

۱_ برای براده برداری از فلزات نرم از چه نوع سوهانی استفاده می شود؟ (ت : ۱)

الف - سوهان آج ریز

ب - سوهان تخت

ج - سوهان آج درشت

د - سوهان پرداخت

۲_ برای آماده سازی و باز نمودن پیچ و مهره های زنگ زده از کدام ماده استفاده می کنند؟ (ت : ۱)

الف - روغن

ب - نفت

ج - روغن ترمز

د - ضد زنگ

۳_ برای ایجاد سوراخ های بزرگ در قطعات مختلف : (ت : ۱)

الف - از مته فولادی استفاده می شود.

ب - از مته الماسه استفاده می شود.

ج - در چندین مرحله سوراخ کاری می شود.

د - با استفاده از سمبه و قلم سوراخ می شود.

۴_ عدد و حروف $\frac{1}{2}, 13NC$ حک شده روی قلاویز : (ت : ۱)

الف - $\frac{1}{2}$ قطر قلاویز 13 تعداد دنده در اینچ NC دنده درشت

ب - $\frac{1}{2}$ قطر قلاویز 13 گام NC دنده ریز

ج - $\frac{1}{2}$ قطر قلاویز 13 طول قلاویز NC دنده درشت

د - $\frac{1}{2}$ قطر قلاویز 13 تعداد دنده در اینچ

۵_ آچار $\frac{3}{4}$ اینچ تقریباً معادل کدامیک از آچارهای میلیمتری است ؟ (ت : ۱)

الف - آچار ۱۹

ب - آچار ۱۵

ج - آچار ۱۲

د - آچار ۲۲

۶_ دقت کولیس $\frac{1}{50}$ عبارتست از: (ت: ۱)

الف - ۰/۰۵

ب - ۰/۰۱

ج - ۰/۰۰۲

د - ۰/۰۲

۷_ برای حدیده کردن میله های کوچک از چند پارچه حدیده استفاده می شود؟ (ت: ۱)

الف - یک پارچه

ب - دو پارچه

ج - سه پارچه

د - فرقی نمی کند.

۸_ چنانچه دو طرف سر مته با هم مساوی نباشند؟ (ت: ۱)

الف - مته زود کند می شود.

ب - مته به سختی سوراخ می کند.

ج - سوراخ بزرگتر از اندازه می شود.

د - هر سه مورد

۹_ لحیم کاری سخت در چه حرارتی صورت می گیرد؟ (ت: ۱)

الف - بالاتر از ۲۵۰ درجه سانتیگراد

ب - زیر ۲۵۰ درجه سانتیگراد

ج - بالاتر از ۴۵۰ درجه سانتیگراد

د - پایین تر از ۴۵۰ درجه سانتیگراد

۱۰_ پرچ کاری جزء کدامیک از اتصالات است؟ (ت: ۱)

الف - موقت

ب - نیمه دایم

ج - دایم

د - ثابت

۱۱_ یک کیلوگرم متر برابر با: (ت: ۱)

الف - ۱۴/۲ فوت پوند است.

ب - ۸۶/۴ فوت پوند است.

ج - ۷/۲ فوت پوند است.

د - ۷۲ فوت پوند است.

۱۲_ آچار ۱/۲ اینچ معادل کدام آچار میلیمتری است؟ (ت: ۱)

الف - ۱۱/۵

ب - ۱۲/۵

ج - ۱۳

د - ۱۳/۵

۱۳_ گام دندان فک متحرک میکرومتر در سیستم متریک میلیمتر است. (ت : ۱)

الف - ۰/۵

ب - ۰/۰۱

ج - ۰/۰۰۱

د - ۰/۱

۱۴_ یک اسب بخار معادل چند کیلوگرم متر بر ثانیه است؟ (ت : ۱)

الف - ۷۰ کیلوگرم متر بر ثانیه

ب - ۸۵ کیلوگرم متر بر ثانیه

ج - ۴۵ کیلوگرم متر بر ثانیه

د - ۷۵ کیلوگرم متر بر ثانیه

۱۵_ چرا تیغه اره ها را بصورت موجی طراحی می کنند؟ (ت : ۱)

الف - برای ایجاد شیار عریضتر

ب - برای اره کاری ورق های نازک

ج - برای جلوگیری از گیر کردن در شیار

د - هر سه مورد

۱۶_ آیا از کولیس مرکب برای اندازه گیری : (ت : ۱)

الف - قطر داخلی اجسام استفاده می گردد.

ب - قطر خارجی اجسام استفاده می گردد.

ج - قطر داخلی، قطر خارجی و عمق اجسام استفاده می گردد.

د - دو مورد الف و ب صحیح است.

۱۷_ دقت کولیس های میلیمتری برابر است با : (ت : ۱)

الف - $\frac{1}{10}$ و $\frac{1}{30}$ و $\frac{1}{50}$ میلیمتر

ب - $\frac{1}{10}$ و $\frac{1}{20}$ و $\frac{1}{50}$ میلیمتر

ج - $\frac{1}{125}$ اینچ

د - هر سه مورد غلط است.

۱۸_ دقت اندازه گیری میکرومتر: (ت : ۱)

الف - از کولیس بیشتر است.

ب - از کولیس کمتر است.

ج - با کولیس برابر است.

د - هیچکدام

۱۹_ از آچار ترکمتر برای : (ت : ۱)

الف - محکم کردن پیچ مهره چرخ ها استفاده می شود.

ب - محکم کردن پیچ هایی است که بایستی با گشتاور معین بسته شود.

ج - برای جا زدن گزنپین در پیستون است .

د - در هر سه مورد استفاده می شود.

۲۰_ چنانچه مهره پیچ هرز شده باشد : (ت : ۱)

الف - مهره را دوباره قلاویز می نماییم.

ب - دو مهره روی هم می بندیم.

ج - مهره و پیچ را تعویض می نماییم.

د - هیچکدام

۲۱_ آچار مغزی (یا آلن) برای : (ت : ۱)

الف - باز و بسته کردن پیچ های سر چهار گوش است .

ب - باز و بسته کردن پیچ های سر شش گوش است .

ج - باز و بسته کردن پیچ هایی که دارای شکاف گود شش گوش است .

د - باز و بسته کردن مهره های چاک دار است .

۲۲_ آچار فنر جمع کن سوپاپ برای : (ت : ۱)

الف - باز کردن و جمع کردن رینگ های پیستون است .

ب - باز کردن و جمع کردن فنر سوپاپ ها است .

ج - باز کردن سوپاپ اطمینان روغن است .

د - باز کردن و بستن زنجیر جلو است .

۲۳_ تیغه اره را بر چه اساسی انتخاب می کنیم؟ (ت : ۱)

الف - طول برش

ب - عمق برش

ج - طول و عمق برش

د - طول و جنس قطعه

۲۴_ برای جلوگیری از بیرون زدن چرخ دنده از محور چه نوع خاری مناسب است ؟ (ت : ۱)

الف - میله ای

ب - حلقوی داخلی

ج - چهار گوش

د - حلقوی خارجی

۲۵_ گشتاور ۷ Kg/m برابر است با : (ت : ۱)

الف - ۵۰/۴ فوت پوند

ب - ۶۳/۱ فوت پوند

ج - ۶۵/۹ فوت پوند

د - ۱۶/۷ فوت پوند

۲۶ _ جهت براده برداری با کمان اره : (ت : ۱)

الف - در جهت جلو براده بر می داریم.

ب - هنگام عقب آمدن براده بر می دارد.

ج - در هر دو جهت براده بر می دارد.

د - تفاوتی ندارد.

۲۷ _ سه نمونه از آچار قابل تنظیم را نام ببرید: (ت : ۱)

الف - آچار فرانسه ، شلاقی ، لوله گیر

ب - آچار فرانسه ، انبر کلاغی ، انبر دست

ج - آچار فرانسه ، انبر دست ، انبر کلاغی

د - انبر دست ، آچار لوله گیر ، آچار فرانسه

7

۲۸ _ آچار $\frac{7}{16}$ اینچ معادل کدام آچار میلیمتری است ؟ (ت : ۱)

الف - ۹

ب - ۱۰

ج - ۱۱

د - ۱۲

۲۹ _ جهت خارج نمودن پیچ هایی که در داخل قطعه کار شکسته است ؟ (ت : ۱)

الف - از انبر قفلی استفاده می شود.

ب - از مهره هرز و جوش ...

ج - قلم مخصوص این کار ...

د - از منته و قلاویز چپ گرد

۳۰ _ عدم استفاده از آچار درجه دار (ترکمتر) در تعمیر موتور باعث خطراتی مشابه می شود. (ت : ۱)

الف - نشتی

ب - پیچیدگی

ج - بریدن پیچ ها

د - هر سه مورد

۳۱ _ ابزار دقیق اندازه گیری لقی یا تاقان چیست ؟ (ت : ۱)

الف - ساعت اندیکاتور و کولیس

ب - ساعت اندیکاتور و میکرومتر

ج - ساعت اندیکاتور و پرگار داخل سنچ

د - میکرومتر و کولیس

۳۲ _ یک اینچ برابر : (ت : ۱)

الف - ۲۵ میلیمتر است .

ب - ۲۴/۵ میلیمتر است .

ج - ۲۵/۴ میلیمتر است .

د - هیچکدام

1

۳۳ - دقت کولیس 20 : (ت : ۱)

الف - ۰/۲۰ میلیمتر است .

ب - ۰/۰۱ میلیمتر است .

ج - ۰/۵ میلیمتر است .

د - ۰/۰۵ میلیمتر است .

۳۴ - آچار ترکمتر : (ت : ۱)

الف - برای شل کردن پیچ های سر سیلندر است .

ب - برای شل کردن پیچ های سر سیلندر و یاتاقان است .

ج - آچاری است که میزان محکم شدن پیچ ها را نشان می دهد.

د - هیچکدام

۳۵ - فیلر ۳۲ هزارم اینچ برابر است با : (ت : ۱)

الف - ۴۲ صدم میلیمتر (۰/۴۲)

ب - ۵۴ صدم میلیمتر (۰/۵۴)

ج - ۸۰ صدم میلیمتر (۰/۸۰)

د - ۹۰ صدم میلیمتر (۰/۹۰)

۳۶ - هر دسته قلاویز از چند عدد قلاویز تشکیل شده است ؟ (ت : ۱)

الف - یک قلاویز پیشرو که روی آن معمولاً یک خط دارد.

ب - قلاویز پس رو که روی آن معمولاً سه خط دارد.

ج - قلاویز میان رو که روی آن دو خط دارد.

د - همه موارد صحیح است .

۳۷ - واحد فشار - سطح - جرم - گشتاور در سیستم متریک به ترتیب از : (ت : ۱)

الف - کیلوگرم بر سانتیمتر مربع - متر مربع - کیلوگرم - کیلوگرم متر

ب - پوند بر اینچ مربع - متر مربع - کیلوگرم - فوت پوند

ج - کیلوگرم متر - اینچ متر مربع - پوند - کیلوگرم متر

د - فوت پوند - یارد مربع - کیلوگرم متر - کیلوگرم بر سانتیمتر مربع

۳۸ - برای سوهان کاری فلزات سخت به منظور براده برداری از سوهان استفاده می کنیم . (ت : ۱)

الف - درشت

ب - نرم

ج - تخت

د - شمشیری

۳۹_ برای ایجاد رزوه داخل سوراخ از چند قلاویز استفاده می کنیم ؟ (ت : ۱)

الف - یک قلاویز

ب - دو قلاویز

ج - سه قلاویز

د - فرقی نمی کند.

۴۰_ پیچ مهره ها و ماسوره ها از کدام نوع اتصالات هستند؟ (ت : ۱)

الف - از نوع اتصالات موقت

ب - از نوع اتصالات دائمی

ج - از اتصالات غیر باز کردنی

د - از هیچکدام

۴۱_ از خار باز کن برای کدام مورد زیر استفاده می گردد؟ (ت : ۱)

الف - برای باز کردن مهره ها

ب - برای نصب و در آوردن خار دایره ای شکل

ج - برای باز کردن واشرهای فنری

د - برای نصب و در آوردن واشر ضامن دار

۴۲_ واحد گشتاور چیست ؟ (ت : ۱)

الف - نیوتن متر (Nm)

ب - متر بر ثانیه (m/s)

ج - نیوتن متر بر ثانیه (Nm/s)

د - نیوتن ثانیه (N/S)

۴۳_ منظور از گام پیچ چیست ؟ (ت : ۱)

الف - فاصله ای که یک پیچ و یا یک مهره پس از یک دور می پیماید.

ب - فاصله سر تا عمق دندان پیچ

ج - طول گسترده مسیر دنده یک پیچ

د - زاویه بین سطوح دنده های یک پیچ

۴۴_ برای سفت کردن پیچ های سر سیلندر از چه آچاری استفاده می شود؟ (ت : ۱)

الف - تخت

ب - رینگ

ج - بکس

د - ترکمتر

۴۵_ کولیس ساده اجسام را به شکل زیر اندازه گیری می کند؟ (ت : ۱)

الف - قطر خارجی اجسام

ب - قطر داخلی

ج - عمق

د - قطر داخلی - خارجی و عمق

۴۶_ زاویه سر دنده در سیستم متریک چند درجه است ؟ (ت : ۱)

الف - ۵۵ درجه

ب - ۶۰ درجه

ج - ۶۵ درجه

د - ۵۰ درجه

۴۷_ آدوانس سوپاپ دود به چه منظور پیش بینی شده است ؟ (ت : ۲)

الف - تخلیه بهتر و سریعتر دود

ب - افزایش فشار بر سر پیستون

ج - برداشتن فشار از روی پیستون

د - موارد الف و ج

۴۸_ گشاد بودن بوش میل سوپاپ باعث : (ت : ۲)

الف - پایین آمدن فشار روغن می شود.

ب - بالا رفتن فشار روغن می شود.

ج - روغن سوزی موتور می شود.

د - تاثیری در فشار روغن ندارد.

۴۹_ علت ضعیف کار کردن دو سیلندر بغل هم معمولاً : (ت : ۲)

الف - در اثر ضعیفی رینگ های دو پیستون است .

ب - در اثر ساییدگی سوپاپ است .

ج - در اثر سوختن واشر سر سیلندر است .

د - هیچکدام

۵۰_ نسبت دور میل لنگ به دور میل سوپاپ : (ت : ۲)

الف - یک دور گردش میل لنگ دو دور گردش میل سوپاپ است .

ب - دو دور گردش میل لنگ یک دور گردش میل سوپاپ است .

ج - با هم برابرند.

د - هر سه مورد غلط است .

۵۱_ زاویه مکش عملی در موتوری که سوپاپ دود ۱۰ درجه قبل از مرگ بالا تا ۴۵ درجه بعد از نقطه مرگ پایین باز است چند درجه

است ؟ (ت : ۲)

الف - ۲۳۵

ب - ۵۵ درجه

ج - ۳۵ درجه

د - ۱۲۵ درجه

۵۲_ عدد حک شده 0.50 پشت یا تاقانها نشان دهنده : (ت : ۲)

الف - تعمیر اول است .

ب - تعمیر دوم است .

ج - یاتاقان استاندارد است .

د - تعمیر پنجم است .

۵۳ - کف تراشی سر سیلندر در صورتی که بیشتر از حد مجاز باشد چه عاملی صورت می گیرد؟ (ت : ۲)

الف - افزایش نسبت تراکم و بالا رفتن کمپرس داخل سیلندر

ب - افزایش کورس پیستون پیش می آید.

ج - کاهش نسبت تراکم و کم شدن کمپرس

د - کف تراشی تاثیری در نسبت تراکم ندارد.

۵۴ - وظیفه اصلی کاسه نمد چیست ؟ (ت : ۲)

الف - آب بندی محورها

ب - روغن کاری یاتاقان ها

ج - محافظت دنده ها

د - ارتعاش گیر محورها

۵۵ - گود نشستن سوپاپ در سر سیلندر باعث : (ت : ۲)

الف - بالا رفتن نسبت تراکم و بالا رفتن کمپرس داخل سیلندر می گردد.

ب - پایین رفتن نسبت تراکم و کم شدن کمپرس طبیعی داخل سیلندر می گردد.

ج - تاثیری در نسبت تراکم و کمپرس در داخل سیلندر ندارد.

د - باعث سوختن سوپاپ می گردد.

۵۶ - عدد حک شده 0.030 روی پیستون مشخص کننده : (ت : ۲)

الف - تراش اول بوش سیلندر است .

ب - سیلندر استاندارد است .

ج - تراش سوم بوش سیلندر است .

د - بوش سیلندر اندرسایز است .

۵۷ - در چه زمانی سوپاپ ها در حالت قیچی قرار می گیرند ؟ (ت : ۲)

الف - ابتدای حالت تراکم

ب - انتهای حالت تراکم

ج - ابتدای حالت مکش

د - انتهای حالت کار

۵۸ - قطعات سر سیلندر پیکان عبارتند از : (ت : ۲)

الف - سوپاپ - اسبک - (تایپت)

ب - سوپاپ - تایپت - و میل تایپت

ج - سوپاپ - اسبک - میل اسبک

د - سوپاپ - گیت سوپاپ - تایپت

۵۹_ استفاده از دو فنر در یک سوپاپ برای است. (ت: ۲)

الف - ارتعاش بهتر فنرها

ب - قرار گرفتن بهتر سوپاپ در سیت

ج - جلوگیری از ارتعاش و موج برداشتن فنر

د - به حداقل رسیدن استهلاک

۶۰_ سائیدگی بیش از حد و خوردگی بادامک خارج از مرکز (دایره خارج از مرکز) موجب: (ت: ۲)

الف - بهم خوردن فیلر سوپاپ ها می شود.

ب - کار نکردن دلكو و اوپل پمپ می شود.

ج - کار نکردن پمپ بنزین می شود.

د - هیچکدام

۶۱_ طرز تشخیص سوپاپ دود از گاز در روی موتور بسته: (ت: ۲)

الف - یا نحوه قرار گرفتن (دود، گاز - گاز، دود - دود، گاز - گاز، دود) در همه موتورها صدق می کند.

ب - از لابه لای فنرها فرق سوپاپ دود و گاز را تشخیص می دهیم.

ج - از روی اسبک ها می توان تشخیص داد.

د - از روی مانیفولد گاز و دود می توان تشخیص داد.

۶۲_ علت سوختن سوپاپ چیست؟ (ت: ۲)

الف - گرمای بیش از حد موتور و خرابی سیت ها و گیت ها می باشد.

ب - خرابی سیستم های خنک کننده و کمبود سوخت می باشد.

ج - تخت گاز رفتن طولانی و نامیزانی سیستم جرقه و نازک شدن لبه سوپاپ می باشد.

د - هر سه مورد فوق صحیح می باشد.

۶۳_ لقی کم سوپاپ ها (فیلر کم) یک سیلندر باعث می شود؟ (ت: ۲)

الف - قدرت موتور کاهش می یابد.

ب - سوپاپ ها بسوزند.

ج - قدرت همان سیلندر کاهش یابد.

د - تمام موارد فوق درست است.

۶۴_ برای فیلرگیری سوپاپ ها چه حالتی مناسب تر است؟ (ت: ۲)

الف - آخر مرحله تنفس و اول مرحله تراکم

ب - آخر مرحله تخلیه و اول تنفس

ج - آخر مرحله تراکم و اول مرحله کار

د - آخر مرحله کار و اول تخلیه

۶۵_ دنده استارت فلاویل موتور را دو دور می چرخاند چکش برق چند دور چرخیده است؟ (ت: ۲)

الف - ۱

ب - ۲

ج - ۴

د - صفر

۶۶_ خوردگی نوک اسبک : (ت : ۲)

الف - ایجاد صدا و میزان نشدن فیلر سوپاپ می شود.

ب - نامیزانی سوپاپ می شود.

ج - کاهش صدا و میزان شدن سوپاپ می شود.

د - افزایش باز بودن سوپاپ می شود.

۶۷_ کاملترین مدار روغن کاری از لحاظ تصفیه روغن کدام نوع است؟ (ت : ۲)

الف - مدار موازی

ب - سری

ج - فرعی

د - بستگی به نوع فیلتر دارد.

۶۸_ علت وجود فاصله در دهانه رینگ ها برای چیست ؟ (ت : ۲)

الف - محلی برای انبساط رینگ در هنگام ازدیاد گرما

ب - برای چرخیدن رینگ داخل شیار

ج - برای جلوگیری از شکستن رینگ ها

د - موارد الف و ج صحیح می باشد.

۶۹_ بهترین واشر برای سر سیلندر : (ت : ۲)

الف - فولادی

ب - آسبستی

ج - مسی

د - آسبست با حلقه مسی

۷۰_ اگر فیلر سوپاپ بیش از حد نرمال شل باشد : (ت : ۲)

الف - تاثیری در کار موتور ندارد.

ب - موتور بد کار می کند.

ج - تولید صدا و بهم خوردن تایم سوپاپ و کمی کمپرس و قدرت موتور می گردد.

د - موارد الف و ب صحیح است .

۷۱_ هنگام باز کردن سر سیلندر : (ت : ۲)

الف - موتور باید گرم باشد .

ب - موتور باید سرد باشد .

ج - هر دو مورد بالا

د - هیچکدام

۷۲_ علل تاب برداشتن سر سیلندر : (ت : ۲)

الف - سرد کار کردن موتور و یکنواخت بسته شده پیچ های سر سیلندر

ب - فشار کار زیاد

ج - گرم کردن موتور ، یکنواخت بسته نشدن پیچ های سر سیلندر

د - یخ زدن آب سر سیلندر

۷۳_ موتوری که هر دو سوپاپ گاز و دود در سر سیلندر قرار دارد شکل می گویند. (ت : ۲)

الف - F - هد

ب - I - هد

ج - L - هد

د - T - هد

۷۴_ سائیدگی و دو پهنی میل لنگ را : (ت : ۲)

الف - با کولیس اندازه گیری می کنند.

ب - با میکرومتر خارج سنج اندازه گیری می کنند.

ج - با فیلر اندازه گیری می کنند.

د - با لاتون اندازه گیری می کنند.

۷۵_ دریچه ورود گاز و خروج دود در موتور دو زمانه بنزینی چگونه باز و بسته می شود ؟ (ت : ۲)

الف - با حرکت بادامک میل سوپاپ

ب - با حرکت پیستون

ج - با فشار فنر سوپاپ

د - با مکش و تراکم فضای احتراق

۷۶_ برای فیلر گیری سوپاپ ها کدام حالت مناسب تر است ؟ (ت : ۲)

الف - آخر مرحله زمان تنفس

ب - آخر زمان تخلیه

ج - آخر زمان تراکم

د - آخر زمان انفجار

۷۷_ برای باز کردن یاتاقان های متحرک : (ت : ۲)

الف - شماره یاتاقان ها مورد توجه قرار گیرد.

ب - جهت یاتاقان ها مورد توجه قرار گیرد .

ج - شماره و جهت یاتاقان ها مورد توجه قرار گیرد.

د - دقت خاصی وجود ندارد.

۷۸_ برای کربن گیری شیار پیستون (جای رینگ) : (ت : ۲)

الف - با رینگ شکسته عمق شیار را کربن گیری می کنیم.

ب - با رینگ شکسته بغل شیار را کربن گیری می کنیم.

ج - با تیغ اره بغل و عمق شیار را کربن گیری می کنیم.

د - با ابزار مخصوص عمق شیار را کربن گیری می کنیم.

۷۹_ برای پیاده کردن موتور از روی شاسی ابتدا: (ت: ۲)

الف - پیچ دسته موتور را باز می کنیم.

ب - ابتدا اتصالات باطری را باز می کنیم.

ج - ابتدا استارت را باز می کنیم.

د - ابتدا پیچ های پوسته گیربکس به موتور را باز می کنیم.

۸۰_ پیچ های سر سیلندر به ترتیب زیر سفت می شود؟ (ت: ۲)

الف - از وسط به شکل حلزونی یا ضربدری

ب - از کنار به شکل حلزونی

ج - از جلو با توجه به ترتیب احتراق

د - روش خاصی ندارد.

۸۱_ اگر در هنگام داغ بودن موتور سر سیلندر را باز کنیم؟ (ت: ۲)

الف - واکس آن خراب می شود.

ب - سر سیلندر تاب بر می دارد.

ج - احتمال بریدن پیچ ها وجود دارد.

د - پیچ های آن راحت تر باز می شود.

۸۲_ خروج دود آبی رنگ در ابتدای گاز دادن از اگزوز و قطع آن در طول گاز دادن علامت: (ت: ۲)

الف - لقی بیش از حد عرضی رینگ های کمپرس است .

ب - لقی بیش از حد رینگ های روغنی است .

ج - لقی پیستون و دو پهن شدن سیلندر است .

د - لقی بیش از حد سوپاپ درون گیت است .

۸۳_ خلاصی بیش از حد زنجیر یا چرخ دنده میل لنگ و میل سوپاپ باعث: (ت: ۲)

الف - افت فشار روغن می شود.

ب - بهم خوردگی دیاگرام سوپاپ ها می شود.

ج - تولید سر و صدا می شود.

د - موارد ب و ج

۸۴_ کمی کمپرس موتور مربوط است به: (ت: ۲)

الف - خرابی رینگ و پیستون و سیلندر

ب - آب بندی نبودن سوپاپ ها

ج - خرابی واکس سر سیلندر

د - هر سه مورد بالا صحیح است .

۸۵_ نسبت دور میل دلكو به میل لنگ مانند: (ت: ۲)

الف - میل لنگ است به میل سوپاپ

ب - میل سوپاپ به میل لنگ

ج - میل دلكو به میل سوپاپ

د - میل سوپاپ به میل دلكو

۸۶ _ آیا در موتورها همیشه : (ت : ۲)

الف - زنجیرسفت کن لاستیکی و غیر روغنی است .

ب - زنجیرسفت کن تحت فشار روغن است .

ج - زنجیر سفت کن تحت فشار دنده است .

د - هر سه مورد صحیح است .

۸۷ _ وقتی از جلو به موتور نگاه می کنیم طرف فشاری کدام سمت موتور است ؟ (ت : ۲)

الف - سمت چپ

ب - سمت راست

ج - اتاق احتراق

د - پایین سیلندر و زیر پیستون

۸۸ _ علت خروجی دود آبی رنگ از اگزوز چیست ؟ (ت : ۲)

الف - خرابی شناور

ب - خرابی ساسات

ج - خرابی رینگ ها

د - رقیق بودن روغن

۸۹ _ روشی که سوپاپ گاز به حالت معلق و سوپاپ دود به حالت ایستاده است چه می گویند؟ (ت : ۲)

الف - ترکیبی یا F شکل

ب - یک طرفه یا L شکل

ج - معلق یا I شکل

د - زاویه دار یا V شکل

۹۰ _ به پیستون هایی که یک شیار افقی زیر رینگ ها و یک شیار عمودی در قسمت راهنمای (دامنه) پیستون دارند چه می گویند؟

(ت : ۲)

الف - پیستون با فلز اینوار

ب - پیستون مرکب

ج - پیستون با شکاف T شکل

د - پیستون با برش کامل

۹۱ _ وسیله ای که حرکت خطی پیستون را به حرکت دورانی میل لنگ تبدیل می کند چه نام دارد؟ (ت : ۲)

الف - گژن پین

ب - شاتون

ج - یاطاقان های متحرک

د - لنگ میل لنگ و شاتون

۹۲ _ هنگام تعویض رینگ نو اگر بوش سیلندر بعد داشته باشد؟ (ت : ۲)

الف - باعث روغن کاری نشدن سیلندر می شود.

ب - شکستن و از بین بردن رینگ اول می شود.

ج - شکستن و از بین بردن رینگ روغنی می شود.

د - باعث کاهش فشار کارتر می شود.

۹۳ - میل سوپاپ علاوه بر حرکت سوپاپ ها کدام اجزا زیر را به کار می اندازد؟ (ت : ۲)

الف - پمپ بنزین / چکش برق / آوانس های وزنه ای

ب - پمپ روغن / دلكو / پمپ بنزین

ج - دنده میل سوپاپ و زنجیر دنده سر میل لنگ

د - پمپ روغن / میل لنگ / پمپ بنزین

۹۴ - بغل یاتاقان ها (هلالی) برای : (ت : ۲)

الف - کنترل حرکت طولی میل لنگ است .

ب - کنترل خلاصی بین میل لنگ و یاتاقان ها است .

ج - گرفتن و کم کردن لرزش میل لنگ است .

د - هر سه مورد صحیح است .

۹۵ - علت سوختن یاتاقان چیست ؟ (ت : ۲)

الف - زیاد بودن فشار روغن - لقی بیش از حد میل لنگ - حرارت زیاد موتور

ب - زیاد بودن فشار روغن - کم بودن لقی مجاز میل لنگ - حرارت زیاد موتور

ج - کم بودن فشار روغن - لقی بیش از حد میل لنگ - مناسب نبودن ویسکوزیته روغن

د - حرارت بیش از حد موتور - زیاد بودن لقی طولی میل لنگ - زیاد بودن روغن کارتل

۹۶ - علت زیاد گرفتن فیلر سوپاپ دود نسبت به سوپاپ هوا : (ت : ۲)

الف - افزایش قدرت موتور است.

ب - ورود هوای بیشتر به سیلندر است .

ج - سوپاپ دود بیشتر در معرض حرارت قرار می گیرد.

د - هیچکدام

۹۷ - گاید سوپاپ : (ت : ۲)

الف - ساق سوپاپ است .

ب - نشیمن گاه سوپاپ است .

ج - محل قرار گرفتن ساق سوپاپ در سر سیلندر است .

د - لبه سوپاپ می باشد .

۹۸ - اور سائز یعنی : (ت : ۲)

الف - کوچکتر از سائز استاندارد

ب - مساوی سائز استاندارد

ج - بزرگتر از سائز استاندارد

د - هیچکدام

۹۹ _ سوراخ پای شاتون : (ت : ۲)

الف - جهت روغن کاری شاتون است .

ب - جهت روغن کاری یاتاقان است .

ج - جهت روغن کاری جداره سیلندر است .

د - هیچکدام

۱۰۰ _ شیارهای عرضی و طولی پیرامون پیستون: (ت : ۲)

الف - به منظور سبک نمودن وزن پیستون می باشد .

ب - به منظور رسیدن روغن و روغن کاری پیستون می باشد .

ج - به منظور جلوگیری از انبساط پیستون و عدم انتقال حرارت بالا به پایین پیستون می باشد .

د - به منظور تبادل حرارت بین سیلندر و پیستون می باشد .