

۱ \_ علت زوزه کشیدن گیربکس : (ت : ۵ )

الف - لقی عمودی دنده ها بیشتر از حد گردیده

ب - ساچمه های میل دنده زیر سائیده شده

ج - لقی افقی دنده ها بیشتر از حد گردیده

د - موارد الف و ب درست می باشد .

۲ \_ در جعبه دنده پیکان شرط بیرون آمدن محور ورودی خارج کردن کدام قطعه از محل خود است ؟ (ت : ۵ )

الف - محور اصلی

ب - ماهک دنده عقب

ج - محور همیشه گرد (شافت دنده زیر)

د - دنده کیلومتر شمار

۳ \_ وظیفه دنده سر پلوس در هوزینگ دیفرانسیل عبارتست از : (ت : ۵ )

الف - انتقال دور و گشتاور به هوزینگ

ب - امکان اختلاف دور چرخ ها در سر بالایی و جاده را مسیر می سازد.

ج - انتقال دور و گشتاور هوزینگ به چرخ ها است .

د - امکان کم کردن گشتاور هوزینگ می باشد .

۴ \_ چگونه می توان پی برد که یک پنبون و یک کرانویل زوج همدیگر هستند؟ (ت : ۵ )

الف - از یک اندازه بودن طول دندانه آنها

ب - از یکی بودن مقدار و میزان لقی آنها

ج - از یکی بودن حروف شناسایی آنها

د - از یکی بودن شماره زوجیت آنها

۵ \_ شل شدن مهره پنبون باعث ایجاد صدا : (ت : ۵ )

الف - هنگام رها کردن پدال گاز در حرکت می شود.

ب - در گرفتن یکنواخت گاز می شود.

ج - در ترمز کردن می شود.

د - هیچکدام

۶ \_ گشتاور اصطکاکی کلاچ باید : (ت : ۵ )

الف - با گشتاور موتور برابر باشد .

ب - از گشتاور موتور کمتر باشد .

ج - از گشتاور موتور بیشتر باشد .

د - با گشتاور خروجی گیربکس برابر است .

۷\_ تغییرات طولی میل گاردان چگونه خنثی می شود ؟ (ت : ۵ )

- الف - بوسیله چهار شاخ گاردان
- ب - بوسیله حرکت کشویی گاردان
- ج - با انبساط پوسته میل گاردان
- د - بوسیله الاستیسیته لاستیک مفصل خشک

۸\_ گیربکس یا جعبه دنده را تعریف کنید ؟ (ت : ۵ )

- الف - یکی از دستگاه های انتقال قدرت می باشد .
- ب - برای تغییر دور می باشد.
- ج - برای تغییر گشتاور می باشد.
- د - هر سه مورد فوق صحیح می باشد.

۹\_ علت تیز شدن دنده ها چیست ؟ (ت : ۵ )

- الف - کمبود و اسکازین و ساییده شدن رولبرینگ دنده زیر است .
- ب - ساییده شدن دنده زیر و رو است .
- ج - گشاد شدن محل میل دنده زیر روی پوسته است .
- د - هر سه مورد فوق صحیح می باشد .

۱۰\_ علت بیرون زدن واسکازین از گیربکس : (ت : ۵ )

- الف - خرابی واشر جات و هرز شدن پیچ تخلیه است .
- ب - گرفتگی سوراخ هوای آزاد و ترک بدنه است .
- ج - خرابی کاسه نمد
- د - هر سه مورد صحیح می باشد.

۱۱\_ بوستر در سیستم ترمز چه عملی انجام می دهد؟ (ت : ۶ )

الف - افزایش نیرو

- ب - کاهش نیرو
- ج - از لغزش لاستیک جلوگیری می کند.
- د - یک رابط است و عملی انجام نمی دهد.

۱۲\_ اگر ترمز قلاب کند و درگیری خشن باشد : (ت : ۶ )

- الف - پیستون سیلندر اصلی برگشت نمی کند.
- ب - خرابی سوپاپ یک طرفه
- ج - لنت ها با کاسه ترمز انطباق ندارد.
- د - رگلاژ ترمزها درست نیست .

۱۳\_ برای آنکه نیروی ترمز در چرخ های جلو افزایش یابد : (پمپ ترمز یک مداری) (ت : ۶ )

- الف - قطر سیلندر اصلی را زیاد می سازند.
- ب - قطر سیلندر اصلی را کوچک می سازند.
- ج - قطر سیلندر چرخ را کوچک می سازند.
- د - قطر سیلندر چرخ را بزرگ می سازند.

۱۴\_ بوستر ترمز در ترمزهای هیدرولیکی: (ت: ۶)

الف - باعث قوی شدن ترمز چرخ های جلو می شود.

ب - باعث قوی شدن ترمز چرخ های عقب می شود.

ج - نیروی لازم را برای ترمز کردن توسط راننده کاهش می دهد.

د - نیروی لازم را برای ترمز کردن توسط راننده افزایش می دهد.

۱۵\_ عمل سوپاپ فشار پمپ زیر پای ترمز؟ (ت: ۶)

الف - ایجاد پیش فشار در لوله های ترمز و مانع نفوذ هوا به مدار ترمز می شود.

ب - جلوگیری از برگشت روغن به داخل پمپ ترمز هنگام آزاد کردن پدال ترمز می شود.

ج - گرم شدن روغن ترمز و به موقع عمل نمودن ترمز می شود.

د - کم شدن فشار و یکنواخت کردن اثر ترمز در چرخ ها می شود.

۱۶\_ فشار موجود در لوله های ترمز (سیستم دیسکی) در حالت آزاد: (ت: ۶)

الف - از فشار جو کمتر است.

ب - از فشار جو بیشتر است.

ج - برابر فشار جو است.

د - با فشار داخل سیلندر اصلی برابر است.

۱۷\_ علت دو پا بودن ترمز اتومبیل چیست؟ (ت: ۶)

الف - هوا گرفتن لوله ها و پمپ

ب - تمام شدن لنت و رگلاژ نبودن ترمز ها

ج - تمام شدن لنت و خرابی سوپاپ خروجی پمپ است.

د - هر سه مورد صحیح می باشد.

۱۸\_ اصطلاح چوب کردن ترمز به علت ..... می باشد. (ت: ۶)

الف - خرابی لوازم تشکی ترمز

ب - خراب بودن لنت های ترمز

ج - خراب بودن بوستر ترمز یا کم بودن فاصله لنت ها با کاسه چرخ

د - چرب بودن کاسه چرخ و لنت ها

۱۹\_ هنگام ترمز گرفتن در حال حرکت اتومبیل به سمت راست کشیده می شود؟ (ت: ۶)

الف - لنت های چرخ ها رگلاژ نیست و سمت راست زودتر ترمز می شود.

ب - لنت های چرخ ها رگلاژ نیست و سمت چپ زودتر ترمز می شود.

ج - سیستم ترمز هوا دارد.

د - پمپ زیر پا درست کار نمی کند و کمبود روغن دارد.

۲۰\_ در سیستم ترمز ساده اگر یکی از لوله های چرخ سوراخ شود چه مشکل پیش می آید؟ (ت: ۶)

الف - همان چرخ ترمز نمی گیرد.

ب - هیچ کدام از چرخ ها ترمز نمی گیرند.

ج - ترمز دستی عمل نمی کند.

د - چرخ ها قفل کرده و اتومبیل از حرکت می ایستد.

۲۱\_ عمل رگلاژ در ترمز عبارتست از : (ت : ۶ )

الف - تنظیم حداکثر فاصله لنت و کاسه چرخ

ب - تنظیم حداقل فاصله لنت و کاسه چرخ

ج - هواگیری سیلندر چرخ ها

د - موارد ب و ج صحیح است .

۲۲\_ روغن ترمز باید دارای : (ت : ۶ )

الف - نقطه جوش بالا و نقطه انجماد پایین باشد.

ب - فقط نقطه جوش بالایی داشته باشد.

ج - فقط نقطه انجماد پایین باشد .

د - هیچکدام

۲۳\_ در زمان ترمز پدال کم کم پایین می رود و روغن هم کسر نمی کند، علت چیست ؟ (ت : ۶ )

الف - لاستیک تشتکی جلو پیستون پمپ خراب است .

ب - لاستیک سیلندر چرخ خراب است .

ج - سیستم هواگیری نشده

د - چرخ ها رگلاژ نشده

۲۴\_ تاب داشتن دیسک و دو پهن بودن کاسه چرخ باعث : (ت : ۶ )

الف - چرب کردن پدال ترمز می شود.

ب - دو پا شدن ترمز می شود.

ج - دل زدن پدال ترمز می شود.

د - خالی شدن پدال در زیر پا می شود.

۲۵\_ محل نصب رینگ چرخ و دیسک ترمز در چرخ های جلو چه نام دارد؟ (ت : ۶ )

الف - توپی

ب - کاسه چرخ

ج - سگ دست

د - کمک فنر تک سوپی

۲۶\_ علت داغ کردن ترمز عبارت است : (ت : ۶ )

الف - دوپا بودن ترمز

ب - استفاده زیاد از ترمز و سفت رگلاژ کردن

ج - هوا داشتن مدار ترمز

د - کم بودن سطح مایع روغن ترمز

۲۷\_ در چه موقعی از سیستم ترمز باید هواگیری کرد؟ (ت : ۶ )

الف - هر گاه یکی از لوله های روغن باز شود.

ب - هر گاه لنت ترمز تعویض شود.

ج - هر گاه ترمزها را رگلاژ کنیم.

د - موارد الف و ب صحیح است .

۲۸ \_ علت خالی کردن یک باره پمپ ترمز زیر پا : (ت : ۶ )

- الف - سوپاپ کنترل فشار خراب است .
- ب - گرفتگی سوراخ توازن می باشد .
- ج - از خرابی فنر جلو پیستون می باشد .
- د - خرابی لاستیک ها آب بندی پیستون می باشد.

۲۹ \_ یک ترمز خوب در خودرو چگونه ترمزی است ؟ (ت : ۶ )

- الف - ترمزی است بصورت دستی ولی محکم
- ب - ترمزی است که فقط روی چرخ جلو عمل می کند.
- ج - ترمزی است که روی تمام چرخها یکسان عمل می کند و چرخ های جلو قویتر است .
- د - ترمزی است که روی دو چرخ عقب زودتر از چرخ های جلو و روی چرخ های جلو قویتر است .

۳۰ \_ به کار افتادن اولیه بوستر در نوع بعد از پمپ از کجا فرمان می گیرد؟ (ت : ۶ )

- الف - با استفاده از خلاء پمپ بنزین فرمان می گیرد.
- ب - با استفاده از خلاء مانیفولد فرمان می گیرد.
- ج - با استفاده از هوای آزاد قسمت چینی بوستر فرمان می گیرد.
- د - از فشار روغن پمپ زیر پا فرمان می گیرد.

۳۱ \_ کار سوپاپ یک طرفه داخل پمپ ترمز زیر پا : (ت : ۶ )

- الف - برای ایجاد پیش فشار در پمپ می باشد .
- ب - برای تنظیم فشار پمپ می باشد .
- ج - برای برگشت دادن سریع روغن به داخل پمپ می باشد.
- د - موارد الف و ج صحیح می باشد.

۳۲ \_ علت صدا کردن چرخ ها در هنگام ترمز زدن : (ت : ۶ )

- الف - خرابی لاستیک بوستر ترمز
- ب - به پرچ رسیدن لنت ها و تاب داشتن کاسه و کفشک های لنت
- ج - پمپ زیر پا و مدار آن هوا گرفته
- د - سوپاپ کفی و کنترل فشار پمپ اصلی معیوب شده

۳۳ \_ ترمینال و گیره باطری را با چه چیزی پوشش می دهند : (ت : ۷ )

- الف - روغن
- ب - گریس
- ج - صابون
- د - هیچکدام

۳۴ \_ اگر سطح مقطع سیم کم شود : (ت : ۷ )

- الف - مقاومت به همان نسبت زیاد می شود.
- ب - مقاومت نصف می شود.
- ج - مقاومت به همان نسبت کم می شود.
- د - تاثیری در مقاومت ندارد.

۳۵ \_ موقع باز کردن قطبین از روی باطری : (ت : ۷ )

الف - اول کابل مثبت را باز می کنیم.

ب - اول کابل منفی را باز می کنیم.

ج - هیچ تفاوتی ندارد.

د - هر دو کابل را با هم باز می کنیم.

۳۶ \_ از آفتامات در دینام چه استفاده می شود؟ (ت : ۷ )

الف - برای افزایش مقدار برق خروجی است .

ب - برای تنظیم مقدار برق خروجی دینام به مدارها می باشد.

ج - برای جلوگیری از سوختن استارت تر است .

د - برای دشارژ کردن برق باطری می باشد.

۳۷ \_ برق مورد نیاز جهت چراغ های جلو خودرو معمولاً از چه قسمت هایی گرفته می شود؟ (ت : ۷ )

الف - از کنتاکت ACC سوئیچ می گیرند.

ب - از کنتاکت IGN سوئیچ می گیرند.

ج - از کنتاکت ST سوئیچ می گیرند.

د - معمولاً برق چراغ های جلو از سوئیچ گرفته نمی شود.

۳۸ \_ اگر باطری علامت نداشته باشد قطب های مثبت و منفی چگونه مشخص می شوند؟ (ت : ۷ )

الف - قطب مثبت قطور تر است .

ب - بوسیله آمپر متر و یک لامپ

ج - بوسیله ولت متر

د - هر سه مورد

۳۹ \_ برای یک اتومبیل کورسی و پر شتاب کدام یک از شمع های زیر پیشنهاد می گردد؟ (ت : ۷ )

الف - شمع سرد

ب - شمع گرم

ج - شمع نیمه گرم

د - هر کدام باشد فرقی نمی کند.

۴۰ \_ اصطلاحاً ..... را پلیت می گویند. (ت : ۷ )

الف - هر صفحه مثبت باطری

ب - هر خانه باطری

ج - هر صفحه منفی باطری

د - هر صفحه باطری

۴۱ \_ زیاد بودن فیلر دهانه پلاتین موتور: (ت : ۸ )

الف - آوانس می شود.

ب - ریتارد می شود.

ج - روشن نمی شود.

د - کم دور کار می کند.

۴۲ - آوانس وزنه ای در دلكو : ( ت : ۸ )

الف - چكش برق را در جهت گردش جلو می برد.

ب - صفحه دلكو را در جهت خلاف گردش حرکت می دهد.

ج - چكش برق را در جهت خلاف گردش حرکت می دهد.

د - صفحه دلكو را جهت گردش حرکت می دهد.

۴۳ - ترتیب احتراق یک موتور شش سیلندر معمولاً کدام نوع زیر است ؟ ( ت : ۸ )

الف - ۱ - ۵ - ۳ - ۲ - ۴ - ۶

ب - ۱ - ۳ - ۵ - ۲ - ۶ - ۴

ج - ۱ - ۵ - ۳ - ۶ - ۲ - ۴

د - ۱ - ۶ - ۵ - ۳ - ۴ - ۲

۴۴ - کار چكش برق در دلكو : ( ت : ۸ )

الف - برق را کاهش می دهد.

ب - برق را بین شمع ها تقسیم می کند.

ج - ولتاژ برق را کنترل می کند.

د - هیچکدام

۴۵ - زمان شارژ شدن و دشارژ شدن خازن به ترتیب عبارتند از : ( ت : ۸ )

الف - ابتدای باز شدن پلاتین شارژ و موقع بسته شدن پلاتین دشارژ می شود.

ب - ابتدای باز شدن پلاتین شارژ و قبل از بسته شدن پلاتین دشارژ می شود.

ج - در ابتدای بسته شدن پلاتین شارژ و در ابتدای باز شدن پلاتین دشارژ می شود.

د - در ابتدای بسته شدن پلاتین شارژ و در موقع باز شدن پلاتین دشارژ می شود.

۴۶ - كنده شدن از فلز پلاتین مثبت و چسبیدن به پلاتین منفی ممكن است به چه دلیل باشد ؟ ( ت : ۸ )

الف - نامرغوب بودن جنس پلاتین باشد .

ب - زیادى ظرفیت خازن است .

ج - كم بودن ظرفیت خازن است .

د - اتصال بدنه شدن سیستم جرقه است .

۴۷ - آزمایش خازن چگونه است ؟ ( ت : ۸ )

الف - با اهم متر آزمایش می شود.

ب - با برق شهر آزمایش می شود.

ج - با جرقه خروجی كوئل به دلكو می توان فهمید.

د - هر سه مورد فوق صحیح می باشد .

۴۸ \_ آزمایش وایر شمع از نظر سالمی : (ت : ۸ )

الف - با اهم متر آزمایش می کنیم.

ب - با برق شهر می توان آزمایش کرد.

ج - با برق باطری می توان آزمایش کرد.

د - با اهم متر و برق خروجی کوئل آزمایش می کنیم.

۴۹ \_ موقع باز کردن باطری از روی اتومبیل : (ت : ۸ )

الف - اول کابل مثبت را باز می کنیم.

ب - اول کابل منفی را باز می کنیم.

ج - هیچ تفاوتی ندارد.

د - در هر سه مورد غلط است.

۵۰ \_ علت زدن کمپرس به کاربراتور در رابطه با جرقه : (ت : ۸ )

الف - وایر چینی اشتباه می باشد.

ب - درب دلكو ترك دارد.

ج - موارد الف و ب صحیح می باشد.

د - درب دلكو سوخته و سوخت موتور زیاد است .

۵۱ \_ دلیل استفاده از کویل در سیستم جرقه چیست؟ (ت : ۸ )

الف - بالا بردن ولتاژ

ب - کم کردن جریان برای جلوگیری از برق گرفتگی

ج - تقویت برق اصلی جهت شارژ باطری

د - تنظیم ولتاژ دینام

۵۲ \_ اگر خازن (فیوز دلكو) سوخته باشد چه اشکالی پیش می آید؟ (ت : ۸ )

الف - مصرف سوخت زیاد می شود.

ب - قدرت جرقه کم می شود.

ج - دامنه نوسان جرقه از بین می رود.

د - موتور روشن نمی شود.

۵۳ \_ اگر در حین استارت زدن وایر فشار قوی کویل را در دو میلیمتری چکش برق نگه داریم؟ (ت : ۸ )

الف - جرقه بزند چکش برق سالم است .

ب - جرقه نزند چکش برق سالم است .

ج - جرقه نزند کویل سوخته است.

د - جرقه نزند خازن سوخته است .

۵۴ \_ با زیاد کردن فاصله دهانه شمع چه تغییری در سیستم جرقه ایجاد می شود؟ (ت : ۸ )

الف - آوانس می شود.

ب - ریتارد می شود.

ج - تغییری نمی کند.

د - جرقه ضعیف می شود.

۵۵ \_ سیلندر نوع خشک : ( ت : ۸ )

الف - قابل تراشکاری است و اندازه ۰/۲۵ به ۰/۲۵ میلیمتر برقو می خورد.

ب - قابل تراشکاری است و به اندازه ۰/۱۰ به ۰/۱۰ برقو می خورد.

ج - قابل تراشکاری نبوده و برش و سیلندر با هم تعویض می شوند.

د - موارد الف و ب صحیح است .

۵۶ \_ خازن (فیوز دلکو) در مدار سیستم جرقه : ( ت : ۸ )

الف - به صورت موازی بسته می شود.

ب - به صورت سری بسته می شود.

ج - قبل از کوئل به صورت سری بسته می شود.

د - موارد الف و ب درست می باشد.

۵۷ \_ علل سوختن یا خال زدن دهانه پلاتین چیست ؟ ( ت : ۸ )

الف - زیاد بودن فاصله دهانه شمع و نیم سوز بودن خازن

ب - زیاد بودن مقاومت قبل از کوئل

ج - آوانس بودن بیش از حد دلکو

د - کم بودن فاصله شمع و ریتارد بودن دلکو

۵۸ \_ اگر فاصله دهانه پلاتین دلکو کم باشد ؟ ( ت : ۸ )

الف - جرقه ریتارد می شود.

ب - جرقه آوانس می شود.

ج - دهانه پلاتین خال می زند.

د - پیش جرقه بیشتر می شود.

۵۹ \_ به هنگام بررسی و تنظیم آدوانس های دلکو به کدام ترتیب عمل می نماید؟ ( ت : ۸ )

الف - آوانس استاتیکی ، گریز از مرکز ، خلائی

ب - آوانس خلائی ، استاتیکی ، گریز از مرکز

ج - آوانس گریز از مرکز ، استاتیکی ، خلائی

د - آوانس استاتیکی ، خلائی ، گریز از مرکز

۶۰ \_ واحد ظرفیت خازن (فیوز دلکو) بر حسب کدام مورد است ؟ ( ت : ۸ )

الف - آمپر

ب - میکرو فاراد

ج - کولن

د - اهم

۶۱ \_ کدام ترمینال کوئل به دلکو (پلاتین) وصل می شود؟ ( ت : ۸ )

الف - ترمینال مثبت کوئل

ب - برج مرکزی کوئل

ج - ترمینال منفی کوئل

د - سیمی مشترک از مثبت و منفی کوئل

۶۲\_ اثر خازن در مدار سیستم جرقه : (ت : ۸ )

الف - برای جلوگیری از سوختن دهانه پلاتین است .

ب - برای افزایش ولتاژ جرقه است .

ج - افزایش طول زمان جرقه

د - همه موارد صحیح می باشد.

۶۳\_ با جدا کردن یکی از وایر شمع ها در موتور روشن در کدام حالت شمع سالم است ؟ (ت : ۸ )

الف - لرزش موتور کم شود.

ب - لرزش موتور زیاد شود.

ج - تغییری در لرزش موتور ایجاد نشود.

د - موتور خاموش شود.

۶۴\_ ترمینال IGN سوئیچ برای اتصال : (ت : ۸ )

الف - به ترمینال منفی یا خروجی کوئل بسته می شود.

ب - مستقیم به پلاتین مثبت وصل می شود.

ج - مستقیم به خازن دکل وصل می شود.

د - به ترمینال مثبت یا ورودی کوئل وصل می شود.

۶۵\_ در کدامیک از موتورهای وسایل نقلیه زیر ترجیح می دهد که از شمع گرم استفاده کنید؟ (ت : ۸ )

الف - در خودروهایی که خام سوزی دارند.

ب - در خودروهایی که دارای روغن سوزی و حرکت و توقف آنها زیاد است .

ج - در خودروهایی که کمپرس آنها کمتر از حد مجاز است .

د - در خودروهایی که واشر سر سیلندر آنها معیوب است .

۶۶\_ پیش جرقه (آوانس) در دورهای زیاد : (ت : ۸ )

الف - بوسیله آدوانس مکشی انجام می شود.

ب - بوسیله وزنه های آدوانس لنگری انجام می شود.

ج - در دور زیاد احتیاج به پیش جرقه موتور نمی باشد .

د - بوسیله آدوانس مکشی و وزنه ای انجام می شود.

۶۷\_ برای یک اتومبیل کورسی و پر شتاب کدام یک از شمع های زیر پیشنهاد می گردد؟ (ت : ۸ )

الف - شمع سرد

ب - شمع گرم

ج - شمع نیمه گرم

د - هر کدام باشد فرقی نمی کند.

۶۸\_ از آفتامات در دینام : (ت : ۸ )

الف - برای افزایش مقدار برق خروجی استفاده می شود.

ب - برای تنظیم مقدار برق خروجی دینام به مدارها و باطری استفاده می شود.

ج - برای جلوگیری از سوختن دینام استفاده می شود.

د - هیچکدام

۶۹ - خازن با پلاتین : ( ت : ۸ )

الف - بطور سری وصل میشود.

ب - بطور موازی وصل می شود.

ج - به هر دو صورت می توان آن را وصل کرد.

د - هیچکدام

۷۰ - صفحه پلاتین در زمان آوانس خلائی ( مکشی ) : ( ت : ۸ )

الف - موافق چکش برق حرکت می کند.

ب - عکس چکش برق حرکت می کند.

ج - در هر دو جهت حرکت می کند.

د - حرکت ندارد.

۷۱ - کار پلاتین دلکو چیست ؟ ( ت : ۸ )

الف - کلید قطع و وصل مدار اولیه کوئل و نوسان ساز کوئل است .

ب - جلوگیری از سوختن خازن است .

ج - برای به حرکت در آوردن الکترون های مدار ثانویه است .

د - برای بالا بردن ولتاژ کوئل می باشد.

۷۲ - خازن در مدار جرقه : ( ت : ۸ )

الف - در زمان باز شدن پلاتین ها شارژ می شود.

ب - در زمان بسته شدن پلاتین ها شارژ می شود.

ج - در زمان القایی در سیم پیچ اولیه شارژ می شود.

د - در هیچکدام خودالقایی ایجاد نمی شود.

۷۳ - جریان خود القایی در کوئل : ( ت : ۸ )

الف - در مدار ثانویه ایجاد می شود.

ب - در مدار اولیه ایجاد می شود.

ج - در هر دو مدار ایجاد می شود.

د - در هیچکدام خودالقایی ایجاد نمی شود.

۷۴ - اگر فاصله دهانه پلاتین کم باشد مقدار زاویه داول : ( ت : ۸ )

الف - کم می شود.

ب - زیاد می شود.

ج - فرقی نمی کند.

د - به دور موتور بستگی دارد.

۷۵ \_ وظیفه آوانس وزنه ای در دلکو : ( ت : ۸ )

الف - آوانس کردن جرعه در حالت دور آرام

ب - آوانس کردن جرعه را با توجه به حرارت موتور

ج - آوانس کردن دلکو در حالت شتاب

د - جلو انداختن جرعه هنگامی که موتور در دور بالا می باشد.

۷۶ \_ به فاصله نقطه مرگ بالا و پایین حرکت پیستون چه می گویند؟ ( ت : ۸ )

الف - حجم مفید

ب - کورس پیستون

ج - حجم کل

د - حجم تراکم

۷۷ \_ در صورت خرده شدن یکی از چند ضلعی میل دلکو : ( ت : ۸ )

الف - دلکو صدا می کند.

ب - موتور سه کار می کند.

ج - بوش میل دلکو خراب است .

د - هر سه مورد

۷۸ \_ پایه شمع وقتی در سر سیلندر قرار می گیرد؟ ( ت : ۸ )

الف - باید تراز با اطاق احتراقی قرار گیرد.

ب - باید پایین تر از اطاق احتراقی قرار گیرد.

ج - باید بالاتر از اطاق احتراقی قرار گیرد .

د - هیچکدام

۷۹ \_ زاویه داول در دلکو چه کاری انجام می دهد؟ ( ت : ۸ )

الف - زمان باز بودن دهانه پلاتین را زیاد می کند.

ب - باعث تشکیل حوزه مغناطیسی در کوئل می شود.

ج - حوزه مغناطیسی کوئل را ضعیف می کند.

د - زاویه نشست یا بسته بودن دهانه پلاتین می باشد .

۸۰ \_ رسوب گرفتگی لوله های رادیاتور را : ( ت : ۹ )

الف - بوسیله فشار آب زیاد تمیز می نماییم .

ب - بوسیله فشار کمپرسور تمیز می نماییم.

ج - با باز کردن منبع های بالا و پایین رادیاتور لوله ها را سیخ می زنیم و تمیز می کنیم.

د - هر سه مورد صحیح است .

۸۱ \_ هنگام کار موتور وجود حباب ها در داخل آب رادیاتور به علت : ( ت : ۹ )

الف - گردش آب می باشد .

ب - نشستی رادیاتور می باشد .

ج - رسوب گرفتگی مجرای رادیاتور می باشد .

د - هیچکدام

۸۲ \_ استفاده از ترموستات در موتورها به دلیل : (ت : ۹ )

الف - خنک کردن بهتر موتور است .

ب - سوختن و اشتر سر سیلندر می باشد.

ج - گرم شدن سریع و در حد نرمال موتور است .

د - هیچکدام

۸۳ \_ اگر تسمه پروانه خیلی سفت شده باشد باعث می شود ؟ (ت : ۹ )

الف - دینام به نحوه مطلوب شارژ می کند.

ب - بلبرینگ دینام و واتر پمپ خراب می شود.

ج - واتر پمپ آب را به خوبی گردش می دهد.

د - شارژ دینام بیش از اندازه می شود.

۸۴ \_ تسمه پروانه کدام یک از دستگاه های دیگر را حرکت در می آورد؟ (ت : ۹ )

الف - دینام - میل لنگ - پمپ هیدرولیک فرمان

ب - دینام - میل سوپاپ - کمپرسور کولر

ج - دینام - کمپرسور کولر - پمپ هیدرولیک فرمان

د - دینام - کمپرسور کولر - پنکه بخاری

۸۵ \_ چرا فشنگی آب (فرمان دهنده آمپر) در نزدیکی محل ترموستات نصب می شود ؟ (ت : ۹ )

الف - گرم ترین نقطه است .

ب - جریان آب زیاد است .

ج - سردترین نقطه است .

د - جریان آب کم است .

۸۶ \_ علت جوش آوردن موتور در سیستم خنک کننده چیست ؟ (ت : ۹ )

الف - کار نکردن ترموستات است .

ب - شل شدن و یا پاره شدن تسمه پروانه است .

ج - کار نکردن واتر پمپ می باشد.

د - هر سه مورد فوق درست است .

۸۷ \_ پمپ آب از کدام نوع است ؟ (ت : ۹ )

الف - پیستونی با سوپاپ تعدیل فشار

ب - پروانه ای و گریز از مرکز

ج - ممکن است پیستونی و پروانه ای باشد .

د - نوع دنده ای و روتوری بیشتر متداول است .

۸۸ \_ ترموستات نیروی خود را از کجا کسب می کند؟ (ت : ۹ )

الف - گرمای آب موتور

ب - تسمه پروانه

ج - فشار واتر پمپ

د - دور موتور

۸۹\_ در یک موتور با بوش تر : (ت : ۹ )

الف - آب مستقیماً با جداره بوش تماس دارد .

ب - آب مستقیماً با جداره پیستون تماس دارد.

ج - آب مستقیماً با میل لنگ در تماس است.

د - آب مستقیماً با جداره سوپاپ ها در تماس است .

۹۰\_ وظیفه درب رادیاتور چیست ؟ (ت : ۹ )

الف - دارای دو سوپاپ یکی برای خروج بخار و آب اضافی و دیگری برای ایجاد نشدن خلاء هنگام سرد شدن آب است .

ب - برای جلوگیری از گرد و غبار می باشد .

ج - برای جلوگیری از بیرون زدن آب می باشد .

د - برای جلوگیری از ایجاد خلاء می باشد.

۹۱\_ هنگامی که ترموستات بسته است در حال روشن بودن موتور: (ت : ۹ )

الف - واتر پمپ کار می کند.

ب - آب از مدار فرعی به واتر پمپ آمده و مجدداً با طرف سیلندر و سر سیلندر گردش می کند.

ج - واتر پمپ کار نمی کند.

د - موارد الف و ب صحیح است.

۹۲\_ سوپاپ کوچک (سوراخ) روی ترموستات : (ت : ۹ )

الف - وظیفه خروج آب را به عهده دارد.

ب - وظیفه خروج حباب های هوا و بخارات را به هنگام بسته بودن ترموستات به عهده دارد .

ج - وظیفه ورود حباب های هوا و بخارات را از موتور به رادیاتور به عهده دارد.

د - وظیفه کنترل آب را به عهده دارد.

۹۳\_ علت کمی پمپاژ واتر پمپ : (ت : ۹ )

الف - خرد شدن آب پخش کن است .

ب - دور بودن آب پخش کن نسبت به پوسته است .

ج - خرابی بلبرینگ و کاسه نمد است .

د - موارد الف و ب صحیح است .

۹۴\_ پولک های بغل سیلندر : (ت : ۹ )

الف - برای جلوگیری از ترک سیلندر در زمستان است .

ب - برای سبک تر ساختن بدنه موتور است .

ج - برای راحت تر ریخته گیری کردن اولیه موتور می باشد .

د - برای راحت تر شستن کانال های آب می باشد .

۹۵ \_ از میل موج گیر برای چه موردی استفاده می شود؟ (ت : ۱۰ )

الف - جلوگیری از لاستیک سائی

ب - تعادل بین دو چرخ جلو در اثر پستی و بلندی جاده و بازی چرخ و در سر پیچ ها

ج - جهت بالانس کردن چرخ ها

د - جهت چرخش فلکه فرمان در سر پیچ ها

۹۶ \_ هنگام دور زدن و حرکت در سر پیچ ها کدام زاویه باعث برگشت فرمان به حالت مستقیم می گردد؟ (ت : ۱۰ )

الف - زاویه کمبر

ب - زاویه تو اوت

ج - زاویه تو این

د - زاویه کینگ پین

۹۷ \_ علت زدن فرمان در خودرو : (ت : ۱۰ )

الف - گشاد شدن بوش طبق و شل بودن مهره محور

ب - خرابی سیبک ها

ج - خرابی سیبک زیر کمک و بالانس نبودن چرخ ها

د - تمام موارد فوق درست است .

۹۸ \_ کدامیک از زوایای زیر مقدار شعاع دوران فرمان را تعیین می کند؟ (ت : ۱۰ )

الف - زاویه سر جمعی و زاویه کمبر

ب - زاویه کمبر و زاویه انحراف محور سگ دست

ج - زاویه سر جمعی و زاویه انحراف محور سگ دست

د - زاویه سر جمعی و زاویه پیرو چرخ ها

۹۹ \_ لاستیک سایی چرخ ها جلو : (ت : ۱۰ )

الف - نامیزانی فرمان است (تنظیم دهانه چرخ ها)

ب - سائیدگی و شل شدن سیبک ها است .

ج - دو مورد الف و ب درست است .

د - هیچکدام

۱۰۰ \_ سر جمعی چرخها در اتومبیل های دیفرانسیل عقب : (ت : ۱۰ )

الف - برای جلوگیری از لاستیک سایی می باشد .

ب - برای جلوگیری از زدن فرمان است .

ج - برای جلوگیری از فرار چرخ ها می باشد .

د - برای جلوگیری از لقی سیبک ها و نیرویی که از زمین به چرخ ها وارد می شود تا چرخ ها موازی حرکت کنند.

۱۰۱ \_ کدامیک از فنرهای زیر ارتعاش بیشتری دارند؟ (ت : ۱۰ )

الف - فنر مارپیچی

ب - فنر پیچشی

ج - فنر شمشی

د - هر سه مورد

۱۰۲ \_ در یک دسته فنر شمش انحنای بیشتر فنرهای زیرین نسبت به شاه فنر باعث : (ت : ۱۰)

الف - زیاد شدن ارتعاش در فنر می شود.

ب - جلوگیری از ازدیاد طول فنر می شود.

ج - خنثی کردن نیروی گریز از مرکز در سر پیچ ها می شود.

د - باعث مستهلک کردن ارتعاشات فنر می شود.

۱۰۳ \_ وظیفه کمک فنر در سیستم تعلیق چیست ؟ (ت : ۱۰)

الف - نوسانات فنر را می گیرد و در موقع جمع شدن ضعیف و در موقع باز شدن قوی تر عمل می کند.

ب - نوسانات فنر را می گیرد و در موقع جمع شدن قوی و در موقع باز شدن ضعیف تر عمل می کند.

ج - از شکستن فنر جلوگیری می کند و در موقع باز و بسته شدن یکنواخت عمل می کند.

د - کمک فنر قدرت فنر را افزایش داده و در هر دو حالت قوی عمل می کند.

۱۰۴ \_ عمل هزار خار جعبه فرمان : (ت : ۱۰)

الف - سرعت فلکه فرمان را کاهش می دهد.

ب - نسبت دور و گشتاور را تغییر نمی دهد.

ج - حرکت دورانی مارپیچ را به حرکت رفت و برگشتی تبدیل می کند.

د - موارد الف و ج صحیح است .

۱۰۵ \_ ابزاری که اثرات و ضربات ناشی از جاده را به اتومبیل مستهلک می کند چه نام دارد؟ (ت : ۱۰)

الف - کمک فنر

ب - فنر

ج - فنر و کمک فنر

د - لاستیک چرخ

۱۰۶ \_ کستر منفی در خودروها باعث : (ت : ۱۰)

الف - راحت گشتن (نرم شدن) فرمان

ب - سفت شدن فرمان

ج - باعث برگشت فرمان به حالت مستقیم

د - لاستیک سائی

۱۰۷ \_ لاستیک 6.00-14 یعنی : (ت : ۱۰)

الف - قطر داخلی 14 و عرض آن 6.00 است .

ب - قطر داخلی 6.00 و قطر خارجی آن 14 است .

ج - عرض لاستیک 14 و قطر داخلی آن 6.00 است .

د - هیچکدام

۱۰۸ \_ چنانچه لاستیک چرخ بالانس دینامیک نباشد؟ (ت : ۱۰)

الف - باعث زدن فرمان در سرعت های پایین و لاستیک سایبی می شود.

ب - باعث زدن فرمان در سرعت های بالا و لاستیک سایبی می شود.

ج - باعث سفت شدن فرمان و لاستیک سایبی می شود.

د - باعث لاستیک سایبی در وسط لاستیک می شود.

۱۰۹ - لقی طولی مارپیچ فرمان پیکان را از چه محلی تنظیم می کنند؟ (ت : ۱۰)

الف - واشرهای درپوش و بدنه

ب - سفت کردن مهره هزار خار فرمان

ج - سفت کردن پیچ های درپوش و بدنه

د - تغییر ضخامت واشر بین لوله و بدنه

۱۱۰ - در تعلیق جعبه فرمان ساچمه ای وظیفه لوله هادی چیست ؟ (ت : ۱۰)

الف - ذخیره ساچمه

ب - ذخیره روغن

ج - انتقال ساچمه

د - گرفتن لقی

۱۱۱ - انحراف داشتن بالای چرخ به داخل و خارج را چه می نامند؟ (ت : ۱۰)

الف - کمبر منفی یا مثبت

ب - کستر منفی یا مثبت

ج - زاویه تو این

د - زاویه تو اوت

۱۱۲ - فنرهای فولادی در سیستم تعلیق به شکل های زیر ساخته می شوند؟ (ت : ۱۰)

الف - مارپیچی

ب - تخت و پیچشی

ج - لوله ای و تخت

د - شمشی / مارپیچی / پیچشی

۱۱۳ - خلاصی فلکه فرمان بیش از مقدار چهار انگشت: (ت : ۱۰)

الف - جعبه فرمان خراب است .

ب - سیبک ها خراب می باشند.

ج - بلبرینگ چرخ ها خراب می باشند.

د - موارد الف و ب صحیح می باشد .

۱۱۴ - زاویه کمبر مثبت به چه منظور است ؟ (ت : ۱۰)

الف - برای جلوگیری از سایش لاستیک است .

ب - برای راحت تر بودن فرمان و جلوگیری از انتقال ضربات بر فلکه فرمان.

ج - برای جلوگیری از زدن فرمان است .

د - برای جلوگیری از سفت بودن فرمان در سر پیچ ها و برگشت بهتر فرمان بجای اول است .