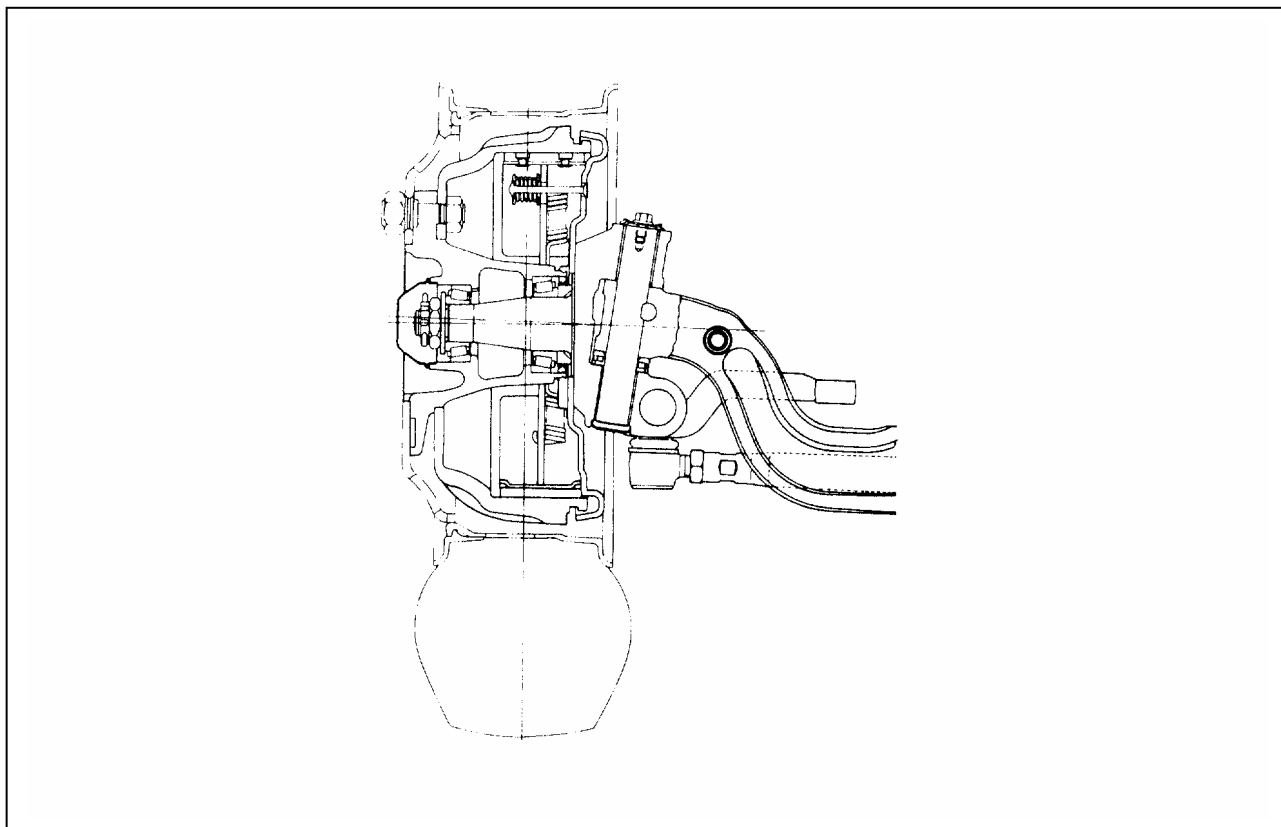


بخش 4C اکسل جلو

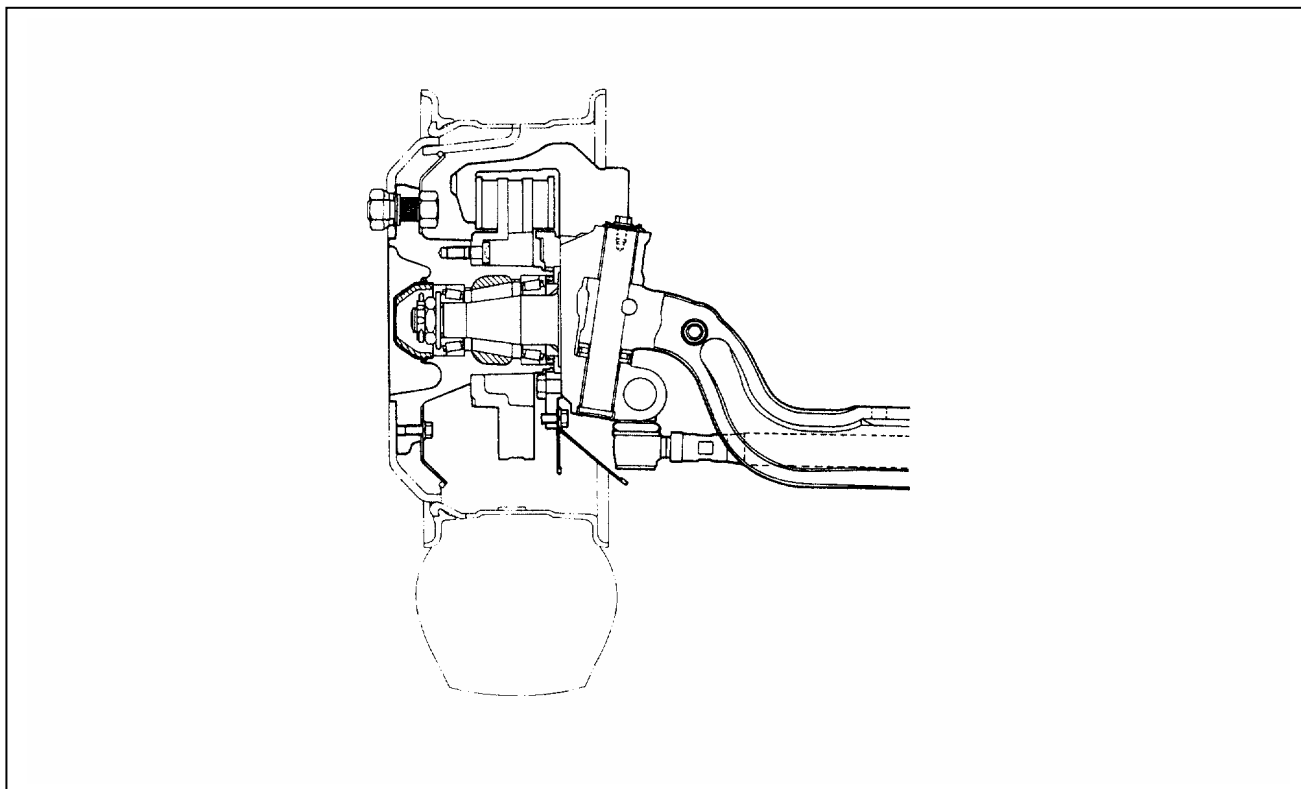
فهرست

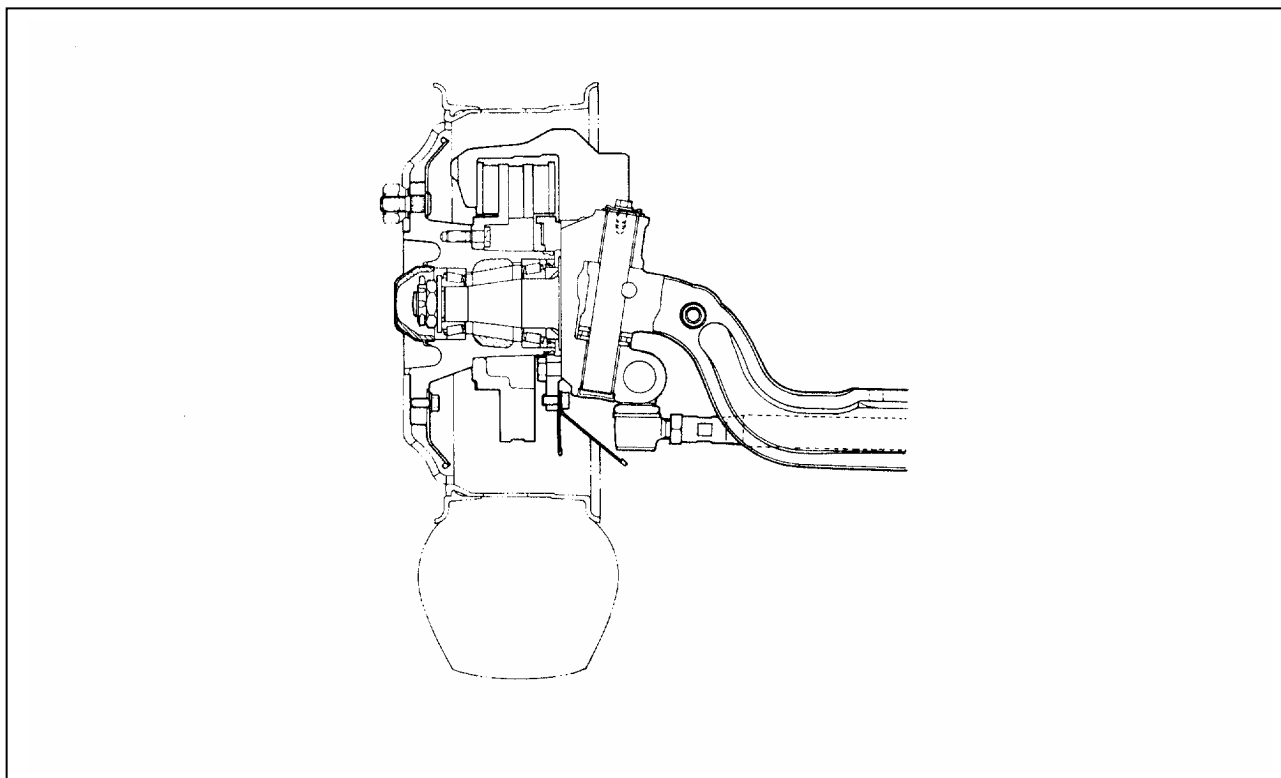
۲.....	اکسل با ترمز جلو کاسه ای (مدل 4×2).....
۳.....	اکسل با ترمز جلو دیسکی پنج پیچ (مدل 4×2).....
۴.....	اکسل با ترمز دیسکی (شش پیچ) (مدل 4×2).....
۵.....	سرویس و نگهداری روی خودرو.....
۵.....	کاسه چرخ توپی جلو (مدل 4×2).....
۶.....	مراحل باز کردن قطعات.....
۸.....	بازرسی و تعمیر.....
۸.....	بازدید ظاهری.....
۱۱.....	دیسک و توپی چرخ جلو.....
۱۳.....	بازرسی و تعمیر.....
۱۳.....	بازدید ظاهری.....
۱۳.....	دیسک ترمز.....
۱۷.....	مجموعه اکسل جلو (مدل 4×2).....
۲۱.....	محور چرخ و کینگ پین (مدل 4×2).....
۲۳.....	بازرسی و تعمیر.....
۲۴.....	اکسل.....
۲۵.....	بازوی محور چرخ و میل فرمان بلند (شغال دست).....
۲۵.....	قطر کینگ پین.....
۲۶.....	مراحل جمع کردن قطعات.....

اکسل با ترمز جلو کاسه ای (مدل 2 × 4)

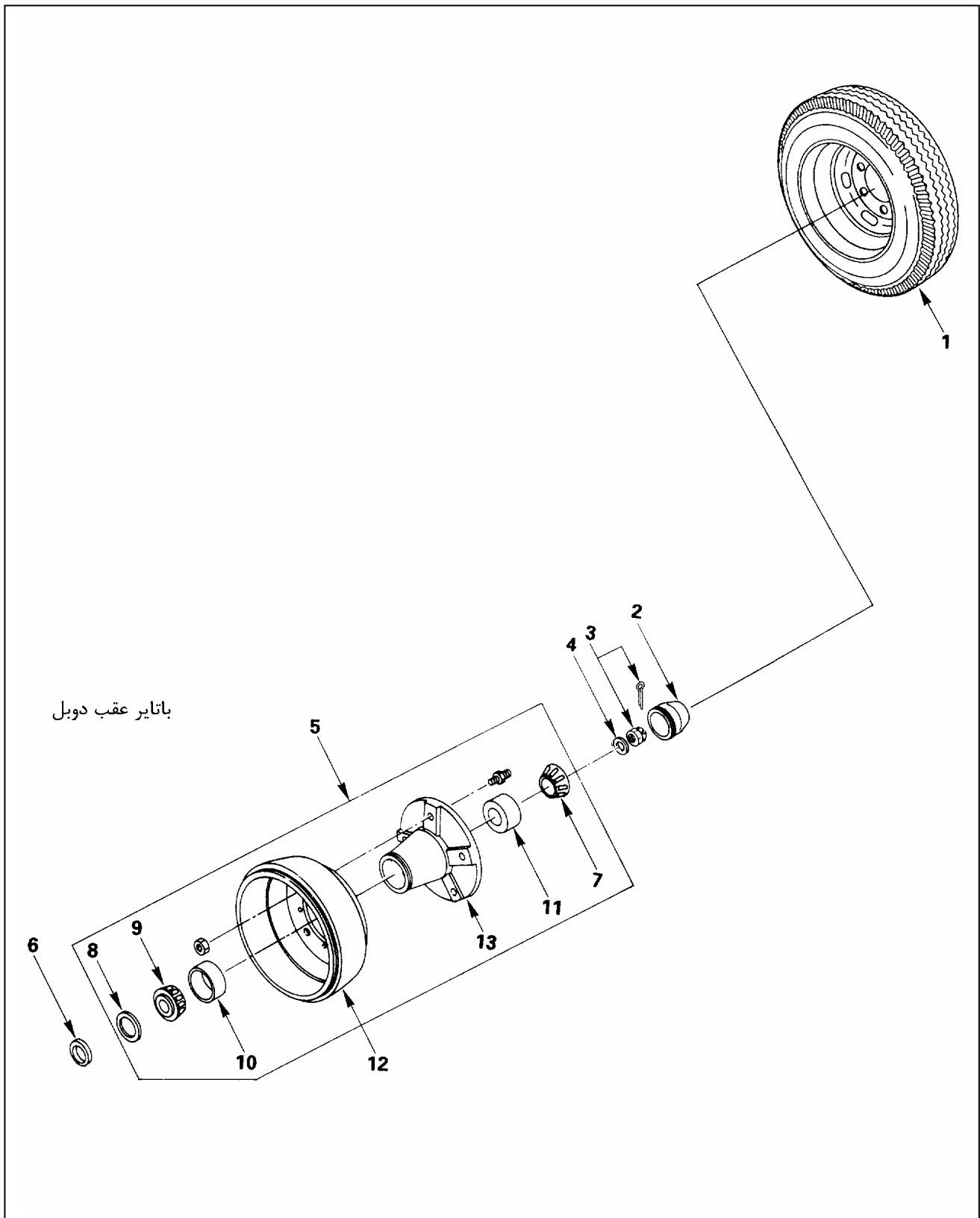


اکسل با ترمز جلو دیسکی پنج پیچ (مدل 2 × 4)





سرویس و نگهداری روی خودرو
کاسه چرخ توپی جلو (مدل 2 × 4)



مراحل جمع کردن قطعات

برای جمع کردن قطعات برعکس مراحل باز کردن اقدام نمایید.

مراحل باز کردن قطعات

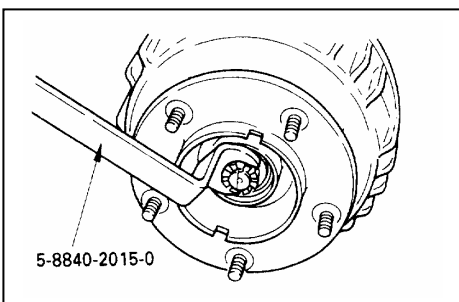
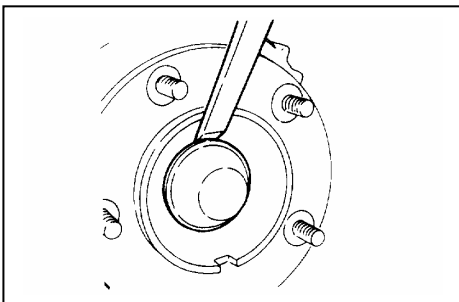
۱. رینگ و لاستیک
۲. قالباق توپی و چرخ
۳. مهره بلبرینگ چرخ
۴. واشر قفلی
۵. مجموعه توپی و کاسه چرخ جلو
۶. فاصله انداز
۷. بلبرینگ خارجی
۸. کاسه نمد
۹. بلبرینگ داخلی
۱۰. کنس بیرونی بلبرینگ خارجی
۱۱. کنس بیرونی بلبرینگ داخلی
۱۲. کاسه چرخ
۱۳. توپی

مراحل باز کردن قطعات**اقدام اولیه**

خودرو را با جک بالا برده و روی خرک بگذارید.

۱. رینگ و لاستیک**۲. قالباق توپی و چرخ**

در موقع خارج کردن قالباق دقت نمایید تا سطح تماس آن با توپی کج نشده و یا صدمه نبیند.

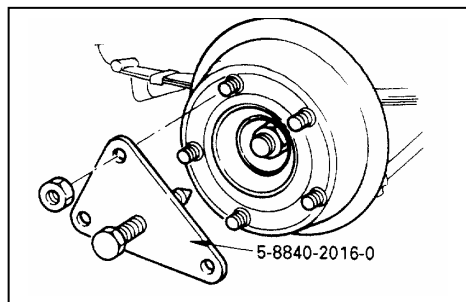


5-8840-2015-0

۳. مهره بلبرینگ و چرخ

شماره فنی آچار مهره :

۴. واشر قفلی

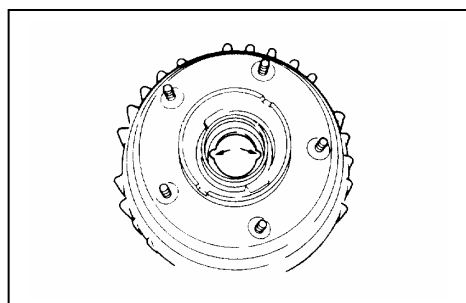


5-8840-2016-0

۵. مجموعه توپی و کاسه چرخ جلو

شماره فنی توپی کش :

پنج پیچ



9-8521-0115-0

شش پیچ شماره فنی توپی کش:

۶. فاصله انداز

۷. بلبرینگ خارجی

۸. کاسه نمد

۹. بلبرینگ داخلی

۱۰. کنس بیرونی بلبرینگ خارجی

کنس بیرونی بلبرینگ داخلی با کاسه نمد را با بکارگیری اهرم از دو نقطه ای که روی شکل مشخص شده خارج نمایید.



۱۱. کنس بیرونی بلبرینگ داخلی

۱۲. کاسه چرخ

۱۳. توپی

بازرسی و تعمیر

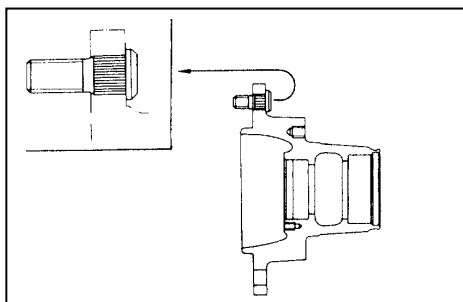
کلیه قطعات را مورد بازرسی قرارداده و قطعات معیوب، فرسوده و یا آنهایی که وضعیت غیرعادی دارند را پیدا کرده و تعویض نمایید.

بازدید ظاهری



به ترتیب قطعات را از نظر سایش، معیوب بودن و یا وضعیت غیرعادی بررسی نمایید.

۱. توپی
۲. بلبرینگ توپی و کاسه نمد.
۳. محور چرخ
۴. کاسه چرخ
۵. کفشک ترمز و غیره



پیچها را از نظر لقی با توپی بررسی کنید

مراحل جمع کردن قطعات



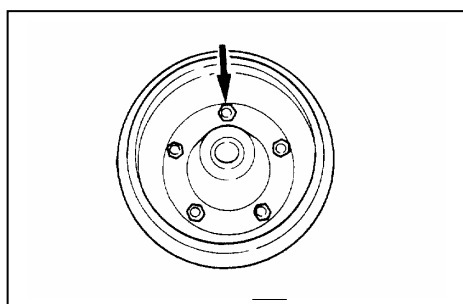
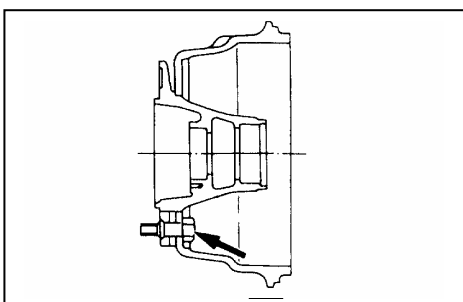
۱۳. توپی

۱۲. کاسه چرخ

مهره پیچهای چرخ را با گشتاور مجاز سفت کنید.



گشتاور مهره چرخ		N.m (kg.m/lb.ft)
با پهنای سطح ترمز 75mm		343(35/253)
با پهنای سطح ترمز 100mm		392(40/289)



وقتی کاسه یا توپی چرخ را تعویض می کنید مهره پیچهای چرخ را از سه نقطه پرچ کنید.

در شکل روبرو مدل 5 پیچ نشان داده شده



۱۱. کنس بیرونی بلبرینگ خارجی

۱۰. کنس بیرونی بلبرینگ داخلی

کنس جازدن بلبرینگ

شماره فنی	نام ابزار
9-8522-1148-0	سنبله
5-8840-2024-0	بلبرینگ داخلی
5-8840-2026-0	بلبرینگ خارجی

داخل توپی را به مقدار مناسب از گریس پر کرده و ساچمه های بلبرینگ را به آن آغشته کنید.



مقدار گریس توپی

داخل توپی	داخل قالباق توپی
160(6.5)	40(1.4)

۹. بلبرینگ داخلی

۸. کاسه نمد

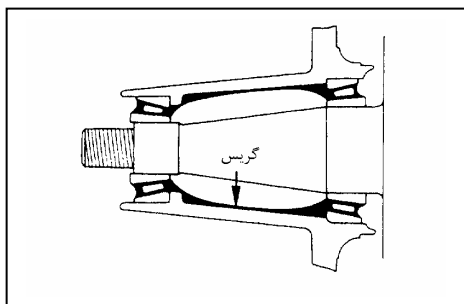
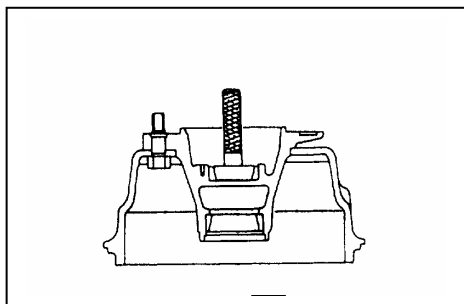
کاسه نمد را در داخل و روی سطح پشتی توپی نصب کنید.

۷. بلبرینگ خارجی

۶. فاصله انداز

۵. مجموعه کاسه و توپی چرخ

۴. واشر قفلی





۳. مهره بلبرینگ توپی

ابتدا سطح تماس لنت روی کاسه چرخ را از نظر معیوب بودن بررسی کنید.

مقدار پیش فشار بلبرینگ را تنظیم نمایید.

پیش فشار بلبرینگ توپی (از پیچ چرخ)

N(kg/lb)	
9.8-24.5 (1.0-2.5/2.2-5.5)	با بلبرینگ نو
4.9-19.6 (0.5-2.0/1.1-4.4)	با بلبرینگ کارکرده

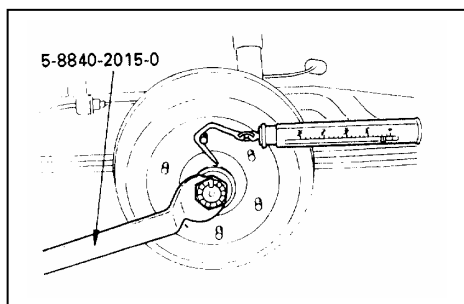
شماره فنی آچار مخصوص: 5-8840-2015-0

در صورتی که شیارهای مهره در راستای سوراخ محور چرخ برای عبور پین قرار نگرفت مقداری مهره را سفت کنید.

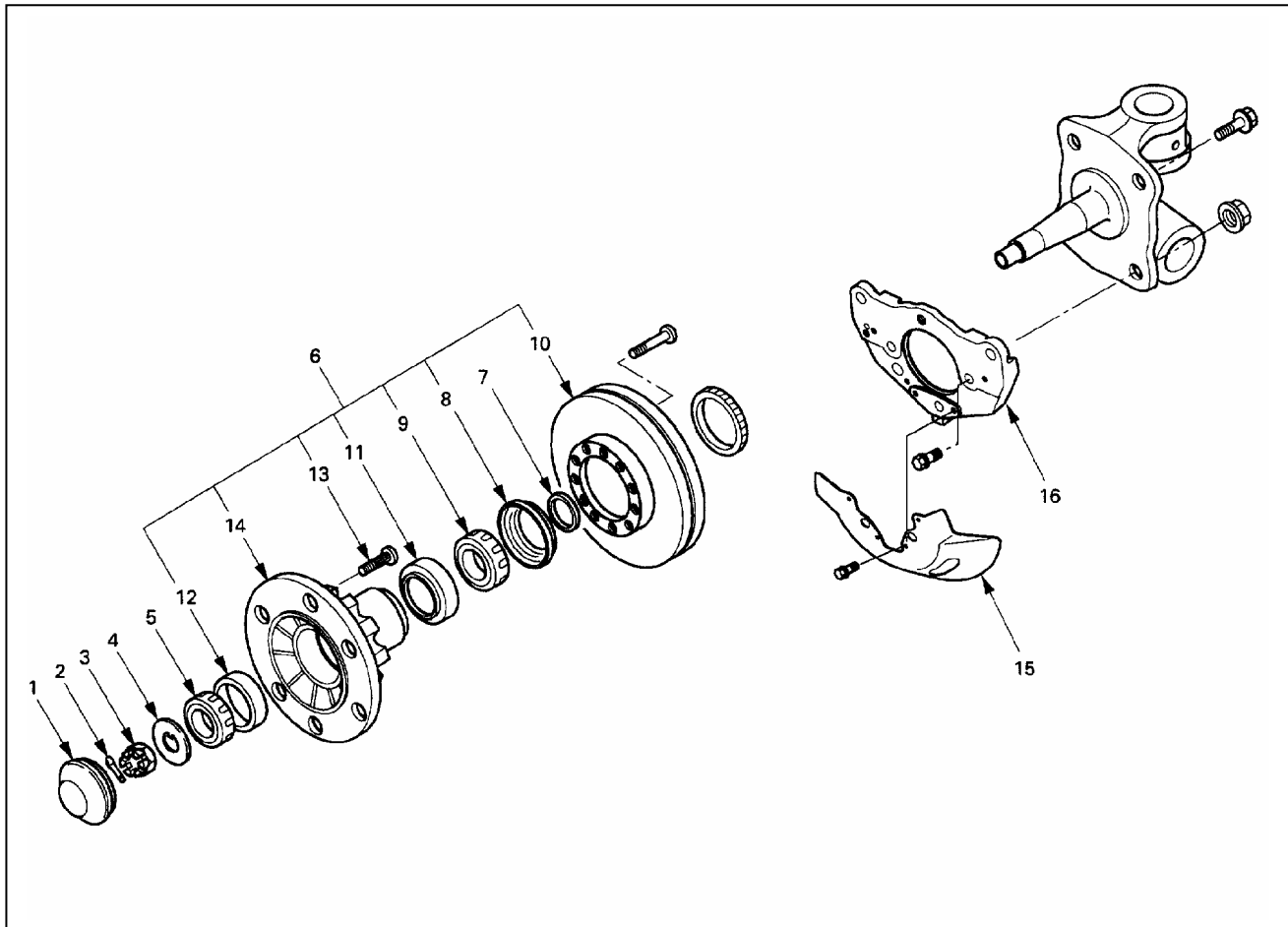


۲. قالباق توپی

۱. رینگ و لاستیک



دیسک و توپی چرخ جلو (مدل 4x2 ، با دیسک 293&310mm)



مراحل جمع کردن قطعات

16. آداپتور
15. صفحه گلگیر
14. توپی
11. کنس بیرونی بلبرینگ داخلی
9. بلبرینگ داخلی
8. کاسه نمد
12. کنس بیرونی بلبرینگ خارجی
13. پیچ چرخ
10. دیسک ترمز
7. فاصله انداز
6. مجموعه دیسک و توپی
5. بلبرینگ خارجی
4. واشر
3. مهره
2. اشیپیل
1. قالباق توپی چرخ

مراحل باز کردن

1. قالباق توپی جلو
2. اشیپیل
3. مهره
4. واشر
5. بلبرینگ خارجی
6. مجموعه دیسک و توپی
7. فاصله انداز
8. کاسه نمد
9. بلبرینگ داخلی
10. دیسک ترمز
11. کنس بیرونی بلبرینگ داخلی
12. کنس بیرونی بلبرینگ خارجی
13. پیچ چرخ
14. توپی
15. صفحه گلگیر
16. آداپتور

مراحل باز کردن

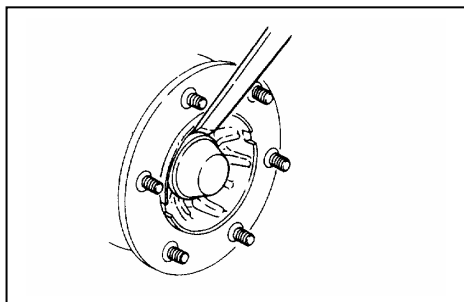


اقدام اولیه

خودرو را بوسیله جک بالا برده و روی خرک قرار دهید.

۱. قالباق توپی

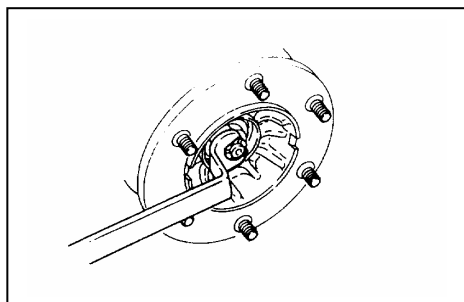
با بکارگیری اهرم قالباق را از روی توپی جدا کنید.



۲. اشپیل

۳. مهره

با بکارگیری آچار مخصوص مهره را باز کنید.



۴. واشر

۵. بلبرینگ خارجی

۶. مجموعه دیسک و توپی چرخ

(۱) مجموعه سیلندر ترمز بطرف بالا چرخانده و از محل نصب شده

خارج نمایید.

(۲) مجموعه دیسک و توپی چرخ را از روی محور چرخ خارج کنید.

۷. فاصله انداز

۸. کاسه نمد

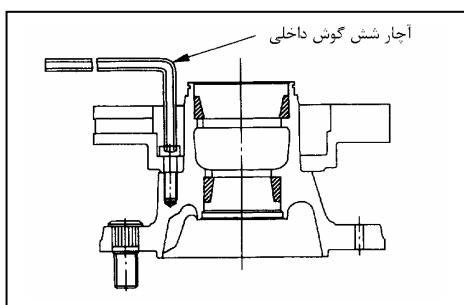
۹. بلبرینگ داخلی

۱۰. دیسک ترمز

(۱) با بکارگیری آچار شش گوش داخلی پیچهای دیسک را باز

کنید.

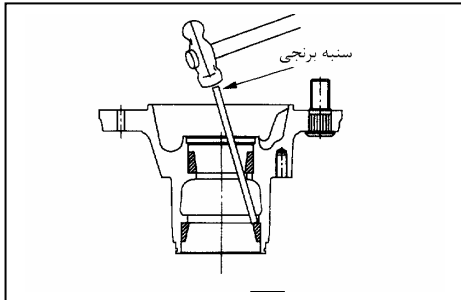
(۲) دیسک را از روی توپی جدا کنید.



۱۱. کنس بیرونی بلبرینگ داخلی

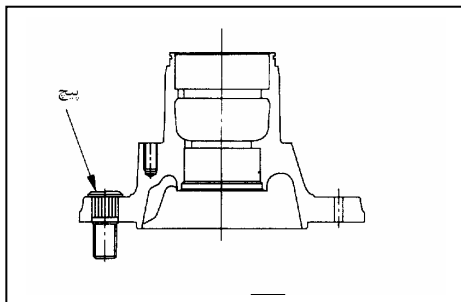
۱۲. کنس بیرونی بلبرینگ خارجی

با بکار گیری چکش و سنبه برنجی کنس بلبرینگهای داخلی و خارجی را از تویی خارج کنید.



۱۳. پیچ

تویی را روی سطح مناسب قرار داده و با استفاده از ضربه چکش پیچها را خارج کنید.



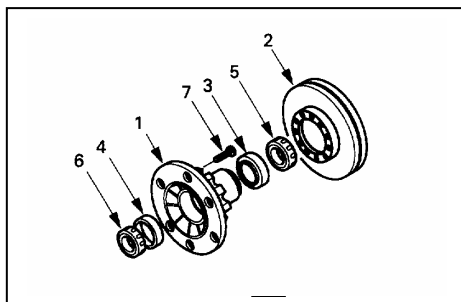
۱۴. تویی

۱۵. صفحه گلگیر

۱۶. آداپتور

بازرسی و تعمیر

تنظیمات لازم را انجام داده و کلیه قطعات را مورد بازرسی قرار دهید و قطعات معیوب ، فرسوده و آنهایی که وضعیت غیرعادی دارند را پیدا کرده و تعویض نمایید.



بازدید ظاهری



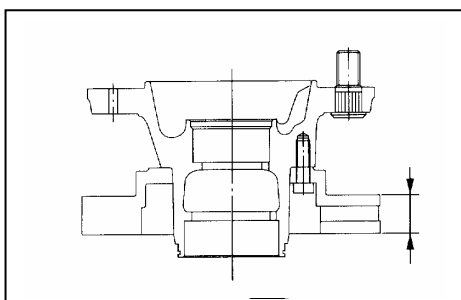
به ترتیب زیر قطعات را از نظر ترک داشتن، معیوب بودن و خوردگی مورد بررسی قرار دهید.

- (1) تویی
- (2) دیسک ترمز
- (3) کنس بیرونی بلبرینگ داخلی
- (4) کنس بیرونی بلبرینگ خارجی
- (5) بلبرینگ داخلی
- (6) بلبرینگ خارجی
- (7) پیچهای چرخ

دیسک ترمز



با بکارگیری کولیس مقدار ضخامت دیسک را اندازه گیری نمایید. در صورتی که مقدار ضخامت بدست آمده از حد مجاز کمتر باشد دیسک ترمز را تعویض نمایید.



ضخامت دیسک	mm(in)
استاندارد	حد مجاز
42.0(1.654)	39.0(1.535)

مراحل جمع کردن قطعات



۱۶. آداپتور



گشتاور سفت کردن پیچها
N.m (kg.m/lb.ft)
162(16.5/119)

۱۵. صفحه گلگیر



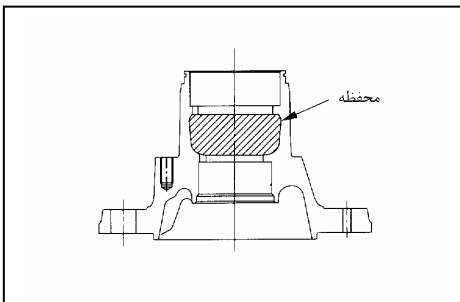
گشتاور سفت کردن پیچها
N.m (kg.m/lb.ft)
13(1.3/113)

۱۴. توپی



محفظه داخلی توپی را با مقدار مناسب گریس پر کنید.

مقدار گریس
g(oz)
160(5.6)



۱۱. کنس بیرونی بلبرینگ داخلی

۹. بلبرینگ داخلی

۸. کاسه نمد

(۱) با بکارگیری چکش و ابزار مخصوص کنس بیرونی بلبرینگ داخلی را نصب کنید. کاملاً مطمئن شوید که کنس کاملاً داخل توپی نشسته است.



شماره فنی ابزار مخصوص: 5-8840-2235-0

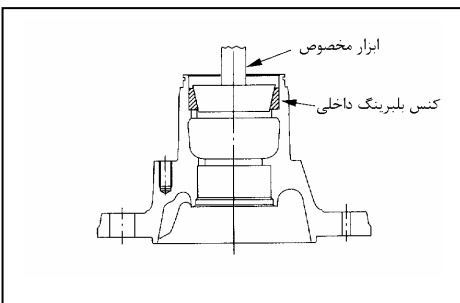
(۲) بلبرینگ داخلی را به گریس آغشته کنید.



(۳) بلبرینگ داخلی را روی توپی سوار کنید.

(۴) با استفاده از چکش پلاستیکی کاسه نمد را جا بزنید.

بعد از نصب سطح کاسه نمد باید کاملاً صاف باشد.



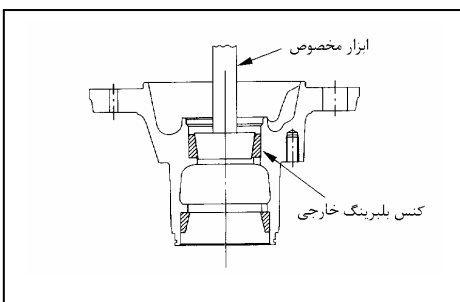
۱۲. کنس بیرونی بلبرینگ خارجی



با بکارگیری چکش و ابزار مخصوص کنس بیرونی بلبرینگ خارجی را نصب نمایید.

کاملاً مطمئن شود که کنس کاملاً داخل توپی نشسته باشد.

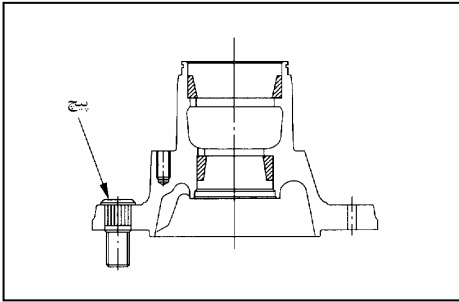
شماره فنی ابزار مخصوص: 5-8840-2026-0



۱۳. پیچ



با بکارگیری چکش پیچ را جا بزنید.



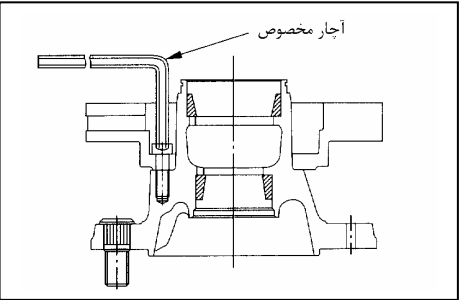
۱۰. دیسک ترمز



(۱) دیسک را روی توپی نصب کنید.

(۲) با استفاده از آچار مخصوص پیچهای اتصال دیسک به توپی را سفت کنید.

گشتاور سفت کردن پیچهای دیسک	
N.m (kg.m/ lb.ft)	103(10.5/76)



۷. فاصله انداز

۶. مجموعه توپی و کاسه چرخ

۵. بلبرینگ خارجی

(۱) مجموعه سیلندر ترمز چرخ را بطرف بالا بچرخانید و نصب کنید.

(۲) فاصله انداز و توپی و مجموعه دیسک را روی محور چرخ نصب کنید.

(۳) بلبرینگ خارجی را به گریس آغشته کنید.

(۴) بلبرینگ را روی توپی نصب کنید.

۴. واشر

۳. مهره

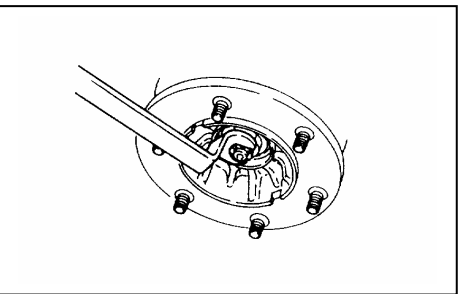
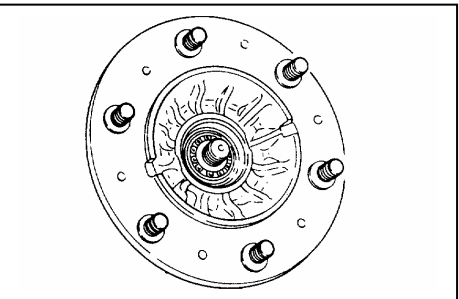
۲. اشیپیل

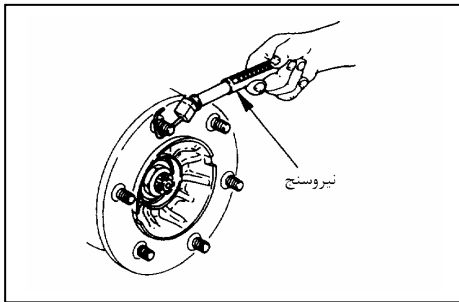
(۱) واشر را روی توپی قرار دهید.

(۲) مهره را آنقدر سفت کرده تا توپی با اعمال نیروی دست نچرخد.

(۳) مهره را شل کنید.

(۴) نیروسنج را روی پیچ چرخ نصب کنید. شل کردن مهره را آنقدر ادامه دهید تا مقدار مجاز پیش فشار بلبرینگها توپی حاصل گردد.





مقدار نیروی پیش فشار بلبرینگهای توپی	
N(kg/lb)	
17-31(1.7-3.2/3.7-7.1)	با بلبرینگهای نو
14-28(1.4-2.9/3.1-6.4)	با بلبرینگهای کارکرده

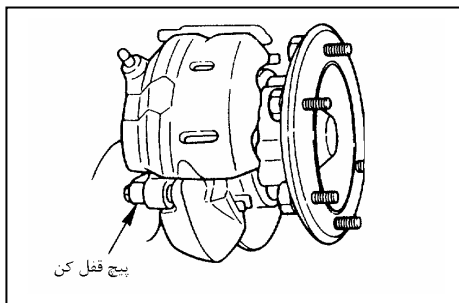
۵) شکاف مهره توپی را در راستای سوراخ اشپیل محور چرخ قرار دهید.

در صورت لزوم برای انجام تطبیق مهره را مقداری سفت کنید.

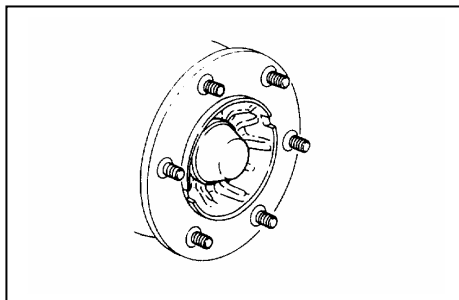
۶) اشپیل را روی محور چرخ نصب کنید.

۷) دو انتهای اشپیل را روی مهره خم کنید.

۸) سیلندر ترمز چرخ را به حالت اصلی برگردانید.



۹) پیچ قفل کن را با گشتاور مجاز سفت کنید.	
N.m (kg.m/lb.ft)	گشتاور مجاز سفت کردن
137(14/101)	



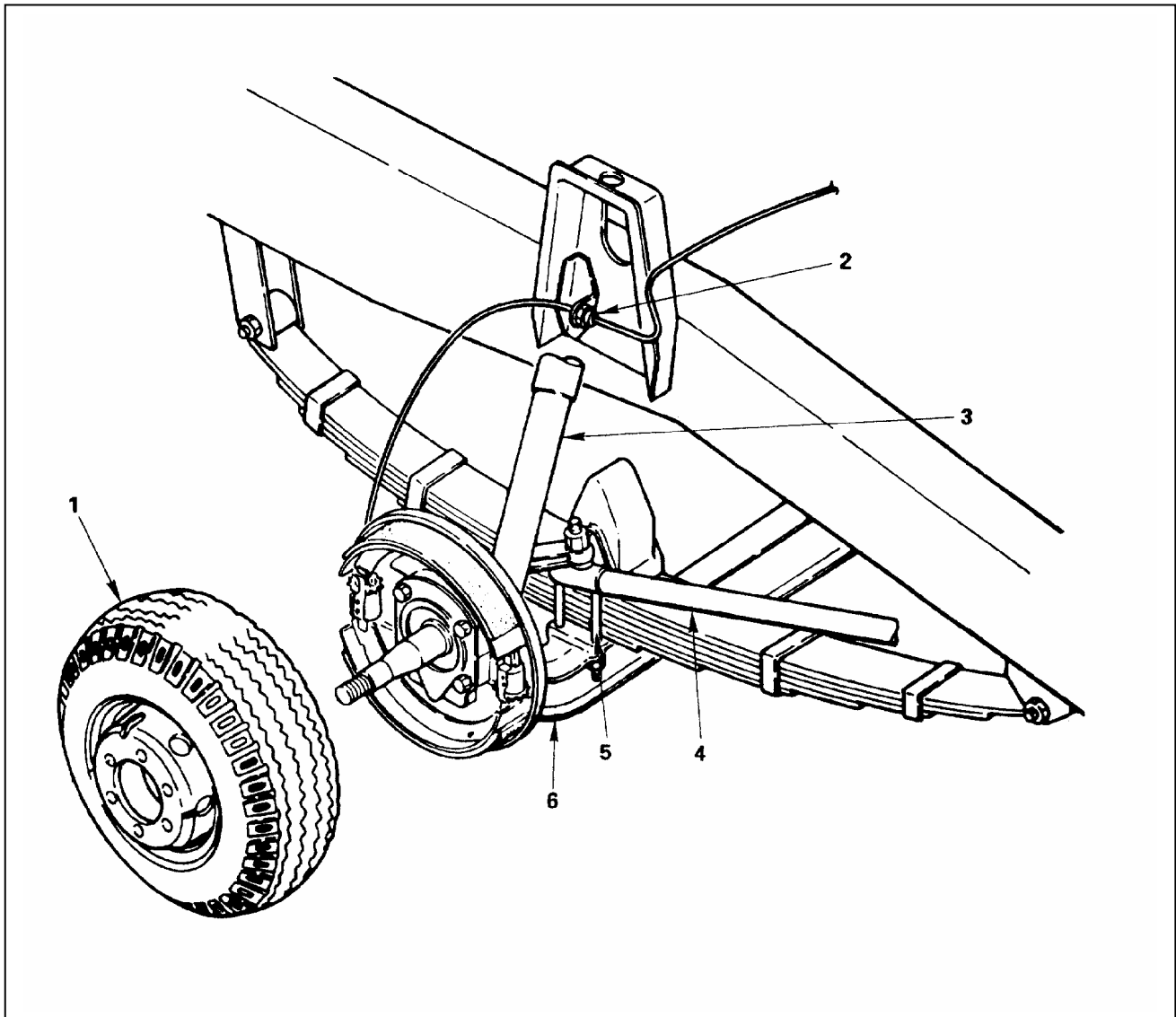
۱. قالباق توپی



۱) قالباق توپی چرخ را با مقدار مناسب گریس پر نمایید.

مقدار گریس	
g(oz)	
40(1.4)	

۲) با بکارگیری چکش لاستیکی قالباق توپی را نصب کنید.



مراحل جمع کردن قطعات

برای جمع کردن قطعات برعکس مراحل بازکردن اقدام نمایید.

مراحل بازکردن قطعات

1. رینگ و لاستیک
2. لوله روغن ترمز
3. ارتعاش گیر (کمک فنر)
4. میل فرمان کوتاه
5. پیچ U شکل (کرپی)
6. مجموعه اکسل جلو

مراحل باز کردن قطعات



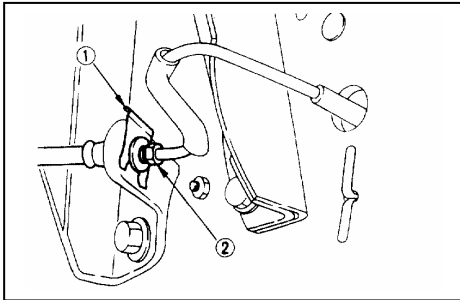
اقدام اولیه

بوسیله جک خودرو را بالا برده و روی خرک بگذارید

۱. رینگ و لاستیک

۲. لوله روغن ترمز

مهره (2) را شل کرده سپس بست (1) را از محل نصب خارج کنید.



۳. ارتعاش گیر (کمک فنر)

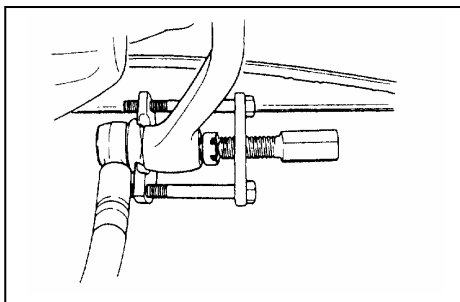
۴. میل فرمان کوتاه



با بکارگیری ابزار مخصوص اتصال میل فرمان کوتاه را جدا کنید.

5-8840-2017-0

شماره فنی ابزار مخصوص :

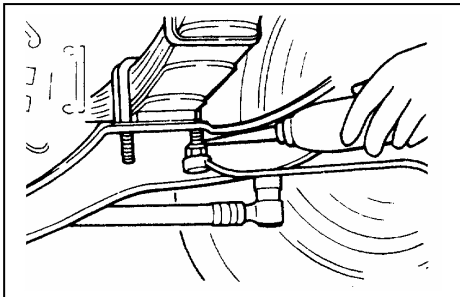


۵. پیچ U شکل (کری)

اکسل جلو را بوسیله جک مهار کرده سپس پیچهای U شکل را باز

کنید. اگر مهره ها بسختی باز میشوند ابتدا رزوه پیچها را تمیز کرده

و به روغن آغشته نمایید و سپس آنها را باز کنید.



۶. مجموعه اکسل جلو



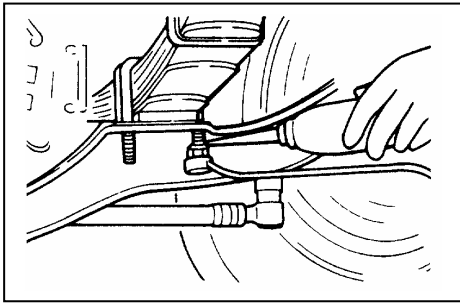
مراحل جمع کردن قطعات

۶. مجموعه اکسل جلو



۵. پیچ U شکل و مهره آن

پیچهای U شکل را در محل قرار داده ، لاستیک ضربه گیر را روی فنر گذاشته و سپس با جک اکسل جلو را به بالا آورید. وقتی مهره را سفت می کنید برای جلوگیری از خراب شدن رزوه پیچها را به روغن آغشته کنید.



N.m (kg.m/lb.ft)

گشتاور سفت کردن مهره

127(13/94)



۴. میل فرمان کوتاه

مهره میل فرمان کوتاه را با گشتاور مجاز سفت کرده و در صورتی که سوراخ عبور اشپیل با شکاف مهره در یک راستا قرار نگیرد می توانید مهره را بیشتر سفت کنید. اشپیل جدید بکار ببرید.

N.m (kg.m/lb.ft)

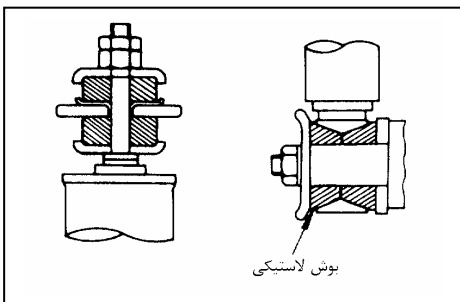
گشتاور سفت کردن مهره

167(17/123)



۳. ارتعاش گیر (کمک فنر)

برای نصب مهره ، واشر و بوشهای لاستیکی ارتعاش گیر به شکل روبرو مراجعه کنید.



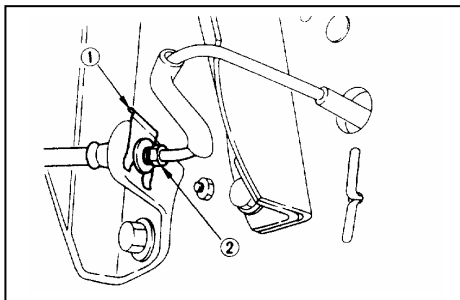
۲. لوله روغن ترمز

ابتدا نوپی چرخ را به حالت مستقیم درآورده و سپس با بکارگیری بست (1) مغزی لوله را روی پایه نصب کنید. لوله روغن ترمز را اتصال داده و مهره (2) آن را با گشتاور مجاز سفت کنید.

N.m (kg.m / lb.ft)

گشتاور مجاز

16(1.6/12)



احتیاط!



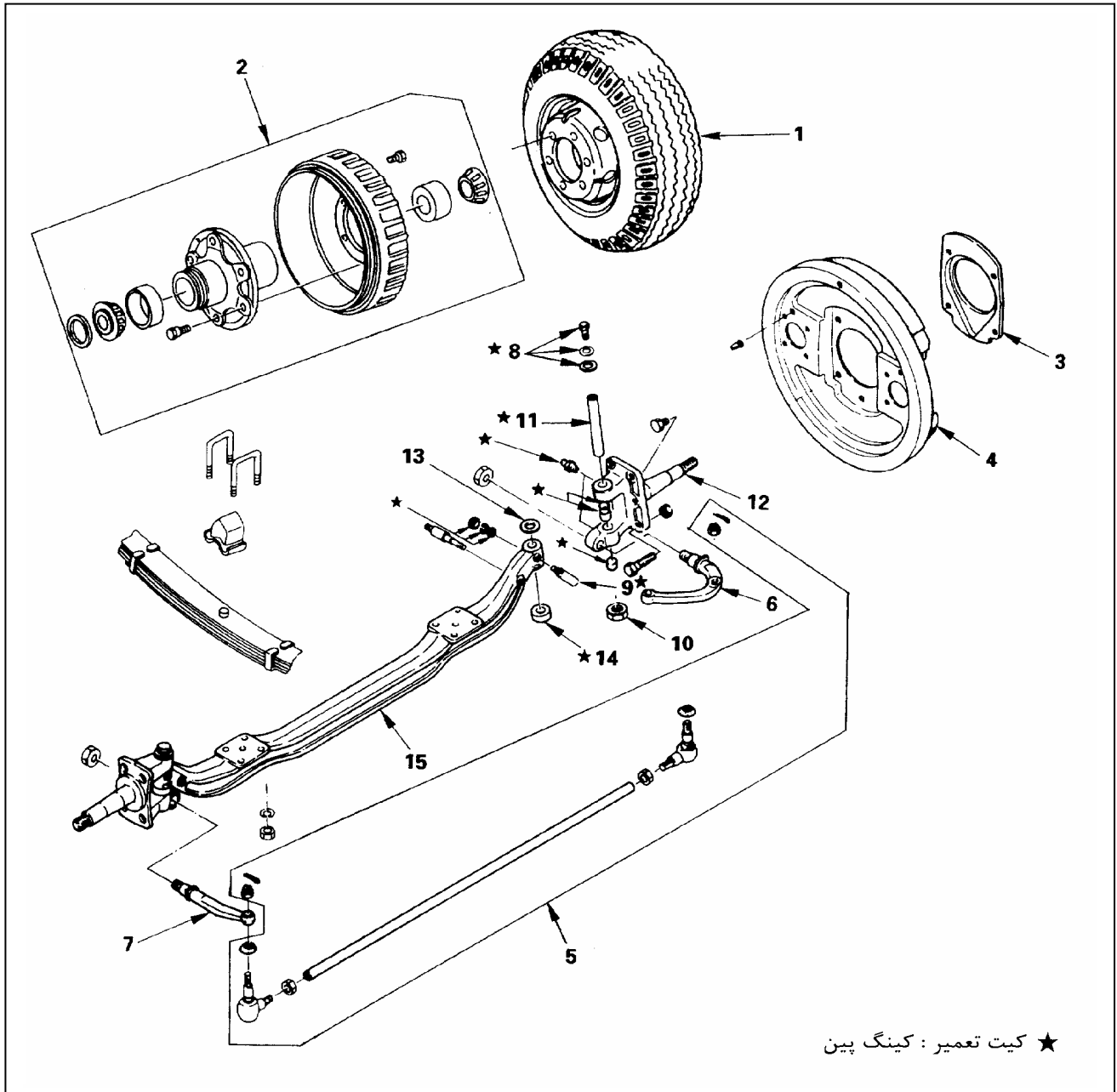
بعد از نصب لوله روغن ترمز سیستم ترمز را هواگیری نمایید.

همچنین بعد از هر تعمیر در اکسل زوایای چرخ جلو را بررسی و در صورت لزوم تنظیم نمایید.

برای چگونگی هواگیری ترمز به قسمت 5
«اطلاعات سرویس» مراجعه نمایید.

۱. رینگ و لاستیک

محور چرخ و کینگ پین (مدل 4x2)



مراحل جمع کردن قطعات

15. اکسل
12. محور چرخ
14. بلبرینگ کف گرد
13. شیم
11. کینگ پین
9. پیچ قفلی
8. درپوش کینگ پین
10. درپوش
7. بازوی میل فرمان (شغالدست میل فرمان)
6. بازوی محور چرخ (شغالدست)
5. مجموعه میل فرمان بلند
4. مجموعه ترمز چرخ
3. کاور
2. توپی با کاسه چرخ
1. تایر و لاستیک

مراحل بازکردن قطعات

1. تایر و لاستیک
2. توپی با کاسه چرخ
3. کاور
4. مجموعه ترمز چرخ
5. مجموعه میل فرمان بلند
6. بازوی محور چرخ (شغالدست)
7. بازوی میل فرمان (شغالدست میل فرمان بلند)
8. درپوش کینگ پین
9. پیچ قفلی
10. درپوش
11. کینگ پین
12. محور چرخ
13. شیم
14. بلبرینگ کف گرد
15. اکسل

مراحل بازکردن قطعات



اقدام اولیه

بوسیله جک خودرو را بالا برده و روی خرک بگذارید.

1. تایر و لاستیک

2. توپی با کاسه چرخ

3. کاور

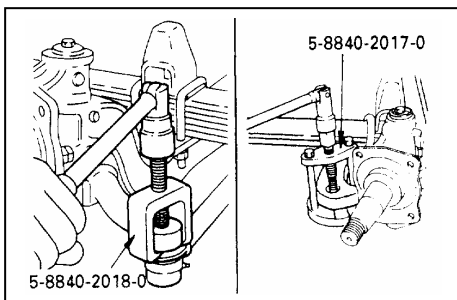
4. مجموعه ترمز چرخ

5. مجموعه میل فرمان بلند



5-8840-2017-0 شماره فنی سیبک کش سمت راننده :

5-8840-2018-0 شماره فنی سیبک کش سمت شاگرد:



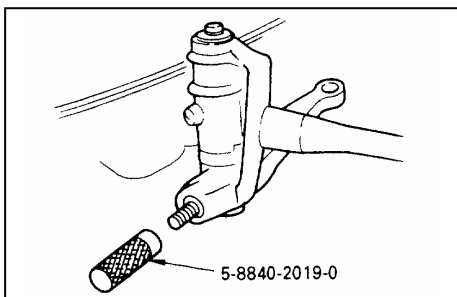
6. بازوی محور چرخ (شغالدست)

7. بازوی میل فرمان (شغالدست میل فرمان بلند)



5-8840-2019-0 شماره فنی ابزار مخصوص :

با بکارگیری چکش سنگین بازوی میل فرمان را خارج نمایید.



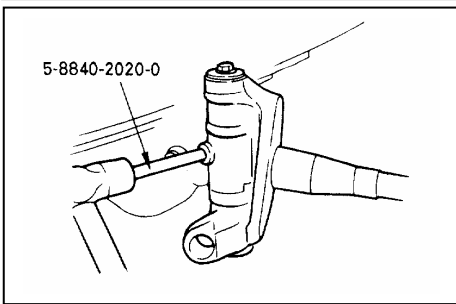
8. درپوش کینگ پین



۹. پیچ قفلی

شماره فنی ابزار مخصوص :

5-8840-2020-0

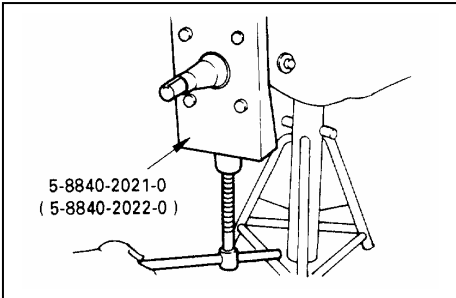


۱۰. درپوش

۱۱. کینگ پین

شماره فنی ابزار مخصوص :

5-8840-2022-0



۱۲. محور چرخ

۱۳. شیم

۱۴. بلبرینگ کف گرد

۱۵. اکسل

بازرسی و تعمیر

در موقع بازرسی قطعاتی را که معیوب، خراب و یا هرگونه حالت غیر عادی داشته باشد پیدا و آنها را تعویض کرده و همچنین تنظیم و اصلاحات لازم را انجام دهید.

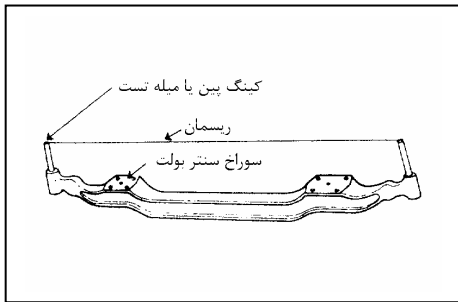


بازدید ظاهری

قطعاتی که در روبرو نام آنها آمده از نظر فرسایش ، معیوب بودن و دیگر حالات غیرعادی بررسی کنید.

۱. اکسل
۲. محور چرخ
۳. بازوی محور چرخ و میل فرمان بلند
۴. میل فرمان
۵. کینگ پین . بوشها ، بلبرینگ کف گرد و شیمها
۶. سبکها
۷. تویی جلو، بلبرینگها و کاسه نمد
۸. کاسه چرخ
۹. کفشکهای ترمز ، سطح تماس لنت و غیره

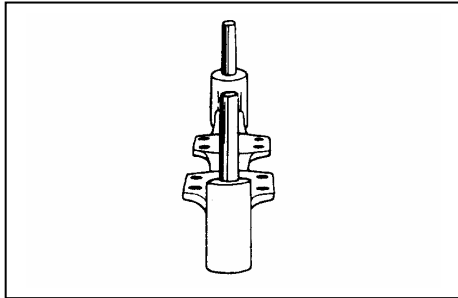
اکسل



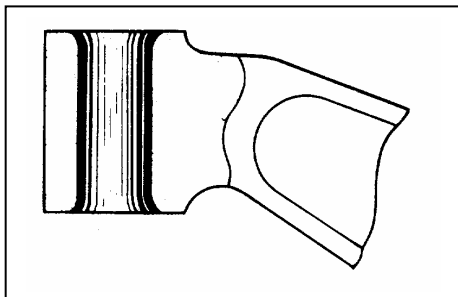
(۱) محورهای کینگ پین یا میل تست را در سوراخ کینگ پین اکسل قرار دهید.

(۲) دو انتهای کینگ پین یا میل تست را با ریسمان به یکدیگر وصل کنید.

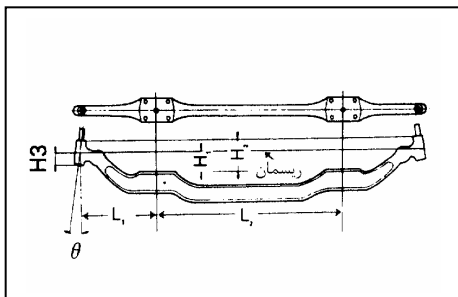
(۳) از بالا به اکسل نگاه کرده و در یک راستا بودن سوراخهای سنتر بولت دوطرف اکسل را با ریسمان بررسی نمایید.



(۴) همچنین موازی بودن کینگ پینها یا میل تست را با نگاه از پهلو (مطابق شکل) بررسی نمایید.



(۵) فرسایش سوراخ کینگ پینها را بررسی نمایید.



(۶) بعد از نصب ریسمان اندازه های زیر را بررسی کنید.



مدل 94-97 mm(in)					
L_2	L_1	H_3	H_2	H_1	θ
860 (33.9)	315 (12.4)	27.2 (1.07)	121.3 (4.8)	83 (3.3)	7°
مدل 98 به بعد mm(in)					
L_2	L_1	H_3	H_2	H_1	θ
860 (33.6)	315 (12.4)	25.2 (0.99)	120.4 (4.7)	83 (3.3)	12°



ترک در محور چرخ



محور را از نظر ترک داشتن یا معیوب بودن از محلهایی که با فلاش مشخص شده بررسی کنید. می‌توانید برای مشخص شدن ترکها از دستگاه ترک یاب مغناطیسی یا مایع نافذ استفاده نمایید.

Mm(in)

B	A
50(1.97)	35(1.38)



بازوی محور چرخ و میل فرمان بلند (شغالدست)

انتهای بازوی محور چرخ و میل فرمان از نظر معیوب بودن بشرح زیر بررسی نمایید: سطح میل سیبکها را با لایه نازک از رنگ مخصوص بپوشانید و سپس آن را در بازوی محور چرخ و میل فرمان جا بزنید و بعد از خارج کردن سیبکها سطح درگیری بین این دو قطعه را بررسی نمایید. زمانی اصلاح یا تعویض قطعات لازم میباشد که جفت شدن این دو قطعه ناقص بوده و یا سطح میله و بازو کمتر از $\frac{3}{4}$ باشد. (مطابق شکل)

قطر کینگ پین



mm(in)

حد مجاز	استاندارد
29.9(1.177)	30.0(1.181)



خلاصی بین کینگ پینها و بوشها

mm(in)

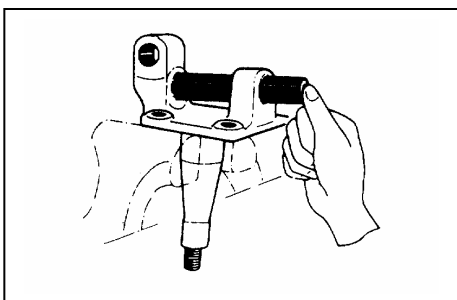
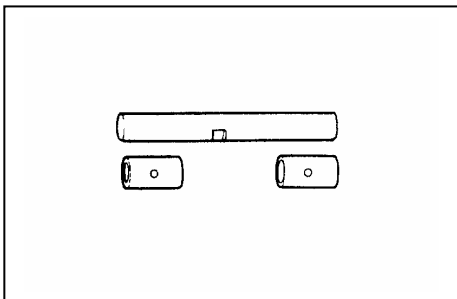
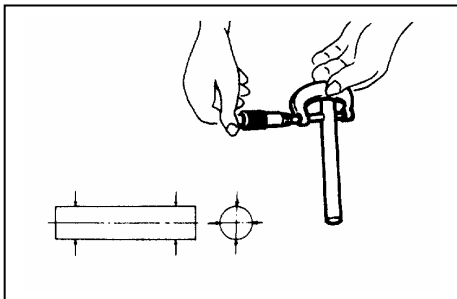
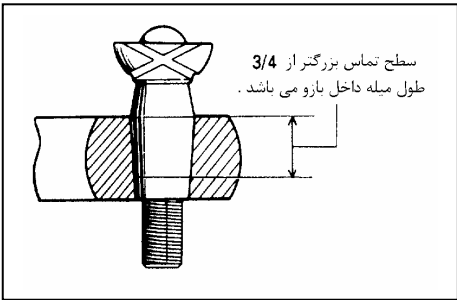
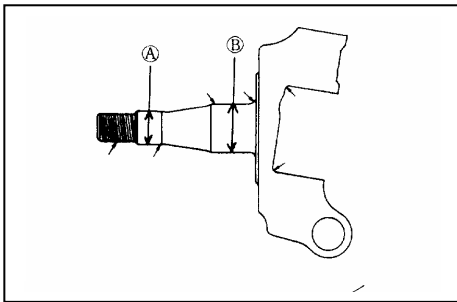
حد مجاز	استاندارد
0.15(0.0059)	0.06(0.0024)



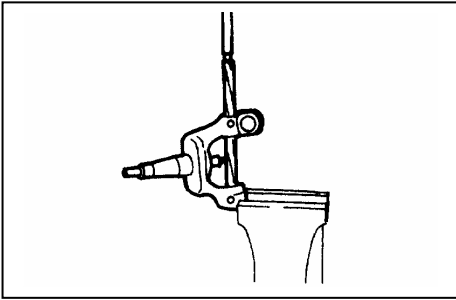
نکته:

در موقع نصب بوشها دقت کنید تا سوراخ گریس کاری در راستای سوراخهای روی پوسته قرار گیرد.

کینگ پین را داخل بوش قرار داده و بشرح زیر آنها را بررسی کنید. کینگ پین را کاملاً داخل بوشها جازده و بوسیله دست آن را حرکت دهید تا لقی شعاعی بدست آید. (مطابق شکل).



اگر کینگ پین داخل بوشها کاملاً فیت باشد داخل بوشهای بالا و پایین را برقوزده و دقت نمایید تا دریک راستا بودن محوری آنها از بین نرود.



مراحل جمع کردن قطعات



۱۵. اکسل

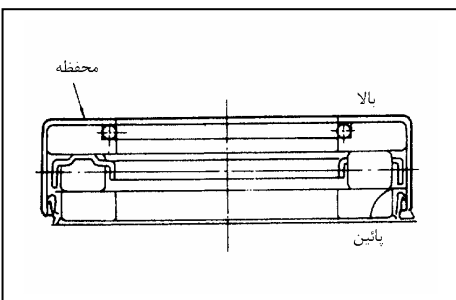
۱۲. محور چرخ

۱۴. بلبرینگ کف گرد



(۱) بلبرینگ را به گریس آغشته کنید.

(۲) بلبرینگ را به گونه ای نصب کنید که محفظه آن بطرف بالا باشد.



۱۳. شیم



خلاصی بین محور چرخ (سگدست) و اکسل را اندازه گیری کنید.

Mm(in)

حد مجاز	استاندارد
0.20(0.0079)	0-0.10(0-0.004)

mm(in)

شیم

0.50(0.019)	ضخامت
0.55(0.022)	
0.60(0.024)	
0.65(0.026)	
0.70(0.028)	
0.80(0.031)	
0.90(0.035)	

۱۱. کینگ پین

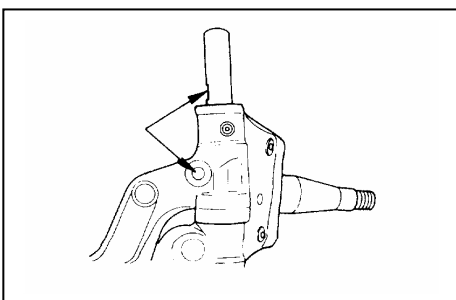


(۱) کینگ پین را به گریس آغشته کنید .

(۲) شیار روی کینگ پین را در راستای سوراخ پیچ ضامن (قفل

کن) قرار دهید.

(۳) بعد از نصب دقت نمایید تا محور چرخ به راحتی حرکت کند.



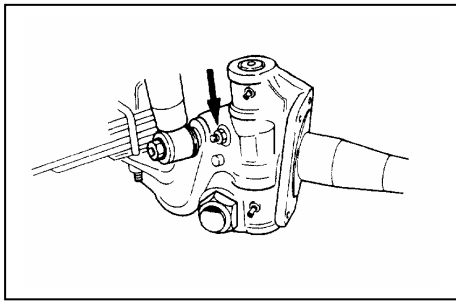


۹. پیچ ضامن (قفل کن)

N.m(kg.m/lb.ft)

گشتاور مجاز سفت کردن

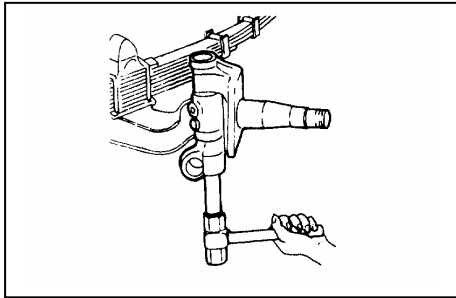
32(3.3/24)



۸. درپوش کینگ پین

۱۰. درپوش

درپوش بالا را جازده و سپس درپوش پایین را با استفاده از سنبه مناسب نصب نمایید.



۷. بازوی میل فرمان بلند (شغالدست میل فرمان بلند)

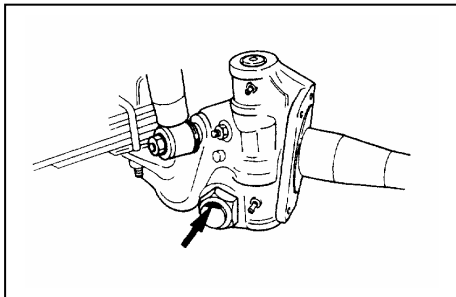
۶. بازوی محور چرخ (شغالدست)

N.m(kg.m/lb.ft)

گشتاور مجاز سفت کردن مهره بازوی محور چرخ

441(45/325)

بعد از سفت کردن مهره آن را پرچ کنید.

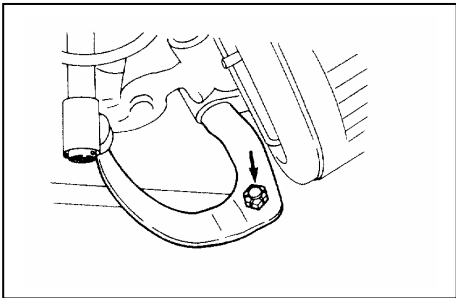


۵. مجموعه میل فرمان بلند

N.m(kg.m/lb.ft)

گشتاور مجاز سفت کردن مهره میل فرمان بلند

186(19/137)





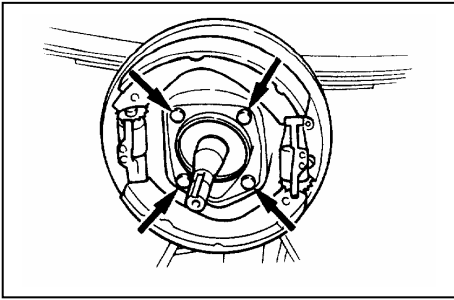
۴. مجموعه ترمز چرخ

۳. کاور

N.m(kg.m/lb.ft)

گشتاور مجاز سفت کردن پیچها

69(7/51)



۲. کاسه و توپی چرخ

۱. رینگ و لاستیک