

. بکار می رود.

(۱)

- الف - گشاد کردن سوراخها
- ب - در آوردن پیچ های شکسته
- ج - سوراخ کاری
- د - ایجاد دنده در جهت چپ کار

(۲) کدامیک از وسایل اندازه گیری زیر دارای دقت بیشتری می باشد؟

- الف - خط کش
- ب - پرگار
- ج - کولیس
- د - متر

(۳) چرا تیغه ها یا دندانه های تیغه اره به چپ و راست متمایل ساخته می شوند؟

- الف - برای آنکه شکاف برش اندکی بزرگتر از قطر تیغه اره باشد.
- ب - برای آنکه ضمن برش قسمت بالای تیغه ها با کار تماس حاصل نکند.
- ج - برای آنکه ضمن برش اصطکاک و حرارت کاهش و سرعت برش افزایش یابد.
- د - کلیه موارد فوق صحیح است.

(۴) بازدید روزانه خودرو عبارت است از بازدید:

- الف - سطح روغن ترمز - روغن گیربکس
- ب - سطح روغن موتور - آب سیستم خنک کننده
- ج - روغن دیفرانسیل - آب سیستم خنک کننده
- د - سطح آب باتری - روغن موتور - لقی چرخها

(۵) . تقسیم می کنند.

- الف - یک درجه
- ب - دو درجه
- ج - سه درجه
- د - چهار درجه

(۶) ترتیب صحیح چهار حالت موتور چهار زمانه احتراق داخلی کدام است؟

- الف - احتراق - تخلیه - تنفس - تراکم
- ب - تنفس - تخلیه - احتراق - تراکم
- ج - تنفس - احتراق - تراکم - تخلیه
- د - تنفس - تراکم - تخلیه - احتراق

(۷) هنگام فیلترگذاری سر سیلندرهای چدنی موتور باید:

- الف - گرم باشد.
- ب - سرد باشد.
- ج - فاقد ترموستات باشد.
- د - حرارت موتور تأثیری در فیلترگذاری سوپاپها ندارد.

(۸) کف تراشی بیش از حد سر سیلندر موجب:

- الف - بالارفتن نسبت تراکم می شود.
- ب - شل شدن زنجیر و به هم خوردن دیاگرام سوپاپ می شود.
- ج - کاهش نسبت تراکم می شود.
- د - موارد الف و ب صحیح است.

(۹)

..

- الف - در خود به صورت معلق نگاه می دارد.
- ب - ته کارتر ته نشین می کند.
- ج - درون فیلتر ته نشین می کند.
- د - روی قطعات روغنکاری شونده ته نشین می کند.

(۱۰)

مجرای پاشش روغن شاتون باید در جهت:

- الف - عکس گردش میل لنگ و به طرف میل سوپاپ قرار گیرد.
- ب - موافق گردش میل لنگ و به طرف سیلندر قرار گیرد.
- ج - موافق یا مخالف گردش موتور
- د - مخالف و موافق سفت شدن پیچ سر میل لنگ قرار گیرد.

(۱۱) کدامیک از عیوب زیر باعث دوبهنی سیلندر می شود؟

- الف - کم رسیدن روغن به دیواره سیلندر
- ب - غنی بودن مخلوط هوا و بنزین
- ج - حرارت زیاد حاصل از احتراق
- د - کج شدن شاتون

(۱۲) کدامیک از مجموعه قطعات زیر مربوط به قطعات متحرک در موتور می باشد؟

- الف - پیستون - شاتون - میل لنگ
- ب - سیلندر - بوش سیلندر - گژن پین
- ج - میل لنگ - سر سیلندر - گیت سوپاپ
- د - کارتر - میل لنگ - واشر سر سیلندر

(۱۳) کدام قسمت از پیستون بیشتر از سایر قسمتهای پیستون گرم می شود؟

- الف - کف پیستون
- ب - منطقه رینگ پیستون
- ج - محل سوراخ گژن پین
- د - دامنه پیستون

(۱۴) وظیفه سوپاپ اطمینان اوایل پمپ:

- الف - افزایش فشار روغن است.
- ب - کاهش فشار روغن است.
- ج - ثابت نگاه داشتن فشار روغن است.
- د - افزایش غلظت روغن است.

(۱۵) وظیفه بغل یا تاقانی میل لنگ:

- الف - جلوگیری از حرکت عرضی میل لنگ است.
- ب - جلوگیری از حرکت طولی یا محوری میل لنگ است.
- ج - تعادل بالانس وزنی میل لنگ است.
- د - جلوگیری از انتقال ضربات حاصل از احتراق روی بلوک سیلندر است.

(۱۶) گود نشستن سوپاپ در سر سیلندر:

- الف - باعث کاهش نسبت تراکم و کمپرس داخل سیلندر می گردد.
- ب - باعث افزایش نسبت تراکم و کمپرس داخل سیلندر می گردد.
- ج - تأثیری در نسبت تراکم و کمپرس داخل سیلندر ندارد.

د - باعث سوختن سوپاپ می گردد.

(۱۷) بزرگترین قطر پیستون قطر است.

الف - در جهت گژن پین

ب - عمود بر گژن پین

ج - در پایین دامنه پیستون

د - تاج پیستون

(۱۸) منظور از یاتاقان ۲۰ چیست؟

الف - ۲۰ هزارم اینچ بزرگتر از اندازه استاندارد است.

ب - ۲۰ هزارم اینچ کوچکتر از اندازه استاندارد است.

ج - ۲۰ صدم میلیمتر بزرگتر از اندازه مشابه اورسایز است.

د - ۲۰ صدم میلیمتر بزرگتر از اندازه اندرسایز است.

(۱۹) کدامیک از پمپهای نامبرده زیر امروزه به عنوان پمپ روغن مورد استفاده قرار می گیرد؟

الف - پمپ دنده ای

ب - پمپ پروانه ای

ج - پمپ حلزونی

د - پمپ دیافراگم

(۲۰) کوتاه تر کردن کورس پیستون باعث می گردد.

الف - افزایش سرعت پیستون

ب - کاهش سرعت پیستون

ج - افزایش قدرت موتور

د - کاهش گردش میل بادامک

(۲۱) واحد فشار الکتریکی:

الف - اهم است.

ب - وات است.

ج - آمپر است.

د - ولت است.

(۲۲) برق ورودی تغذیه دوبل از کجا تأمین می شود؟

الف - مثبت باتری

ب - سوئیچ

ج - رله دوبل

د - ECU

(۲۳) ایجاد جرقه در سر شمع ها در چه مرحله ای اتفاق می افتد؟

الف - در اواخر کورس احتراق

ب - در اوایل کورس احتراق

ج - در اوایل کورس تراکم

د - در اواخر کورس تراکم

(۲۴) وظیفه خازن چیست؟

- الف - تقویت مدار اولیه
- ب - تقویت مدار ثانویه
- ج - جلوگیری از سوختن پلاتین
- د - تقویت مدار ثانویه و جلوگیری از سوختن پلاتین

(۲۵) وظیفه کاربراتور چیست؟

- الف - تهیه مخلوط هوا و بنزین متناسب با دور و موقعیت دریچه گاز
- ب - تهیه مخلوط هوا و بنزین متناسب با دور و حرارت موتور
- ج - تهیه مخلوط هوا و بنزین به طور یکنواخت در کلیه دورها و بارها
- د - تهیه مخلوط هوا و بنزین به صورت پودر و با فشار پمپ سوخت رسانی

(۲۶) برداشتن صافی هوای کاربراتور:

- الف - مصرف سوخت را افزایش می دهد.
- ب - صدا و ساییدگی قطعات داخلی موتور را افزایش می دهد.
- ج - قدرت موتور را کاهش می دهد.
- د - ایجاد خام سوزی می نماید.

(۲۷) در سیستم انژکتوری کدام عامل باعث اختلاط سوخت و هوا می شود؟

- الف - مکش موتور
- ب - فشار سوخت
- ج - هر دو مورد
- د - هیچکدام

(۲۸) در سیستم تزریق سوخت گروهی کدام مطلب صحیح است؟

- الف - همه انژکتورها با هم و به صورت گروهی سوخت می پاشند.
- ب - انژکتورها در دو گروه و جداگانه سوخت می پاشند.
- ج - انژکتورها به صورت گروهی و مداوم تزریق می کنند.
- د - هیچکدام

(۲۹) عدد اکتان بنزین:

- الف - تمایل به اشتعال بنزین را نشان می دهد.
- ب - تمایل به گسترش اشتعال شعله بنزین را نشان می دهد.
- ج - مقاومت بنزین در مقابل خودسوزی و ایجاد انفجار و ضربه را نشان می دهد.
- د - تمایل به خودسوزی بنزین را نشان می دهد.

(۳۰) وظیفه سوپاپ فشار درب رادیاتور:

- الف - کاهش فشار سیستم خنک کننده است.
- ب - افزایش فشار سیستم خنک کننده است.
- ج - تأمین خلاء لازم هنگام سرد شدن موتور است.
- د - تأمین خلاء لازم هنگام گرم شدن موتور است.

(۳۱) آب رادیاتور از چه طریقی وارد موتور می شود؟

- الف - شیلنگ بالا
- ب - شیلنگ پایین
- ج - شیلنگ بخاری
- د - شیلنگ بالا و پایین

(۳۲) وظیفه دینام چیست؟

- الف - تأمین جریان لازم برای سیستم روشنایی است.
- ب - شارژ باتری است.
- ج - شارژ باتری و تأمین برق مورد مصرف خودرو است.
- د - قطع و وصل جریان شارژ باتری است.

(۳۳) روشن شدن چراغ شارژ و گرم شدن سریع موتور می تواند به علت:

- الف - بکسواد و یا پاره شدن تسمه پروانه باشد.
- ب - خالی شدن یا دشارژ باتری باشد.
- ج - معیوب بودن ترموستات باشد.
- د - معیوب بودن دینام باشد.

(۳۴) محل قرار گرفتن مهره دنده عقب (فشنگی چراغ دنده عقب) روی نصب می شود.

- الف - موتور
- ب - گیربکس
- ج - دیفرانسیل
- د - شاسی

(۳۵) بیشترین شدت جریان مصرفی در خودرو متعلق به کدامیک از قطعات زیر است؟

- الف - کولر
- ب - الترناتور
- ج - موتور استارت
- د - برف پاک کن

(۳۶) وظیفه مجموعه دیوها در آلترناتور چیست؟

- الف - جلوگیری از برگشت برق باتری به الترناتور
- ب - یکسو سازی جریان الکتریکی
- ج - برقراری مدار تحریک ثانویه
- د - همه موارد فوق

(۳۷) مهمترین نکته ای که در سیم کشی خودرو و انتخاب سیم باید در نظر داشت:

- الف - طول و رنگ سیم است.
- ب - نوع و روکش سیم است.
- ج - قطر و نوع سیم است.
- د - رنگ و روکش سیم است.

(۳۸) علت سوختن مکرر لامپ ها چیست؟

- الف - نامناسب بودن اتصال بدنه لامپ
- ب - سالم نبودن آفتامات
- ج - شل بودن لامپ
- د - کلیه عیوب فوق

(۳۹) چنانچه کلاچ شروع به بکسواد نماید:

- الف - قدرت موتور کاهش می یابد.
- ب - قدرت موتور افزایش می یابد.
- ج - شتاب خودرو افزایش می یابد.

د - خودرو در سربالایی ها شتاب بیشتری پیدا می کند.

۴۰) وجود هوا در سیستم عمل کننده کلاچ هیدرولیکی باعث:

- الف - خلاص نکردن کلاچ می شود.
- ب - بکسواد کلاچ می شود.
- ج - لرزیدن موتور در دور آرام می شود.
- د - تأثیری در کار کلاچ ندارد.

۴۱) وظیفه گیربکس چیست؟

- الف - تغییر و انتقال دور و گشتاور موتور است.
- ب - سهولت حرکت خودرو در سر پیچها است.
- ج - تغییر زاویه انتقال نیرو به چرخها است.
- د - افزایش گشتاور و تغییر دور و انتقال قدرت به چرخها است.

۴۲) چه دنده ای در گیربکس های مکانیکی معمولی احتیاج به سنکرونیزه بودن ندارد.

- الف - دنده یک
- ب - دنده دو
- ج - دنده سه و چهار
- د - دنده عقب

۴۳) تاب داشتن میل گاردان باعث:

- الف - لرزش در اتاق خودرو می گردد.
- ب - بریدن میل گاردان می گردد.
- ج - حرکت نکردن خودرو می گردد.
- د - هر سه مورد فوق صحیح است.

۴۴) وظیفه دیفرانسیل در خودرو چیست؟

- الف - افزایش دور گاردان و انتقال آن به چرخها می باشد.
- ب - تغییر نود درجه ای نیرو (گشتاور) و امکان اختلاف دور بین دو چرخ محور اکسل در سر پیچهای جاده و تقلیل دور و افزایش گشتاور گاردان است.
- ج - انتقال و کاهش گشتاور موتور به چرخها است.
- د - انتقال و قطع نیروی موتور به چرخها و تغییر نود درجه ای نیرو به محور اکسل است.

۴۵) در خودروهای سواری با اکسل عقب وزن خودرو در قسمت عقب از طریق به چرخها منتقل می شود.

- الف - فنرها
- ب - پولوس ها
- ج - پوسته دیفرانسیل
- د - گاردان

۴۶) چه موقع روغن ترمز سیستم هیدرولیک باید تعویض شود؟

- الف - در صورت کثیف شدن
- ب - در صورت هوا گرفتن
- ج - در صورت جوش آوردن
- د - در صورت تعویض قطعات

۴۷) جیغ کشیدن ترمز معمولاً به علت:

- الف - آییننه شدن لنت یا به پرچ رسیدن لنت ترمز می باشد.
- ب - خط و خش روی دیسک و یا کاسه و زنگ زدگی آن
- ج - شل شدن بلبرینگ چرخ
- د - استفاده از لنت غیرمجاز و کلیه عیوب فوق می تواند باشد

۴۸) لاستیک سایبی غیرعادی در چرخهای جلو به دلیل:

- الف - خلاصی بیش از حد اتصالات فرمان است.
- ب - لقی سیبک ها و جعبه فرمان است.
- ج - تنظیم نبودن زوایای چرخ و فشار باد لاستیک ها است.
- د - کلیه عیوب فوق است.

۴۹) تنظیم نبودن فشار باد لاستیک ها:

- الف - باعث لاستیک سایبی می شود.
- ب - تأثیری در لاستیک سایبی ندارد.
- ج - باعث فرسودگی رینگ و بلبرینگ چرخها می شود.
- د - باعث تسریع ساییدگی و فرسودگی تویی چرخ می شود.

۵۰) خلاصی هزار خار جعبه فرمان:

- الف - از طریق تعویض بوش از بین می رود.
- ب - از طریق تنظیم جعبه فرمان از بین می رود.
- ج - از طریق تعویض قطعات از بین می رود.
- د - با واشرگیری غلاف میله فرمان از بین می رود.

د	ج	ب	الف	۳۵-
د	ج	ب	الف	۳۶
د	ج	ب	الف	۳۷
د	ج	ب	الف	۳۸
د	ج	ب	الف	۳۹
د	ج	ب	الف	۴۰
د	ج	ب	الف	۴۱
د	ج	ب	الف	۴۲
د	ج	ب	الف	۴۳
د	ج	ب	الف	۴۴
د	ج	ب	الف	۴۵
د	ج	ب	الف	۴۶
د	ج	ب	الف	۴۷
د	ج	ب	الف	۴۸
د	ج	ب	الف	۴۹
د	ج	ب	الف	۵۰

د	ج	ب	الف	۱۸
د	ج	ب	الف	۱۹
د	ج	ب	الف	۲۰
د	ج	ب	الف	۲۱
د	ج	ب	الف	۲۲
د	ج	ب	الف	۲۳
د	ج	ب	الف	۲۴
د	ج	ب	الف	۲۵
د	ج	ب	الف	۲۶
د	ج	ب	الف	۲۷
د	ج	ب	الف	۲۸
د	ج	ب	الف	۲۹
د	ج	ب	الف	۳۰
د	ج	ب	الف	۳۱
د	ج	ب	الف	۳۲
د	ج	ب	الف	۳۳
د	ج	ب	الف	۳۴

د	ج	ب	الف	۱-
د	ج	ب	الف	۲
د	ج	ب	الف	۳
د	ج	ب	الف	۴
د	ج	ب	الف	۵
د	ج	ب	الف	۶
د	ج	ب	الف	۷
د	ج	ب	الف	۸
د	ج	ب	الف	۹
د	ج	ب	الف	۱۰
د	ج	ب	الف	۱۱
د	ج	ب	الف	۱۲
د	ج	ب	الف	۱۳
د	ج	ب	الف	۱۴
د	ج	ب	الف	۱۵
د	ج	ب	الف	۱۶
د	ج	ب	الف	۱۷