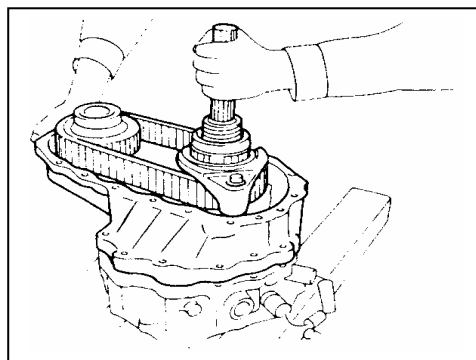


m. لقی طولی دنده L را اندازه گیری کنید.

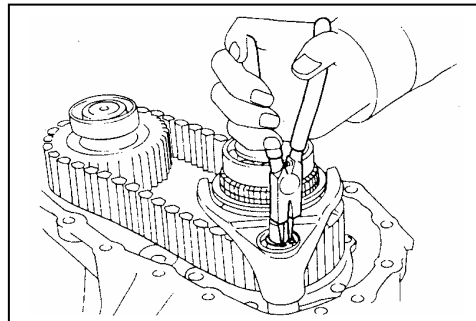
استاندارد: 0.2-0.35 mm (0.0079-0.0138 in)



۶. سطح تماس را به واشر چسبی آغشته نموده و مجموعه پوسته وسط را روی پوسته جلو قرار داده و پیچها را سفت کنید.

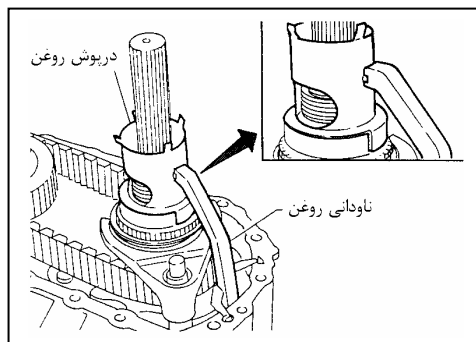


۷. خار قفلی را روی میل ماهک 2-4 سوار کنید.



۸. ناودانی روغن و درپوش روغن را سوار کنید.

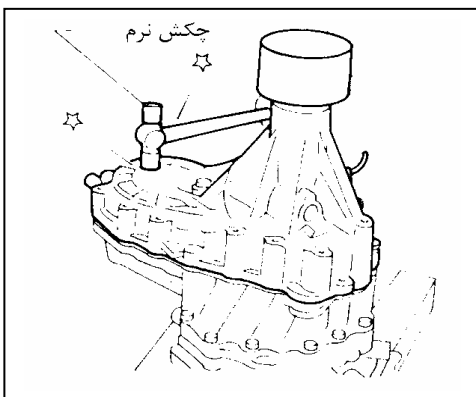
۹. تمام قطعات داخل پوسته وسط را به روغن دنده آغشته کنید



۱۰. سطح تماس را به واشر چسبی آغشته کرده و پوسته عقب را روی پوسته وسط سوار کنید.

۱۱. کلید (فشنگی) 4WD را سوار کنید.

• به رزوه های کلید (فشنگی) واشر چسبی بزنید.



اطلاعات سرویس و مشخصات SDS

مشخصات عمومی

TX10A		مدل دنده کمک	
1.000	H	نسبت دنده‌ها	
2.020	L		
29	دنده اصلی		
37	دنده L		
38	H	تعداد دندانه‌ها	
24	L		
41	دنده محرک جلو		
41	شف‌ت محرک جلو		
2.2(2)	ظرفیت روغن (Imp qt) ℓ		

بازرسی و تنظیم‌ها

بلبرینگ دنده اصلی

0-0.15 mm (0-0.0059 in)	خلاصی مجاز
شماره فنی	ضخامت mm(in)
33114-73P00	2.60(0.1024)
33114-73P01	2.69 (0.1059)
33114-73P02	2.78 (0.1094)

شیمهای قابل تهیه

بلبرینگ عقب دنده زیر

شیم یا شیمها	فاصله «A»
ضخامت mm(in) شماره فنی	mm(in)
نیازی نیست	32.65-32.55 (1.2854-1.2815)
33112-C6900 0.1 (0.004)	32.55-32.45 (1.2815-1.2776)
33112-C6901 0.2 (0.008)	32.45-32.35 (1.2776-1.2736)
33112-C6902 0.3 (0.012)	32.35-32.25 (1.2736-1.2697)
33112-C6903 0.4 (0.016)	32.25-32.15 (1.2697-1.2657)
33112-33G00 0.5 (0.020)	32.15-32.05 (1.2657-1.2618)
33112-33G01 0.6 (0.024)	32.05-31.95 (1.2618-1.2579)

خلاصی بین دنده محرک جلو و دنده کشویی رو 2-4

0.2-0.54 mm (0.008-0.0213 in)	خلاصی مجاز «C»
mm(in)	واحد:
0.2-0.35 (0.0079-0.0138)	دنده محرک جلو
0.2-0.35 (0.0079-0.0138)	دنده L
0-0.2 (0-0.008)	دنده زیر

خلاصی بین دنده برنجی و دنده مخروطی

حد مجاز فرسودگی و سائیدگی	استاندارد
0.5 (0.020)	1.0-1.5 (0.039-0.059)

خار قفلی قابل تهیه

بلبرینگ جلو شفت اصلی

0-0.15 mm (0-0.0059 in)	خلاصی مجاز
شماره فنی	ضخامت mm(in)
33138-73P10	3.10 (0.1220)
33138-73P11	3.19 (0.1256)
33138-73P12	3.28 (0.1291)

بلبرینگ عقب شفت اصلی

0-0.15 mm (0-0.0059 in)	خلاصی مجاز
شماره فنی	ضخامت mm(in)
33138-73P20	1.80 (0.0709)
33138-73P21	1.89 (0.0744)
33138-73P22	1.98 (0.0780)
33138073P23	2.07 (0.0815)
33138-73P24	2.16 (0.0850)

