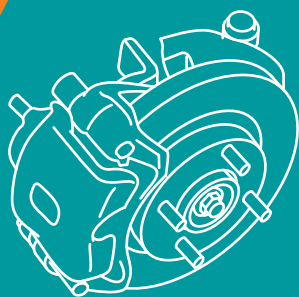


CERATO



www.cargeek.ir

CRTRM1F/1/1



سراتو

• راهنمای تعمیرات

و سرویس ترمز

بسمه تعالی

سراتو

راهنمای تعمیرات و سرویس

ترمز

www.cargeek.ir

فهرست

۵	 پیشگفتار
۷	 مقدمه
۸	 اطلاعات عمومی
۱۱	 استاندارد تعمیر
۱۲	 ابزار مخصوص
۱۳	 رفع عیب
۱۵	 سیستم ترمز معمولی
۱۶	 هواگیری
۱۷	 بوستر ترمز
۲۷	 لوله های ترمز
۳۱	 پدال ترمز
۳۴	 ترمز دیسکی جلو
۳۸	 دیسک ترمز عقب
۴۲	 ترمز کشکی عقب
۵۰	 ترمز دستی
۵۹	 کفشک ترمز دستی (نوع کاسه ای)
۶۴	 ترمز ABS
۷۵	 عیب یابی ترمز ABS
۹۰	 هواگیری ترمز ABS
۹۸	 دورسنج ترمز ABS
۱۰۳	 سیستم ESP

www.cargeek.ir

پیشگفتار

کتابی که در پیش رو دارید توسط متخصصین گروه خودروسازی سایپا به منظور راهنمایی کارشناسان و تعمیرکاران خودروی CERATO تهیه و تدوین شده است.

امید است که تعمیرکاران و کارشناسان عزیز با مطالعه دقیق و رجوع مستمر به این کتاب، روش تعمیرات خودرو را با دستورات داده شده در این راهنما هماهنگ کرده تا علاوه بر جلوگیری از اتلاف وقت، رشد کیفی تعمیرات در کلیه زمینه‌ها حاصل گردد.

در پایان از آنجا که ممکن است در این راهنما نقایصی وجود داشته باشد، از کلیه عزیزانی که این کتاب را مطالعه می‌کنند درخواست می‌شود تا در صورت مشاهده هر نوع اشکال مراتب را همراه با پیشنهادات ارزشمند خود (فرم پیشنهادات در انتهای کتاب موجود می‌باشد) به مدیریت فنی و مهندسی شرکت سایپا یدک ارسال فرمایید.

گروه خودروسازی سایپا



www.cargeek.ir

www.cargeek.ir

اطلاعات عمومی
مشخصات

شرح قطعه	مشخصات
پمپ ترمز زیرپا نوع قطر داخلی طول پیستون حسگر مقدار مایع ترمز	پمپ ترمز دوگانه ۲۰/۶۴ mm (۰/۸۱۳ in) ۴۵ mm (۱/۷۷ in) تعبیه شده
بوستر ترمز نوع ضریب تقویت	خلاء ۷/۵ : ۱
ترمز (دیسک) نوع قطر خارجی دیسک قطر داخلی دیسک ضخامت دیسک ضخامت لنت نوع پمپ قطر داخلی پمپ	شناور با دیسک تهویه ۲۸۰ mm (۱۱/۰۲ in) ۱۷۲ mm (۶/۷۷ in) ۲۶ mm (۱/۰۲ in) ۱۱ mm (۰/۴۳ in) تک پیستون ۵۷/۱۵ mm (۲/۲۵ in)
ترمز عقب (دیسک) نوع قطر خارجی دیسک قطر داخلی دیسک ضخامت دیسک ضخامت لنت نوع پمپ قطر داخلی پمپ	شناور با دیسک یک پارچه ۲۶۲ mm (۱۰/۳۱ in) ۱۸۵ mm (۷/۲۸ in) ۱۰ mm (۰/۳۹ in) ۱۰ mm (۰/۳۹ in) تک پیستون ۳۱ mm (۱/۲۲ in)
کاسه ترمز عقب نوع قطر داخلی کاسه ترمز ضخامت لنت ترمز تنظیم فاصله	بازوی هدایتی ۲۰۳ mm (۰/۱۷ in) ۴/۳ mm (۰/۱۷ in) خودکار
ترمز دستی (نوع دیسکی) کار نوع قطر داخلی کاسه	DIH (Drum in hat اهرمی ۱۶۸ mm (۶/۶۱ in)

توجه

O.D: قطر خارجی

I.D: قطر داخلی

مشخصات (ABS)

مقدار استاندارد	شرح	قطعه
۴ کانال ۴ سنسور (سولنوئید)	سیستم	HECU
موتور، شیر رله ای یک پارچه	نوع	
۱۰ - ۱۶ V	ولتاژ کاری	
-۴۰ ~ ۱۱۰ °C (-۴۰ ~ ۲۳۰ °F)	دمای کاری	
۲۱۰ W	توان موتور	
۱۲ V	حداقل ولتاژ کاری	
حداکثر ۱۰۰ mA	حداکثر جریان مصرفی	چراغ هشدار
DC ۴/۵ - ۲۰ V	ولتاژ مصرفی	
۵/۹ ~ ۸/۴ mA	جریان خروجی (پایین)	سنسور سرعت سنج فعال چرخ (ABS)
۱۱/۸ ~ ۱۶/۸ mA	جریان خروجی (بالا)	
۱ ~ ۲۵۰۰ Hz	بازه خروجی	
۴۶ دندانه	چرخ دندانه دار	
۰/۵ ~ ۱/۵ mm	فاصله هوایی	

مشخصات (ABS)

ملاحظات	مقدار استاندارد	شرح	قطعه
کنترل سراسری (ABS, EBD, TCS, ESP)	۴ کانال ۴ سنسور (سولنوئید)	سیستم	HECU
	موتور، نوع رله برقی یک پارچه	نوع	
	۱۰ ~ ۱۶ V	ولتاژ کارکرد	
	-۴۰ ~ ۱۱۰°C (-۴۰ ~ ۲۳۰°F)	درجه حرارت کارکرد	
	۲۷۰ W	قدرت موتور	
	۱۲ V	ولتاژ کارکرد (حداقل)	چراغ هشدار
	حداکثر ۱۰۰mA	مصرف جریان (حداکثر)	
	DC ۴/۵ ~ ۲۰v	ولتاژ مصرفی	دورسنج چرخ (ABC)
	۵/۹ ~ ۸/۴ mA	جریان خروجی (پایین)	
	۱۱/۸ ~ ۱۶/۸ mA	جریان خروجی (بالا)	
	۱ ~ ۲۵۰۰ Hz	بازه خروجی	
	۴۶ دندانه	چرخ دندانه دار	
	۱۰ ~ ۱۶ V	فاصله هوایی	سنسور زاویه فرمان
	۸ ~ ۱۶ V	ولتاژ کارکرد	
	حداکثر ۱۰۰mA	جریان مصرفی	
	-۷۸۰ ~ +۷۹۹/۹	بازه اندازه گیری خروجی	
	ثانیه / ۱۵۰۰°	سرعت زاویه ای	
	۱۰۷ ~ ۱۶۷	ولتاژ کارکرد	سنسور جهت و شتاب زاویه ای G (CAN TYPE)
	حداکثر ۱۵۰mA	جریان مصرفی	
	ثانیه / ۷۵° ~ ۷۵-	بازه اندازه گیری سنسور جهت	
	-۱/۵ ~ ۱/۵ gN	بازه اندازه گیری Lateral G sensor	

استاندارد تعمیر

شرح	استاندارد
ارتفاع پدال ترمز ۳ mm (۰/۱۲ in)	LHD: ۱۹۰/۷ mm (۷/۵۱ in) RHD: ۱۶۷/۵ mm (۶/۵۹ in)
جابه‌جایی پدال	۱۳۵ mm (۵/۳۱ in)
خلاصی محفظه خارجی کلید ترمز تا بازدارنده پدال	LHD: ۱/۰ ~ ۲/۰ mm (۰/۰۴ ~ ۰/۰۸ in) RHD: ۰/۵ ~ ۱/۰ mm (۰/۰۲ ~ ۰/۰۴ in)
حرکت آزاد پدال ترمز	۳ ~ ۸ mm (۰/۰۸ ~ ۰/۲۰ in)
خلاصی میله فشاری بوستر تا پیستون پمپ زیرپا	۰/۶ ~ ۱/۴ (at ۵۰۰ mmHg vacuum)
بازه کشیدگی اهرم ترمز دستی با نیروی (۲۰ kg, ۴۴ lb force, ۱۹۶ N)	دنده ۶ ~ ۸
ضخامت لنت ترمز جلو	۱۱ mm (۰/۴۳ in)
ضخامت دیسک جلو	۲۶ mm (۱/۰۲ in)
ضخامت لنت ترمز عقب (دیسکی)	۱۰ mm (۰/۳۵ in)
ضخامت دیسک ترمز عقب	۱۰ mm (۰/۳۹ in)
ضخامت لنت ترمز عقب	۳ mm (۰/۱۲ in)

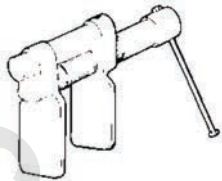
گشتاورهای بستن

شرح	N.m	kgf.m	lb- ft
مهره نصب پمپ ترمز زیرپا به بوستر	۹/۸ ~ ۱۵/۷	۱/۰ ~ ۱/۶	۷/۲ ~ ۱۱/۶
مهره اتصال بوستر ترمز	۱۲/۷ ~ ۱۵/۷	۱/۳ ~ ۱/۶	۹/۴ ~ ۱۱/۶
پیچ هواگیری	۶/۹ ~ ۱۲/۷	۰/۷ ~ ۱/۳	۵/۱ ~ ۹/۴
لوله ترمز به HECU-ABS	۱۴/۰ ~ ۱۸/۰	۱/۳ ~ ۱/۷	۹/۴ ~ ۱۲/۳
لوله ترمز به HECU-ESP	۱۸/۶ ~ ۲۲/۶	۱/۹ ~ ۲/۳	۱۳/۷ ~ ۱۶/۶
پیچ میله راهنمای فک ترمز	۲۱/۶ ~ ۳۱/۴	۲/۲ ~ ۳/۲	۱۵/۹ ~ ۲۳/۱
پیچ نصب فک جلو	۷۸/۵ ~ ۹۸/۱	۸/۰ ~ ۱۰/۰	۵۷/۹ ~ ۷۲/۳
پیچ اتصال فک عقب	۶۳/۷ ~ ۷۳/۶	۶/۵ ~ ۷/۵	۴۷/۰ ~ ۵۴/۳
شلنگ ترمز به فک ترمز	۲۴/۵ ~ ۲۹/۴	۲/۵ ~ ۳/۰	۱۸/۱ ~ ۲۱/۷
مهره نصب مجموعه پدال	۱۶/۷ ~ ۲۵/۵	۱/۷ ~ ۲/۶	۱۲/۸ ~ ۱۸/۸
مهره نصب مجموعه پدال به بوستر ترمز	۱۲/۷ ~ ۱۵/۷	۱/۳ ~ ۱/۶	۹/۴ ~ ۱۱/۶
مهره نصب کلید چراغ ترمز	۷/۹ ~ ۹/۸	۰/۸ ~ ۱/۰	۵/۸ ~ ۷/۲
پیچ نصب دورسنگ چرخ	۶/۹ ~ ۱۰/۸	۰/۷ ~ ۱/۱	۵/۱ ~ ۸/۰
پیچ پایه نصب HECU	۱۶/۷ ~ ۲۵/۵	۱/۷ ~ ۲/۶	۱۲/۳ ~ ۱۸/۸
پیچ اتصال سنسور جهت و شتاب جانبی G	۵/۰ ~ ۸/۰	۰/۵۱ ~ ۰/۸۱	۳/۷ ~ ۵/۸

روانسانز

شرح	روانسانز پیشنهادی	مقدار
مایع ترمز	DOT 3 یا DOT 4	به مقدار لازم
پیچ و بوش بندی پدال ترمز	گریس شاسی	به مقدار لازم
کفشک ترمز دستی و تماس با صفحه پشت	گریس یاتاقان	به مقدار لازم
پیچ میله راهنمای فک ترمز و گردگیر	گریس AL - 11P	۰/۸ ~ ۲/۰

ابزارهای مخصوص

(نام و کد) ابزار	شکل	مورد مصرف
۰۹۵۸۱-۱۱۰۰۰ پیستون بازکن		پس راندن پیستون ترمز دیسکی جلو و عقب

رفع عیب

جدول نشانه های عیب

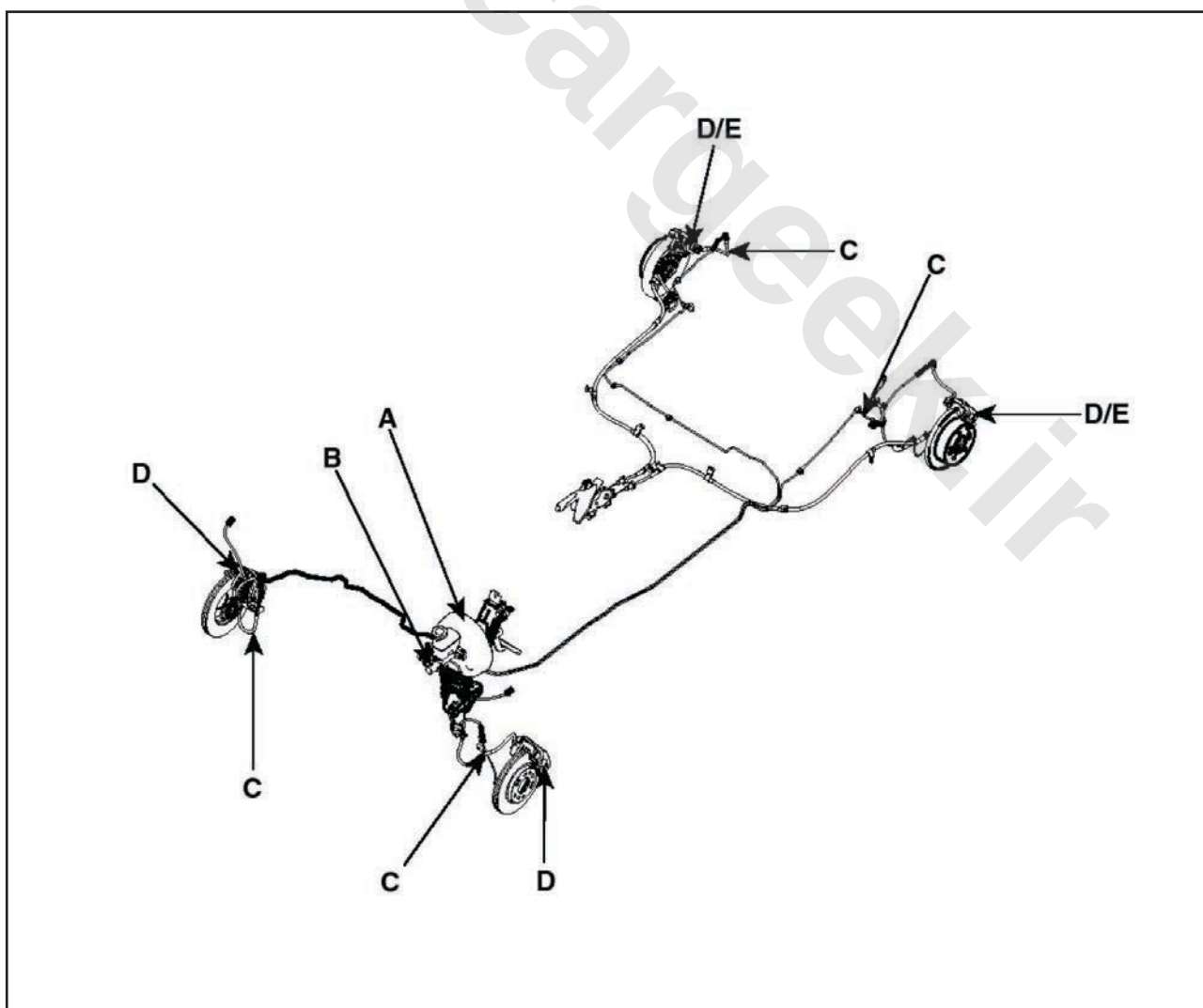
از جدول زیر برای کمک در عیب یابی استفاده کنید. شماره ها الویت احتمال بروز عیب را نشان می دهند. هر قطعه مرتبط را در این مورد بررسی کنید و در صورت نیاز آن ها را تعویض نمایید.

عیب	ناحیه مشکوک	رفع عیب
پایین رفتن پدال یا نرمی زیاد	۱- سیستم ترمز (نشتی روغن) ۲- سیستم ترمز (هوا دارد) ۳- کاسه نمد پیستون (فرسودگی یا خرابی) ۴- پمپ زیرپا ترمز (خراب)	تعمیر کنید هواگیری کنید تعویض کنید تعویض کنید
ترمز گیری با فشار انجام می شود (چوب شدن ترمز)	۱- خلاصی پدال (حداقل است) ۲- میدان عمل ترمز دستی (تنظیم نیست) ۳- سیم ترمز دستی (گیر کرده) ۴- لنت ترمز (شکسته یا خورده شده) ۵- پیستون (گیر کرده) ۶- پیستون (یخ زدگی) ۷- فنر برگشت دهنده (خراب) ۸- بوستر (نفوذ هوا) ۹- پمپ ترمز اصلی (خراب)	تنظیم کنید تنظیم کنید تعمیر کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید
ترمز می کشد	۱. پیستون (چسبندگی) ۲. لنت ترمز (روغنی شده) ۳. پیستون (قفل شده) ۴. دیسک (خط افتاده) ۵. لنت ترمز (شکستن یا فرسودگی)	تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید
سفتی پدال اما ترمز ضعیف	۱- سیستم ترمز (نشتی) ۲- سیستم ترمز (هوا دارد) ۳- لنت ترمز (ساییده شده) ۴- لنت ترمز (شکسته یا خورده شده) ۵- لنت ترمز (چرب شدن) ۶- لنت ترمز (سوخته) ۷- دیسک (خط افتاده) ۸- بوستر (نفوذ هوا)	تعمیر کنید هواگیری کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید
صدای ترمز گیری	۱- لنت ترمز (شکستن یا ترک خوردن) ۲- پیچ نصب (باز شده) ۳- دیسک (خط افتاده) ۴- پین کشویی (ساییده شده) ۵- لنت (کثیف است) ۶- لنت (سوخته) ۷- فنر برگشت دهنده (خراب) ۸- فاصله اندازه کفکش (آسیب دیدگی) ۹- فنر پایین کشنده کفکش (آسیب دیده)	تعویض کنید مجدداً ببندید تعویض کنید تعویض کنید تمیز کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید
خالی کردن ترمز	۱- پمپ ترمز زیرپا	تعویض کنید
لرزش و دل زدن ترمز	۱- دیسک (تغییر ضخامت زیاد) ۲- دیسک (لنگی) ۳- دیسک (سایش زیاد یا ترک) ۴- لنت (ناصافی - ترک - گیر کردن) ۵- فک ترمز (خرابی راهنما)	تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید تعویض کنید

عیب زدایی	ناحیه مشکوک	عیب
	این عیب معمولاً به دلیل شل شدن یا سایش اجزاء یا سوختن لنت ترمزها ایجاد می شود. نقاط سخت روی دیسک های دورانی نیز در این عیب سهم دارند. از سایر علل می توان خارج از تفرانس بودن دیسک های دوار، نصب نادرست لنت کوبیده شده به کفشک، شل شدن یا تاقان های توپی چرخ و کشیف بودن لنت اشاره کرد.	دل زدن ترمز همراه صدا (لرزش با صدا)

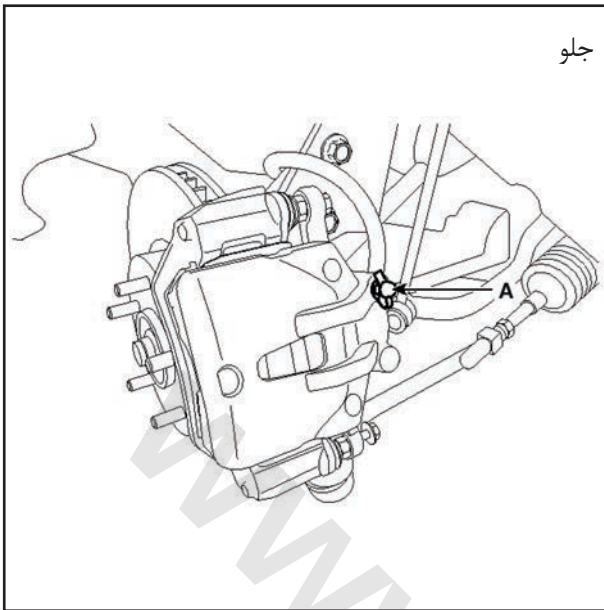
سیستم ترمز
بازدید نشتی و عملکرد
بررسی همه موارد زیر

رویه	قطعه
عملکرد ترمز را در آزمون جاده و ترمزگیری بررسی کنید. چنانچه درست کار نمی کند، بوستر را بازدید کنید. در صورت کار نکردن بوستر یا مشاهده نشانه های نشتی، مجموعه کامل بوستر را عوض کنید.	بوستر ترمز (A)
- عملکرد ترمز را با ترمزگیری بررسی کنید. نشانه های نشتی روغن یا آسیب دیدگی را واریسی کنید در صورت کار نکردن پدال یا آسیب دیدگی یا نشتی پمپ ترمز کامل را عوض کنید. - اختلاف ترمزگیری آرام و سریع را بررسی کنید. در صورت مشاهده تفاوت پمپ ترمز را عوض کنید.	بازدید Piston cup and pressure cup inspection (B)
شلنگ ها را از نظر نشتی یا آسیب بررسی کنید، شلنگ های خراب را تعویض کنید.	شلنگ های ترمز (C)
عملکرد ترمز را با ترمزگیری واریسی کنید: نشانه های نشتی یا آسیب را بررسی کنید. اگر پدال درست کار نمی کند، ترمز ها چوب می شود و نشانه های نشتی و آسیب وجود دارد، مجموعه فک ترمز را باز و بررسی کنید. هر بار پس از پیاده کردن فک ترمز کاسه نمد و گردگیر را عوض کنید.	کاسه نمد و گردگیر پیستون فک ترمز (D)

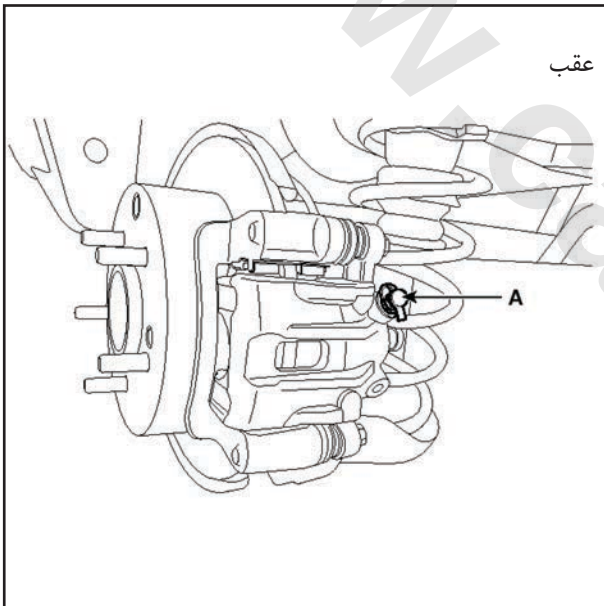


هواگیری سیستم ترمز احتیاط

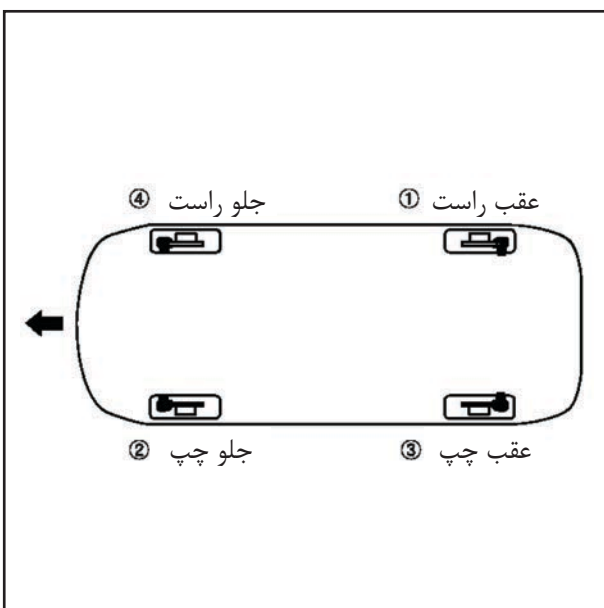
- از مایع ترمز تخلیه شده دوباره استفاده نکنید.
 - همواره از مایع ترمز اصلی DOT 3 یا DOT 4 استفاده کنید.
 - استفاده از مایع ترمز غیر اصلی موجب خوردگی و کم شدن عمر مجموعه می‌شود.
 - دقت کنید تا کثیفی و مواد دیگر وارد مایع ترمز نشود.
 - مایع ترمز روی بدنه ریخته نشود. باعث آسیب دیدگی به رنگ می‌شود، اگر مایع ترمز با رنگ تماس پیدا کرد بی درنگ محل را با آب بشوئید.
 - هنگام هواگیری مخزن ذخیره مایع ترمز روی پمپ ترمز اصلی باید همواره در حد MAX (حداکثر) پر باشد. پس از هواگیری مجدداً اندازه آن را بررسی و در صورت نیاز اضافه نمایید.
- ۱- از پر بودن سطح مایع ترمز در پمپ زیرپا در سطح MAX اطمینان حاصل کنید.

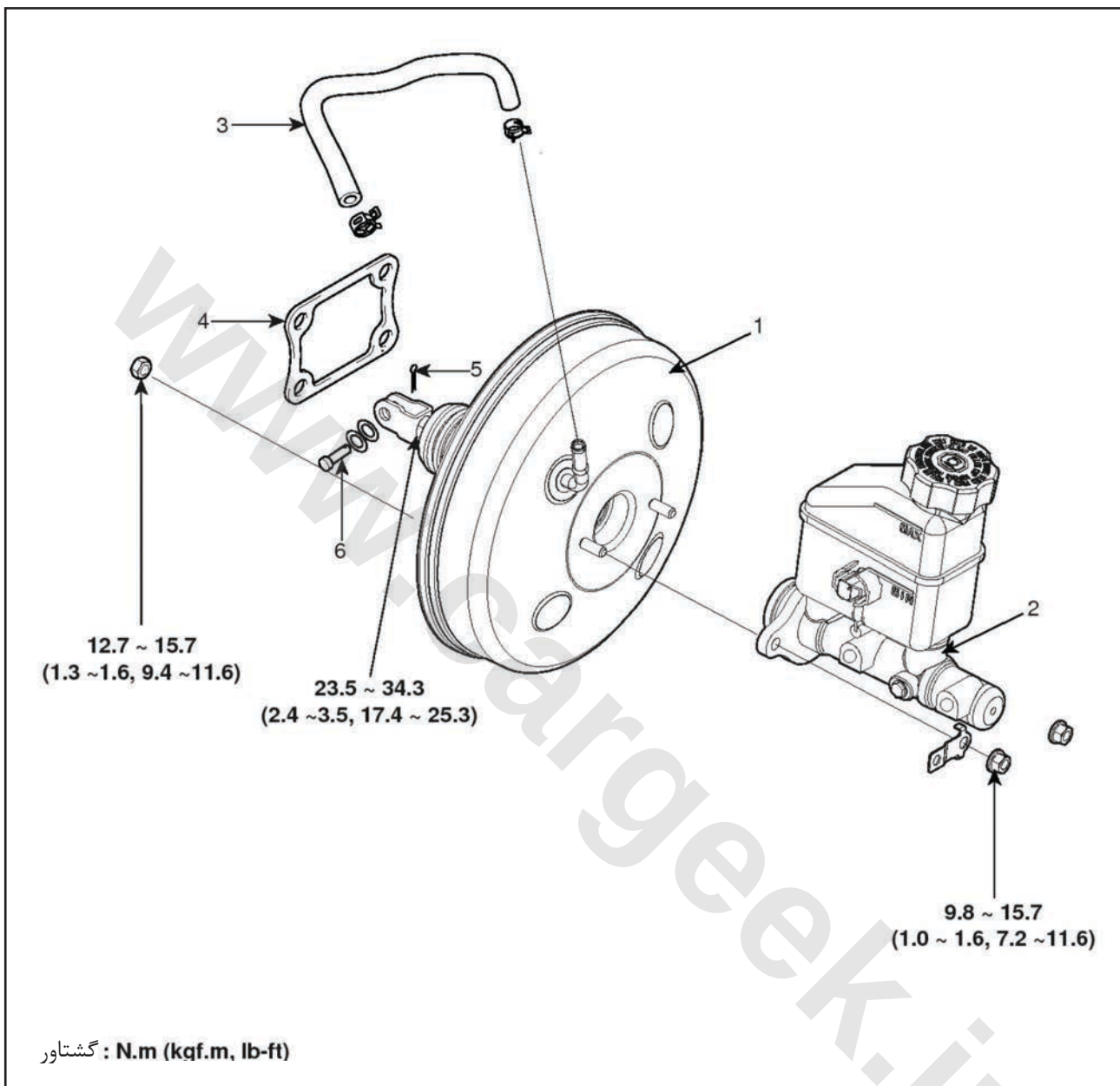


- ۲- با کمک شخص دیگر به صورت آرام چندبار ترمزگیری کرده و سپس فشار وارد آورید.
- ۳- پیچ هواگیری عقب راست ترمز (A) را باز کنید تا هوا از سیستم خارج شود و سپس سفت ببندید.

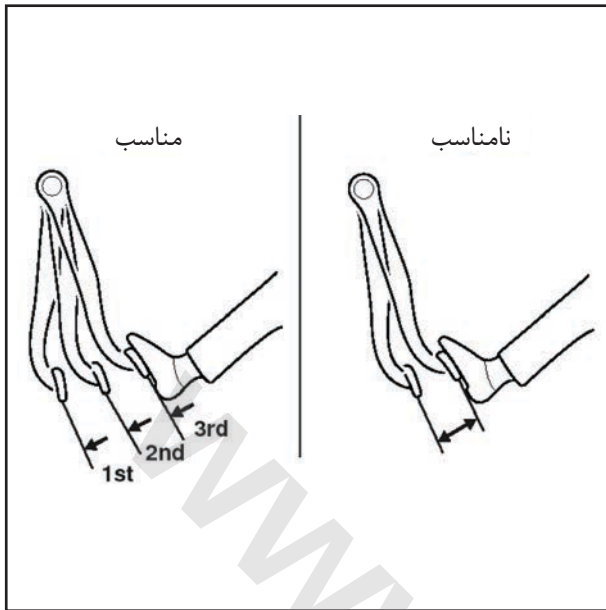


- ۴- رویه را به ترتیب نشان داده شده در شکل برای سایر چرخ‌ها ادامه دهید تا دیگر حبابی مشاهده نشود.
- ۵- مجدداً مخزن ذخیره پمپ زیرپا را در حد MAX پر کنید.



بوستر ترمز
قطعات

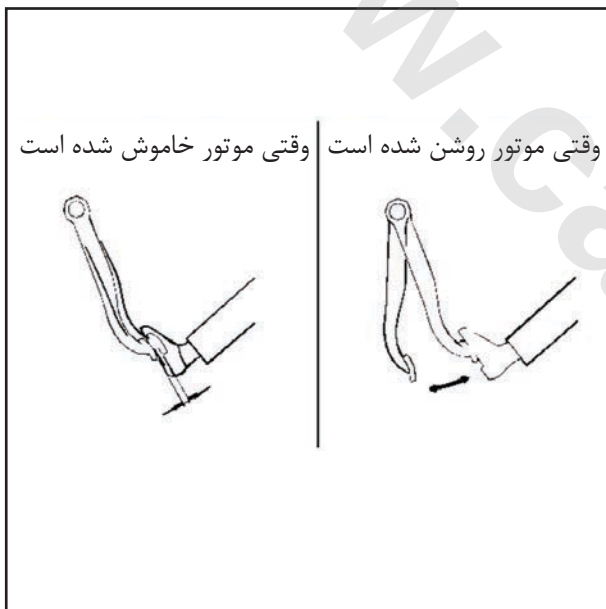
- ۱- بوستر ترمز
- ۲- پمپ ترمز زیر پا
- ۳- لوله خلاء
- ۴- واشر
- ۵- پین چاکدار
- ۶- پین اشیپیل خور



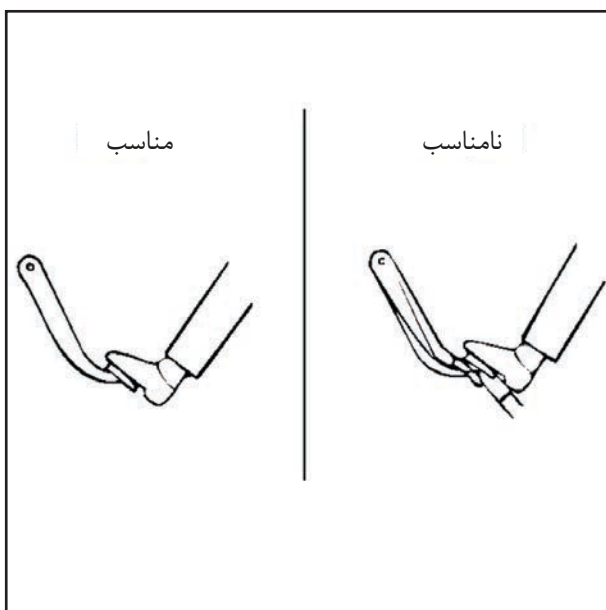
آزمون عملکردی بوستر ترمز

برای آزمایش ساده عملکرد بوستر ترمز آزمون‌های زیر را انجام دهید.

۱- موتور را برای یک یا چند دقیقه روشن و سپس خاموش کنید. اگر پدال ترمز در فشار اول پایین رفته و تدریجاً در پدال گرفتن‌های بعد بالا آمد، بوستر درست عمل می‌کند، اگر ارتفاع پدال بدون تغییر باقی ماند بوستر عمل نمی‌کند.



۲- هنگامی که موتور خاموش است، چند بار روی پدال فشار بیاورید سپس حرکت را قطع و موتور را روشن کنید. اگر پدال به تدریج پایین برود بوستر در شرایط خوب است. اگر تغییری نکرد، بوستر عمل نمی‌کند.



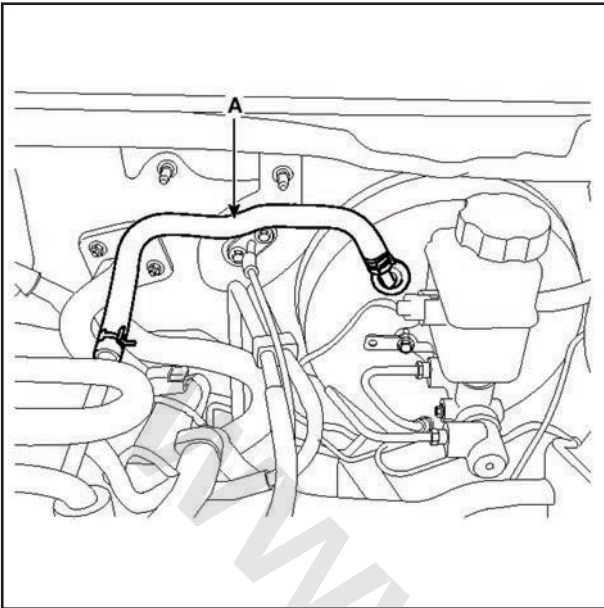
۳- هنگامی که موتور کار می‌کند پا را روی پدال گذاشته فشار داده و موتور را خاموش کنید. پدال را به مدت ۳۰ ثانیه دیگر نگه دارید. اگر ارتفاع پدال تغییری نکرد، بوستر در شرایط خوبی است. اگر پدال بالا آمد بوستر خوب عمل نمی‌کند.

اگر پاسخ سه آزمون گفته شده مثبت باشد، می‌توان نتیجه گرفت که عملکرد ترمز خوب است حتی اگر یکی از سه آزمایش پاسخ مثبت نگرفته باشد.

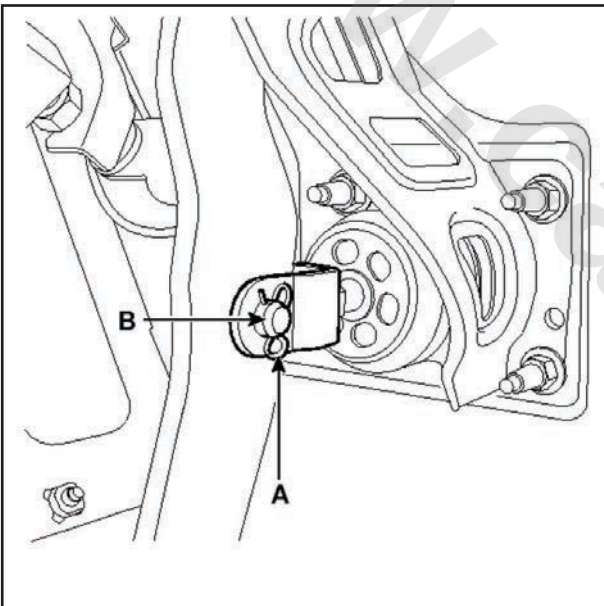
شیر یک طرفه، شلنگ خلاء و بوستر را برای خرابی بررسی کنید.

بازکردن

- ۱- سوئیچ را ببندید و سر باتری (-) را جدا سازید.
- ۲- لوله خلاء (A) را از بوستر ترمز باز کنید.

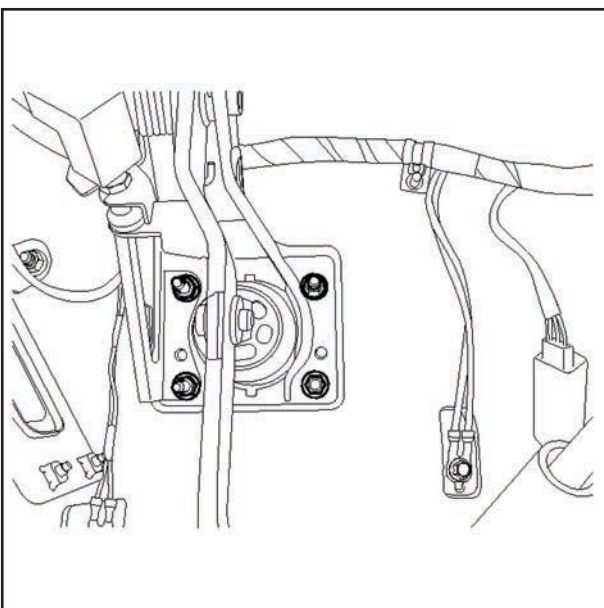


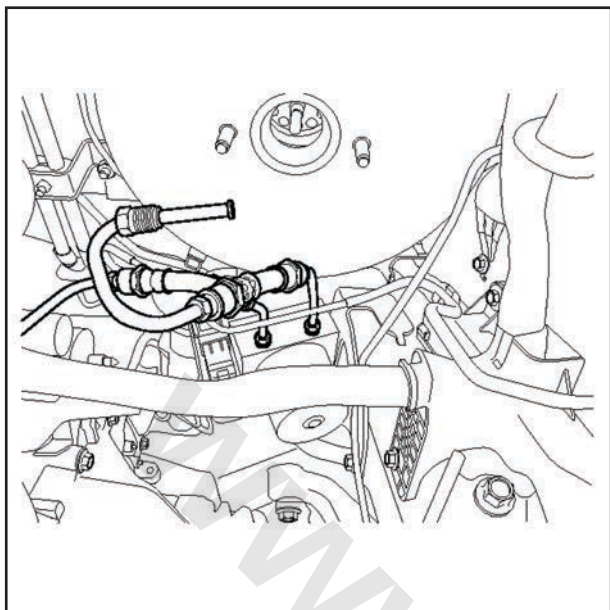
- ۳- پمپ ترمز را خارج سازید. (به قسمت "پمپ ترمز" رجوع کنید)
- ۴- اشیپیل (A) و پین اشیپیل خور (B) را خارج سازید.



- ۵- پیچ‌های اتصال را باز کنید.

گشتاور بستن:

 $12.7 \sim 15.7 \text{ N.m} (1.3 \sim 1.6 \text{ kgf.m}, 9.4 \sim 11.6 \text{ lb-ft})$




۶- بوستر را پس از باز کردن لوله های ترمز (2EA) از HECU باز کنید.

بازرسی

۱- شیر یک طرفه در لوله خلاء را بازدید کنید.

احتیاط

شیر یک طرفه را از لوله خلاء جدا نکنید.
۲- گردگیر را از نظر آسیب دیدگی بررسی کنید.

نصب

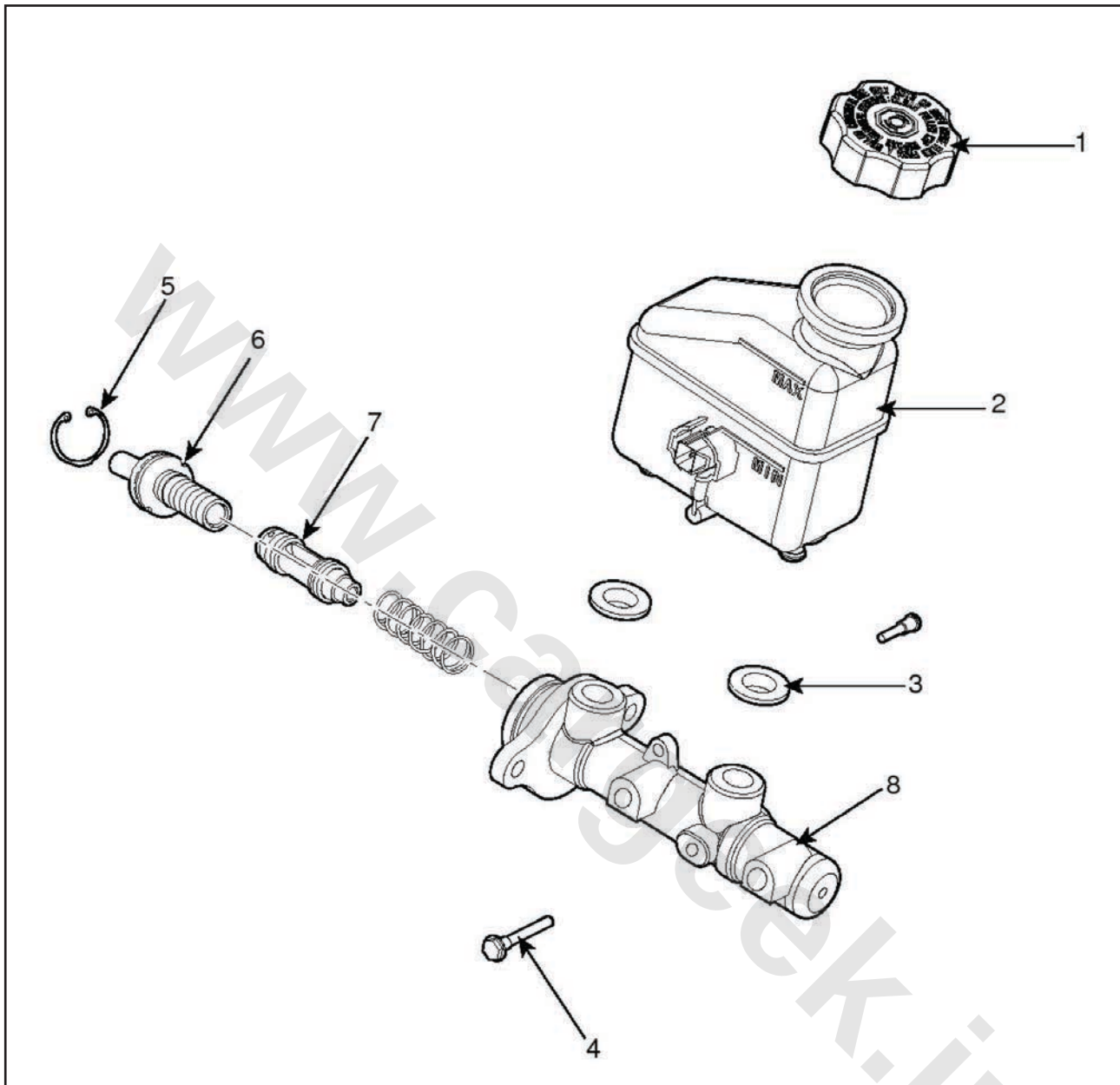
۱- نصب برعکس باز کردن است.

احتیاط

- قبل از اتصال پین، آن را گریس بزنید.
- در هر باز و بست کردن از اشیپیل جدید استفاده کنید.

۲- پس از نصب سیستم ترمز را هواگیری کنید. (به هواگیری سیستم ترمز رجوع کنید)
۳- ارتفاع و خلاصی پدال را تنظیم کنید. (به قسمت تنظیم ارتفاع و حرکت آزاد پدال رجوع کنید)

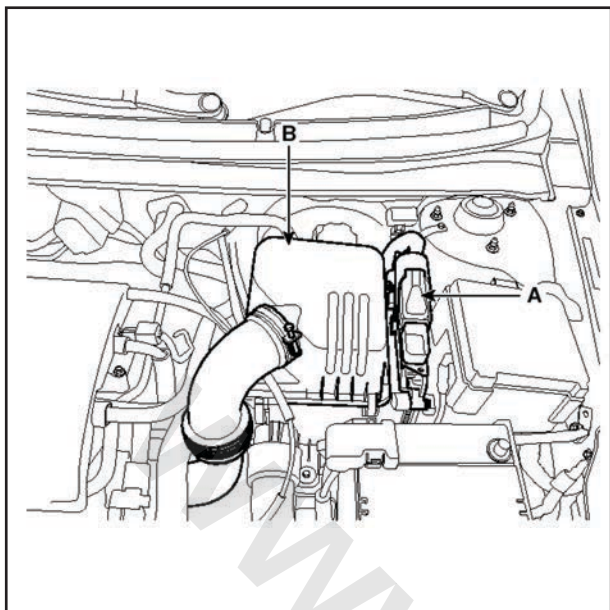
پمپ ترمز زیرپا
قطعات



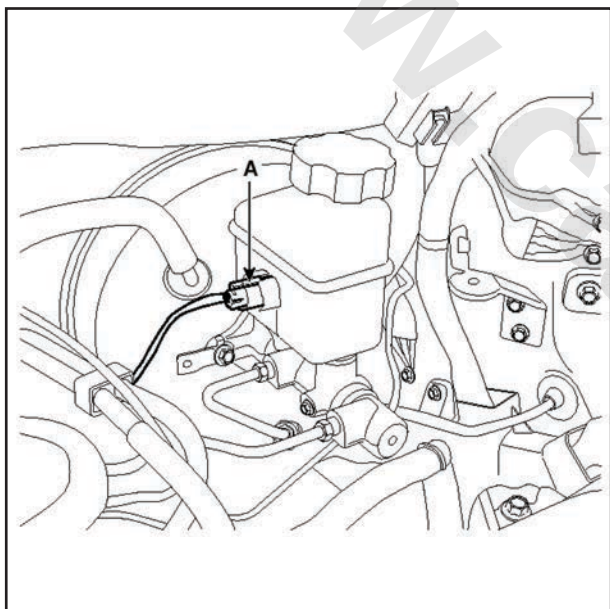
- ۱- در مخزن
- ۲- مخزن
- ۳- واشر آب بندی
- ۴- پین سیلندر
- ۵- خار
- ۶- مجموعه پیستون اولیه
- ۷- مجموعه پیستون ثانویه
- ۸- تنه پمپ

بازکردن

- ۱- سوئیچ را ببندید و سر باتری (-) را خارج سازید.
- ۲- هواکش موتور را جدا سازید (به گروه موتور و مجموعه جعبه دنده رجوع کنید)



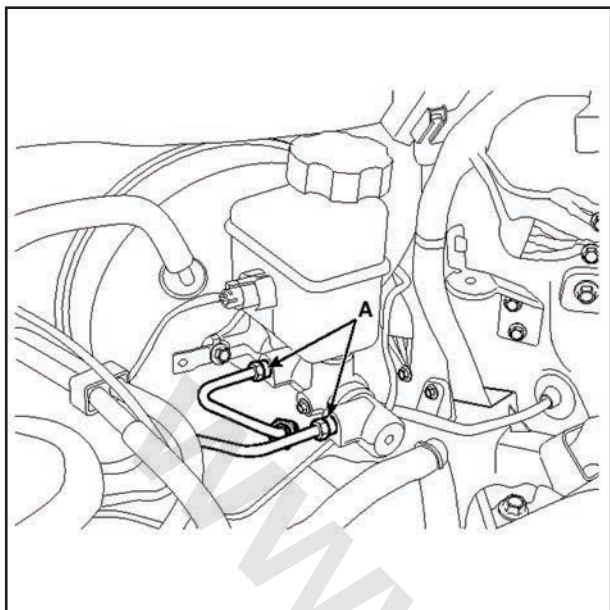
- ۳- اتصال نمایشگر سطح مایع ترمز (A) را جدا کنید.



- ۴- با یک سُرنگ مایع ترمز پمپ ترمز را از مخزن تخلیه کنید.

احتیاط

از ریختن مایع ترمز روی خودرو جداً بپرهیزید. احتمال از بین رفتن رنگ خواهد بود. در صورت بروز اتفاق، سریعاً محل را با آب شستشو دهید.

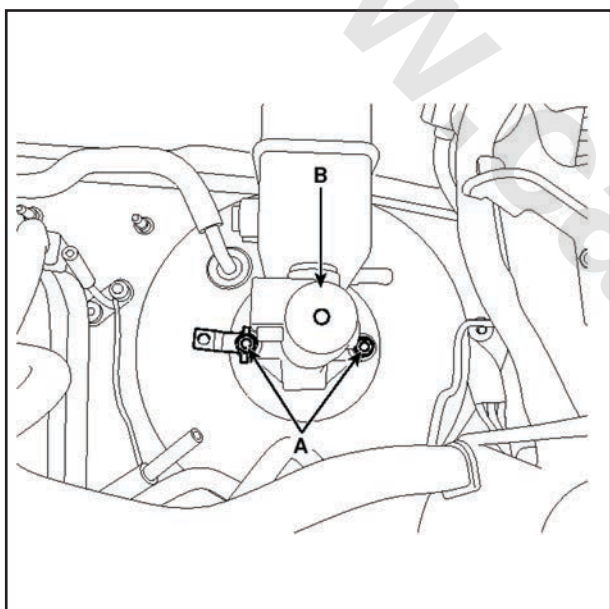


۵- لوله ترمز (A) را توسط باز کردن مهره لاله‌ای از پمپ جدا کنید.

گشتاور بستن:

ABS : 12.7 ~ 16.7N.m (1.3 ~ 1.7kgf.m , 9.4 ~ 12.3lb-ft)

ESP : 18.6 ~ 22.6N.m (1.9 ~ 2.3kgf.m, 13.7 ~ 16.6lb-ft)



۶- شلنگ کلاچ را خارج سازید. (فقط در جعبه دنده دستی MT)

۷- پس از باز کردن پیچ های اتصال (A) پمپ ترمز (B) را از بوستر ترمز جدا کنید.

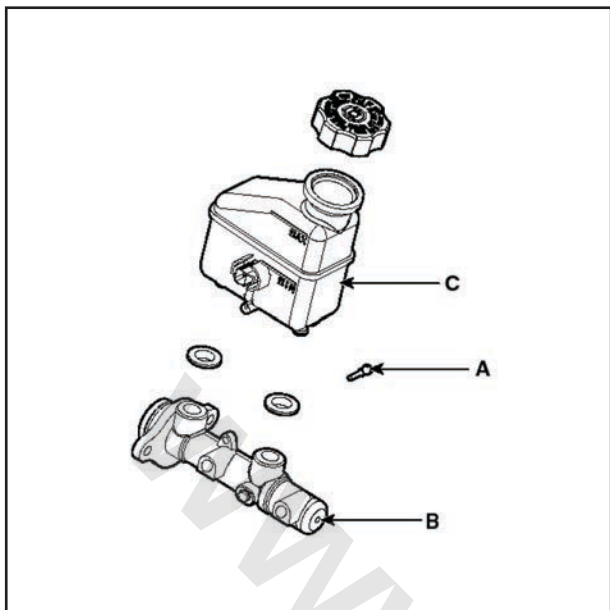
گشتاور بستن:

9.8 ~ 15.7N.m (1.0 ~ 1.6 kgf.m, 7.2 ~ 11.6lb-ft)

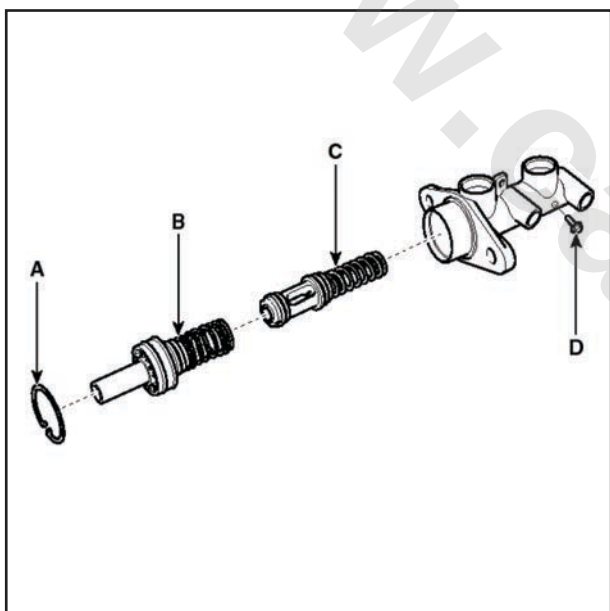


بازکردن

- ۱- در مخزن مایع ترمز را برداشته و روغن را در ظرف مناسبی تخلیه کنید.
- ۲- مخزن (C) را پس از باز کردن پیچ اتصال (A) خارج کنید.



- ۳- با دم باریک حلقه فنری (A) را خارج کنید.
- ۴- مجموعه پیستون اولیه (B) را خارج کنید.
- ۵- پین (D) را همراه پیستون ثانویه (C) با فشار یک پیچ گوشتی از محل خود خارج سازید.

**توجه**

پیستون‌های اولیه و ثانویه را باز نکنید

بازرسی

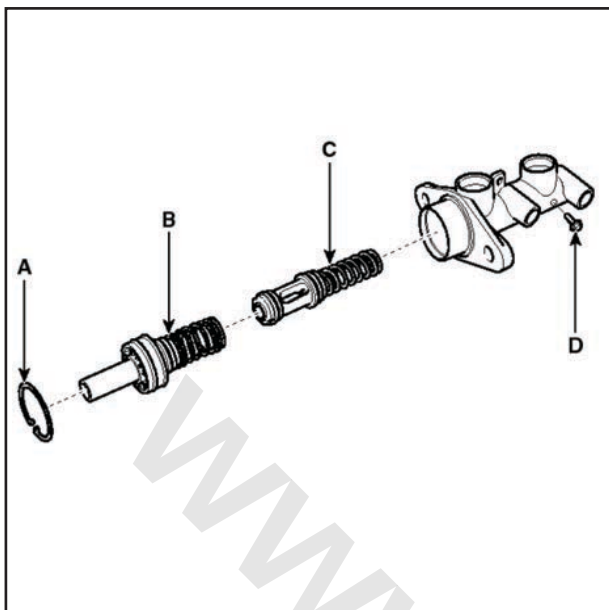
- ۱- داخل سیلندر پمپ را جهت زنگ زدگی و خراشیدگی بررسی کنید.
- ۲- پمپ را جهت فرسودگی یا آسیب بررسی نمایید و در صورت نیاز آن را تمیز یا تعویض کنید.

احتیاط

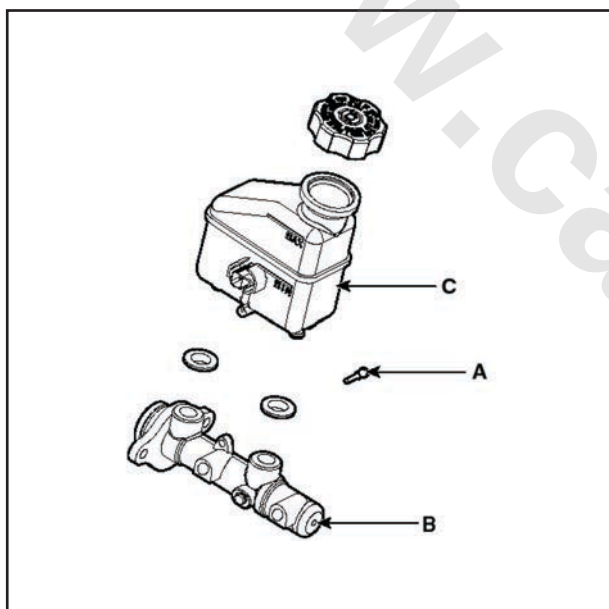
- چنان چه داخل سیلندر آسیب دیده باشد باید پمپ ترمز تعویض شود.
- قطعات آلوده را با الکل شستشو دهید.

نصب

- ۱- به قسمت های لاستیکی پمپ و واشر آب بندی مقداری مایع ترمز اصلی بزنید.
- ۲- به دقت پیستون ها و فنرها را وارد سیلندر کنید.
- ۳- با پیچ گوشتی پیستون ثانویه (C) را فشار داده و پین سیلندر (D) را جا بزنید.

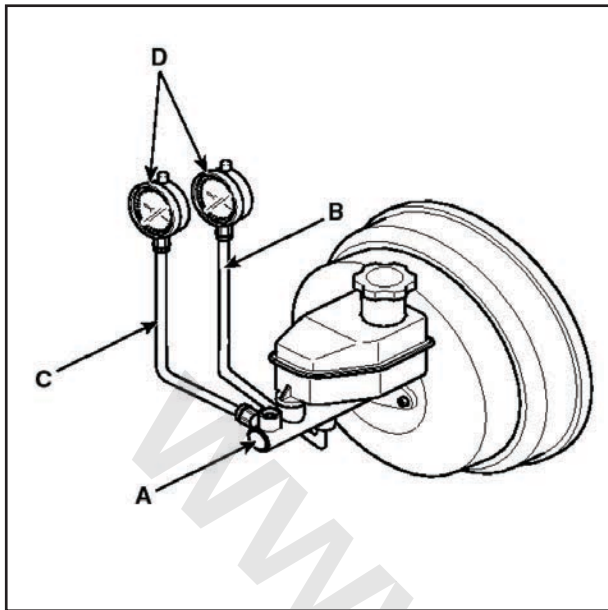


- ۴- خار النگویی (A) را پس از جا زدن پیستون اولیه (B) نصب کنید.
- ۵- واشرهای آب بندی را سوار کنید.
- ۶- مخزن (C) را روی بدنه سیلندر (B) نصب و پیچ اتصال (A) را ببندید.



نصب

- ۱- نصب برعکس باز کردن است.
- ۲- پس از نصب، سیستم ترمز را هواگیری کنید (به "هواگیری سیستم ترمز" رجوع کنید).



شیر تقسیم

شرح

شیر تقسیم را باز نکنید. وظیفه شیر تقسیم، توزیع متعادل فشار مایع به ترمزهای جلو و عقب است که از لغزش ترمزها هنگام قفل شدن ترمز عقب جلوگیری به عمل آورد تا بالاترین کارایی ترمز در بازه تعریف شده آن حاصل شود.

بازرسی

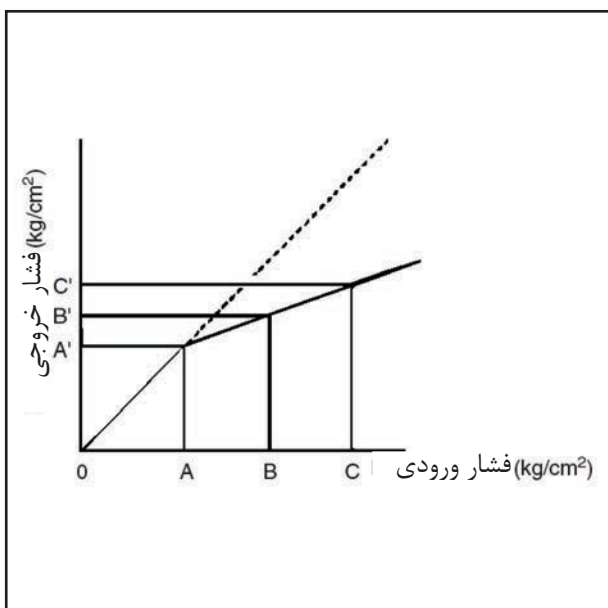
۱- لوله ترمز جلو (B) و لوله ترمز عقب (C) را از پمپ ترمز (A) جدا کنید.

۲- دو فشارسنج (D) یکی به شیر خروجی ترمز جلو (B) و دیگری را به شیر خروجی ترمز عقب (C) ببندید.

توجه

پس از نصب فشارسنج ها از انجام هواگیری مطمئن شوید.
۳- با عمل ترمزگیری میزان فشار جلو و عقب را اندازه بگیرید، اگر مقدار فشار در بازه تعریف شده در شکل باشد شیر تقسیم درست کار می کند.

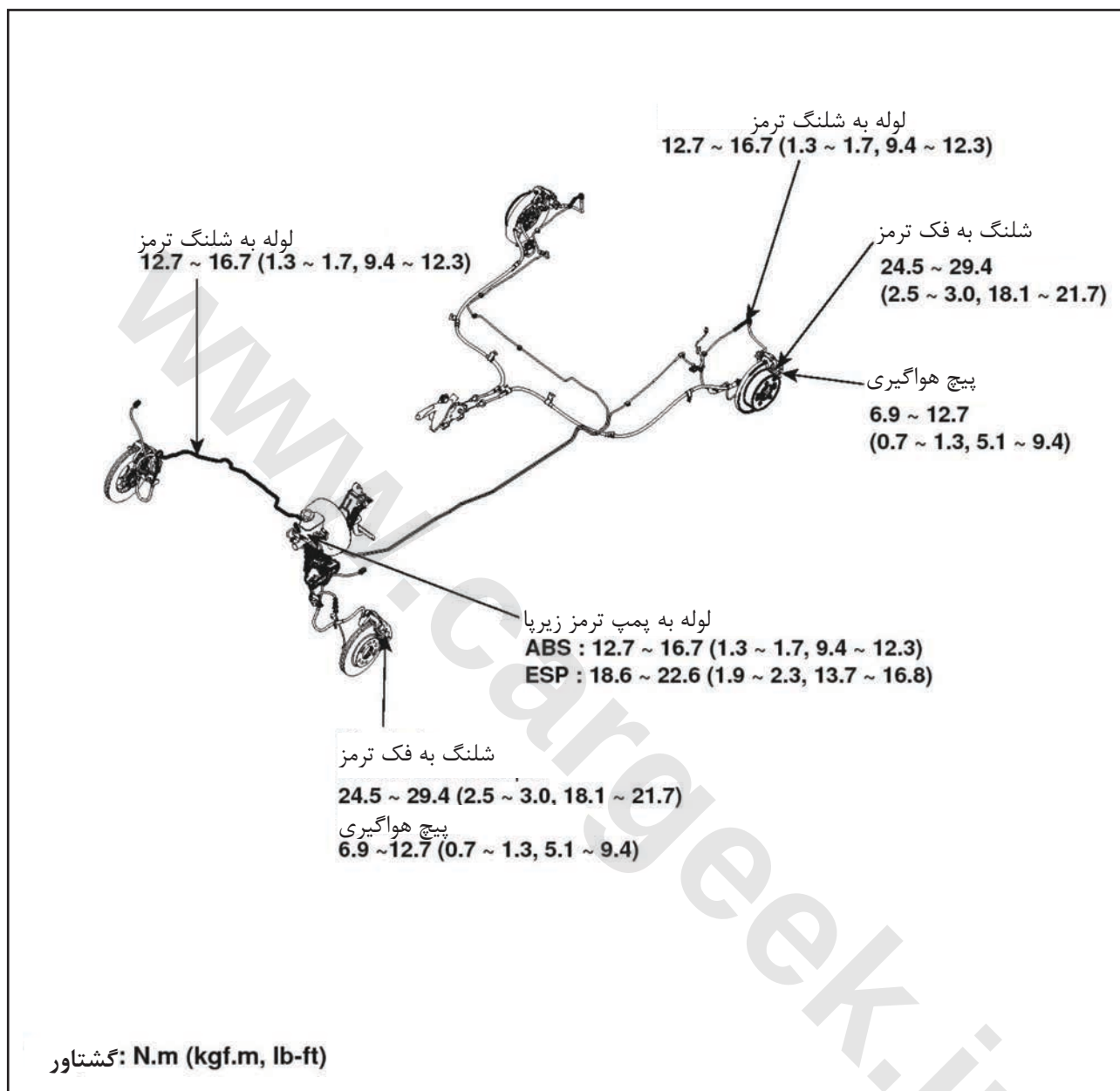
جلو (خروجی پمپ ترمز)	عقب (خروجی شیر تقسیم)
A': 25kg/cm ² (MPa, 356 psi 2/45)	A: 25kg/cm ² (MPa, 365 psi 2/75)
B': 34/5 kg/cm ² (MPa, 491 psi 3/83)	B: 60kg/cm ² (MPa, 853 psi 5/88)
B': 45/3 kg/cm ² (MPa, 644 psi 4/44)	B: 100kg/cm ² (MPa, 1422 psi 9/81)



۴- مجدداً لوله های ترمز را به موقعیت های اصلی متصل و هواگیری کنید.

توجه

جدول زیر نشان دهنده اعداد شیر تقسیم هم زمان با زیاد فشار است.

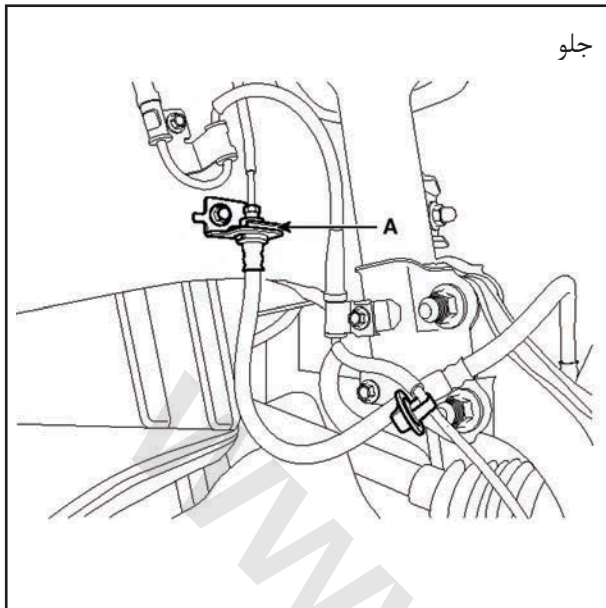
لوله های ترمز
قطعات

هشدار

هنگام نصب شلنگ های ترمز، مطمئن شوید که مقادیر گشتاورهای بستن رعایت شده اند تا از تاییدگی شلنگ ها جلوگیری شود.

باز کردن

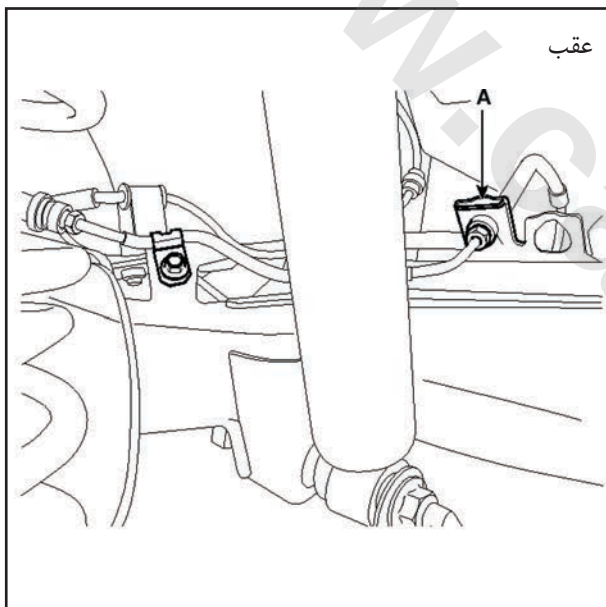
۱- چرخ و تایر را باز کنید.



۲- پس از باز کردن پیچ سر لوله (B) لوله ترمز را آزاد کنید.

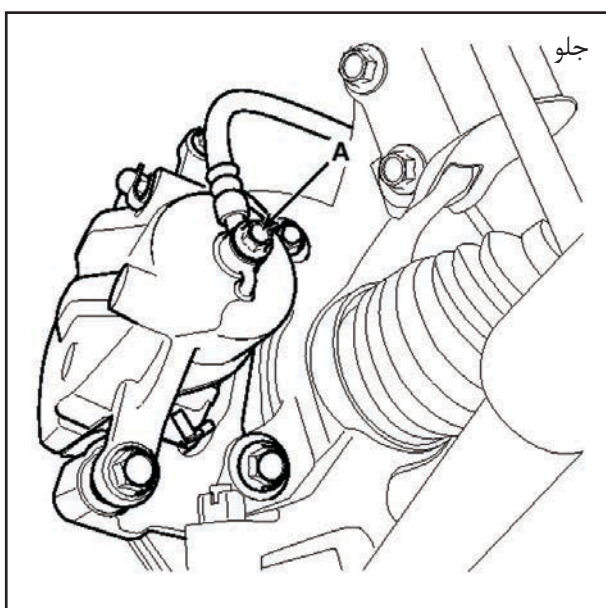
گشتاور بستن

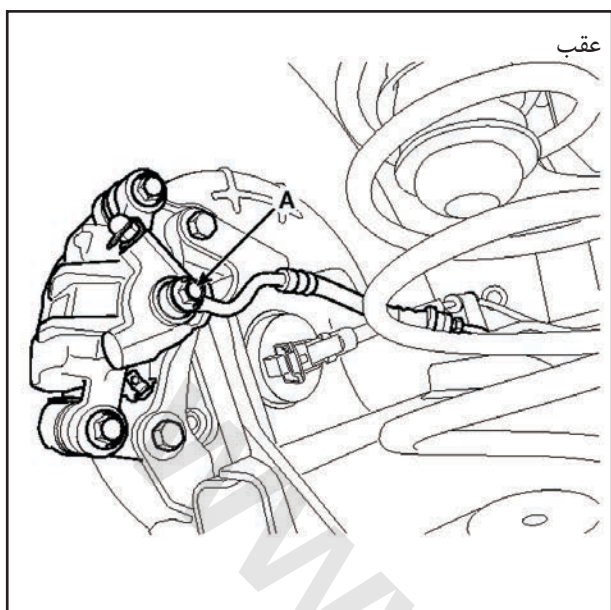
12.7 ~ 16.7N.m (1.3 ~ 1.7kgf.m, 9.4 ~ 12.3lb-ft)



۳- گیره (A) مربوط به شلنگ ترمز را باز کنید.

۴- شلنگ ترمز را توسط باز کردن پیچ (A) از فک ترمز آزاد کنید.





گشتاور بستن

24.5 ~ 29.4N.m (2.5 ~ 3.0kgf.m, 18.1 ~ 21.7lb-ft)

بازرسی

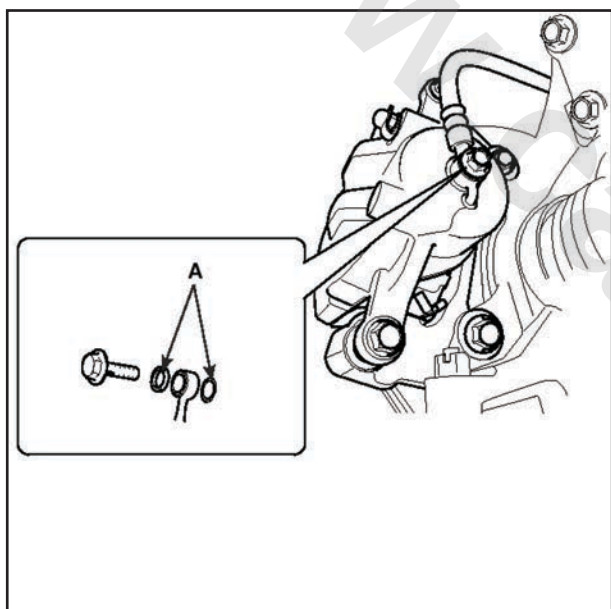
- ۱- لوله های ترمز را برای ترک خوردگی، چین خوردگی و زنگ زدگی بازدید کنید.
- ۲- شلنگ های ترمز را به لحاظ ترک خوردگی، آسیب و نشتی روغن بررسی کنید.
- ۳- مهره های لاله ای ترمز را برای نشتی روغن و آسیب دیدگی بررسی کنید.
- ۴- براکت اتصال شلنگ ترمز را برای ترک یا تغییر شکل بررسی کنید.

نصب

- ۱- نصب معکوس باز کردن است.

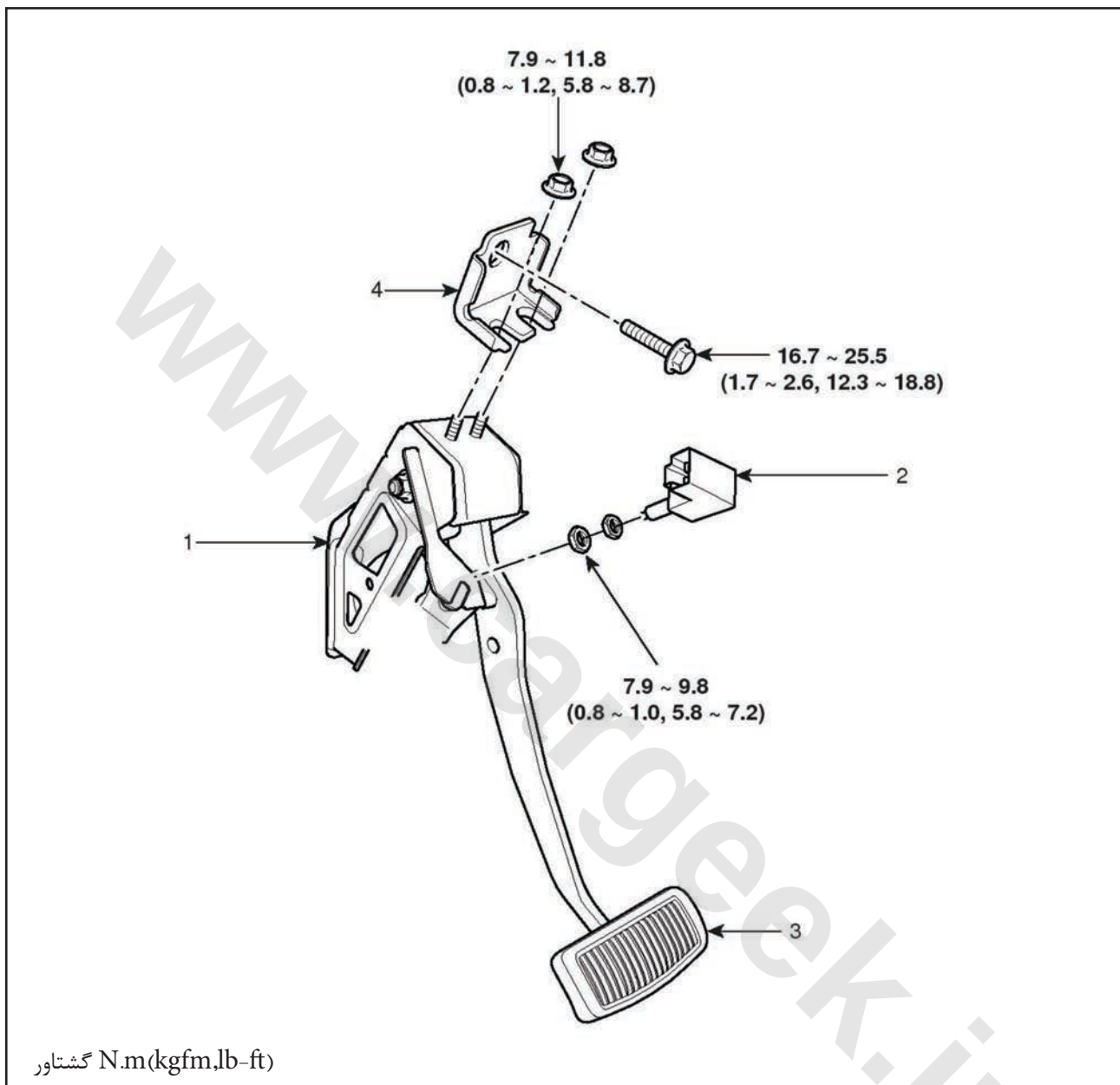
احتیاط

- از واشر جدید (A) هنگام نصب استفاده کنید.

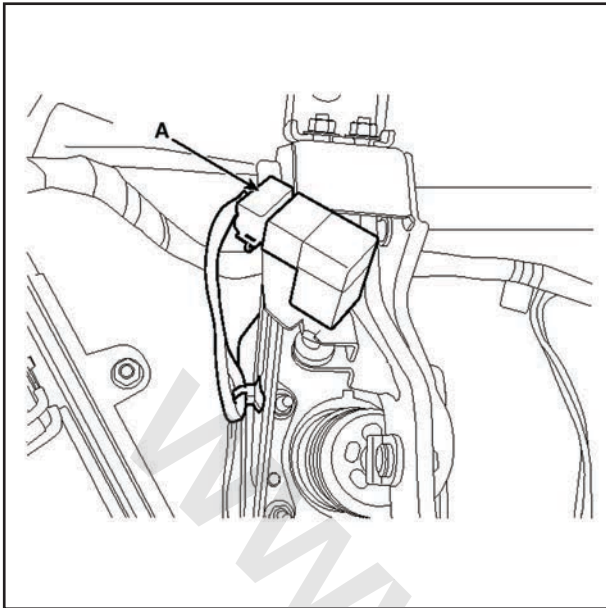


- ۲- پس از نصب، سیستم را هواگیری کنید. (به "هواگیری سیستم ترمز" رجوع کنید).
- ۳- پاشیده شدن مایع ترمز را بررسی کنید.

پدال ترمز
قطعات

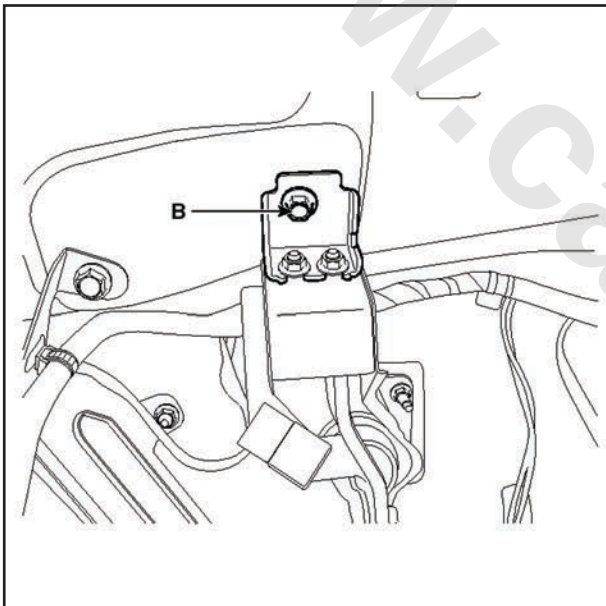


- ۱- مجموعه پدال ترمز
- ۲- کلید چراغ ترمز
- ۳- پدال ترمز
- ۴- پایه نصب



باز کردن

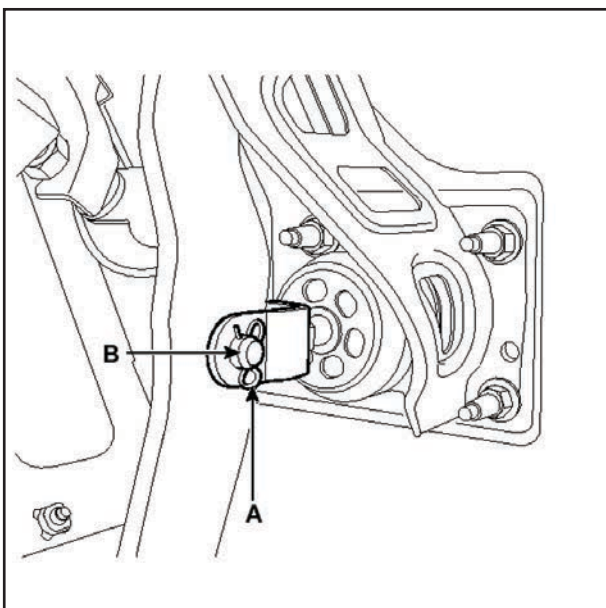
- ۱- صفحه پایین جلو داشبورد را خارج کنید. (رجوع کنید به گروه بدنه جلو داشبورد)
- ۲- اتصال چراغ ترمز (A) را جدا کنید.



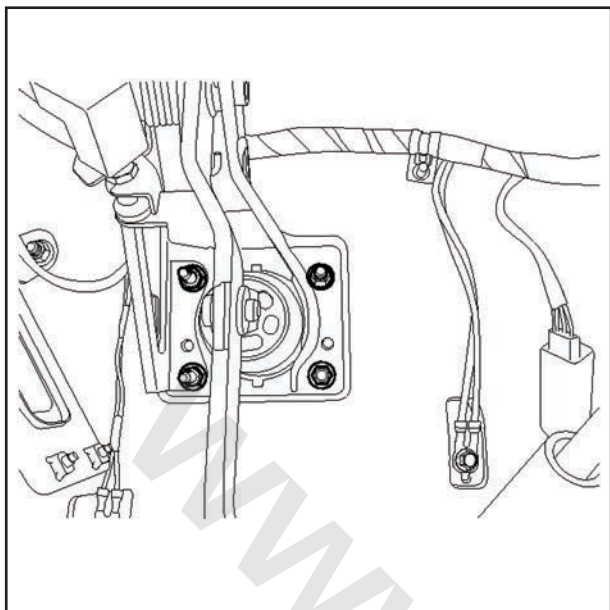
- ۳- پیچ نصب پایه (B) را خارج کنید.

گشتاور بستن

16.7 ~ 25.5N.m (1.7 ~ 2.6kgf.m, 12.3 ~ 18.8lb-ft)



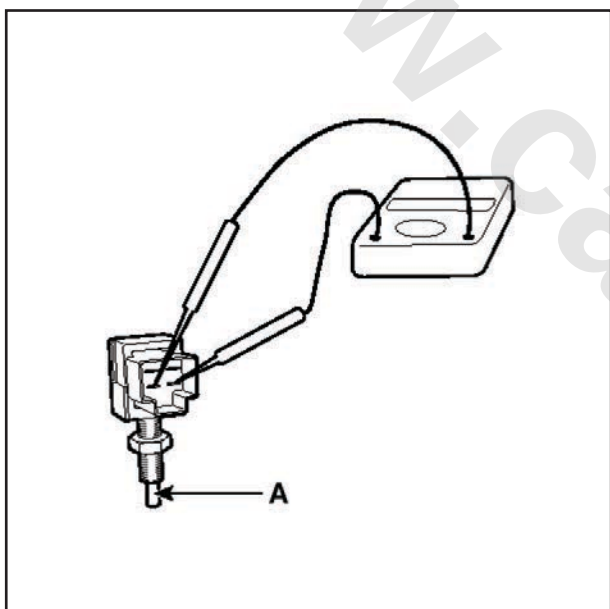
- ۴- پین سنجاقی (A) و پین اشیپیل خور (B) را خارج کنید.



۵- مهره های نصب مجموعه پدال ترمز را باز و آن را خارج کنید.

گشتاور بستن

12.7 ~ 15.7N.m (1.3 ~ 1.6kgf.m, 9.4 ~ 11.6lb-ft)



بازرسی

- ۱- فرسودگی بوش ها را بررسی کنید.
 - ۲- خمش یا پیچ خوردگی پدال را بررسی کنید.
 - ۳- آسیب دیدگی فنر برگشت پدال را بررسی کنید.
 - ۴- کلید چراغ ترمز را بررسی کنید.
- (۱) آزمونگر قطعی را به اتصال کلید چراغ ترمز وصل کنید. هنگام قطع و وصل شدن کلید چراغ ترمز وجود اتصالی را بررسی کنید. (۲) اگر هنگام فشردن بودن شیطانک کلید (A) هیچ ارتباطی برقرار نباشد کلید چراغ ترمز در شرایط مناسب است.

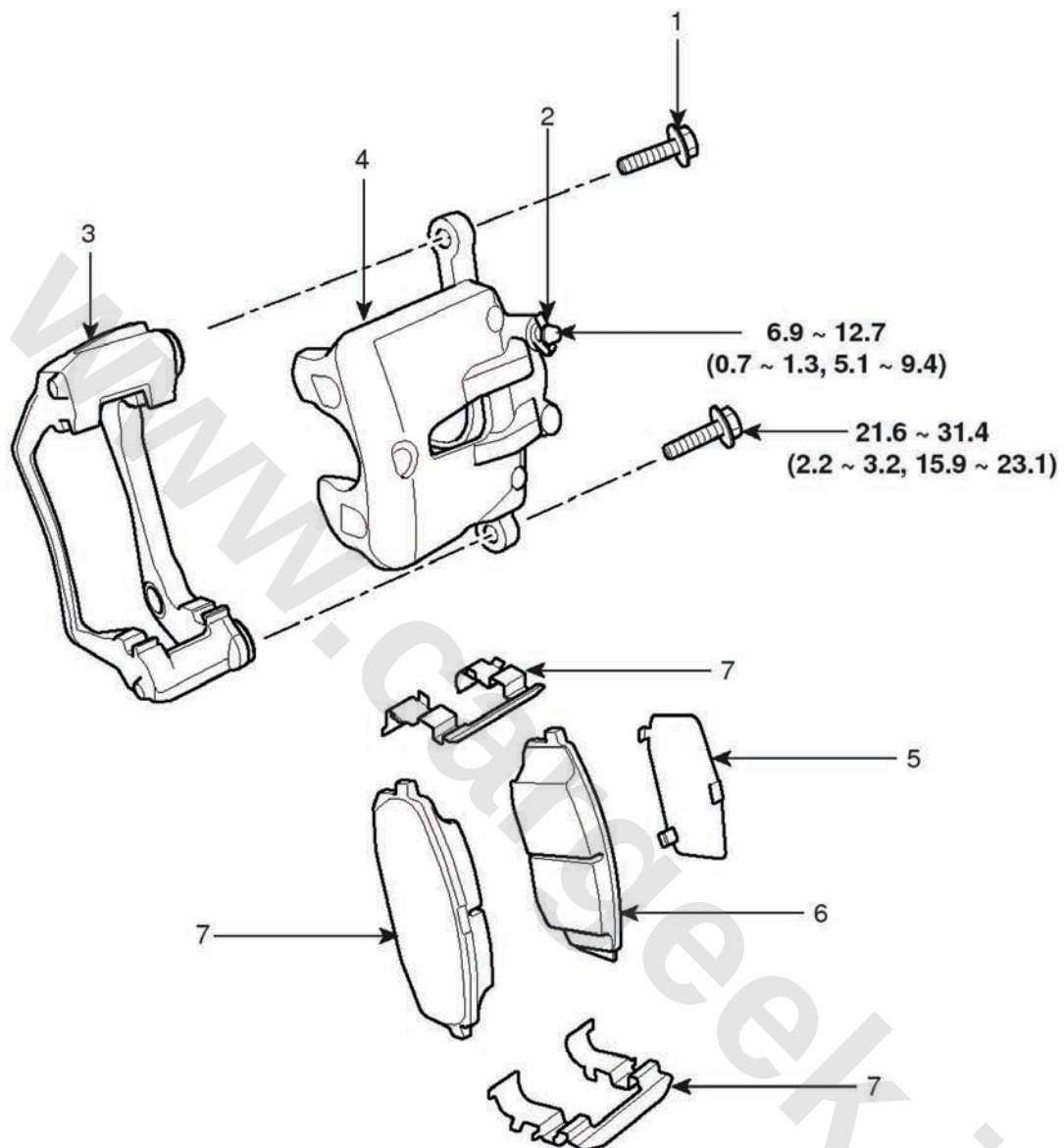
نصب

- ۱- نصب معکوس باز کردن است.

احتیاط

- قبل از نصب پین آن را گریس بزنید.
- هنگام نصب از واشر جدید استفاده کنید.
- عملکرد پدال ترمز را واریسی کنید.

ترمز دیسکی جلو
قطعات



گشتاور: N.m (kgf.m, lb-ft)

- ۱- پیچ میله راهنما
- ۲- پیچ هواگیری
- ۳- پایه فک ترمز
- ۴- فک ترمز
- ۵- صفحه ارتعاشگیر
- ۶- لنت ترمز
- ۷- نگهدارنده

باز کردن

۱- چرخ و تایر جلو را باز کنید.

گشتاور بستن

88.3 ~ 107.9N.m (9.0 ~ 11.0kgf.m, 65.1 ~ 79.6lb-ft)

۲- پیچ گوشواره ای شلنگ (B) و پیچ های اتصال فک (C) را باز کرده مجموعه فک جلو (A) را خارج سازید.

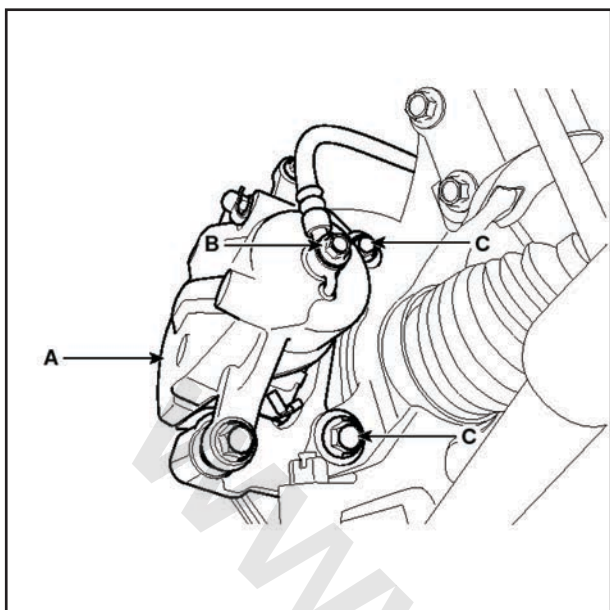
گشتاور بستن

شلنگ ترمز به فک (B)

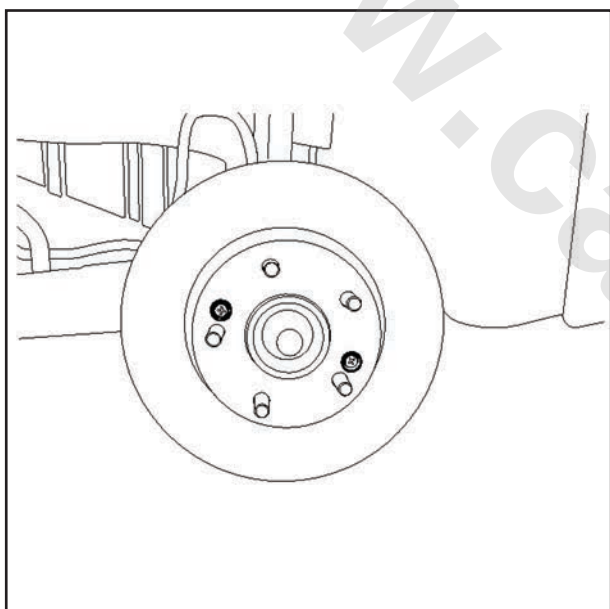
24.5 ~ 29.4N.m (2.5 ~ 3.0kgf.m, 18.1 ~ 21.7lb-ft)

مجموعه فک به knuckle

78.5 ~ 98.1N.m (8.0 ~ 10.0kgf.m, 57.9 ~ 72.3lb-ft)



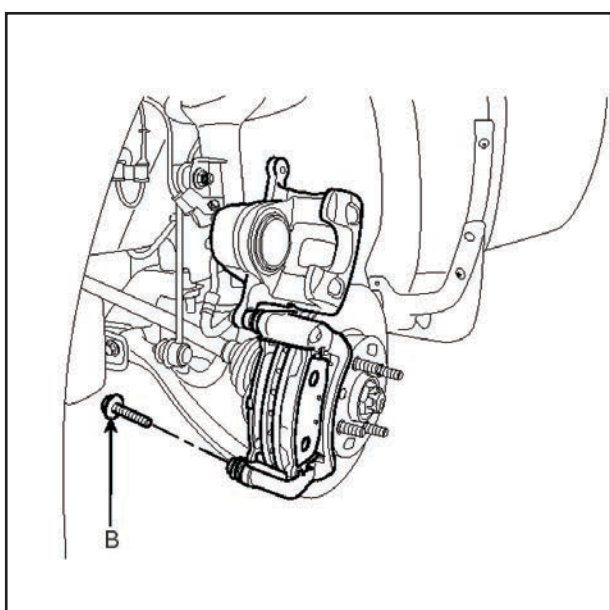
۳- پیچ ها را باز کرده و دیسک ترمز جلو را خارج سازید.

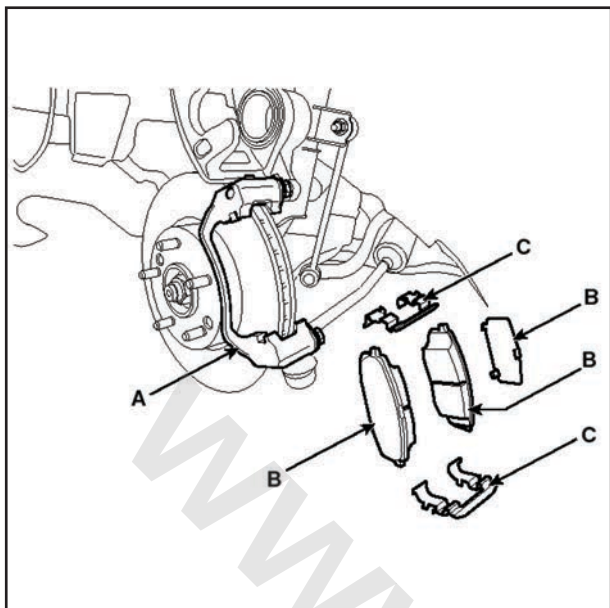
**تعویض****لنت ترمز جلو**

۱- پیچ میله راهنما را باز کرده و فک را حول محور به سمت بالا چرخانده و خارج کنید.

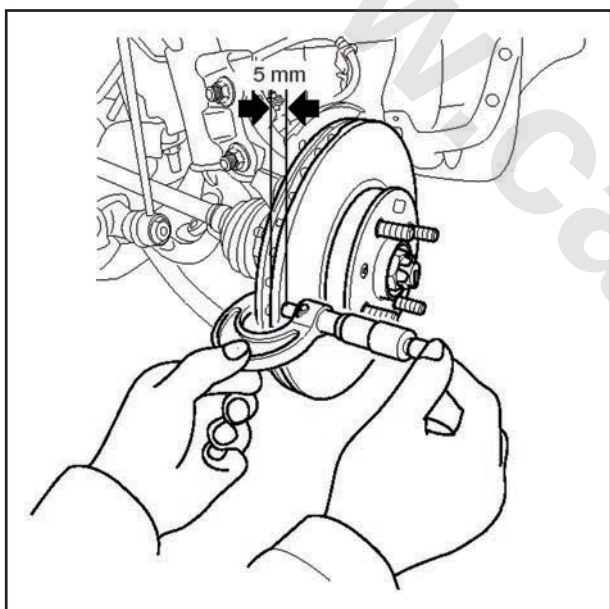
گشتاور بستن

21.6 ~ 31.4N.m (2.2 ~ 3.2kgf.m, 15.9 ~ 23.1lb-ft)





۲- لرزه گیر (B) نگهدارنده (C) و لنت ترمزها را در درون پایه فک (A) جایگزین کنید.



بازرسی

بازدید ضخامت دیسک ترمز جلو

- ۱- داغی و سایش لنت ترمزها را بررسی کنید.
- ۲- ترک خوردگی و خرابی دیسک را بررسی کنید.
- ۳- سطح دیسک را از زنگ زدگی و آلودگی پاک کنید و ضخامت دیسک را از حداقل ۸ نقطه با فواصل یکسان (۵ میلی متر) پائین تر از لبه خارجی دیسک، اندازه بگیرید.

ضخامت دیسک ترمز

استاندارد: ۲۶ mm (۱/۰۲ in)

حدمجاز: ۲۴/۴ mm (۰/۹۶ in)

خطای اندازه‌گیری: کمتر از ۰/۰۰۵ mm (۰/۰۰۲ in)

- ۴- چنانچه مقدار سایش از حد تجاوز کند، دیسک و مجموعه لنت هر دو طرف خودرو را عوض کنید.

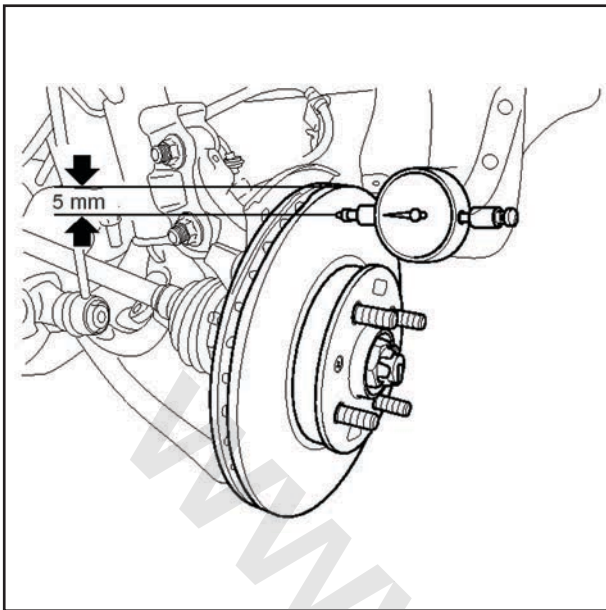
کنترل لنت ترمز

- ۱- مقدار سایش لنت ترمز را بررسی کنید.
- ضخامت لنت ترمز را اندازه‌گیری و اگر کمتر از میزان تعیین شده باشد تعویض کنید.

ضخامت لنت ترمز

مقدار استاندارد: ۱۱ mm (۰/۴۳ in)

حدسرویس: ۲/۰ mm (۰/۰۷۸۷ in)



بررسی لنگی دیسک ترمز جلو

۱- مقدار لنگی دیسک را با قرار دادن یک ضخامت سنج عقربه ای در ۵ میلی متری پایین لبه خارجی اندازه بگیرید.

لنگی دیسک ترمز

حدمجاز: ۰/۰۴ mm (۰/۰۰۱۵۷ in)

۲- اگر میزان لنگی از حد مجاز فراتر رود، دیسک را تعویض و سپس مجدداً اندازه بگیرید.

۳- چنانچه از حد مجاز ذکر شده تجاوز نکرد آن را بچرخانید و مجدداً اندازه بگیرید.

۴- چنانچه با وجود تغییر موقعیت مقدار لنگی تغییر نکرد، دیسک ترمز را تعویض کنید.

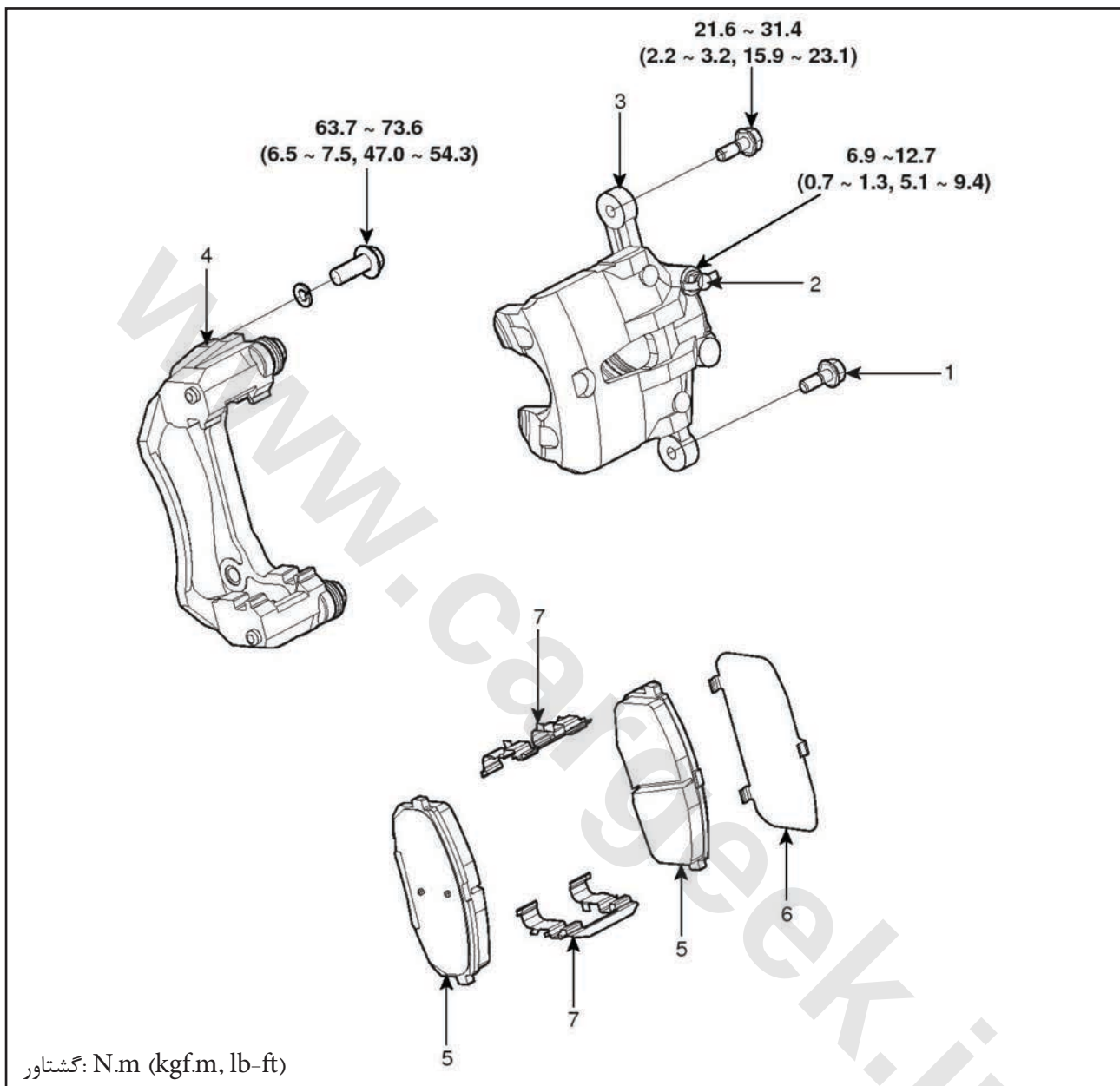
نصب

۱- نصب معکوس باز کردن است.

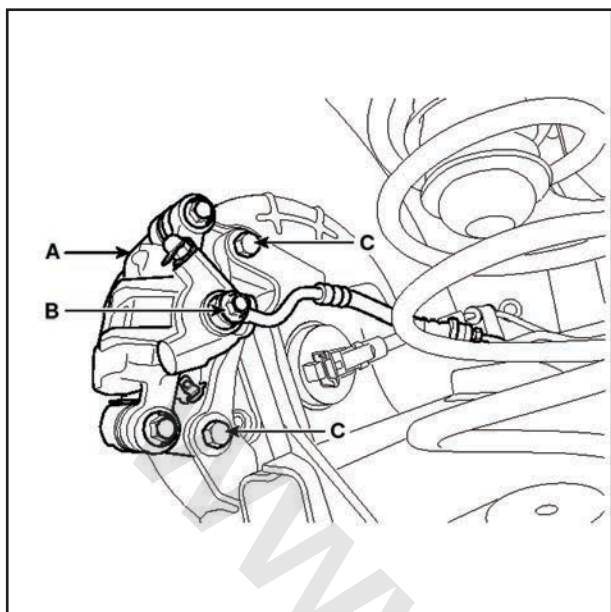
۲- هنگام نصب مجموعه فک ترمز از ابزار ویژه (۱۱۰۰۰-۰۹۵۸۱) استفاده کنید.

۳- بعد از نصب سیستم ترمز را هواگیری کنید. (به بخش هواگیری سیستم ترمز رجوع کنید)

دیسک ترمز عقب
قطعات



- ۱- پیچ میله راهنما
- ۲- پیچ هواگیری
- ۳- پایه فک
- ۴- تنه فک
- ۵- لنت ترمز
- ۶- لرزگیر لنت داخلی
- ۷- نگهدارنده لنت



باز کردن

۱- چرخ عقب را باز کنید.

گشتاور بستن

88.3 ~ 107.9N.m (9.0 ~ 11.0kgf.m, 65.1 ~ 79.6lb-ft)

۲- پیچ گوشواره ای (B) و پیچ های اتصال فک (C) را باز و سپس مجموعه فک عقب را خارج کنید.

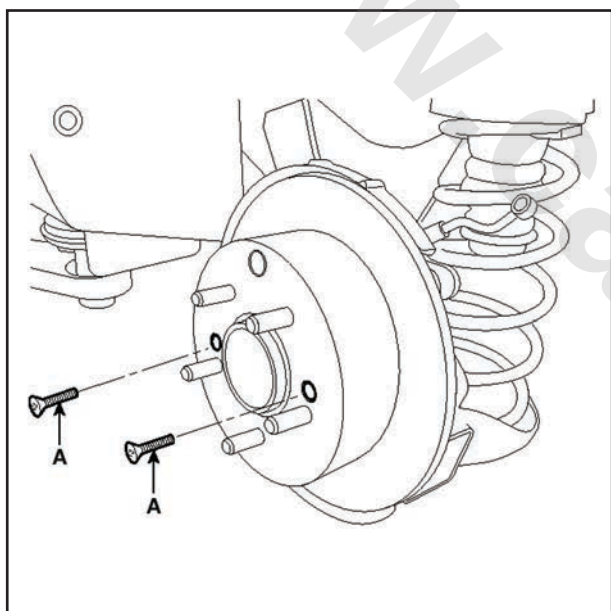
گشتاور بستن

شلنگ ترمز به فک (B)

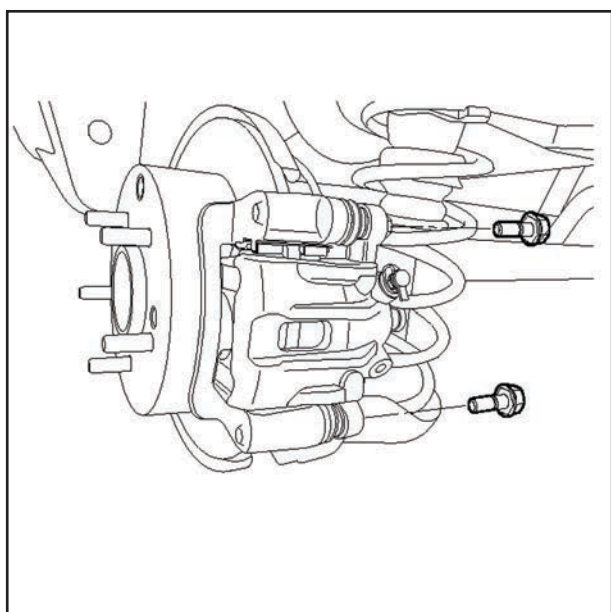
24.5 ~ 29.4N.m (2.5 ~ 3.0kgf.m, 18.1 ~ 21.7lb-ft)

مجموعه فک به knuckle

63.7 ~ 73.6N.m (6.5 ~ 7.5kgf.m, 47.0 ~ 54.3lb-ft)



۳- پیچ های (A) دیسک عقب را باز کرده دیسک را خارج کنید.



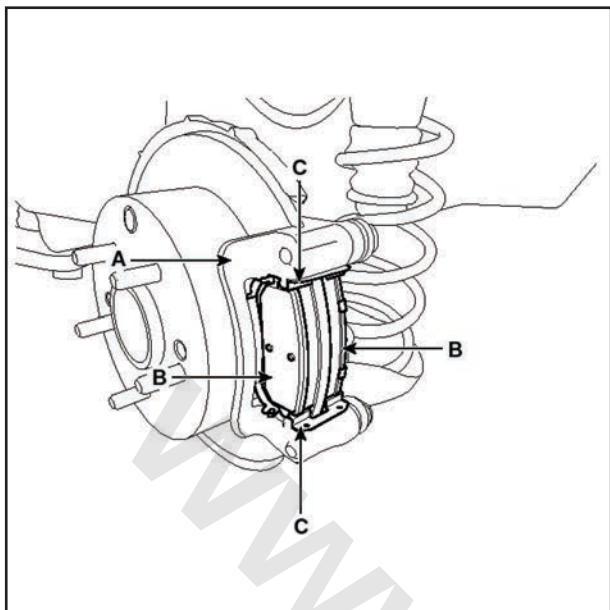
تعویض

لنت ترمز عقب

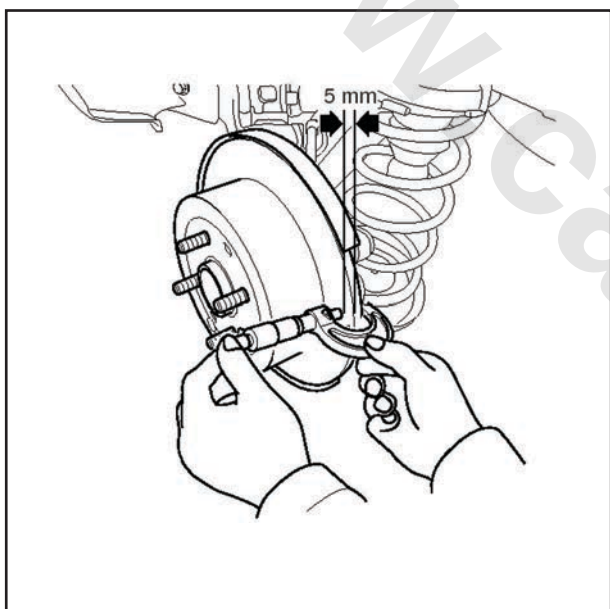
۱- پیچ میله راهنما (B) را باز کنید و فک را به بالا چرخانده و مهار کنید.

گشتاور بستن

21.6 ~ 31.4N.m (2.2 ~ 3.2kgf.m, 15.9 ~ 23.1lb-ft)



۲- لرزه گیر لنت، نگهدارنده (C) و لنت ترمزها (B) را در پایه فک (A) تعویض کنید.



بازرسی

بررسی ضخامت دیسک ترمز عقب

- ۱- داغی و سایش لنت ها را بررسی کنید.
- ۲- ترک خوردگی و خرابی دیسک را بررسی کنید.
- ۳- سطح دیسک را از آلودگی و زنگ زدگی تمیز کرده و ضخامت دیسک را حداقل در ۸ نقطه یا فاصله یکسان (۵ میلی متر) از لبه خارجی دیسک، را اندازه بگیرید.

ضخامت دیسک ترمز

- استاندارد: ۱۰ mm (۰/۳۹ in)
- حد مجاز: ۸/۴ mm (۰/۳۳ in)
- دقت اندازه گیری: کمتر از ۰/۰۰۳۹ in (۰/۰۱ mm)

۴- اگر سایش از حد مجاز تجاوز کرد، دیسک و مجموعه لنت چپ و راست را تعویض کنید.

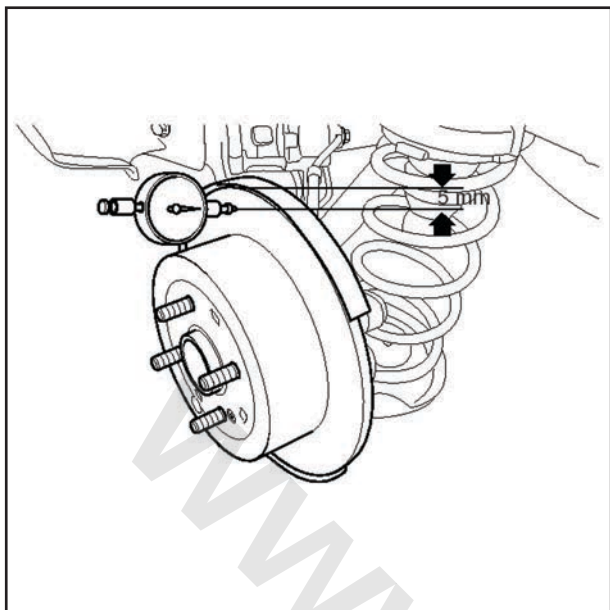
بررسی لنت ترمز عقب

- ۱- سایش لنت را بازدید کنید. ضخامت لنت را اندازه بگیرید، اگر کمتر از مقدار مشخص است آن را تعویض کنید.

ضخامت دیسک ترمز

- استاندارد: ۱۰ mm (۰/۳۹ in)
- حد مجاز: ۲/۰ mm (۰/۰۷۸۷ in)

۲- به کشویی ها و بخش های فلزی ترمز گریس بزنید



کنترل لنگی دیسک ترمز عقب

۱- لنگی دیسک را با قرار دادن یک ضخامت سنج عقربه ای در ۵ میلی متری پایین لبه خارجی اندازه بگیرید.

لنگی دیسک ترمز

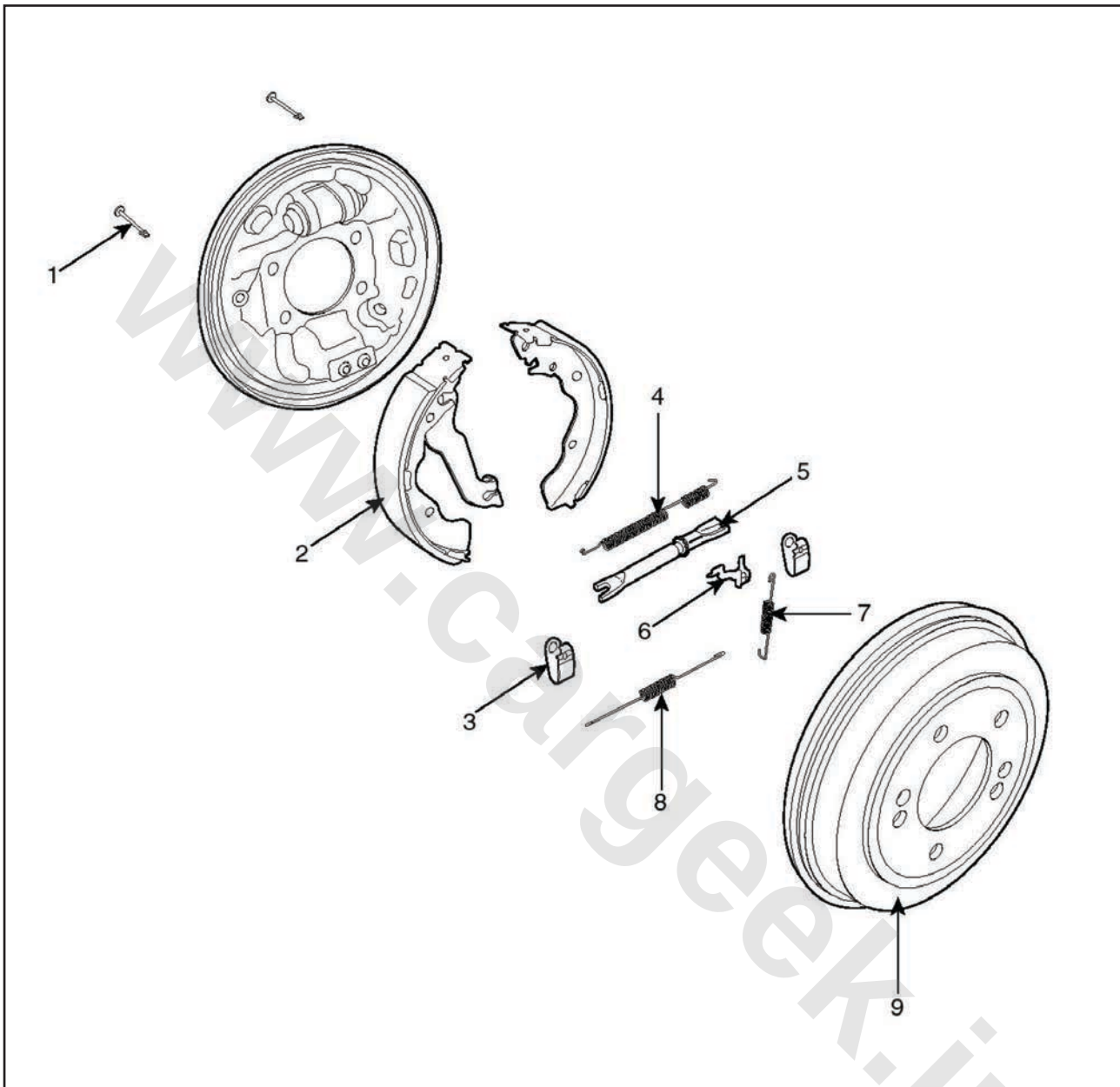
حدمجاز: ۰/۰۵ mm (۰/۰۰۱۹۷ in)

- ۲- اگر لنگی از مقدار مشخص تجاوز کرد، دیسک را تعویض و سپس مجدداً اندازه بگیرید.
- ۳- اگر از حد مشخص ذکر شده تجاوز نکرد آن را ۱۸۰ درجه بچرخانید و مجدداً اندازه بگیرید.
- ۴- چنان چه با تغییر موقعیت مقدار لنگی تغییر نکرد، دیسک ترمز را تعویض کنید.

نصب

- ۱- نصب معکوس باز کردن است.
- ۲ (۱۱۰۰۰-)
- ۱ (۰۹۵۸۱) استفاده کنید.
- ۳- بعد از نصب، سیستم ترمز را هواگیری کنید. (به بخش هواگیری سیستم ترمز رجوع کنید)

ترمز کفشکی عقب
قطعات



- ۱- پین مهار کفشک
- ۲- کفشک
- ۳- فتر نگهدارنده کفشک
- ۴- فتر برگردان بالا
- ۵- تنظیم کفشک
- ۶- اهرم تنظیم
- ۷- فتر دسته تنظیم
- ۸- فتر برگردان پائین
- ۹- کاسه ترمز (کاسه چرخ)

بازکردن

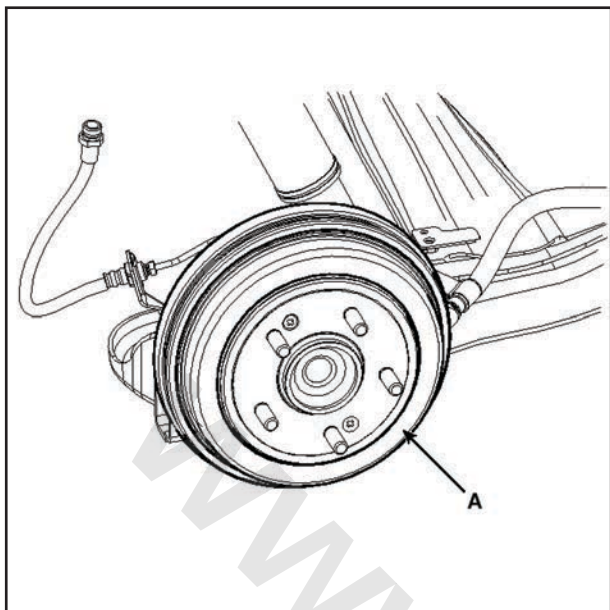
احتیاط

- تنفس مکرر گرد لنت ترمز از هر نوع مواد تشکیل دهنده آن، برای سلامتی زبان بار است.
- از تنفس ذرات گرد و خاک خودداری کنید.
- هرگز از شلنگ باد یا فرچه برای تمیز کردن مجموعه ترمز استفاده نکنید

۱- ترمز دستی را آزاد کنید.

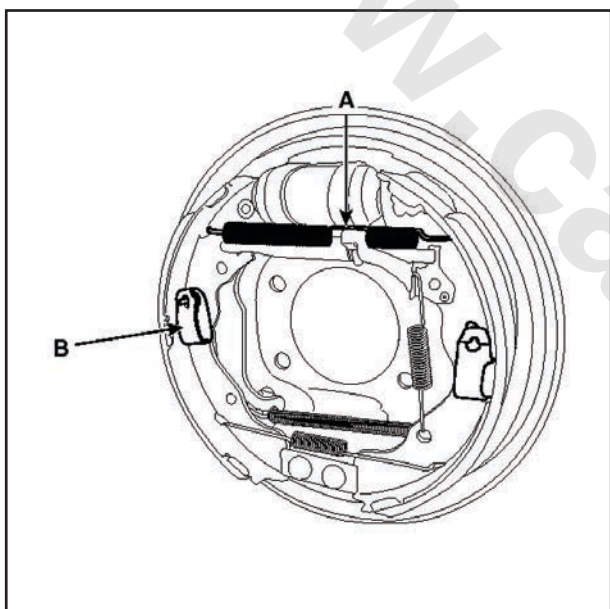
۲- تایر عقب را درآورید.

۳- کاسه چرخ (A) را خارج سازید.



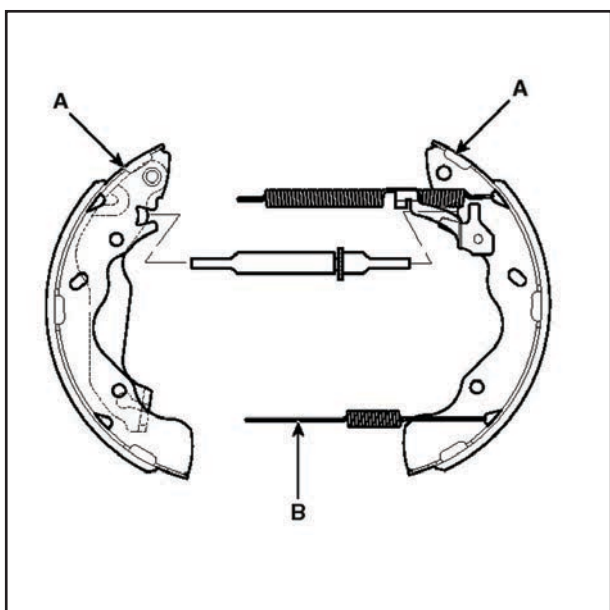
۴- فنر و پین نگهدارنده کفشک (B) را خارج کنید.

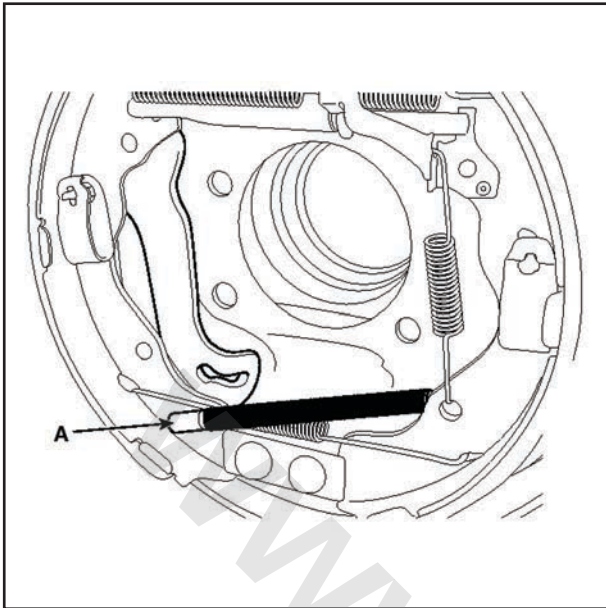
۵- فنر بالا کشنده (A) را خارج سازید.



۶- مجموعه کفشک ترمز (A) را پائین بکشید، و فنر پایین

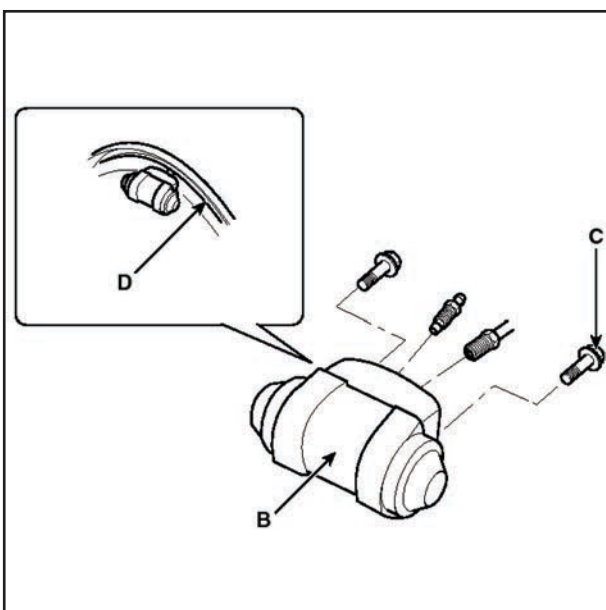
کشنده (B) را آزاد کنید. دقت کنید تا آسیبی به گردگیر روی سیلندر ترمز نرسد.





۷- کابل ترمز دستی (A) را از مجموعه ترمز آزاد کنید.

۸- مجموعه کفشک ترمز را خارج کنید.
۹- لوله های ترمز (A) را از سیلندر ترمز (B) جدا کنید.



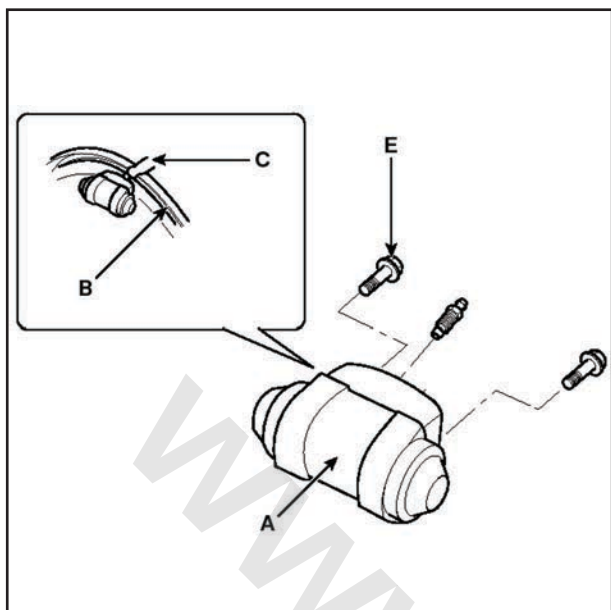
۱۰- پیچ (C) و سیلندر چرخ (B) را از صفحه پشتی (D) باز کنید.

نصب

توجه

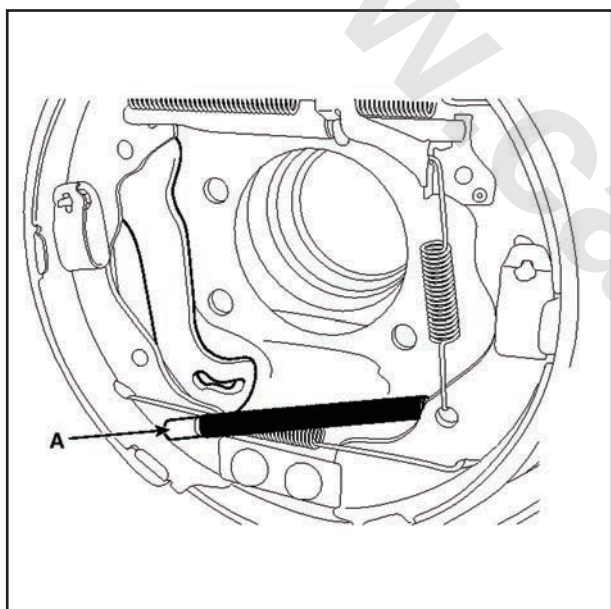
- مایع ترمز را روی خودرو نریزید: ممکن است رنگ خودرو آسیب ببیند. در صورت تماس محل را فوراً با آب بشوئید.
- برای جلوگیری از پاشش مایع ترمز، محل های اتصال شلنگ را با دستمال یا حوله بپوشانید.
- همواره فقط از پیچ اصلی ویژه سیلندر ترمز استفاده کنید.

۱- بین سیلندر ترمز (A) و صفحه ضربگیر (B) مقداری درزگیر (C) مالیده، سپس سیلندر ترمز را نصب نمایید.

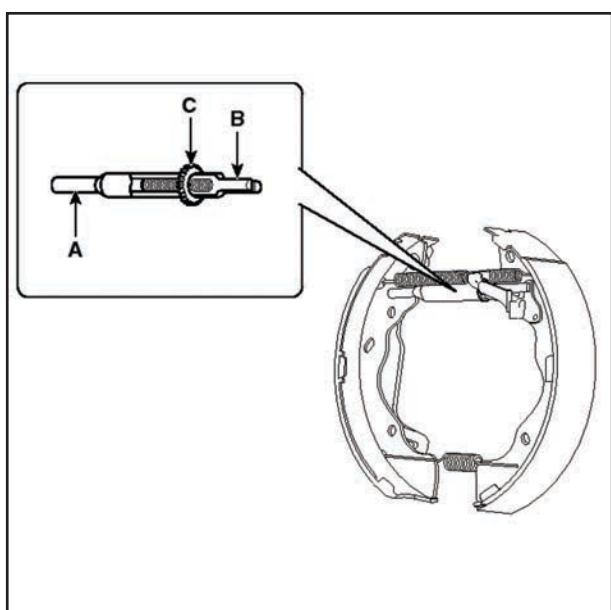


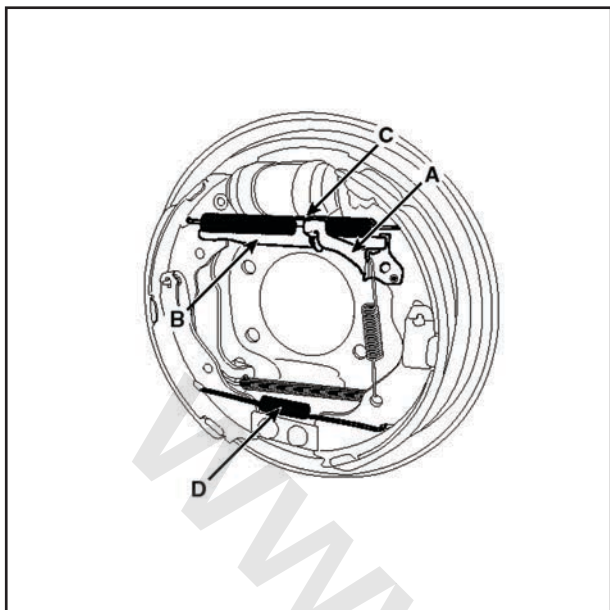
۲- لوله های ترمز (D) را به سیلندر ترمز متصل کنید.

۳- کابل ترمز دستی (A) را به مجموعه ترمز وصل کنید.



۴- قسمت های رزوه دار بوش تنظیم (A) را تمیز کرده و آن را داخل مادگی (B) فشار دهید. روی رزوه ها گریس بمالید. برای کوتاه کردن دوشاخه، پیچ تنظیم (C) را بچرخانید.

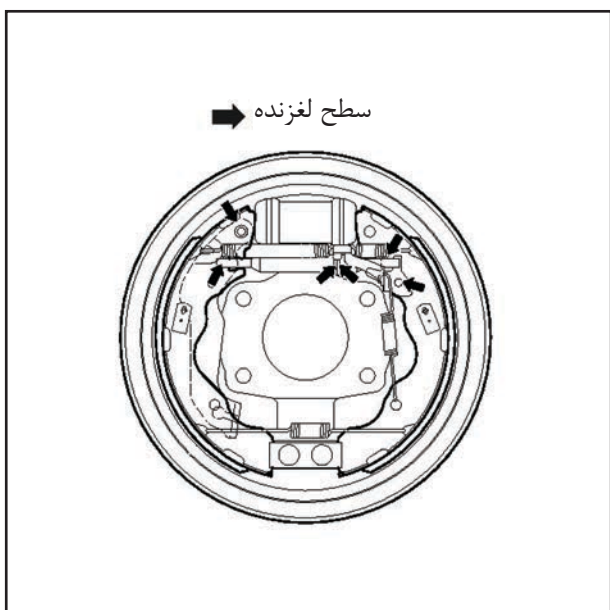




۵- اهرم تنظیم کفشک (A) را درگیر کنید، سپس آن را به کفشک نصب نمایید.

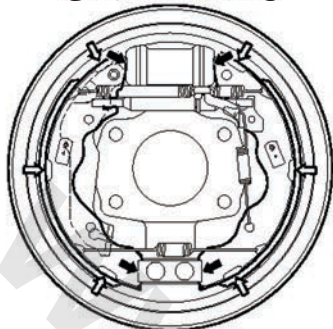
۶- مجموعه تنظیم کننده (B) و فنر بالایی کشنده (C) را در مسیر درست نصب نمایید. مواظب باشید آسیبی به گردگیر سیلندر ترمز نرسد.

۷- فنر پائینی برگشت (D) را نصب کنید.



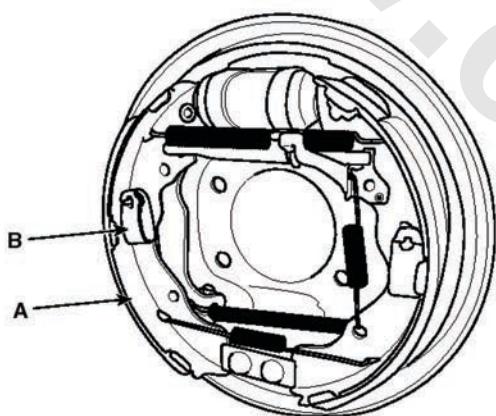
۸- به سطوح نمایش داده شده و سیلندر ترمز گریس بزنید. از زدن گریس به لنت ترمز خوداری کنید.

لبه مخالف کفشک ترمز
 لبه های کفشک ترمز (انتهای طرفین
 کفشک و سطح تماس صفحه پشتی)

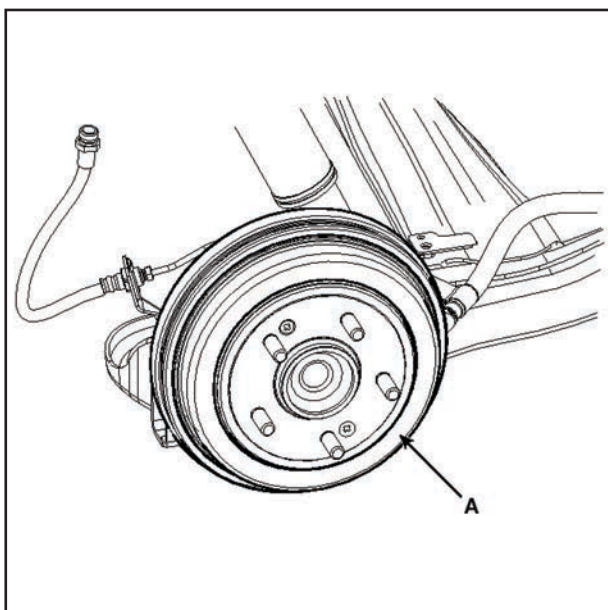


۹- به انتهای کفشک های ترمز و لبه های مقابل کفشک همان گونه که نشان داده شده گریس بمالید. از مالیدن گریس به کفشک ها خودداری کنید.

۱۰- کفشک ترمز (A) را روی صفحه ضربگیر نصب کنید. مراقب باشید تا آسیبی به گردگیر سیلندر ترمز نرسد.
 ۱۱- پین ها و فنرهای پائین سوراخ کفشک ترمز (B) را نصب کنید.



۱۲- کاسه چرخ عقب (A) را ببندید.



۱۳- چنانچه سیلندر ترمز باز شده بود، سیستم ترمز را هواگیری کنید.

۱۴- پدال ترمز را چند بار فشار دهید تا خود تنظیم ترمز انجام شود.

۱۵- ترمزدستی را تنظیم کنید.

بازرسی
احتیاط

- تنفس مداوم گرد لنت ترمز، از هر نوع مواد و ترکیبی می تواند برای سلامتی زیان بار باشد.
- از تنفس ذرات گرد و خاک پرهیز کنید.
- هرگز از شلنگ باد یا فرچه برای تمیز کردن مجموعه ترمز استفاده نکنید.

توجه

- لنت ها و کاسه چرخ های آلوده و کثیف قدرت ترمزگیری را کم می کنند.
- قبل از جک زدن چرخ های عقب از حرکت چرخ های جلو جلوگیری کنید.
- ۱. عقب خودرو را بلند کنید و از مهار آن اطمینان حاصل کنید.
- ۲. ترمز دستی را آزاد و کاسه چرخ عقب را خارج سازید.
- ۳. نشستی از سیلندر ترمز (A) را بررسی کنید.

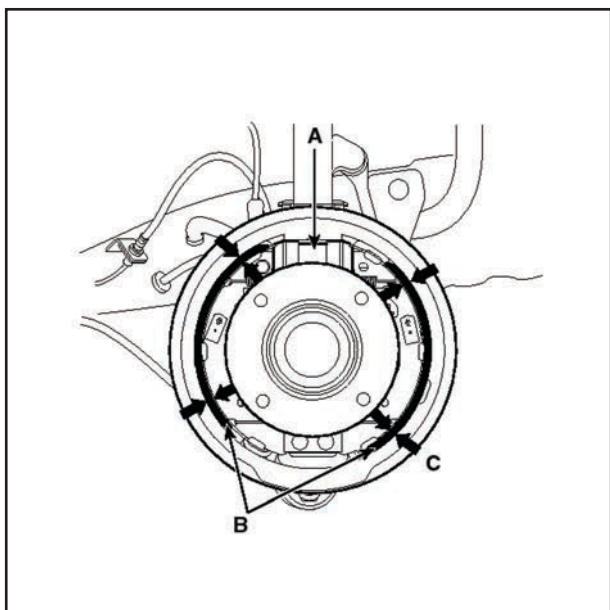
۴- کثیفی، سایش، داغی و ترک خوردگی لنت کفشک ها را بررسی کنید.

۵- ضخامت لنت کفشک (C) را اندازه بگیرید. اندازه گیری شامل ضخامت کفشک نمی شود.

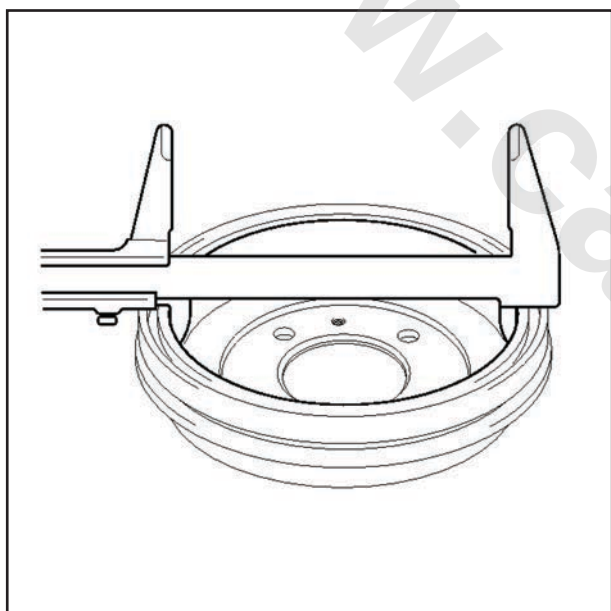
ضخامت دیسک ترمز

استاندارد: ۴/۳ mm (۰/۱۷ in)

حد مجاز: ۱/۵ mm (۰/۰۳۹ in)



- ۶- اگر ضخامت لنت کفشک کمتر از حد مجاز است آن را تعویض کنید.
- ۷- کارکرد روان یاتاقان‌های تویی چرخ را بررسی و در صورت نیاز تعویض کنید.



۸- قطر داخلی کاسه چرخ را با کولیس اندازه بگیرید.

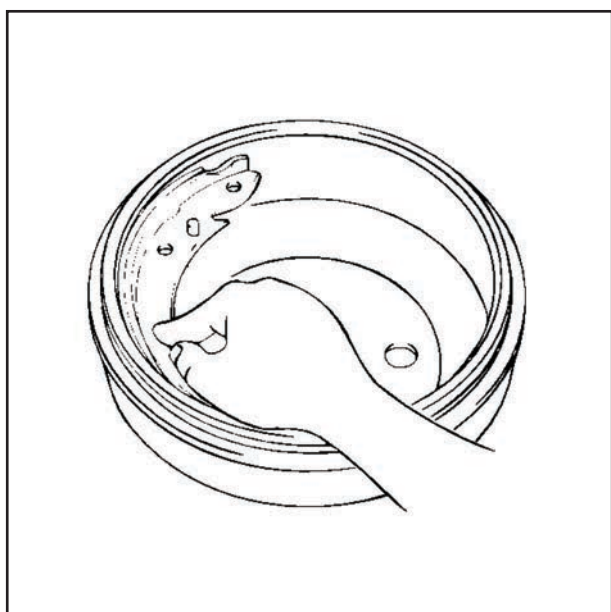
قطر داخلی کاسه چرخ

استاندارد: $203/2 \text{ mm}$ ($8/0 \text{ in}$)

حد مجاز: $205/2 \text{ mm}$ ($8/08 \text{ in}$)

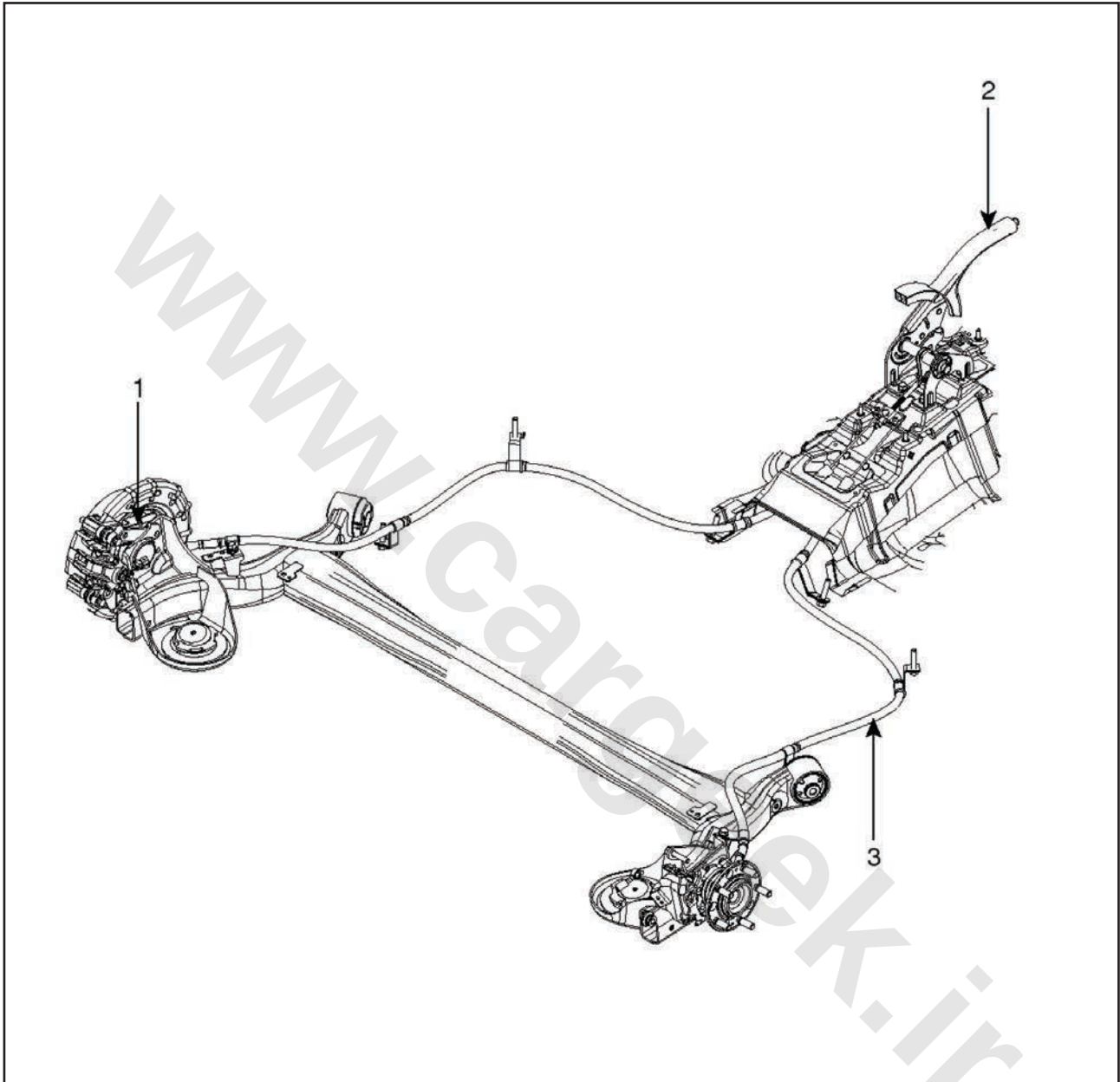
گردی کاسه چرخ

حد مجاز: $0/06 \text{ mm}$ ($0/00236 \text{ in}$)



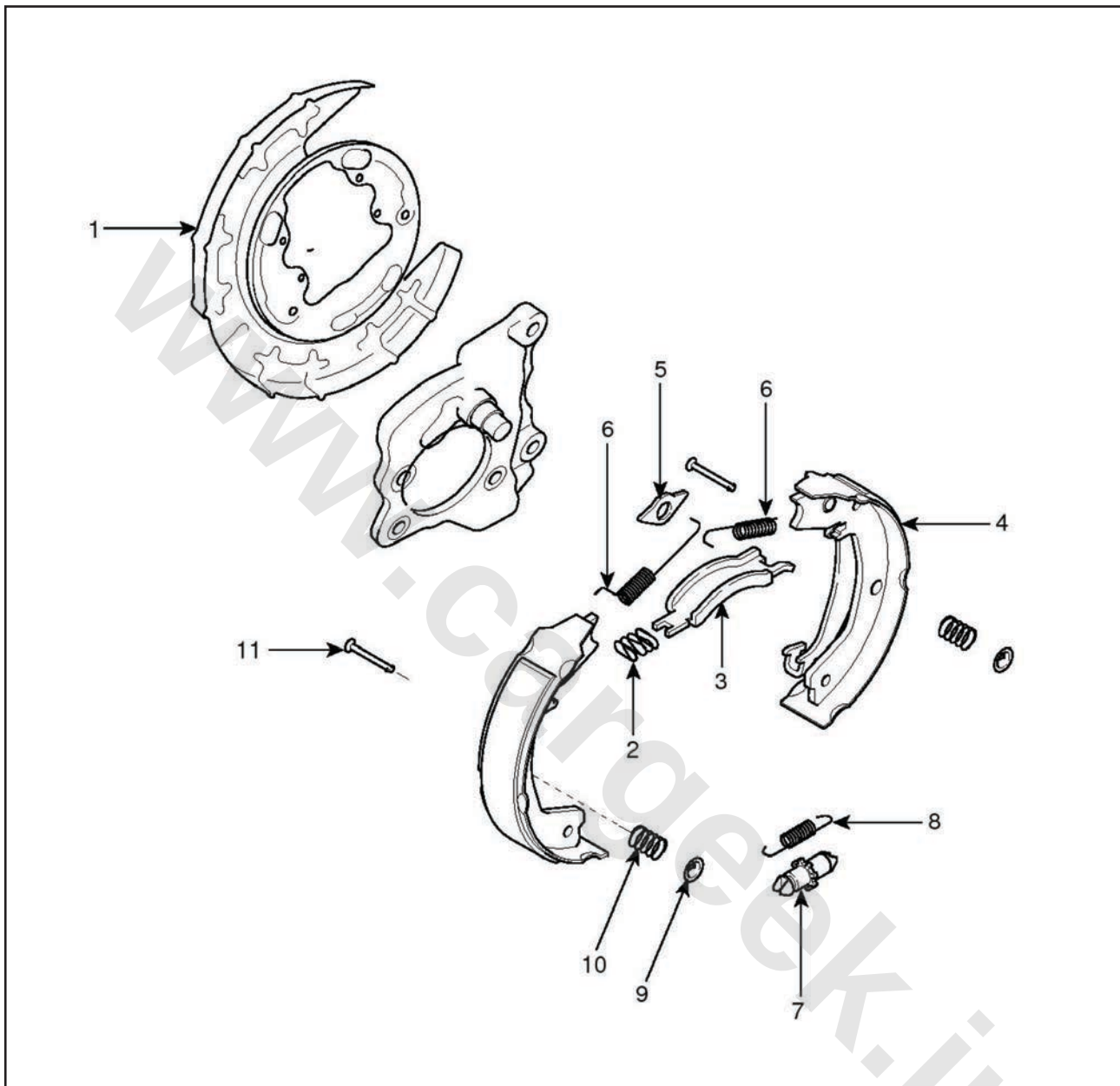
- ۹- چنانچه قطر داخلی کاسه چرخ بیشتر از حد مجاز است. کاسه چرخ را تعویض کنید.
- ۱۰- وجود ترک‌ها، شیارها و حفره‌ها در کاسه چرخ را بررسی کنید.
- ۱۱- تماس مناسب لنت کفشک ترمز و کاسه چرخ را بررسی کنید.
- ۱۲- سایش بیش از حد و خرابی سطح سیلندر ترمز را بررسی کنید.
- ۱۳- فرسودگی و آسیب دیدگی صفحه ضربه‌گیر را بررسی کنید.

ترمز دستی
مجموعه ترمز دستی
موقعیت قطعه



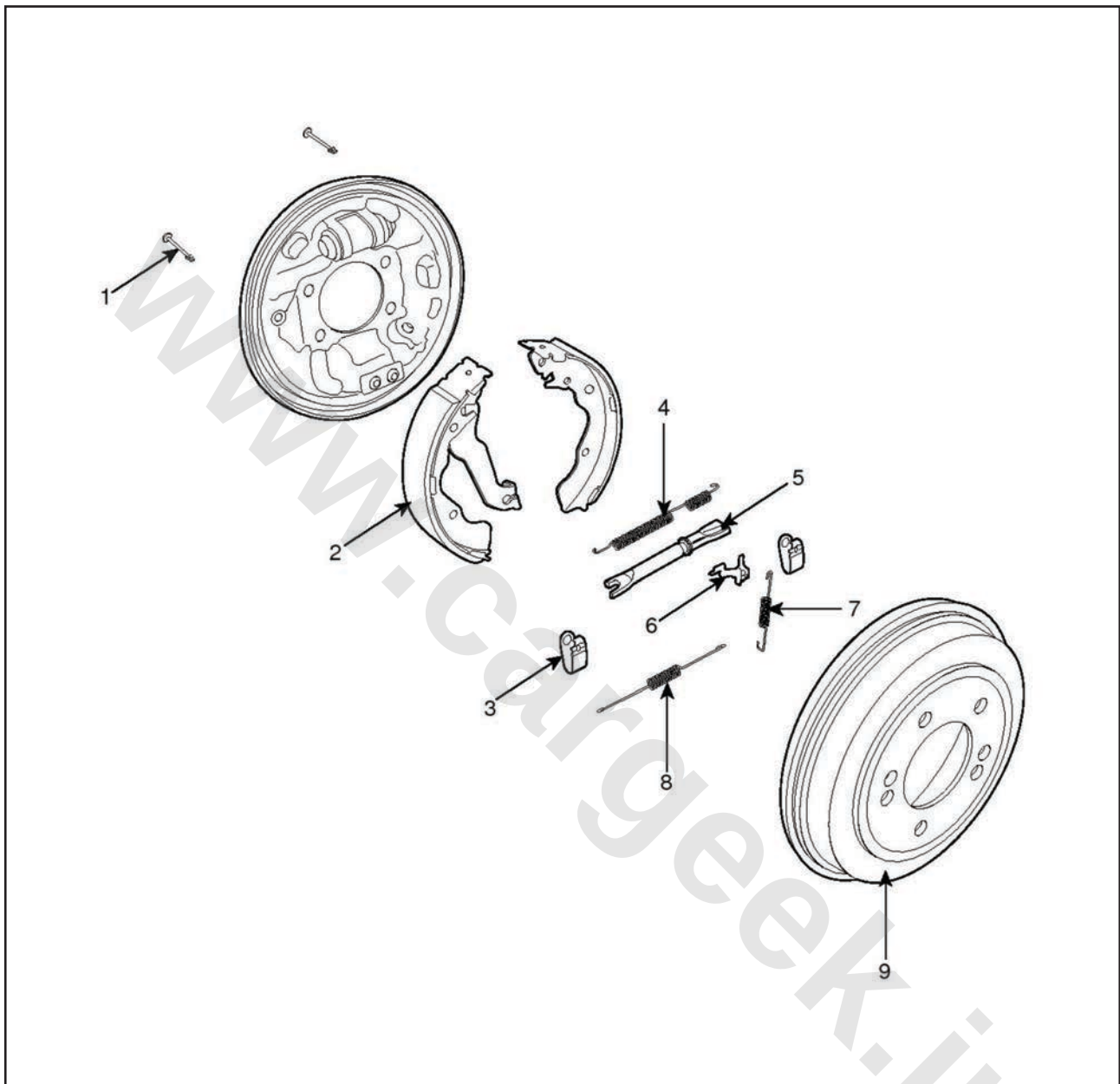
- ۱- ترمز دستی عقب
- ۲- اهرم ترمز دستی
- ۳- کابل ترمز دستی

قطعات
ترمز نوع دیسکی



- ۱- بشقابی
- ۲- فنر
- ۳- تکیه‌گاه
- ۴- کفشک و لنت
- ۵- راهنمای کفشک
- ۶- فنر کششی
- ۷- تنظیم کننده
- ۸- فنر کششی
- ۹- واشر کلاهیکی
- ۱۰- فنر نگهدارنده
- ۱۱- پین نگهدارنده

ترمز کاسه ای (کفشکی)



- ۱- پین نگهدارنده
- ۲- کفشک
- ۳- فنر نگهدارنده کفشک
- ۴- فنر کششی بالا
- ۵- تنظیم کننده کفشک
- ۶- اهرم تنظیم
- ۷- فنر اهرم تنظیم
- ۸- فنر کششی پائین
- ۹- کاسه چرخ

باز کردن

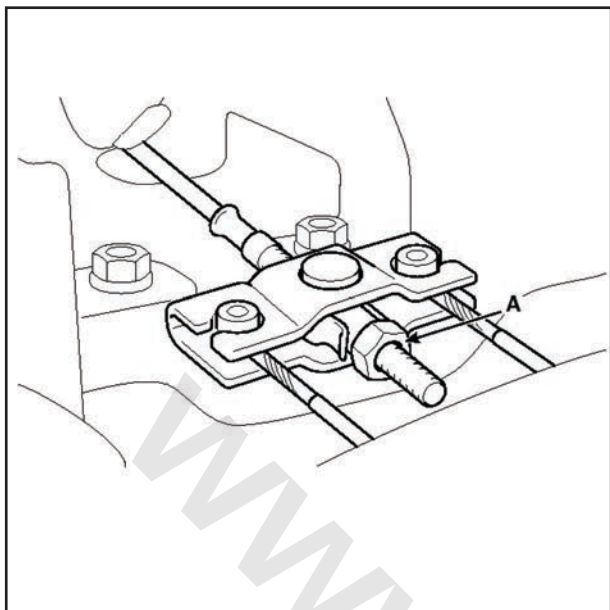
دسته ترمز دستی

توجه

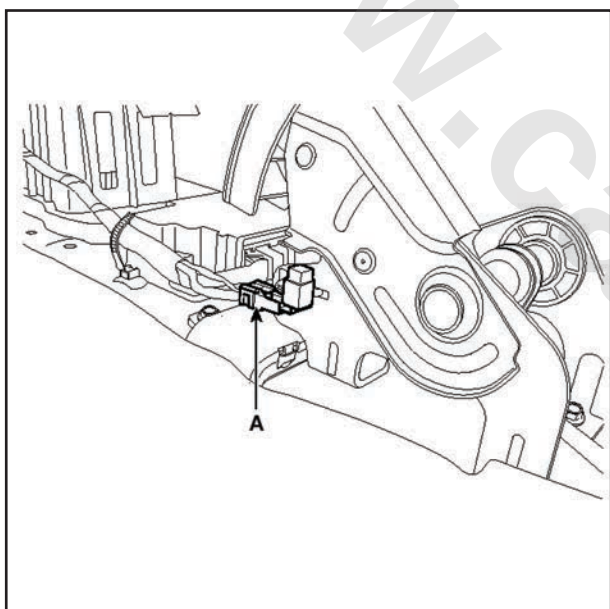
سیم ترمز دستی نباید خم یا پیچیده باشند. این امر موجب کارکرد سخت و خرابی زودرس خواهد شد.

۱- کنسول کف را خارج سازید. (به گروه بدنه "کنسول کف" رجوع کنید)

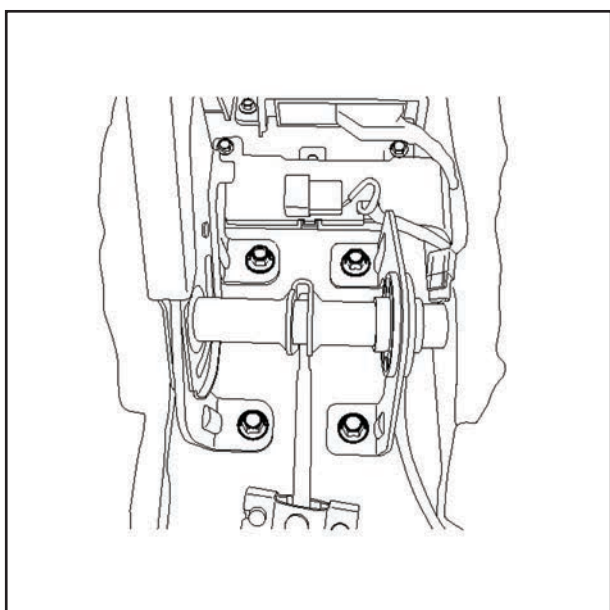
۲- پیچ تنظیم (A) سیم و کابل های ترمزدستی را باز کنید.

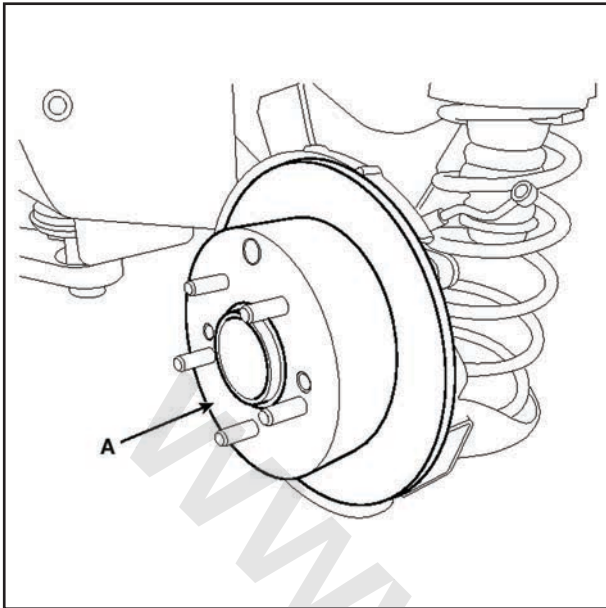


۳- اتصال (A) را از کلید ترمز دستی جدا کنید.



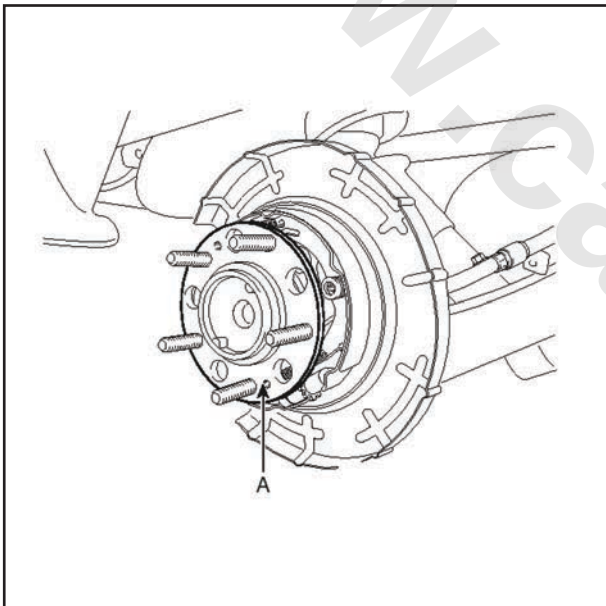
۴- پیچهای مجموعه اهرم ترمزدستی را باز و آن را خارج سازید.



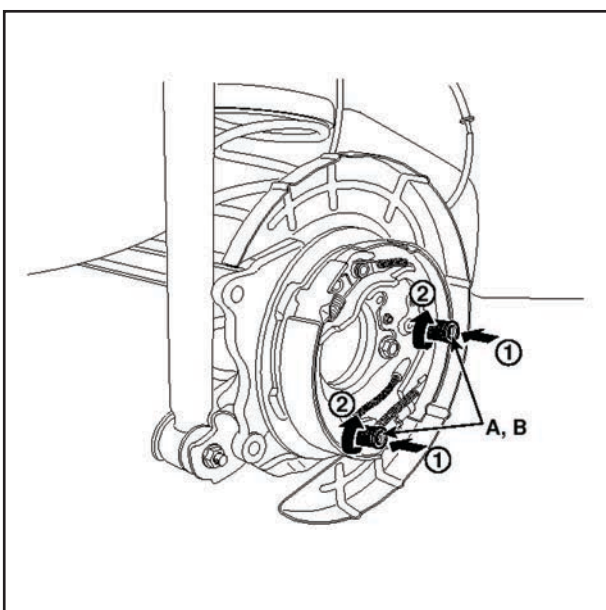


کفشک ترمز دستی (ترمز دیسکی)

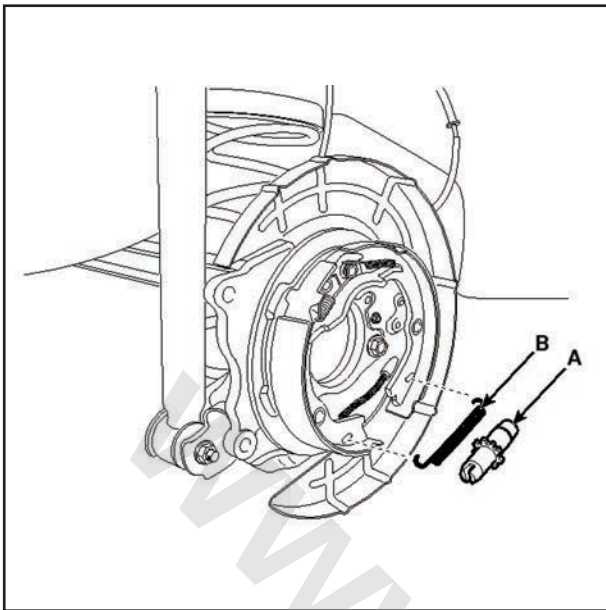
- ۱- خودرو را بلند کرده و از استقرار آن اطمینان حاصل کنید.
- ۲- تایر و چرخ عقب را باز کنید سپس فک ترمز را خارج سازید.
- (به "بستن دیسک ترمز عقب" رجوع کنید)
- ۳- دیسک ترمز (A) را خارج سازید.



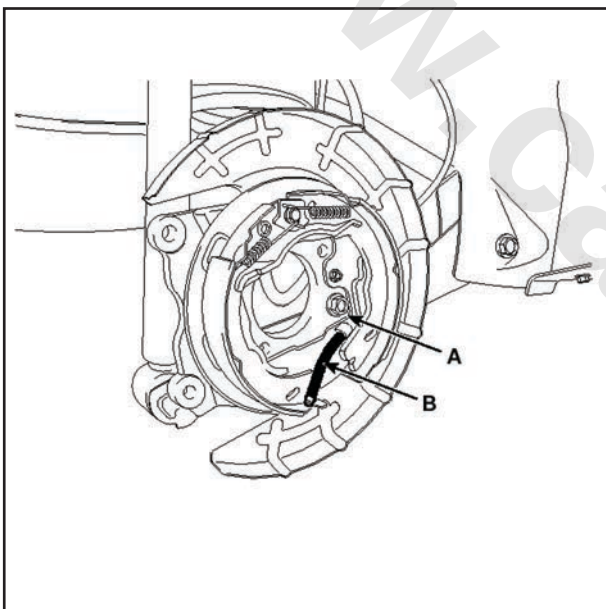
- ۴- توپی چرخ عقب (A) را درآورید.



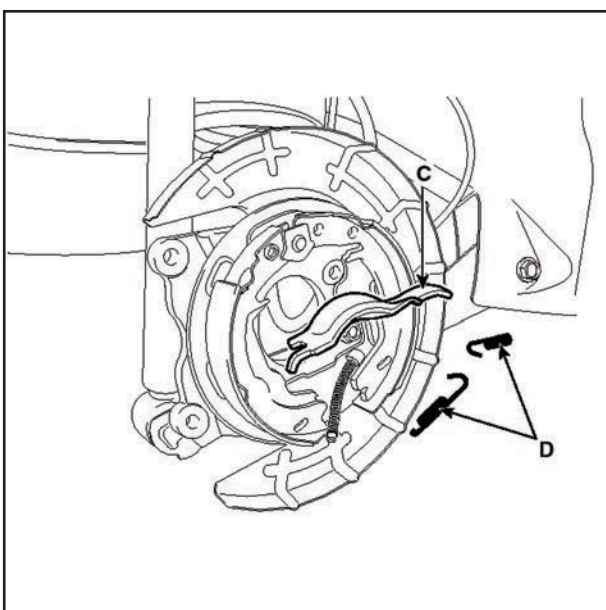
- ۵- پین نگهدارنده کفشک (A) و فنر (B) را با فشردن فنر و گرداندن پین خارج کنید.



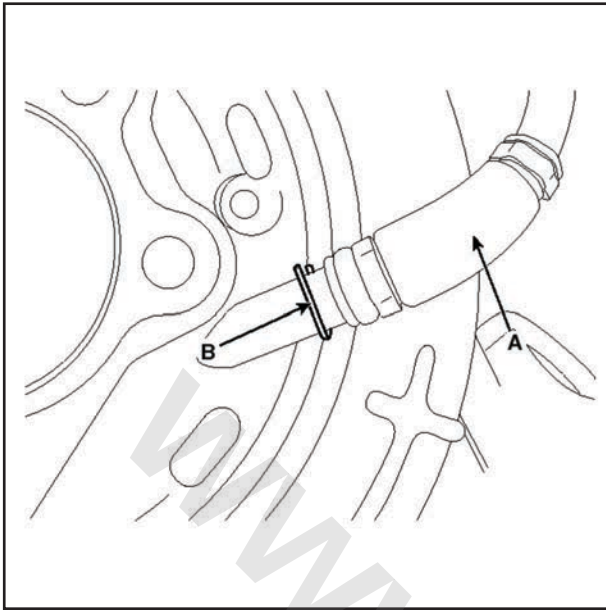
۶- مجموعه تنظیم‌کننده کفشک (A) و فنر برگردان (B) را درآورید.



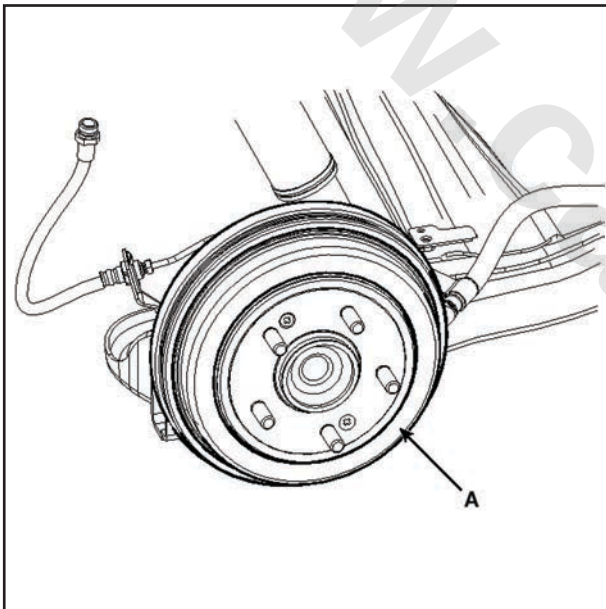
۷- سیم ترمز دستی (B) را از کفشک ترمز (A) جدا کنید.



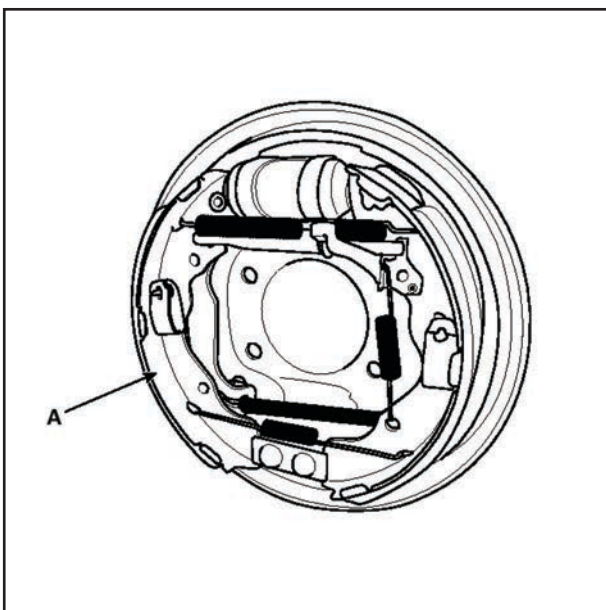
۸- تکیه‌گاه (C) و فنر (D) را خارج سازید.



- ۹- کفشک ترمز را درآورید.
۱۰- بست نگهدارنده ترمز دستی (B) را از کابل ترمز دستی (A) جدا سازید.



- کفشک ترمز دستی (نوع کاسه‌ای)
۱- خودرو را بلند کرده و از مهار آن اطمینان حاصل کنید.
۲- تایر و چرخ عقب را باز و سپس کاسه چرخ (A) را درآورید.

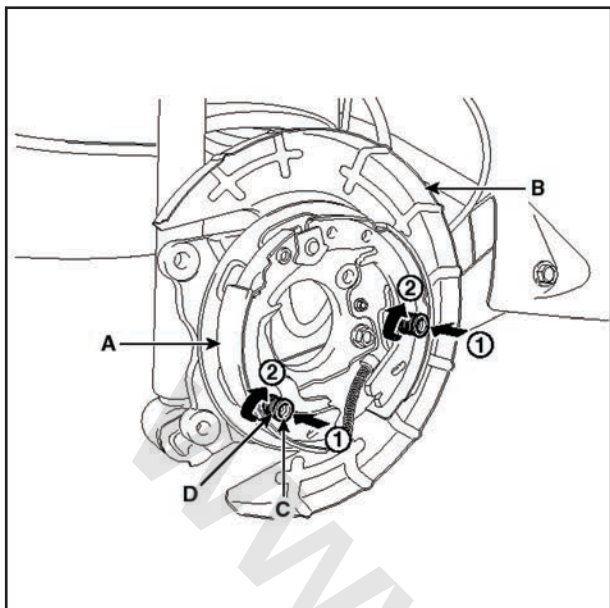


- ۳- کفشک (A) را باز کنید. (به باز کردن "کاسه چرخ عقب" رجوع کنید)

نصب

کفشک ترمز دستی (نوع دیسکی)

۱- کفشک (A) را به صفحه پشت (B) متصل کنید.

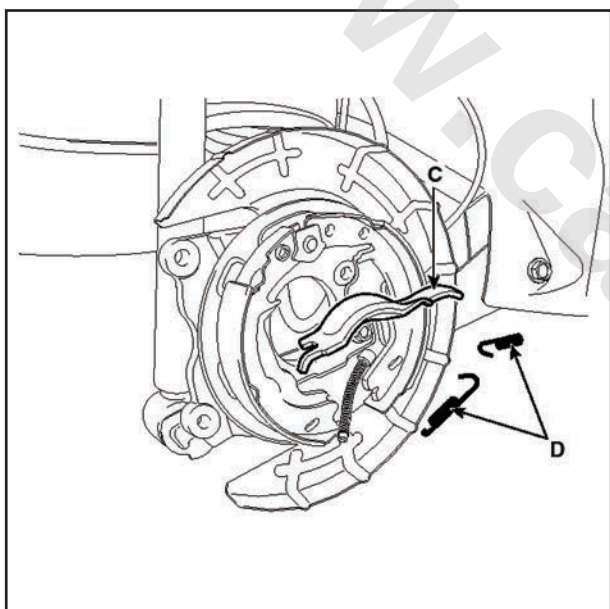


۲- با فشردن فنر (D) و پیچاندن پین‌ها، پین نگهدارنده کفشک

(C) و فنر (D) را نصب کنید.

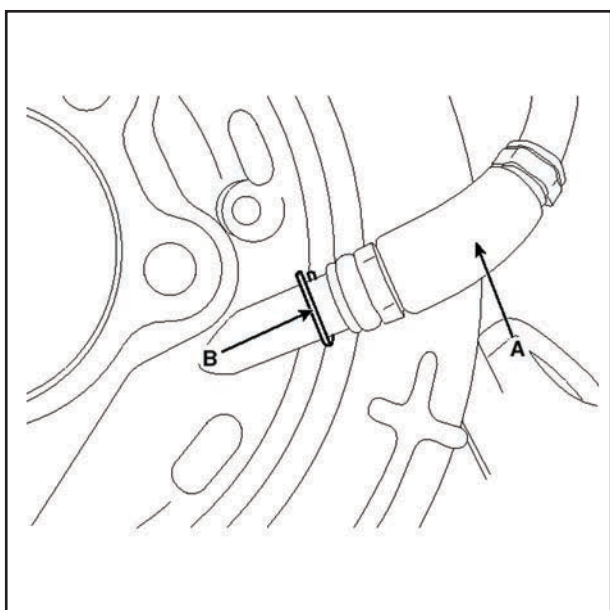
۳- پس از نصب دایاق (A) و فنر کششی بالا (B)، تنظیم‌کننده

(C) و فنر کششی پایین (D) را نصب کنید



۴- کابل ترمز دستی (A) و سپس بست نگهدارنده (B) را سوار

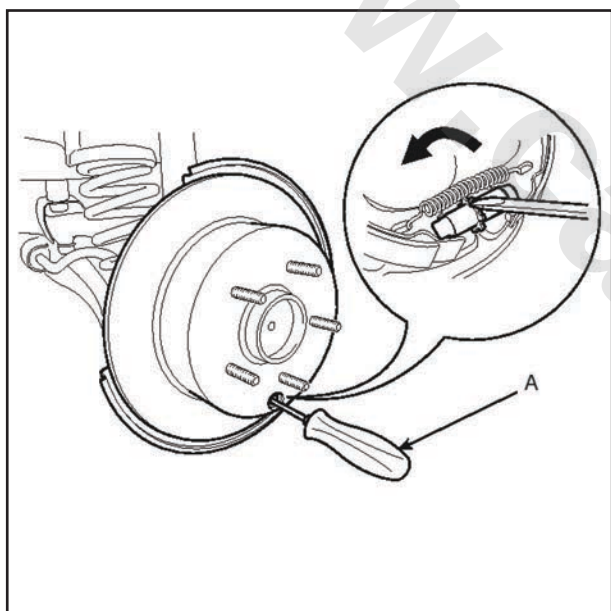
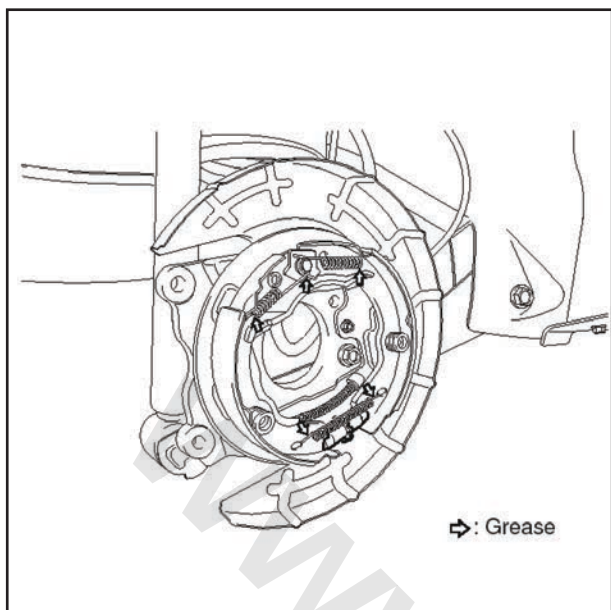
کنید.



۵- بخش‌های کشویی را مطابق شکل گریسکاری کنید.

مشخصات گریس:
گریس چندکاره:

SAE J310,NLGI No.2



۶- دیسک عقب را سوار و سپس فاصله کفشک عقب را تنظیم کنید.

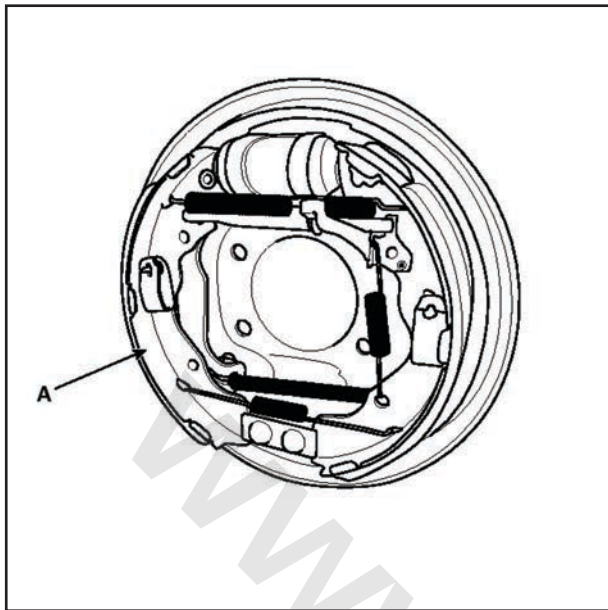
(۱) در پوش دیسک را خارج سازید.

(۲) با پیچ گوشتی چرخ دندانه‌دار تنظیم را بچرخانید تا دیسک دیگر حرکت نکند و سپس به مقدار ۳-۵ دندانه برعکس بچرخانید.

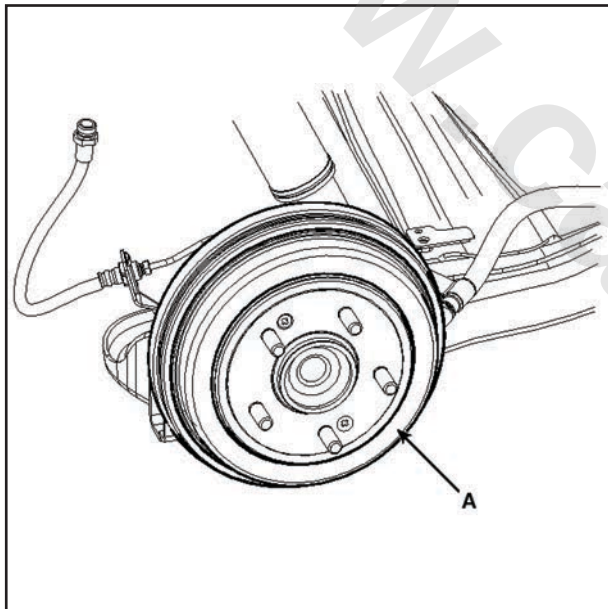
۵- فک ترمز را نصب کنید. (به "نصب ترمز عقب" رجوع کنید)

۶- تایر و چرخ را ببندید.

۷- اهرم ترمز دستی را تنظیم کنید.



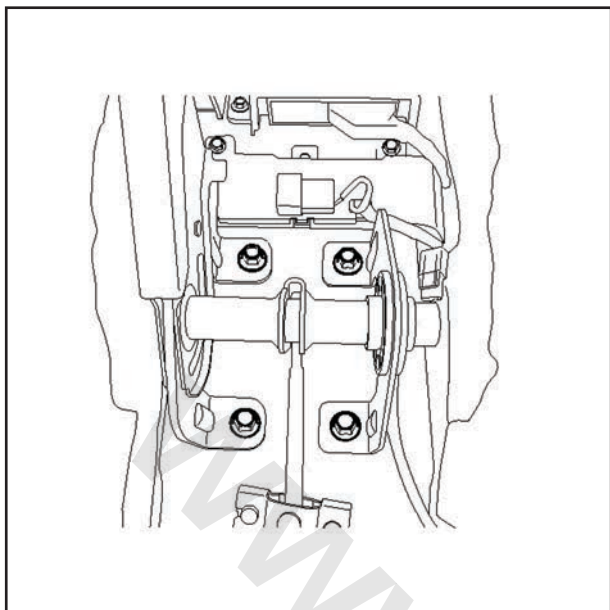
کفشک ترمز دستی (نوع کاسه‌ای)
۱- کفشک ترمز (A) را نصب کنید. (به "نصب کاسه چرخ عقب"
رجوع کنید)



۲- کاسه چرخ (A) را نصب کنید.

۳- پدال ترمز را چند بار فشار دهید تا خود تنظیم ترمز انجام
شود.

۴- اهرم ترمز دستی را تنظیم کنید.

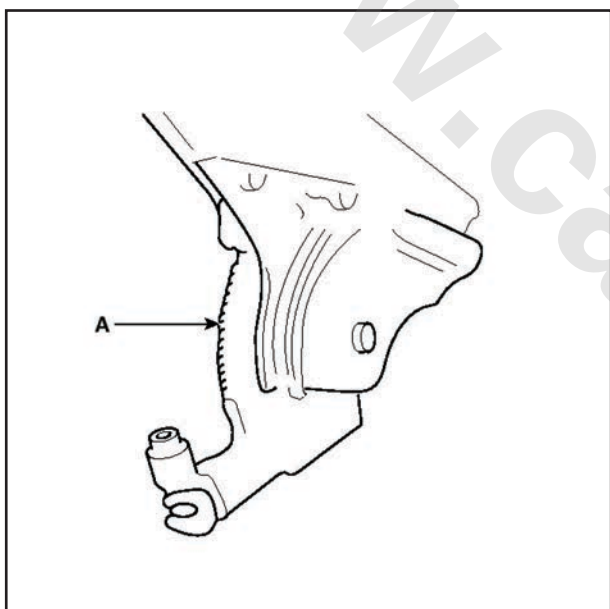


اهرم ترمز دستی

۱- مجموعه اهرم ترمز دستی را نصب و سپس پیچ‌های اتصال را ببندید.

گشتاور بستن:

8.8 ~ 13.7N.m (0.9 ~ 1.4kgf.m, 6.5 ~ 10.1lb-ft)

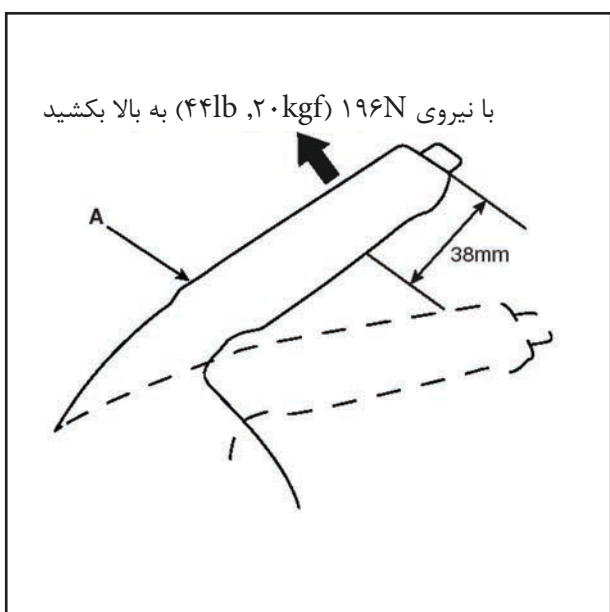


۲- به قسمت‌های کشویی (A) صفحه جغغه یا چرخ خاردار لایه‌ای از گریس شخص شده مالیده شود.

مشخصات گریس:

گریس چندکاره:

SAE J310, NLGI No.2



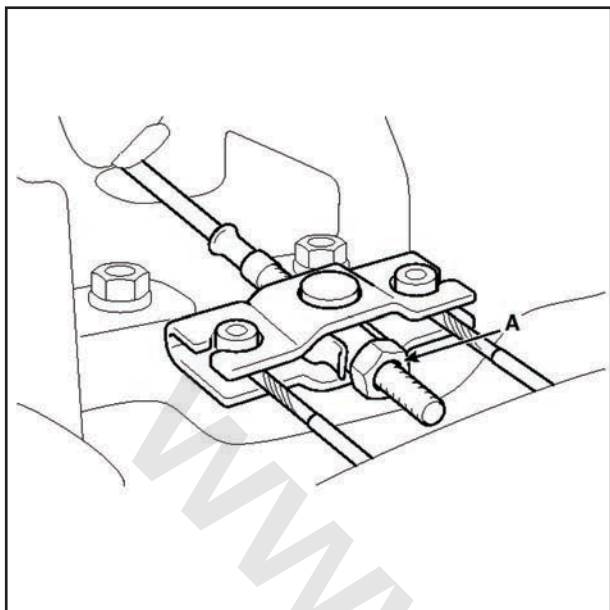
۳- تنظیم کننده کابل ترمز دستی را نصب و سپس میزان کشش اهرم ترمز دستی را با پیچاندن (A) تنظیم کنید.

میزان کشش اهرم ترمز دستی:

۸- ۶ دندانه (ترمز دستی را با ۲۰kg نیرو بکشید)

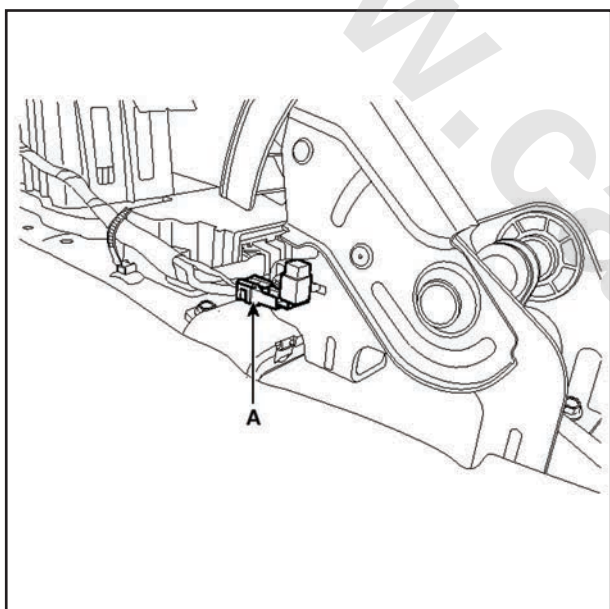
توجه

پس از تعمیر کفشک ترمز دستی، فاصله کفشک را تنظیم و سپس میزان جابه‌جایی دسته ترمز دستی را تنظیم کنید. (به "نصب کفشک ترمز دستی" رجوع کنید)



۴- ترمز دستی را کاملاً بخوابانید و بررسی کنید که هنگام چرخیدن چرخ‌های عقب درگیری وجود نداشته باشد. در صورت نیاز تنظیم مجدد کنید.

۵- از درگیری کامل کفشک‌ها هنگامی که ترمز دستی کشیده است اطمینان پیدا کنید.

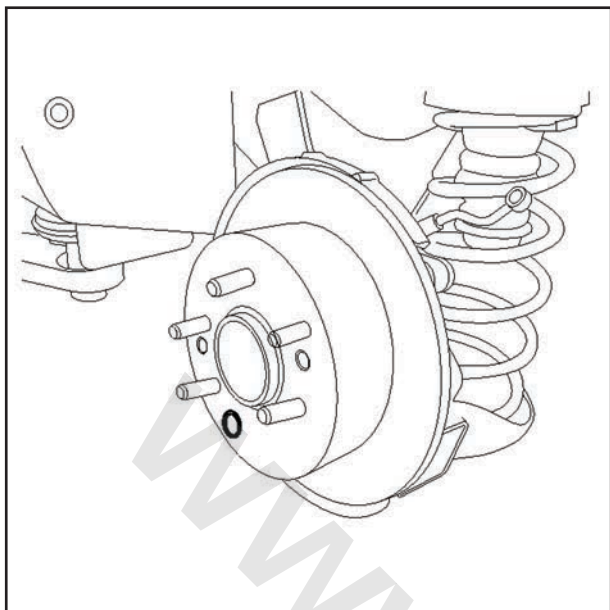


۶- اتصال (A) کلید ترمز دستی را وصل کنید.

توجه

کارکرد کلید ترمز دستی را بازرسی کنید.
زمانی که ترمز دستی کشیده می‌شود: وصل
زمانی که ترمز دستی آزاد می‌شود: قطع

۷- کنسول کف را نصب کنید. (به گروه بدنه "کنسول کف" رجوع کنید)

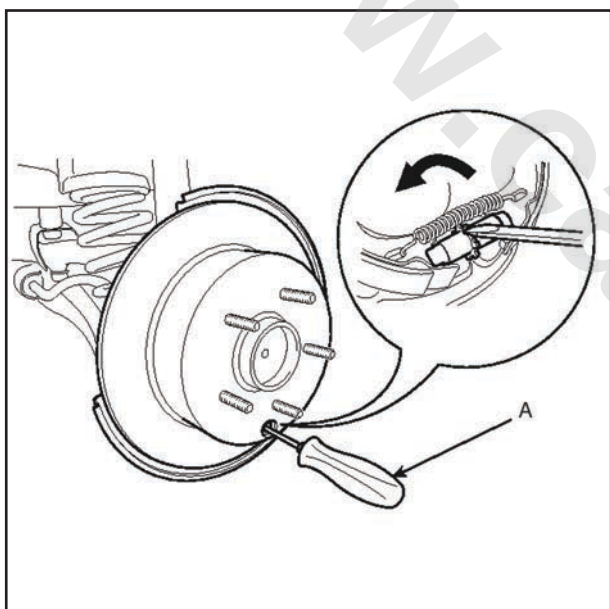


تنظیم

تنظیم فاصله کفشک ترمز دستی

ترمز نوع دیسکی

- ۱- خودرو را بلند کنید و از مهر کامل آن مطمئن شوید.
- ۲- تایر و چرخ عقب را باز کنید.
- ۳- درپوش دیسک را خارج سازید.



- ۴- با پیچ گوشتی چرخ دندانه‌دار تنظیم را آنقدر بچرخانید تا دیسک حرکت نکند و سپس ۳-۵ دندانه در مسیر برعکس بچرخانید

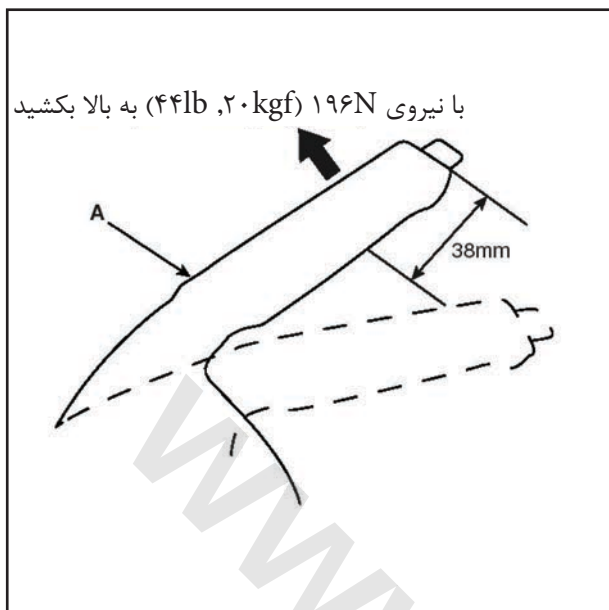
تنظیم فاصله کفشک ترمز دستی

نوع ترمز کاسه‌ای

- ۱- پدال ترمز را چند بار فشار دهید تا خود تنظیم برقرار گردد.

توجه

در ترمز کاسه‌ای، فاصله کفشک توسط اهرم و تنظیم‌کننده خودکار تنظیم می‌شود.



تنظیم جابه‌جایی ترمز دستی

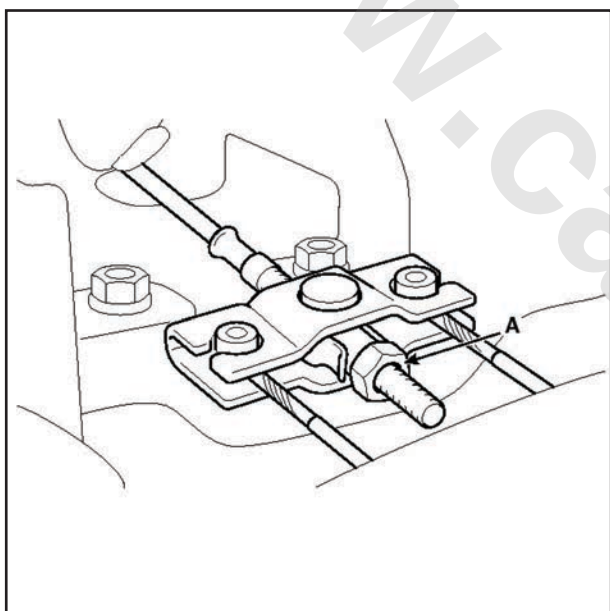
- ۱- خودرو را بلند کنید و از مهار آن اطمینان حاصل کنید.
- ۲- کنسول را خارج سازید. (به گروه بدنه "کنسول کف" رجوع کنید)
- ۳- با گرداندن پیچ تنظیم (A) جابه‌جایی ترمز دستی را تنظیم کنید.

جابه‌جایی ترمز دستی

- ۸- ۶ دندانه (ترمز دستی را با ۲۰kg نیرو بکشید)

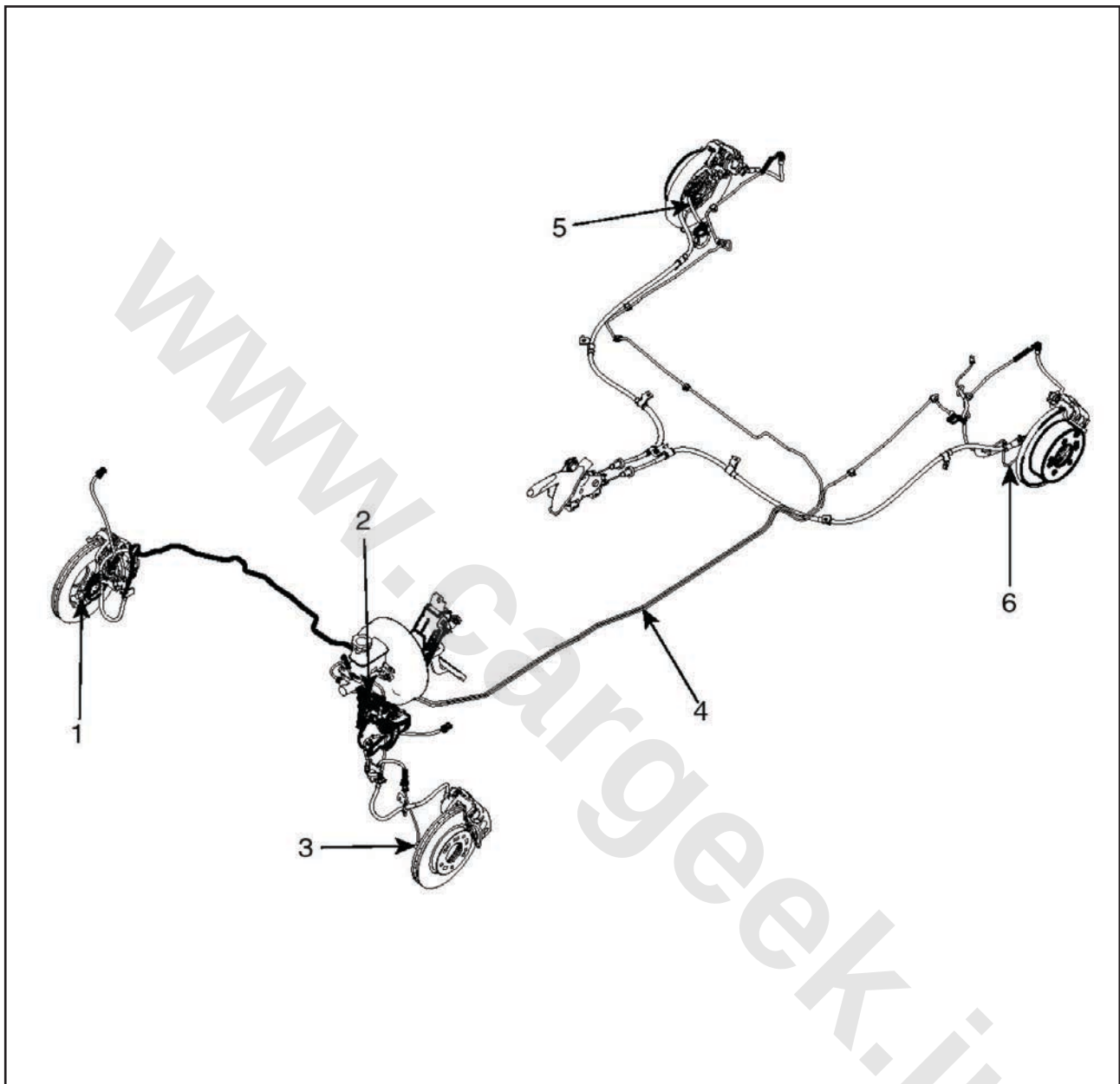
توجه

پس از تعمیر کفشک ترمز دستی، ابتدا فاصله کفشک و سپس جابه‌جایی اهرم را تنظیم کنید. (به قسمت "نصب کفشک ترمز دستی رجوع شود")



- ۴- ترمز دستی را کاملاً بخوابانید و درگیری آن را هنگام چرخش چرخ‌های عقب واریسی کنید. در صورت نیاز تنظیم مجدد نمایید.
- ۵- از درگیری کامل کفشک‌های ترمز هنگام کامل کشیدن ترمز دستی اطمینان حاصل نمایید.
- ۶- کنسول را نصب کنید. (به گروه بدنه "کنسول کف" رجوع کنید)

ABS (ترمز ضد قفل)
قطعات



- ۱- دورسنج چرخ جلو راست
- ۲- واحد کنترل ABS (HECU)
- ۳- دورسنج چرخ جلو چپ
- ۴- خط لوله هیدرولیک
- ۵- دورسنج چرخ عقب راست
- ۶- دورسنج چرخ عقب چپ

شرح

این مشخصات در HCU (واحد کنترل هیدرولیکی) و ECU (واحد کنترل الکترونیکی) از HECU (واحد کنترل الکترونیکی و هیدرولیکی) کاربرد دارد.

این مشخصات برای طراحی سیم‌کشی و نصب ABS/ ESP ECU کاربرد دارد.

این واحد دارای عملکردهای زیر است.

- دریافت پیام از فشارسنج، سنسور زاویه فرمان، سنسور جهت و شتاب جانبی G و دورسنج‌هایی که به هر چرخ متصل هستند.
- کنترل نیروی ترمز/نیروی حرکتی/گشتاور محور قائم
- ایجاد خرابی ایمن
- ایجاد خود عیب‌یابی
- ارتباط با آزمونگرهای دیگر عیب‌زدایی

موقعیت نصب : محفظه موتور

- طول لوله ترمز از خروجی پمپ ترمز زیرپا تا ورودی HECU حداکثر باید ۱ متر باشد.
- محل نصب نباید نزدیک تنه موتور یا پائین تر از محور چرخ باشد.

عملکرد

ECU با باز کردن سوئیچ (IGN) شروع به کار می‌کند. با پایان دوره راه‌اندازی ECU آماده کار خواهد بود. در شرایط کاری (دما و ولتاژ) ECU باید آماده پردازش پیام ارسالی از سنسورها و کلیدهای مختلف مطابق الگوریتم تعریف شده نرم افزار برای کنترل عملگرهای الکترونیکی باشد. پردازش پیام سنسور چرخ ECU پیام سرعت چرخ را از ۴ دورسنج فعال چرخ دریافت می‌نماید.

پس از ارسال پیام‌های جریان الکتریکی از سنسورهای چرخ و تبدیل به پیام‌های ولتاژی توسط مدار تصحیح‌ساز، به عنوان ورودی به ECU داده می‌شوند.

هنگامی که یک بخش از سیم پیچ شیر از طریق رله به ولتاژ مثبت وصل باشد و بخش دیگر از طریق نیمه هادی به بدنه متصل گردد، شیر برقی آماده کار خواهد بود. در شرایط کار عادی عملکرد سیم پیچ‌ها همیشه توسط آزمون ضربان شیر کنترل می‌شود.

محدودیت های ولتاژی

- ولتاژ بالا
- زمانی که ولتاژ زیاد (بالای ۵/۰ V) تشخیص داده شود ECU رله شیر را قطع می‌کند.
- زمانی که ولتاژ به مقدار کاری بر می‌گردد، سیستم پس از طی دوره کاری عادی می‌شود.
- ولتاژ پائین
- در زمان پائین بودن ولتاژ (زیر ۱۰ V)، کنترل ABS متوقف و چراغ هشدار روشن می‌شود.
- زمانی که ولتاژ به مقدار کاری بر می‌گردد، چراغ هشدار خاموش و ECU به شرایط کار عادی باز می‌گردد.

کنترل موتور پمپ

ECU آزمون موتور پمپ را در سرعت (۹ MPH) ۱۵ km/h یک بار پس از باز شدن سوئیچ IGN انجام می‌دهد.

واسطه عیب‌یابی

عیوب آشکار شده توسط ECU روی ECU کدگذاری و در EEPROM ذخیره می‌گردد و توسط دستگاه عیب‌یاب هنگام باز شدن سوئیچ خوانده می‌شود. همچنین از واسطه عیب‌یابی برای آزمون ECU طی تولید و فعال‌سازی HCU در خط تولید سازندگان (خط هواگیری، خط آزمایش ترمز یا توان خودرو) می‌توان استفاده کرد.

کنترل شیر برقی



چراغ هشدار



۱- چراغ هشدار ABS

چراغ هشدار ABS روشن نمایانگر خودآزمونی و خطا در ABS است.

چراغ هشدار ABS در شرایط زیر روشن خواهد شد.

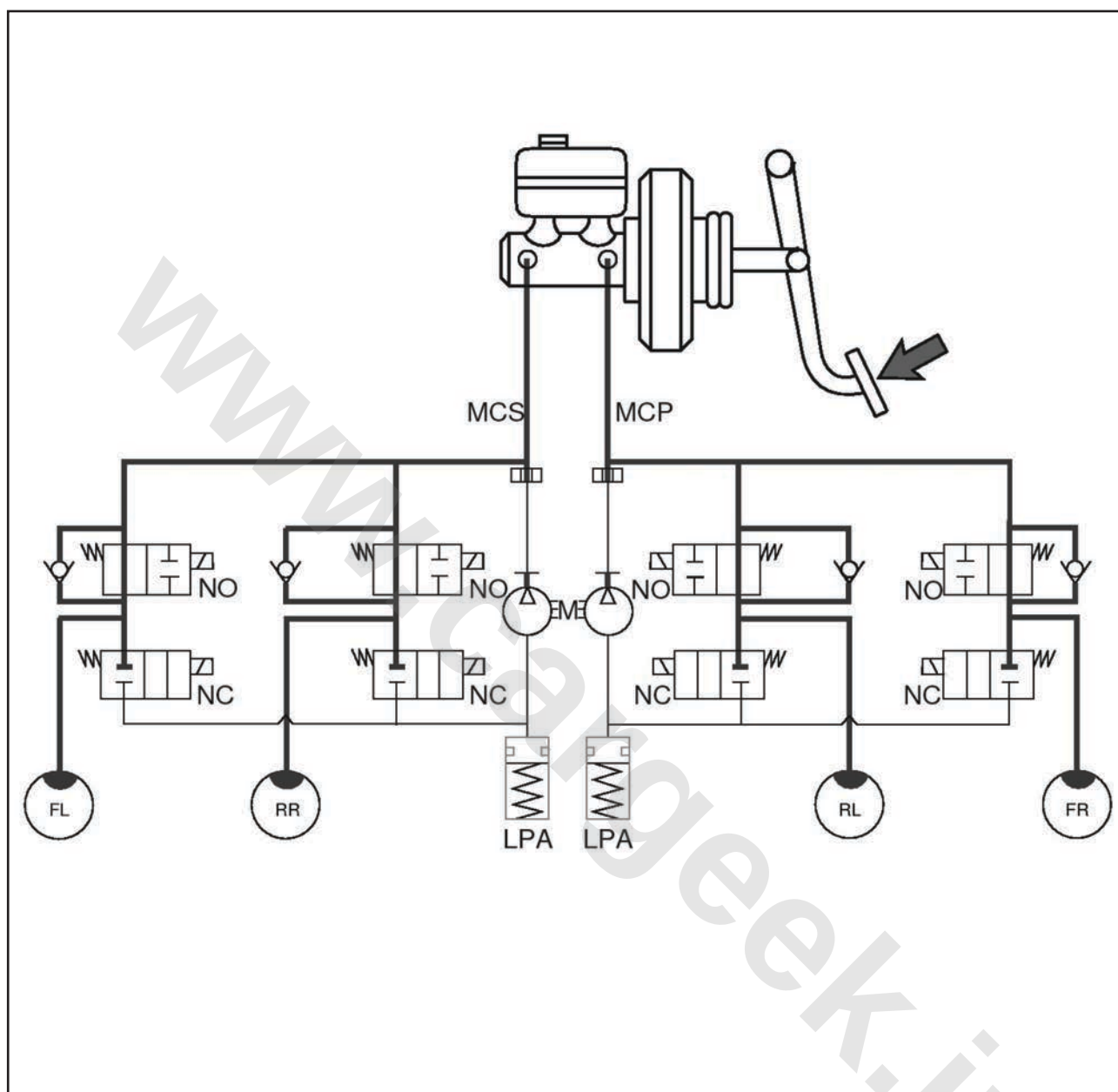
- پس از باز شدن سوئیچ IGN (تا ۳ ثانیه)
- کار نکردن ABS به دلیل نقص فنی
- در طول زمان عیب‌یابی
- هنگام جداسازی اتصال برقی از ECU

۲- چراغ هشدار PARKING/EBD

چراغ هشدار EBD نمایانگر خودآزمونی و خطا در EBD است به هر حال هنگام روشن بودن چراغ ترمزدستی، چراغ هشدار EBD صرف نظر از عملکرد EBD همیشه روشن خواهد بود.

چراغ هشدار EBD در شرایط زیر روشن خواهد شد.

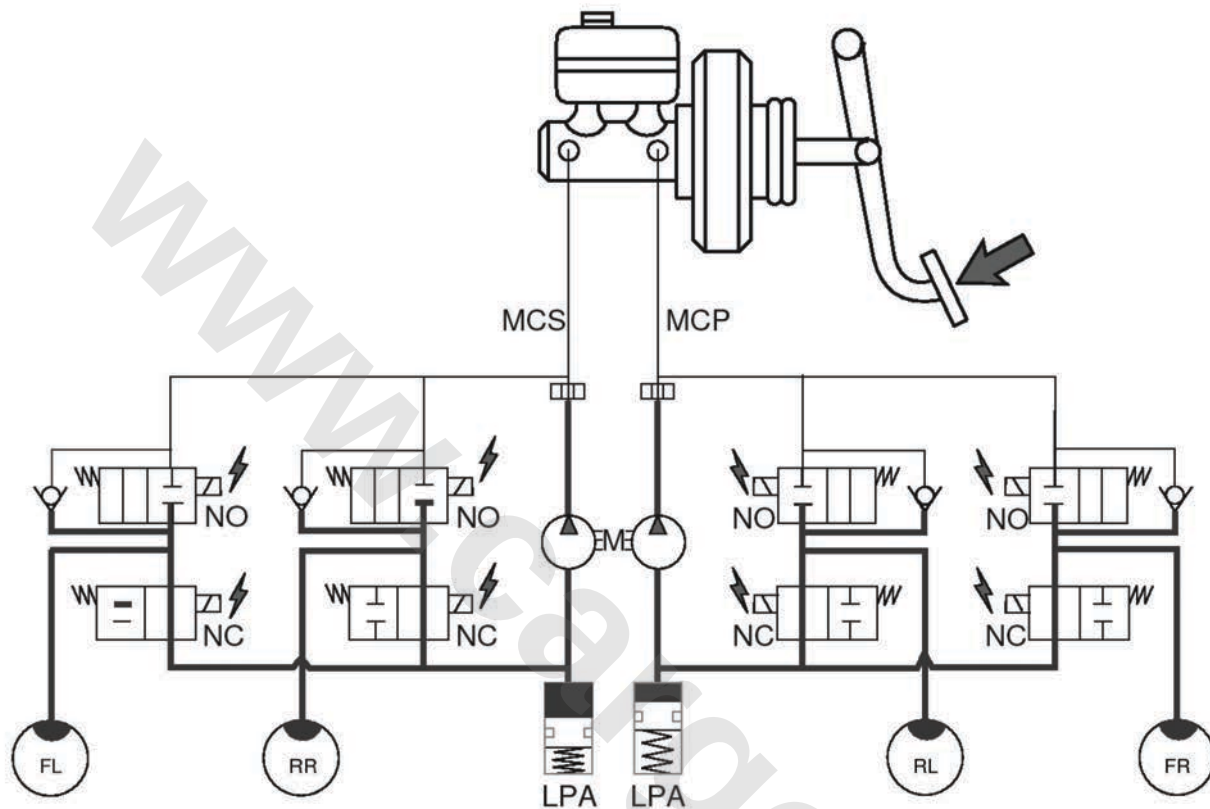
- پس از باز شدن سوئیچ IGN (تا ۳ ثانیه)
- هنگامی که چراغ ترمز دستی روشن است و یا (DN) سطح مایع ترمز پائین باشد.
- زمانی که عملکرد EBD مختل باشد.
- در طول زمان عیب‌یابی
- هنگام جداسازی اتصال برقی از ECU



۱- ترمزگیری عادی بدون ABS

در شرایط عادی، ولتاژی به شیر برقی داده نمی‌شود، شیر ورودی باز و شیر خروجی بسته است. هنگام ترمز گرفتن، مایع ترمز از طریق شیر برقی برای فعال شدن ترمز وارد سیلندر چرخ می‌شود. وقتی ترمز رها شود مایع ترمز از طریق شیر ورودی و یک‌طرفه به پمپ زیرپا بر می‌گردد.

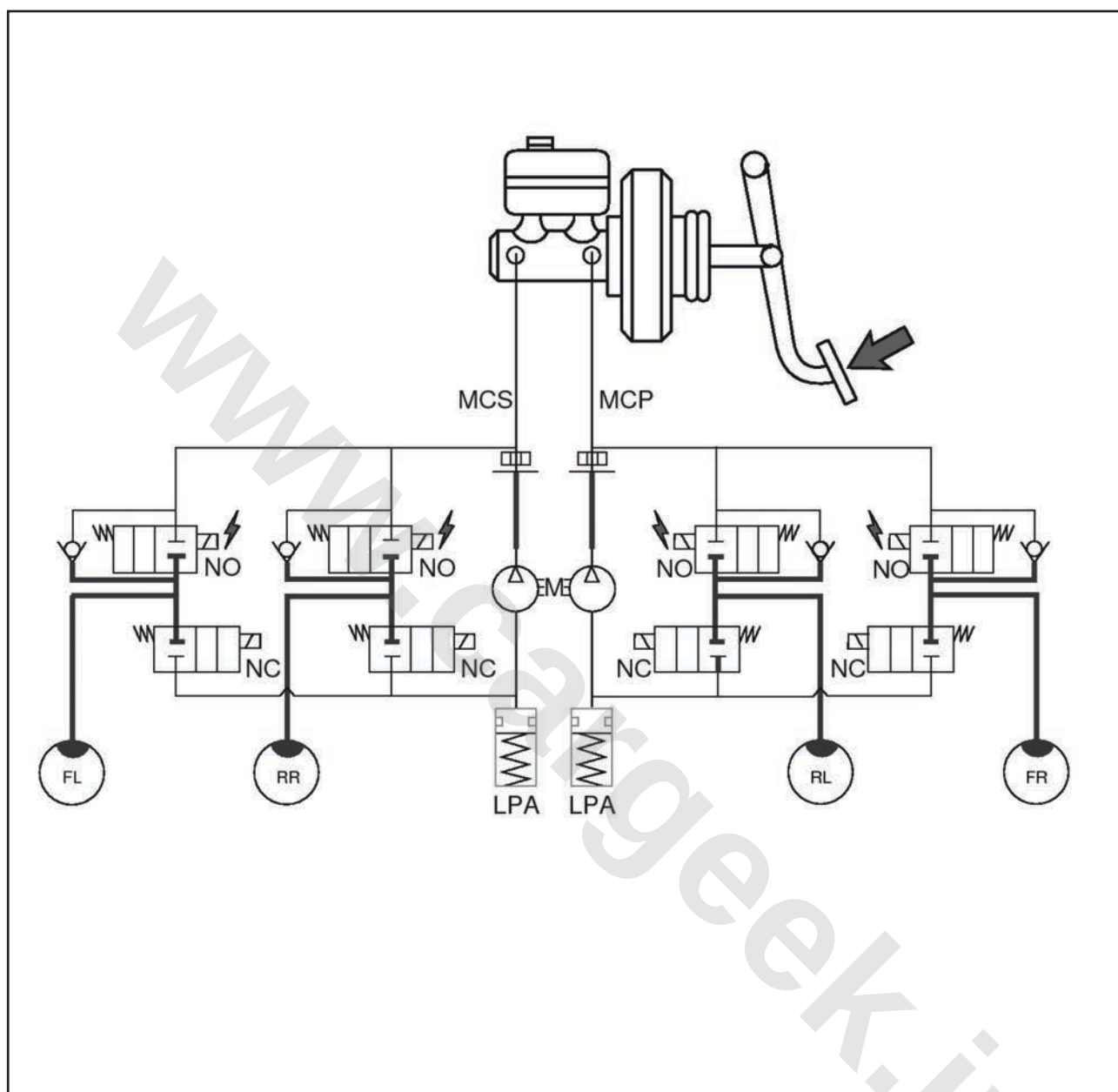
موتور پمپ	راهگاه	شیر	وضعیت	شیر برقی
خاموش	سیلندر ترمز «پمپ ترمز زیرپا»	باز	خاموش	شیر ورودی (NO)
	مخزن «سیلندر ترمز»	بسته	خاموش	شیر خروجی (NC)



۲. روش عمل

در شرایط ترمز اضطراری اگر چرخ‌ها قفل شوند، HECU پیامی به شیر برقی برای کاهش فشار مایع می‌فرستد و سپس ولتاژ به سولنوئید اعمال می‌شود. در این لحظه شیر ورودی بسته شده و مایع از پمپ ترمز جدا می‌شود. برعکس شیر خروجی باز و مایع ترمز از طریق سیلندر ترمز به مخزن وارد می‌گردد در نتیجه فشار کاهش می‌یابد.

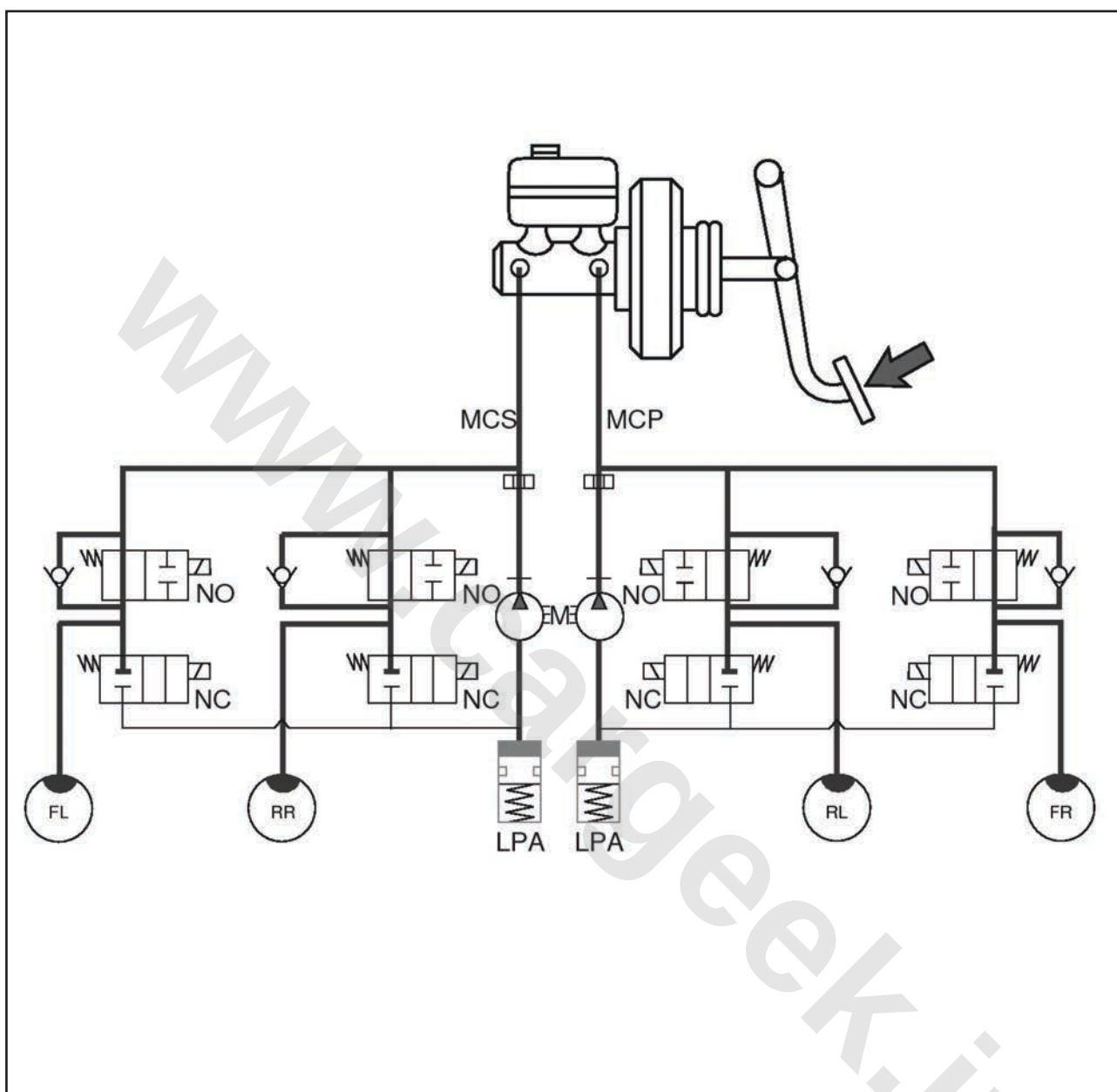
موتور پمپ	راهگاه	شیر	وضعیت	شیر برقی
خاموش	سیلندر ترمز «پمپ ترمز زیر پا»	باز	خاموش	شیر ورودی (NO)
	انباره «سیلندر ترمز»	بسته	خاموش	شیر خروجی (NC)



۳- وضعیت ثبات

هنگامی که فشار مایع ترمز به حداقل برسد، HECU پیامی برای شیر برقی می فرستد تا فشار مایع را حفظ کند. ولتاژ به شیر ورودی اعمال می شود ولی به شیر خروجی اعمال نمی شود. در این لحظه شیرهای ورودی و خروجی بسته هستند و مایع در سیلندر ترمز حبس می گردد.

موتور پمپ	راهگاه	شیر	وضعیت	شیر برقی
خاموش	سیلندر ترمز «پمپ ترمز زیرپا»	بسته	روشن	شیر ورودی (NO)
	مخزن «سیلندر ترمز»	بسته	خاموش	شیر خروجی (NC)

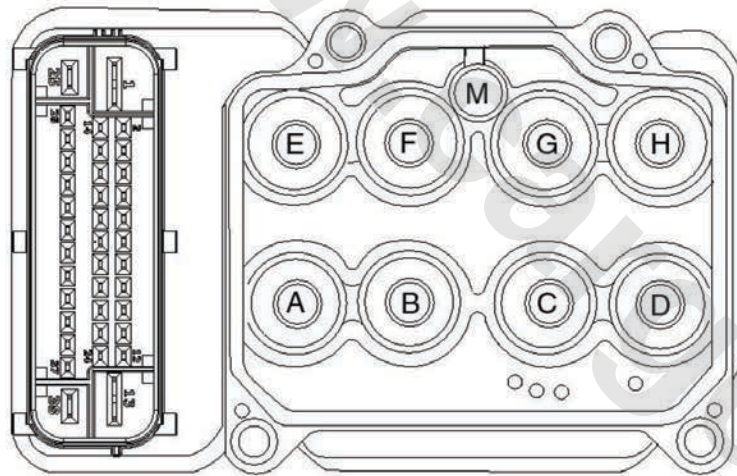


۴- وضعیت افزایش

چنانچه HECU تشخیص دهد که قفل چرخ وجود ندارد، ولتاژ اعمالی به شیر برقی را قطع می کند. مایع ترمز از طریق شیر ورودی به سیلندر ترمز راه یافته در نتیجه فشار افزایش می یابد.

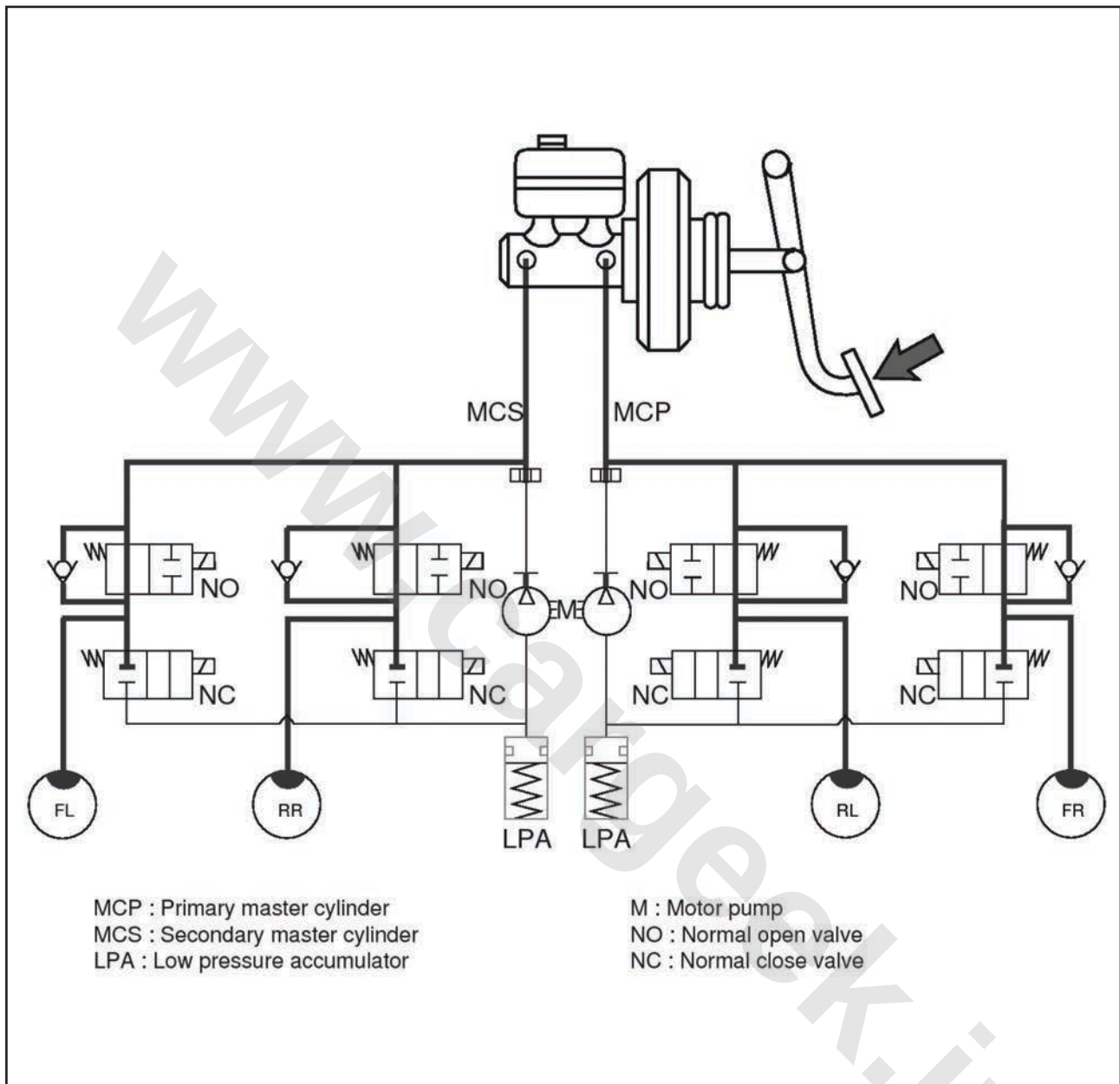
موتور پمپ	راهگاه	شیر	وضعیت	شیر برقی
خاموش	سیلندر ترمز «پمپ ترمز زیر پا»	باز	خاموش	شیر ورودی (NO)
	انباره «سیلندر ترمز»	بسته	خاموش	شیر خروجی (NC)

نمودار بیرونی HECU ABS



- A: شیر خروجی (FL)
- B: شیر خروجی (RR)
- C: شیر خروجی (RL)
- D: شیر خروجی (FR)
- E: شیر ورودی (FL)
- F: شیر ورودی (RR)
- G: شیر ورودی (RR)
- H: شیر ورودی (FR)
- M: اتصال به موتور

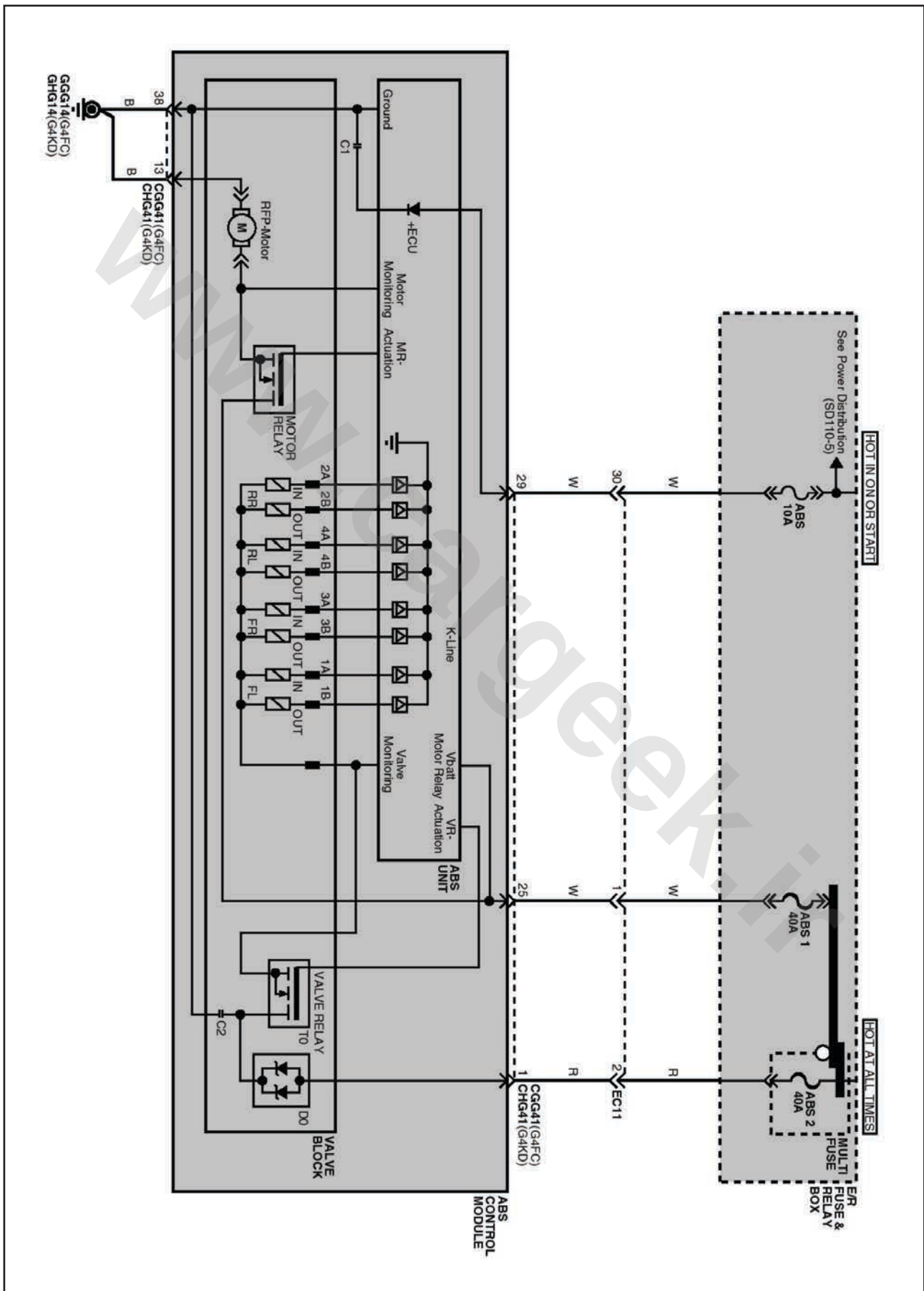
نمودار سیستم هیدرولیک

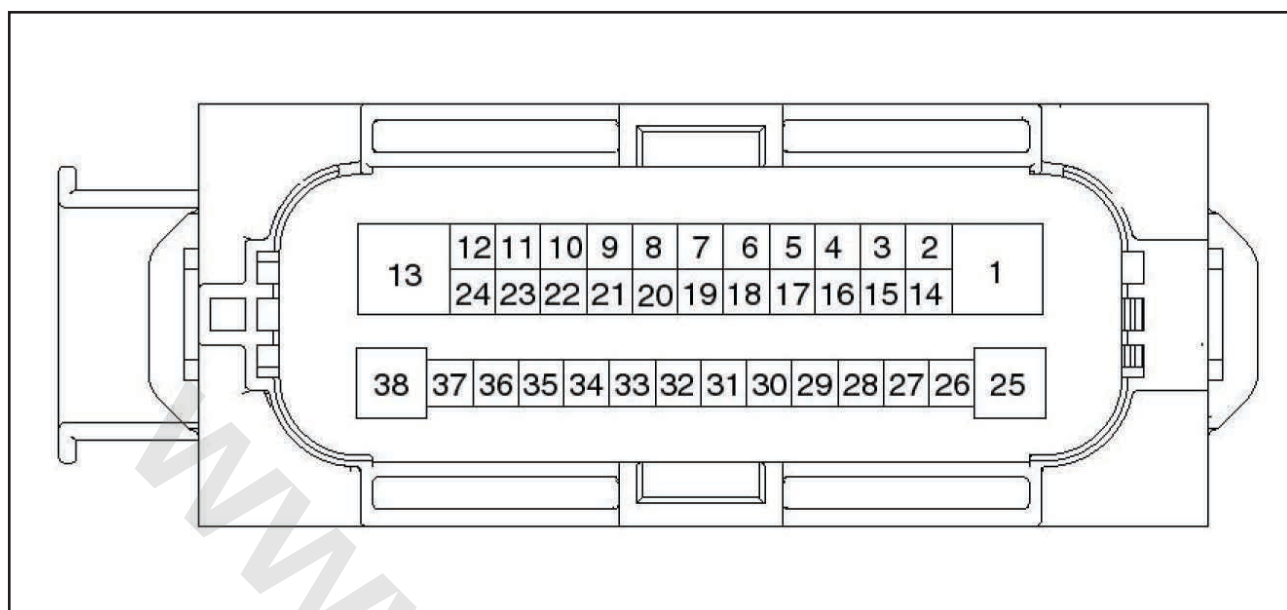


MCP : طبقه اول پمپ ترمز زیرپا
MCS : طبقه دوم پمپ ترمز زیرپا
LPA : انباره فشار پایین
M : موتور پمپ
NO : شیر عادی باز
NC : شیر عادی بسته

 راهنمای تعمیرات و سرویس ترمز/سراتو

نمودار مدار - ABS (۲)



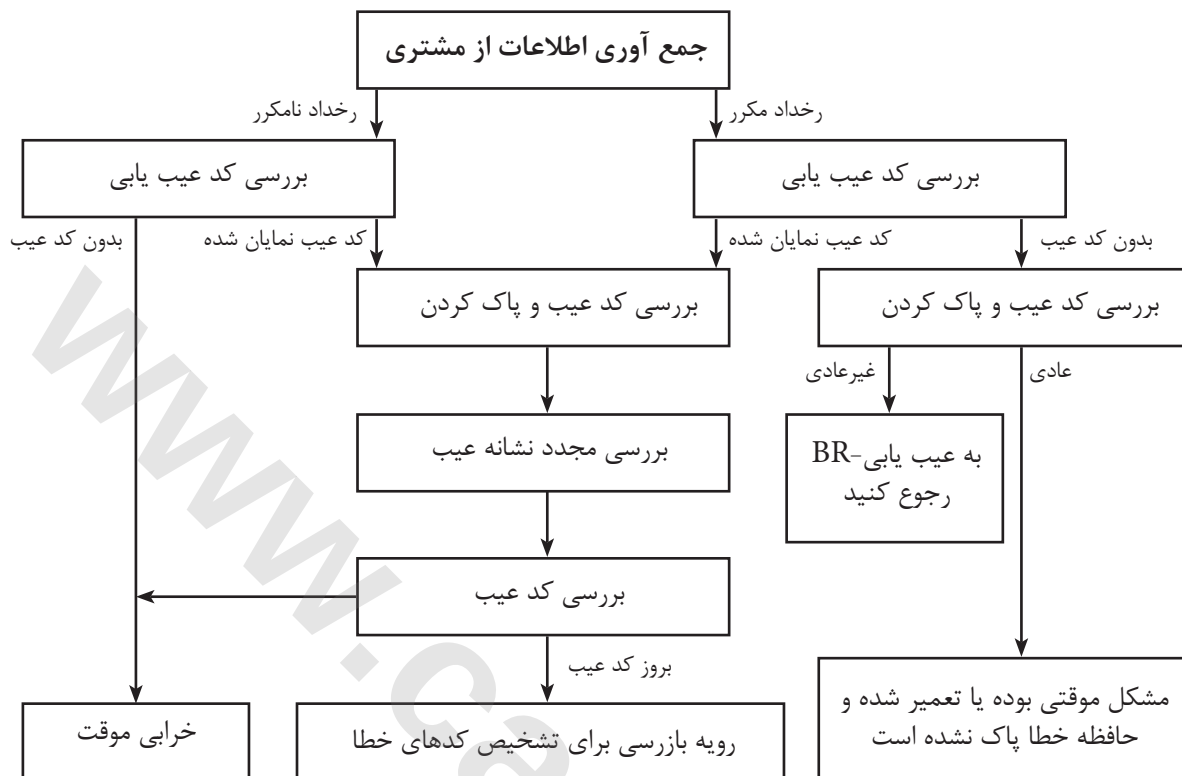


اتصال ورودی / خروجی ABS

مشخصات	ترمینال کانکتور	
	شرح	شماره
wake up محدوده بالای ولتاژ $4.5v < V < 16.0v$ wake up محدوده پایین ولتاژ $V < 2.4v$ ماکزیموم جریان: $I < 50mA$	سیستم جرقه ۱ (+)	۲۹
محدوده ولتاژ: $17.0 \pm 0.5v$ دامنه ولتاژ کاری: $10.0 \pm 0.5v < V < 16.0 \pm 0.5v$ دامنه ولتاژ پایین: $7.0 \pm 0.5v < V < 9.5 \pm 0.5v$ ماکزیموم جریان: $I < 25A$ ماکزیموم جریان نشتی: $I < 0.25mA$	قطب مثبت باتری ۱ (سلنویید)	۲۵
دامنه ولتاژ کاری: $10.0 \pm 0.5v < V < 16.0 \pm 0.5v$ جریان Rush: $I < 110A$ ماکزیموم جریان: $I < 40A$ ماکزیموم جریان نشتی: $I < 0.25mA$	قطب مثبت باتری ۲ (موتور)	۱
جریان اسمی: $I < 550mA$ ماکزیموم جریان: $I < 25A$	اتصال بدنه	۳۸
جریان Rush: $I < 110A$ ماکزیموم جریان: $I < 40A$	اتصال بدنه موتور پمپ	۱۳
ولتاژ ورودی (پایین): $V < 2v$ ولتاژ ورودی (بالا): $V > 6v$ ماکزیموم جریان ورودی: $I < 3mA (@12.8v)$	سوئیچ چراغ ترمز	۲۳

مشخصات	ترمینال کانکتور	
	شرح	شماره
مقاومت بالارونده خارجی: $1k\Omega < R$ خروجی لازم: $50 \pm 20\%$	خروجی سنسور جلو سمت راست	۲۸
ماکزیموم جریان ورودی: $I < 10mA$	CAN BUS LINE (پایین)	۱۴
	CAN BUS LINE (بالا)	۲۶
ولتاژ خروجی: $V-BAT1-0.6v \sim V-BAT1-1.1v$ جریان خروجی ماکزیموم: $30mA$	تغذیه سنسور جلو سمت چپ	۱۸
	تغذیه سنسور جلو سمت راست	۳۴
	تغذیه سنسور عقب سمت چپ	۱۹
	تغذیه سنسور عقب سمت راست	۳۳
جریان ورودی low: $5.9 \sim 8.4mA$ جریان ورودی High: $11.8 \sim 16.8mA$ دامنه فرکانس: $2500Hz \sim 1$ ورودی لازم: $50 \pm 10\%$	سیگنال سنسور جلو سمت چپ	۳۱
	سیگنال سنسور جلو سمت راست	۲۱
	سیگنال سنسور عقب سمت چپ	۳۲
	سیگنال سنسور عقب سمت راست	۲۰

روند استاندارد عیب یابی و رفع عیب



* با استفاده از برگ فهرست مشکلات مشتری به عنوان مرجع، از مشتری بخواهید تا حد امکان جزئیات مساله را بیان نماید.

نکاتی چند در عیب یابی موارد جدول زیر غیر عادی نیستند

شرح	پدیده
هنگام روشن کردن موتور بعضاً صدای تپ تپ که از محفظه شنیده می شود. این به دلیل شروع واریسی عملکرد سیستم است.	صدای بررسی سیستم
۱- صدای زوزه یا تق تق موتور داخل واحد هیدرولیک ABS هنگام کار. ۲- صدای خراشیدن که با لرزش پدال ترمز ایجاد می شود. ۳- هنگام کار ABS صدائی در شاسی ایجاد می شود که ناشی از ترمز گیری مکرر و آزاد شدن است. (تلپ یا کوبش، صدای تعلیق، جیرجیر، تایرها)	صدای کار کردن ABS
در جاده های پوشیده از برف یا خاکی، فاصله ترمز خودروها با ترمز ABS گاهی کمی بلندتر از دیگر خودروهاست (بدون ABS) بنابر این به خریدار توصیه می شود در جاده های این چنینی با سرعت کمتری رانندگی کنند.	کارکرد ABS (خط ترمز طولانی)
شرایط بروز عیوب بسته به نوع کد خطا تغییر می کند. هنگام بررسی نشانه عیب بعد از پاک کردن کد خطا، از برآورده شدن الزامات فهرست شده در توضیحات مطمئن شوید	

برگ واریسی ABS

برگ واریسی ABS

نام کاردان:

نام مشتری	-----	شماره پلاک	
		سال ساخت	
		شماره شاسی	
تاریخ پذیرش خودرو	/ /	پیمایش	کیلومتر مایل

تاریخ اولین مشاهده عیب	/ /
تکرار عیب	☐ پیوسته ☐ روزی ☐ بار (بعضاً) ☐ پیوسته

نشانه‌های عیب	

بررسی کد خطای تشخیصی	بار اول	☐ کد عادی ☐ کد خرابی (	شماره
	بار دوم	☐ کد عادی ☐ کد خرابی (	شماره

جدول نشانه های عیب

ناحیه مشکوک	نشانه
فقط هنگامی که چهار مورد زیر عادی است و مشکل کماکان وجود دارد، HECU را تعویض کنید. ۱- بررسی کنید تا DTC مجدداً کد وضعیت عادی را داشته باشد. ۲- مدار تغذیه برق ۳- مدار سنسور سرعت (دورسنج) ۴- بررسی نشتی در مدار هیدرولیک	ABS کار نمی کند.
فقط هنگامی که چهار مورد زیر عادی است و مشکل کماکان وجود دارد، مجموعه عملکرد ABS را تعویض کنید. ۱- بررسی کنید تا DTC مجدداً کد وضعیت عادی را داشته باشد. ۲- مدار دورسنج چرخ ۳- مدار کلید چراغ ترمز ۴- بررسی نشتی مدار هیدرولیک	ABS بعضاً کار نمی کند.
۱- مدار منبع تغذیه ۲- خط عیب یابی	ارتباط با عیب یاب (Hi- scan) pro ممکن نیست (ارتباط با هیچ سیستمی ممکن نیست)
۱- مدار منبع تغذیه ۲- خط عیب یابی ۳- HECU	ارتباط با عیب یاب (Hi- scan) pro ممکن نیست (فقط ارتباط با ABS ممکن نیست)
۱- مدار چراغ هشدار ABS ۲- HECU	هنگامی که سوئیچ باز (موتور خاموش) است چراغ هشدار ABS روشن نمی شود.
۱- مدار چراغ هشدار ABS ۲- HECU	پس از روشن شدن موتور، چراغ هشدار ABS روشن است.

احتیاط

هنگام کار ABS، ممکن است پدال ترمز بلرزد یا امکان فشرده شدن نداشته باشد. این پدیده ناشی از تغییر مکرر فشار هیدرولیک در خط ترمز برای جلوگیری از قفل شدن چرخ هاست و امری غیر عادی نیست.



ABS کار نمی‌کند. شرایط بروز

علت احتمالی	نشانه های عیب
- خرابی مدار منبع تغذیه - خرابی مدار دورسنج چرخ - خرابی مدار هیدرولیک به دلیل نشتی - خرابی HECU	عملکرد ترمز بسته به شرایط رانندگی و نوع جاده متغیر است، بنابراین ممکن است تشخیص عیب دشوار باشد. به هر حال اگر یک DTC عادی نمایان شد، علت احتمالی زیر را بررسی کنید. چنانچه کماکان مشکل تکرار می‌شود واحد کنترل ABS را تعویض کنید.

رویه بازرسی بازرسی DTC

- ۱- دستگاه عیب یاب را وصل و سوئیچ را باز کنید.
- ۲- از کد عادی در خروجی مطمئن شوید.
- ۳- آیا کد عادی نمایان شد؟

خیر- مدار منبع تغذیه را بررسی کنید.
آری- کد خطا DTC را پاک کرده و با استفاده عیب یاب دوباره بررسی کنید.

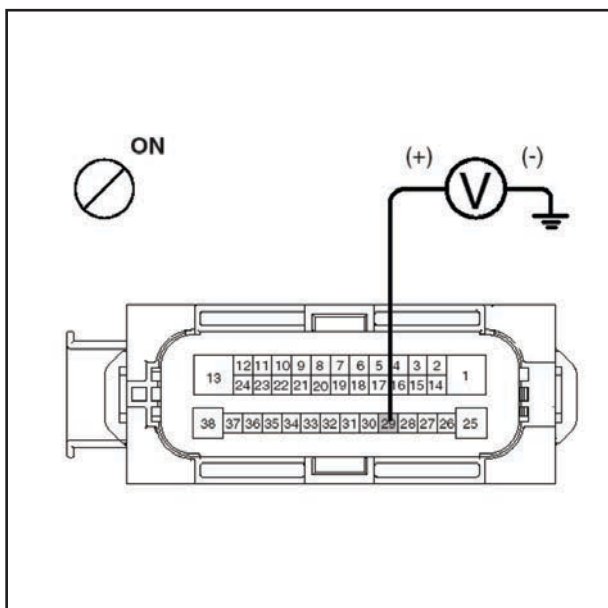
کنترل مدار تغذیه

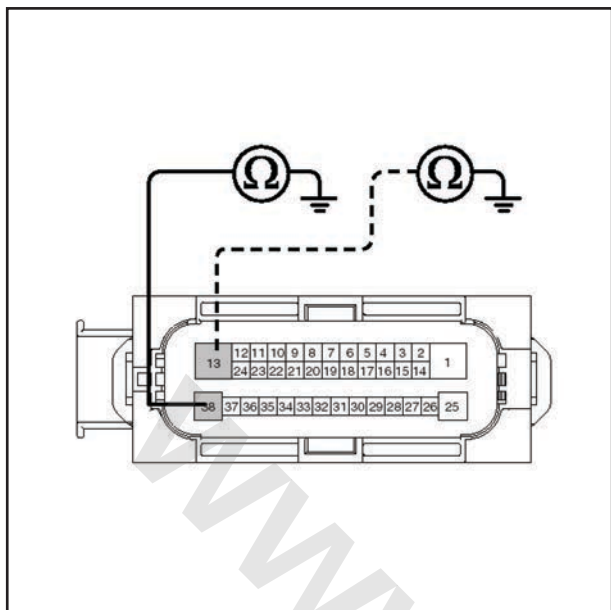
- ۱- اتصال واحد کنترل ABS را جدا سازید.
- ۲- سوئیچ را باز کنید، ولتاژ بین پایه ۳ اتصال واحد کنترل ABS و بدنه را اندازه بگیرید.

مشخصات: تقریباً B

۳. آیا ولتاژ در بازه مشخصات است؟
- آری مدار اتصال بدنه را بررسی کنید.

خیر اتصال یا سیم کشی بین فیوز (۱۰ A) آمپر در جعبه اتصال محفظه موتور و واحد کنترل ABS را بررسی کنید. در صورت نیاز تعمیر نمایید.





بررسی مدار اتصال بدنه

- ۱- اتصال واحد کنترل ABS را جدا سازید.
- ۲- پیوستگی بین پایه های ۲۵ و ۲۶ روی سیم اتصال واحد کنترل ABS و بدنه را بررسی کنید.
- ۳- آیا پیوستگی وجود دارد؟
- آری - مدار دورسنج چرخ را بررسی کنید.
- خیر - قطعی در سیم و بدنه را تعمیر کنید.

بررسی مدار دورسنج چرخ

- ۱- به رویه عیب زدایی DTC رجوع کنید.
- ۲- آیا عادی است؟
- آری - نشستی را در مدار هیدرولیک بررسی کنید.
- خیر- دورسنج چرخ را تعویض یا تعمیر کنید.

بررسی نشستی در مدار هیدرولیک

- ۱- به خطوط لوله هیدرولیک رجوع کنید.
- ۲- وجود نشستی در لوله ها را بازرسی کنید.
- ۳- آیا عادی است؟
- آری - مشکل کماکان تکرار می شود، واحد کنترل ABS را تعویض کنید.
- خیر - نشستی در خطوط هیدرولیک را تعمیر کنید.

ABS بعضاً عمل نمی‌کند. شرایط بروز

علت احتمالی	نشانه های عیب
- خرابی مدار منبع تغذیه - خرابی مدار دورسنج چرخ - خرابی مدار هیدرولیک به دلیل نشتی - خرابی HECU	عملکرد ترمز بسته به شرایط رانندگی و نوع جاده متغیر است، بنابراین ممکن است تشخیص عیب دشوار باشد. به هر حال اگر یک DTC عادی نمایان شد، علت احتمالی زیر را بررسی کنید. چنانچه کماکان مشکل تکرار می‌شود واحد کنترل ABS را تعویض کنید.

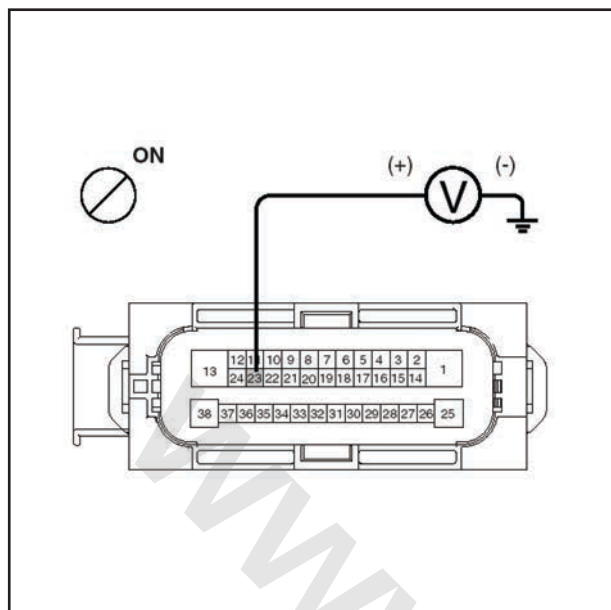
رویه بازرسی DTC بازرسی

- ۱- عیب یاب را وصل و سوئیچ را باز کنید.
- ۲- از کد عادی در خروجی مطمئن شوید.
- ۳- آیا کد عادی نمایان شد؟

خیر- مدار دورسنج چرخ را بررسی کنید.
آری- DTC را پاک نمایید و با استفاده از دستگاه عیب یاب مجدداً بررسی کنید.

بازدید مدار دورسنج چرخ

۱. به رویه عیب زدایی DTC رجوع کنید
 ۲. آیا عادی است؟
- آری مدار کلید چراغ ترمز را بررسی کنید.
- خیر دورسنج چرخ را تعمیر یا تعویض کنید.



بررسی مدار کلید چراغ ترمز

- ۱- روشن شدن چراغ در پدال گیری و خاموش شدنش را پس از رهاکردن پدال بررسی کنید.
- ۲- ولتاژ بین پایه ۱۴ روی سیم اتصال واحد کنترل ABS و بدنه را هنگامی که پدال گرفته است را اندازه بگیرید.

مشخصه: تقریب B

۳- آیا ولتاژ در بازه مشخصات است؟

- آری- نشستی در مدار هیدرولیک را بررسی کنید.
- خیر- کلید چراغ ترمز را تعمیر کنید. قطعی در سیم بین واحد کنترل ABS و کلید چراغ ترمز را تعمیر کنید.

بررسی نشستی در مدار هیدرولیک

- ۱- به خطوط هیدرولیک رجوع کنید
- ۲- نشستی در خطوط هیدرولیک را بررسی کنید.
- ۳- آیا عادی است؟

آری - مشکل کماکان وجود دارد، واحد کنترل ABS را تعویض کنید.

خیر- نشستی لوله های هیدرولیک را تعمیر کنید.

ارتباط با دستگاه عیب یاب ممکن نیست
(ارتباط با هیچ سیستمی ممکن نیست)
شرایط بروز

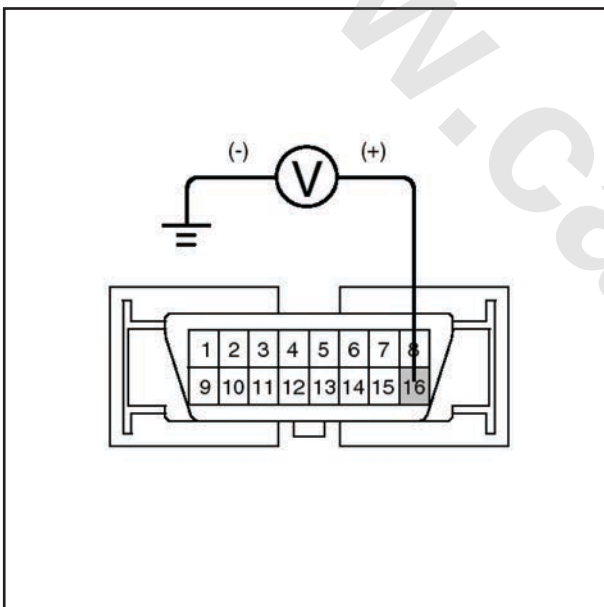
علت احتمالی	نشانه های عیب
- قطعی در سیم - اتصال بدنه ضعیف - خرابی منبع تغذیه	احتمال عیب در منبع تغذیه خط عیب یابی (شامل اتصال بدنه)

رویه بازرسی

بازدید مدار تغذیه برای عیب یابی

- ۱- ولتاژ بین ترمینال ۹ اتصال تبادلی داده ها بدنه را اندازه بگیرید.
مشخصه: تقریب B
- ۲- آیا ولتاژ در بازه مشخصات است؟

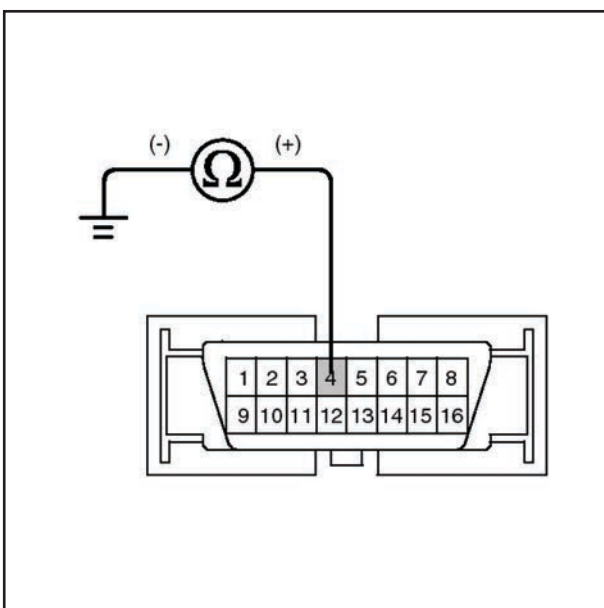
آری - برای عیب یابی مدار اتصال بدنه را بررسی کنید.
خیر - قطعی در سیم را تعمیر کنید. فیوز (۱۵A) در جعبه اتصال محفظه موتور را بررسی و تعویض کنید.



بازرسی مدار اتصال بدنه برای عیب یابی

- ۱- پیوستگی بین پایه ۵ روی اتصال تبادلی داده ها و بدنه را اندازه بگیرید.
- ۲- آیا پیوستگی وجود دارد؟

خیر - قطعی در سیم بین پایه روی اتصال تبادلی داده ها و بدنه را اندازه بگیرید.



ارتباط با دستگاه عیب یاب امکان پذیر نیست
(فقط ارتباط با ABS ممکن نیست)
شرایط بروز

علت احتمالی	نشانه های مشکل
- قطعی در سیم - خرابی HECU - خرابی در مدار منبع تغذیه	هنگامی که ارتباط با برنامه Hi-Scan امکان پذیر نیست، دلیل احتمالی وجود قطعی در مدار تغذیه HECU یا در مدار خروجی عیب یاب است

رویه بازرسی

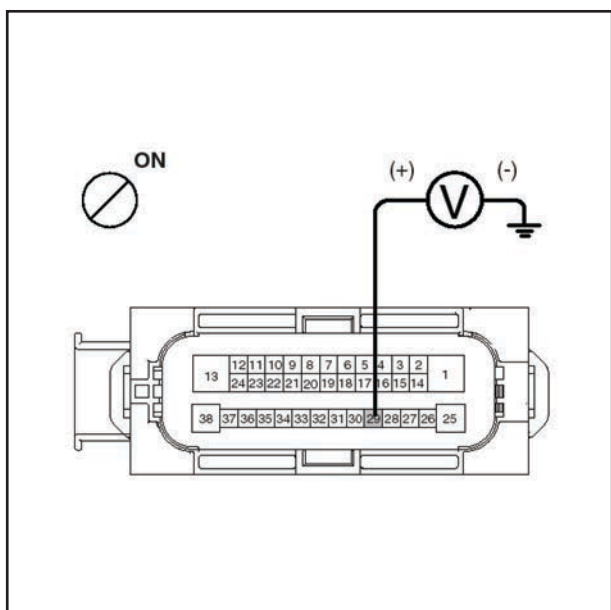
بررسی پیوستگی در خط عیب یابی

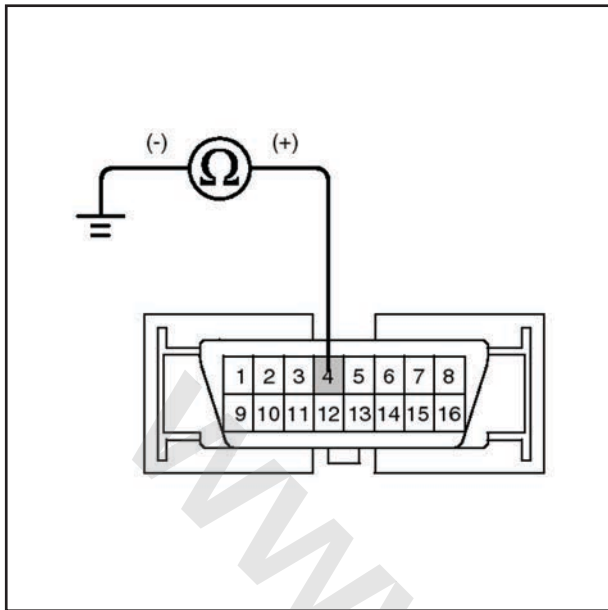
- ۱- اتصال واحد کنترل ABS را جدا سازید.
- ۲- پیوستگی بین پایه ۷ اتصال واحد کنترل ABS و ۱ از اتصال تبادل داده ها را بررسی کنید.
- ۳- آیا پیوستگی برقرار است؟

آری - منبع تغذیه واحد کنترل ABS را بررسی کنید.
خیر - قطعی سیم را تعمیر کنید

بررسی منبع تغذیه واحد کنترل ABS

- ۱- اتصال واحد کنترل ABS را جدا سازید.
 - ۲- سوئیچ را باز کنید، ولتاژ بین پایه ۳ روی اتصال واحد کنترل ABS و بدنه را اندازه بگیرید.
- مشخصات : تقریباً B
- آیا ولتاژ در بازه مشخصات است؟
- آری - وجود اتصال بدنه ضعیف را بررسی کنید.
- خیر - قفل یا اتصال بین فیوز (۱۰ A) طرف اتصال سیلندر موتور و واحد کنترل ABS کنترل و در صورت لزوم تعمیر کنید.





بررسی اتصال بدنه ضعیف

- ۱- برقراری جریان بین ترمینال ۵ اتصال ارتباط اطلاعات و اتصال بدنه را بررسی کنید.
- ۲- آیا ارتباط وجود دارد؟

آری - واحد کنترل ABS را تعویض و مجدداً بررسی کنید.
 خیر - قطعی در سیم یا اتصال ضعیف را تعمیر کنید.

هنگامی که سوئیچ باز و موتور خاموش است، چراغ هشدار ABS روشن نیست.
شرایط بروز

نشانه های مشکل	علت احتمالی
هنگامی که جریانی وارد HECU می شود چراغ هشدار ABS از روشن به خاموش تبدیل می شود. بنابراین اگر لامپ روشن نشد، احتمالاً به دلیل قطعی در مدار تغذیه لامپ، سوختگی لامپ، قطعی بین دو مدار چراغ هشدار ABS و HECU یا خرابی HECU است.	- خرابی چراغ هشدار ABS - سوختن فیوز مربوط به ABS در جعبه اتصال داخل محفظه موتور - خرابی چراغ هشدار ABS - خرابی HECU

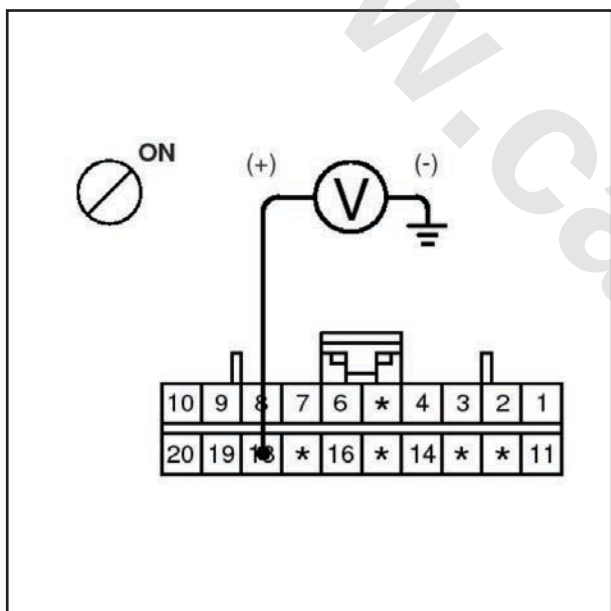
رویه بازرسی

تایید مشکل

- ۱- اتصال واحد کنترل ABS را جدا کرده و سوئیچ را باز کنید.
- ۲- آیا چراغ ABS روشن شد؟
- آری - مجدداً پس از تعویض HECU بازرسی کنید.
- خیر - تغذیه چراغ هشدار ABS را بررسی کنید.

بازدید تغذیه چراغ هشدار ABS

- ۱- اتصال چند شاخه (A۲-M۰۱) دستگاه را جدا سازید و سوئیچ را باز کنید.
 - ۲- ولتاژ بین ترمینال (A۲-M۰۱) ۱۸ اتصال چند شاخه طرف اتصال قفل دار و اتصال بدنه را اندازه بگیرید
- مشخصات: تقریب B



کنترل سوختگی فیوز

- ۱- برقراری جریان در فیوز (A ۱۰) از محل اتصال سیلندر موتور را بررسی کنید
- ۲- آیا جریان وجود دارد؟
- آری - قطعی در سیم بین فیوز چند شاخه و پایه ۱۸ اتصال (A۲-M۰۱) را بررسی کنید.
- خیر - فیوز سوخته را تعویض کنید.



حتی پس از روشن شدن موتور، چراغ هشدار ABS روشن باقی می ماند.
شرایط بروز

نشانه های عیب	علت احتمالی
چنانچه HECU مشکلی را تشخیص دهد، چراغ هشدار ABS را روشن می کند در عین حال مانع کنترل ABS می شود. HECU یک DTC در حافظه اش ثبت می کند. حتی اگر کد نرمال باشد، چراغ هشدار روشن می ماند، پس ممکن است قطعی یا اتصال کوتاه در مدار چراغ هشدار ABS باشد.	- قطعی در سیم - خرابی جلوآمپر. - خرابی چراغ و لوازم. - خرابی HECU

رویه بازرسی

بازدید خروجی DTC

۱- دستگاه عیب یاب را به اتصال تبادل داده های ۱۶ پایه روی دیواره بغل پای راننده وصل کنید.

۲- با استفاده از دستگاه عیب یاب خروجی DTC را بررسی کنید.

۳- آیا DTC خروجی دارد؟

آری - مدار مشخص شده با کد خروجی را تعمیر کنید.

خیر - جلوآمپر را تعویض کنید.

بازدید جلوآمپر

۱- اتصال برقی جلوآمپر را جدا ساخته و سوئیچ را باز کنید.

۲- آیا چراغ هشدار ABS هنوز روشن است؟

آری - جلوآمپر را تعویض کنید.

خیر - قطعی سیم را بررسی کنید.

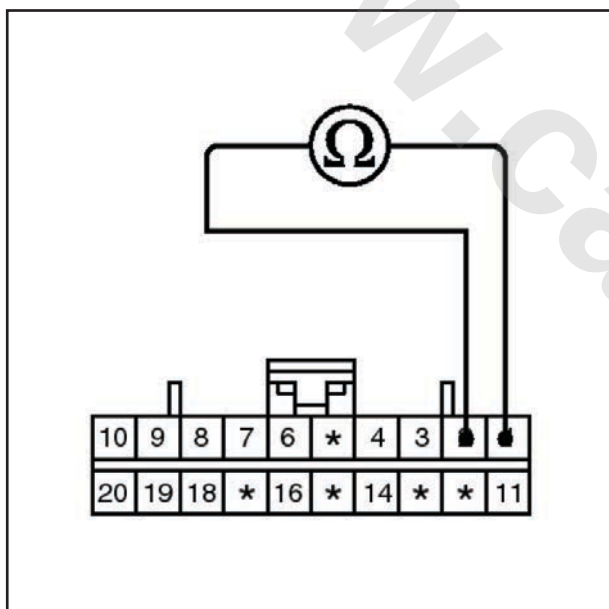
بررسی قطعی در سیم

۱- پیوستگی بین جلوآمپر و واحد کنترل ABS را بررسی کنید.

۲- آیا پیوستگی وجود دارد؟

آری - واحد کنترل ABS را تعویض و مجدداً بررسی کنید.

خیر - قطعی بین سیم جلوآمپر و واحد کنترل ABS را تعمیر کنید.



هواگیری سیستم ترمز

برای اطمینان از هواگیری کامل و پر شدن واحد ESC، شلنگها و پمپ ترمز توسط روغن ترمز، باید مراحل زیر انجام شود:
۱- درپوش مخزن روغن ترمز را برداشته و مخزن را پر کنید.

توجه

در صورت ریخته شدن روغن ترمز بر روی قسمت‌های دارای رنگ، به سرعت آن را بشویید.

تذکر

در هنگام هواگیری، پدال ترمز را فشار ندهید.

روغن ترمز پیشنهادی DOT۳ یا DOT۴ می باشد.

۲- یک لوله پلاستیکی تمیز به درپوش هواگیر متصل کرده و انتهای دیگر آن را درون یک ظرف پلاستیکی نیمه پر وارد کنید.
۳- GDS را به اتصال اطلاعات که در زیر پنل خط تیره قرار دارد، متصل نمایید.

۴- مطابق دستورالعمل صفحه GDS انتخاب و عمل نمایید.

توجه

برای جلوگیری از آتش سوزی، بیشترین زمان کاری موتور ABS باید توسط GDS لحاظ گردد.

۱) نام خودرو را انتخاب نمایید.

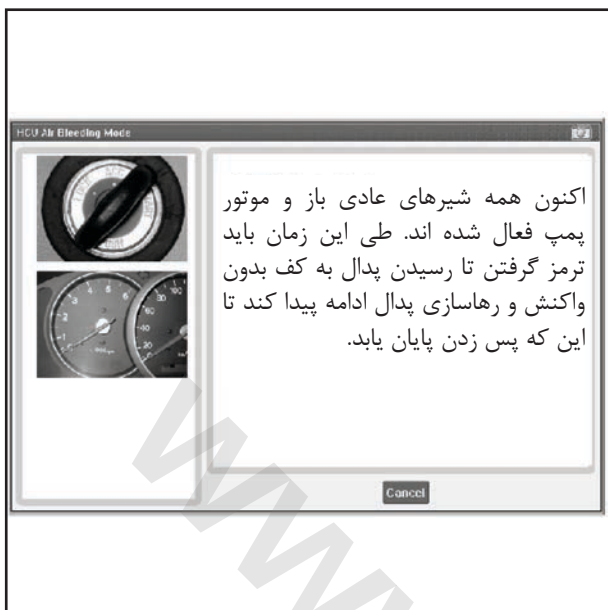
۲) سیستم ترمز ضد قفل را انتخاب نمایید.

۳) حالت هواگیری HCU را انتخاب نمایید.

۴) گزینه OK را انتخاب نمایید تا پمپ و شیر سلنوئیدی شروع به کار کنند.

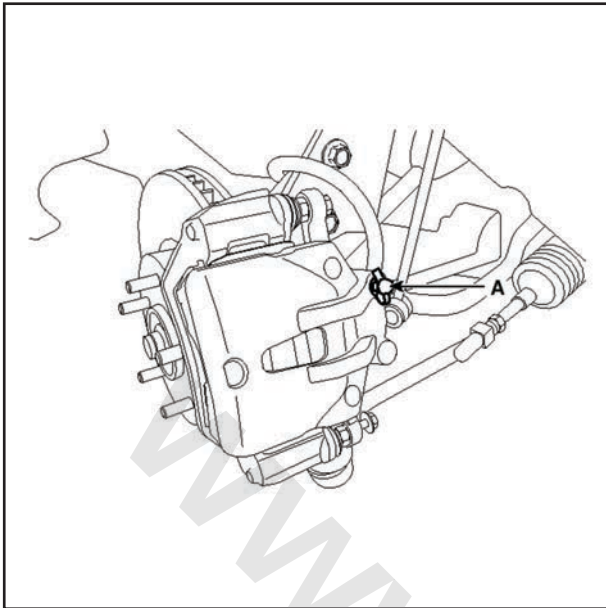


۵) قبل از هواگیری، ۶۰ ثانیه صبر کنید(در غیر این صورت ممکن است موتور آسیب ببیند).

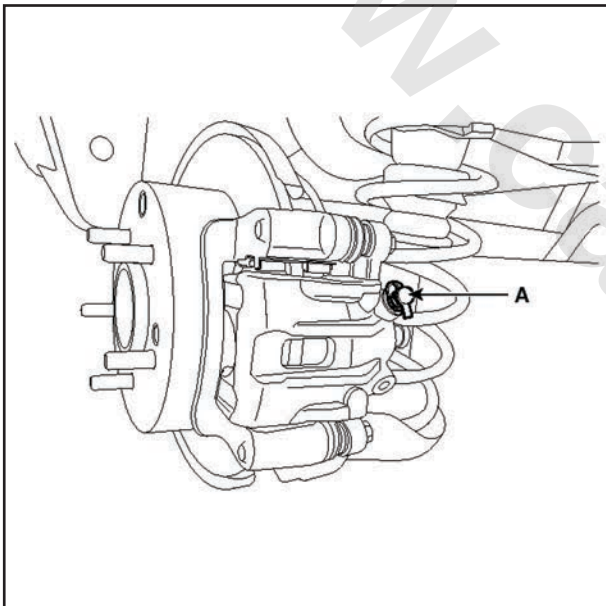


۶) عملیات هواگیری را انجام دهید.

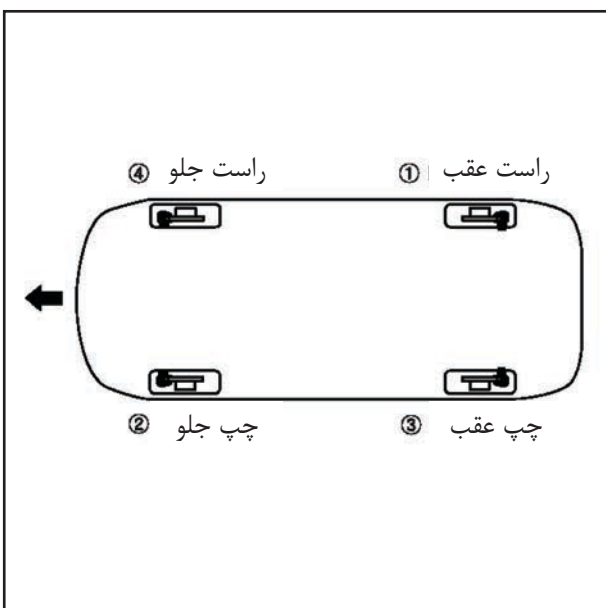




۵- ترمز را چند بار بگیرید و بعد پیچ هواگیری را باز کنید تا این که روغن بدون حباب هوا خارج شود سپس پیچ هواگیری (A) را ببندید



۶- گام ۵ را برای هر چهار چرخ اجرا کنید تا این که حباب هوایی باقی نماند.

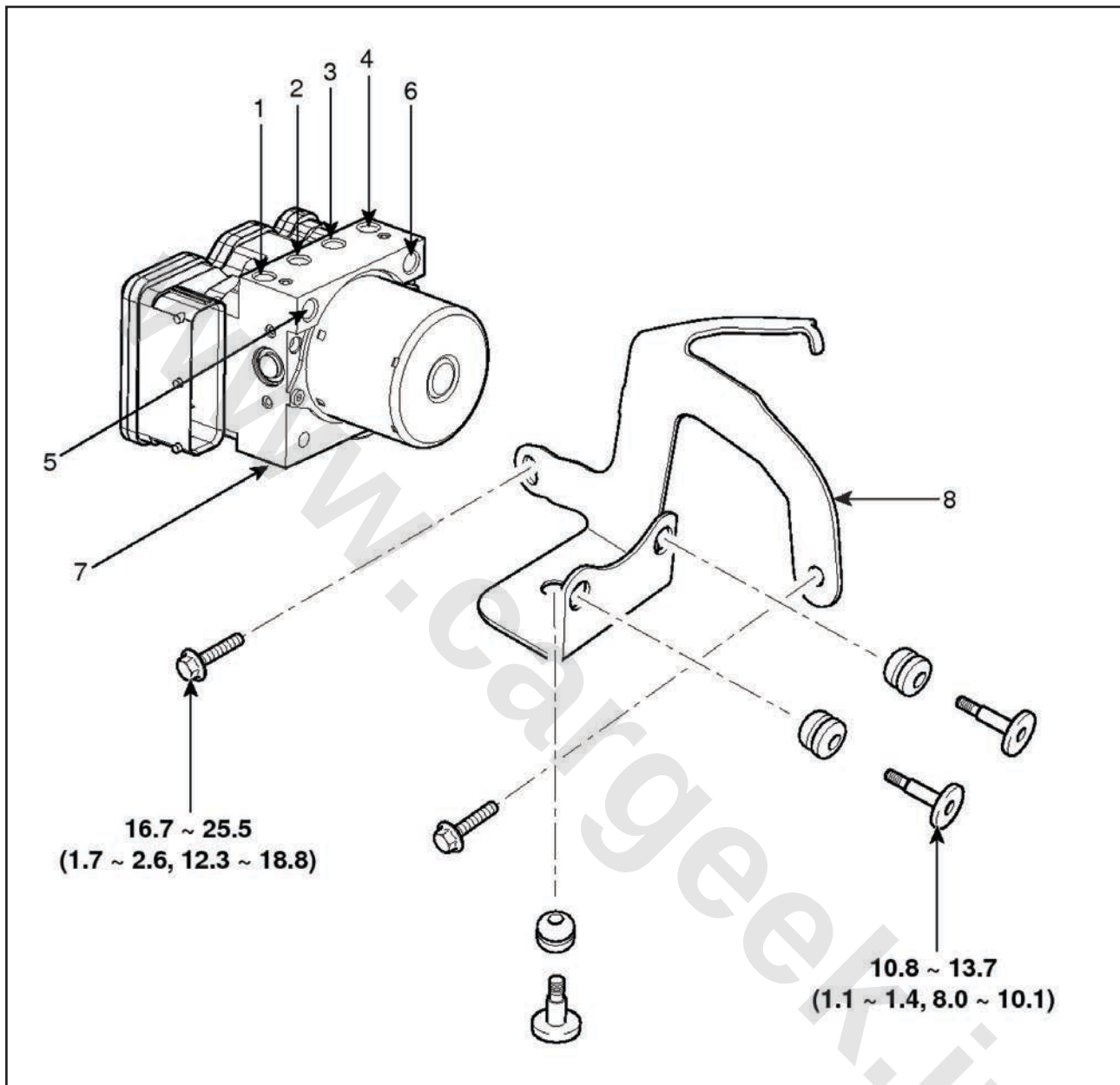


۷- پیچ هواگیری را ببندید.

گشتاور بستن پیچ هواگیری:

9.6 ~ 12.7N.m (0.7 ~ 1.3kgf.m, 5.1 ~ 9.4lb-ft)

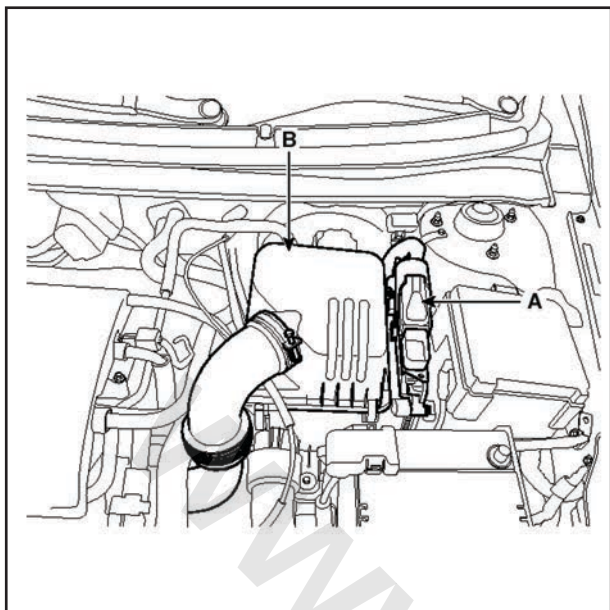
واحد کنترل ABS قطعات



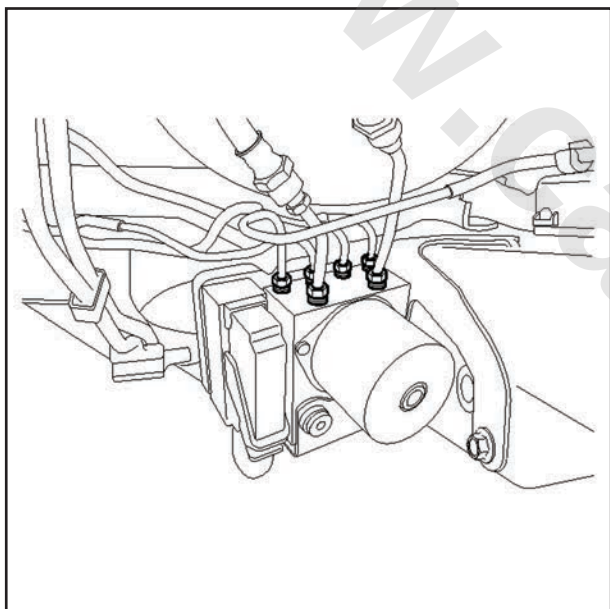
- ۱- لوله جلو- چپ
- ۲- لوله عقب- راست
- ۳- لوله عقب- چپ
- ۴- لوله جلو- راست
- ۵- MC۱ (پمپ ترمز زیرپا ۲)
- ۶- MC۱ (پمپ ترمز زیرپا ۱)
- ۷- اتصال واحد کنترل ABS
- ۸- HECU (واحد کنترل ABS)
- ۹- پایه نصب

باز کردن

- ۱- سوئیچ را ببندید و سر باتری (-) منفی را بردارید.
- ۲- مجموعه هواکش را خارج سازید. (به گروه موتور- مجموعه جعبه دنده و موتور رجوع کنید)

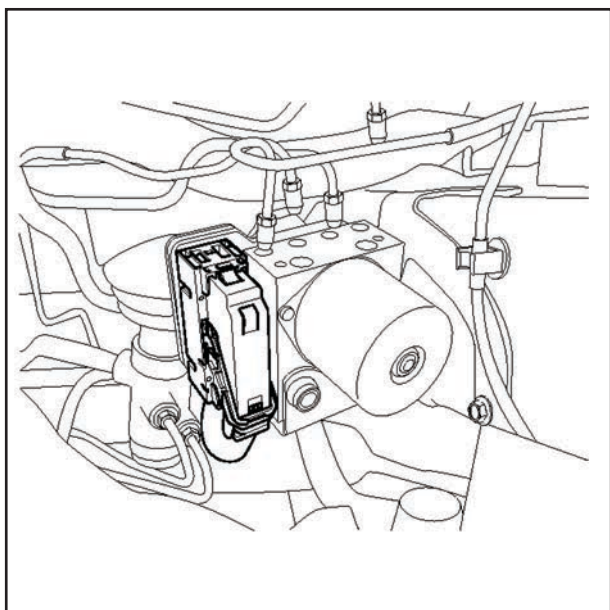


- ۳- با چرخاندن مهره‌های سر لوله در خلاف جهت عقربه‌های ساعت توسط آچار تخت لوله‌های ترمز را از HECU جدا کنید.

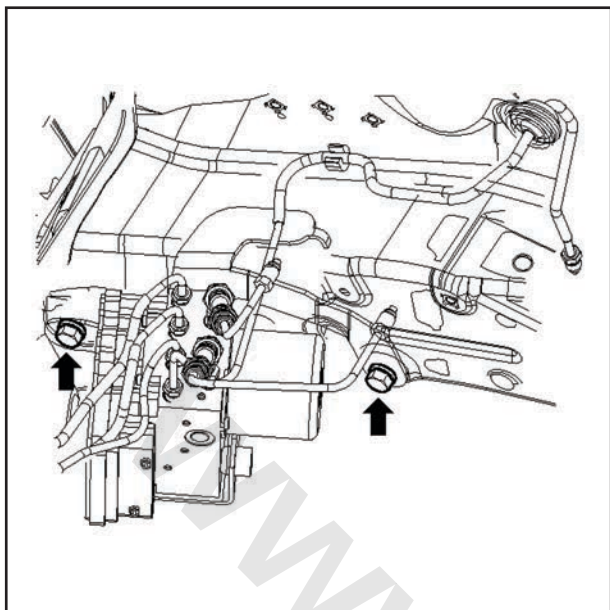
**گشتاور بستن:**

ABS: 12.7 ~ 16N.m (1.3 ~ 1.7kgf.m, 9.4 ~ 12.3 lb-ft)

ESP: 18.6 ~ 22.6N.m (1.9 ~ 2.3kgf.m, 13.7 ~ 16.6 lb-ft)



- ۴- چفت اتصال واحد کنترل ABS را بالا بکشید.



۵- پیچ (۳EA) پایه نصب HECU ABS را باز و پایه HECU را از جای خود خارج سازید.

گشتاور بستن:

16.7~25.5N.m(1.7 ~ 2.6kgf.m, 12.3 ~ 18.8lb-ft)

احتیاط

- ۱- هرگز سعی نکنید که HECU را از یکدیگر جدا نمایید.
- ۲- HECU را داخل کارگاه نگهداری کنید.
- ۳- از وارد شدن ضربه به HECU جلوگیری کنید.
- ۶- سه عدد پیچ را جدا سازید و پایه را از HECU باز کنید.

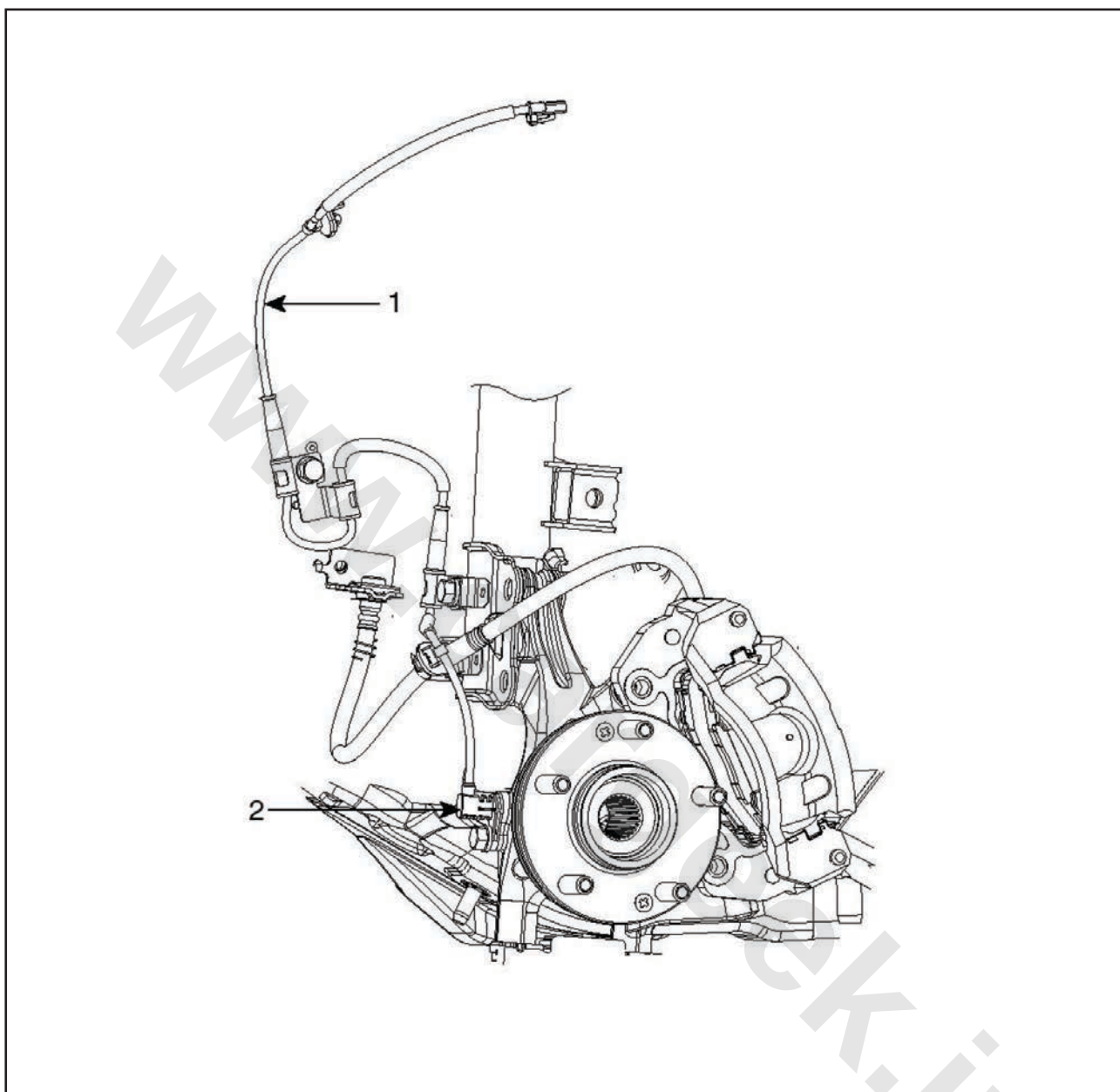
گشتاور بستن:

10.8 ~ 13.7N.m(1.1 ~ 1.4kgf.m, 8.0 ~ 10.1lb-ft)

نصب

- ۱- نصب معکوس باز کردن است
- ۲- پیچ‌ها و مهره‌های HECU را مطابق گشتاور داده شد ببندید.

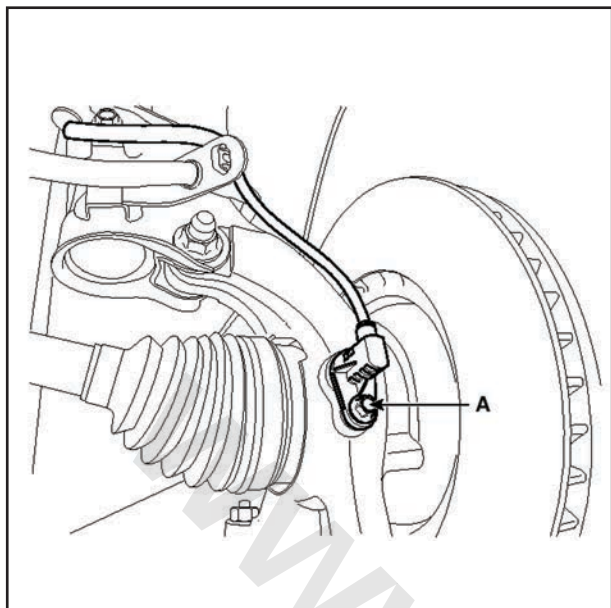
دورسنج چرخ
قطعات



- ۱- سیم دورسنج چرخ جلو
- ۲- دورسنج چرخ جلو

باز کردن

۱. پیچ اتصال (A) دورسنج چرخ جلو را خارج سازید.



گشتاور بستن:

6.9 ~ 10.8 N.m (0.7 ~ 1.1 kgf.m, 5.1 ~ 8.0 lb-ft)

۲- محافظ چرخ جلو را خارج سازید.

۳- اتصال دورسنج چرخ جلو را آزاد کنید. دورسنج چرخ جلو را خارج سازید.

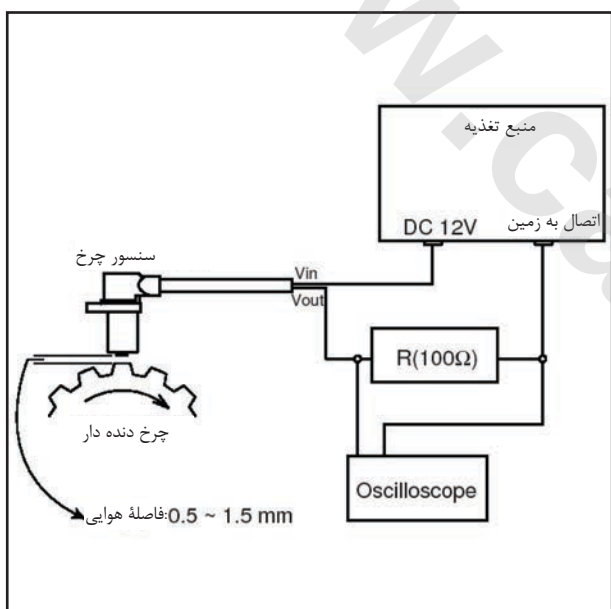
۴- نصب معکوس باز کردن است.

بازرسی

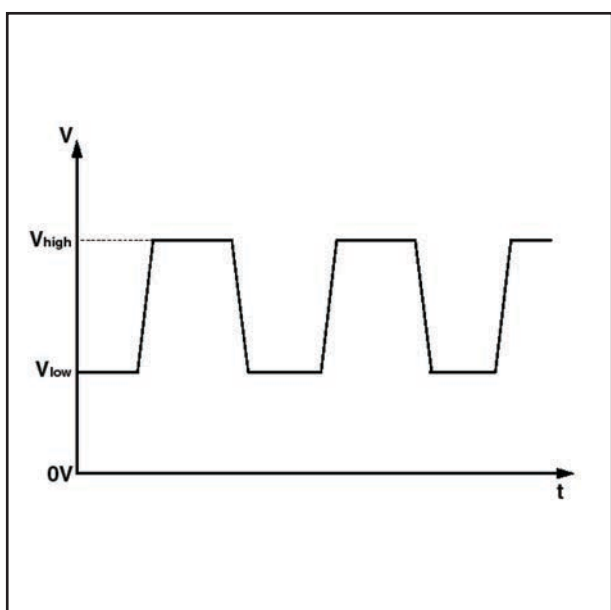
۱- ولتاژ خروجی بین پایه دورسنج چرخ و بدنه را اندازه بگیرید.

احتیاط

برای محافظت از دورسنج چرخ هنگام اندازه‌گیری یک مقاومت $100\ \Omega$ باید مطابق شکل در مدار قرار گیرد.



۲- تغییر ولتاژ خروجی دورسنج چرخ نسبت به تغییر عادی ولتاژ خروجی را مطابق شکل زیر مقایسه کنید.

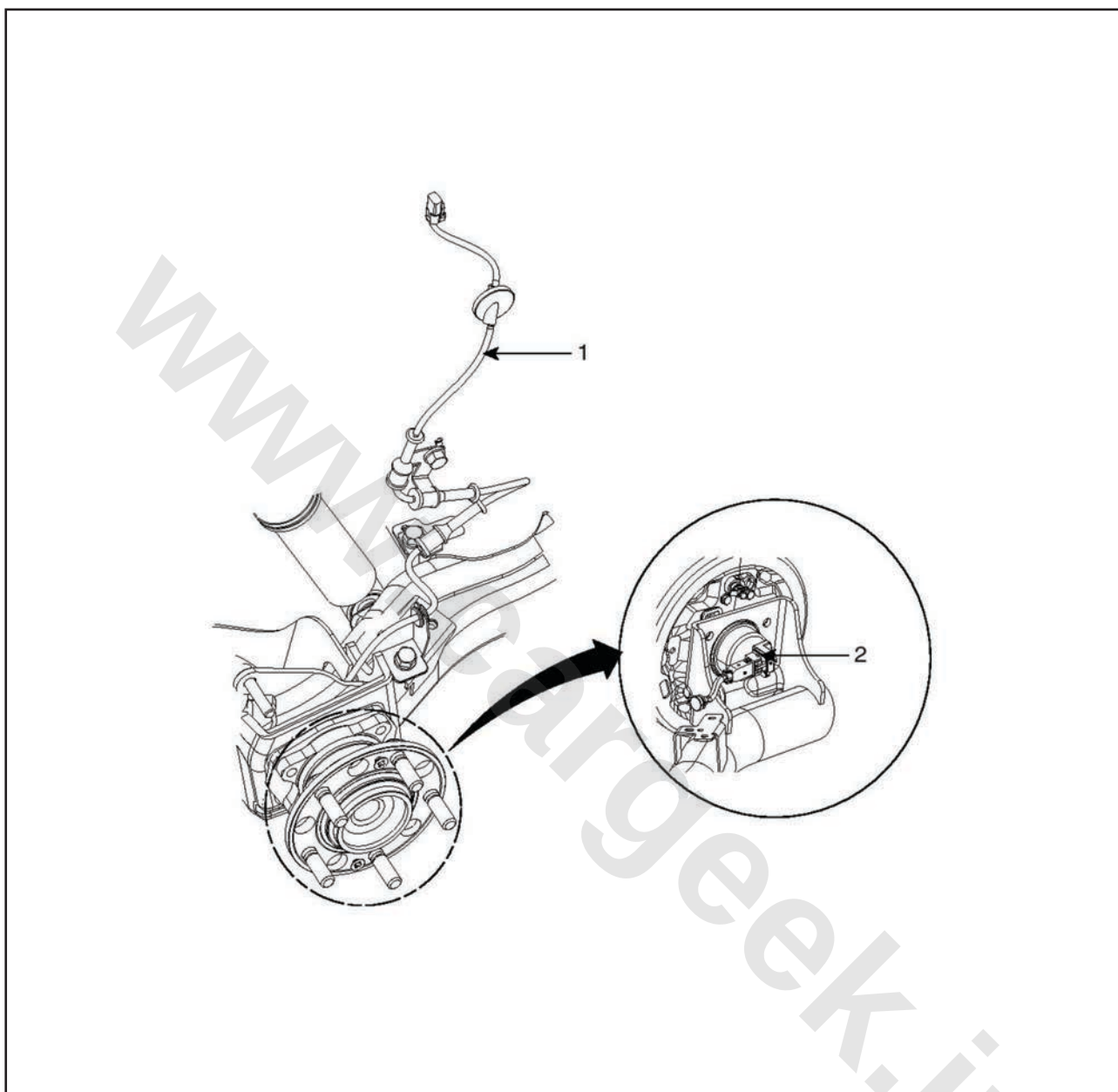


$V_{\text{پایین}} = 0.84\text{V} - 0.59\text{V}$

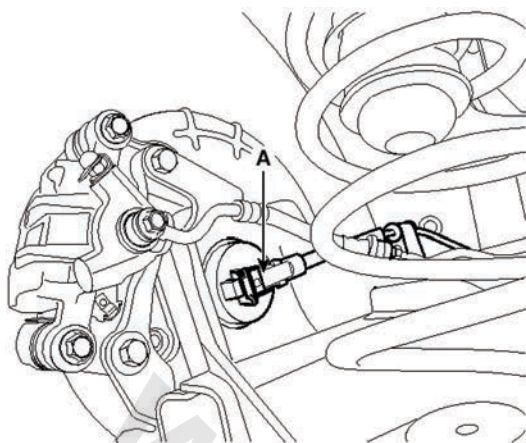
$V_{\text{بالا}} = 1.68\text{V} - 1.18\text{V}$

۱- 2500 Hz : بازه فرکانس

دورسنگ چرخ عقب
قطعات



- ۱- سیم دورسنگ چرخ عقب
- ۲- دورسنگ چرخ عقب



باز کردن

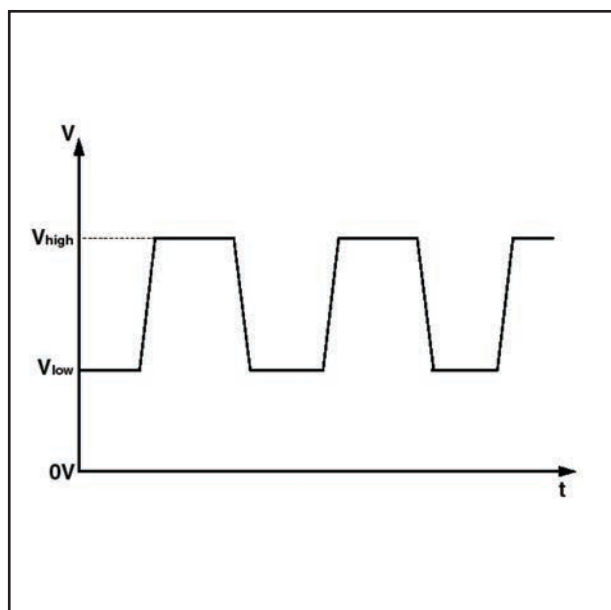
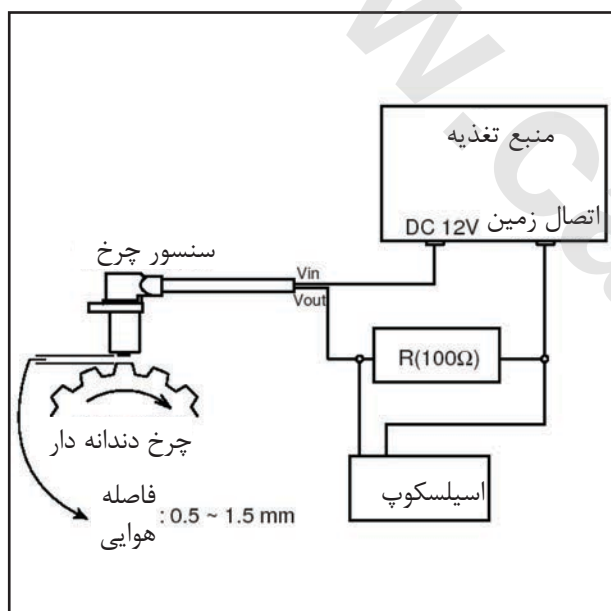
- ۱- پس از باز کردن بست دورسنج چرخ عقب اتصال (A) را جدا سازید.
- ۲- دورسنج چرخ عقب را خارج سازید (به گروه اکسل و پلوس - مجموعه اکسل عقب رجوع کنید)
- ۳- نصب معکوس باز کردن است.

بازرسی

- ۱- ولتاژ خروجی بین پایه دورسنج چرخ و بدنه را اندازه بگیرید.

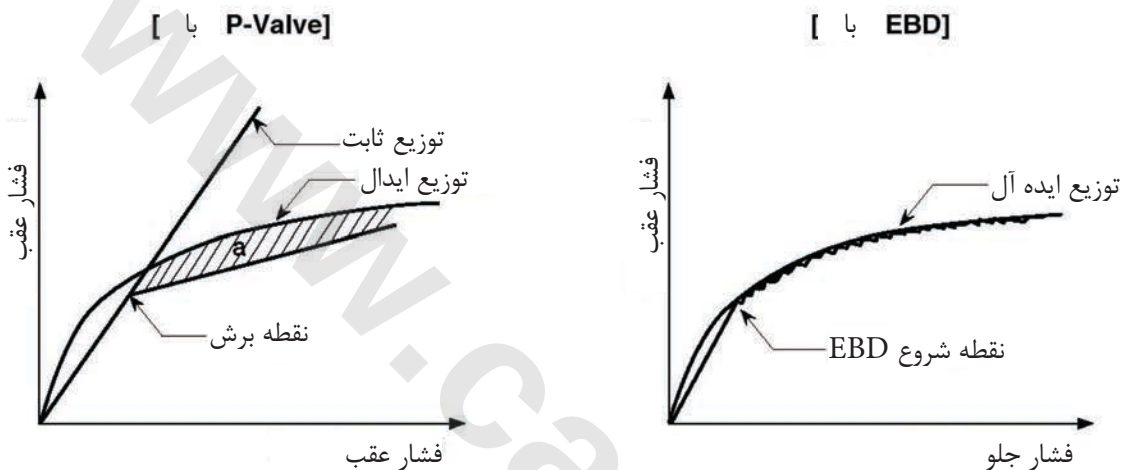
احتیاط

- ۲- برای محافظت از دورسنج چرخ هنگام اندازه گیری باید یک مقاومت $100\ \Omega$ مطابق شکل در مدار قرار گیرد.



- ۲- تغییر ولتاژ خروجی دورسنج چرخ نسبت به تغییر عادی ولتاژ خروجی را مطابق شکل زیر مقایسه کنید.

EBD (تقسیم الکترونیکی نیروی ترمز)



مقایسه بین شیر تقسیم و EBD

عملکرد

سیستم EBD (تقسیم الکترونیکی نیروی ترمز) به عنوان زیر مجموعه ترمز ABS برای بهره‌برداری موثر از نیروی چسبندگی و کنترل چرخ‌های عقب کاربرد دارد.

علاوه بر این از کارایی بالای توسعه یافته تجهیزات ABS برای کنترل سُرخوردن چرخ‌های عقب در بازه ترمز جزئی استفاده می‌کند. نیروی ترمز تا حد بهینه به صورت الکترونیکی پیش می‌رود لذا نیاز جدی به شیر تقسیم وجود دارد.

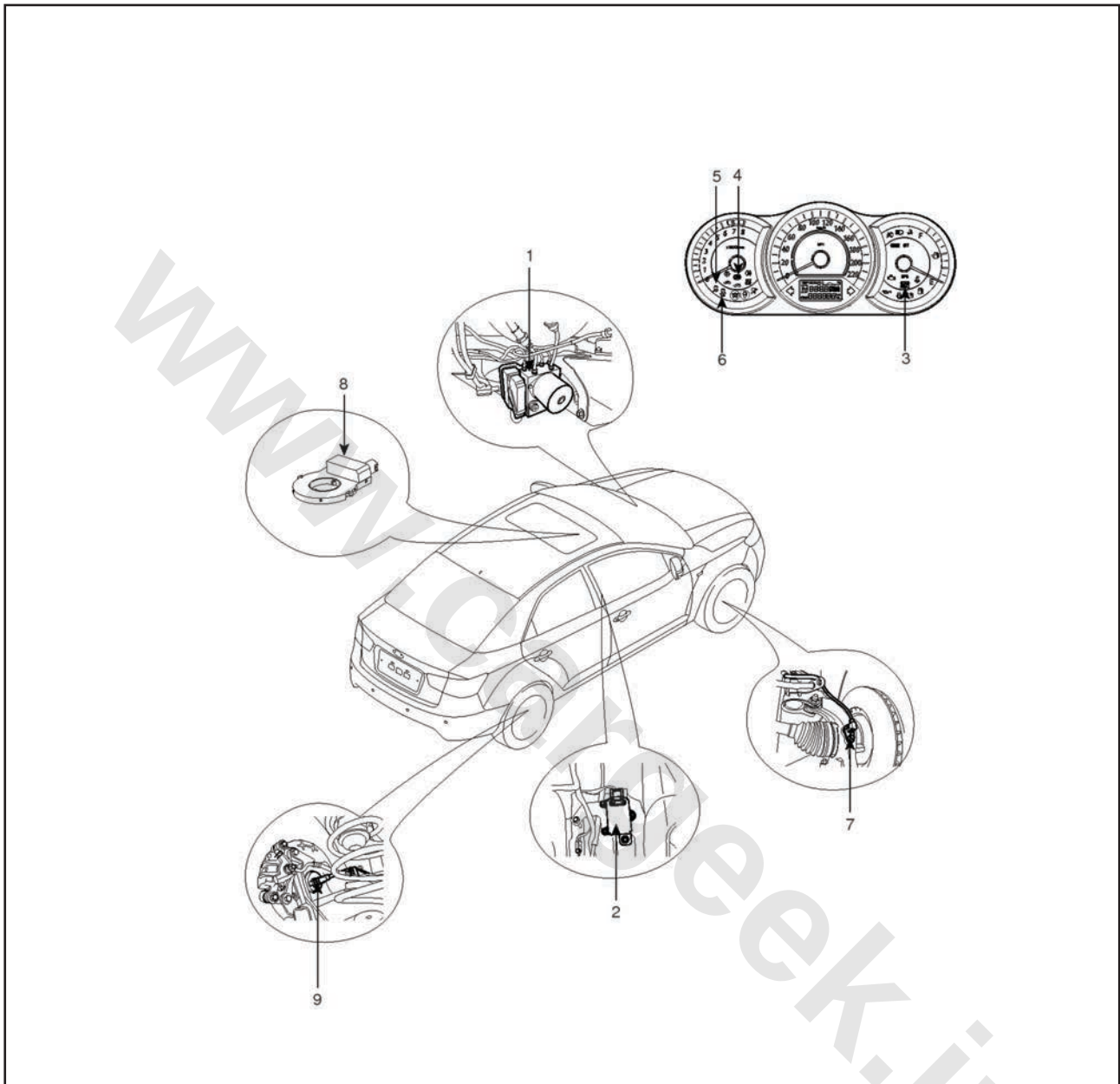
از آن جا که شیر تقسیم ابزاری مکانیکی است، دارای محدودیت‌هایی برای دستیابی در تقسیم نیروی ترمزی مطلوب به چرخ‌های عقب است، افزون بر این در تقسیم نیروی ترمزی متناسب با بار یا وزن اضافی قابلیت‌های مورد نیاز را ندارد. در مواقع خراب بودن آن راننده متوجه نخواهد شد. EBD توسط واحد کنترل ABS کنترل می‌شود، همواره نسبت سُرخوردن هر چرخ را محاسبه کرده و فشار ترمز چرخ‌های عقب را مدیریت می‌مند تا از چرخ‌های جلو بیشتر نشود.

اگر EBD کار نکند، چراغ هشدار EBD (چراغ ترمز دستی) روشن خواهد شد.

مزایا

- بهینه سازی عملکرد سیستم ترمز پایه
- جبران ضرایب اصطکاک مختلف
- حذف شیر تقسیم
- تشخیص خرابی توسط چراغ هشدار

سیستم (برنامه تعادل الکترونیکی) ESP قطعات



۱. واحد HECU

۲. سنسور جهت و شتاب جانبی G

۳. چراغ ترمز دستی / هشدار EBD

۴. چراغ هشدار ABS

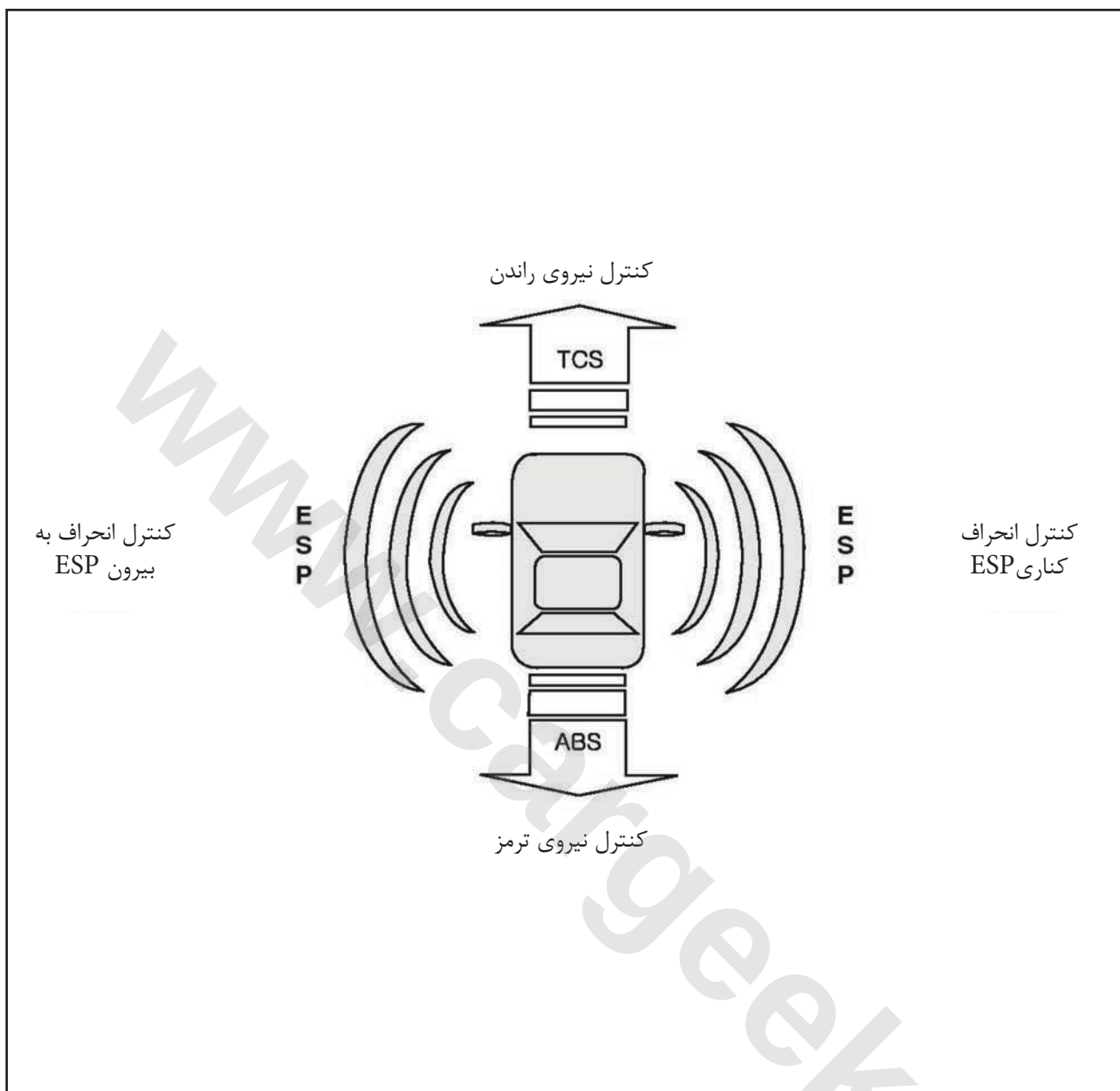
۵. چراغ کارکرد ESP

۶. چراغ هشدار / ESP OFF

۷. دورسنج چرخ جلو

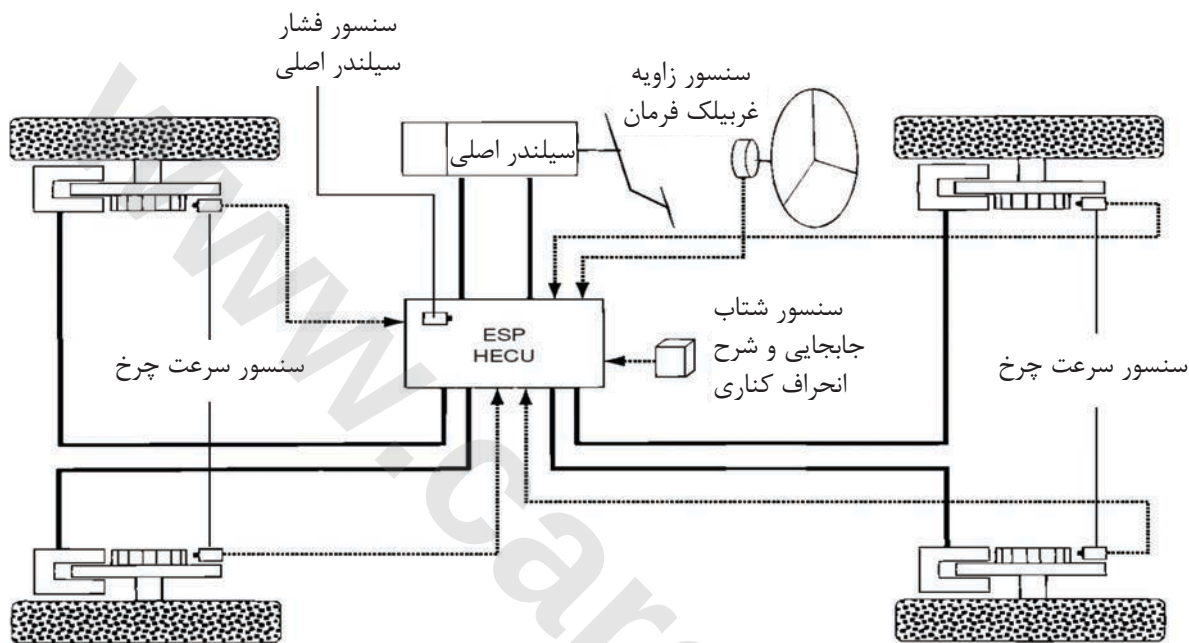
۸. سنسور زاویه فرمان

۹. دورسنج چرخ عقب



شرح ESP

اکنون ایمنی بهینه در رانندگی نامی دارد: ESP. برنامه پایداری الکترونیکی. ESP بر اساس سیستم هیدرولیک MGH ۴۰ ABS است. ESP شرایط بحرانی در رانندگی مانند واکنش‌های ناشی از هراس ناگهانی را تشخیص می‌دهد و خودرو را توسط ترمزگیری مستقل هر چرخ و کنترل موتور، بی‌نیاز از عمل پدال ترمز یا گاز به تعادل و پایداری می‌رساند. ESP فعالیت بیشتری با عنوان کنترل فعال جهت (AYC) را به کارهای ABS، TCS، EBD و EDC اضافه می‌نماید. در حالی که ABS/TCS سرخوردن چرخ در ترمزگیری و شتاب را کنترل می‌کند بنابر این در حرکت طولی خودرو نیز دخالت دارد، کنترل فعال جهت خودرو را حول محور عمودی (جهت) مدیریت و پایدار می‌کند. این کار توسط ترمزگیری تک تک و جداگانه چرخ‌ها همراه تبدیل گشتاور موتور بدون هیچ دخالتی از طرف راننده انجام می‌شود. ESP اساساً از سه مجموعه تشکیل می‌شود: سنسورها، واحد کنترل الکترونیکی و عملگرها. واحد کنترل الکترونیکی تجارب فنی حاصل در ارتباط با سیستم MGH ۴۰ را در بر دارد اما ذاتاً در بخش‌های ظرفیت و پایش توسعه یافته‌است تا بتواند پیام سنسورهای اضافی، عملکرد محاسباتی حافظه و تبدیل و ارسال به شیرهای مرتبط، موتور پمپ، فرمان‌های کنترل موتور را پردازش و اجرا کند. دو پردازشگر ۱۶ بیتی و یک پردازشگر ۸ بیتی که هر کدام یکدیگر را پایش می‌کنند و برای اجرای این نیازها مشارکت و همکاری دارند. البته ویژگی کنترل پایداری تحت تمام شرایط عملکردی و رانندگی کار می‌کند. در شرایط مشخص رانندگی عملکرد ABS/TES همزمان با عملکرد ESP در پاسخ به واکنش راننده می‌تواند فعال گردد. هنگام بروز عیبی در عملکرد کنترل پایداری، عملکرد ایمنی پایه ABS ادامه پیدا می‌کند.



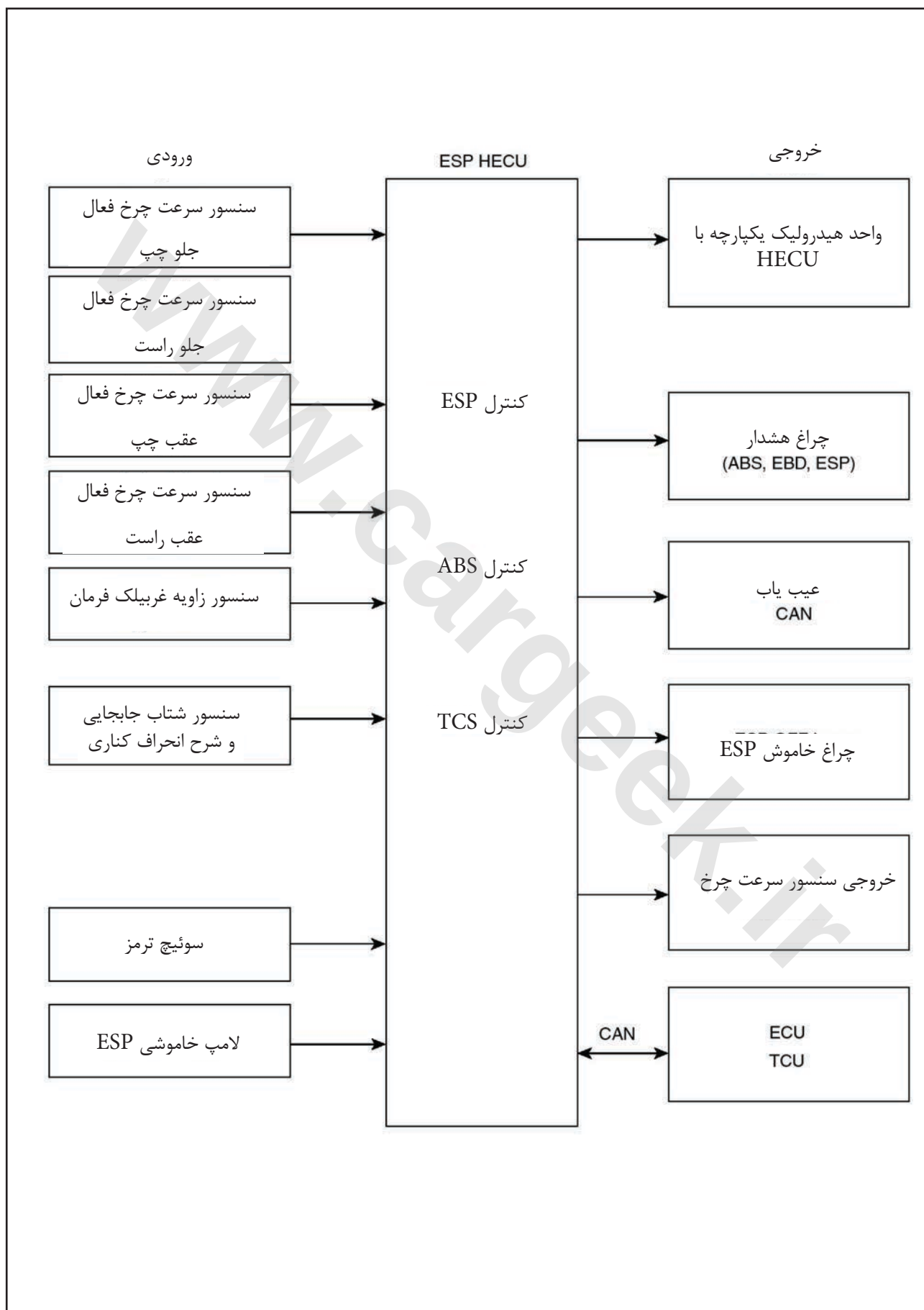
شرح کنترل ESP

سیستم ESP شامل عملکردهای TES، ABS/EBD و AY C است. کار ECU: ABS/EBD پیامی که از ۴ سنسور چرخ می‌رسد را تبدیل به موج چهارگوش می‌نماید. با استفاده از این داده‌ها به عنوان ورودی، ECU سرعت، شتاب و شتاب منفی ۴ چرخ را محاسبه می‌کند و ECU برای وارد عمل شدن ABS/EBD تصمیم‌گیری می‌کند.

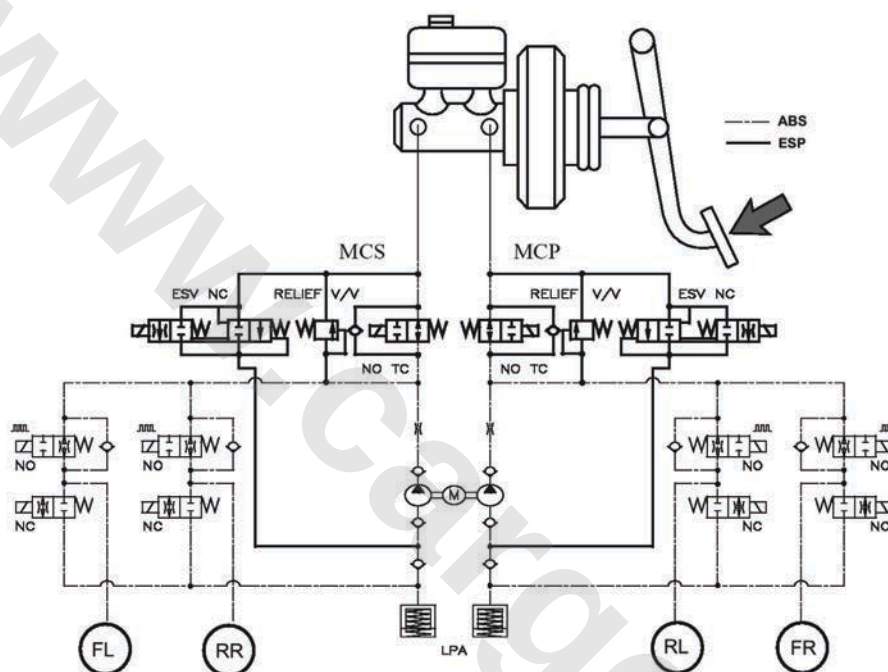
وظیفه TCS جلوگیری از لغزش چرخ محرک با افزایش فشار ترمز و کاهش گشتاور موتور از طریق ارتباط CAN است. TCS پیام دورسنج چرخ را برای تشخیص سرخوردن چرخ تا عملکرد ABS مورد استفاده قرار می‌دهد. وظیفه AY C جلوگیری از مانور ناپایدار خودرو است. برای تعیین مانور خودرو، AY C از سنسورهای مانور (سنسور جهت، شتاب جانبی، زاویه فرمان) استفاده می‌کند. اگر مانور خودرو ناپایدار باشد (نافرمانی یا خوش فرمانی) کار AY C اعمال فشار ترمز روی چرخ مشخص و ارسال پیام کاهش گشتاور موتور از طریق CAN است.

پس از باز شدن سوئیچ، ECU پیوسته خرابی سیستم را جستجو می‌کند. (خودعیب‌یابی) اگر خرابی در سیستم آشکار شود، ECU راننده را از خرابی در سیستم توسط چراغ هشدار BRAKE/ABS/ESP آگاه می‌سازد. (هشدار خرابی ایمن)

نمودار (گردش کار) ورودی ها و خروجی ها



وضعیت عملکرد ESP
نمودار سیستم هیدرولیک ESP

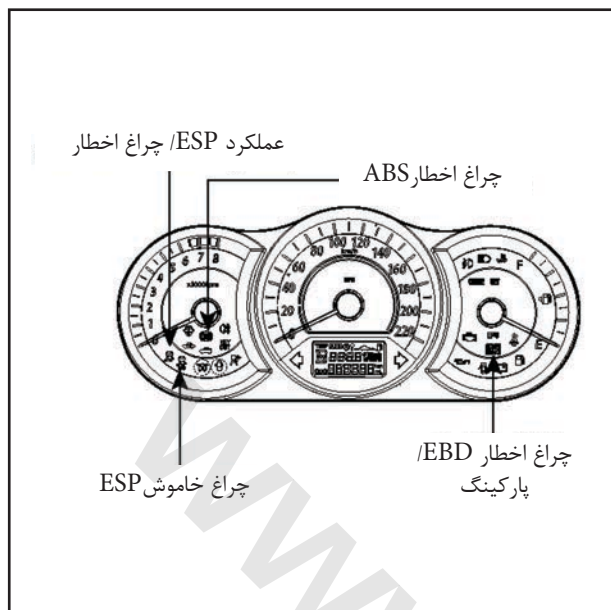


۱. ESP غیر فعال: ترمزگیری عادی

شیر برقی	پیوستگی	شیر	موتور پمپ	شیر TC
NO) IN)	خاموش	باز	خاموش	خاموش
NC) OUT)	خاموش	بسته		

۲. ESP فعال

شیر برقی	پیوستگی	شیر	موتور پمپ	شیر TC
خوش فرمانی (فقط داخل چرخ - عقب)	IN (ON)	باز	روشن	روشن
	OUT (NC)	بسته		
نا فرمانی (فقط خارج از چرخ جلو)	IN (ON)	باز		
	OUT (NC)	بسته		



چراغ هشدار ABS

- چراغ هشدار روشن ABS نمایانگر خودآزمونی و وضعیت خطا در ABS است. این چراغ در مواقع زیر روشن خواهد شد:
- هنگام راهاندازی بعد از باز کردن سوئیچ (۳ ثانیه متوالی)
- هنگام توقف کار ABS به دلیل بروز خطا
- در وضعیت عیب‌یابی
- زمانی که اتصال ECU از ECU جداست.

چراغ هشدار ترمز دستی / EBD

- چراغ هشدار روشن EBD نمایانگر خودآزمونی و وضعیت خطا در EBD است. به هر حال زمانی که کلید ترمز دستی وصل است، چراغ هشدار EBD صرف نظر از عملکرد EBD روشن خواهد بود.

چراغ EBD در موارد زیر روشن خواهد بود:

- هنگام راهاندازی بعد از باز کردن سوئیچ (۳ ثانیه متوالی)
- زمانی که کلید ترمز دستی وصل یا سطح مایع ترمز پایین است.
- زمانی که EBD خراب است.
- زمانی که اتصال EBD از EBD جداست.

سیستم ESP چراغ هشدار (ESP OFF)

- چراغ هشدار ESP نمایانگر خودآزمونی و وضعیت خطا در ESP است.

چراغ هشدار ESP در شرایط زیر روشن خواهد شد:

- هنگام راهاندازی بعد از باز کردن سوئیچ (۳ ثانیه متوالی)
- در زمان توقف کار ESP به دلیل بروز خطا
- زمانی که راننده کلید ESP را توسط کلید خاموش/روشن خاموش کند.
- در وضعیت عیب‌یابی

چراغ فعال بودن ESP (سیستم ESP)

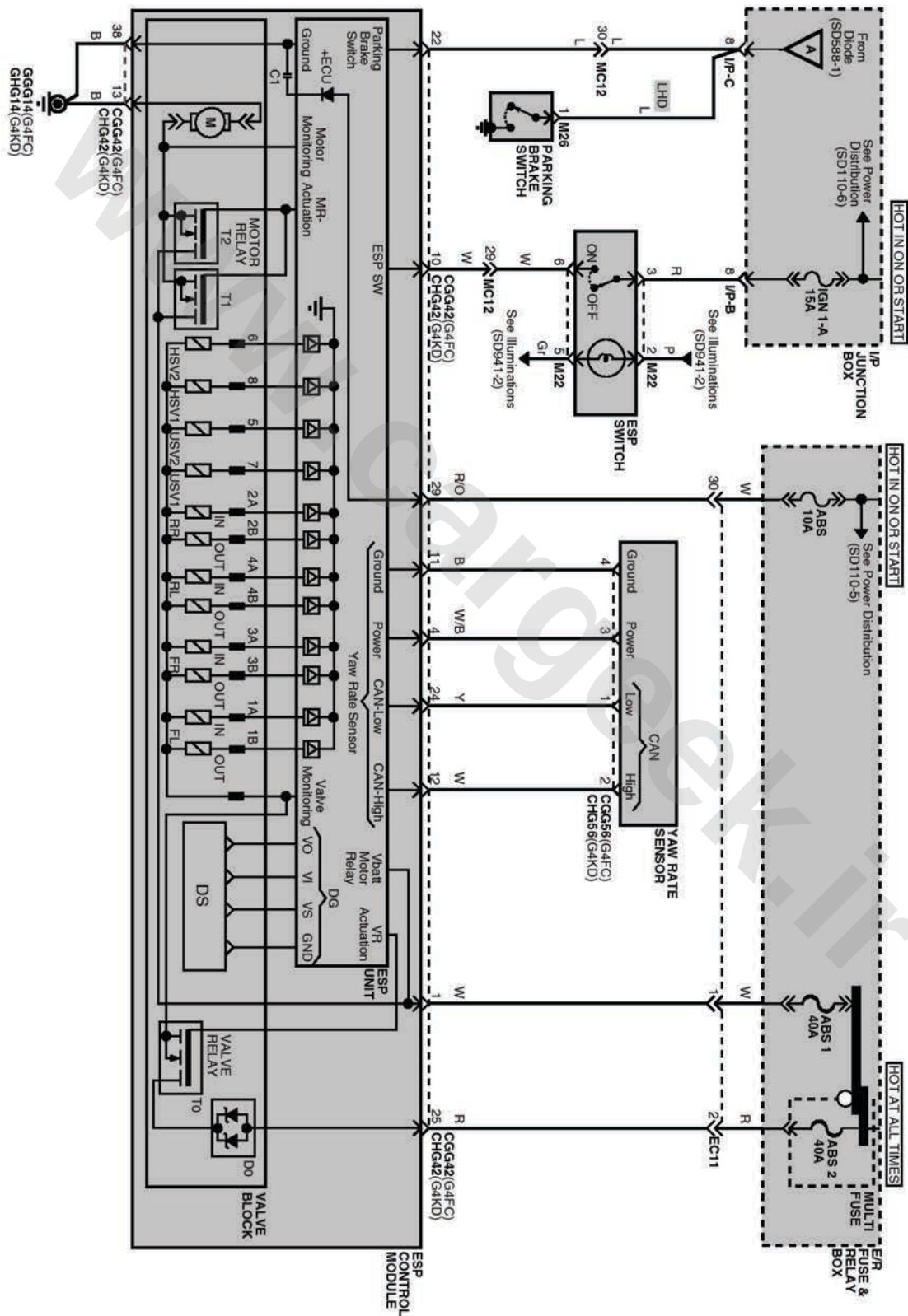
- لامپ ESP نمایانگر خودآزمونی و وضعیت خطا در ESP است.
- چراغ فعالیت ESP در شرایط زیر عمل می‌کند:
- هنگام راهاندازی بعد از باز کردن سوئیچ (۳ ثانیه متوالی)
- زمانی که کنترل ESP در حال کار باشد (چشمک زن - دو بار در ثانیه)

کلید ESP ON/OFF سیستم ESP

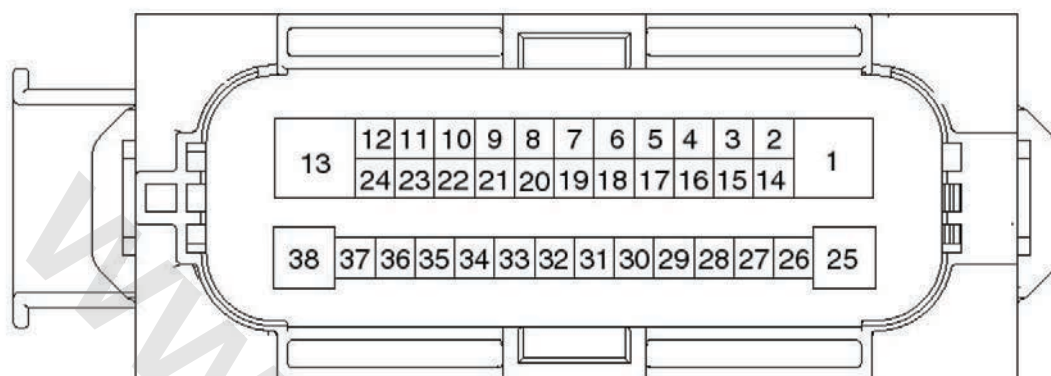
- کلید اهرمی ESP ON/OFF برای تعویض کار بین ON/OFF براساس خواست راننده، مورد استفاده قرار می‌گیرد.
- کلید ON/OFF کلیدی لحظه‌ای و عادی باز است. بسته شدن اتصالات مدار جرقه را موتور برقرار می‌سازد.
- تنظیم اولیه کار ESP روشن است و کلید در دو حالت قرار می‌گیرد.



نمودار مدار - (۲) ESP



سیستم ESP
اتصال ورودی / خروجی ESP



ملاحظات	مشخصات	پایه اتصال	
		شماره	شرح
	wake up محدوده بالای ولتاژ و ولتاژ $16,0V > 4,5V < V$ wake up محدوده پایین ولتاژ و ولتاژ $2,4V > V$ ماکزیموم جریان: $50mA > I$	۲۹	سیستم جرقه ۱ (+)
	محدوده ولتاژ: $0,5V \pm 1V, 0$ دامنه ولتاژ کاری: $0,5V \pm 16,0 > 0,5V < V \pm 10,0$ دامنه ولتاژ پایین: $0,5V \pm 9,5 > 0,5V < V \pm 7,0$ ماکزیموم جریان: $40A > I$ ماکزیموم جریان نشستی: $0,25mA > I$	۲۵	قطب مثبت باتری ۱ (سلنویید)
	دامنه ولتاژ کاری: $0,5V \pm 16,0 > 0,5V < V \pm 10,0$ جریان $110A > Rush: I$ ماکزیموم جریان: $40A > I$ ماکزیموم جریان نشستی: $0,25mA > I$	۱	قطب مثبت باتری ۲ (موتور)
	جریان اسمی: $550mA > I$ ماکزیموم جریان: $40A > I$	۳۸	اتصال بدنه
	جریان $110A > Rush: I$ ماکزیموم جریان: $40A > I$	۱۳	اتصال بدنه پمپ
	جریان اسمی: $250mA > I$	۱۱	اتصال بدنه سنسور
	ظرفیت بیشینه جریان: $250mA > I$ ماکزیموم ولتاژ: $0,8V_V_BAT$	۴	منبع تغذیه سنسور

	ولتاژ ورودی (پایین): $27 > V$ ولتاژ ورودی (بالا): $67 < V$ ماکزیموم جریان ورودی: $3mA > I$ (۱۲,۸۷@)	سوئیچ چراغ ترمز	۲۳
		سوئیچ ترمز	۹
	ولتاژ ورودی (پایین): $27 > V$ ولتاژ ورودی (بالا): $67 < V$ ماکزیموم جریان ورودی: $5mA > I$ (۱۲,۸۷@)	سوئیچ ترمز دستی	۲۲
	مقاومت بالارونده خارجی: $1k\Omega < R$ خروجی لازم: $\pm 50\%$	خروجی سنسور جلو سمت راست	۲۸
	ولتاژ ورودی (پایین): $27 > V$ ولتاژ ورودی (بالا): $67 < V$ ماکزیموم جریان ورودی: $3mA > I$ (۱۲,۸۷@)	سوئیچ خاموش/روشن ESP	۱۰
	ماکزیموم جریان ورودی: $10mA > I$	CAN BUS LINE (پایین)	۱۴
		CAN BUS LINE (بالا)	۲۶
	ولتاژ خروجی: $1,17 \sim 0,67V - BAT1 - V - BAT1$ جریان خروجی ماکزیموم: $30mA$	تغذیه سنسور جلو سمت چپ	۱۸
		تغذیه سنسور جلو سمت راست	۳۴
		تغذیه سنسور عقب سمت چپ	۱۹
		تغذیه سنسور عقب سمت راست	۳۳
نوع $7mA$ نوع $14mA$	جریان ورودی low: $8,4mA \sim 5,9$ جریان ورودی High: $16,8mA \sim 11,8$ دامنه فرکانس: $2500Hz \sim 1$ ورودی لازم: $\pm 50\%$	سیگنال سنسور جلو سمت چپ	۳۱
		سیگنال سنسور جلو سمت راست	۲۱
		سیگنال سنسور عقب سمت چپ	۳۲
		سیگنال سنسور عقب سمت راست	۲۰
	ماکزیموم جریان خروجی: $10mA > I$	مسیر سنسور CAN (بالا)	۱۲
		مسیر سنسور CAN (پایین)	۲۴



عیب یابی واکنش ها هنگام بروز خرابی

- ۱- در اصل کنترل های ESP و TCS در زمان خرابی ABS متوقف هستند.
- ۲- زمانی که ESP و TCS خراب است، فقط کار واحدی که خراب است اجرا نمی شود.
- ۳- به هر حال هنگام خرابی ESP رله شیر برقی باید قطع شود، به خرابی ایمن رجوع کنید.
- ۴- در خرابی ایمن ABS، داده ها نسبت به خرابی ایمن در سیستم هایی که ESP ندارند یکسان است.

حافظه کد خطا

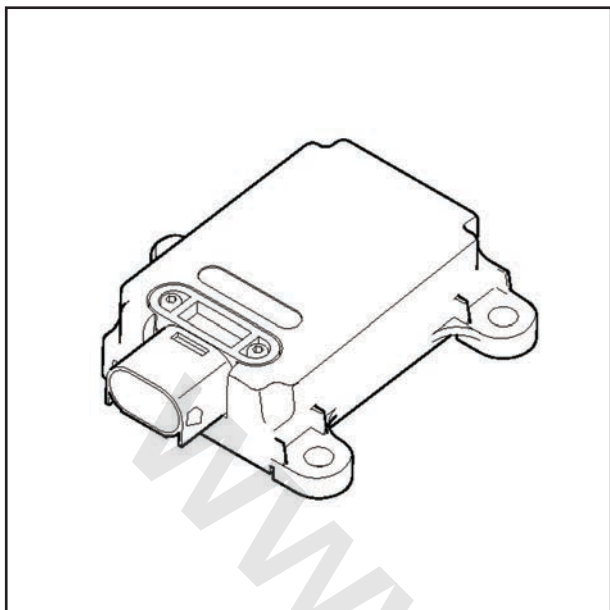
- ۱- کد خطا را تا زمانی که برق چراغ پشتیبانی برقرار است نگه می دارد. (O)
- ۲- کد خطا را تا زمانی که تغذیه HCU برقرار باشد نگه می دارد. (X)

وارسی کلی خطا

- ۱- وارسی اولیه به محض روشن شدن HECU اجرا می شود.
- ۲- وارسی رله شیر به محض باز شدن سوئیچ ON IG۲ اجرا می شود.
- ۳- در تمام مدتی که سوئیچ باز است ON IG۲ وارسی ها انجام می شود.
- ۱- سیستم را خاموش کنید و با انجام عملیات زیر منتظر خاموش شدن HECU باشید.
- ۲- رله شیر را قطع کنید.
- ۳- در حین عملیات، بررسی را متوقف و هیچ اقدامی نکنید تا شرایط عادی گردد.

چراغ هشدار روشن

- ۱- چراغ عملیات ESP پس از ۳ ثانیه از باز شدن سوئیچ روشن می شود.
- ۲- چراغ ESP هنگام کار ESP چشمک می زند.
- ۳- چراغ هشدار ESP / OFF در شرایط زیر روشن است.
- کلید ESP خاموش باشد
- خرابی ESP ON/OFF آشکار شود
- ۳ ثانیه از باز شدن سوئیچ



سنسور جهت و شتاب زاویه‌ای G

شرح

زمانی که خودرو حول محور عمودی خود می‌چرخد سنسور سرعت زاویه‌ای جهت را به صورت الکترونیکی با تغییر ارتعاش دو شاخه داخل سنسور تشخیص می‌دهد. اگر سرعت زاویه‌ای به حد مشخصی پس از تشخیص برسد کنترل ESP مجدد فعال می‌شود.

سنسور شتاب جانبی G توسط قطعه کوچک تعبیه شده در اهرم ارتجاعی داخل سنسور مقدار شتاب را مشخص می‌کند.

جهت و مقدار G جانبی خودرو با تغییر ظرفیت الکترومکانیکی شتاب جانبی شناخته می‌شود.

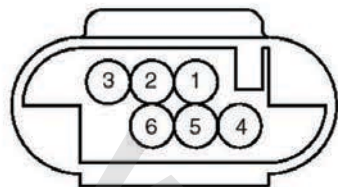
پیام‌ها از طریق خط جداگانه CAN با HECU که فقط برای تبادل اطلاعات بین HECU و سنسور مورد استفاده قرار می‌گیرد.

مشخصات

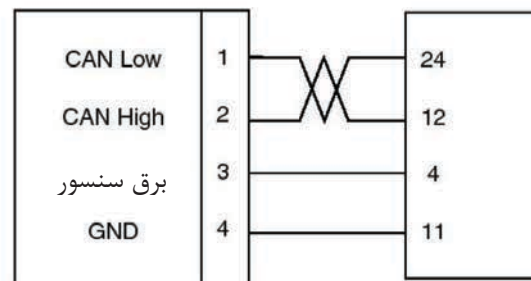
شرح	مشخصات	ملاحظات
ولتاژ کاری	10~16V	
پیام خروجی	واسطه CAN	
دمای کاری	-40~85°C (-40~185°F)	
سنسور سرعت زاویه‌ای	بازه اندازه‌گیری	ثانیه/° 75~ -75
	پاسخ فرکانسی	18~22Hz
سنسور شتاب جانبی G	بازه اندازه‌گیری	-1.5~1.5g
	پاسخ فرکانسی	50Hz ± 60%



نمودار خارجی

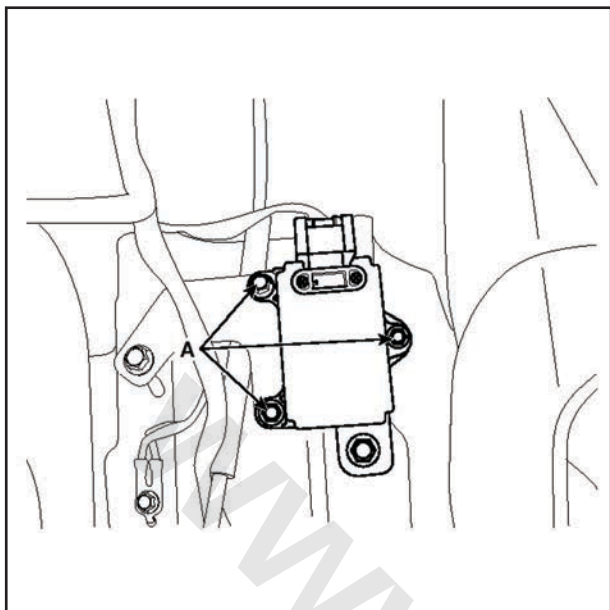


سنسور شتاب جابجایی و
شرح انحراف کناری



سنسور شتاب جابجایی

ESP HECU



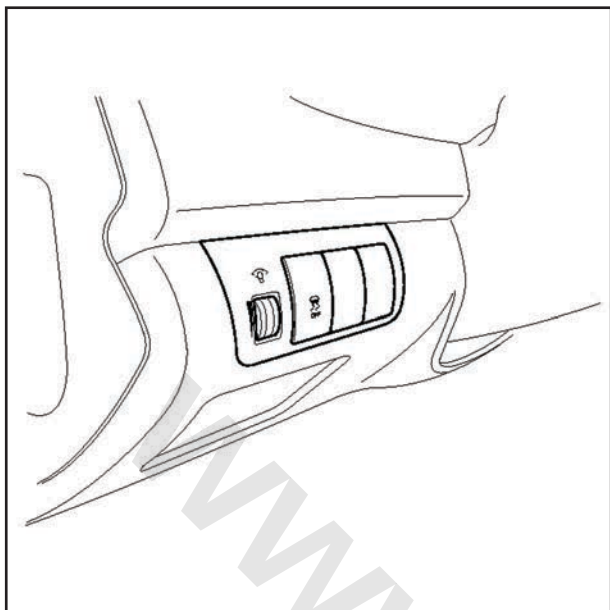
باز کردن

- ۱- سوئیچ ببندید و سر باتری (-) منفی را جدا سازید.
- ۲- زیر داشبوردی را خارج سازید. (به بخش بدنه- جلو داشبورد رجوع کنید)
- ۳- بخاری و کولر را خارج کنید. (به گروه بخاری و تهویه رجوع کنید)
- ۴- اتصال سنسور سرعت زاویه‌ای و شتاب جانبی G را جدا سازید.
- ۵- پیچ های اتصال را باز کنید.

گشتاور بستن:

7.9 ~ 10.8N.m(0.8 ~ 1.1kgf.m, 5.8 ~ 8.0lb-ft)

- ۶- نصب معکوس باز کردن است.



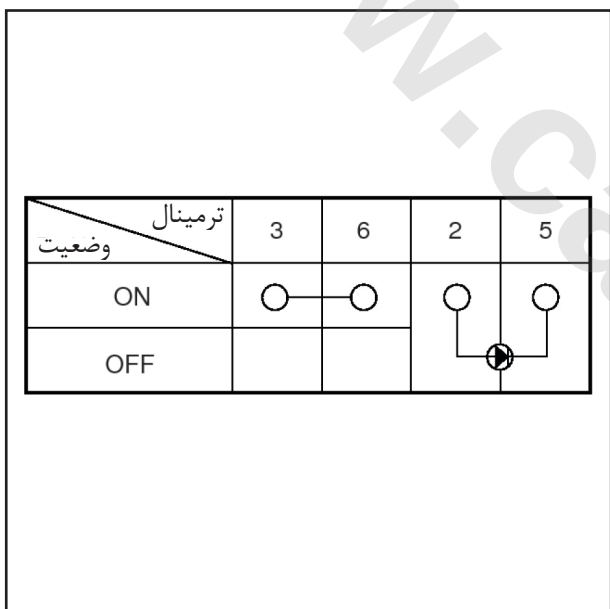
کلید ESP OFF

شرح

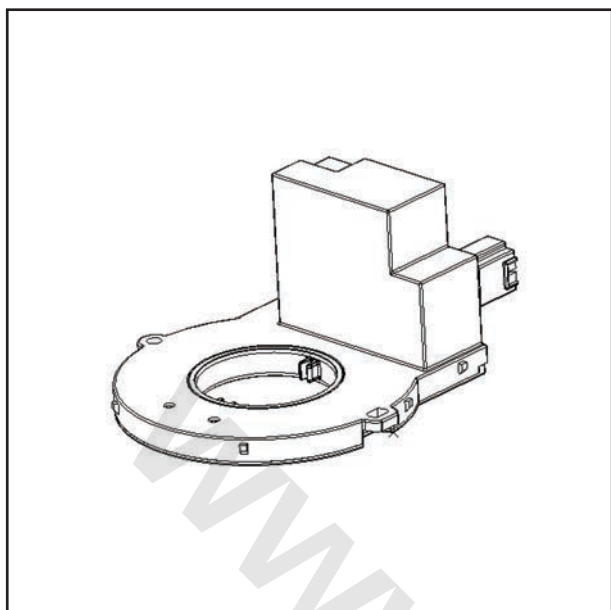
۱- کلید ESP OFF برای خاموش کردن سیستم ESP است.
۲- چراغ ESP OFF زمانی که کلید ESP OFF درگیر گردد روشن می‌شود.

بازرسی

۱- سوئیچ را ببندید و سر باتری (-) منفی جدا کنید.
۲- با یک تیغه مجموعه کلیدهای پایین جلو داشبورد را خارج و اتصال‌ها را جدا کنید.



۳- پیوستگی بین پایه‌های کلید را هنگام درگیری کلید OFF ESP بررسی کنید.



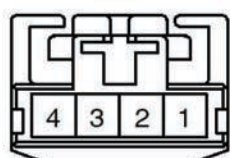
سنسور زاویه فرمان

شرح

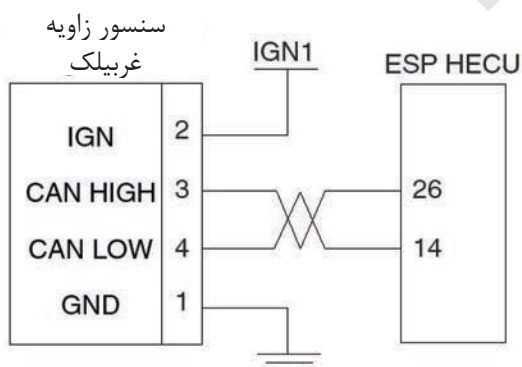
سنسور زاویه فرمان جهت گردش خودرو را تشخیص می‌دهد. این گردش آشکار شده توسط سنسور از طریق پیام CAN که شامل اطلاعاتی از زاویه است با HECU مرتبط می‌شود. HECU با استفاده از سیگنال CAN سرعت استفاده از فرمان و زاویه را تشخیص می‌دهد. HECU سرعت غربیلک فرمان و زاویه را با این پیام CAN تشخیص می‌دهد. HECU از این پیام به عنوان پیام ورودی در کنترل پادغلت نیز بهره‌برداری می‌کند.

مشخصات

شرح	مشخصات
ولتاژ کاری	8 ~ 16 V
دمای کاری	-40~85°C (40~185°F)
جریان مصرفی	Max. 100 mA
بازه اندازه گیری	زاویه
	سرعت زاویه ای
	ثانیه / 1016°
پیام خروجی	واسطه CAN



سنسور زاویه غربیلک



کالیبراسیون (تنظیم زاویه روی صفر)

سنسور زاویه فرمان نوع زاویه مطلق (نوع CAN) زاویه را تحت استاندارد زاویه صفر اندازه گیری می کند.

کالیبراسیون باید در موارد زیر صورت گیرد:

- تعویض سنسور زاویه فرمان

- تعویض یا تعمیر میل فرمان

- آشکار شدن DTC

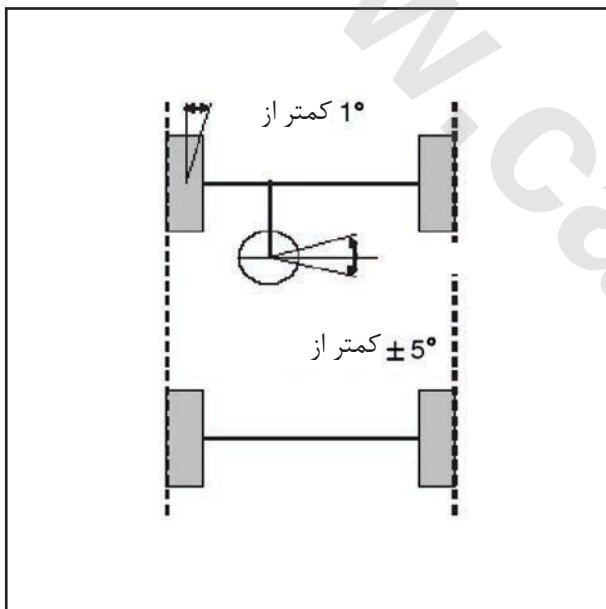
(C1260, C1261)

- تعویض قاب سنسور

- تعویض HECU

رویه کالیبراسیون

تنظیم چرخ نموده و خودرو را در یک راست با $\pm 5^\circ$ انحراف قرار دهید.



۱- دستگاه عیب یاب را وصل کنید. (خط CAN یا اتصال OBD)

۲- سوئیچ را باز کنید.

۳- دکمه کالیبراسیون سنسور زاویه چرخ را فشار دهید.

۴- رویه کالیبراسیون HECU نمایان می شود.

۵- پس از پایان کالیبراسیون سوئیچ را ببندید.

۶- تایید انجام موفق یا ناموفق کالیبراسیون را ملاحظه کنید.

- چراغ هشدار نباید هنگام آزمون رانندگی (چپ و راست شدن) روشن شود.

- ESP هنگامی که خطایی در مقایسه با مقادیر دیگر سنسورها تشخیص دهد چراغ هشدار ESP OFF را روشن می کند.

www.cargeek.ir

www.cargeek.ir

فرم نظرات و پیشنهادات



نام و نام خانوادگی :

تاریخ :

نام و کد نمایندگی مجاز :

تلفن تماس :

نقطه نظرات :

امضاء:.....