

فهرست مطالب

۳	۱- مقدمه.....
۴	۲- تئوری پروژه.....
۵	۳- طراحی اجزای بالابر.....
۶	۱-۳- بازوهای کشویی.....
۶	۳-۱-۱- چگونگی توزیع نیروی وزن اتومبیل بر روی بازوها و تعیین طول آنها.....
۸	۳-۱-۲- طراحی بازوی بزرگتر.....
۸	تحلیل.....
۹	محاسبات.....
۱۰	۳-۱-۳- طراحی کشویی بازوی بزرگتر.....
۱۱	۳-۱-۴- طراحی بازوی کوچکتر.....
۱۱	تحلیل.....
۱۱	محاسبات.....
۱۱	۳-۱-۵- طراحی کشویی بازوی کوچکتر.....
۱۲	۳-۲- پین متصل کننده بازو به ناودانی.....
۱۲	تحلیل.....
۱۳	محاسبات.....
۱۴	۳-۳- ناودانی ته بازوها.....
۱۴	تحلیل.....
۱۵	محاسبات.....
۱۵	۳-۴- طراحی پیچ انتقال قدرت.....

۱۵.....	تحلیل
۱۶.....	محاسبات
۱۷.....	۳-۵- طراحی مهره
۱۷.....	۳-۵-۱- طراحی ناورانی قائم
۱۷.....	تحلیل
۱۹.....	محاسبات
۲۱.....	۳-۵-۲- طراحی پلاستیکهای متصل به ناودانی قائم
۲۱.....	تحلیل
۲۲.....	محاسبات
۲۳.....	۳-۵-۳- تحلیل مهره
۲۳.....	تحلیل
۲۴.....	محاسبات
۲۴.....	۳-۵-۴- تحلیل تنش ها و تغییر مکان های ایجاد شده بر روی ناودانی به کمک نرم افزار CATIA ...
۲۵.....	۳-۶- طراحی تسمه
۲۵.....	تحلیل
۲۵.....	محاسبات
۲۷.....	۳-۷- طراحی ستون
۲۷.....	تحلیل
۲۹.....	محاسبات
۳۱.....	۳-۸- یاتاقانهای دو سر پیچ قدرت
۳۱.....	تحلیل
۳۱.....	محاسبات
۳۳.....	۳-۹- طراحی زنجیر
۳۳.....	تحلیل
۳۳.....	محاسبات
۳۴.....	۳-۱۰- طراحی صفحه ستونها
۳۴.....	تحلیل
۳۵.....	محاسبات
۳۷.....	۳-۱۱- طراحی پیچهای پای ستونها
۳۷.....	تحلیل
۳۸.....	محاسبات
۴۰.....	۴- نقشه‌های مهندسی قطعات بکار برده شده در بالابر
۴۴.....	۵- مراجع
۴۴.....	۵-۱- مراجع فارسی
۴۴.....	۵-۲- مراجع لاتین

۱- مقدمه

امروزه بالابرها تحول بزرگی در صنایع حتی امور مختلف روزمره ایجاد کرده اند که آسانسورها پرکاربردترین بالابرهایی است که با آنها سروکار داریم. البته بالابرهایی صنعتی که امروزه به طور مشخص در کارگاههای تعمیر خودرو و در پارکینگها و در کنار خیابانها برای پارک خودرو و دیگر وسایل نقلیه بکار می‌روند، هر کدام بنا بر استفاده مورد نیاز از آنها طراحی خاصی دارند. مبحثی که در این مجال به آن معطوف شده ایم طراحی بالابرهایی است که در تعمیرگاههای وسایل نقلیه موتوری از آن استفاده می‌شود. این نوع بالابرها (و همه بالابرها) بر اساس وزنهای مختلف طراحی می‌شوند. همچنین برای موارد استفاده و جبران بعضی محدودیتها به صورت تک ستونه، دو ستونه و چهار ستونه نیز طراحی می‌گردند. البته لزوم استفاده از این نوع بالابرها در داخل تعمیرگاهها نیز متفاوت است. برخی برای تعمیرات لازم در زیر اتومبیل استفاده می‌شوند که ارتفاع بالابری زیادی دارند و برخی دیگر فقط برای تعویض چرخها طراحی می‌گردند و ارتفاع بالابری کمتری نسبت به نوع قبلی دارند. لازم به ذکر است که در گذشته از چال در کارگاهها برای تعمیرات قسمت زیرین اتومبیل استفاده می‌شد(البته در تعمیرگاههای قدیمی هنوز از این شیوه برای تعمیر اتومبیل ها استفاده می‌شود).

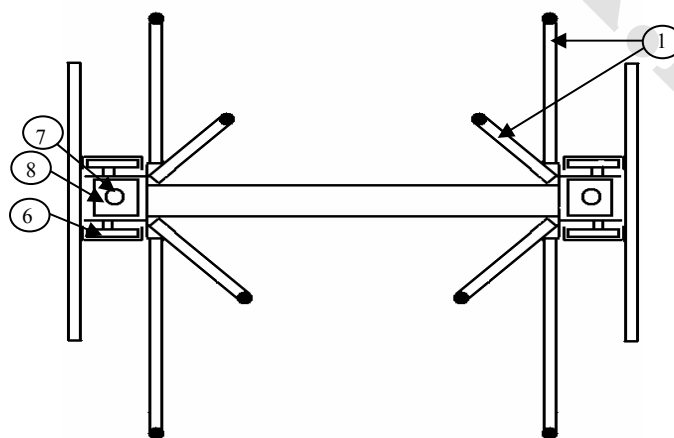
۲- تئوری پروژه

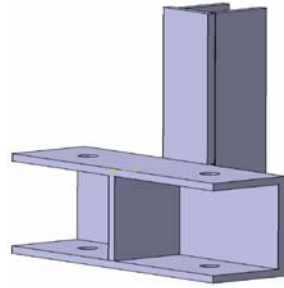
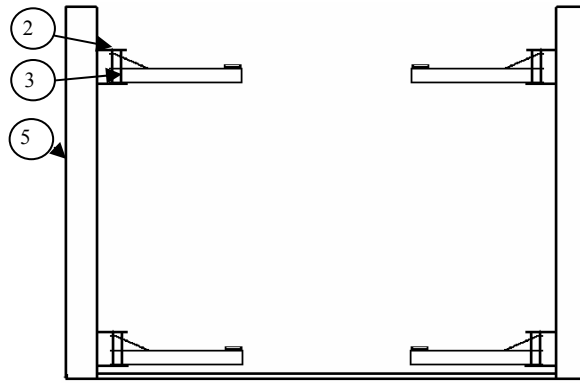
این پروژه که تقریباً با صرف ۹۰۰ نفر ساعت سعی کرده است تا به تمامی جوانب یک طراحی اصولی و منطقی با تمام فرضیات مستدل و معقول در اجزای مختلف یک بالابر توجه شود. در این به طراحی کامل یک بالابر دو ستونه پرداخته شده است. مولفه مهم قابل ذکر در این بالابر استفاده از پیچ انتقال قدرت برای بالابردن اتومبیل است. مکانیزم آن به این صورت است که پیچ در جای خود می چرخد و مهره ای را که بوسیله مکانیزمی مرتبط به بازوهای بالا یا پائین می برد. البته روش دیگری که می تواند این وظیفه را با چنین مکانیزمی انجام دهد، این است که پیچ بطرف بالا یا پائین حرکت کند. این روش در جکهای پیچ و چرخنده حلزونی Joyce یافت می شود. در این مجال، به مکانیزمی با روش اول پرداخته شده است. مشخصات بالابر مورد نظر در شکل زیر ذکر شده است.



شکل ۱

شکل شماتیک این بالابر در زیر نمایش داده شده است.





عضو شماره ۴

شکل ۲

قسمتهای مختلف قابل مشاهده در بالابر به شرح زیر می باشد:

۱. بازوهای کشویی
 ۲. پین متصل کننده بازو به ناودانی
 ۳. ناودانی ته بازوها
 ۴. رابط بازوها به پیچ انتقال قدرت (مهره)
 ۵. پیچ انتقال قدرت
 ۶. یاتاقانهای لغزشی داخل ستون
 ۷. ستون بالابر
 ۸. عضو رزوه شده متصل به پیچ قدرت (مهره اصلی)
- اجزای قابل طراحی دیگری که در این پروژه به آنها توجه شده است، به قرار زیر است:
- یاتاقانهای غلتشی دو سر پیچ قدرت
 - پولیها و تسمه های انتقال توان از موتور به پیچ قدرت
 - چرخ زنجیر و زنجیر انتقال دهنده توان از یک پیچ به پیچ قدرت دیگر
 - صفحه ستونها
 - پیچهای متصل کننده صفحه ستونها به زمین

۳- طراحی اجزای بالابر

حال به بحث و طراحی اعضای مختلف بالابر که در بالا بدان اشاره شد، می پردازیم.

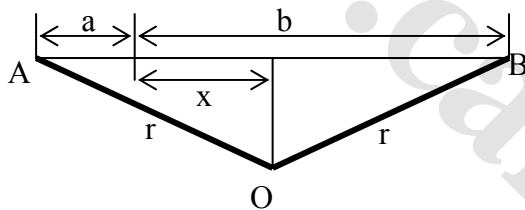
۳-۱- بازوهای کشویی

۳-۱-۱- چگونگی توزیع نیروی وزن اتومبیل بر روی بازوها و تعیین طول آنها

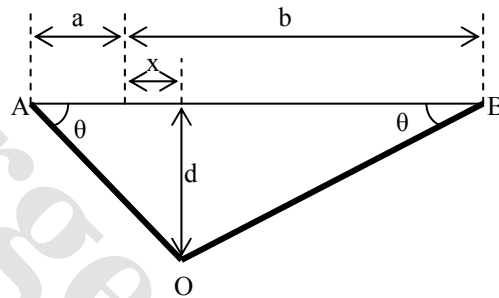
در این پروژه، بازوها بر اساس موقعیت مرکز جرم وسیله نقلیه طراحی می‌شوند. با توجه به اینکه در اتومبیل‌ها مرکز جرم به اکسل جلو نزدیکتر است، پس برای آنکه گشتاور کمتری روی بازوها و در نتیجه ستون قرار بگیرد، لذا طراحی بازوها به گونه‌ای انجام می‌گیرد که آنها در حداقل و حداکثر مقدار خودشان با هم تفاوت داشته باشند. بر این اساس بازویی که قرار است در نزدیکی اکسل عقب اتومبیل قرار بگیرد باید طول بیشتری را نسبت به بازوی مجاور خود داشته باشد.

اتومبیل در هر وضعیتی قرار بگیرد و بازوها به هر اندازه دلخواهی که باز شوند، همواره دو گشتاور خمشی بر ستون وارد می‌کنند. تنها یک حالت بهینه وجود دارد که یکی از این گشتاورها برابر صفر می‌شود. در این پروژه طول بازوها بر اساس این حالت بهینه طراحی شده‌اند.

مطابق شکل ۴ خطهای OA و OB نشان دهنده بازوهای بالابر هستند. فرض کنید فاصله مرکز جرم اتومبیل تا وسط ستون (نقطه O) برابر x باشد. M_1 و M_2 گشتاورهای ناشی از وزن اتومبیل بر روی بازوهاست که بر ستون اعمال می‌شود.



شکل ۴



شکل ۳

حال برای اینکه گشتاور برآیند در راستای محور Y برابر صفر شود باید:

$$\sin \theta_1 = \frac{d}{\sqrt{d^2 + (b-x)^2}}$$

$$\sin \theta_2 = \frac{d}{\sqrt{d^2 + (a+x)^2}}$$

$$M_2 \times \cos \theta_2 = M_1 \times \cos \theta_1 \Rightarrow \frac{W \times b}{2(a+b)} \times r_2 \times \frac{(a+x)}{r_2} = \frac{W \times a}{2(a+b)} \times r_1 \times \frac{(b-x)}{r_1}$$

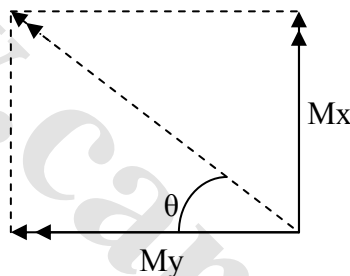
$$\Rightarrow x = 0$$

(d فاصله بین ستون تا بدنه اتومبیل است)

لذا بهترین حالت قرار گرفتن اتومبیل آن است که مرکز جرم آن دقیقاً روبروی وسط ستون قرار بگیرد. حال با علم به این نکته، ابعاد و بازوها به روش زیر طراحی شده‌اند:

اگر a و b بیشترین مقدار خود را اتخاذ کنند (تقریباً مجموعشان دو متر شود) با در نظر گرفتن بزرگترین پارامترهای موجود در شکل بیشترین طول بازوی OB را برابر $\sqrt{d^2 + b^2}$ و حداقل مقدار طول بازوی r_2 را برابر $\sqrt{d^2 + a^2}$ در نظر می‌گیریم. بدین منظور که اگر بازوی سمت راست و سمت چپ به مقدار اندازه‌های فوق باز شوند، اتومبیل خود بخود طوری قرار می‌گیرد که مرکز جرم آن روبروی ستون قرار گیرد (توجه شود که انتخاب این مقادیر، برای رسیدن به حالت بهینه‌ای است که برای سنگین‌ترین وسیله نقلیه در نظر گرفته شده است).

حال همان وضعیت شکل ۴ را در نظر بگیرید بگونه‌ای که مرکز جرم در نزدیکی بازوی کوچک قرار دارد. ولی اینبار بازوی کوچک در حال بزرگتر شدن و به موازات آن بازوی بزرگ در حال کوچک شدن خواهد بود. با ادامه این روند می‌توان به بدترین حالت ممکن رسید یعنی حالتی که بازوی کوچک به اندازه حداقل مقدار بازوی بزرگ افزایش یابد. بنابراین لازم است برای جلوگیری از این حالت برای حداقل مقدار بازوی کوچک محدودیت قائل شد. این محدودیت را حالتی قرار می‌دهیم که طول دو بازو با هم برابر شوند (مطابق شکل ۵).



شکل ۵

بر این اساس طول دو بازو و زاویه بین آنها برابر مقادیر ذیل خواهند بود.

$$x = \frac{b-a}{2} \Rightarrow r = \sqrt{d^2 + \left(\frac{b+a}{2}\right)^2}$$

$$\theta = \tan^{-1}\left(\frac{b-a}{2d}\right)$$

از دیگر مزیت‌های این حالت این است که اگر اتومبیل بر عکس حالت فوق قرار بگیرد مقدار گشتاور برآیند حاصله روی ستون هیچ تغییری نخواهد کرد بنابراین زمانی که طول دو بازو با هم برابر باشند هیچ محدودیتی در قرار گرفتن اتومبیل روی بالابر وجود نخواهد داشت. توجه شود که برای رسیدن به حالت بهینه با یک محدودیت روبرو هستیم و آن این است که همواره باید چرخهای جلوی اتومبیل در نزدیکی بازوی کوچک قرار بگیرد. ولی ممکن است بر اساس بی‌توجهی که توسط تعمیرکاران صورت می‌گیرد، عکس این حالت رخ بدهد که در این حالت اگر بازوها در حالت بهینه قبلی قرار گرفته باشند با بدترین حالت ممکن روبرو خواهیم شد:

$$M_y = M_1 \times \cos \theta_1 - M_2 \times \cos \theta_2 = \frac{W \times b \times r_1}{2(a+b)} \times \frac{b}{r_1} - \frac{W \times a \times r_2}{2(a+b)} \times \frac{a}{r_2} = \frac{W}{2}(b-a)$$

$$M_x = M_1 \times \sin \theta_1 + M_2 \times \sin \theta_2 = \frac{W \times b \times r_1}{2(a+b)} \times \frac{d}{r_1} + \frac{W \times a \times r_2}{2(a+b)} \times \frac{d}{r_2} = \frac{W \times d}{2}$$

بنابراین حالت اخیر که بیشترین مقدار گشتاور را روی ستون و بازوها ایجاد می کند مبنای طراحی بالابر خواهد بود (با این وجود باید متذکر شوند که اکسل جلوی وسیله نقلیه بطرف بازوی کوچک قرار گیرد).

بنابراین طبق این طراحی مقدار حداقل و حداکثر بازوها به قرار زیر خواهد بود:

$$d < r_1 \leq \sqrt{d^2 + \left(\frac{a+b}{2}\right)^2}$$

$$\sqrt{d^2 + \left(\frac{a+b}{2}\right)^2} \leq r_2 \leq \sqrt{d^2 + b^2}$$

البته لازم به ذکر است که انتخاب یک کمینه برای دو بازو به سلیقه طراح بستگی دارد. اما مقادیر بیشینه نباید از عبارات داده شده برای طول بیشینه برای هر بازو تجاوز کند.

۳-۱-۲- طراحی بازوی بزرگتر

تحلیل

چون مبنای محاسبات طراحی بر ماکزیمم طول بازوی بزرگتر قرار دارد، پس ابتدا گشتاور اعمالی به این بازو را محاسبه کرده سپس پروفیلی حدس زده و در آن تسلیم را بررسی می کنیم. قبل از هر چیز چند نکته قابل ذکر است. اول اینکه مقدار خمشی باید در نقطه خطرناک بازو محاسبه گردد. دوم اینکه برای استحکام بیشتر از دو قوطی مشابه بر روی هم در انتهای بازو بعنوان لچکی استفاده شده است. که با کم شدن طول بازو مقطع به یک قوطی می رسد. ضمناً بازوها از فولاد St 52-3 (طبق استاندارد DIN شماره ماده 1.0570 می باشد) با استحکام تسلیم 355MPa [2]، انتخاب شده اند. شماره پروفیلها نیز از استاندارد DIN 59411 [2] انتخاب شده اند. مهمترین نقش در انتخاب قوطی ضریب طراحی است. چون در این دستگاه سعی بر طراحی دقیق بوده و مواد از جنس نرم (Ductile) هستند و ضمناً مواد ریخته گری شده و جان پرسنل در خطر است، ضریب طراحی بقرار زیر است:

$$\text{ضریب طراحی} = \underbrace{1.05 \times 1.1 \times 1.05 \times 3}_{\text{DesignFactor}} \times \underbrace{1.1}_{\text{ShockFactor}} = 4.00$$

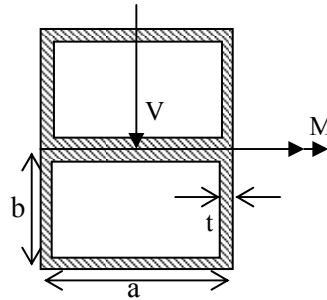
همانطور که در فرمول نیز مشخص شده ضریب نهایی مربوط به شوک در حین راه اندازی دستگاه می باشد. دلیل انتخاب این عدد، شوک آرام بدلیل وجود تسمه و موتور الکتریکی در دستگاه بالابر می باشد.

محاسبات

مقدار M اعمال شده بر بازو عبارتست از

$$M = \frac{Wb}{2(a+b)} = \frac{2500 \times 9.81 \times 1.4}{4} = 12.876 kN.m$$

مقطع خمش خطرناک در شکل ۶ مشخص است.



شکل ۶

حال سعی و خطا را آغاز می‌کنیم.

ابتدا پروفیل $120 \times 60 \times 4$ را در نظر بگیرید. که مقدار $a \times b \times t$ را نشان می‌دهد. ممان اینرسی مجموعه حول تار خنثی برابر

$$I = 2(82.7 + 13.5 \times 3^2) = 408.4 \text{ cm}^4$$

است. با جایگذاری این مقدار در رابطه تنش خمشی، مقدار تنش محاسبه می‌شود.

$$\sigma = \frac{Mc}{I} = \frac{12876000 \times 60}{408.4 \times 10^4} = 189 \text{ MPa}$$

با توجه به ضریب طراحی و مقدار تنش تسلیم این پروفیل قابل قبول نیست. در اینصورت پروفیل دیگری باید حدس زد. اینبار پروفیل $140 \times 80 \times 4$ را در نظر بگیرید. بر این اساس داریم:

$$I = 2(183 + 16.7 \times 4^2) = 900.4 \text{ cm}^4$$

$$\sigma = \frac{Mc}{I} = \frac{12876000 \times 80}{900.4 \times 10^4} = 114.4 \text{ MPa}$$

این پروفیل نیز قابل قبول نیست. زیرا:

$$114.4 \times 4 = 457.6 > S_y = 355 \text{ MPa}$$

حال پروفیل $140 \times 80 \times 6.3$ را در نظر بگیرید. بنابراین

$$I = 2(263 + 25.5 \times 4^2) = 1342 \text{ cm}^4$$

$$\sigma = \frac{Mc}{I} = \frac{12876000 \times 80}{1342 \times 10^4} = 76.8 < \frac{355}{4} = 88.8 \text{ MPa}$$

بعد از مطمئن شدن از تنش قائم با تنش برشی ناشی از نیروی عرضی که در سرتاسر بازو قرار دارد نیز چک شود. لازم به ذکر است که مقدار تنش برشی بر روی تار خنثی بیشینه است. بنابراین محاسبات را پی می‌گیریم.

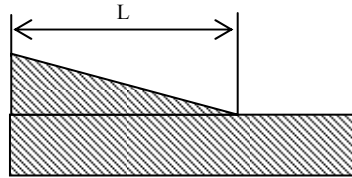
$$V = \frac{2500 \times 9.81 \times 1.4}{2 \times 2} = 8584 \text{ N}$$

$$Q = 140 \times 80 \times 40 - (140 - 12.6) \times (80 - 12.6) \times 40 = 104.5 \times 10^3 \text{ mm}^3$$

$$\tau = \frac{VQ}{It} = \frac{8584 \times 104.5 \times 10^3}{1342 \times 10^4 \times 12.6} = 5.3 < \frac{0.5 \times 355}{4} = 44.4 \text{ MPa}$$

با این حساب این قوطی را می‌پذیریم.

بعد از یافتن شماره قوطی می‌بایست طول لچکی محاسبه گردد (شکل ۷ را ببینید).



نمای جانبی بازو
شکل ۷

مقدار گشتاور در ابتدای لچگی برابر است با:

$$M = \frac{2500 \times 9.81 \times 1.4}{4} \times (1.5 - L) \Rightarrow \frac{355}{4} = \frac{8584(1.5 - L) \times 1000}{65800} \Rightarrow L = 82 \text{ cm}$$

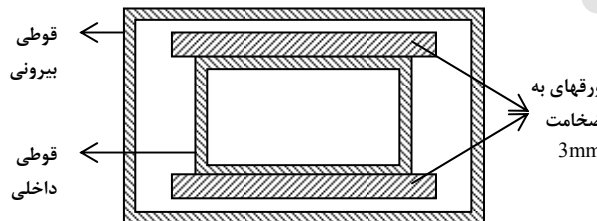
۳-۱-۳- طراحی کشوئی بازوی بزرگتر

همانطور که در بخش قبل گفته شد، طول اولیه بازوی بزرگتر ۰.۹م است و بقیه یعنی ۰.۶م طول کشوئی بازو می‌باشد. این کشوئی باید پروفیل کوچکتری داشته باشد تا به راحتی در کشوئی بزرگتر رفت و آمد کند. از طرف دیگر باید در برابر گشتاور اعمال شده به آن تسلیم نشود. پس حداقل مقدار S (I/c) را برای اینکه قوطی به تسلیم برسد را می‌یابیم (توجه شود که ماکزیمم شماره ای که می‌توان انتخاب کرد $120 \times 60 \times 6.3$ است زیرا شماره بزرگتر در داخل قوطی دیگر قرار نمی‌گیرد).

$$M = 8584 \times 0.6 = 5150 \text{ N.m}$$

$$S = \frac{M}{\sigma_{all}} = \frac{5150000}{88.8} = 58 \times 10^3 \text{ mm}^3$$

با عنایت به اینکه بالاترین شماره پروفیلی که می‌توان حدس زد، دارای $S=38600$ می‌باشد، برای تقویت این قوطی از دو ورق با ابعاد مقطع $126 \times 3 \text{ mm}$ که در بالا و پایین آن قرار می‌گیرند، استفاده می‌کنیم. در اینصورت با توجه به شکل ۸ ممان اینرسی و در نتیجه S مقادیر ذیل را اتخاذ می‌کنند.



نمای روبروی بازو
شکل ۸

$$I = I_{120 \times 60 \times 6.3} + 2 \times (1/12 \times 126 \times 3^3 + 126 \times 3 \times 31.5^2) = 116 + 750708 = 1910708 \text{ mm}^4$$

$$S = \frac{I}{c} = \frac{1910708}{33} = 58.0 \text{ cm}^3$$

بنابراین پروفیل داخلی نیز طراحی شد.

۳-۱-۴- طراحی بازوی کوچکتر

تحلیل

همانطور که در بخش قبل گفته شد حداقل و حداکثر طول بازوی کوچک بترتیب برابر 0.7 و 1.1m می باشد. البته در اینجا برای کشویی بزرگتر همان قوطی 140×80 انتخاب شده است. زیرا هم تقارن در سیستم رعایت شده و هم طول ناودانی که در بخشهای بعد بدان اشاره خواهد شد، براساس بازوی بزرگتر که خطرناکتر نیز هست، طراحی شده است. فقط حداقل ضخامت پروفیل با این ابعاد داده شده باید محاسبه گردد.

بعد از یافتن ضخامت حداقل طول لچکی بدست می آید. در نهایت نیز ابعاد قوطی کشویی کوچکتر محاسبه خواهد شد.

کلاً تحلیل و محاسبات برای بازوی کوچک دقیقاً مانند بازوی بزرگ است. تنها تفاوت در مقدار گشتاورها و نیروهاست.

محاسبات

ابتدا گشتاور اعمالی به این بازو برابر مقدار زیر است.

$$M = 8584 \times 1.1 = 9442.4 \text{ N.m}$$

مقدار ممان اینرسی برای پروفیل با حداقل ضخامت (140×80×4) برابر:

$$I = 2(183 + 16.7 \times 4^2) = 900.4 \text{ cm}^4$$

است. مقدار تنش نیز برابر است با

$$\sigma = \frac{Mc}{I} = \frac{9442400 \times 80}{900.4 \times 10^4} = 84 < \frac{355}{4} = 88.8 \text{ MPa}$$

پس پروفیل فوق را برای کشویی بزرگتر قابل قبول است. حال باید مقدار طول لچکی تعیین شود. محاسبات دقیقاً مشابه بازوی بزرگتر است. اگر طول این لچکی را برابر 1 فرض کنیم مقدار آن اینگونه محاسبه می گردد.

$$M = \frac{2500 \times 9.81 \times 1.4}{4} \times (1.1 - l) \Rightarrow \frac{355}{4} = \frac{8584(1.1 - l) \times 1000}{45700} \Rightarrow l = 63 \text{ cm}$$

۳-۱-۵- طراحی کشویی بازوی کوچکتر

در اینجا نیز شبیه بازوی بزرگ بعد از محاسبه گشتاور باید حداقل S برای جلوگیری از تسلیم تعیین شود. توجه کنید که کشویی دارای طول 0.4m است.

$$M = 8584 \times 0.4 = 3434 \text{ N.m}$$

$$S = \frac{M}{\sigma_{all}} = \frac{3434000}{88.8} = 38.7 \times 10^3 \text{ mm}^3$$

در این حالت پروفیل 120×60×6.3 با $S=38.6 \text{ cm}^3$ جوابگو خواهد بود.

۳-۲- پین متصل کننده بازو به ناودانی

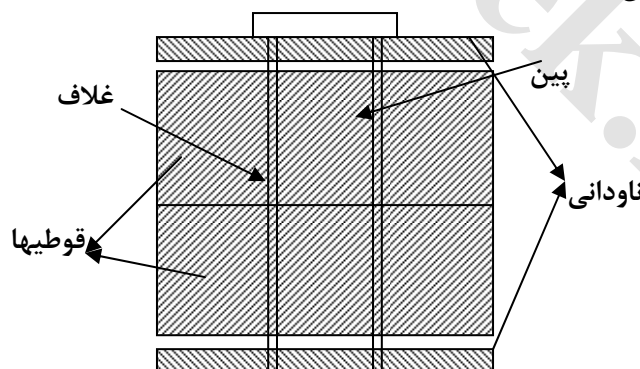
تحلیل

این پین دقیقاً در انتهای بازوها قرار دارد وظیفه اش نگهداشتن بازو، ایجاد حرکت چرخشی در بازوها و انتقال نیرو و گشتاور از بازوها به ناودانی نگه دارنده، می باشد. این پینها بوسیله غلافی که در اطرافشان قرار دارد و به قوطیها متصلند، محافظت می شوند. وظیفه این غلاف پخش نیرو در امتداد طولی و شعاعی پین است. مزیت این امر جلوگیری از ایجاد نیروهای متمرکز در راستای طولی پین است. نمونه ای از این غلاف را در شکل ۹ [4] مشاهده می کنید.



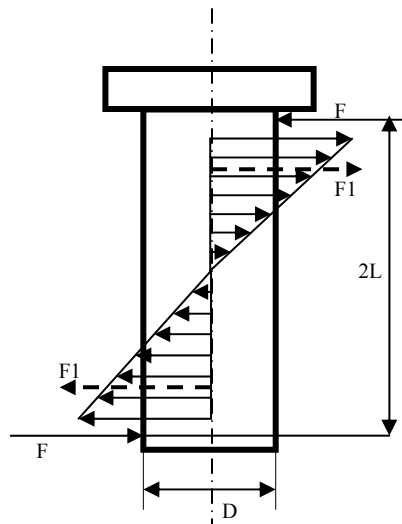
شکل ۹

در این پروژه نیز مبنای تحلیلها بر الهام از این موضوع قرار گرفته است. منظور از تحلیل در پین بدست آوردن حداقل قطر است. با استفاده از تحلیلهای برش، لهیدگی و کندگی روابطی بر حسب D استخراج می شود که بیشترین قطر مورد نظر خواهد بود. ترکیب بندی قوطیها و غلاف و پین در شکل ۱۰ نشان داده شده است.



شکل ۱۰

شکل شماتیکی از دیاگرام نیروهای وارد بر پین در شکل ۱۱ زیر نشان داده شده است.



شکل 11

در این شکل F نیروی وارده از طرف ناودانی، $F1$ برآیند نیروهای گسترده وارده از طرف غلاف و $2L$ ارتفاع دو قوطی یا ارتفاع ناودانی می باشد.

محاسبات

گشتاور ایجاد شده در انتهای بازوی بزرگ برابر است با:

$$M = \frac{Wb}{2(b-a)} \cdot r = \frac{2500 \times 9.81 \times 1.4}{2 \times 2} \times 1.5 = 12876 \text{ N.m}$$

با توجه به شکل ۱۱ نیروهای F و $F1$ از روابط ذیل بدست می آیند (در اینجا فاصله بین قوطی و ناودانی ناچیز فرض شده است).

$$F1 = \frac{M}{4L/3} = \frac{3M}{4L} \Rightarrow F = \frac{2F1}{3}$$

برش پین

با توجه به شکل مقطع برش بین نیروهای F و $F1$ قرار دارد. بنابراین مقدار تنش برشی برابر است با:

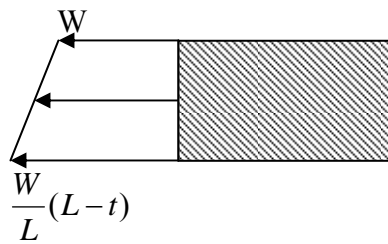
$$\left\{ \begin{array}{l} \tau = \frac{F}{A} = \frac{2}{3} \cdot \frac{3M}{4L} = \frac{2M}{\pi LD^2} \Rightarrow LD^2 \geq \frac{65577}{S_y) p} \\ \tau \leq \frac{S_y) p}{2.F.S.} \end{array} \right.$$

که در این رابطه $S_y) p$ تنش تسلیم پین می باشد. نوع فولادی که برای پین در نظر گرفته شده فولاد 1.0401 یا C15 با استحکام تسلیم 355 MPa [2] می باشد.

(توجه کنید که ضریب طراحی همان مقداری است که در قسمت طراحی بازوها محاسبه شد. زیرا همه آن موارد در اینجا نیز صادق است).

لهیدگی بازو

توزیع نیرو در مقطع لهدیگی بازو در شکل ۱۲ نشان داده شده است.



شکل ۱۲

با توجه به شکل تنش اعمالی به مقطع برابر

$$\left\{ \begin{aligned} \sigma &= \frac{(W + W - Wt/L)t/2}{t.D} = \frac{W(2-t/L)}{2D} \leq \frac{S_y)b}{4} \\ F1 &= \frac{WL}{2} \Rightarrow W = \frac{2 \cdot 3M}{4L} = \frac{3M}{2L^2} = \frac{19314}{L^2} \end{aligned} \right. \Rightarrow \frac{38628}{S_y)b} \leq \frac{L^2 \cdot D}{2-t/L}$$

است. در این رابطه $S_y)b$ تنش تسلیم قوطی است که در قسمت قبل بیان شد.

کندگی بازو

چون کندگی در بازو تنش زیادی را می‌طلبد، از بحث در مورد آن اجتناب می‌کنیم. فقط لازم بذکر است که تنش اعمالی بیک قوطی بصورت خطی از یک مقدار بیشینه تا صفر تغییر میکند.

نتیجه

چون پروفیل انتخابی $140 \times 80 \times 6.3$ می‌باشد، از تحلیل برش و لهدیگی محدوده D با جایگذاری در روابط فوق بدست می‌آید.

$$D \geq 48mm \quad \text{تحلیل برش:}$$

$$D \geq 15mm \quad \text{تحلیل لهدیگی:}$$

پس مقدار قابل قبول $D = 48 \text{ mm}$ می‌باشد. با توجه به موارد گفته شده برای تلرانسها در [2] ، H7/n6 را برای پین و غلاف آن در نظر می‌گیریم.

۳-۳- ناودانی ته بازوها

تحلیل

برای ناودانی ته بازوها فقط لهدیگی مقطعی که پین قرار دارد مد نظر است زیرا همانطور که در تحلیل پین نیز گفته شد، برای کندگی در مقطع سوراخ نیروی زیادی لازم است که از تحلیل آن صرفنظر می‌کنیم. منظور از تحلیل برای این قسمت بدست آوردن کمترین ضخامت در ناودانی است. ابعاد دیگر ناودانی نکته طراحی خاصی ندارد. چون بوسیله شکل دهی ورقی که ضخامت آنرا بدست آورده ایم، ابعاد مورد نظر را ایجاد می‌کنیم.

محاسبات

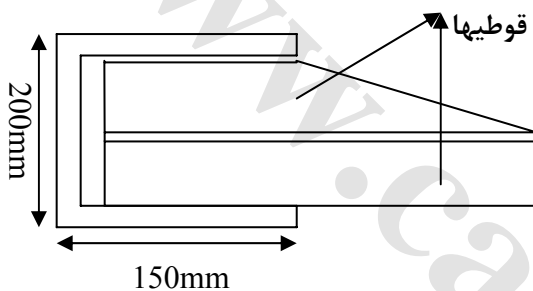
تنش لهیدگی در سوراخ برابر است با:

$$\sigma_{all} = \frac{F}{Dt} \Rightarrow \sigma_{all} = \frac{M}{2LDt} \Rightarrow t \geq \frac{4M}{2DLS_y} = \frac{2M}{DLS_y}$$

توجه کنید که F همان نیروی محاسبه شده در قسمت طراحی پین است. ضمناً مقدار تنش تسلیم (S_y) همان 800MPa [6] در نظر گرفته شده است. ضریب طراحی نیز همان مقدار ۴ اختیار شده است. دلیل این امر نیز در قسمت طراحی بازوها بیان شده است. پس مقدار t اینگونه بدست می‌آید.

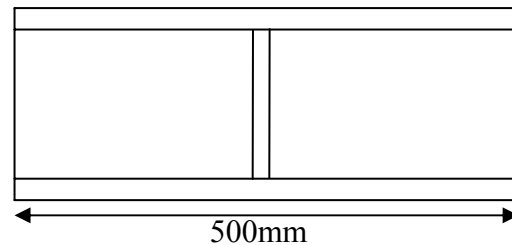
$$t \geq \frac{2 \times 12876000}{48 \times 80 \times 800} = 8.4 \text{ mm}$$

طبق استاندارد DIN 1545 [2] ضخامت استاندارد برابر 10mm خواهد بود. ابعاد دیگر ناودانی در شکل‌های ۱۳ و ۱۴ نشان داده شده اند.



نمای جانبی

شکل 14



نمای روبرو

شکل 13

۳-۴- طراحی پیچ انتقال قدرت

تحلیل

پیچ انتقال قدرت، وسیله‌ای است که در ماشین‌ها برای تغییر حرکت زاویه‌ای به حرکت خطی بکار می‌رود و معمولاً برای تسهیل در انتقال توان استفاده می‌شود. نوع پیچ انتقال قدرتی که برای طراحی بالابر استفاده می‌شود پیچ دندانه دوزنقه‌ای با زاویه 29° (Acme) [5] می‌باشد و چون تمامی وزن اتومبیل توسط هر دو پیچ انتقال قدرت که در ستون‌ها قرار دارند، تحمل می‌شود لذا باید وزن اتومبیل را بین دو پیچ تقسیم کرد. این پیچ‌ها تحت بار مرکزی قرار دارند. لذا احتمال کمزش در آنها وجود دارد. بنابراین قبل از تحلیل تنش‌های موجود روی بدنه پیچ و دندانه‌های آن لازم است که ابتدا کمزش آن بررسی شود. از آنجایی که ابتدا و انتهای پیچ در درون یاتاقان قرار می‌گیرد، آنرا بصورت دو سر در گیر در نظر می‌گیریم. حال محاسبات را پی می‌گیریم:

محاسبات

ابتدا با استفاده از فرمول داده شده در [3] حداقل قطر را برای جلوگیری از کمانش را استخراج می‌کنیم. مقدار C، ۱، ۲، اتخاذ شده است (پیچ مانند ستون بلند فرض شده است) [3].

$$\frac{p_{cr}}{A} = \frac{\pi^2 \times C \times E}{\left(\frac{L}{r}\right)^2} \Rightarrow d = \left(\frac{1.92 \times p_{cr} \times 64 \times L^2}{C \times \pi^3 \times E}\right)^{\frac{1}{4}}$$

$$\left(\frac{L}{r}\right)_1 = \left(\frac{2\pi^2 E \times C}{S_y}\right)$$

$$C = 1.2, E = 200GPa, L = 2.5m, S_y = 345MPa \Rightarrow d = 34, r = \frac{d}{4} \Rightarrow C_c = \left(\frac{L}{r}\right)_1 = 117.8$$

لازم به ذکر است که پیچ از فولاد St 52-3(1.0570) [2] تولید شده است. C_c نسبت باریکی بحرانی نام دارد.

حال باید بررسی شود که آیا در نظر گرفتن این پیچ بعنوان ستون بلند فرض صحیحی بوده است یا خیر لذا:

$$\frac{L}{r} = 292 > 117.8$$

بنابراین فرض در نظر گرفته شده صحیح می باشد.

بعد از بررسی کمانش پیچ می‌بایست تنشهای بوجود آمده در پیچ نیز تحلیل گردد. پیچی که قطری نزدیک به قطر استاندارد دارد، پیچ $1\frac{3}{4}$ است که مشخصات کامل آن در زیر آمده است:

$$Designation : 1\frac{3}{4} \Rightarrow d_r = 38.1mm, d_p = 41.28mm, d_o = 44.45mm, pitch = 6.35mm$$

$$\lambda = 2^\circ, [5]$$

برای بررسی تنش های ایجاد شده روی بدنه پیچ ابتدا از تنش برشی شروع می کنیم. برای اینکار باید مقدار گشتاور پیچشی لازم روی پیچ را تعیین شود. لذا ضریب اصطکاک برابر ۰،۱۵ در نظر گرفته شده است [3]:

$$T = W \times r_p \times \tan(\alpha + \rho) \Rightarrow \rho = \tan^{-1}\left(\frac{\mu}{\cos \theta_n}\right) = 52.164 \times 10^3 N.mm$$

بنابراین تنش برشی روی پیچ برابر است با:

$$\tau = \frac{2T}{\pi \times r^3} = \frac{2 \times 52.164 \times 1000}{\pi \times \left(\frac{38.1}{2}\right)^2} = 4.804MPa$$

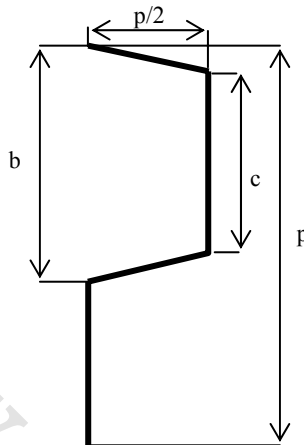
تنش فشاری ناشی از وزن نیز از رابطه زیر محاسبه می شود:

$$\sigma_a = \frac{13.24 \times 1000 \times 4}{\pi \times (38.1)^2} = 11.613MPa$$

تنش ناشی از خمش از فرمول زیر قابل محاسبه است (رزوه اولی درگیر با مهره ۰,۳۸ وزن را تحمل می کند [3]):

$$\sigma_b = \frac{0.38 \times F \times \frac{P}{4} \times \frac{b}{2}}{\frac{1}{12} \times \pi \times D_r \times b^3}$$

نوع فرم دندانه در شکل در شکل نشان داده شده است.



شکل ۱۵

با توجه به شکل مقدار b و c از روابط ذیل بدست می آیند.

$$C = P \times \frac{(1 - \tan \theta_n)}{2} = 2.35 \text{ mm}$$

$$b = C + P \times \tan \theta_n = 4 \text{ mm}$$

$$\sigma_b = \frac{.38 \times 13.24 \times 1000 \times (6.35 \times .25) \times (4 \times .5)}{\frac{1}{12} \times \pi \times 38.1 \times 4^3} = 25.02 \text{ MPa}$$

حال با جایگذاری تنش های حاصله در رابطه فون مایز، تسلیم را بررسی می کنیم.

$$\sigma_{von} = \sqrt{\frac{((\sigma_b - \sigma_a)^2 + \sigma_b^2 + \sigma_a^2)}{2}} + 3\tau^2 = 33.48 \text{ MPa} < \frac{S_y}{4} = \frac{345 \text{ MPa}}{4} = 86.25 \text{ MPa}$$

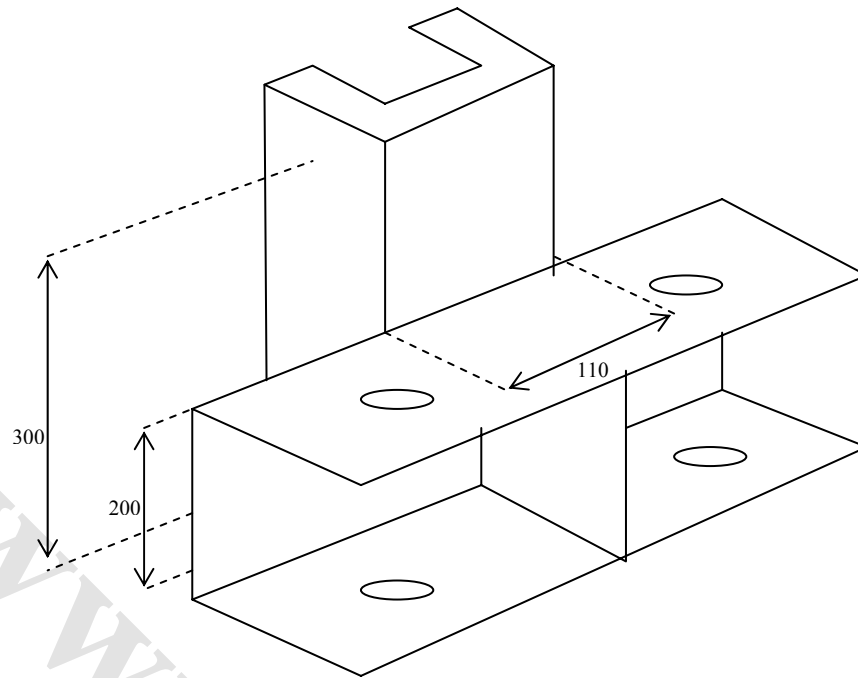
لذا انتخاب پیچ درست بوده و تسلیم رخ نمی دهد.

۳-۵- طراحی مهره

۳-۵-۱- طراحی ناورانی قائم

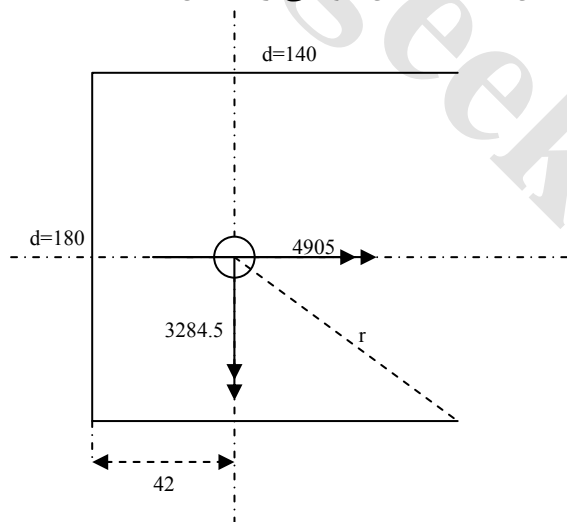
تحلیل

همانطور که در شکل ۱۶ دیده می شود برای انتقال نیرو و گشتاورهای ایجاد شده از بازو به ستون و پیچ از ورق های St52-3 (با استحکام تسلیم 345MPa [2]) استفاده گردیده است که به صورت ناودانی فرم داده می شوند.



شکل ۱۶

ضخامت ناودانی افقی چنانکه در مبحث طراحی پین بیان شد برابر ۱۰ میلیمتر می باشد. ابعادی که برای این ناودانی در نظر گرفته شده است با توجه به آزادی حرکت بازوها (زاویه چرخش آنها) و با توجه به سعی و خطاهایی که برای پایین آوردن حداکثر تنش های ایجاد شده در آن که تحلیل این تنشها بوسیله نرم افزار CATIA انجام شده، طراحی گردیده است. چنانچه در شکل ۱۷ نشان داده شده است از یک صفحه به ضخامت ۱۰ میلیمتر که بواسطه اتصال جوش بین صفحات ناودانی افقی قرار گرفته تا تغییر مکان لبه های این ناودانی را تعدیل کند.



شکل ۱۷

نوع جوشی که برای این کار استفاده می شود E70xx (با استحکام تسلیم 393 MPa [3])، که ساق جوش آن 5mm است. از آنجایی که این صفحه از دو طرف خود به ناودانی جوش داده می شود لذا در تحلیل آن گشتاورهای برآیند وارد بر ناودانی به نصف کاهش می یابند.

محاسبات

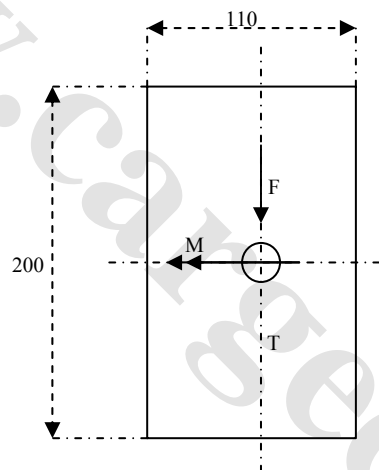
$$Z_{wt} = bd + \frac{d^2}{6} = 30.6 \times 10^3 \text{ mm}^2 \Rightarrow f_b = \frac{M}{Z_w} = 160.3 \left(\frac{N}{\text{mm}} \right)$$

$$j_w = \frac{(2b+d)^3}{12} - \frac{b^2(b+d)^2}{2(b+d)} = 8.98 \times 10^6 \text{ mm}^3 \Rightarrow f_T = \frac{T \times r}{j_w} = 48.5 \left(\frac{N}{\text{mm}} \right)$$

$$\sqrt{f_b^2 + f_T^2} = 167.48 < 0.707 \times 5 \times \frac{393}{2 \times 4} = 173.65$$

ناودانی قائم که بواسطه جوش فیلت به ناودانی افقی متصل می گردد دارای ضخامت 15mm بوده و ارتفاع آن 350mm می باشد. پهنای آن نیز 110mm است که این پهنای به علت محیطی که باید دو ناودانی به هم جوش داده شوند انتخاب شده است. محیطی که برای جوش دادن دو ناودانی انتخاب می شود یک مستطیل به اضلاع 110mm×200mm با ساق جوش 10mm است و نوع الکترودی که برای اینکار استفاده می شود E70xx [3] می باشد. حال با توجه به ضریب طراحی 4 (به همان دلیلی که در تحلیل بازوها گفته شد) به تحلیل این اتصال می پردازیم:

$$F=12260 \text{ N}, T=9810 \text{ Nm}, M=6569 \text{ Nm}$$



شکل 18

جریان های برشی حاصل از نیرو و گشتاورها را به روش زیر بدست می آوریم:

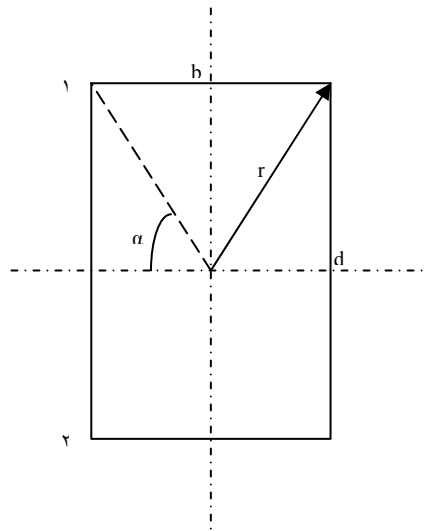
$$f_s = \frac{F}{\sum L} = \frac{12260}{2(200+110)} = 19.78 \left(\frac{N}{\text{mm}} \right)$$

$$f_T = \frac{T \times r}{j_w} = \frac{9810 \times 1000 \times 114.13}{4.97 \times 10^6} = 225.49 \left(\frac{N}{\text{mm}} \right)$$

$$f_b = \frac{M}{Z_w} = \frac{6569 \times 1000}{35.33 \times 10^3} = 186 \left(\frac{N}{\text{mm}} \right)$$

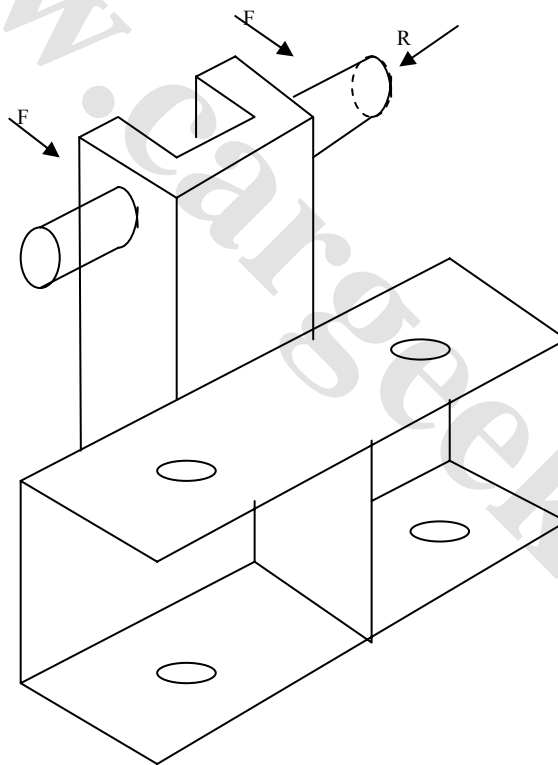
با توجه به آنکه تنها در نقاط ۱ و ۲ در شکل 19 مقدار زاویه بین جریان برشی نیروی عرضی و گشتاور پیچشی کمترین مقدار است بنابراین مقدار تنش در این نقاط بصورت زیر است:

$$\sqrt{f_b^2 + f_T^2 + f_s^2 + 2 \times f_s \times f_T \times \cos \alpha} = 300.2 < 0.707 \times 10 \times \frac{393}{8} = 347.3$$



شکل 19

چنانچه در شکل ۲۰ زیر نشان داده شده است، ناودانی قائم توسط چهار میله گرد به قطر 30mm بواسطه تفلون ها به ستون تکیه داده می شود.



شکل ۲۰

با توجه به آنکه طول ناودانی قائم 350mm می باشد لذا میله گردها به گونه ای به ناودانی جوش داده می شوند که فاصله مراکز میله ها که در یک طرف ناودانی قرار دارند 300mm گردد. حال با توجه به این فاصله و گشتاورهای ایجاد شده بر روی آن، نیروهایی که بر این میله ها و جوش اتصال دهنده بین میله و ناودانی بوجود می آید به صورت زیر است (توجه شود که گشتاور پیچشی که بر

ستون اعمال می شود نیرو های حاصل از آن تنها بر دو تفلون که در بالا و پایین و در طرف های مقابل هم قرار دارند وارد می شود):

حال با توجه به نیروهای بوجود آمده روی میله اگر از الکتروود E70xx [3] و ساق جوش 11mm برای اتصال میله و ناودانی استفاده کنیم با توجه به تحلیل های انجام شده زیر تنش حاصل از نیروی برشی ایجاد شده با ضریب طراحی چهار از مقدار تنش برشی مجاز تجاوز نخواهد کرد : (شماره ۲)

$$f_a = \frac{32.7 \times 1000}{\pi \times 30} = 347 \left(\frac{N}{mm} \right)$$

$$f_s = \frac{10.22 \times 1000}{\pi \times 30} = 108.3 \left(\frac{N}{mm} \right)$$

$$\sqrt{f_a^2 + f_s^2} = 363.5 < 0.707 \times 11 \times \frac{393}{8} = 382$$

حال اگر یک برش عرضی روی میله گردها که دارای استحکام تسلیم 345MPa می باشد بزنییم و نیروهای شکل فوق را روی آن انتقال دهیم بررسی می کنیم که آیا نیروهای وارده بر آن باعث تسلیم میله ها می شود ؟

$$\tau_{\max} = \frac{4}{3} \times \frac{R}{A} = \frac{4 \times 10.218 \times 1000}{3 \times \frac{\pi}{4} \times 30^2} = 19.27 MPa$$

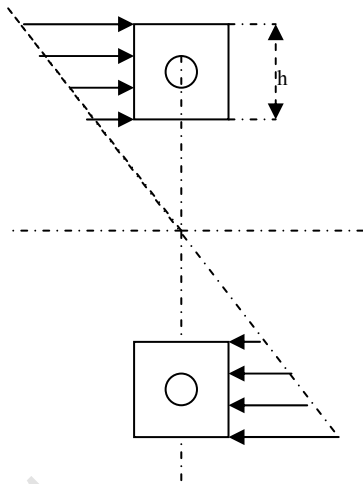
$$\sigma = \frac{32.7 \times 1000}{\frac{\pi}{4} \times 30^2} = 46.26 MPa$$

$$\sigma_{VON} = \sqrt{0.5 \times \sigma^2 + 3 \times \tau^2} = 46.73 MPa < \frac{S_y}{4} = \frac{345 MPa}{4} = 86.25 MPa$$

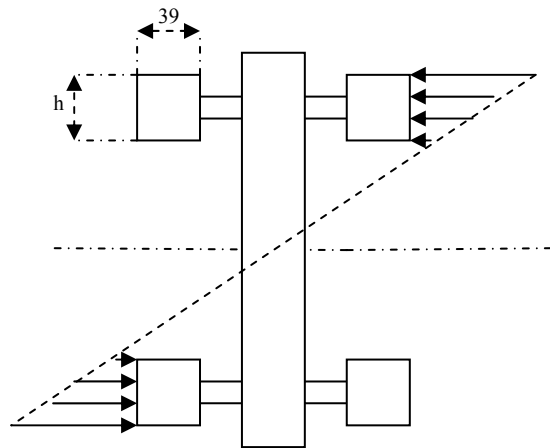
۳-۵-۲- طراحی پلاستیکهای متصل به ناودانی قائم

تحلیل

این پلاستیکها از جنس تفلون می باشند و وظیفه آنها انتقال گشتاور از ناودانی قائم به ستون می باشد.



شکل ۲۲



شکل 21

با توجه به شکل 21 که نمای دو بعدی تفلونهای بکار رفته در بالابر را نشان می دهد، ملاحظه می شود که در بخش بالای تفلون ها تحت تنش بیشتر قرار دارند و احتمال تسلیم شدن آنها در این قسمت ها وجود دارد. تفلون هایی که در این بالابر از آنها استفاده می شود دارای استحکام کششی 35MPa بوده و هدف از تحلیل زیر یافتن حداقل ارتفاع آنها می باشد.

محاسبات

برای تنش های ایجاد شده در شکل ۲۲ داریم:

$$I = \frac{39}{12} \times [(300+h)^3 - (300-h)^3], C = \frac{300+h}{2}$$

$$\sigma = \frac{M \times C}{I} = \frac{506.6 \times 1000 \times (300+h)}{[(300+h)^3 - (300-h)^3]}$$

و برای تنش های ایجاد شده در شکل 21 داریم:

$$I = \frac{110.4}{12} \times [(300+h)^3 - (300-h)^3], C = \frac{300+h}{2}$$

$$\sigma = \frac{M \times C}{I} = \frac{533.15 \times 1000 \times (300+h)}{[(300+h)^3 - (300-h)^3]}$$

لذا با قرار دادن تنش های بدست آمده در رابطه فون مایزس حداقل مقدار ارتفاع تفلون ها 37mm حاصل می گردد:

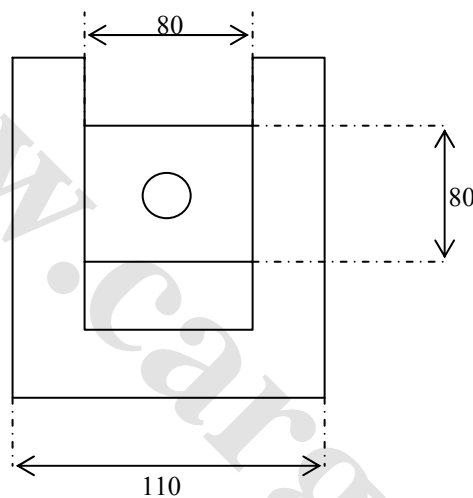
$$\sigma_{VON} = \sqrt{0.5[(\sigma_1 - \sigma_2)^2] + \sigma_1^2 + \sigma_2^2} = \frac{35}{4} \Rightarrow h \geq 37mm$$

که با توجه به قطر میله ارتفاع تفلون ها را 50mm در نظر می گیریم. با توجه به موارد گفته شده برای تفرانسها در [2] ، تفرانس F8/h6 را برای راهنمای داخل ستون اتخاذ شد است.

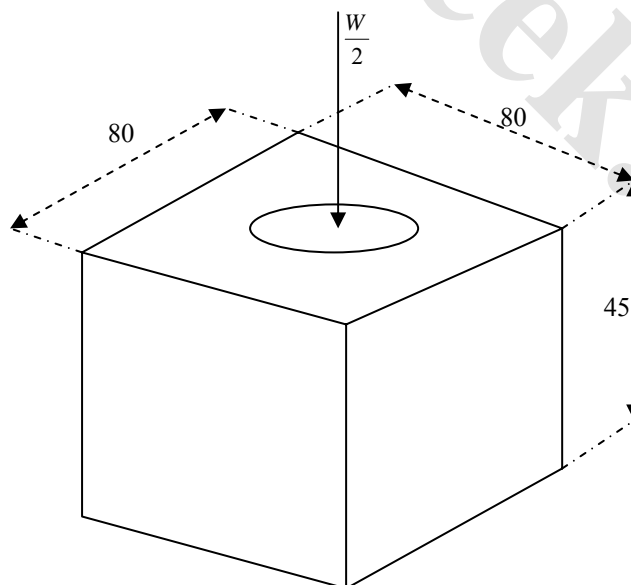
۳-۵-۳- تحلیل مهره

تحلیل

با توجه به پیچ Acme انتخاب شده بعنوان پیچ انتقال قدرت که دارای گام 0.25 اینچ می باشد لذا مقدار طولی از پیچ که روی رزوه های آن نیرو وجود دارد (7 رزوه) 45mm می باشد. حال با توجه به شکل ۲۳ از یک قطعه مکعبی به اضلاع $80 \times 80 \times 45$ استفاده می کنیم که در وسط آن سوراخی را به قطر خارجی 44.45mm فلاویز می کنیم. جنس مهره با جنس پیچ یکسان بوده و دارای استحکام تسلیم 345MPa می باشد. از آنجایی که این مهره از دو طرف به ناودانی قائم اتصال پیدا میکند لذا برای تحلیل استحکام جوش در هر طرف، نیروی وزن روی ستون به نصف کاهش می یابد. نوع الکترودی که برای این اتصال استفاده می شود E70xx می باشد (شکل 24):



شکل ۲۳



شکل 24

محاسبات

$$f_s = \frac{12.26 \times 1000}{2 \times (45 + 160)} = 29.91 \leq 0.707 \times h \times \frac{393}{8} \Rightarrow h \geq 0.8$$

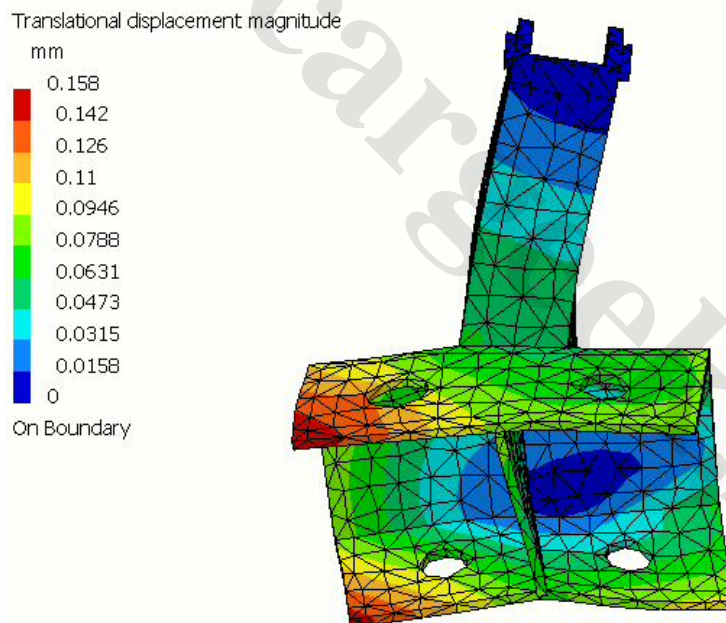
با توجه به آنکه ضخامت ناودانی 15mm است طبق کتاب طراحی اجزاء شیگی حدافل مقدار ساق جوش مجاز 6.35mm می باشد. حال با این مقدار ساق جوش حدافل مقدار طولی که می تواند جوش داده شود 30mm می باشد که این مقدار را می توان به صورت پراکنده جوش داد:

$$\frac{12.263 \times 1000}{2x} \leq 0.707 \times 6.35 \times \frac{393}{8} \Rightarrow x \geq 30mm$$

۳-۵-۴- تحلیل تنش ها و تغییر مکان های ایجاد شده بر روی ناودانی به کمک نرم افزار CATIA

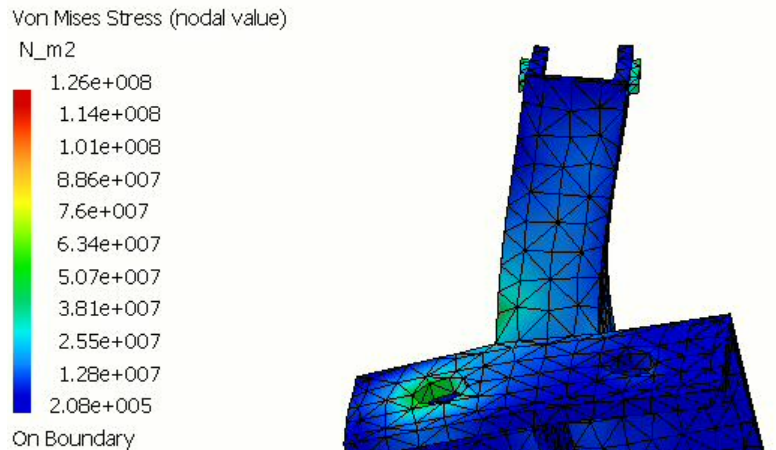
حال بعد از بررسی تمامی قطعات اتصال دهنده بین بازو وستون با طراحی کردن ناودانی های قائم و افقی به کمک نرم افزار CATIA می خواهیم بررسی کنیم که حداکثر تنش و تغییر مکان ناودانیها چه مقدار می باشد.

شکل ۲۵ نشان دهنده تغییر مکان ناودانی ها می باشد. با توجه به شکل زیر تغییر مکان ها بسیار نا چیز می باشند.



شکل ۲۵

شکل ۲۶ تنش های ایجاد شده در ناودانیها را نمایش می دهد. چنانچه نشان داده شده حداکثر مقدار تنش در سوراخ های ناودانی بوجود می آید که چون به صورت نقطه ای می باشد برای ناودانی ها مشکلی رخ نخواهد داد.



شکل ۲۶

۳-۶- طراحی تسمه

تحلیل

برای انتقال توان پیچ انتقال قدرت مکانیزمهای مختلفی را می توان بکار برد. در این مجال از موتور الکتریکی و تسمه های انتقال توان استفاده شده است. موتورهای الکتریکی را می توان بر اساس توان انتخاب کرد ولی تسمه ها را باید طراحی نمود.

مطابق با تحلیل هایی که در بخش مربوط به پیچ انتقال قدرت مطرح شد مقدار گشتاور لازم برای هر یک از پیچها محاسبه شد. با توجه به گشتاور محاسبه شده و سرعت چرخش پیچ می توان توان لازم برای هر پیچ را بدست آورد. از آنجایی که موتورهای الکتریکی باید بتوانند مقدار توان حاصل شده در بالا را برای پیچ های موجود در دو ستون تأمین کند بنابراین موتور الکتریکی مناسب برای این بالابر باید بتواند حداقل دو برابر این توان را تحمل کند. با توجه به توان محاسبه شده موتور را از شرکت موتوژن انتخاب می کنیم.

تسمه هایی که از آنها استفاده شده از نوع Narrow می باشند. علت انتخاب این نوع تسمه ها فراوانی آنها در بازار می باشد.

محاسبات

مقدار گشتاور لازم برای هر یک از پیچها برابر با 15.173 N.m می باشد. برای یافتن توان ابتدا باید سرعت چرخش پیچ تعیین شود. اگر فرض کنیم تنها ۵۵ ثانیه برای بالا رفتن اتومبیل نیاز باشد با یک تناسب ساده سرعت چرخش پیچ ۴۲۱ دور بر ثانیه بدست می آید. لذا مقدار توان لازمی که برای هر یک از پیچ ها لازم است، اینگونه محاسبه می شود:

$$P = T \times \omega = 52.173 \times 421 \times \frac{2\pi}{60} = 2.3kW$$

بنابراین موتور مناسب برای این بالابر حداقل باید توان 4.6kW را تأمین کند.
بر اساس موتورهای الکتریکی ارائه شده توسط شرکت فوق، موتور مناسب برای این بالابر دارای توان 5.5kW و دور 1415rpm می باشد.

از آنجایی که موتور در طول روز کمتر از ۳-۵ ساعت کار می کند، لذا ضریب شرایط کار را ۱,۵ در نظر گرفته شده است [5]. بنابراین توان طراحی برابر است با:

$$m = \text{Speed Ratio} = \frac{1415}{421} = 3.36$$

$$\text{Power} = 5.5kW = 7.373hp \Rightarrow \text{DesignPower} = 7.373 \times 1.5 = 11.059hp$$

بنابراین با توجه به این مقدار، تسمه باید از نوع 3VX باشد [5]. از آنجایی که C فاصله بین دو مرکز پولی ۱۳ اینچ فرض شده و نیز با توجه به نسبت دورها حداکثر مقدار قطر خارجی که می توان برای پولی کوچک در نظر گرفت [5]، برابر ۳,۶۵ اینچ باشد، لذا:

$$d_p = 3.6, D_p = 12.45, D_o = 12.5$$

حال با توجه به مقادیر بدست آمده در بالا شرایط اول و دوم ارضاء خواهند شد:

$$\begin{cases} D_p \leq C \leq 3(D_p + d_p) \Rightarrow 12.45 \leq 13 \leq 48.15 \\ V = \frac{\pi \times 1415 \times 12.45}{12} = 1333.6 \geq 1000 \end{cases} \Rightarrow \text{Selection is Accetable}$$

برای بدست آوردن طول تسمه استاندارد و مقدار دقیق C داریم:

$$L = 2 \times C + 1.57 \times (D_o + d_o) + \frac{(D_o - d_o)^2}{4 \times C} = 52.8'' \Rightarrow L_{STD} = 50''$$

$$K = 4 \times 50 - 6.28(12.5 + 3.65) = 101.404$$

$$C = \frac{K + \sqrt{K^2 - 32(12.5 - 3.65)^2}}{16} = 11.9''$$

$$\theta_s = 2 \cos^{-1} \left(\frac{12.5 - 3.65}{2 \times C} \right) = 138^\circ$$

حال برای بدست آوردن Horsepower Rating با توجه به ضرایب K_1, K_2, K_3, K_4 مربوط به تسمه 3VX و توان واقعی بر اساس ضرایب تصحیح طول و زاویه، می توان تعداد تسمه های لازم را پیدا کرد [5].

$$H'_r = 3.6 \times 1.415 \times \left[1.1691 - \frac{1.5295}{3.6} - 1.5229 \times 10^{-4} \times (3.6 \times 1.415)^2 - 0.1596 \times \log(5.09) \right] +$$

$$0.1416 \times 1.415 = 3.4hp$$

$$H_r = K_1 \times K_2 \times 3.4 = 0.96 \times 0.89 \times 3.4 = 2.9hp$$

$$\frac{\text{DesignPower}}{H_r} = \frac{11.059}{2.9} = 3.8$$

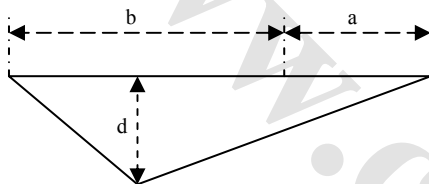
به این ترتیب برای انتقال توان مورد نیاز باید از ۴ تا تسمه 3VX500 استفاده کرد.

۳-۷- طراحی ستون

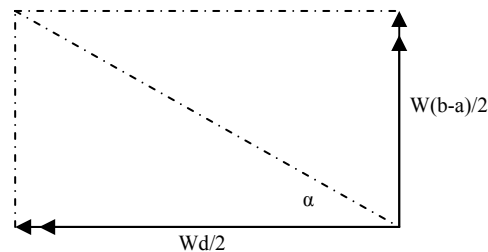
تحلیل

بازوها وکل مجموعه ی متصل به آن، گشتاورها و نیروی ناشی از وزن اتومبیل را بر روی ستون و پیچ انتقال قدرت تقسیم می کنند. بدین گونه که پیچ تمامی نیروی ناشی از وزن وستون گشتاورهای ایجاد شده توسط بازوها را تحمل خواهد کرد. بنابراین برای طراحی ستون باید به دنبال پیدا کردن بیشترین و خطرناکترین گشتاوری که روی ستون اعمال می شود باشیم. همانطور که در بخش مربوط به طراحی بازوها مطرح شد حالت‌های وجود داشتند که بیشترین گشتاورها را بر ستون اعمال می کردند بنابراین با متمرکز شدن برروی این حالت ها مباحث طراحی ستون را آغاز می کنیم.

چنانچه قبلا بحث شد یکی از این حالت‌های خطرناک، موقعی اتفاق می افتد که مرکز جرم اتومبیل نزدیک به بازوی بزرگ قرار گیرد.

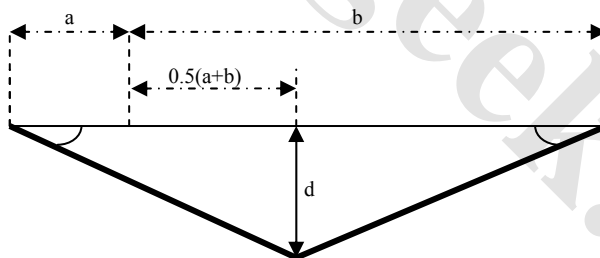


شکل 28

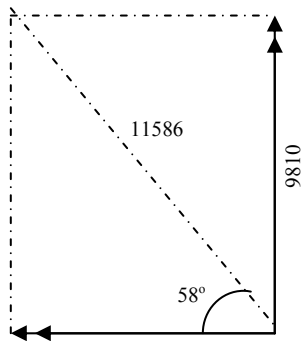


شکل 27

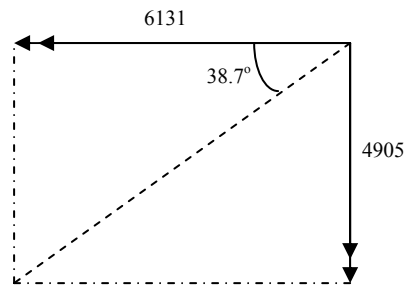
حالت دیگر زمانی است که طول دو بازو با یکدیگر برابر باشند.



عنوان شده است که در اکثر اتومبیل ها فاصله مرکز جرم بین چرخها جلو و عقب دارای نسبت ۳۷ به ۶۳ درصد می باشد. طبق تحقیقات به عمل آمده بیشترین فاصله ای که بین چرخ ها جلو و عقب یک اتومبیل وجود دارد تقریباً ۳ متر می باشد وازطرفی چون محل قرار گرفتن بازوها در زیر ماشین به طور تقریب 50cm با مرکز چرخ ها فاصله دارند بنابراین در این حالت فواصل a و b به ترتیب 0.6m و 1.4m می باشند. لذا با توجه به حالت‌های خطرناک مطرح شده و مقادیرهای a و b و اینکه می خواهیم فاصله ستون تا بدنه اتومبیل (d) 50cm باشد، گشتاورهایی که بر ستون اعمال می شوند در شکل 29 و شکل 30 نشان داده شده است

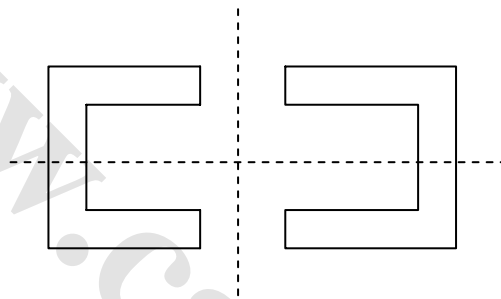


شکل 30



شکل 29

توجه شود که هر چه فاصله مرکز جرم اتومبیل از چرخهای جلو بیشتر شده و به وسط اتومبیل نزدیک شود، مقدار گشتاورهای اعمال شده بر ستون کمتر خواهد شد. در این پروژه قصد داریم بواسطه دو ناودانی که روبروی هم قرار می‌گیرند (شکل ۳۱) ستون بالابر را طراحی کنیم.



شکل ۳۱

چنانچه در شکل ۳۱ دیده می‌شود که نمایی از بالا بر روی ستون است، فاصله بین دو ستون را برابر ۱۳۰ mm در نظر گرفته ایم. انتخاب این عدد به جهت آن است که برای اتصال ناودانی افقی به ناودانی قائم محیطی که جوش داده می‌شود یک مستطیل ۱۱۰ mm در ۱۲۰۰ mm است. لذا با در نظر گرفتن فاصله ۱۰ mm بین ناودانی ستون و ناودانی قائم فاصله ی بین دو ناودانی ستون برابر ۱۳۰ mm خواهد شد. (این قسمت مربوط به جوش دادن ناودانی افقی و قائم است که در قسمت های بعدی به آن اشاره خواهد شد).

تیرهای ناودانی که از آنها در ستون استفاده شده از نوع نورد شده فولادی نوع C با استاندارد آمریکایی هستند که تنش تسلیم آنها برابر ۳۴۵ Mpa می‌باشد. حال هدف ما جستجو تیر مناسبی است که دارای کمترین ابعاد از نظر اقتصادی بوده و در ضمن بتواند بارهای اعمال شده را با ضریب طراحی چهار تحمل کند.

با توجه به تحقیقاتی که بر روی این ناودانی ها انجام شده به این نتیجه رسیدیم که k_y بزرگتر از S_x می‌باشد ($S = \frac{I}{C}$) تا آنجایی که در تیرها با ابعاد کمتر این اختلاف بسیار زیادتر خواهد بود بنابراین اگر ستون را به گونه ای بچرخانیم که گشتاور کمتری در جهت محور x ستون قرار بگیرد تنشهای کمتری بر ستون اعمال خواهد شد به سخنی دیگر می‌خواهیم با چرخاندن ستون مقدار ممان

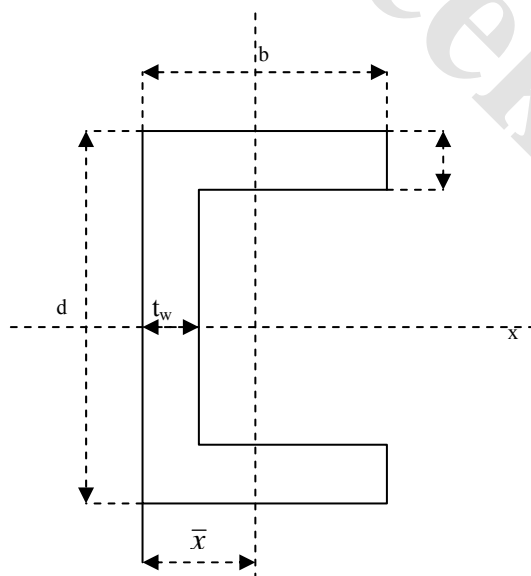
اینرسی سطح آن را زیادتر کنیم. درحالت‌های خطرناک مطرح شده که حالت اول به مراتب از حالت دوم خطرناک تر است تعیین کننده میزان چرخش ستون می باشند. بنابراین با توجه به شکل ۶ اگر ستون را برای حالت اول به اندازه ۳۲ درجه ($۳۲=۵۸-۹۰$) به طرف بازوی کوچک بچرخانیم تا اینکه گشتاور در راستای x به حداقل مقدار خود برسد در اصل با انجام دادن این کار از حالت دوم صرفنظر کرده ایم زیرا در این موقعیت حالت دوم بیشترین مقدار گشتاور در راستای محور x را خواهد داشت عکس این حالت نیز صادق است یعنی زمانی که ستون را به اندازه $۵۱/۳$ درجه ($۳۸/۷-۹۰$) به سمت بازوی بزرگ بچرخانیم حالت اول را نادیده گرفته ایم. (توجه شود که این نتیجه گیری با سعی و خطایی که بر روی انواع ناودانی های بهینه با زاویه چرخشهای متفاوت انجام شده است حاصل گردیده است)

اگر در شکل ۶ دقت شود تنها حالتی که در آن گشتاور در جهت محور X برای دو حالت خطرناک یکسان است حالتی است که ستون بدون چرخش قرار دارد لذا به نظر می رسد که این زاویه یعنی صفر، بهترین حالت باشد زیرا در بخشهای قبل توضیح داده شد که S_x در این گونه ناودانیها بسیار کوچکتر S_y است و حالت‌های خطرناک در چرخش ستون عکس هم عمل می کنند بنابراین، بهترین زاویه، زاویه ی صفر می باشد.

محاسبات

اما در مورد اینکه چه ناودانی برای این بالابری توان استفاده کرد که کمترین ابعاد را داشته باشد و بتواند با ضریب طراحی چهاربار گذارهای اعمال شده را تحمل کند، با توجه به سعی و خطاهای که انجام شده است ناودانی C 130×13.14 مناسب ترین ناودانی بوده و محاسباتی برای حالت ترکیبی این ناودانی انجام شده است بصورت زیر می باشد:

مشخصات ناودانی C 130×13.14:



شکل ۳۲

$$A = 1703mm^2, d = 127mm, b_f = 47mm, I_x = 3.7 \times 10^6 mm^4, I_y = 0.263 \times 10^6 mm^4$$

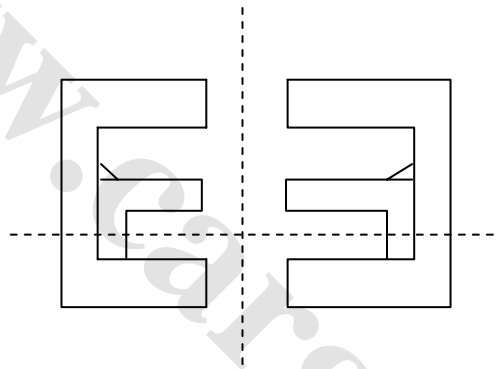
$$t_f = 8.1mm, t_w = 8.3mm, x = 12.64mm$$

$$\sigma_1 = \frac{M_1}{S_x} = \frac{6569 \times 1000 \times 63.5}{2 \times 3.7 \times 10^6} = 52MPa$$

$$\sigma_2 = \frac{M_2}{S_y} = \frac{9810 \times 112 \times 1000}{34.39 \times 10^6} = 31MPa$$

$$\sigma_{total} = 83MPa < \frac{345MPa}{4} = 86MPa$$

با توجه به ناودانی انتخاب شده برای ستون ، تفلونی که باید در درون این ناودانی حرکت کند باید حداقل دارای ابعاد $110.4 \times 38.9 \times 37mm^3$ باشد. بعلاوه اینکه این حجم زیاد است و می توان آن را کاهش داد. لذا برای به حداقل رساندن این مقدار می توان به روش دیگری نیز ستون را طراحی کرد. در این طرح از یک ناودانی با ابعاد کوچکتر استفاده می شود و سپس با قرار دادن یک نبشی در درون ناودانی که به آن جوش داده می شود می توان حجم تفلون را کاهش داد (شکل ۳۳).



شکل ۳۳

بطور مثال اگر از ناودانی C 130×10 استفاده شود ، حداقل نبشی که باید به آن جوش داده شود دارای ضخامت ۶ میلیمتر بوده تا اینکه تنشهای اعمال شده روی آن از تنش مجاز بیشتر نشود. با توجه به تحلیلهای انجام شده روی این ستون حداکثر تنش

$$\text{ماکزیمم} \frac{S_y}{4} = \frac{345}{4} = 86.25MPa < 83.49MPa \text{ خواهد بود.}$$

استفاده از این طرح اگر چه حجم تفلونها را به میزان $102 \times 10^3 mm^3$ کاهش می دهد ولی باید توجه کرد که حجم ناودانی های هر ستون نیز به اندازه $257.5 \times 10^3 mm^3$ نسبت به ستون قبلی افزایش می یابد که باید خدمات و هزینه های که برای جوش دادن نبشی به ناودانی صرف می شود را نیز در نظر گرفت.

۳-۸- یاتاقانهای دو سر پیچ قدرت

تحلیل

قبل از طراحی یاتاقانها لازم به ذکر است که چون نیرویی که باعث کمانش در ستون شود، در نظر گرفته نشده، در بالای ستون از یاتاقانهایی که نیروی محوری تحمل می کنند، اجتناب شده است. از طرفی در بالای ستون نیروی شعاعی نسبتاً ناشی از تسمه وجود دارد. پس یاتاقانی که میتوان در این محل انتخاب کرد از نوع بلبیرینگهای استوانه ای است که نیروی محوری تحمل نمی کنند.

اما در پائین پیچ بدلیل وجود نیروی زیاد محوری باید یا از یاتاقانهای کفگرد، یا یاتاقان های مخروطی و یا یاتاقان های بشکه ای بهره جست. اما نباید وجود نیروی شعاعی ناشی از زنجیر فراموش کرد. در این صورت استفاده از یاتاقان کفگرد کم رنگ تر می شود. در اینجا استفاده از رولر بیرینگهای مخروطی دور از ذهن نخواهد بود. چون هم نیروی محوری و هم شعاعی قابل توجهی را تحمل می کنند.

نکته قابل توجه دیگر، انتخاب قطر یاتاقان هاست. برای اینکه از تحمل تمام نیروی محوری بوسیله رولر بیرینگهای مخروطی مطمئن شویم، قطر شفت را در محل یاتاقان کمتر در نظر گرفته شده است. لازم به ذکر است که یاتاقانها از شرکت SKF انتخاب شده اند.

محاسبات

ابتدا باید نیروی شعاعی بالا و پائین پیچ تعیین گردد.

چون از پیچ یک و سه چهارم استفاده شده است، پس گشتاور منتقله توسط زنجیر خواهد بود:

$$T = W(r_p \operatorname{tg}(\alpha + \rho)) = 13240 \frac{1.625 \times 25.4}{2} \operatorname{tg}(2 + 8.81) = 52173 N \cdot mm$$

قطر چرخ زنجیر و بنابراین نیروی چرخ زنجیر برابر خواهد بود با:

$$D = \frac{57.15}{\sin\left(\frac{180}{11}\right)} = 202 mm$$

$$Fr_s = \frac{52.173}{0.101} = 517 N$$

نیروی شعاعی ناشی از تسمه ها نیز بقرار زیر است [3]:

$$\begin{cases} \frac{F_1}{F_2} = e^{\frac{0.512 \cdot 139\pi}{180}} = 3.46 \\ F_1 - F_2 = \frac{7.37 \times 60 \times 550}{4 \times 1334} = 46 lb = 205 N \end{cases} \Rightarrow F_1 = 288.3 N, F_2 = 83.3 N$$

$$Fr_1 = 372 \cos 20.5 = 348 N, Fr_2 = (288.3 - 83.3) \sin 20.5 = 72 N$$

نیروی حاصل از یک تسمه برابر است با:

$$Fr = \sqrt{Fr_1^2 + Fr_2^2} = 355 N$$

بدلیل وجود چهارتا تسمه نیرو برابر است با:

$$Fr)_b = 1420N$$

حال می‌توان یاتاقان‌ها را طراحی کرد. در اینجا نوع روغن را SAE20، دمای ۴۵ درجه و برای شرایط کاری، آلودگی کم در ماده روغنی در نظر گرفته شده است. ضمناً پنج سال گارانتی در وسایل وجود دارد و قابلیت اعتماد نیز ۹۵ درصد می‌باشد. با توجه به اطلاعات داده شده، $v = 40 \text{ mm}^2/\text{s}$ و $a_1 = 0.62$ می‌باشد. عمر یاتاقان‌ها از رابطه زیر محاسبه می‌گردد:

$$L = \frac{10 \times 45 / 60 \times 365 \times 421 \times 5}{10^6} = 5.76 \quad \text{میلیون دور}$$

قطر خارجی پیچ برابر $d = 45 \text{ mm}$ است.

ابتدا رولر بیرینگ بالای پیچ را در نظر بگیرید. این رولر بیرینگ از نوع N بوده و نیروی اعمالی به آن فقط $P = Fr)_b = 1420N$ می‌باشد. اکنون باید رولر بیرینگ انتخاب شود و محاسبات انجام گیرد.

حدس اول:

$$N208ECMB \rightarrow d = 40 \text{ mm}, D = 68 \text{ mm}, C = 25.1 \text{ kN}, Pu = 3 \text{ kN}, C_0 = 53 \text{ kN}$$

$$d_m = \frac{30 + 68}{2} = 54 \Rightarrow v_1 = 32.3 \rightarrow \kappa = 1.24, \eta_c = 0.4 \Rightarrow \frac{\eta_c Pu}{P} = 0.845 \Rightarrow a_{skf} = 50$$

$$\Rightarrow C = \left(\frac{L}{a_1 \cdot a_{skf}} \right)^{0.3} = 0.604 \text{ kN} < C_{bearing}$$

$$\frac{C_0}{P_0} = \frac{53}{1.42} = 37.3 \geq s_0 = 3$$

پس همین شماره برای رولر بیرینگ نوع N در بالای پیچ قابل قبول است.

برای انتخاب یاتاقان پائین پیچ روشی مانند روش فوق اتخاذ می‌کنیم. همانطور که گفته شد در این محل از رولر بیرینگ مخروطی استفاده می‌شود. در این محل نیروها بقرار زیرند:

$$F_r = 516N, F_a = 13240N$$

حدس اول:

$$32008X / Q \rightarrow d = 40 \text{ mm}, D = 68 \text{ mm}, C = 60 \text{ kN}, Pu = 7.65 \text{ kN}, C_0 = 71 \text{ kN}, P = 21.4 \text{ kN}$$

$$d_m = \frac{40 + 68}{2} = 54 \Rightarrow v_1 = 34.1 \rightarrow \kappa = 1.17, \eta_c = 0.4 \Rightarrow \frac{\eta_c Pu}{P} = 0.143 \Rightarrow a_{skf} = 0.648$$

$$\Rightarrow C = \left(\frac{L}{a_1 \cdot a_{skf}} \right)^{0.3} = 2.22 \text{ kN} < C_{bearing}$$

$$\frac{C_0}{P_0} = \frac{71}{21.4} = 3.32 \geq s_0 = 3$$

پس همین شماره برای رولر بیرینگ مخروطی پائین پیچ قابل قبول است. توجه کنید که در این یاتاقان‌ها مقدار s_0 در حالت چرخش بسیار آرام (High Requirement Regarding Quiet Running) و شوک نرمال

بدین ترتیب همین یاتاقان‌ها را برای پیچ طرف دیگر نیز می‌توان بکار برد.

۳-۹- طراحی زنجیر

تحلیل

در میان زنجیرها از کمترین شماره زنجیر مناسب تک ردیفه بمنظور در نظر گرفتن جنبه های اقتصادی بهره گرفته شده است.

طبق نقشه مهندسی بالابر، زنجیر و چرخ زنجیرهای استفاده شده در بالابر در قسمت پائینی پیچ انتقال قدرت، توان موتور را از یک پیچ به پیچ دیگر در ستون مقابل انتقال می دهند.

محاسبات

در ابتدای امر می خواهیم زنجیرهای مناسب برای این بالابر را بیابیم لذا خواهیم داشت [3]:

$$C = 2700mm = 106.3''$$

$$n_1 = n_2 = 421rpm$$

$$P = Power = \frac{7.37}{2} = 3.69hp$$

$$\frac{C}{50} \leq p \leq \frac{C}{30} \Rightarrow 2.126 \leq p \leq 3.54$$

طبق جدول مربوط به زنجیرها، شماره زنجیرهای مناسب برای این بالابر عبارتند از ۱۸۰ و ۲۰۰ و ۲۴۰ که برای این بالابر از شماره ۱۸۰ با گام ۲،۲۵ اینچ استفاده می کنیم. حال می خواهیم بدانیم که تعیین کننده ظرفیت زنجیر استحکام صفحه های ارتباط دهنده است یا غلتکها. بنابراین طبق فرمول [3]:

$$H_1 = 0.004 \times 17^{1.08} \times 421^{0.9} \times 2.25^{(3-0.07 \times 2.25)} = 196.31hp$$

$$H_2 = \frac{1000 \times 17 \times 17^{1.5} \times 2.25^{0.8}}{421^{1.5}} = 263.9hp$$

از آنجا که توان H_1 کمتر است ظرفیت زنجیر را استحکام صفحه های ارتباط دهنده مشخص خواهند کرد. طبق جدول مربوط به ظرفیت توان اسمی برای زنجیرهای غلتکی تک رشته ای نوع روغن استفاده شده از نوع C بوده و زنجیر دارای توان پیش ماکزیمم (Pro extreme) می باشد. با توجه به اینکه نوع بارگذاری توسط موتور الکتریکی از نوع آرام است، با در نظر گرفتن ضریب طراحی ۱،۵۲، می توان تعداد دندانهای چرخ زنجیر را پیدا کرد:

$$m_G = 1 \Rightarrow DesignPower = 3.69 \times 1 \times 1.52 = 5.61hp$$

$$N_{max} = \frac{120}{1} = 120 \Rightarrow K_{1,max} = \left(\frac{120}{17} \right)^{1.08} = 8.25$$

$$K_1 = \frac{5.61}{196.31} = 0.03 \leq K_{1,max}$$

$$N_1 = 11 \times 1 = 11$$

همچنین برای بدست آوردن طول زنجیر و فاصله دقیق مراکز چرخ زنجیرها با توجه به روابط می توان نوشت:

$$\frac{L}{P} = \frac{2 \times C}{P} + \frac{N_1 + N_2}{2} + \frac{(N_1 - N_2)^2}{4\pi \times \frac{2C}{P}} \Rightarrow$$

$$\frac{L}{p} = \frac{2 \times 106.3}{2.25} + 11 = 105.5 \Rightarrow \frac{L}{p} = 106 \Rightarrow L = 238.5''$$

$$A = \frac{N_1 + N_2}{2} - \frac{L}{P}$$

$$A = 11 - 106 = -95$$

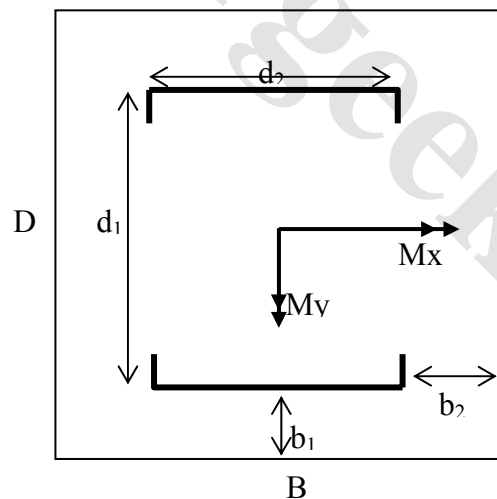
$$\frac{C}{p} = 0.25 \times [-A + \sqrt{A^2 - 8 \times 0}] \Rightarrow C = 106.87'' = 2714mm$$

به این ترتیب زنجیر مورد نظر طراحی می‌شود.
طراحی صفحه ستونها و پیچهای نگهدارنده:

۳-۱۰- طراحی صفحه ستونها

تحلیل

در طراحی این قسمت باید از آیین نامه داده شده در مهندسی عمران [1] استفاده کرد. به همین جهت از روشهای گفته شده در این آئین نامه در طراحی صفحه ستونها یاری جسته ایم. یعنی با فرض ابعاد صفحه ستون، ضخامت آنرا بدست می‌آوریم. مقطع پائین ستون در شکل ۳۴ زیر نمایش داده شده است.



شکل ۳۴

مقدار گشتاورهای M_x و M_y به ترتیب ۹۸۱۰ و ۶۱۳۱٫۲۵ نیوتون متر می‌باشد. علاوه بر این ممانها نیروی ۱٫۲۵ تون بر صفحه ستون وارد می‌آید. به طور معمول استحکام بتونهای ساختمانی تقریباً برابر $f_c = 200 \text{ kg/cm}^2$ می‌باشد [1].

چون عملاً دو خمش در صفحه وجود دارد حالت جمع آثار را در نظر گرفته و ضخامت محاسبه شده در هر حالت را با هم جمع می‌کنیم. حال محاسبات را شروع می‌کنیم.

محاسبات

حالت ۱: تنها M_x و P اختیار شده است.

$$M_x = \frac{9810(N.m)}{9.81(N/kg).(m/100cm)} = 100ton.cm$$

$$q = \frac{1.25 \times 10^3}{B.D} \pm \frac{100 \times 10^3}{B.D^2/6} \leq F_p = 0.45 \times 200 = 90kg/cm^2 \text{ مقاومت مجاز فشاری بتن}$$

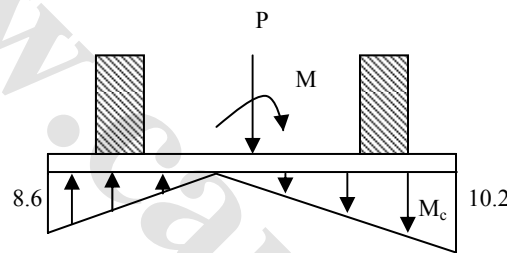
حال فرض می‌کنیم $B \times D = 40 \times 40cm^2$ باشد. پس

$$q_{max} = 10.2kg/cm^2, q_{min} = -8.6kg/cm^2$$

طبق استاندارد مقدار b_1 فاصله انتهای صفحه تا لبه ستون از رابطه زیر بدست می‌آید (d_1 در قسمت طراحی تیر محاسبه شد):

$$b_1 = \frac{D - 0.95d_1}{2} = \frac{40 - 0.95 \times 22.4}{2} = 9.36cm$$

شکل شماتیکی از پروفیل تنش زیر صفحه ستون در این حالت در شکل ۳۵ نشان داده شده است.



شکل ۳۵

با توجه به شکل مقدار گشتاور در مقطع بحرانی (M_c) و خمش واحد عرض (M) اینگونه محاسبه می‌شوند.

$$M_c = \frac{10.2}{21.7} \times 12.34 = 5.8$$

$$M = 5.8 \times 9.36^2 / 2 + 2(10.2 - 5.8) \times 9.36^2 / 3 = 511kg$$

در اینصورت ضخامت برابر است با:

$$\frac{M}{1.t^2/6} \leq F_b = 0.75F_y)_{plate} = 0.75 \times 2400 = 1800 \Rightarrow t \geq 1.31cm \rightarrow t = 14mm$$

که در این فرمول تنش تسلیم صفحه $2400kg/cm^2$ در نظر گرفته شده است. حالت دوم: تنها M_y اختیار شده است.

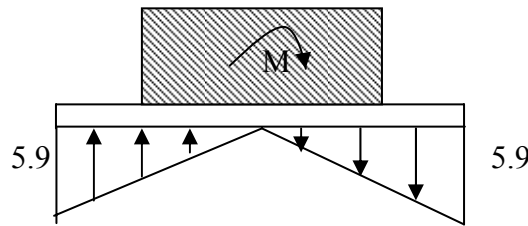
$$M_x = \frac{6131.25(N.m)}{9.81(N/kg).(m/100cm)} = 62.5ton.cm$$

$$q = \frac{62.5 \times 10^3}{D.B^2/6} = 5.9$$

طبق استاندارد مقدار b_2 از رابطه زیر بدست می‌آید (d_2 در قسمت طراحی تیر محاسبه شد):

$$b_2 = \frac{B - 0.95d_2}{2} = \frac{40 - 0.95 \times 20}{2} = 10.5cm$$

شکل شماتیکی از پروفیل تنش زیر صفحه ستون در این حالت در شکل ۳۶ نشان داده شده است.



شکل ۳۶

مقدار گشتاور بحرانی و گشتاور در واحد عرض برابر است با:

$$Mc = \frac{5.9}{20} \times 10.5 = 3.10 \Rightarrow M = 3.1 \times \frac{10.5^2}{2} + 2(5.9 - 3.1) \times \frac{10.5^2}{3} = 377 \text{ kg}$$

ضخامت در این حالت برابر است با:

$$\frac{377}{1.t^2/6} \leq 0.75F_y = 1800 \Rightarrow t \geq 1.26 \text{ cm} \rightarrow t = 14 \text{ mm}$$

ضخامت کل صفحه ستون، با ابعاد $B \times D = 30 \times 40 \text{ cm}^2$ برابر مجموع دو ضخامت بدست آمده در دو حالت فوق است. پس

$$t = 28 \text{ mm}$$

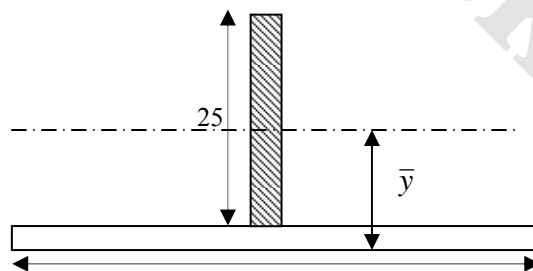
اما می‌توان ضخامت صفحه را کمتر گرفت و در عوض با اضافه کردن لچکی در اطراف ستون به استحکام بیشتر رسید. حال اگر ضخامت را برابر 1cm در نظر بگیریم، علاقه مندیم تا بدانیم ابعاد لچکی مورد نیاز چقدر است.

با توجه به پیشنهادی که در آئین نامه آمده است، حداکثر مقدار b_1 چنین است.

$$t \geq b_1 \sqrt{\frac{3q}{F_b}}, F_b = 0.75F_y = 1800 \text{ kg/cm}^2$$

$$\Rightarrow b_1 \leq 6.7 \text{ cm} \Rightarrow b_1 = 2.8 \text{ cm}$$

حال با فرض اینکه ضخامت لچکی 1cm و ارتفاع آن $h = 25 \text{ cm}$ باشد؛ پس



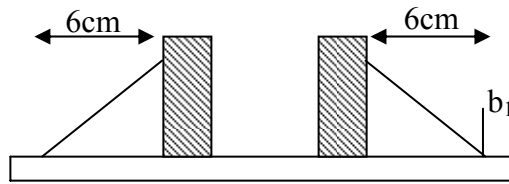
شکل ۳۷

$$\bar{y} = 5.5 \text{ cm}, I_o = 3905 \text{ cm}^4$$

در این صورت تنش خمشی برابر است با:

$$\sigma = \frac{M.B}{I_o} (26 - \bar{y}) = \frac{511 \times 40}{3905} (26 - 4.7) = 111 < 0.6F_y$$

پس شکل و مشخصات لچکی بقرار زیر است.



PL200×10×60mm

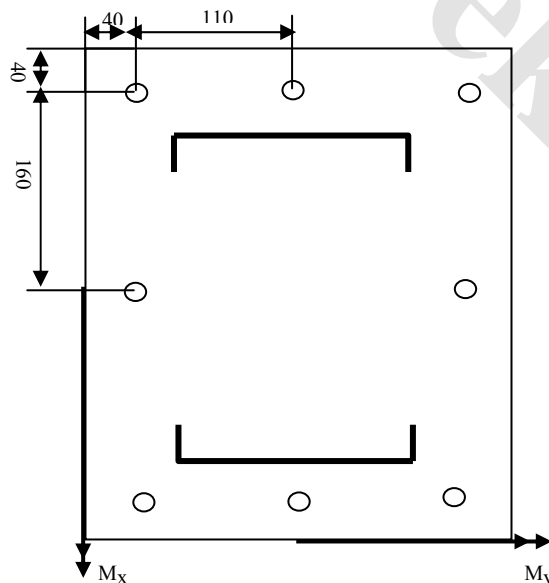
شکل ۳۸

با این محاسبات طراحی صفحه ستونها به پایان می‌رسد.

۳-۱۱- طراحی پیچهای پای ستونها

تحلیل

وظیفه اساسی این پیچها ثابت نگه داشتن ستونهاست. این پیچها بوسیله میل مهارهایی که در بتون زیرین ستون جاسازی شده اند، دو صفحه فولادی یکی متصل به بتون و دیگری متصل به ستون را به هم مربوط می‌سازد. برای یافتن نوع پیچ باید ابتدا ضخامت این صفحات تعیین شود که این امر در قسمت قبل از این بخش محاسبه گردید. قبل از طراحی باید تعداد پیچها تعیین شود تا بتوان بدرستی نیروی وارد بر هر یک را معین کرد. بر این اساس تعداد پیچها بطور فرضی در نظر می‌گیریم و بعد شماره پیچ مورد نظر را بدست می‌آوریم. البته انتخاب دیگری نیز وجود دارد. یعنی ابتدا شماره ای از حدس زده و از آن تعداد پیچها را بدست آوریم که این کار وقت بیشتری را صرف می‌کند. لازم به ذکر است که چون اتصالات دائم هستند ممکن است پیچها تسلیم شوند. پیچها متریک و از کلاس ISO انتخاب شده اند. نوع چینش پیچها در شکل ۳۹ نشان داده شده اند.

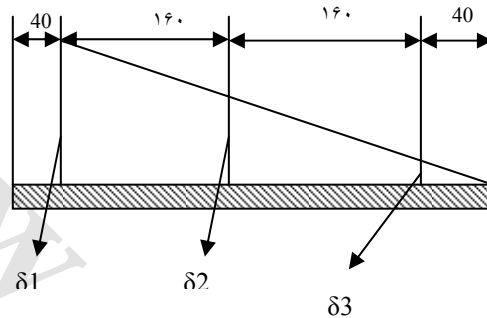


شکل ۳۹

همانطور که در شکل مشاهده می‌شود تار خنثی در گشتاورها در مرکز صفحه ستون قرار ندارند. زیرا خود پیچها دارای تنش اولیه هستند و هنگامی که گشتاوری به آنها اعمال می‌گردد تنشهای ماکزیمم و مینیمم قرینه یکدیگر نمی‌شوند. البته حالتی که در اینجا در نظر گرفته شده یک حالت محافظه کارانه است که بدترین حالت را نتیجه می‌دهد.

محاسبات

نیرو در پیچها ناشی از گشتاور در راستای Y
نیرو در پیچها را با استفاده از تغییر مکان آنها تعیین می‌شود. تغییر مکان ناشی از گشتاور در راستای Y در شکل ۴۰ نشان داده شده باشد.



شکل ۴۰

تغییر مکانها برابرند با:

$$\delta_1 = \frac{3P_1}{AE}, \delta_2 = \frac{2P_2}{AE}, \delta_3 = \frac{3P_3}{AE}$$

P_1 و P_2 و P_3 بترتیب نیروهای وارد بر ردیف انتهایی، میانی و ابتدایی میباشد.

با استفاده از روابط هندسی مقادیر P_2 و P_3 بر حسب P_1 بدست می‌آید.

$$\frac{\delta_1}{\delta_2} = 1.8 \Rightarrow P_1 = 1.2P_2, \quad \frac{\delta_1}{\delta_3} = 9 \Rightarrow P_1 = 9P_3$$

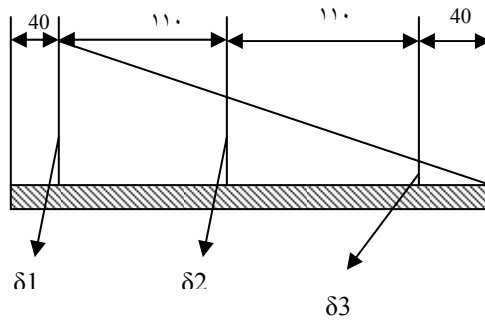
توجه شود که پیچها از یک نوع و از یک شماره می‌باشند.

حال از تعادل گشتاور حول تار خنثی مقدار نیروی بیشینه را استخراج می‌شود.

$$M_y = 9810 = 3P_1 \times \frac{360}{1000} + 2P_2 \times \frac{200}{1000} + 3P_3 \times \frac{40}{1000} \Rightarrow$$

$$1080P_1 + 333.33P_1 + 13.33P_1 = 9810000 \Rightarrow P_1 = 6876N$$

برای گشتاور در راستای X نیز مقدار بیشینه نیرو مانند روش فوق قابل محاسبه است. مقادیر تغییر مکانهای ناشی از این گشتاور در شکل زیر نشان داده شده است.



شکل ۴۱

با انجام محاسبات فوق نیروی بیشینه برابر $P'1=6209N$ خواهد شد ($Mx=6569N.m$) پس با توجه به شکل ۳۹، پیچی که مد نظر طراحی است، بالاترین پیچ در سمت راست است که نیروی $P=P1+P'1=13085N$ تحمل می کند. همانطور که اشاره شد، بعد از محاسبات اولیه باید به سعی و خطا پرداخت. ابتدا از پیچ M10 در کلاس ISO4.6 شروع می کنیم. قبل از شروع باید سختی پیچ (Kb) و صفحات (Kp) تعیین شوند. حال این مقادیر را محاسبه می کنیم [3].

$$\left\{ \begin{aligned} d = 10mm &\Rightarrow L_T = 2 \times 10 + 6 = 26mm, L_d = 40 - 26 = 14mm, L_t = 20 - 14 = 6mm \\ A_d = \frac{\pi \times 10^2}{4} = 78.5mm^2, A_t = 58mm^2 &\Rightarrow \\ Kb = \frac{A_d \cdot A_t \cdot E}{A_t \cdot L_d + A_d \cdot L_t} = \frac{78.5 \times 58 \times 207000}{78.5 \times 6 + 58 \times 14} = 734.6kN/mm \\ Kp = EdA \exp(Bd/l) = 207000 \times 10 \times 0.78715 \exp(0.62873 \times 10/20) = & \\ = 22.3 \times 10^3 kN/mm & \end{aligned} \right.$$

پس مقدار C برابر است با:

$$C = \frac{Kb}{Kp + Kb} = 0.248$$

بنابراین مقدار نیروی وارد بر پیچ (Fb) برابر است با:

$$Fb = CF + Fi = 0.248 \times 13085 + 0.9 \times 225 \times 58 = 15kN$$

توجه شود که مقدار Sy برابر 225MPa می باشد. پس مقدار ضریب طراحی خواهد شد:

$$\frac{Fb}{A_t} \leq \frac{S_y}{n} \Rightarrow n = 0.87$$

همانطور که قبلاً بیان شد چون این پیچها اتصالات دائم هستند ممکن است تسلیم در آنها رخ دهد اما با این حال سعی شده تا ضریب اطمینان کمی بیش از ۱ بدست آید. بر این اساس پیچ دیگری را حدس می زنیم. بر فرض از کلاس ISO8.8 شماره M16 را بر می گزینیم.

$$\begin{cases} d = 16\text{mm} \Rightarrow L_t = 2 \times 16 + 6 = 38\text{mm} \Rightarrow L_t = 20 - 2 = 18\text{mm} \\ A_t = 157\text{mm}^2, A_d = 201.1\text{mm}^2 \end{cases} \Rightarrow$$

$$K_b = \frac{157 \times 201.1 \times 207000}{201.1 \times 18 + 157 \times 2} = 1.661 \times 10^6 \text{ N/mm}$$

$$K_p = 207000 \times 16 \times 0.78715 \exp(0.62873 \times 16 / 20) = 4.31 \times 10^6 \text{ N/mm}$$

مقدار C برابر است با:

$$C = \frac{K_b}{K_p + K_b} = 0.278$$

بنابراین مقدار نیروی وارد بر پیچ (Fb) برابر است با:

$$F_b = C F + F_i = 0.278 \times 13085 + 0.9 \times 600 \times 157 = 88.42 \text{ kN}$$

توجه شود که مقدار Sp و Sy برای این کلاس بترتیب برابر 600 و 660MPa می باشد. پس مقدار ضریب طراحی خواهد شد:

$$\frac{F_b}{A_t} \leq \frac{S_y}{n} \Rightarrow n = 1.17$$

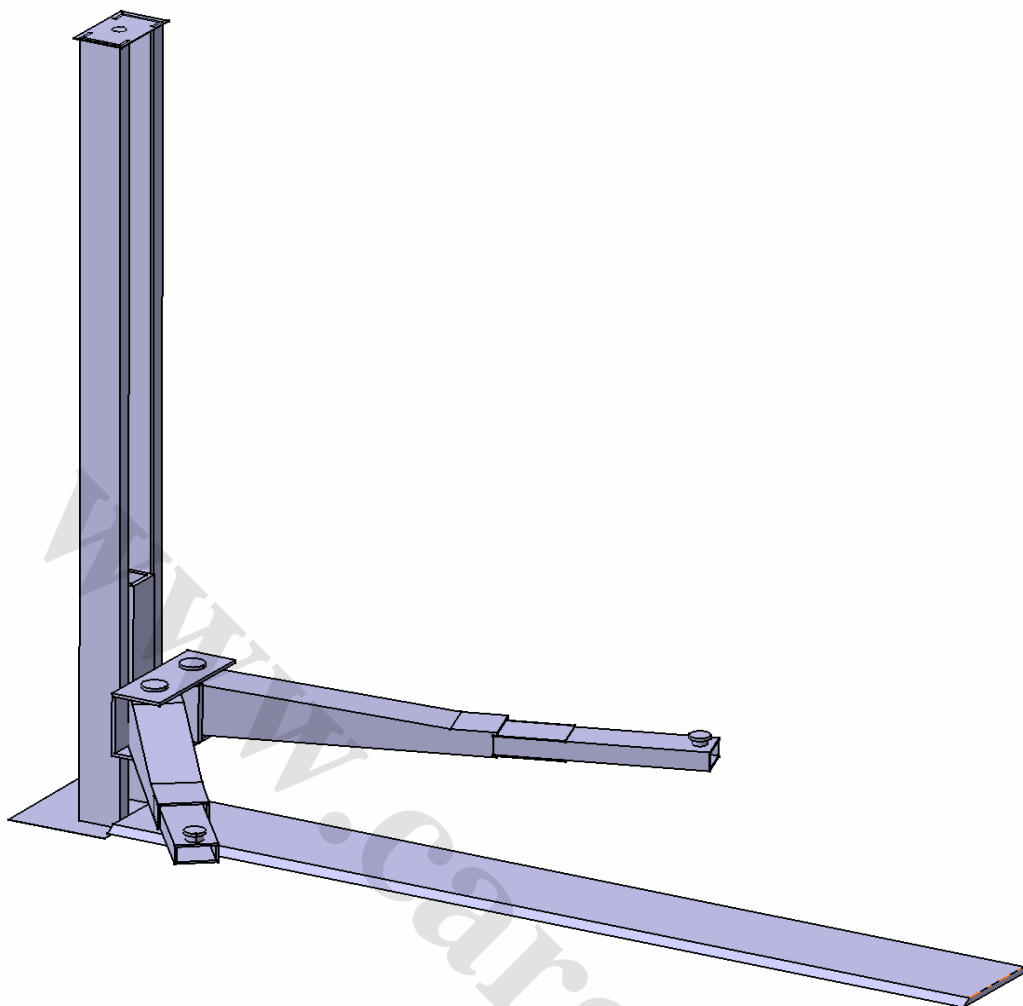
پس پیچ نمره M16 از کلاس ISO 8.8 ([2] و [3]) را برای تثبیت ستون بر روی زمین بر می‌گزینیم. البته چون در صنعت ایران بیشتر از این نوع کلاس استفاده می‌شود، در اینجا نیز از کلاس فوق بهره گرفته ایم.

۴- نقشه‌های مهندسی قطعات بکار برده شده در بالابر

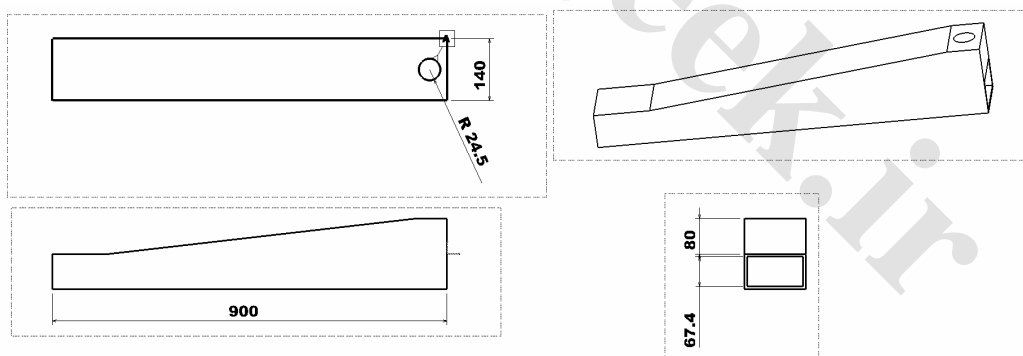
مشخصات کلی بالابر در جدول زیر بیان شده است.

مدل	ظرفیت	پهنای کلی	ارتفاع کلی	فاصله بین ستونها	ارتفاع بالابری پیشینه	زمان بالابری	قدرت مورد نیاز استاندارد
M2500	2500Kg	3m	2.5m	2.7m	2m	55s	5.5kW

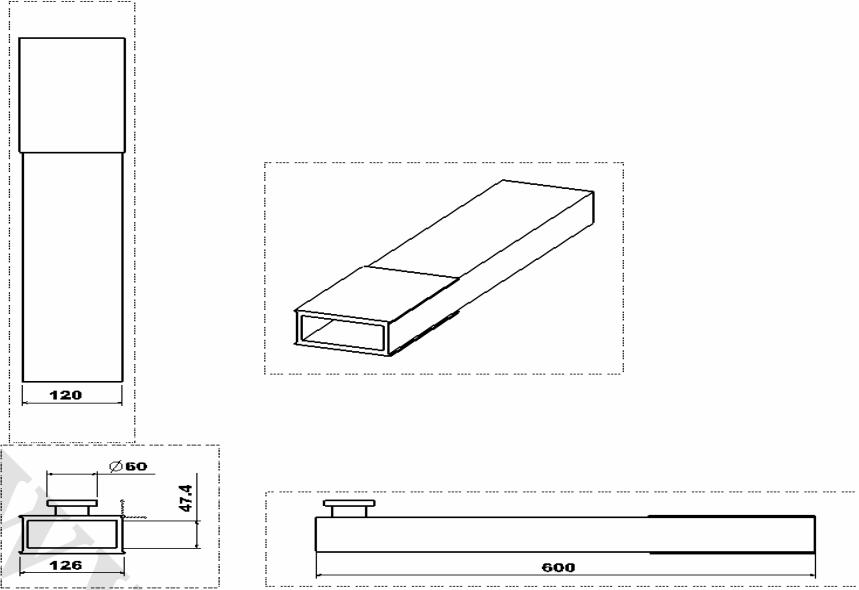
نیمی از شکل پرسپکتیو بالابر در شکل نشان داده شده است. نیمه دیگر بطور متقارن در طرف مقابل قرار می‌گیرد.



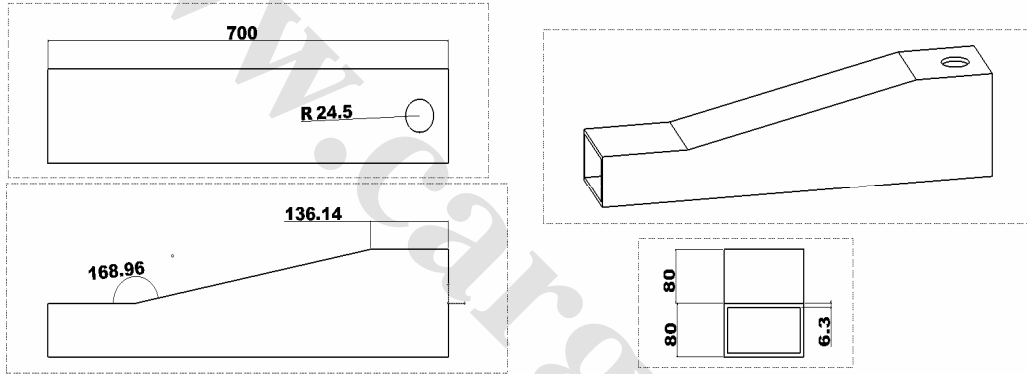
پرسپکتیو نیمی از بالابر
نقشه مهندسی هر یک از اجزا نیز در اینجا ترسیم شده است.



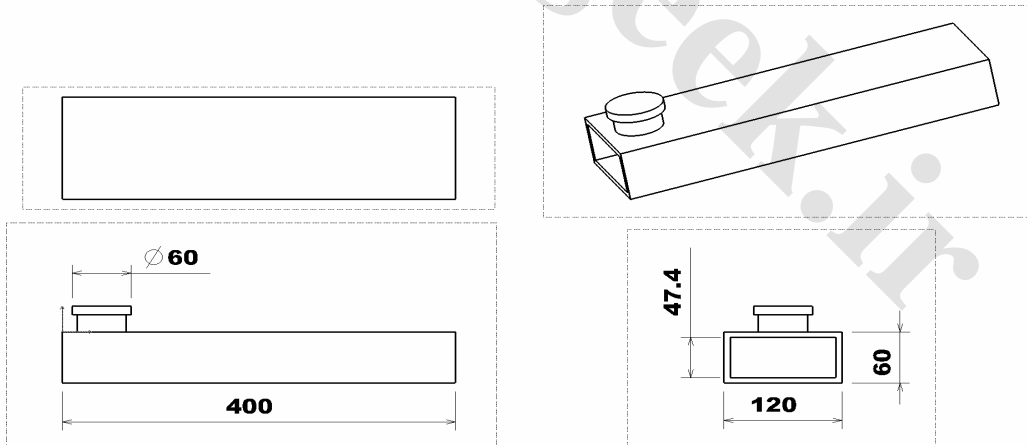
کشوئی اصلی بازوی بزرگتر



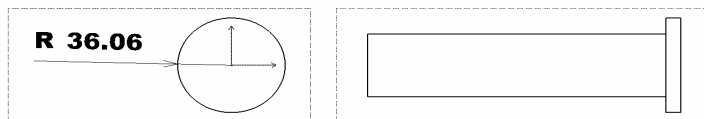
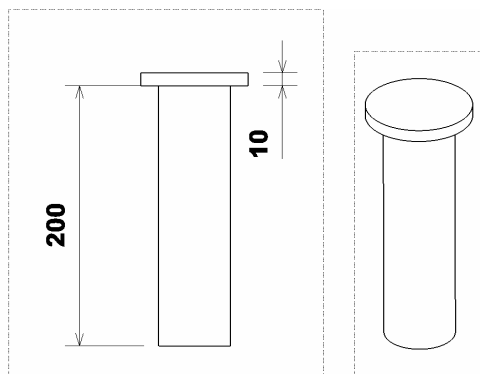
کشویی بازوی بزرگتر



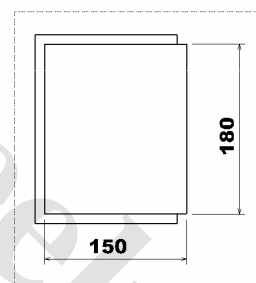
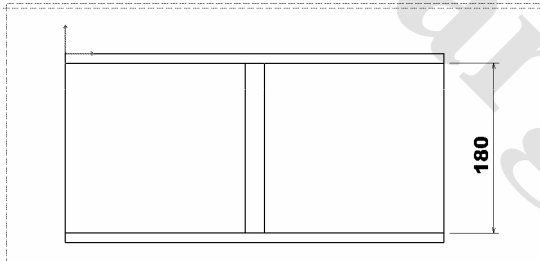
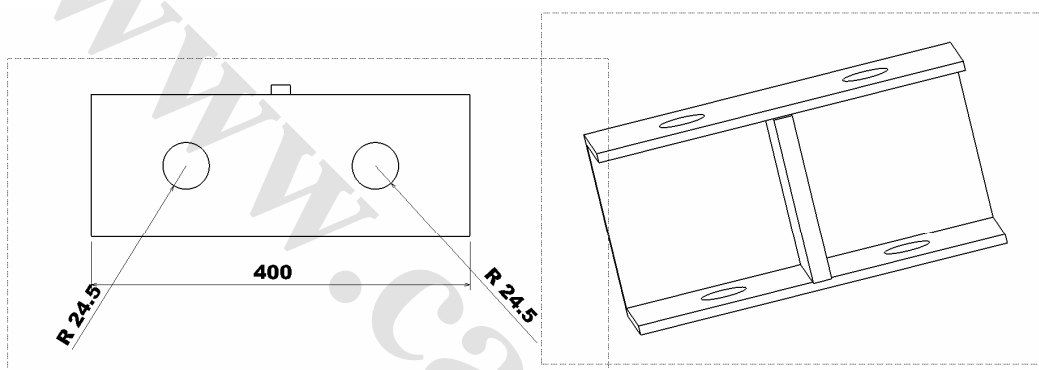
کشویی اصلی بازوی کوچکتر



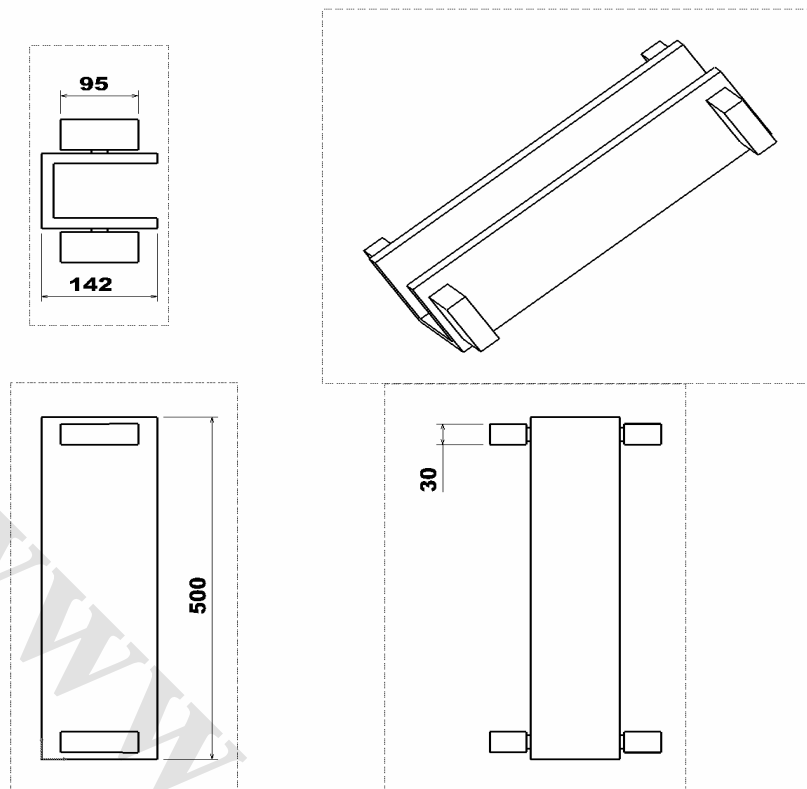
کشویی بازوی کوچکتر



بین انتهای بازوها



ناودانی نگهدارنده بازوها



رابط بازوها به پیچ انتقال قدرت (مهره)

۵- مراجع

۵-۱- مراجع فارسی

- ۱- آئین نامه سازه‌های فولادی، مبحث دهم
- ۲- ع، ولی نژاد، جداول و استانداردهای طراحی و ماشین سازی، بنگاه انتشاراتی Europa Lehrmittel، ۱۳۷۴

۵-۲- مراجع لاتین

- 3- Shigley, J, E, Mechanical Engineering Design, 7ed, Mc Graw Hill, 2003
- 4- www.johnbeen.com
- 5- Erik, O, Machinery Handbook, 26ed, Industrial Press Inc, 2000
- 6- Wegest, C.W., Key to steel, 1989