

(۱) آچار $\frac{1}{2}$ اینچی تقریباً معادل کدامیک از آچارهای میلیمتری نامبرده در زیر می باشد؟

الف - آچار ۱۱ میلیمتر

ب - آچار ۱۵ میلیمتر

ج - آچار ۱۲ میلیمتر

د - آچار ۱۶ میلیمتر

(۲) آچار ترکمتر وسیله ای است جهت:

الف - شل و سفت نمودن پیچها و مهره ها به مقدار زیاد

ب - سفت نمودن پیچها و مهره ها به اندازه گشتاور تعیین شده

ج - سفت نمودن پیچهای سرسیلندر

د - شل کردن پیچها و مهره ها به منظور تعیین گشتاور

(۳) انتهای سوراخ (سوراخ بسته یا کور)

الف - ۱۰ میلیمتر

ب - ۸ میلیمتر

ج - ۴ میلیمتر

د - ۲ میلیمتر

(۴) مناسب ترین وسیله اطفاء حریق چوب کدام است؟

الف - کف و گازها

ب - پودرها

ج - آب

د - شن و ماسه

(۵) تقسیم می کنند.

الف - یک درجه

ب - دو درجه

ج - سه درجه

د - چهار درجه

(۶) هنگام فیلرگذاری سر سیلندرها چدنی موتور باید:

الف - گرم باشد.

ب - سرد باشد.

ج - فاقد ترموستات باشد.

د - حرارت موتور تأثیری در فیلترگذاری سوپاپها ندارد.

(۷) کف تراشی بیش از حد سر سیلندر موجب:

الف - بالارفتن نسبت تراکم می شود.

ب - شل شدن زنجیر و به هم خوردن دیاگرام سوپاپ می شود.

ج - کاهش نسبت تراکم می شود.

د - موارد الف و ب صحیح است.

(۸) ..

الف - در خود به صورت معلق نگاه می دارد.

ب - ته کارتر ته نشین می کند.

ج - درون فیلتر ته نشین می کند.

د - روی قطعات روغنکاری شونده ته نشین می کند.

(۹) کدامیک از عیوب زیر باعث دوپهنی سیلندر می شود؟

الف - کم رسیدن روغن به دیواره سیلندر

ب - غنی بودن مخلوط هوا و بنزین

ج - حرارت زیاد حاصل از احتراق

د - کج شدن شاتون

(۱۰) کدام قسمت از پیستون بیشتر از سایر قسمت‌های پیستون گرم می شود؟

الف - کف پیستون

ب - منطقه رینگ پیستون

ج - محل سوراخ گزن پین

د - دامنه پیستون

(۱۱) روشن شدن چراغ فشار روغن علامت:

الف - کمبود تا نبود روغن کارتر است.

ب - از کار افتادن اوایل پمپ است.

ج - گرم شدن بیش از حد موتور است.

د - لقی بیش از حد یا تاقانها و بوشهای میل سوپاپ و کلیه عیوب فوق است.

(۱۲) وظیفه سوپاپ اطمینان اوایل پمپ:

الف - افزایش فشار روغن است.

ب - کاهش فشار روغن است.

ج - ثابت نگاه داشتن فشار روغن است.

د - افزایش غلظت روغن است.

(۱۳) چه عیوبی معمولاً باعث سوختن واشر سر سیلندر می شود؟

الف - تاب داشتن سر سیلندر

ب - شل بودن پیچها و یا مهره های سر سیلندر

ج - حرارت زیاد موتور

د - کلیه عیوب فوق

(۱۴) بزرگترین قطر پیستون قطر است.

الف - در جهت گزن پین

ب - عمود بر گزن پین

ج - در پایین دامنه پیستون

د - تاج پیستون

(۱۵) کدامیک از پمپهای نامبرده زیر امروزه به عنوان پمپ روغن مورد استفاده قرار می گیرد؟

الف - پمپ دنده ای

ب - پمپ پروانه ای

ج - پمپ حلزونی

د - پمپ دیافراگم

۱۶) کوتاه تر کردن کورس پیستون باعث می گردد.

- الف - افزایش سرعت پیستون
- ب - کاهش سرعت پیستون
- ج - افزایش قدرت موتور
- د - کاهش گردش میل بادامک

۱۷) واحد فشار الکتریکی:

- الف - اهم است.
- ب - وات است.
- ج - آمپر است.
- د - ولت است.

۱۸) تعداد برآمدگی های روی شافت دلکو در موتورهای چهارزمانه چهار سیلندر خطی برابر است با:

- الف - یک
- ب - دو
- ج - سه
- د - چهار

۱۹) برق ورودی تغذیه دوبل از کجا تأمین می شود؟

- الف - مثبت باتری
- ب - سوئیچ
- ج - رله دوبل
- د - ECU

۲۰) ایجاد جرقه در سر شمع ها در چه مرحله ای اتفاق می افتد؟

- الف - در اواخر کورس احتراق
- ب - در اوایل کورس احتراق
- ج - در اوایل کورس تراکم
- د - در اواخر کورس تراکم

۲۱) سیم خازن به کدامیک از اتصالات قطعات زیر متصل می گردد؟

- الف - پلاتین ثابت
- ب - پلاتین متحرک
- ج - سیم برق باتری
- د - سیم مثبت کوئل

۲۲) وظیفه خازن چیست؟

- الف - تقویت مدار اولیه
- ب - تقویت مدار ثانویه
- ج - جلوگیری از سوختن پلاتین
- د - تقویت مدار ثانویه و جلوگیری از سوختن پلاتین

(۲۳) چنانچه در سر گاز موتور سریع دور بر ندارد، معمولاً کدامیک از مدارهای کاربراتور معیوب است؟

- الف - مدار دور آرام
- ب - مدار دور متوسط
- ج - مدار دور زیاد
- د - مدار پمپ شتاب

(۲۴) برداشتن صافی هوای کاربراتور:

- الف - مصرف سوخت را افزایش می دهد.
- ب - صدا و ساییدگی قطعات داخلی موتور را افزایش می دهد.
- ج - قدرت موتور را کاهش می دهد.
- د - ایجاد خام سوزی می نماید.

(۲۵) در سیستم انژکتوری کدام عامل باعث اختلاط سوخت و هوا می شود؟

- الف - مکش موتور
- ب - فشار سوخت
- ج - هر دو مورد
- د - هیچکدام

(۲۶) در سیستم تزریق سوخت گروهی کدام مطلب صحیح است؟

- الف - همه انژکتورها با هم و به صورت گروهی سوخت می پاشند.
- ب - انژکتورها در دو گروه و جداگانه سوخت می پاشند.
- ج - انژکتورها به صورت گروهی و مداوم تزریق می کنند.
- د - هیچکدام

(۲۷) عدد اکتان بنزین:

- الف - تمایل به اشتعال بنزین را نشان می دهد.
- ب - تمایل به گسترش اشتعال شعله بنزین را نشان می دهد.
- ج - مقاومت بنزین در مقابل خودسوزی و ایجاد انفجار و ضربه را نشان می دهد.
- د - تمایل به خودسوزی بنزین را نشان می دهد.

(۲۸) وظیفه سوپاپ فشار درب رادیاتور:

- الف - کاهش فشار سیستم خنک کننده است.
- ب - افزایش فشار سیستم خنک کننده است.
- ج - تأمین خلاء لازم هنگام سرد شدن موتور است.
- د - تأمین خلاء لازم هنگام گرم شدن موتور است.

(۲۹) ضد یخ در سیستم خنک کننده موجب:

- الف - پایین بردن نقطه انجماد آب می شود.
- ب - بالا بردن نقطه جوش آب می شود.
- ج - عدم زنگ زدگی در سیستم خنک کننده می شود.
- د - کلیه موارد فوق صحیح است.

۳۰) وظیفه دینام چیست؟

- الف - تأمین جریان لازم برای سیستم روشنایی است.
- ب - شارژ باتری است.
- ج - شارژ باتری و تأمین برق مورد مصرف خودرو است.
- د - قطع و وصل جریان شارژ باتری است.

۳۱) مقدار الکترولیت (آب اسید باتری) باتری تا چه سطحی باید داخل باتری باشد؟

- الف - اندکی روی صفحات (حدود یک سانتی متر) باشد.
- ب - خانه ها کاملاً پر و سرریز باشند.
- ج - اندکی پایین تر از صفحات باتری باشد.
- د - کاملاً پایین تر از صفحات باشد.

۳۲) محل قرار گرفتن مهره دنده عقب (فشنگی چراغ دنده عقب) روی نصب می شود.

- الف - موتور
- ب - گیربکس
- ج - دیفرانسیل
- د - شاسی

۳۳) بیشترین شدت جریان مصرفی در خودرو متعلق به کدامیک از قطعات زیر است؟

- الف - کولر
- ب - الترناتور
- ج - موتور استارت
- د - برف پاک کن

۳۴) وظیفه مجموعه دیودها در الترناتور چیست؟

- الف - جلوگیری از برگشت برق باتری به الترناتور
- ب - یکسو سازی جریان الکتریکی
- ج - برقراری مدار تحریک ثانویه
- د - همه مدار فوق

۳۵) جهت استفاده از باتری کمکی به وسیله دو رشته کابل دو باتری را به هم می بندند.

- الف - سری
- ب - موازی
- ج - سری موازی
- د - موازی سری

۳۶) کدامیک از وسایل برقی نامبرده در زیر بیشترین آمپر مصرفی را در اتومبیل ها دارد؟

- الف - چراغهای جلو
- ب - برف پاک کن
- ج - استارت
- د - پنکه بخار

۳۷) قسمت‌های اصلی مدار شارژ عبارتند از:

- الف - باتری - دینام - آفتامات
- ب - باتری - دینام - چراغ شارژ
- ج - باتری - آمپر متر - چراغ شارژ
- د - دینام - آلترناتور - چراغ شارژ

۳۸) علت سوختن مکرر لامپ‌ها چیست؟

- الف - نامناسب بودن اتصال بدنه لامپ
- ب - سالم نبودن آفتامات
- ج - شل بودن لامپ
- د - کلیه عیوب فوق

۳۹) وجود هوا در سیستم عمل کننده کلاچ هیدرولیکی باعث:

- الف - خلاص نکردن کلاچ می شود.
- ب - بکسواد کلاچ می شود.
- ج - لرزیدن موتور در دور آرام می شود.
- د - تأثیری در کار کلاچ ندارد.

۴۰) تاب داشتن صفحه کلاچ از است.

- الف - تویی صفحه کلاچ
- ب - لنت صفحه کلاچ
- ج - فنرهای ضربه گیر
- د - صفحه فلزی صفحه کلاچ

۴۱) وظیفه گیربکس چیست؟

- الف - تغییر و انتقال دور و گشتاور موتور است.
- ب - سهولت حرکت خودرو در سر پیچها است.
- ج - تغییر زاویه انتقال نیرو به چرخها است.
- د - افزایش گشتاور و تغییر دور و انتقال قدرت به چرخها است.

۴۲) چه دنده ای در گیربکس های مکانیکی معمولی احتیاج به سنکرونیزه بودن ندارد.

- الف - دنده یک
- ب - دنده دو
- ج - دنده سه و چهار
- د - دنده عقب

۴۳) وظیفه دیفرانسیل در خودرو چیست؟

- الف - افزایش دور گاردان و انتقال آن به چرخها می باشد.
- ب - تغییر نود درجه ای نیرو (گشتاور) و امکان اختلاف دور بین دو چرخ محور اکسل در سر پیچهای جاده و تقلیل دور و افزایش گشتاور گاردان است.
- ج - انتقال و کاهش گشتاور موتور به چرخها است.
- د - انتقال و قطع نیروی موتور به چرخها و تغییر نود درجه ای نیرو به محور اکسل است.

(۴۴) دیفرانسیل:

الف - دور چرخ دنده های گیربکس را تقلیل داده، گشتاور آنها را افزایش می دهد.

ب - نیرو را به دومؤلفه نود درجه تغییر جهت می دهد.

ج - گشتاور را به چرخهای محرک منتقل می کند.

د - کلیه موارد فوق صحیح است.

(۴۵) در خودروهای سواری با اکسل عقب وزن خودرو در قسمت عقب از طریق به چرخها منتقل میشود.

الف - فنرها

ب - پلوس ها

ج - پوسته دیفرانسیل

د - گاردان

(۴۶) چه موقع روغن ترمز سیستم هیدرولیک باید تعویض شود؟

الف - در صورت کثیف شدن

ب - در صورت هوا گرفتن

ج - در صورت جوش آوردن

د - در صورت تعویض قطعات

(۴۷) ترمزهای هیدرولیکی ترمزهایی هستند که فشار مورد نیاز سیستم بوسیله تولید می شود.

الف - مایع روغن ترمز

ب - بوسیله هوا

ج - بوسیله آب

د - هر سه مورد بالا صحیح است.

(۴۸) هنگام ترمز خودرو به یک سمت کشیده می شود، علت آن می تواند..... باشد.

الف - چرب و روغنی شدن لنت های ترمز

ب - گیرپاژ پیستون کالیبر

ج - نامیزان بودن فشار باد لاستیکها

د - کج شدن کفشکهای ترمز - جمع شدن یا له شدن لوله های روغن ترمز و کلیه عیوب فوق

(۴۹) لاستیک سایبی غیرعادی در چرخهای جلو به دلیل:

الف - خلاصی بیش از حد اتصالات فرمان است.

ب - لقی سبک ها و جعبه فرمان است.

ج - تنظیم نبودن زوایای چرخ و فشار باد لاستیک ها است.

د - کلیه عیوب فوق است.

۵۰) در سیستم هیدرولیک فرمان فشار روغن توسط تأمین می شود.

الف - کمپرسور

ب - پمپ هیدرولیک

ج - سیلندر سروو

د - فشار مخزن هیدرولیک

www.CarGeek.ir

د	ج	ب	الف	۳۵-
د	ج	ب	الف	۳۶
د	ج	ب	الف	۳۷
د	ج	ب	الف	۳۸
د	ج	ب	الف	۳۹
د	ج	ب	الف	۴۰
د	ج	ب	الف	۴۱
د	ج	ب	الف	۴۲
د	ج	ب	الف	۴۳
د	ج	ب	الف	۴۴
د	ج	ب	الف	۴۵
د	ج	ب	الف	۴۶
د	ج	ب	الف	۴۷
د	ج	ب	الف	۴۸
د	ج	ب	الف	۴۹
د	ج	ب	الف	۵۰

د	ج	ب	الف	۱۸
د	ج	ب	الف	۱۹
د	ج	ب	الف	۲۰
د	ج	ب	الف	۲۱
د	ج	ب	الف	۲۲
د	ج	ب	الف	۲۳
د	ج	ب	الف	۲۴
د	ج	ب	الف	۲۵
د	ج	ب	الف	۲۶
د	ج	ب	الف	۲۷
د	ج	ب	الف	۲۸
د	ج	ب	الف	۲۹
د	ج	ب	الف	۳۰
د	ج	ب	الف	۳۱
د	ج	ب	الف	۳۲
د	ج	ب	الف	۳۳
د	ج	ب	الف	۳۴

د	ج	ب	الف	۱-
د	ج	ب	الف	۲
د	ج	ب	الف	۳
د	ج	ب	الف	۴
د	ج	ب	الف	۵
د	ج	ب	الف	۶
د	ج	ب	الف	۷
د	ج	ب	الف	۸
د	ج	ب	الف	۹
د	ج	ب	الف	۱۰
د	ج	ب	الف	۱۱
د	ج	ب	الف	۱۲
د	ج	ب	الف	۱۳
د	ج	ب	الف	۱۴
د	ج	ب	الف	۱۵
د	ج	ب	الف	۱۶
د	ج	ب	الف	۱۷